

**Decyzja**

Na podstawie art. 132 i art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691) oraz art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3, 4, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203 ust. 3, art. 204 ust. 1, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm.), po rozpatrzeniu odwołania EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK Sp. K. z 10 kwietnia 2026 r., bez numeru (wpływ do UMWO – 10.04.2026 r.) oraz wniosku EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK Sp. K., z 12 czerwca 2025 r., bez numeru (data wpływu do UMWO – 12.06.2025 r.) o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton, zlokalizowanej w Namysłowie przy ul. Oleśnickiej 34

**orzekam**

- I. uchylić w całości decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-RPŚ.7222.35.2025.JZ z 27 marca 2026 r. udzielającą EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK Sp. K. z siedzibą w Namysłowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności 3889,76 Mg oraz instalacji pozostałych, zlokalizowanych w Namysłowie przy ul. Oleśnickiej 34.**
- II. udzielić EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK Sp. K. z siedzibą w Namysłowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności 3889,76 Mg oraz instalacji pozostałych, zlokalizowanych w Namysłowie przy ul. Oleśnickiej 34, na warunkach określonych w niniejszej decyzji:**

**1. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom****1.1. Rodzaj prowadzonej działalności**

Podstawową działalnością firmy EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK Spółka Komandytowa, której zakład zlokalizowany jest w Namysłowie przy ul. Oleśnickiej 34, na działkach nr 318/1 i 318/2, obręb Smarchowice Małe, jest zbieranie i przetwarzanie odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne.

Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym składa się z zespołu obiektów wykorzystywanych do magazynowania odpadów niebezpiecznych, o łącznej pojemności 3889,76 Mg, do których zalicza się:

- a) budynek magazynowy na odpady – pomieszczenie o powierzchni 150 m<sup>2</sup> i całkowitej pojemności 1002,75 Mg,
- b) kontener (1 szt.) na odpady ciekłe o całkowitej pojemności 54,32 Mg, zlokalizowany na placu magazynowym nr 2,
- c) boks magazynowy 6 o całkowitej pojemności 624 Mg,
- d) boks magazynowy 8 o całkowitej pojemności 806,37 Mg,
- e) boks magazynowy 9 o całkowitej pojemności 1233,27 Mg,
- f) kontenery (3 szt.) na odpady ciekłe, o całkowitej pojemności 169,05 Mg, zlokalizowane w boksie magazynowym nr 11.

Na terenie Zakładu znajdują się instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego, które zostały objęte niniejszą decyzją, jako instalacje pozostałe, tj.:

- a) obiekty służące magazynowaniu odpadów innych niż niebezpieczne, tj.:
- budynek magazynowy na odpady – pomieszczenie o powierzchni 222 m<sup>2</sup>, o całkowitej pojemności 1484,07 Mg,
  - kontenery (15 szt.) na odpady stałe o całkowitej pojemności 535,61 Mg, zlokalizowane na placu magazynowym nr 1,
  - boks magazynowy 1 o całkowitej pojemności 1287 Mg,
  - boks magazynowy 2 o całkowitej pojemności 1287 Mg,
  - boks magazynowy 3 o całkowitej pojemności 1287 Mg,
  - boks magazynowy 4 o całkowitej pojemności 1240,2 Mg,
  - boks magazynowy 5 o całkowitej pojemności 429 Mg,
  - plac nr 12 - kontenery oczekujące na rozładunek (8 szt.) o całkowitej pojemności 299,52 Mg,
  - plac nr 13 - kontenery na odpady niepalne (8 szt.) o całkowitej pojemności 299,52 Mg,
- b) urządzenia służące do przetwarzania odpadów (boks nr 7):
- separator zanieczyszczeń – urządzenie służące do oczyszczania zaolejonej wody z odwadniania olejów w separatorach, w procesie przetwarzania odpadów,
  - rębak (granulator) – urządzenie służące do rozdrabniania przede wszystkim odpadów makulatury i tektury (np. gilzy kartonowej) oraz ewentualnie tworzyw sztucznych,
- c) urządzenia i obiekty pozostałe:
- belownica,
  - prasokontenery,
  - budynek socjalno-biurowy.

Teren zakładu obejmuje nieruchomości w granicach działek ewidencyjnych o numerach: 318/1 i 318/2, obręb Smarchowice Małe, przy ul. Oleśnickiej 34 w Namysłowie.

Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 7521462971

Numer REGON: 520042177.

## **1.2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

Odpady są przywożone na teren zakładu transportem samochodowym stanowiącym własność zakładu lub przez wytwórcę odpadów. Po wjeździe na teren zakładu pojazdy najeżdżają na wagę, gdzie są ważone, a następnie kierowane są alternatywnie (w zależności od rodzaju dostarczanego odpadu) do: hali magazynowej, stacji przeładunkowej, na miejsce (place) kontenerowego magazynowania odpadów, bezpośrednio w miejsce odpowiedniego dla danych rodzajów odpadów boku magazynowanego lub hali rozładunkowej.

Odpady rozładowywane w hali rozładunkowej są poddawane weryfikacji i dzieleniu na poszczególne rodzaje, w tym na odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, po czym odpady są umieszczane w hali magazynowej w odpowiednich sektorach lub na placu magazynowym. W przypadku części odpadów występuje konieczność ich belowania, w związku z czym budynek wyposażony jest w urządzenia belujące/prasujące. Transport wewnętrzny odpadów do miejsc ich docelowego magazynowania odbywa się wózkami widłowymi.

Na terenie zakładu zlokalizowana jest również stacja przeładunkowa, w której odpowiednio sklasyfikowane odpady inne niż niebezpieczne będą rozładowywane z pojazdów, na wyznaczone miejsca, a następnie będą podawane mini ładowarką do poszczególnych praso-kontenerów (belownic). Od strony placu manewrowego, przy zachodniej elewacji stacji przeładunkowej są umieszczone 4 praso-kontenery, w których możliwe jest ich belowanie. Głównie będą belowane odpady przestrzenne typu tworzywa sztuczne, tekstylia.

Część odpadów, zwłaszcza odpady niebezpieczne, będą bezpośrednio rozładowywane z pojazdów przy właściwych dla nich boksach magazynowych lub w hali magazynowej, bez pośredniego ładunku w obrębie stacji przeładunkowej i dodatkowego transportu po terenie zakładu.

Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości danego rodzaju odpadu, są one przekazywane do dalszego zagospodarowania podmiotom zewnętrznym, posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.

Na terenie zakładu znajduje się także stanowisko rębaka (granulator) oraz separatora przetwarzającego zaolejoną wodę:

- a) rębak służy do rozdrabniania przede wszystkim odpadów makulatury i tektury (gilzy kartonowe) oraz ewentualnie tworzyw sztucznych. Jego zdolność przerobowa to około 5,0 Mg/dobę. Rozdrabnianie odpadów ma na celu polepszenie warunków magazynowania i transportu odpadów oraz zmniejszenie ich objętości,
- b) separator jest urządzeniem umożliwiającym oddzielenie zanieczyszczeń z odpadów ciekłych zanieczyszczonych substancjami ropopochodnymi (zaolejona woda). Powstałe w ten sposób odpady będą magazynowane na terenie zakładu w paletopojemnikach typu mauzer, o pojemności 1000 litrów, a po zgromadzeniu ilości transportowej ostatecznie będą przekazywane do odpowiedniego zagospodarowania, np. w przypadku oczyszczonej wody do oczyszczalni. Średniodobowo na separatorze przetwarzanych będzie około 9,61 Mg odpadów o kodzie 13 05 07\* (3000 Mg przez 312 dni w roku).

### 1.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii

Tabela nr 1

Lp.	Rodzaj energii wykorzystywanej w instalacji	Jednostka	Zużycie	
			Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego	Instalacje pozostałe
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	50	500

### 1.4. Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji

W instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, tj. do magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz instalacji pozostałej, nie wykorzystuje się wody na potrzeby technologiczne.

## 2. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów

### 3.

#### 2.1. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów w procesie R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do przetworzenia w procesie R12 (separator zanieczyszczeń MAK - II-PE NG 1,5/0,15) wraz z określeniem miejsca i sposobu ich magazynowania

Tabela nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	3000	Magazynowany w budynku magazynowym lub boksie nr 8

3.1.2. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania oraz miejsce i sposób ich magazynowania

Tabel nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość wytwarzanego odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	150	Odpad nie jest magazynowy
2.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	150	Odpad magazynowany w beczkach lub zbiornikach ustawionych, w budynku magazynowym, na placu magazynowym nr 2 oraz w kontenerach w miejscu magazynowania odpadów, w boksie nr 11.
3.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	20	Odpad magazynowany w beczkach lub zbiornikach ustawionych w budynku magazynowym lub w boksie nr 8.

### 3.1.3. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania

Do przetwarzania odpadów zaolejonej wody z odwadniania olejów w separatorach wykorzystywany będzie separator typu MAK lub separator o podobnych parametrach, zlokalizowany w boksie nr 7. Wydajność nominalna separatora do 1,5 dm<sup>3</sup>/s (teoretyczna moc godzinowa to 5400 dm<sup>3</sup>/godzinę).

Zdolność przetwarzania instalacji wynosi 9,61 Mg/dobę.

W urządzeniu zachodzi sedymentacja zawiesiny mineralnej, piasku i błota, natomiast drobiny oleju nawarstwiają się na powierzchni tworząc film olejowy. Podawanie zanieczyszczonej cieczy ze zbiornika do separatora odbywać się będzie z wykorzystaniem pompy, do momentu kiedy zbiornik zasobnikowy zostanie opróżniony (wówczas wymieniany jest on na kolejny) lub do momentu zapełnienia zbiornika separatora, w którym gromadzą się oddzielne zanieczyszczenia. Instalacja zostaje wówczas zatrzymana w celu usunięcia zgromadzonych zanieczyszczeń do 3 zbiorników magazynowych (po 1 zbiorniku na każdy z wytwarzanych odpadów). W trakcie funkcjonowania instalacji powstają ścieki przemysłowe, które są odprowadzane do zbiornika.

## 2.2. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów w procesie R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (rozdrabnianie w rębaku)

2.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do przetworzenia w procesie R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (rozdrabnianie w rębaku) wraz z określeniem miejsca i sposobu ich magazynowania

Tabela nr 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	15 01 01	Odpady z papieru i tektury	1560	Odpady magazynowane w zbiornikach, koszach, pojemnikach, workach, ustawionych na placu magazynowym nr 1, w boksie nr 1, w budynku magazynowym
2.	15 01 02	Odpady z tworzyw sztucznych		
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych		

### 2.2.2. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania oraz miejsce i sposób ich magazynowania

Tabel nr 5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość wytwarzanego odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	15 01 01	Odpady z papieru i tektury	1560	Odpady magazynowane w zbiornikach, koszach, pojemnikach, workach, ustawionych na placu magazynowym nr 1, w boksie nr 1, w budynku magazynowym.
2.	15 01 02	Odpady z tworzyw sztucznych		
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych		

### 2.2.3. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania

Do procesu wykorzystywane będzie urządzenie przenośne, służące do rozdrabniania przede wszystkim odpadów makulatury i tektury (gilzy kartonowe) oraz ewentualnie tworzyw sztucznych, zlokalizowane w boksie nr 7. Moc granulatora (rębaka) to 37 KW, natomiast wydajność instalacji (w zależności od podawanego materiału) to 0,8-1,2 Mg/godzinę.

Podawany na instalację (do komory cięcia) odpad będzie rozdrabniany z wykorzystaniem noży i bezpośrednio podawany do przygotowanego pojemnika magazynowego.

## 2.3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów w procesie R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

### 2.3.1 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R13 wraz ze wskazaniem miejsca i sposobu ich magazynowania

Tabela nr 6

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów przewidzianych do przetworzenia [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Odpady z papieru i tektury	1560	Odpady magazynowane w zbiornikach, koszach, pojemnikach, workach, ustawionych na placu magazynowym nr 1, w boksie nr 1, w budynku magazynowym.
2.	15 01 02	Odpady z tworzyw sztucznych		
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych		

4.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	3000	Odpady magazynowane paletopojemnikach, beczkach, ustawionych w budynku magazynowym i w boksie nr 8
----	-----------	--	------	--

### 2.3.2. Miejsce i dopuszczalna metoda przetwarzania odpadów

Dopuszczalną metodą przetwarzania odpadów o kodach wymienionych w tabeli nr 6 jest proces R13 polegający na magazynowaniu odpadów poddawanych procesom odzysku w miejscach określonych w tabeli nr 6.

## 2.4. Warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów

### 2.4.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania wraz z maksymalną masą poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i w okresie roku oraz łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i w okresie roku

Tabela nr 7

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			W tym samym czasie [Mg]	W okresie roku [Mg]
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>				
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	838,46	20000
2.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	838,46	20000
3.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	838,46	20000
4.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	730,46	20000
5.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	838,46	20000
6.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	838,46	20000
7.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	730,46	20000
8.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1199,46	20000
9.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	1107,46	20000
10.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	377,0	6000
11.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	377,0	3600
12.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	108,0	2400
13.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	1107,46	20000
14.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	730,46	20000
15.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych	1107,46	20000

		włókien tekstylnych		
16.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	1199,46	20000
17.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	1107,46	20000
18.	05 01 17	Bitum	730,46	20000
19.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	838,46	20000
20.	06 03 99	Inne niewymienione odpady	108,0	2400
21.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1107,46	20000
22.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	270,0	480
23.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	108,0	480
24.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	1107,46	20000
25.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	1107,46	20000
26.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	838,46	20000
27.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	1107,46	20000
28.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	1101,46	20000
29.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	1101,46	20000
30.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	1101,46	20000
31.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	1101,46	20000
32.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	1101,46	20000
33.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	1101,46	20000
34.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	1455,46	20000
35.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	354,0	4800
36.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	1101,46	20000
37.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1084,46	20000
38.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	1084,46	20000
39.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	1084,46	20000
40.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	371,0	2400
41.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	354,0	2400
42.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	1107,46	20000
43.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	1107,46	20000

44.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	1101,46	20000
45.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	1101,46	20000
46.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	1101,46	20000
47.	11 05 02	Popiół cynkowy	1084,46	20000
48.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	1217,46	20000
49.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	1217,46	20000
50.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	1217,46	20000
51.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	1217,46	20000
52.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	1107,46	20000
53.	12 01 13	Odpady spawalnicze	1107,46	20000
54.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	1461,46	20000
55.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	1455,46	20000
56.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1084,46	20000
57.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	1084,46	20000
58.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	377,0	20000
59.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1107,46	20000
60.	15 01 03	Opakowania z drewna	1199,46	20000
61.	15 01 04	Opakowania z metali	840,46	20000
62.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1107,46	20000
63.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1107,46	20000
64.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1461,46	20000
65.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1107,46	20000
66.	16 01 03	Zużyte opony	1547,46	20000
67.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1461,46	20000
68.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	1101,46	20000
69.	16 01 17	Metale żelazne	1217,46	20000
70.	16 01 18	Metale nieżelazne	1107,46	20000
71.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1199,46	20000
72.	16 01 20	Szkło	1101,46	20000
73.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1478,46	20000
74.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	1478,46	20000
75.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1101,46	20000
76.	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1101,46	20000
77.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	1101,46	20000
78.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	1478,46	20000
79.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem	1101,46	20000

		16 06 03)		
80.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1101,46	20000
81.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	1101,46	20000
82.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	730,46	20000
83.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	377,0	2400
84.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1194,46	20000
85.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1107,46	20000
86.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1194,46	20000
87.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	1176,46	20000
88.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	1455,46	20000
89.	17 02 01	Drewno	1107,46	20000
90.	17 02 02	Szkło	1107,46	20000
91.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1107,46	20000
92.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	1101,46	20000
93.	17 03 80	Odpadowa papa	730,46	20000
94.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	1107,46	20000
95.	17 04 02	Aluminium	1107,46	20000
96.	17 04 05	Żelazo i stal	1571,46	20000
97.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1107,46	20000
98.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	354,0	4800
99.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1455,46	20000
100.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	1176,46	20000
101.	19 08 01	Skratki	1101,46	20000
102.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1101,46	20000
103.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	1101,46	20000
104.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	1101,46	20000
105.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	730,46	20000
106.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1107,46	20000
107.	20 01 10	Odzież	1107,46	20000
108.	20 01 11	Tekstylia	1107,46	20000
109.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	1101,46	20000

110.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	240,0	240
111.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	557,0	20000
112.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	551,0	20000
113.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	180,0	20000
114.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	551,0	20000
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>				
115.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	533,93	20000
116.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	162,0	480
117.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie	162,0	720
118.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	134,5	20000
119.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	196,5	20000
120.	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	286,0	1200
121.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	134,5	20000
122.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)	533,93	20000
123.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony	533,93	20000
124.	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	657,93	20000
125.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	371,93	20000
126.	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin	533,93	20000
127.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	100,0	1200
128.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	371,93	20000
129.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	134,5	20000
130.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	34,5	20000
131.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	196,5	20000
132.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	533,93	20000
133.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje	533,93	20000

		niebezpieczne		
134.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	533,93	20000
135.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	657,93	20000
136.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	34,5	20000
137.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	196,5	20000
138.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	162,0	20000
139.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeniwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	533,93	20000
140.	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	657,93	20000
141.	10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	286,0	480
142.	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	371,93	20000
143.	11 01 05*	Kwasy trawiące	657,93	20000
144.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	162,0	2400
145.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	533,93	20000
146.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	657,93	20000
147.	11 01 13*	Odpady z odfłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	657,93	20000
148.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	371,93	20000
149.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	572,93	20000
150.	11 05 04*	Zużyty topnik	201,0	2400
151.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	657,93	20000
152.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	657,93	20000
153.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	201,0	2400
154.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	572,93	20000
155.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	572,93	20000
156.	12 01 18 *	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy ze szlifowania,	201,0	2400

		gładzenia i pokrywania)		
157.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	572,93	20000
158.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	657,93	20000
159.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	657,93	20000
160.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	140,25	20000
161.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	140,25	20000
162.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	111,5	20000
163.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	140,25	20000
164.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	140,25	20000
165.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	657,93	20000
166.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	140,25	20000
167.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	657,93	20000
168.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	291,75	20000
169.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	134,5	20000
170.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	657,93	20000
171.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	134,5	20000
172.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	572,93	20000
173.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	572,93	20000
174.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	657,93	20000
175.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	572,93	20000
176.	16 01 07*	Filtry olejowe	572,93	20000
177.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	707,43	20000
178.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	657,93	20000

179.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	371,93	20000
180.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	371,93	20000
181.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	572,93	20000
182.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	572,93	20000
183.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	201,0	240
184.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	657,93	20000
185.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	286,0	20000
186.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	201,0	480
187.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	572,93	20000
188.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	572,93	20000
189.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	134,5	20000
190.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	286,0	2400
191.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	572,93	20000
192.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	286,0	4800
193.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	371,93	20000
194.	17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest	371,93	20000
195.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	572,93	20000
196.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków	572,93	20000

		przemysłowych		
197.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	371,93	20000
198.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	201,0	1200

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie może przekroczyć 3302,96 Mg, natomiast maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku nie może przekroczyć 80000 Mg.

#### 2.4.2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Odpady zbierane będą na terenie zakładu, tj. przy ul. Oleśnickiej 34 w Namysłowie, na działkach o numerach: 318/1 i 318/2, obręb Smarchowice Małe.

#### 2.4.3. Opis stosowanej metody zbierania odpadów

Działalność polegać będzie na zbiórce odpadów od osób fizycznych, przedsiębiorstw i jednostek organizacyjnych. Odpady do punktu zbiórki dostarczane będą transportem własnym prowadzącego instalację, przy czym nie wyklucza się dostaw odpadów również z wykorzystaniem środków transportu należących do ich dostawców. Odpady po zważeniu kierowane będą do miejsca ich magazynowania.

Przeładunek odpadów przywiezionych na teren zakładu będzie ręczny oraz za pomocą wózków widłowych.

Odbiór kontenerów polegać będzie na umieszczeniu ich na platformie samochodu ciężarowego oraz na wymianie pełnego kontenera na kontener pusty, gotowy do zapełnienia. Puste kontenery dostarczane będą przez odbiorcę, a pełne będą przez niego odbierane.

#### 2.4.4. Sposób i miejsce magazynowania zbieranych odpadów

Poszczególne rodzaje odpadów, w zależności od rodzaju, stanu skupienia i wagi, magazynowane będą w palety-pojemnikach, beczkach, workach, koszach lub balotach, w obiektach magazynowych, boksach oraz kontenerach, ustawionych w zakładowych powierzchniach, tj. w budynku magazynowym, na placu magazynowym nr 1, na placu magazynowym nr 2, w boksach magazynowych, na placu magazynowym nr 12, na placu magazynowym nr 13.

2.4.5. Dodatkowe warunki zbierania odpadów, jeżeli wymaga tego specyfika odpadów, w szczególności niebezpiecznych lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia lub zdrowia ludzi lub środowiska:

- prawidłowo prowadzić gospodarowanie zbieranymi odpadami, zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- prowadzić selektywne zbieranie odpadów, stosownie do ilości, gabarytów, właściwości fizykochemicznych, z uwzględnieniem posiadanych powierzchni magazynowanych,
- prowadzić magazynowanie w wyznaczonych i oznaczonych miejscach,
- prowadzić jakościową i ilościową ewidencję zbieranych odpadów,
- zbierane odpady przekazywać wyłącznie podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami, chyba że taka działalność nie wymaga uzyskania zezwolenia,
- wszystkie prace związane ze zbieraniem odpadów prowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska, uwzględniając w sposób szczególny gospodarowanie odpadami niebezpiecznymi.

### 2.5. Warunki magazynowania odpadów w ramach prowadzonej działalności przetwarzania i zbierania odpadów

2.5.1. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg] oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 8

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w danym obiekcie magazynowania [Mg]	Całkowita pojemność w danym obiekcie magazynowania [Mg]
1.	Budynek magazynowany podzielony na 2 pomieszczenia magazynowe: a) pomieszczenie nr 1 b) pomieszczenie nr 2	371,93 550,46	1002,75 1484,07
2.	Plac magazynowy nr 1	180,00	535,61
3.	Plac magazynowy nr 2	34,50	54,32
4.	Boks magazynowy nr 1 (odpady inne niż niebezpieczne)	712,80	1287,00
5.	Boks magazynowy nr 2 (odpady inne niż niebezpieczne)	712,80	1287,00
6.	Boks magazynowy nr 3 (odpady inne niż niebezpieczne)	712,80	1287,00
7.	Boks magazynowy nr 4 (odpady inne niż niebezpieczne)	686,88	1240,20
8.	Boks magazynowy nr 5 (odpady inne niż niebezpieczne)	237,60	429,00
9.	Boks magazynowy nr 6 (odpady niebezpieczne)	345,60	624,00
10.	Boks magazynowy nr 8 (odpady niebezpieczne)	475,89	806,37
11.	Boks magazynowy nr 9 (odpady niebezpieczne)	727,83	1233,27
12.	Boks magazynowy nr 11	169,05	169,05
13.	Boks magazynowy nr 12	299,50	299,52
14.	Boks magazynowy nr 13	299,50	299,52

2.5.2. Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania

Tabela nr 9

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Rodzaje magazynowanych odpadów (kod odpadu)	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie
-----	-------------------------------	---	---

1.	Budynek magazynowy podzielony na 2 pomieszczenia magazynowe	02 03 04, 02 03 05, 02 05 01, 02 06 01, 02 06 80, 02 07 05, 02 07 99, 03 01 04*, 03 01 05, 03 01 99, 04 02 09, 04 02 20, 04 02 21, 04 02 22, 04 02 99, 05 01 17, 06 03 14, 07 02 13, 07 02 14*, 07 02 16*, 07 02 80, 07 02 99, 07 04 01*, 07 04 13*, 07 04 80*, 07 04 81, 07 06 08*, 07 06 99, ex 08 01 12, 08 01 13*, 08 01 15*, 08 01 16, ex 08 01 17*, ex 08 01 18, 08 01 19*, 08 02 01, 08 03 13, 08 03 18, ex 08 04 09*, 08 04 10, 08 04 14, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 10 11*, 10 11 12, 10 11 14, 10 01 16*, 10 13 99, 11 01 05*, 11 01 09*, 11 01 11*, 11 01 12, 11 01 13*, 11 01 16*, 11 01 99, 11 05 02, 11 05 03*, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 12 01 05, 12 01 07*, 12 01 09*, 12 01 13, 12 01 14*, 12 01 15, 12 01 16*, 12 01 17, 12 01 20*, 12 01 21, 12 01 99, 12 03 01*, 13 01 05*, 13 01 10*, 13 01 13*, 13 02 05*, 13 02 06*, 13 02 08*, 13 05 02*, 13 05 06*, 13 05 07*, 13 05 08*, 13 08 99*, 14 06 05*, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 10*, 15 01 11*, 15 02 02*, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 07*, 16 01 12, 16 01 13*, ex 16 01 14*, ex 16 01 15, 16 01 17, 16 01 18, 16 01 19, 16 01 20, 16 01 22, 16 01 99, 16 02 11*, 16 02 13*, 16 02 14, 16 02 15*, 16 02 16, 16 03 04, 16 03 05*, 16 03 06, ex 16 05 06*, ex 16 05 07*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 04, 16 06 05, 16 10 02, 16 80 01, 17 01 01, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 80, 17 01 82, 17 02 01, 17 02 02, 17 02 03, 17 02 04*, 17 03 02, 17 03 80, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 05, 17 04 11, 17 06 01*, 17 06 04, 17 06 05*, 17 09 04, 19 02 05*, 19 08 01, 19 08 02, 19 08 09, 19 08 13*, 19 08 14, 19 09 05, 19 12 04, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 21*, ex 20 01 28, 20 01 32, 20 01 34, 20 01 99, 20 03 07	550,46
2.	Plac magazynowy nr 1 (15 kontenerów)	02 03 04, 02 03 05, 02 05 01, 02 06 01, 02 06 80, 02 07 05, 02 07 99, 03 01 05, 03 01 99, 04 02 09, 04 02 20, 04 02 21, 04 02 22, 04 02 99, 05 01 17, 06 03 14, 07 02 13, 07 20 80, 07 02 99, 07 04 81, 07 06 99, ex 08 01 12, 08 01 16, ex 08 01 18, 08 02 01, 08 03 13, 08 03 18, 08 04 10, 08 04 14, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 11 12, 10 11 14, 10 13 99, 11 01 12, 11 01 99, 11 05 02, 12 01 01, 13 01 02, 13 01 03, 12 01 04, 12 01 05, 12 01 13, 12 01 15, 12 01 17, 12 01 21, 12 01 99, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 12, ex 16 01 15, 16 01 17, 16 01 18, 16 01 19, 16 01 20, 16 01 22, 16 01 99, 16 02 14, 16 02 16, 16 03 04, 16 03 06, 16 06 04, 16 06 05, 16 10 02, 16 80 01, 17 01 01, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 80, 17 01 82, 17 02 01, 17 02 02, 17 02 03, 17 03 02, 17 03 80, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 05, 17 04 11, 17 06 04, 17 09 04, 19 08 01, 19 08 02, ex 19 08 09, 19 08 14,	180

		19 09 05, 19 12 04, 20 01 10, 20 01 11, ex 20 01 28, 20 01 32, 20 01 34, 20 01 99, 20 03 07	
3.	Plac magazynowy nr 2 (1 kontener)	07 01 04*, 07 01 08*, 07 02 04*, 07 07 04*, 07 07 08*, 08 01 11*, 08 01 21*, 08 03 12*, 13 01 10*, 13 01 13*, 13 02 05*, 13 02 06*, 13 02 08*, 13 05 06*, 13 07 03*, 14 06 03*, 16 01 13*, 16 07 08*	34,5 Mg (30 m <sup>3</sup> )
4.	Boks magazynowy nr 1 (odpady inne niż niebezpieczne)	03 01 05, 03 01 99, 03 03 07, 03 03 08, 04 02 09, 04 02 21, 04 02 22, 04 02 99, 07 02 13, 07 02 80, 07 02 99, 07 06 99, 12 01 05, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 15 02 03, 16 01 19, 16 01 22, 16 01 99, 16 03 06, 16 81 02, 17 02 01, 17 02 03, 17 04 11, 19 12 04, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 32	377
5.	Boks magazynowy nr 2 (odpady inne niż niebezpieczne)	08 01 12, 08 01 16, 08 01 18, 08 02 01, 08 03 13, 08 03 18, 08 04 10, 08 04 14, 10 01 19, 10 13 99, 11 01 12, 11 01 99, 12 01 17, 16 01 03, 16 01 15, 16 01 20, 16 01 22, 16 01 99, 16 02 14, 16 02 16, 16 03 04, 16 03 06, 16 06 04, 16 06 05, 16 10 02, 17 01 82, 17 03 02, 17 03 80, 17 06 04, 19 08 01, 19 08 02, 19 08 09, 19 08 14, 20 01 28, 20 01 30, 20 01 34, 20 03 07	371
6.	Boks magazynowy nr 3 (odpady inne niż niebezpieczne)	10 11 12, 10 11 14, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 12 01 13, 12 01 15, 15 01 07, 16 01 12, 16 01 17, 16 01 18, 17 01 03, 17 02 02, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 05	377
7.	Boks magazynowy nr 4 (odpady inne niż niebezpieczne)	08 04 10, 08 04 12, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 01 80, 11 05 02, 12 01 15, 12 01 17, 12 01 21, 12 01 99, 15 01 07, 16 01 03, 16 01 12, 17 01 01, 17 01 07, 17 01 80, 17 01 82, 17 04 05, 17 05 04, 17 06 04, 17 09 04	354
8.	Boks magazynowy nr 5 (odpady inne niż niebezpieczne)	02 03 04, 02 03 05, 02 05 01, 02 06 80, 02 07 05, 03 03 99, 06 03 14, 06 03 99, 07 02 15, 07 02 17, 07 04 81	108
9.	Boks magazynowy nr 6 (odpady niebezpieczne)	03 01 04*, 06 02 04*, 06 04 05*, 07 01 08*, 07 02 14*, 07 02 15, 07 02 16*, 07 04 80*, 08 01 11*, 08 01 13*, 08 01 15*, 08 01 17*, 08 03 12*, 08 03 14*, 08 04 09*, 11 01 08*, 11 01 09*	162
10.	Boks magazynowy nr 8 (odpady niebezpieczne)	07 02 01*, 07 04 01*, 08 01 19*, 10 01 16*, 10 03 19*, 11 01 05*, 11 01 11*, 11 01 13*, 12 01 07*, 12 01 09*, 12 03 01*, 13 01 05*, 13 05 02*, 13 05 07*, 13 05 08*, 13 08 99*, 15 01 11*, 16 01 14*, 16 05 06*, 16 05 07*, 16 10 01*, 17 05 03*	286
11.	Boks magazynowy nr 9 (odpady niebezpieczne)	11 05 03*, 11 05 04*, 12 01 12*, 12 01 14*, 12 01 16*, 12 01 18*, 12 01 20*, 14 06 05*, 15 01 10*, 15 02 02*, 16 01 07*, 16 02 11*, 16 02 13*, 16 02 15*, 16 03 05*, 16 05 04*, 16 05 08*, 16 06 01*, 16 06 02*, 17 02 04*, 19 02 05*, 19 08 13*, 20 01 27*	201
12.	Boks magazynowy nr 11	07 01 04*, 07 02 04*, 07 06 04*, 07 07 04*, 13 01 10*, 13 01 13*, 13 02 05*, 13 02 06*, 13 02 08*, 13 05 06*, 13 07 03*, 14 06 03*, 16 01 13*, 16 07 08*	100
13.	Boks magazynowy nr 12	16 01 19, 15 01 03, 03 01 05, 16 01 03, 04 02 22,	92

		17 01 80, 17 09 04	
14.	Boks magazynowy nr 13	15 01 04, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 16 01 17, 17 04 05, 17 01 01, 17 01 07	110

### 3. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji

#### 3.1. Emisja hałasu do środowiska

##### 3.1.1. Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby

Tabela nr 10

Lp.	Oznaczenie obiektu	Nazwa źródła hałasu	Ilość	Czas pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia <sup>1)</sup> [h]	
				Pora dnia	Pora nocy
<b>Źródła instalacji IPPC</b>					
1.	Budynek magazynowy na odpady	Wentylator dachowy	3	8	0,5
<b>Źródła nie wchodzące w skład instalacji IPPC</b>					
2.	Budynek sortowni	Belownica	2	6	Nie pracuje
3.	Teren zakładu	Transport samochodowy	6/h	8	Nie pracuje
4.	Teren zakładu	Wózki widłowe	3	6	Nie pracuje
5.	Przy zachodniej elewacji stacji przeładunkowej	Belownica	4	6	Nie pracuje
6.	Przy północnej elewacji stacji przeładunkowej	Rębak (granulator)	1	4	Nie pracuje
7.	Wnętrze stacji przeładunkowej	Mini ładowarka	1	6	Nie pracuje

<sup>1)</sup> Przedział czasu odniesienia równy ośmiu najmniej korzystnym godzinom dnia (6<sup>00</sup> – 22<sup>00</sup>) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22<sup>00</sup> – 6<sup>00</sup>).

##### 3.1.2. Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem zakładu, w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych

Tabela nr 11

Lp.	Oznaczenie terenów chronionych przed hałasem <sup>1)</sup>	Opis terenu według tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra środowiska z dnia 4 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112)	Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A [dB]	
			L <sub>Aeq D</sub>	L <sub>Aeq N</sub>
1.	Zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna w Smarchowicach Małych	3d Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40
2.	Zabudowa zagrodowa w Smarchowicach Małych	3b Tereny zabudowy zagrodowej	55	45

<sup>1)</sup> Klasyfikacja terenów chronionych przed hałasem została dokonana na podstawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego uchwalonego Uchwałą Rady Miejskiej w Namysłowie Nr XXV/308/14 z dnia 27 marca 2014 r. w sprawie uchwalenia zmiany miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego obowiązujących na terenie Gminy Namysłów (Dz. Urz. Woj. Opolskiego z 2014 r. poz. 1094).

#### 3.2. Emisja odpadów

3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do wytworzenia wraz z określeniem miejsca ich magazynowania i sposobu zagospodarowania

Tabela nr 12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsca i sposób magazynowania	Sposób zagospodarowania
<b>Odpady wytwarzane w związku z przetwarzaniem odpadów w separatorze</b>					
1.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	150	Odpad magazynowany w zbiorniku typu mauzer o pojemności około 1 m <sup>3</sup> , ustawionym w boksie separatora (boks 7)	Przekazywany celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia.
2.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	150	Odpad magazynowany w boksie separatora (boks 7), w zbiorniku typu mauzer, a także w beczkach lub zbiornikach: w budynku magazynowym, na placu magazynowym nr 2, w boksie magazynowym nr 11.	Przekazywany celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia.
3.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	20	Odpad magazynowany w boksie separatora (boks 7), w zbiorniku typu mauzer, a także w beczkach lub zbiornikach: w budynku magazynowym lub w boksie nr 8	Przekazywany celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia.
<b>Odpady wytwarzane w związku z przetwarzaniem odpadów w rębaku</b>					
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1560	Odpad magazynowany będzie w zbiornikach, koszach, pojemnikach, workach: na placu magazynowym nr 1, w boksie nr 1, w budynku magazynowym	Przekazywany celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1560		Przekazywany celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia.
6.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1560		Przekazywany celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia.
Łączna ilość odpadów wytwarzanych na rębaku nie może przekroczyć 1560 Mg/rok.					
<b>Odpady wytwarzane w związku z obsługą eksploatacyjną obiektów</b>					
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,1	Odpad magazynowany będzie w metalowej, zamykanej beczce, ustawionej w wydzielonym miejscu w hali przeładunkowej	Przekazywany celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia.
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkanin do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne	2,0	Odpad będzie magazynowany w metalowej i zamykanej beczce, ustawione w wydzielonym miejscu w hali przeładunkowej	Przekazywany celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia.

		zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)			
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,1	Odpad będzie magazynowany w tubie do gromadzenia świetlówek, ustawionej w wydzielonym miejscu w wiacie przeładunkowej	Przekazywany celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>					
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,5	Odpad magazynowany będzie w metalowej, zamykanej beczce, ustawionej w wydzielonym miejscu w hali przeładunkowej	Przekazywany celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia.
11.	15 01 03	Opakowania z drewna	2,0	Odpad będzie magazynowany w na europalecie, ustawionej w wydzielonym miejscu w hali przeładunkowej	Przekazywany celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia.
12.	15 01 04	Opakowania z metali	0,5	Odpad magazynowany będzie w metalowej, zamykanej beczce, ustawionej w wydzielonym miejscu w hali przeładunkowej	Przekazywany celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia.
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2	Odpad będzie magazynowany w metalowej i zamykanej beczce, ustawione w wydzielonym miejscu na hali przeładunkowej	Przekazywany celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia.

### 3.2.2. Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Tabela nr 13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
1.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Skład chemiczny: cząstki mineralne (np. SiO <sub>2</sub> ), woda (H <sub>2</sub> O), tłuszcze (lipidy, kwasy tłuszczowe). Właściwości: odpad niebezpieczny, lekko uwodniony, działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], działający szkodliwie na rozrodczość [HP10], ekotoksyczny [HP14].
2.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	Skład chemiczny: tłuszcze (lipidy, kwasy tłuszczowe). Właściwości: odpad niebezpieczny, palny, lekko uwodniony, działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], działający szkodliwie na rozrodczość [HP10], ekotoksyczny [HP14].
3.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Skład chemiczny: woda (H <sub>2</sub> O), tłuszcze (lipidy, kwasy tłuszczowe). Właściwości: odpad niebezpieczny, mocno uwodniony, działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], działający szkodliwie na rozrodczość [HP10], ekotoksyczny [HP14].
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład chemiczny: opakowania z tworzyw sztucznych (polimery, plastyfikatory, wypełniacze oraz substancje barwiące), metalu (żelazo, ołów, miedź, cynk, węgiel itp.), szkła (tlenku krzemu) lub papieru (celuloza), zanieczyszczone różnymi substancjami wykorzystywanymi na terenie zakładu, np. olejami/smarami technicznymi, farbami, pozostałościami środków czystości

			i chemię (anionowe i niejonowe środki powierzchniowo czynne, alkohole, kwasy, chlor). Właściwości: odpad drażniący [HP4], żrący [HP8], ekotoksyczny [HP14].
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkanin do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: odpad działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], działający szkodliwie na rozrodczość [HP10], ekotoksyczny [HP14].
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład chemiczny: rtęć, szkło, metale (np. aluminium), tworzywa sztuczne. Właściwości: odpad stały, działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], działający szkodliwie na rozrodczość [HP10], ekotoksyczny [HP14].
7.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Skład chemiczny: polimery, a także plastyfikatory (zmiękczacze), wypełniacze (zmieniające właściwości mechaniczne) oraz substancje barwiące. Właściwości: odpad stały, palny, bezwonny.
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Skład chemiczny: sprasowane włókna, głównie celulozowe. Właściwości: odpad stały, palny, bezwonny.
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład chemiczny: polimery, a także plastyfikatory, wypełniacze oraz substancje barwiące Właściwości: odpad stały, palny, bezwonny.
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	Skład chemiczny: celuloza, hemiceluloza i lignina. Właściwości: odpad stały, pochodzenia naturalnego, bezwonny.
11.	15 01 04	Opakowania z metali	Skład chemiczny: żelazo, ołów, miedź, cynk, węgiel i inne pierwiastki w śladowych ilościach. Właściwości: odpad stały, niepalny, bezwonny
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład chemiczny: różnego rodzaju metale (aluminium, miedź, cyna, ołów), szkło, tworzywa sztuczne. Właściwości: odpad stały, urządzenia elektryczne i elektroniczne.

### 3.2.3. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Na terenie Zakładu znajduje się 17 miejsc czasowego magazynowania odpadów, które opisano w tabeli nr 14.

Tabela nr 14

Lp.	Nazwa obiektu	Warunki przeciwpożarowe	Obciążenie ogniowe [MJ/m <sup>2</sup> ]
1.	Budynek magazynowy na odpady	<ul style="list-style-type: none"> <li>– podzielony na dwie części: dwa odrębne miejsca magazynowania o powierzchniach odpowiednio 150 m<sup>2</sup> i 222 m<sup>2</sup>,</li> <li>– magazyn o powierzchni 150 m<sup>2</sup> przeznaczony jest do magazynowania odpadów niebezpiecznych,</li> <li>– w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych nie może być więcej niż łącznie 371,93 Mg w tym samym czasie,</li> <li>– magazyn o powierzchni 222 m<sup>2</sup> przeznaczony jest do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne,</li> <li>– w wydzielonym magazynie odpadów innych niż niebezpieczne nie może być więcej niż łącznie</li> </ul>	ponad 4000

		<p>550,46 Mg w tym samym czasie,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wysokość magazynowych odpadów palnych w budynku – 1,5 m od przykrycia dachu,</li> <li>- ciekłe odpady palne o temp. zapłonu powyżej 60°C oraz odpadowy olej napędowy i opałowy o temperaturze zapłonu powyżej 75°C magazynowane będą w budynku magazynowym w ilości do 5 m<sup>3</sup>, w zamykanych pojemnikach lub beczkach wykonanych z materiału co najmniej trudno zapalnego, odpornego na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej ustawionych na wannie ociekowej,</li> <li>- budynek jest wyposażony w gaśnice proszkowe.</li> </ul>	
2.	Plac magazynowy na odpady stałe (kontenery – 15 sztuk)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- odpady o ciepłe spalania 16-40 MJ/kg, w łącznej ilości nieprzekraczającej 180 Mg,</li> <li>- odpady palne magazynowane będą w odległości co najmniej 20 m od budynku sortowni i 4 m od granicy działki. Na pozostałej powierzchni placu dopuszcza się magazynowanie odpadów niepalnych w niepalnych pojemnikach,</li> <li>- dopuszczalna rozpiętość sekcji magazynowej wynosi co najmniej 20 m, w związku z zapewnieniem dostępu do niej z dwóch przeciwległych boków.</li> </ul>	
3.	Plac magazynowy na odpady ciekłe (kontener – 1 sztuka)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- odpady ciekłe o ciepłe spalania 44 MJ/kg w łącznej ilości nieprzekraczającej do 30 m<sup>3</sup>, w tym ciekłe odpady palne o temperaturze zapłonu poniżej 60°C oraz odpadowy olej napędowy i opałowy o temperaturze zapłonu poniżej 75°C,</li> <li>- ciekłe odpady palne magazynowane będą w jednym kontenerze magazynowym na ciecze palne w maksymalnej ilości do 30 m<sup>3</sup>,</li> <li>- w kontenerze ciekłe odpady palne magazynowane będą w opakowaniach lub pojemnikach jednostkowych, o pojemności nie większej niż 0,45 m<sup>3</sup> i zbiornikach przenośnych o pojemności od 0,45 m<sup>3</sup> do 3 m<sup>3</sup>,</li> <li>- ciekłe odpady palne magazynowane będą w zamykanych pojemnikach lub beczkach wykonanych z materiału co najmniej trudno zapalnego, odpornego na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej,</li> <li>- kontener magazynowy wyposażony będzie w wannę wychwytową o pojemności netto nie mniejszej niż 10% całkowitej objętości magazynowanych ciekłych odpadów palnych,</li> <li>- strefy zagrożenia wybuchem będą oznaczone wewnątrz oraz wokół kontenera.</li> </ul>	ponad 4000
4.	Hala sortowni	<ul style="list-style-type: none"> <li>- budynek o powierzchni 1011,10 m<sup>2</sup>,</li> <li>- odpady dostarczane są transportem ciężarowym lub samochodowym do budynku, gdzie są opróżniane mechanicznie bezpośrednio z pojazdów, a następnie po weryfikacji i przygotowaniu do magazynowania są przewożone do miejsc magazynowania,</li> <li>- budynek wyposażony jest w gaśnice proszkowe i śniegowe.</li> </ul>	ponad 500
5.	Boks magazynowy nr 1 zadaszony	<ul style="list-style-type: none"> <li>- łączna ilość magazynowanych odpadów w tym samym czasie nie może przekroczyć 377 Mg,</li> <li>- rozpiętość sekcji magazynowej mierzona w głąb od miejsca jej załadunku nie może przekroczyć 10 m,</li> <li>- ściany oddzielenia przeciwpożarowego wysunięte będą o 1 m poza obris magazynowanych odpadów,</li> <li>- granice sekcji magazynowych będą oznaczone trwale,</li> </ul>	ponad 4000

		na powierzchni terenu lub tablicach informacyjnych.	
6.	Boks magazynowy nr 2 zadaszony	<ul style="list-style-type: none"> <li>– łączna ilość magazynowanych odpadów w tym samym czasie nie może przekroczyć 371 Mg,</li> <li>– rozpiętość sekcji magazynowej mierzona w głąb od miejsca jej załadunku nie może przekroczyć 10 m,</li> <li>– ściany oddzielenia przeciwpożarowego wysunięte będą o 1 m poza obrys magazynowanych odpadów,</li> <li>– granice sekcji magazynowych będą oznaczone trwale, na powierzchni terenu lub tablicach informacyjnych.</li> </ul>	ponad 4000
7.	Boks magazynowy nr 3 zadaszony	<ul style="list-style-type: none"> <li>– łączna ilość magazynowanych odpadów w tym samym czasie nie może przekroczyć 377 Mg,</li> <li>– rozpiętość sekcji magazynowej mierzona w głąb od miejsca jej załadunku nie może przekroczyć 10 m,</li> <li>– ściany oddzielenia przeciwpożarowego wysunięte będą o 1 m poza obrys magazynowanych odpadów,</li> <li>– granice sekcji magazynowych będą oznaczone trwale, na powierzchni terenu lub tablicach informacyjnych.</li> </ul>	do 500
8.	Boks magazynowy nr 4 zadaszony	<ul style="list-style-type: none"> <li>– łączna ilość magazynowanych odpadów w tym samym czasie nie może przekroczyć 354 Mg,</li> <li>– rozpiętość sekcji magazynowej mierzona w głąb od miejsca jej załadunku nie może przekroczyć 10 m,</li> <li>– ściany oddzielenia przeciwpożarowego wysunięte będą o 1 m poza obrys magazynowanych odpadów,</li> <li>– granice sekcji magazynowych będą oznaczone trwale, na powierzchni terenu lub tablicach informacyjnych.</li> </ul>	ponad 4000
9.	Boks magazynowy nr 5 zadaszony	<ul style="list-style-type: none"> <li>– łączna ilość magazynowanych odpadów w tym samym czasie nie może przekroczyć 108 Mg,</li> <li>– rozpiętość sekcji magazynowej mierzona w głąb od miejsca jej załadunku nie może przekroczyć 10 m,</li> <li>– ściany oddzielenia przeciwpożarowego wysunięte będą o 1 m poza obrys magazynowanych odpadów,</li> <li>– granice sekcji magazynowych będą oznaczone trwale, na powierzchni terenu lub tablicach informacyjnych.</li> </ul>	ponad 4000
10.	Boks magazynowy nr 6 zadaszony	<ul style="list-style-type: none"> <li>– łączna ilość magazynowanych odpadów w tym samym czasie nie może przekroczyć 162 Mg,</li> <li>– rozpiętość sekcji magazynowej mierzona w głąb od miejsca jej załadunku nie może przekroczyć 10 m,</li> <li>– ściany oddzielenia przeciwpożarowego wysunięte będą o 1 m poza obrys magazynowanych odpadów,</li> <li>– granice sekcji magazynowych będą oznaczone trwale, na powierzchni terenu lub tablicach informacyjnych.</li> </ul>	ponad 4000
11.	Boks magazynowy nr 7 zadaszony – stanowisko rębaka	<ul style="list-style-type: none"> <li>– znajdują się tu dwa urządzenia: <ul style="list-style-type: none"> <li>* separator przenośny (służący do oczyszczania zaolejonej wody),</li> <li>* rębak – granulador (służący do rozdrabniania między innymi makulatury i tworzyw sztucznych),</li> </ul> </li> <li>– ściany boksów wykonane są z bloczków betonowych, dach konstrukcji stalowej i pokrycie blachą.</li> </ul>	do 2000
12.	Boks magazynowy nr 8 zadaszony	<ul style="list-style-type: none"> <li>– łączna ilość magazynowanych odpadów w tym samym czasie nie może przekroczyć 286 Mg,</li> <li>– rozpiętość sekcji magazynowej mierzona w głąb od miejsca jej załadunku nie może przekroczyć 10 m,</li> <li>– ściany oddzielenia przeciwpożarowego wysunięte będą o 1 m poza obrys magazynowanych odpadów,</li> <li>– granice sekcji magazynowych będą oznaczone trwale, na powierzchni terenu lub tablicach informacyjnych.</li> </ul>	do 500
13.	Boks magazynowy nr 9 zadaszony	<ul style="list-style-type: none"> <li>– łączna ilość magazynowanych odpadów w tym samym czasie nie może przekroczyć 201 Mg,</li> <li>– rozpiętość sekcji magazynowej mierzona w głąb od miejsca jej załadunku nie może przekroczyć 10 m,</li> <li>– ściany oddzielenia przeciwpożarowego wysunięte będą</li> </ul>	ponad 4000

		o 1 m poza obrys magazynowanych odpadów, – granice sekcji magazynowych będą oznaczone trwale, na powierzchni terenu lub tablicach informacyjnych.	
14.	Budynek Stacji Przeładunkowej	– budynek wykonany w konstrukcji stalowej, do wysokości 4,95 m – ściany wykonano z bloczków betonowych, natomiast na dalszej wysokości ściany obłożone blachą, – w budynku będą zgromadzone odpady przeznaczone do zbelowania (styropian, tworzywa sztuczne, materiały tekstylne itd.), – na zewnątrz, przy budynku, ustawiono 4 prasokontenery.	do 2000
15.	Boks magazynowy nr 11 zadaszony – na kontenery (3 szt.) z odpadem palnym ciekłym	– łączna ilość magazynowanych odpadów w tym samym czasie nie może przekroczyć 100 Mg, – rozpiętość sekcji magazynowej mierzona w głąb od miejsca jej załadunku nie może przekroczyć 10 m, – ściany oddzielenia przeciwpożarowego wysunięte będą o 1 m poza obrys magazynowanych odpadów, – granice sekcji magazynowych będą oznaczone trwale, na powierzchni terenu lub tablicach informacyjnych, – wymagana odległość pomiędzy kontenerami wynosi co najmniej 2 m, – w kontenerze ciekłe odpady palne magazynowane będą w opakowaniach lub pojemnikach jednostkowych o pojemności nie większej niż 0,45 m <sup>3</sup> i w zbiornikach przenośnych o pojemności od 0,45 m <sup>3</sup> do 3 m <sup>3</sup> , – ciekłe odpady palne magazynowane są w zamykanych pojemnikach lub beczkach wykonanych z materiału co najmniej trudno zapalnego, odpornego na działania olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej ustawionych na wannie ociekowej, – kontener wyposażony będzie w rozwiązania ograniczające rozlewisko	ponad 4000
16.	Plac na kontenery oczekujące na rozładunek (8 sztuk) – plac magazynowy nr 12	– łączna ilość magazynowanych odpadów w tym samym czasie nie może przekroczyć 92 Mg, – granice sekcji magazynowej będą oznaczone trwale, na powierzchni terenu lub tablicach informacyjnych.	ponad 4000
17.	Plac na kontenery z odpadem niepalnym (8 sztuk) – plac magazynowy nr 13	– łączna ilość magazynowanych odpadów w tym samym czasie nie może przekroczyć 110 Mg	-

Na terenie zakładu zlokalizowane są punkty ze sprzętem gaśniczym.

### 3.2.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko stosuje się:

- selektywne magazynowanie odpadów,
- miejsca magazynowania odpadów wyposażone są w posadzkę uniemożliwiającą przedostanie się ewentualnych wycieków do wód gruntowych,
- zadaszanie boksów magazynowych,
- materiały/substancje eksploatacyjne umożliwiające długotrwałą pracę, bez konieczności prowadzenia częstych prac serwisowych,

## 4. Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji

Instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych nie jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych.

Instalacja pozostała do przetwarzania odpadów jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych.

Ścieki przemysłowe powstają w procesie prowadzonym na separatorze substancji ropopochodnych w wyniku przetwarzania – oczyszczania zaolejonego odpadu płynnego o kodzie 13 05 07\*, w ilości ok. 3 000 Mg/rok.

W separatorze następuje oddzielenie zanieczyszczeń z odpadów ciekłych zanieczyszczonych substancjami ropopochodnymi.

Powstające ścieki przemysłowe są magazynowane na terenie zakładu w szczelnych paletopojemnikach typu mauzer w ilości do 100 sztuk, o pojemności około 1 m<sup>3</sup> każdy.

Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości ścieki będą przekazywane do oczyszczalni ścieków z częstotliwością około 3 razy w ciągu tygodnia.

Rocznie powstawać będzie około 2 700 m<sup>3</sup> ścieków o prognozowanym stanie i składzie:

Tabela nr 15

Lp.	Parametr	Wartość
1.	Odczyn pH	6,5-9,5
2.	Temperatura	35°C
3.	BZT <sub>5</sub>	1200 mgO <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>
4.	ChZT <sub>Cr</sub>	2 500 mgO <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>
5.	Zawiesina	700 mg/dm <sup>3</sup>
6.	Substancje rozpuszczone	3 000 mg/dm <sup>3</sup>
7.	Azot amonowy	200 mg N/dm <sup>3</sup>
8.	Azot azotynowy	10 mg N/dm <sup>3</sup>
9.	Fosfor ogólny	30 mg P/dm <sup>3</sup>
10.	Siarczany	500 mg SO <sub>4</sub> /dm <sup>3</sup>
11.	Węglowodory ropopochodne	15 mg/dm <sup>3</sup>
12.	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	200 mg/dm <sup>3</sup>
13.	Fluorki	20 mg F/dm <sup>3</sup>

## 5. Dopuszczalne warianty pracy instalacji

Nie przewiduje się wariantowości w funkcjonowaniu instalacji i urządzeń, rozumianej jako wykorzystywania ich do celów innych niż zostały zaprojektowane.

## 6. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach

Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych ustalonych w pozwoleniu.

Momentem zakończenia rozruchu instalacji jest rozpoczęcie procesu ważenia dostarczanych odpadów.

Za moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji uznać należy usunięcie wszystkich zbieranych odpadów na terenie zakładu.

## 7. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych

### **7.1. Do działań i środków mających na celu ograniczenie emisji substancji do środowiska w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych należą:**

- 1) rozwiązania zapewniające ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami:
  - serwisowanie wykorzystywanych urządzeń oraz wykorzystywanie w tym celu materiałów dobrych jakościowo,
  - obsługa instalacji przez wykwalifikowany personel,
  - miejsca magazynowania i przetwarzania odpadów są wyposażone w szczelną posadzkę uniemożliwiającą przedostanie się ewentualnych wycieków do wód gruntowych.
  
- 2) rozwiązania zapewniające metody ochrony wód podziemnych i powierzchniowych:
  - wody opadowe z terenu zakładu odprowadzane są do szczelnych zbiorników retencyjnych o pojemności ok. 270 m<sup>3</sup> i ok. 820 m<sup>3</sup>, a w przypadku wód pochodzących z terenów komunikacyjnych są one wcześniej podczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych oraz osadniku;
  - na terenie zakładu nie prowadzi się zorganizowanego wprowadzania ścieków przemysłowych do środowiska;
  - wszelkie prace mogące mieć niekorzystny wpływ na stan wód podziemnych lub mogące powodować przedostanie się zanieczyszczeń do wód podziemnych, prowadzone są w miejscach, które posiadają wybetonowaną posadzkę, umożliwiającą ewentualne zebranie rozlanych lub rozsypanych zanieczyszczeń;
  - ścieki przemysłowe są magazynowane w szczelnych paletopojemnikach typu mauzer i są przekazywane do oczyszczalni ścieków.
  
- 3) rozwiązania zapewniające ochronę przed hałasem:
  - zastosowano wentylatory o niskim poziomie mocy akustycznej, przeznaczone do tego typu obiektów.
  
- 4) metody zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej.

Cała instalacja zaprojektowana została w taki sposób, aby zminimalizować zużycie energii.
  
- 5) metody zapewnienia bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi:
  - magazynowanie odpadów w miejscach wyposażonych w szczelne posadzki, w celu zabezpieczenia środowiska przed skutkami ewentualnego uwolnienia się zanieczyszczeń z odpadów,
  - odpady magazynowane w kontenerach otwartych, w miejscach niezadaszonych, przykrywane będą szczelną plandeką (w górnej części kontenerów), zabezpieczając w ten sposób magazynowany odpad przed czynnikami atmosferycznymi, a także przed jego ewentualnym kontaktem z wodami opadowymi,
  - wewnętrzne tereny komunikacyjne, po których przemieszczane są odpady, wyposażone są w szczelną nawierzchnię, z odprowadzaniem wód opadowych do zbiornika retencyjnego o szczelnym dnie,
  - odpady pyłące i szlasy magazynowane są w beczkach i pojemnikach szczelnych i zamykanych,
  - wyposażenie zakładu w sorbenty umożliwiające zebranie ewentualnych wycieków,
  - stosowanie dodatkowego zabezpieczenia dla niektórych odpadów niebezpiecznych, tj. wanny wychwytywającej.

### **7.2. Najlepsze dostępne techniki stosowane w ramach instalacji magazynowania odpadów niebezpiecznych**

Instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych o pojemności całkowitej ponad 50 Mg spełnia wymagania Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Zastosowane w instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych najlepsze dostępne techniki stanowią:

- 1) wdrożony system zarządzania środowiskowego (BAT 1), który zawiera deklarację stosowania polityki środowiskowej przez najwyższe kierownictwo oraz procedury i instrukcje prawidłowego postępowania podczas pracy instalacji, a także procedury nadzoru i dokumentowania działania systemu zarządzania środowiskowego.

Aktualnie system zarządzania środowiskowego nie zawiera:

- planu zarządzania hałasem – nie jest on wymagany w dacie wydania decyzji, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość hałasu.

**W przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości hałasu, prowadzący instalację jest zobowiązany niezwłocznie do jego opracowania i wdrożenia, jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 17). Informację o opracowaniu tego planu należy przekazać Marszałkowi Województwa Opolskiego w terminie 30 dni od jego opracowania.**

- planu zarządzania odorami - nie jest on wymagany w dacie wydania decyzji, gdyż instalacja nie jest źródłem emisji odorów. Ponadto nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość zapachową.

**W przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości zapachu prowadzący zobowiązany jest niezwłocznie do jego opracowania i wdrożenia, jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 12). Informację o opracowaniu tego planu należy przekazać Marszałkowi Województwa Opolskiego w terminie 30 dni od jego opracowania.**

- 2) stosowanie technik w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń (BAT 2) poprzez:

- a) opracowane i wdrożone procedury charakterystyki odpadów i procedury poprzedzające ich odbiór,
- b) opracowane i wdrożone procedury odbioru odpadów,
- c) opracowany i wdrożony system śledzenia odpadów oraz wykazu odpadów,
- d) selektywne magazynowanie odpadów, z uwzględnieniem ich właściwości fizycznych i chemicznych,
- e) nie przewiduje się mieszania odpadów,
- f) sortowanie dostarczanych odpadów stałych i magazynowanie ich w sposób selektywny,

- 3) stosowanie technik ograniczających ryzyko środowiskowe związane z magazynowaniem odpadów (BAT 4), poprzez:

- a) zoptymalizowanie miejsc magazynowania – miejsca magazynowania odpadów są usytuowane możliwie daleko od obiektów wrażliwych, zwłaszcza od zabudowy mieszkaniowej i cieków wodnych oraz są usytuowane w taki sposób, aby wyeliminować zbędne postępowanie z odpadami na terenie zakładu,
- b) odpowiednią pojemność magazynowania – pojemność miejsc magazynowania odpadów jest ustalona i nie będzie przekraczana, a stopień napełnienia poszczególnych miejsc magazynowania odpadów będzie stale monitorowany,
- c) bezpieczną obsługę miejsca magazynowania – sprzęt używany do rozładunku i magazynowania odpadów będzie udokumentowany i oznakowany. W zakładzie większość odpadów magazynuje się pod zadaszeniem, natomiast wykorzystywane pojemniki i beczki nadają się do danego zastosowania i są przechowywane w bezpieczny sposób,
- d) wydzielenie obszaru do magazynowania i postępowania z opakowaniami niebezpiecznymi – wszystkie odpady niebezpieczne magazynowane są w przeznaczonych do tego celu miejscach magazynowania odpadów niebezpiecznych,

- 4) opracowane i wdrożone procedury postępowania i przemieszczania odpadów celem ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z ich postępowaniem i przemieszczeniem (BAT 5), poprzez:
  - a) prowadzenie przemieszczania odpadów i postępowania z odpadami przez kompetentny i przeszkolony personel,
  - b) postępowanie z odpadami i przemieszczanie odpadów jest dokumentowane,
  - c) stosowanie środków mających na celu zapobieganie, wykrywanie i ograniczanie wycieków,
- 5) monitorowanie rocznego zużycia energii elektrycznej (BAT 11),
- 6) w celu zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza, w zakładzie realizowane są następujące techniki (BAT 14):
  - a) minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych poprzez:
    - ograniczenie prędkości ruchu kołowego na terenie zakładu,
    - wykorzystanie barier wiatrowych - odpady magazynowane są w boksach, budynkach oraz kontenerach, osłaniających je przed wpływem czynników atmosferycznych,
  - b) ograniczenie rozprzestrzeniania, gromadzenie i przetwarzanie emisji rozproszonych poprzez:
    - przechowywanie, obróbkę i przetwarzanie odpadów i materiałów, które mogą generować emisje rozproszone, w zamkniętych budynkach lub obudowanych urządzeniach (np. taśmach przenośnikowych),
    - rębak wykorzystywany do przetwarzania odpadów zlokalizowany jest w boksie, wyposażonym w trzy ściany i zadaszenie,
    - odpady magazynowane są w boksach, budynkach oraz kontenerach, osłaniających je przed wpływem czynników atmosferycznych,
  - c) czyszczenie terenów, na których są przetwarzane i magazynowane odpady:
    - wykorzystywany do przetwarzania rębak, jak również teren wokół niego, poddawany jest regularnemu czyszczeniu.
- 7) na terenie zakładu stosowane są najlepsze dostępne techniki, które pozwalają minimalizować oddziaływanie akustyczne instalacji (BAT 18), takie jak:
  - a) budynki są szczelne bez otworów ponad te wymagane przez system wentylacyjny, drzwi i bramy są zamykane,
  - b) obsługa urządzeń prowadzona jest przez doświadczony personel,
  - c) w nocy i podczas weekendów nie prowadzi się hałaśliwych czynności,
  - d) działania remontowe i konserwacyjne są nadzorowane przez właściciela w celu ograniczenia ich uciążliwości akustycznej,
  - e) urządzenia technologiczne nie pracują wtedy kiedy nie są wypełnione materiałem do przetworzenia,
  - f) w zakładzie stosowane są urządzenia nowoczesne, w których emisja hałasu ograniczona została do minimum w stopniu, w jakim jest to uzasadnione ekonomicznie.
- 8) stosowane techniki w ramach planu zarządzania w przypadku awarii, celem zapobiegania skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub ich ograniczanie (BAT 21), poprzez:
  - a) środki ochrony – teren zakładu jest ogrodzony, celem zabezpieczenia przed czynami dokonanymi w złym zamiarze, a także wyposażony w systemy/urządzenia służące ochronie przeciwpożarowej,
  - b) stosowanie procedur postępowania w sytuacji wystąpienia awarii, zawierających dane z zakresu zarządzania emisjami,
  - c) stosowanie systemu rejestracji i oceny zaistniałych zdarzeń (w tym rejestr zdarzeń oraz procedur identyfikacji i uczenia się).

### 7.3. Oddziaływanie transgraniczne

Eksploatacja instalacji nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

## 8. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Efektywna gospodarka energetyczna realizowana jest poprzez:

- opomiarowany pobór mediów,
- prowadzony przez firmy zewnętrzne lub pracowników zakładu systematyczny serwis i konserwacja maszyn i urządzeń.

Monitoring efektywności wykorzystywania energii elektrycznej, prowadzony jest w sposób pośredni, jako wskaźnik udziału kosztów w wartości świadczonych usług.

Wykorzystanie energii na terenie zakładu rejestrowane jest na bieżąco poprzez licznikowy zapis zużycia energii elektrycznej.

## 9. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

Stosowane sposoby zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:

- Utwardzony plac manewrowy. Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych (komunikacyjnych) są odprowadzane systemem wewnętrznej kanalizacji deszczowej, poprzez osadniki i separatory substancji ropopochodnych, do zbiorników retencyjnych (zbiorniki szczelne). System odprowadzania wód opadowych ma również na celu ochronę środowiska gruntowo-wodnego w sytuacji ewentualnych zdarzeń awaryjnych polegających na wycieku większej ilości zanieczyszczeń (płynnych odpadów),
- Stacja przeładunkowa, budynek magazynu odpadów oraz sortownia posiadają szczelne posadzki i zadaszenie, uniemożliwiając zanieczyszczenie powierzchni ziemi i wód gruntowych, również w przypadku powstawania wycieków,
- Miejsca magazynowania odpadów, tj. boksy magazynowe, posiadają szczelną posadzkę, ściany oraz zadaszenie, uniemożliwiające zanieczyszczenie powierzchni ziemi i wód gruntowych, również w przypadku powstawania wycieków/odcieków, a także chroniąc magazynowane odpady przed warunkami atmosferycznymi,
- Place dla kontenerów magazynowych posiadają szczelną nawierzchnię, a wody opadowe i roztopowe z placów są odprowadzane do wewnętrznego systemu kanalizacji deszczowej i ostatecznie do zbiorników retencyjnych,
- Kontenery do magazynowania odpadów oraz boksy magazynowe są stale kontrolowane pod kątem właściwego magazynowania odpadów i stanu technicznego,
- Ciekłe odpady należące do kategorii niebezpiecznych, oprócz magazynowania w szczelnych pojemnikach, są dodatkowo zabezpieczone w misę awaryjną na wypadek pojawiania się wycieków,
- Zakład jest wyposażony w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków, a w przypadku pojawienia się ewentualnych rozszczelnień pojemników i wycieków odpadów płynnych, będą one natychmiast eliminowane,
- Poszczególne odpady w boksach są magazynowane w sposób zależny od ich właściwości (tj. beczki, paletopojemniki, worki big-bag, kosze), co dodatkowo zabezpiecza środowisko,
- Procesy realizowane na separatorze są prowadzone w boksie o szczelnej nawierzchni. Odpady płynne wykorzystywane do separacji (zaolejona woda) oraz substancje powstające po procesie separacji (w tym ściek technologiczny) są przechowywane w szczelnych pojemnikach (paletopojemniki typu mauzer),
- Ścieki bytowe są odprowadzane do kanalizacji sanitarnej zewnętrznej (gminnej).

Nadzór nad instalacją wymagającą pozwolenia zintegrowanego, pod kątem zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych, będzie polegał na:

- a) systematycznej kontroli i nadzorze stanu technicznego budynków, w których odbywają się działania związane z wykorzystywaniem i magazynowaniem odpadów, zwłaszcza pod kątem szczelności posadzek,
- b) stałej kontroli stanu technicznego boksów magazynowych odpadów, zwłaszcza pod kątem szczelności posadzek oraz szczelności pojemników z magazynowanymi odpadami,
- c) systematycznej kontroli i nadzorze stanu technicznego wykorzystywanych w zakładzie pojazdów, mając na celu wykrycie ewentualnych nieszczelności oraz przypadków wystąpienia niekontrolowanych wycieków,
- d) stałym nadzorze nad zapewnieniem czystości na terenie zakładu, w odniesieniu do terenów komunikacji wewnętrznej, zwłaszcza pod kątem właściwego transportu wewnętrznego i rozładunku/załadunku odpadów. W sytuacjach niekorzystnych, np. rozsypanie lub wylanie substancji odpadowych, należy niezwłocznie zlikwidować powstałe zanieczyszczenie terenu.

## **10. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji, w zakresie w jakim wykraczają poza wymagania ustawowe**

### **10.1. Monitoring procesów technologicznych**

Monitoring procesów technologicznych i parametrów szczególnie istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska będzie obejmował następujące działania:

- monitoring procesów technologicznych (tj. rodzaju i ilości odpadów przyjmowanych na teren Zakładu oraz odpadów przekazywanych kolejnym odbiorcom) prowadzony będzie na bieżąco, poprzez system kontroli elektronicznej oraz przez pracowników zakładu,
- monitoring wykorzystywanej wody i energii elektrycznej prowadzony będzie w oparciu o ewidencję ich zużycia (na podstawie odczytów wskazań liczników, faktur),
- monitoring ilości wytworzonych odpadów prowadzony będzie w oparciu o ich ewidencję.

### **10.2. Monitoring gospodarki odpadami**

Ilość przetwarzanych, zbieranych i wytwarzanych odpadów określona będzie wagowo.

### **10.3. Monitoring ilości i jakości ścieków**

Należy monitorować ilość powstających ścieków przemysłowych z instalacji pozostałej przetwarzania odpadów w oparciu o częstotliwość wywozu ścieków do oczyszczalni ścieków i odnotowywać w rejestrze.

Należy prowadzić badania jakości powstających ścieków technologicznych z częstotliwością 1 raz w roku w zakresie wskaźników określonych w punkcie 4 pozwolenia, z uwzględnieniem wymogów art. 147a ustawy Prawo ochrony środowiska.

## **11. Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu**

- a) Prowadzący instalację obowiązany jest przekazywać organowi właściwemu do wydania pozwolenia oraz właściwemu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska coroczną informację, za ubiegły rok kalendarzowy, w zakresie:
  - ilości wykorzystanej energii,

- sprawozdania z rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów, zgodnie z podziałem ujętym w pozwoleniu zintegrowanym, w terminie do 31 marca każdego roku, za rok poprzedni,
- b) wyniki monitoringu procesów technologicznych przechowywać na terenie zakładu przez okres 5 lat i udostępniać na żądanie organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu.

## **12. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii, w tym wymóg informowania o wystąpieniu awarii**

Zakład, zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych znajdujących się w zakładzie, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138) nie jest zakładem o zwiększonym ryzyku albo dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Potencjalnymi awariami wpływającymi na funkcjonowanie instalacji może być:

- a) brak zasilania w energię elektryczną - możliwe jest sporadyczne i krótkotrwałe powstanie przerwy w dostawie prądu, co skutkuje wyłączeniem instalacji, ale nie spowoduje zmian w emisjach do środowiska,
- b) brak zasilania w wodę – nie ma wpływu na wstrzymanie prowadzonej działalności,
- c) awaria systemu ogrzewania – nie ma wpływu na działanie instalacji, bowiem urządzenia takie wykorzystywane są jedynie w obiektach socjalnych,
- d) pożar – zakład wyposażony jest w podstawowy sprzęt gaśniczy oraz spełnia odpowiednie, wymagane prawem, standardy przeciwpożarowe.

O fakcie wystąpienia awarii instalacji, mogącej powodować zagrożenie dla środowiska i ludzi, należy powiadomić niezwłocznie Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Marszałka Województwa Opolskiego.

## **13. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane**

Aktualnie nie planuje się likwidacji przedmiotowej instalacji.

W przypadku podjęcia decyzji o likwidacji przedmiotowej instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, zostanie ona zlikwidowana zgodnie z wymogami prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska, po zatwierdzeniu projektu rozbiórki.

Likwidacja instalacji może być prowadzona na różne sposoby:

- a) likwidacja urządzeń produkcyjnych z zachowaniem obiektów kubaturowych,
- b) likwidacja urządzeń i budynków z zachowaniem obecnego sposobu zagospodarowania terenu,
- c) likwidacja zakończona rekultywacją terenu.

W przypadku likwidacji instalacji należy:

- zaplanować termin zaprzestania eksploatacji,
- odpady z demontażu instalacji zagospodarować zgodnie z wymaganiami obowiązującymi w dniu likwidacji,
- odpady przekazać odpowiednim, posiadającym stosowne zezwolenie odbiorcom odpadów, w celu ich prawidłowego przetworzenia,
- maszyny i urządzenia zdadne do dalszego wykorzystania - sprzedaż innym podmiotom gospodarczym,
- przeprowadzenie badań stopnia zanieczyszczenia gruntu i w razie konieczności

przeprowadzenie prac rekultywacyjnych.

#### 14. Zabezpieczenie roszczeń

Marszałek Województwa Opolskiego ustanawia EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK Sp. K. z siedzibą w Namysłowie, prowadzącemu instalacje przetwarzania i zbierania odpadów, zlokalizowanych w Namysłowie przy ul. Oleśnickiej 34, zabezpieczenie roszczeń w kwocie 4 914 186 zł (słownie: cztery miliony dziewięćset czternaście tysięcy sto osiemdziesiąt sześć złotych), w formie gwarancji bankowej, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego w wypadku wydania i konieczności przymusowego wyegzekwowania:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.), lub
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.)

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. *o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie*, w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu i zbieraniu odpadów.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przedkładania Marszałkowi Województwa Opolskiego aktualnej gwarancji bankowej nie później niż 30 dni przed upływem terminu ważności posiadanej gwarancji.

#### 15. Termin obowiązywania pozwolenia

Pozwolenie zintegrowane jest wydane na czas nieoznaczony.

### UZASADNIENIE

EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK Sp. K. z siedzibą w Namysłowie zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem z 12 czerwca 2025 r., bez numeru (data wpływu do UMWO – 12.06.2025 r.) o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności 3889,76 Mg, zlokalizowanej w Namysłowie przy ul. Oleśnickiej 34.

Do wniosku dołączono:

- dokumentację pn. „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych” opracowaną w czerwcu 2025 r. wraz z załącznikami,
- zapis wniosku na elektronicznym nośniku danych,
- streszczenie w języku niespecjalistycznym,
- dokument potwierdzający, że wnioskodawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym – informację odpowiadającą odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego nr 0000923757, sporządzony na dzień 5 czerwca 2025 r.,
- decyzję Burmistrza Namysłowa nr GK.6220.19.2019.AP z 7 lutego 2020 r. o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn. „Zakład gospodarki odpadami”,
- decyzję Burmistrza Namysłowa nr GK.6220.1.2022.MZ z 28 marca 2023 r. o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn. „Rozbudowa zakładu gospodarki odpadami”,
- zaświadczenia o niekaralności, o których mowa w art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm.),
- oświadczenia, o których mowa w art. 42 ust. 3a pkt 3-5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.),

- postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Namysłowie nr PZ.5260.3.2025 z 12 maja 2025 r.,
- dokument pn. „Operat przeciwpożarowy dla zakładu zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK Sp. K. w Namysłowie, ul. Oleśnicka 34”, sporządzony przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Jana Koziuka w kwietniu 2025 r.,
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej od wydania pozwolenia zintegrowanego,
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej za przyjęcie zgłoszenia,
- potwierdzenie dokonania opłaty rejestracyjnej.

EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK Spółka Komandytowa decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-RGO.7243.5.2023.BC z 22 listopada 2024 r. uzyskała pozwolenie na wytwarzanie odpadów wraz z przetwarzaniem i zbieraniem odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, w związku z eksploatacją instalacji separatora i rębaka, zlokalizowanych w Zakładzie w Namysłowie przy ulicy Oleśnickiej 34. Natomiast decyzją tego samego organu nr DOŚ-IV.7244.2.33.2020.BC z 24 listopada 2020 r. Pan Janusz Szczęśniak, prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą EKO-SERWIS Janusz Szczęśniak, uzyskał zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania odpadów w Namysłowie przy ul. Oleśnickiej 34, na terenie działki nr 318/2, k.m. 1.

W związku z rozbudową zakładu, EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK Sp. K. uzyskała decyzję Burmistrza Namysłowa z dnia 28 marca 2023 r. nr GK.6220.1.2022.MZ określającą środowiskowe uwarunkowania dla realizacji przedsięwzięcia pn. „Rozbudowa zakładu gospodarki odpadami”. Organ wydając pozwolenie zintegrowane uwzględnił warunki określone w ww. decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, a także wziął pod uwagę zapisy decyzji Burmistrza Namysłowa z 7 lutego 2020 r. nr GK.6220.19.2019.AP o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn. „Zakład gospodarki odpadami”, zlokalizowanego nr działce nr 318/2 k.m. 1, obręb Smarchowice Małe.

Zgodnie z art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm.), w związku z ust. 5 pkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na działania, o których mowa w pkt 1, pkt 2 lit. b oraz w pkt 4 i 6, o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyłączeniem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytworzenia podlega obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego – przedmiotowa instalacja ma pojemność 3889,76 ton.

Organem ochrony środowiska właściwym do wydania niniejszego pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w myśl art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 z późn. zm.) i zgodnie z właściwością miejscową jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Wnioskodawca dołączył do wniosku dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej wniesionej na wyodrębniony rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej, w kwocie 5057,04 zł, przez co wypełnił formalny warunek konieczny do rozpatrzenia wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, określony w art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska. Po analizie przedłożonego wniosku, dnia 18 grudnia 2025 r., Wnioskujący uzupełnił opłatę rejestracyjną o kwotę 4278,38 zł. Łącznie wniesiono opłatę na kwotę 9335,42 zł. Do wniosku załączono również potwierdzenie uiszczenia opłaty skarbowej od wydania pozwolenia.

Mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska, organ przy piśmie z dnia 26 czerwca 2025 r. nr DOŚ-RPŚ.7222.35.2025.JZ przekazał Ministrowi Klimatu i Środowiska, za pomocą środków komunikacji elektronicznej (e-Doręczenia), wniosek w postaci elektronicznej o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko dane dotyczące wniosku o wydanie

pozwolenia zintegrowanego zamieszczono 27 czerwca 2025 r. w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta nr 119/2025).

Prowadząc postępowanie administracyjne zakończone niniejszą decyzją, Marszałek Województwa Opolskiego nie uwzględnił jako strony Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, ponieważ dla przedmiotowej instalacji nie zaistniały warunki korzystania z wód o których mowa w art. 185 ust. 1a ustawy Prawo ochrony środowiska.

Ponieważ przedłożony wniosek był niekompletny i nie spełniał wymogów formalnych, określonych w ustawie z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r., poz. 647 z późn. zm.) oraz ustawie z 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.), Marszałek Województwa Opolskiego pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.35.2025.JZ z 4 lipca 2025 r., wezwał o jego uzupełnienie. Wnioskodawca uzupełnił wniosek pismem z 16 lipca 2025 r., bez numeru (wpływ do UMWO – 17.07.2025 r.).

Organ w oparciu o art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.35.2025.JZ z 5 sierpnia 2025 r. zawiadomił Stronę o wszczęciu postępowania w przedmiocie wydania pozwolenia zintegrowanego i jednocześnie poinformował o uprawnieniach strony, wynikających z art. 10 i art. 73 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, dotyczących możliwości czynnego udziału w każdym stadium postępowania.

Zgodnie z wynikającym z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, obowiązkiem zapewnienia, przez organ wydający pozwolenie zintegrowane, możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem jest wydanie takiego pozwolenia, podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych i możliwości składania w przedmiotowej sprawie uwag i wniosków, w terminie 30 dni od daty ukazania się ogłoszenia. Informację powyższą zamieszczono na tablicy ogłoszeń w siedzibie UMWO (16 października 2025 r.), w dzienniku Nowej Trybunie Opolskiej (23 października 2025 r.), na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Namysłowie (20 października 2025 r.) oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego (16 października 2025 r.).

W ustawowym okresie 30 dni od daty podania ww. informacji do publicznej wiadomości, do organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski dotyczące postępowania w sprawie wydania przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Po analizie zawartości merytorycznej wniosku stwierdzono, że niektóre zawarte w nim dane i informacje wymagają dodatkowych wyjaśnień oraz informacji, dlatego Marszałek Województwa Opolskiego pismami nr DOŚ-RPŚ.7222.35.2025.JZ z 5 sierpnia 2025 r. wezwał wnioskującego do jego uzupełnienia. W odpowiedzi na ww. wezwania Strona uzupełniła wniosek o brakujące informacje przy pismach: z 11 września 2025 r., bez numeru (wpływ do UMWO – 16.09.2025 r.) i z 16 grudnia 2025 r., bez numeru (wpływ do UMWO – 16.12.2025 r.).

W związku z tym, że przedmiotowy wniosek uwzględnia przetwarzanie i zbieranie odpadów, organ pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.35.2025.JZ z 19 września 2025 r. zwrócił się do Burmistrza Namysłowa z prośbą o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach.

Burmistrz Namysłowa, postanowieniem nr OŚiZM.6233.1.2025.FM z dnia 6 października 2025 r. (wpływ do UMWO – 6.10.2025 r.) zaopiniował pozytywnie wniosek EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK Sp. K. o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych, o całkowitej pojemności 3889,76 ton, prowadzonej w Namysłowie przy ul. Oleśnickiej 34.

Mając na względzie art. 41a ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach organ zwrócił się pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.35.2025.JZ z 19 września 2025 r. do Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Do ww. pisma dołączono wniosek wraz z uzupełnieniami.

Kontrola Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Opolu została przeprowadzona w dniach: 26.11.2025 r. – 8.12.2025 r., przy współudziale przedstawiciela Urzędu Marszałkowskiego

Województwa Opolskiego. Z przeprowadzonej kontroli został sporządzony protokół nr WIOŚ-OPOLE 553/2025 (sygnatura protokołu: WI.703.1.103.2025.RM).

Po przeprowadzeniu kontroli Zakładu, Opolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem nr WI.703.103.2025.RM z dnia 16 grudnia 2025 r. (data wpływu do UMWO - 16.12.2025 r.) pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań ochrony środowiska przez Eko-Serwis Szczęśniak Sp. K. dla instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych na terenie działek o nr ewid. 318/1, 318/2 k.m. 1, obręb Smarchowice Małe, położonych przy ul. Oleśnickiej 34, 46-100 Namysłów.

Mając na względzie art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, organ pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.35.2025.JZ z 19 września 2025 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Namysławie o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w dołączonym do wniosku operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Namysławie nr PZ.5260.3.2025 z 12 maja 2025 r. przesyłając równocześnie wszystkie wymagane dokumenty zgodnie z art. 183c ust. 2 ww. ustawy Poś (tj. wniosek z 12 czerwca 2025 r. wraz z uzupełnieniami, w tym operat przeciwpożarowy i ww. postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Namysławie).

Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Namysławie, po przeprowadzeniu kontroli przedmiotowej instalacji, postanowieniem nr PZ.5260.3.2025 z 10 października 2025 r. (data wpływu do UMWO – 10.10.2025 r.) pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w opinii technicznej.

Z uwagi na fakt, że eksploatowana instalacja wiąże się z przetwarzaniem i zbieraniem odpadów, biorąc pod uwagę przepis art. 48a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Opolskiego postanowieniem nr DOŚ-RPŚ.7222.35.2025.JZ z 12 grudnia 2025 r. określił EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK Sp. K. z siedzibą w Namysławie zabezpieczenie roszczeń w kwocie 4 914 186 zł, w formie gwarancji bankowej. Postanowienie zostało doręczone dnia 30 grudnia 2025 r. Spółka pismem z 15 stycznia 2026 r., bez numeru (wpływ do UMWO – 15.01.2026 r.) zwróciła się do organu z prośbą o przedłużenie terminu złożenia gwarancji bankowej do dnia 20 lutego 2026 r. Oryginał gwarancji bankowej przesłano 13 lutego 2026 r. w formie elektronicznej.

Po zgromadzeniu całości materiału dowodowego, Marszałek Województwa Opolskiego, działając na podstawie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.35.2025.JZ z dnia 25 lutego 2026 r. zawiadomił Stronę o zakończeniu postępowania dowodowego do wszczętego postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanej w Namysławie przy ul. Oleśnickiej 34, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie przez okres 7 dni od dnia doręczenia zawiadomienia. Strona postępowania w ww. terminie nie wniosła uwag.

Po analizie kompletnego wniosku, na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183, art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3, 4, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204 ust. 1, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Poś, Marszałek Województwa Opolskiego niniejszą decyzją udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych, o całkowitej pojemności 3889,76 ton, zlokalizowanej na terenie zakładu w Namysławie, przy ul. Oleśnickiej 34.

Biorąc pod uwagę art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, organ zgodnie z wnioskiem Strony, objął pozwoleniem zintegrowanym również instalacje niewymagające uzyskania tego pozwolenia, położone na terenie tego samego zakładu, co instalacja wymagająca takiego pozwolenia, dla których określił warunki przetwarzania, zbierania i wytwarzania odpadów.

Niniejsze pozwolenie wydano w terminie przewidzianym w art. 209 ust. 2 ustawy Poś, tj. w terminie 6 miesięcy od dnia złożenia wniosku, odliczając od tego terminu okresy opóźnień w załatwieniu sprawy, spowodowane uzupełnieniami wniosku.

Podstawą do udzielenia niniejszego pozwolenia zintegrowanego dla wyżej wymienionej instalacji jest wykazanie, że:

- eksploatacja instalacji nie będzie powodować przekroczeń wartości odniesienia substancji w powietrzu poza terenem, do którego prowadzący tę instalację posiada tytuł prawny,
- sposób gospodarowania odpadami nie powoduje zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i dla środowiska,
- instalacja nie powoduje transgranicznego oddziaływania na tereny państw sąsiadujących z Polską,
- instalacja nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, na terenach podlegających ochronie, położonych w rejonie oddziaływania Zakładu.

Wypełniając obowiązek wynikający z art. 208 ust. 2 pkt 4a ustawy Prawo ochrony środowiska wnioskujący przedłożył analizę ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych. Analizę tą przeprowadzono zgodnie z wytycznymi Poradnika dotyczącego analizy możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, opublikowany przez Ministerstwo Środowiska.

W pierwszym etapie przeprowadzono inwentaryzację wszystkich substancji wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych przez instalację wymagającą uzyskania pozwolenia zintegrowanego, dokonując równocześnie wstępnej oceny pod kątem ryzyka, jakie dana substancja może stwarzać dla środowiska, a także klasyfikując ją (bądź nie) do istotnych substancji stwarzających ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych.

Kolejnym etapem było zbadanie czy zidentyfikowane istotne substancje powodujące ryzyko wykorzystywane, produkowane lub uwalniane przez instalację mogą powodować zanieczyszczenie gleby, ziemi lub wód gruntowych. Odkryto to poprzez analizę czy dana substancja faktycznie posiada potencjał do zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego, charakterystykę miejsc stosowania lub magazynowania w zakładzie, stan techniczny instalacji (w tym przypadku najważniejsze to stan posadzki w boksach, sposób magazynowania odpadów, ślady ewentualnych rozlewów substancji), ilość/obrotów substancji wykorzystywanej w zakładzie, potencjalne emisje do powierzchni ziemi lub środowiska wodnego, tj. czy mogą zajść zdarzenia prowadzące do zanieczyszczenia środowiska, a także wskazania sposobów zabezpieczenia środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem.

Ostatnim etapem było dokonanie oceny czy występuje realne ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu.

W analizie wykazano, że żadna z substancji wykorzystywanych lub powstających na terenie zakładu nie stwarza rzeczywistego ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych. Teren magazynowania odpadów oraz plac manewrowy są utwardzone i wyposażone w szczelne nawierzchnie, odpady pyłące i szlasy magazynowane są w szczelnych, zamykanych beczkach i pojemnikach, zakład wyposażony jest w sorbenty umożliwiające zebranie ewentualnych wycieków, a niektóre odpady niebezpieczne są magazynowane z zapewnieniem dodatkowych zabezpieczeń, tj. wanny wychwytywającej.

Analizując wszystkie ww. kwestie organ stwierdził, że żadna z substancji stanowiących potencjalne ryzyko nie osiąga istotnego poziomu ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego, w związku z tym raport początkowy dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagany. Tym samym w pozwoleniu zintegrowanym nie zobowiązano prowadzącego do prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych lub wykonywania badań gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko ich zanieczyszczenia.

Stosowana technologia w instalacji objętej niniejszą decyzją spełnia wymagania określone w art. 143 ustawy Prawo ochrony środowiska, do których należą:

- a) stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń – w zakładzie nie będą wykorzystywane substancje, które mogą być zakwalifikowane do substancji toksycznych,
- b) efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii – w ramach eksploatacji instalacji energia elektryczna wykorzystywana jest przede wszystkim w celu funkcjonowania urządzeń technologicznych. Efektywne gospodarowanie energią realizowane jest poprzez: właściwie zaprojektowane ciągi technologiczne, a także odpowiednią eksploatację i utrzymanie sprzętu,

- c) zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw – instalacja została zaprojektowana w taki sposób, aby zminimalizować zużycie energii,
- d) stosowanie technologii bezodpadowych i małodopadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów – niemal wszystkie odpady powstające na terenie zakładu powstawać będą w związku z koniecznością okresowego serwisowania instalacji lub w związku z przetwarzaniem odpadów. W celu minimalizacji ilości powstających odpadów, inwestor wykorzystywał będzie materiały i substancje dobrej jakości,
- e) rodzaj, zasięg oraz wielkość emisji – instalacja nie powoduje ponadnormatywnej emisji, oddziaływanie zakładu zamyka się w granicach terenu do którego wnioskodawca ma tytuł prawny,
- f) wykorzystanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej – instalacja wykorzystuje technologie i rozwiązania aktualnie wykorzystywane powszechnie w działalności polegającej na zbieraniu odpadów,
- g) postęp naukowo-techniczny – stosowane są nowoczesne technologie.

W przedłożonym organowi wniosku wykazano, że instalacja spełnia wymagania Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Analiza ww. dokumentu pozwoliła stwierdzić, że instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych spełnia wymagania konkluzji BAT. W związku z tym, organ w punkcie 7.2 niniejszej decyzji przedstawił wszystkie stosowane w instalacji techniki, które wypełniają postanowienia zawarte w ww. konkluzjach BAT.

Zgodnie z informacjami ujętymi we wniosku prowadzący instalację opracował system zarządzania środowiskowego (BAT 1), który jest wdrożony i stosowany w zakładzie EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK Sp. K. w Namysłowie. W systemie nie zostały włączone plan zarządzania odorami (BAT 12) oraz plan zarządzania hałasem i wibracjami (BAT 17) określające działania w celu zapobiegania i ograniczania hałasu lub odorów. Zastosowanie ww. planów jest wymagane w przypadkach, w których oczekuje się, że obiekty wrażliwe odczują dokuczliwość odorów lub hałasu od instalacji lub gdy jego występowanie jest stwierdzone. W związku z tym, BAT 12, BAT 17 oraz BAT 10 (monitorowanie emisji odorów), aktualnie nie mają zastosowania w przedmiotowej instalacji.

Na terenie Spółki stosowane są wszystkie techniki poprawiające ogólną efektywność środowiskową w zakresie magazynowania odpadów (BAT 2). We wniosku wykazano również, że stosowane w przedmiotowej instalacji rozwiązania, mające na celu ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów, spełniają wymagania BAT 4, poprzez stosowanie następujących technik: zoptymalizowanie miejsc magazynowania, odpowiednią ich pojemność, bezpieczną obsługę oraz wydzielony obszar do magazynowania i postępowania z odpadami niebezpiecznymi.

W zakresie ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów Spółka wdrożyła procedurę obejmującą wymagane w BAT 5 elementy, tj. procedurę postępowania z odpadami, z uwzględnieniem ich przemieszczania.

Zakład będzie prowadził monitoring zużycia energii (BAT 11).

Zgodnie z zapisami wniosku, Spółka spełnia techniki BAT 21, bowiem teren zakładu jest ogrodzony i został wyposażony w systemy/urządzenia służące ochronie przeciwpożarowej. W zakładzie jest stosowana procedura postępowania w sytuacji wystąpienia awarii, a także stosowany jest system rejestracji i oceny zaistniałych zdarzeń.

Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy Poś i jest jednocześnie zezwoleniem na przetwarzanie i zbieranie odpadów. Zgodnie bowiem z treścią art. 45 ust. 8 ustawy o odpadach, jeśli pozwolenie zintegrowane obejmuje przetwarzanie i zbieranie odpadów staje się odpowiednio zezwoleniem na przetwarzanie i zbieranie odpadów. Biorąc pod uwagę treść art. 43 ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach, w niniejszej decyzji określono warunki dotyczące zbierania i przetwarzania odpadów.

Ponadto, zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Poś, w pozwoleniu zintegrowanym określono warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami powstającymi w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach.

Przedstawione w przedłożonej organowi dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia i przetworzenia, zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10).

Mając na względzie art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu scharakteryzowano powstające odpady, podając ich podstawowy skład chemiczny, właściwości oraz określono ich ilość możliwą do wytworzenia w ciągu roku, a także określono dopuszczalne sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami. W niniejszej decyzji uwzględniono również sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko oraz wyznaczono bezpieczne miejsca i sposoby ich magazynowania. Określono również numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer regon posiadacza odpadów.

Właściwości odpadów niebezpiecznych zostały określone zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L.365/89).

Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. W ramach monitoringu ilości odpadów będą określone wagowo.

Spółka w ramach prowadzonej działalności eksploatuje na terenie zakładu również instalacje nie wymagające pozwolenia zintegrowanego a objęte niniejszym pozwoleniem, w których przetwarzane są m.in. odpady płynne z odwadniania olejów w separatorach oraz makulatury, tektury i ewentualnie tworzyw sztucznych w rozdrabniaczu (rębaku) dla których organ określił warunki przetwarzania, zbierania i wytwarzania odpadów

Ponadto, mając na uwadze art. 43 ust. 1 pkt 5 oraz art. 43 ust. 2 pkt 5 ustawy o odpadach, w niniejszej decyzji uwzględniono i określono zgodnie z wnioskiem Strony:

- a) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- b) największe masy odpadów, które mogą być magazynowane w wyznaczonych miejscach magazynowania,
- c) całkowite pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów, w związku z prowadzonymi procesami przetwarzania i zbierania odpadów na terenie EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK Sp. K. w Namysłowie.

Mając na względzie przepis art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska w punkcie 3.2.3. pn. „Warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego” zawarto informację o miejscach magazynowania odpadów znajdujących się na terenie Zakładu oraz określono warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego wykonanego w kwietniu 2025 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Jana Koziuka.

W przedłożonej dokumentacji Wnioskujący przedstawił analizę akustyczną, w której uwzględniono wszystkie istotne źródła hałasu eksploatowane na terenie zakładu. Po weryfikacji dołączonej do wniosku analizy organ uznał, że eksploatacja instalacji nie będzie powodować przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych terenach chronionych. Mając na uwadze powyższe, organ zgodnie z wnioskiem strony w punkcie 3.1.1. pn. „Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby” określił wszystkie istotne źródła hałasu wchodzące w skład instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz nie wchodzące w skład ww. instalacji, jednak powiązane z nią technologicznie i objęte procedowanym wnioskiem. Ponadto w punkcie 3.1.2. pn. „Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem zakładu,

w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych”, organ na podstawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego uchwalonego Uchwałą Rady Miejskiej w Namysłowie Nr XXV/308/14 z dnia 27 marca 2014 r. w sprawie uchwalenia zmiany miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego obowiązujących na terenie Gminy Namysłów (Dz. Urz. Woj. Opolskiego z 2014 r. poz. 1094) określił najbliższe tereny wymagające ochrony przed hałasem.

W dokumentacji wnioskującej odniósł się do sposobu spełnienia w ramach prowadzonej instalacji wymogu stosowania najlepszych dostępnych technik, mających na celu zmniejszenie jej oddziaływania akustycznego na środowisko. Tym samym organ zawarł w zapisach pozwolenia zintegrowanego informacje o sposobie spełnienia BAT 17 i BAT 18.

Instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych, objęta niniejszym pozwoleniem, nie stanowi źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego, gdyż jak wynika z treści wniosku, odpady niebezpieczne – przechowywane czasowo w budynku magazynowym, na placu magazynowym i w boksach magazynowych – znajdują się w szczelnych kontenerach, pojemnikach lub beczkach. Odpady nie są przetwarzane w zakładzie. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości danego rodzaju odpadu, są one przekazywane zewnętrznemu odbiorcy, w celu ich dalszego zagospodarowania.

Na terenie zakładu funkcjonują również instalacje i urządzenia, które nie wymagają pozwolenia zintegrowanego (jednak na wniosek strony zostały nim objęte), a które oddziałują na środowisko powodując emisję zanieczyszczeń pyłowych i gazowych. Spośród nich wyodrębnia się takie źródła emisji jak: belownica kanałowa, rębak (granulator), zbiornik magazynowy oleju napędowego o pojemności 3,5 m<sup>3</sup> oraz pojazdy poruszające się po placu magazynowym.

Na potrzeby przedmiotowego wniosku przeprowadzone zostały obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu, wykonane zgodnie z art. 221 ust. 1 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r., poz. 647 z późn. zm.). W ocenie wpływu instalacji na stan zanieczyszczenia powietrza uwzględnione zostały wszystkie źródła emisji (zorganizowanej i niezorganizowanej) z terenu zakładu, tj. emisje pochodzące z budynku sortowni, w której znajduje się belownica kanałowa, emisje z pracy rębaka, zbiornika magazynowego oleju napędowego oraz z transportu samochodowego odbywającego się na terenie instalacji. Analizą objęto substancje takie jak: pył ogółem, w tym pył zawieszony PM10 i pył zawieszony PM2,5, dwutlenek siarki, tlenki azotu, tlenek węgla, węglowodory aromatyczne i węglowodory alifatyczne.

Obliczenia wykazały, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji funkcjonujących na terenie zakładu nie spowoduje, poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845), ani przekroczeń wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., Nr 16, poz. 87).

W niniejszej decyzji organ nie ustalił emisji dopuszczalnej zanieczyszczeń z procesu belowania surowców wtórnych, a także z procesu magazynowania oleju napędowego w zbiorniku. Zgodnie z treścią rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010 r., nr 130, poz. 881) eksploatacja ww. belownicy oraz zbiornika magazynowego oleju, nie wymaga uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, natomiast podlega zgłoszeniu w trybie art. 152 ustawy Poś - zgodnie z treścią rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. z 2019 r., poz. 1510). Zgłoszenie instalacji do magazynowania paliw płynnych o pojemności 3,5 m<sup>3</sup>, zostało przyjęte przez Marszałka Województwa Opolskiego, w ramach odrębnego postępowania prowadzonego pod sygnaturą: DOŚ-RPŚ.7221.1.6.2025.MWr, natomiast zgłoszenie instalacji do belowania/prasowania surowców wtórnych, zostało przyjęte przez Starostę Namysłowskiego w postępowaniu o numerze: OŚ.6221.8.2021.

Ponadto, mając na uwadze art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r., poz. 647 z późn. zm.), zgodnie z którym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany, w

niniejszej decyzji nie określono również emisji dopuszczalnej pochodzącej ze spalania paliw w silnikach spalinowych pojazdów poruszających się po placu magazynowym oraz emisji z pracy rębaka, gdyż jak wynika z treści wniosku, urządzenie to znajduje się w półotwartym boksie (wyposażonym w trzy ściany boczne oraz zadaszenie, bez wentylacji), tym samym emisja pyłu z tego urządzenia kwalifikuje się do emisji niezorganizowanej.

Biorąc pod uwagę powyższe organ, zgodnie z wnioskiem strony, nie określił emisji dopuszczalnej zanieczyszczeń do powietrza z instalacji eksploatowanych na terenie zakładu i nie nałożył również obowiązku monitorowania emisji.

Prowadzący instalację przedstawił sposoby realizacji wymogów konkluzji BAT 14, poprzez zastosowanie kombinacji technik BAT 14 „a”, „d” i „g”, mających na celu zapobieganie i ograniczanie emisji rozproszonych do powietrza.

Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego oraz instalacja pozostała nie wymagają dostarczenia wody na cele technologiczne. W odniesieniu do gospodarki ściekowej, instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego nie jest źródłem powstawania i emisji ścieków. Natomiast z objętej pozwoleniem zintegrowanym instalacji pozostałej powstają ścieki technologiczne. W pozwoleniu na podstawie art. 211 ust. 6 pkt 7 w związku z art. 203 ust. 2 i ust. 3, określono prognozowaną ilość, stan i skład ścieków przemysłowych powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadu o kodzie 13 05 07\*. Ponadto określono sposób monitorowania ilości powstających ścieków oraz częstotliwość prowadzenia badań jakości ścieków z uwzględnieniem wymogów art. 147a ustawy Prawo ochrony środowiska oraz z prowadzeniem rejestru.

W pozwoleniu określono rozwiązania zapewniające metody ochrony wód podziemnych i powierzchniowych.

Z uwagi na fakt, że instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego nie wymaga dostarczenia wody na cele technologiczne oraz nie jest źródłem powstawania i emisji ścieków przemysłowych konkluzje BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów, tj. BAT 3, BAT 6, BAT 7, BAT 11, BAT 19, BAT 20 nie mają zastosowania.

W pozwoleniu ustalono, zgodnie z wnioskiem strony, że instalacja nie będzie pracowała w warunkach odbiegających od normalnych.

Zgodnie z przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym określono stosowane w trakcie eksploatacji instalacji działania i środki techniczne, mające na celu ograniczenie emisji, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, jak również ustalono sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii elektrycznej. Z dokumentacji wynika, że eksploatacja przedmiotowej instalacji nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Decyzja określa także wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania, zgodnie z brzmieniem art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Mając na względzie brzmienie art. 211 ust. 6 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszym pozwoleniu nie określono sposobu systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko oraz sposobu i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek, bowiem w analizie przedłożonej wraz z wnioskiem wykazano brak konieczności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, co organ przyjął w niniejszym postępowaniu.

Mając na względzie art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu określono także zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji, w zakresie w jakim wykraczają poza wymagania ustawowe, w celu sprawdzenia zgodności rzeczywistych warunków eksploatacji z warunkami określonymi w pozwoleniu. Mając powyższe na uwadze w pozwoleniu wskazano także termin przekazywania tych

danych Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu.

Na podstawie informacji zawartych w dokumentacji dołączonej do wniosku, zakład na terenie którego zlokalizowana jest instalacja, będąca przedmiotem niniejszego pozwolenia, nie zalicza się do zakładów o zwiększonym (ZZR) ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZDR) w świetle obecnie obowiązującego rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138), stąd zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska określono w niniejszej decyzji sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Organ w pozwoleniu określił ogólne sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku.

Wypełniając obowiązek zawarty w art. 187 ust. 4a ustawy Prawo ochrony środowiska, zgodnie z art. 48a ustawy o odpadach, w punkcie 14 niniejszego pozwolenia ustanowiono EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK Sp. K. z siedzibą w Namysłowie zabezpieczenie roszczeń w kwocie 4 914 186, w formie gwarancji bankowej.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 8-10 ustawy Prawo ochrony środowiska organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono oświadczenia), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. Kodeks karny (Dz. U. z 2025 r., poz. 383 z późn. zm.).

Termin obowiązywania pozwolenia ustalono, zgodnie z wnioskiem strony oraz brzmieniem art. 188 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska - na czas nieoznaczony.

Organ decyzją nr DOŚ-RPŚ.7222.35.2025.JZ z 27 marca 2026 r. udzielił EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK Sp. K. z siedzibą w Namysłowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności 3889,76 Mg oraz instalacji pozostałych, zlokalizowanych w Namysłowie przy ul. Oleśnickiej 34. Decyzja ta została doręczona Spółce dnia 27 marca 2026 r. Kolejno Spółka pismem z 10 kwietnia 2026 r., bez numeru (wpływ do UMWO – 10.04.2026 r.) wniosła odwołanie od ww. decyzji nr DOŚ-RPŚ.7222.35.2025.JZ z 27 marca 2026 r., w związku ze zmianą okoliczności faktycznych i prawnych. Odwołanie zostało przesłane do tutejszego organu w ustawowym terminie, zgodnie z art. 129 § 2 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego.

Po analizie odwołania, działając zgodnie z art. 132 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego Marszałek Województwa Opolskiego uznał, że odwołanie zasługuje w całości na uwzględnienie i korzystając z ww. przepisu niniejszą decyzją uchylił zaskarżoną decyzję w całości oraz orzekł co do istoty sprawy, zgodnie z wnioskiem Strony, wydając nową decyzję udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji na warunkach opisanych powyżej z uwzględnieniem podnoszonych kwestii w odwołaniu związanych z magazynowaniem odpadów.

Zgodnie z treścią art. 214 ustawy Prawo ochrony środowiska, przed dokonaniem zmian w instalacjach objętych pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie funkcjonowania instalacji, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach Marszałka Województwa Opolskiego lub złożyć wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z brzmieniem art. 216 ustawy Prawo ochrony środowiska, analiza niniejszego pozwolenia będzie dokonana na podstawie przepisu art. 216 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska z częstotliwością raz na 5 lat lub jeżeli oddziaływanie instalacji na środowisko zmieniłoby się w stopniu wskazującym na konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego, lub jeśli nastąpi zmiana w najlepszych dostępnych technikach bądź przepisach o ochronie środowiska.

Zgodnie z art. 59 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach podmiot wpisany do rejestru, o którym mowa w art. 49 ww. ustawy o odpadach, jest obowiązany do złożenia marszałkowi województwa wniosku o zmianę wpisu w rejestrze przy użyciu aktualizacyjnego formularza

elektronicznego za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami, w przypadku zmiany informacji zawartych w rejestrze, zmiany zakresu prowadzonej działalności wymagającej wpisu do rejestru w terminie 30 dni od dnia, w którym nastąpiła zmiana.

*Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową zgodnie z pozycją III.40 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2025 r. poz. 1154 z późn. zm.) w wysokości określonej od wydania pozwolenia zintegrowanego, tj. 506,00 zł (słownie: pięćset sześć złotych). Wpłaty dokonano w dniu 11 czerwca 2025 r., przelewem na konto Urzędu Miasta Opola, Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.*

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z up. Marszałka Województwa

Dyrektor

Departament Ochrony Środowiska

Mateusz Menzel

/podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym/

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. EKO-SERWIS SZCZĘŚNIAK Spółka Komandytowa  
ul. Oleśnicka 34  
46-100 Namysłów
2. aa.