

Decyzja

Na podstawie art. 183 i art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2024 r., poz. 54) w związku z art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2024 r., poz. 572), po rozpatrzeniu wniosku Górażdże Cement S.A. w Choruli nr TS/12/2024 z 21 stycznia 2024 r. (wpływ do UMWO – 25 stycznia 2024 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z 19 czerwca 2008 r. (wraz ze zmianami) dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, zlokalizowanej na terenie Górażdże Cement S.A. w Choruli

orzekam

I. zmienić, na wniosek strony, decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r., zmienioną następnie w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.IOC-7636-44/09 z 15 czerwca 2009 r., nr DOŚ.III-MJ-7636-36/09 z 16 października 2009 r., nr DOŚ.AKu.7636-59/10 z 25 października 2010 r., nr DOŚ.MK.7636-85/10 z 19 stycznia 2011 r., nr DOŚ.7222.12.2011.BG z 10 marca 2011 r., nr DOŚ.7222.19.2011.BG z 5 kwietnia 2011 r., nr DOŚ.7222.22.2011.BG z 6 maja 2011 r., nr DOŚ.7222.55.2011.BG z 7 grudnia 2011 r., nr DOŚ.7222.49.2012.BG z 28 września 2012 r., nr DOŚ.7222.70.2012.MK z 27 grudnia 2012 r., nr DOŚ.7222.9.2013.MJ z 21 stycznia 2013 r., nr DOŚ.7222.18.2013.BG z 19 kwietnia 2013 r., nr DOŚ.7222.51.2013.MK z 31 marca 2014 r., nr DOŚ.7222.148.2014.MJ z 22 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.114.2014.MJ z 11 lutego 2015 r., nr DOŚ.7222.27.2015.MJ z 30 czerwca 2015 r., nr DOŚ.7222.60.2015.KK z 15 stycznia 2016 r., nr DOŚ-III.7222.12.2016.MSu z 16 lutego 2016 r., nr DOŚ-III.7222.26.2016.MSu z 27 czerwca 2016 r., nr DOŚ III.7222.35.2016.MSu z 16 listopada 2016 r., nr DOŚ-III.7222.30.2017.MSu z 30 czerwca 2017 r., nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 23 sierpnia 2019 r., nr DOŚ-III.7222.52.2019.JZ z 19 listopada 2019 r., nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 18 maja 2020 r. wraz z postanowieniem nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 25 maja 2020 r., nr DOŚ-III.7222.35.2020.BG z 16 listopada 2020 r., nr DOŚ-III.7222.24.2021.JG z 6 lipca 2021 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.26.2022.JG z 4 kwietnia 2022 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.32.2022.JG z 6 września 2022 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.16.2023.JG z 6 czerwca 2023 r. oraz nr DOŚ-RPS.7222.32.2023.HM z 17 stycznia 2024 r., udzielającą Górażdże Cement S.A. w Choruli, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej przez Górażdże Cement S.A. na terenie Cementowni w Choruli, w następujący sposób:

1. W punkcie I.3. pozwolenia o nazwie „Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, energii i paliw” podpunkt I.3.4. otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„I.3.4. Surowce¹⁾, materiały zużywane do procesu wypału klinkieru:

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka	Ilość
1.	Kamień wapienny	Mg/rok	5 183 718
2.	Margiel	Mg/rok	5 183 718
3.	Dodatki żelazonośne (suma łącznie z odpadami żelazonośnymi)	Mg/rok	1 110 000 ²⁾
4.	Żużle z procesów wytopienia (wielkopieczowe, stalownicze) - suma łącznie z odpadami Granulowany żużel wielkopieczowy - suma łącznie z odpadami Kruszywa hutnicze, które utraciły status odpadu	Mg/rok	1 110 000 ²⁾

5.	Łupki przywęglowe	Mg/rok	1 110 000 ²⁾
6.	Żużle i popioły paleniskowe i pyły z kotłów - suma łącznie z odpadami	Mg/rok	1 110 000 ²⁾
7.	Popioły lotne z węgla - suma łącznie z odpadami	Mg/rok	1 110 000 ²⁾
8.	Pozostałe odpady zewnętrzne, które można odzyskiwać surowcowo R-11 zgodnie z tabelą w punkcie II.4.2.1. „Odzysk odpadów w procesie R1 - wykorzystywanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii, w procesie R11 – wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10 oraz w procesie R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)”	Mg/rok	1 110 000 ²⁾
9.	Odpady własne inne niż niebezpieczne, które można odzyskiwać surowcowo R-11 zgodnie z tabelami: - W punkcie II.4.1. „Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość przewidywanych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsca i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób gospodarowania tymi odpadami” - W punkcie II.4.2.1. „Odzysk odpadów w procesie R1 - wykorzystywanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii, w procesie R11 – wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10 oraz w procesie R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)”	Mg/rok	20 000 ²⁾
10.	Preparat HYDROPLEX 104, zamiennie ABK 03 Specjal lub AquaCode KCOC03 Specjal, ChemKomplex 103 PL do uzdatniania wody stosowanej w wieży schładzającej pieca obrotowego nr 2	kg/rok	10 000
11.	Woda amoniakalna	Mg/rok	15 840
12.	Piasek	Mg/rok	150 000
13.	Drewno (materiał filtracyjny oraz tarcica dla biofiltra)	Mg/rok	1000

Objaśnienia:

¹⁾ „surowce” należy rozumieć również jako „kruszywa”, można stosować zamiennie, zgodnie z właściwościami i pochodzeniem odpowiadającym wyszczególnieniom w tabeli,

²⁾ łączna ilość odpadów stosowanych jako surowce do wypału klinkieru w obu piecach nie może być wyższa niż 2 300 000 Mg/rok – piec nr 1, piec nr 2.”

2. W punkcie II.1.1. pozwolenia o nazwie „Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji” dotychczasowa tabela wraz z objaśnieniem w całości otrzymuje nowe brzmienie:

Lp.	Nr emitora	Nazwa emitora	Współrzędne płaskie prostokątne 1992		Wysokość emitora	Średnica emitora	Temp. gazów	Czas emisji	Urządzenie ograniczające emisję
					[m]	[m]	[K]	[h]	
Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego									
1.	E2	Zbiornik homogenizacyjny I/1	297027.35	427580.62	78,02	0,60	323	8760	Odpylacz tkaninowy
2.	E3	Zbiornik homogenizacyjny I/2	297007.20	427577.49	78,03	0,60	323	8760	Odpylacz tkaninowy

3.	E4	Zbiornik homogenizacyjny II/1	297022.74	427610.25	78,01	0,60	326	8760	Odpylacz tkaninowy
4.	E5	Zbiornik homogenizacyjny II/2	297002.59	427607.11	78,02	0,60	326	8760	Odpylacz tkaninowy
5.	E6	Transport mączki do pieca obrotowego nr 1 – dozowanie	296973.37	427576.18	37,51	0,80	333	8760	Odpylacz tkaninowy
6.	E7	Transport mączki do pieca obrotowego nr 2 – dozowanie	296969.23	427594.34	37,52	0,80	333	8760	Odpylacz tkaninowy
7.	E9	Transport z młyna surowca nr I	296998.29	427552.13	42,14	0,40	313	8760	Odpylacz tkaninowy
8.	E10	Transport z młyna surowca nr II	296986.25	427628.33	42,15	0,40	313	8760	Odpylacz tkaninowy
9.	E11	Piec obrotowy nr 1 z młynem surowca lub z wieżą schładzającą	296914.66	427526.03	119,97	3,80	416	7920	Odpylacz tkaninowy, Instalacja do odazotowania spalin (woda amoniakalna)
10.	E12	Piec obrotowy nr 2 z młynem surowca lub z wieżą schładzającą	296898.81	427627.59	119,96	3,80	416	7920	Odpylacz tkaninowy, Instalacja do odazotowania spalin (woda amoniakalna)
11.	E13	Transport klinkieru na skład i na przenośnik lamelowy	296804.05	427706.87	38,49	0,81	343	8760	Odpylacz tkaninowy
12.	E14	Młyn węgla susząco-mielący nr 1	296803.62	427541.97	32,04	1,00	368	7920	Odpylacz tkaninowy
13.	E15	Młyn węgla susząco-mielący nr 2	296797.84	427579.04	32,04	1,00	368	7920	Odpylacz tkaninowy
14.	E16	Odbiór klinkieru nr I ze składu	296880.57	427720.90	32,52	0,60	323	8760	Odpylacz tkaninowy
15.	E17	Odbiór klinkieru nr II ze składu	296743.48	427700.86	32,51	0,60	323	8760	Odpylacz tkaninowy
16.	E42	Załadunek klinkieru na samochody	296803.81	427765.70	38,05	0,50	343	7446	Odpylacz tkaninowy
17.	E43	Przesyp klinkieru	296808.09	427764.12	38,06	0,50	343	8760	Odpylacz tkaninowy
18.	E44	Rozładunek klinkieru do silosu	296938.18	427798.84	60,10	0,60	343	8760	Odpylacz tkaninowy
19.	E45	Odbiór klinkieru nr 1 z silosu	296888.61	427778.46	10,25	0,45	343	8760	Odpylacz tkaninowy
20.	E46	Odbiór klinkieru nr 2 z silosu	296888.45	427779.56	10,27	0,45	343	8760	Odpylacz tkaninowy
21.	E47	Odbiór klinkieru nr 3 z silosu	296886.12	427794.56	10,26	0,45	343	8760	Odpylacz tkaninowy
22.	E49	Elewator kubełkowy młynowy	296998.34	427595.73	29,31	0,45	343	8760	Odpylacz tkaninowy
23.	E50	Elewator kubełkowy piecowy	296999.67	427587.19	29,32	0,45	343	8760	Odpylacz tkaninowy
24.	E51	Głowica elewatora kubełkowego młynowego	296998.25	427596.33	60,45	0,45	343	8760	Odpylacz tkaninowy
25.	E52	Głowica elewatora kubełkowego piecowego	296999.77	427586.55	60,46	0,45	343	8760	Odpylacz tkaninowy
26.	E53	Zbiornik buforowy ważący	296996.84	427595.05	99,56	0,45	343	8760	Odpylacz tkaninowy

27.	E54	Zbiornik buforowy ważący	296998.14	427586.68	99,55	0,45	343	8760	Odpylacz tkaninowy
28.	E55	Załadunek klinkieru na wagony	296870.5	427849	36,55	1,3	298	8760	Odpylacz tkaninowy
29.	E56	Chłodnik klinkieru pieca obrotowego nr 1 i by-pass pieca nr 1	296809.75	427520.23	34,95	3,00	433	7920	Odpylacz tkaninowy
30.	E63 ¹⁾	Magazyn paliw rozdrobnionych, urządzenia do rozdrabniania nadgabarytów Stacja separacji	296944	427458	23,30	1,96	281	8760	Odpylacz tkaninowy
31.	E64	Rozładunek paliw zastępczych	297011.93	427376.38	15,00	0,825	281	7920	Odpylacz tkaninowy
32.	E76	Zbiornik magazynowy oleju opałowego o pojemności 30 m ³	296781.79	427609.87	2,50	0,05	293	57	Brak
33.	E85	Agregat prądowórczy napędu pieca obrotowego nr 1 - bieg jałowy - pod obciążeniem	296918.39	427563.57	6,00	0,16	293 293	26 2,5	Brak
34.	E86	Agregat prądowórczy napędu pieca obrotowego nr 2 - bieg jałowy - pod obciążeniem	296914.43	427589.99	6,00	0,16	293 293	26 2,5	Brak
35.	E87	Podawanie paliw do prekalcyntora pieca obrotowego nr 1	296971.01	427570.85	49,30	0,35x 0,26	373	7920	Odpylacz tkaninowy
36.	E88	Podawanie paliw do palnika pieca nr 1 i nr 2	296821	427562	24,50	0,72	373	8760	Odpylacz tkaninowy
37.	E104	Drogi transportu pyłu z filtra pieca obrotowego nr 2 - odpylanie głowicy elewatora	296944	427630	31,73	0,25	343	7920	Odpylacz tkaninowy
38.	E105	Drogi transportu pyłu z filtra pieca obrotowego nr 2 - odpylanie ślimaka	296938	427621	6,99	0,25	343	7920	Odpylacz tkaninowy
39.	E106	Drogi transportu pyłu z filtra pieca obrotowego nr 2 odpylanie ślimaka	296934.25	427620.41	6,39	0,25	343	7920	Odpylacz tkaninowy
40.	E108	Transport pyłu do pieca nr 1	296801.46	427549.32	10,0	0,26	293	7920	Odpylacz tkaninowy
41.	E110	Transport pyłu do pieca nr 2	296798	427571	10,0	0,28	293	7920	Odpylacz tkaninowy
42.	E111	Zbiornik pyłu węglowego do palnika głównego pieca nr 1	296796	427553	28,0	0,21	293	7920	Odpylacz tkaninowy
43.	E112	Zbiornik pyłu węglowego do palnika głównego pieca nr 2	296794	427566	28,0	0,21	293	7920	Odpylacz tkaninowy
44.	E113	Zbiorniki pyłu węglowego do prekalcyntorów pieca nr 1 oraz pieca nr 2	296776	427555	26,0	0,15	293	8760	Odpylacz tkaninowy
45.	E117	Chłodnik klinkieru pieca obrotowego nr 2 i by-pass pieca nr 2 Instalacja dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego	296838.21	427620.19	35	3,0	433	7920	Odpylacz tkaninowy

		nr 2							
46.	E118	Podawanie paliw do prekalcyntora pieca nr 2	296967	427602	49,30	0,34	373	7920	Odpylacz tkaninowy
47.	E145	Silos pyłów z filtrów chłodników klinkieru	296702.22	427544.8	39,5	0,72 x0,5 dz=0,677	323	8760	Odpylacz tkaninowy
48.	E152	Instalacja rozładunku, transportu i magazynowania paliw zastępczych	297023.2	427407.5	10,0	0,5	298	8760	Odpylacz tkaninowy
49.	E153	Suszarnia paliw zastępczych	297032.7	427433.9	35,0	2,3	318	7920	Biofiltr
50.	E154	Załadunek pyłu węglowego na autocysterny	296756	427550	8,3	0,250	293	730	Odpylacz tkaninowy
51.	E157	Magazyn odpadów – silos magazynowy na paliwo zastępcze	296843.9738	427414.100	24,5	0,25	298	8760	Odpylacz tkaninowy
52.	E158	Magazyn odpadów – silos magazynowy na paliwo zastępcze	296842.756	427431.543	23,5	0,25	298	8760	Odpylacz tkaninowy
53.	E159	Stacja dozowania	296832.278	427516.116	22,2	0,25	298	8760	Odpylacz tkaninowy
54.	E160	Podawanie paliw do palnika pieca obrotowego nr 1	296829.6614	427519.495	16,7	0,15	298	8760	Odpylacz tkaninowy
55.	E161	Podawanie paliw do palnika pieca obrotowego nr 1	296834.0064	427520.172	16,7	0,15	298	8760	Odpylacz tkaninowy

Objaśnienia:

1) odpylone gazy pochodzące z magazynu rozdrobnionych paliw zastępczych emitowane emitorem E63 lub opcjonalnie wykorzystywane podczas eksploatacji pieców obrotowych, do chłodzenia klinkieru i do procesu spalania w piecach obrotowych (transportowane rurociągiem łączącym emitor E63 z wlotami wentylatorów podmuchowych chłodnika pieca nr 1 i/lub chłodnika pieca nr 2)."

2. W punkcie II.1.2. pozwolenia o nazwie „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” dotychczasowa tabela wraz z objaśnieniami otrzymuje nowe brzmienie:

”

Lp.	Kod emitora	Nazwa źródła	Substancja emitowana	Wielkość emisji dopuszczalnej	
				[mg/Nm ³] ¹⁾	[kg/h]
Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego					
1.	E2	Zbiornik homogenizacyjny I/1	Pył ogółem Ołów w pyłe ogółem Kadm w pyłe ogółem	10 ²⁾ - -	- 0,00015 0,000025
2.	E3	Zbiornik homogenizacyjny I/2	Pył ogółem Ołów w pyłe ogółem Kadm w pyłe ogółem	10 ²⁾ - -	- 0,00015 0,000025
3.	E4	Zbiornik homogenizacyjny II/1	Pył ogółem Ołów w pyłe ogółem Kadm w pyłe ogółem	10 ²⁾ - -	- 0,00015 0,000025
4.	E5	Zbiornik homogenizacyjny II/2	Pył ogółem Ołów w pyłe ogółem Kadm w pyłe ogółem	10 ²⁾ - -	- 0,00015 0,000025
5.	E6	Transport mączki do pieca obrotowego nr 1 – dozowanie	Pył ogółem Ołów w pyłe ogółem Kadm w pyłe ogółem	10 ²⁾ - -	- 0,00019 0,000032
6.	E7	Transport mączki do pieca obrotowego nr 2 – dozowanie	Pył ogółem Ołów w pyłe ogółem Kadm w pyłe ogółem	10 ²⁾ - -	- 0,00019 0,000032
7.	E9	Transport z młyna surowca nr I	Pył ogółem	10 ²⁾	-

			Ołów w pyłe ogółem	-	0,000030
			Kadm w pyłe ogółem	-	0,000060
8.	E10	Transport z młyna surowca nr II	Pył ogółem	10 ²⁾	-
			Ołów w pyłe ogółem	-	0,000030
			Kadm w pyłe ogółem	-	0,000060
9.	E11	Piec obrotowy nr 1 bez względu na wariant eksploatacji i rodzaj stosowanego paliwa - z młynem surowca - z wieżą schładzającą przy opalaniu paliwem podstawowym lub przy współpalaniu odpadów	Pył ogółem	20 ³⁾	-
			Tlenki azotu (NO+NO ₂) w przeliczeniu na NO ₂	500 ³⁾	-
			Dwutlenek siarki	400 ^{3) 4)}	-
			Tlenek węgla	2000 ³⁾	-
			Chlorowodór	10 ²⁾	-
			Fluorowodór	1 ²⁾	-
			Rtęć	0,05 ²⁾	-
			Kadm+ Tal (Cd+ Tl)	0,05 ²⁾	-
			Antymon+arsen+ ołów+chrom+kobalt+miedź+mangan+nikiel+ wanad (Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+ Mn+Ni+V)	0,5 ²⁾	-
			Dioksyny i furany	0,1 ng/Nm ^{3 2)}	-
			TOC (całkowity węgiel organiczny)	100 ^{3) 4)}	-
			Amoniak	250 ³⁾	-
			Dla ww. stężeń warunki referencyjne odnoszą się do 10% zawartości tlenu		
10.	E12	Piec obrotowy nr 2 bez względu na wariant eksploatacji i rodzaj stosowanego paliwa - z młynem surowca - z wieżą schładzającą przy opalaniu paliwem podstawowym lub przy współpalaniu odpadów	Pył ogółem	20 ³⁾	-
			Tlenki azotu (NO+NO ₂) w przeliczeniu na NO ₂	500 ³⁾	-
			Dwutlenek siarki	400 ^{3) 4)}	-
			Tlenek węgla	2000 ³⁾	-
			Chlorowodór	10 ²⁾	-
			Fluorowodór	1 ²⁾	-
			Rtęć	0,05 ²⁾	-
			Kadm+ Tal (Cd+ Tl)	0,05 ²⁾	-
			Antymon+arsen+ ołów+chrom+kobalt+miedź+mangan+nikiel+ wanad (Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+ Mn+Ni+V)	0,5 ²⁾	-
			Dioksyny i furany	0,1 ng/Nm ^{3 2)}	-
			TOC (całkowity węgiel organiczny)	100 ^{3) 4)}	-
			Amoniak	250 ³⁾	-
			Dla ww. stężeń warunki referencyjne odnoszą się do 10% zawartości tlenu		
11.	E13	Transport klinkieru na skład i na przenośnik lamelowy	Pył ogółem	10 ²⁾	-
			Ołów w pyłe ogółem	-	0,00015
			Kadm w pyłe ogółem	-	0,000011
12.	E14	Młyn węgla susząco-mielący nr 1 przy opalaniu pieca obrotowego paliwem podstawowym	Pył ogółem	20 ²⁾	-
			Tlenki azotu (NO+NO ₂) w przeliczeniu na NO ₂	-	27,04

		lub przy współpalaniu odpadów w piecu obrotowym	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Chlorowodór Fluorowodór Kadm Tal Rtęć Antymon Arsen Ołów Chrom Kobalt Miedź Mangan Nikiel Wanad Amoniak	- - - - - - - - - - - - - - - - -	15,21 84,5 0,338 0,0338 0,0017 0,0017 0,0017 0,017 0,017 0,017 0,017 0,017 0,017 0,017 0,017 0,017 6,76
13.	E15	Młyn węgla susząco-mielący nr 2 przy opalaniu pieca obrotowego paliwem podstawowym lub przy współpalaniu odpadów w piecu obrotowym	Pył ogółem Tlenki azotu (NO+NO ₂) w przeliczeniu na NO ₂ Dwutlenek siarki Tlenek węgla Chlorowodór Fluorowodór Kadm Tal Rtęć Antymon Arsen Ołów Chrom Kobalt Miedź Mangan Nikiel Wanad Amoniak	20 ²⁾ - - - - - - - - - - - - - - - - - - -	- 27,04 15,21 84,5 0,338 0,0338 0,0017 0,0017 0,0017 0,017 0,017 0,017 0,017 0,017 0,017 0,017 0,017 0,017 0,017 6,76
14.	E16	Odbiór klinkieru nr I ze składu	Pył ogółem Ołów w pyle ogółem Kadm w pyle ogółem	10 ²⁾ - -	- 0,00020 0,000014
15.	E17	Odbiór klinkieru nr II ze składu	Pył ogółem Ołów w pyle ogółem Kadm w pyle ogółem	10 ²⁾ - -	- 0,00020 0,000014
16.	E42	Załadunek klinkieru na samochody	Pył ogółem Ołów w pyle ogółem Kadm w pyle ogółem	10 ²⁾ - -	- 0,00010 0,0000070
17.	E43	Przesyp klinkieru	Pył ogółem Ołów w pyle ogółem Kadm w pyle ogółem	10 ²⁾ - -	- 0,00010 0,0000070
18.	E44	Rozładunek klinkieru do silosu	Pył ogółem Ołów w pyle ogółem Kadm w pyle ogółem	10 ²⁾ - -	- 0,00016 0,000012
19.	E45	Odbiór klinkieru nr 1 z silosu	Pył ogółem Ołów w pyle ogółem Kadm w pyle ogółem	10 ²⁾ - -	- 0,000060 0,0000050
20.	E46	Odbiór klinkieru nr 2 z silosu	Pył ogółem Ołów w pyle ogółem Kadm w pyle ogółem	10 ²⁾ - -	- 0,000060 0,0000050

21.	E47	Odbiór klinkieru nr 3 z silosu	Pył ogółem Ołów w pyłe ogółem Kadm w pyłe ogółem	10 ²⁾ - -	- 0,000060 0,0000050
22.	E49	Elewator kubekowy młynowy	Pył ogółem Ołów w pyłe ogółem Kadm w pyłe ogółem	10 ²⁾ - -	- 0,000040 0,0000060
23.	E50	Elewator kubekowy piecowy	Pył ogółem Ołów w pyłe ogółem Kadm w pyłe ogółem	10 ²⁾ - -	- 0,000040 0,0000060
24.	E51	Głowica elewatora kubekowego młynowego	Pył ogółem Ołów w pyłe ogółem Kadm w pyłe ogółem	10 ²⁾ - -	- 0,000050 0,0000080
25.	E52	Głowica elewatora kubekowego piecowego	Pył ogółem Ołów w pyłe ogółem Kadm w pyłe ogółem	10 ²⁾ - -	- 0,000050 0,0000080
26.	E53	Zbiornik buforowy ważący	Pył ogółem Ołów w pyłe ogółem Kadm w pyłe ogółem	10 ²⁾ - -	- 0,000040 0,0000060
27.	E54	Zbiornik buforowy ważący	Pył ogółem Ołów w pyłe ogółem Kadm w pyłe ogółem	10 ²⁾ - -	- 0,000040 0,0000060
28.	E55	Załadunek klinkieru na wagony	Pył ogółem Ołów w pyłe ogółem Kadm w pyłe ogółem	10 ²⁾ - -	- 0,00015 0,000011
29.	E56	Chłodnik klinkieru pieca obrotowego nr 1 - wariant pracy chłodnika bez by-passu przy opalaniu pieca obrotowego paliwem podstawowym - wariant pracy chłodnika bez by-passu przy współpalaniu odpadów - wariant pracy z by-passem pieca nr 1 przy opalaniu pieca obrotowego paliwem podstawowym - wariant pracy z by-passem pieca nr 1 przy współpalaniu odpadów w piecu obrotowym	Pył ogółem Tlenki azotu (NO+NO ₂) w przeliczeniu na NO ₂ Dwutlenek siarki Tlenek węgla Chlorowodór Fluorowodór Kadm Tal Rtęć Antymon Arsen Ołów Chrom Kobalt Miedź Mangan Nikiel Wanad Amoniak	20 ²⁾ - - - - - - - - - - - - - - - - - -	- 92,1 110 767,65 3,07 0,307 0,01535 0,01535 0,01535 0,154 0,154 0,154 0,154 0,154 0,154 0,154 0,154 0,154 61,4
30.	E63	Magazyn paliw rozdrobnionych, urządzenia do rozdrabniania nadgabarytów, stacja separacji	Pył ogółem, w tym węgiel elementarny Węglowodory aromatyczne Tlenek węgla Tlenki azotu (NO+NO ₂) w przeliczeniu na NO ₂ Aldehydy (octowy) Dwutlenek siarki	10 ²⁾ - - - - - -	- 0,1269 0,3594 0,5331 0,2283 0,0198 0,00254
31.	E64	Rozładunek paliw zastępczych	Pył ogółem	10 ²⁾	-
32.	E76	Zbiornik magazynowy oleju opałowego o pojemności 30 m ³	Węglowodory aromatyczne Węglowodory alifatyczne	- -	0,01788 0,01192

33.	E85	Agregat prądowórczy napędu pieca obrotowego nr 1 - bieg jałowy	Węglowodory aromatyczne Tlenek węgla Tlenki azotu (NO+NO ₂) w przeliczeniu na NO ₂ Aldehydy (aldehyd octowy) Dwutlenek siarki Pył ogółem = węgiel elementarny	- - - - - -	0,146 0,217 0,093 0,0081 0,00104 0,0518
34.		- pod obciążeniem	Węglowodory aromatyczne Tlenek węgla Tlenki azotu (NO+NO ₂) w przeliczeniu na NO ₂ Aldehydy (aldehyd octowy) Dwutlenek siarki Pył ogółem = węgiel elementarny	- - - - - -	0,319 0,4725 0,2025 0,007 0,0023 0,125
35.	E86	Agregat prądowórczy napędu pieca obrotowego nr 2 - bieg jałowy	Węglowodory aromatyczne Tlenek węgla Tlenki azotu (NO+NO ₂) w przeliczeniu na NO ₂ Aldehydy (aldehyd octowy) Dwutlenek siarki Pył ogółem = węgiel elementarny	- - - - - -	0,146 0,217 0,093 0,0081 0,00104 0,0518
36.		- pod obciążeniem	Węglowodory aromatyczne Tlenek węgla Tlenki azotu (NO+NO ₂) w przeliczeniu na NO ₂ Aldehydy (aldehyd octowy) Dwutlenek siarki Pył ogółem = węgiel elementarny	- - - - - -	0,319 0,4725 0,2025 0,007 0,0023 0,125
37.	E87	Podawanie paliw do prekalcyntora pieca obrotowego nr 1	Pył ogółem	10 ²⁾	-
38.	E88	Podawanie paliw do palnika pieca obrotowego nr 1 i nr 2	Pył ogółem	10 ²⁾	-
39.	E104	Drogi transportu pyłu z filtra pieca obrotowego nr 2 - odpylanie głowicy elewatora	Pył ogółem Ołów w pyle ogółem Kadm w pyle ogółem	10 ²⁾ - -	- 0,000030 0,0000022
40.	E105	Drogi transportu pyłu z filtra pieca obrotowego nr 2 - odpylanie ślimaka	Pył ogółem Ołów w pyle ogółem Kadm w pyle ogółem	10 ²⁾ - -	- 0,000030 0,0000022
41.	E106	Drogi transportu pyłu z filtra pieca obrotowego nr 2 - odpylanie ślimaka	Pył ogółem Ołów w pyle ogółem Kadm w pyle ogółem	10 ²⁾ - -	- 0,000030 0,0000022
42.	E108	Transport pyłu do pieca nr 1	Pył ogółem	10 ²⁾	-
43.	E110	Transport pyłu do pieca nr 2	Pył ogółem	10 ²⁾	-
44.	E111	Zbiornik pyłu węglowego do palnika głównego pieca nr 1	Pył ogółem	10 ²⁾	-

45.	E112	Zbiornik pyłu węglowego do palnika głównego pieca nr 2	Pył ogółem	10 ²⁾	-
46.	E113	Zbiorniki pyłu węglowego do prekalcyntora pieca nr 1 oraz pieca nr 2	Pył ogółem	10 ²⁾	-
47.	E117	Chłodnik klinkieru pieca obrotowego nr 2 i by-pass pieca nr 2 Instalacja dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 - wariant pracy chłodnika bez by-passu przy opalaniu pieca obrotowego paliwem podstawowym - wariant pracy chłodnika bez by-passu przy współspalaniu odpadów - wariant pracy z by-passem pieca nr 2 przy opalaniu pieca obrotowego paliwem podstawowym - wariant pracy z by-passem pieca nr 2 przy współspalaniu odpadów w piecu obrotowym	Pył ogółem Tlenki azotu (NO+NO ₂) w przeliczeniu na NO ₂ Dwutlenek siarki Tlenek węgla Chlorowodór Fluorowodór Kadm Tal Rtęć Antymon Arsen Ołów Chrom Kobalt Miedź Mangan Nikiel Wanad Amoniak	20 ²⁾ - - - - - - - - - - - - - - - - - -	- 92,1 110 767,65 3,07 0,307 0,01535 0,01535 0,01535 0,154 0,154 0,154 0,154 0,154 0,154 0,154 0,154 0,154 61,4
48.		Chłodnik klinkieru pieca obrotowego nr 2 i by-pass pieca nr 2 Instalacja dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 - wariant eksploatacji podczas eksploatacji suszarni paliw zastępczych przy opalaniu pieca obrotowego paliwem podstawowym lub przy współspalaniu odpadów w piecu obrotowym - wielkość emisji określona przy maksymalnej ilości gazów odprowadzanych z E117 do E153 „Suszarnia paliw zastępczych”	Pył ogółem Tlenki azotu (NO+NO ₂) w przeliczeniu na NO ₂ Dwutlenek siarki Tlenek węgla Chlorowodór Fluorowodór Kadm Tal Rtęć Antymon Arsen Ołów Chrom Kobalt Miedź Mangan Nikiel Wanad Amoniak	20 ²⁾ - - - - - - - - - - - - - - - - - - -	- 39,6 47,297 264,0 1,3201 0,1321 0,0065 0,0065 0,0065 0,0662 0,0662 0,0662 0,0662 0,0662 0,0662 0,0662 0,0662 0,0662 26,4
49.	E118	Podawanie paliw do prekalcyntora pieca obrotowego nr 2	Pył ogółem	10 ²⁾	-
50.	E145	Silos pyłów z filtrów chłodników klinkieru	Pył ogółem Ołów w pyłe ogółem Kadm w pyłe ogółem	10 ²⁾ - -	- 0,000050 0,000050
51.	E152	Instalacja rozładunku, transportu i magazynowania paliw zastępczych	Pył ogółem	10 ²⁾	-
52.	E153	Suszarnia paliw zastępczych	Pył ogółem Tlenki azotu (NO+NO ₂) w przeliczeniu na NO ₂	- -	4,0 52,5

			Dwutlenek siarki	-	46,44
			Tlenek węgla	-	262,5
			Chlorowodór	-	1,3126
			Fluorowodór	-	0,1312
			Kadm	-	0,0047
			Tal	-	0,0047
			Rtęć	-	0,0047
			Antymon	-	0,047
			Arsen	-	0,047
			Ołów	-	0,047
			Chrom	-	0,047
			Kobalt	-	0,047
			Miedź	-	0,047
			Mangan	-	0,047
			Nikiel	-	0,047
			Wanad	-	0,047
			Amoniak	-	4,0
			LZO ⁵⁾	-	10,0
53.	E154	Załadunek pyłu węglowego na autocysterny	Pył ogółem	10 ²⁾	-
54.	E157	Magazyn odpadów – silos magazynowy na paliwo zastępcze	Pył ogółem	10 ²⁾	-
55.	E158	Magazyn odpadów – silos magazynowy na paliwo zastępcze	Pył ogółem	10 ²⁾	-
56.	E159	Stacja dozowania	Pył ogółem	10 ²⁾	-
57.	E160	Podawanie paliw do palnika pieca obrotowego nr 1	Pył ogółem	10 ²⁾	-
58.	E161	Podawanie paliw do palnika pieca obrotowego nr 1	Pył ogółem	10 ²⁾	-

¹⁾ odnosi się do warunków normalnych: suchego gazu w temperaturze 273 K i pod ciśnieniem 1013 hPa,

²⁾ stężenia emisyjne stanowią wartości średnie z okresu pobierania próbek,

³⁾ stężenia emisyjne stanowią wartości średniodobowe,

⁴⁾ emisja nie pochodzi ze współspalania odpadów,

⁵⁾ ze względu na możliwość wystąpienia dowolnej mieszaniny lotnych związków organicznych w gazach odlotowych emisję LZO można traktować jako TOC.”

3. W punkcie II.1.2. pozwolenia o nazwie „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” dotychczasowa tabela zatytułowana „Dopuszczalna emisja roczna z instalacji IPPC” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

”

Dopuszczalna emisja roczna z instalacji IPPC			
Lp.	Zanieczyszczenie	Wariant pracy z suszarnią paliw zastępczych (E153)	Wariant pracy bez suszarni paliw zastępczych (E153)
		[Mg/rok]	[Mg/rok]
1.	Pył ogółem	431,0854	427,1254
2.	Dwutlenek siarki	7398,546	7527,349
3.	Tlenki azotu (NO+NO ₂) w przeliczeniu na NO ₂	8819,183	8819,183
4.	Tlenek węgla	39312,831	41222,739
5.	Fluorowodór	18,912	19,258
6.	Chlorowodór	189,119	192,583
7.	Suma: kadm + tal	0,693 ¹⁾	0,693 ¹⁾

8.	Rtęć, tal - każdy	0,930	0,963
9.	Antymon, arsen, ołów, chrom, kobalt, miedź, mangan, nikiel, wanad - każdy	9,312	9,631
10.	Suma: antymon+arsen+chrom+kobalt+miedź+mangan+ nikiel+ wanad+ołów	6,930 ¹⁾	6,930 ¹⁾
11.	TOC (całkowity węgiel organiczny)	1386 ²⁾	1386 ²⁾
12.	LZO (lotne związki organiczne)	79,2 ³⁾	-
13.	Węglowodory aromatyczne	3,159	3,159
14.	Węglowodory alifatyczne	0,001	0,001
15.	Aldehydy (octowy)	0,1739	0,1739
16.	Węgiel elementarny	1,115	1,115
17.	Dioksyny i furany	0,0000014 ²⁾	0,0000014 ²⁾
18.	Kadm	0,932956	0,965856
19.	Ołów	9,338387	9,661887
20.	Amoniak	4299,134	4544,654

1) suma metali: kadm+tal (Cd+Tl), oraz suma metali antymon+arsen+chrom+kobalt+miedź+mangan+nikiel+wanad+ołów (Sb+As+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V+Pb) stanowi tylko emisję z emitorów E11 i E12,

2) w emisji TOC oraz dioksyn i furanów nie uwzględniono emisji z emitorów E14, E15, E56 i E117 oraz E153,

3) ze względu na możliwość wystąpienia dowolnej mieszaniny lotnych związków organicznych w gazach odlotowych emisję LZO można traktować jako TOC."

4. W punkcie II.2.1 pozwolenia o nazwie: „Źródła emisji hałasu, rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby” tabela otrzymuje nowe brzmienie:

Lp.	Symbol źródła	Nazwa źródła	Czas pracy źródła w ciągu doby [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
Źródła punktowe				
1.	2	Instalacja do redukcji emisji NOx - pompy wody amoniakalnej	16	8
2.	3	Zbiornik homogenizacyjny I/1 - odpyłacz	16	8
3.	4	Zbiornik homogenizacyjny I/2 - odpyłacz	16	8
4.	5	Zbiornik homogenizacyjny II/1 - odpyłacz	16	8
5.	6	Zbiornik homogenizacyjny II/2 - odpyłacz	16	8
6.	7	Czerpnia powietrza do homogenizacji nr 2	16 (rezerwa)	8 (rezerwa)
7.	8	Czerpnia powietrza do homogenizacji nr 1	16 (rezerwa)	8 (rezerwa)
8.	9	Transport z młyna surowca nr I - odpyłacz	16	8
9.	10	Transport z młyna surowca nr II - odpyłacz	16	8
10.	11	Elewator kubelkowy piecowy - odpyłacz	16	8
11.	12	Głowica elewatora kubelkowego piecowego – odpyłacz	16	8
12.	13	Zbiornik buforowy ważący - odpyłacz	16	8
13.	14	Elewator kubelkowy młynowy - odpyłacz	16	8
14.	15	Głowica elewatora kubelkowego młynowego – odpyłacz	16	8
15.	16	Zbiornik buforowy ważący - odpyłacz	16	8
16.	17	Magazyn paliw rozdrobnionych - odpyłacz	16	8
17.	18	Transport mączki do pieca obrotowego nr 1 – dozowanie – odpyłacz	16	8

18.	19	Transport mączki do pieca obrotowego nr 2 – dozowanie - odpylacz	16	8
19.	20	Podawanie paliw do prekalcyntora pieca obrotowego nr 2 - odpylacz	16	8
20.	21	Podawanie paliw do prekalcyntora pieca obrotowego nr 1 - odpylacz	16	8
21.	22	Drogi transportu pyłu z filtra pieca obrotowego nr 2 - głowica elewatora - odpylacz	16	8
22.	23	Drogi transportu pyłu z filtra pieca obrotowego nr 2 - odpylanie ślimaka	16	8
23.	24	Drogi transportu pyłu z filtra pieca obrotowego nr 2 - odpylanie ślimaka	16	8
24.	25	Agregat prądotwórczy napędu pieca obrotowego nr 1	16	8
25.	26	Napęd pieca obrotowego nr 1	16	8
26.	27	Agregat prądotwórczy napędu pieca obrotowego nr 2	16	8
27.	28	Napęd pieca obrotowego nr 2	16	8
28.	29	Piec nr 1 z młynem surowca lub z wieżą schładzającą - wylot komina nr 1	16	8
29.	30	Piec nr 2 z młynem surowca lub z wieżą schładzającą - wylot komina nr 2	16	8
30.	31	Rozładunek klinkieru do silosu - odpylacz	16	8
31.	32	Chłodnica chłodnika rusztowego pieca obrotowego nr 1 – wentylatory chłodnicy	16	8
32.	33	Chłodnica chłodnika rusztowego pieca obrotowego nr 2 – wentylatory chłodnicy	16	8
33.	34	Chłodnik klinkieru pieca obrotowego nr 2 - wylot komina	16	8
34.	35	Odpylacz zbiornika osadów ściekowych	16	8
35.	36	Podawanie paliw do palnika pieca obrotowego nr 1 i pieca obrotowego nr 2 - odpylacz	16	8
36.	37	Chłodnik klinkieru pieca obrotowego nr 1 - wylot komina	16	8
37.	38	Młyn węgla susząco-mielący nr 1 – odpylacz	16	8
38.	39	Transport pyłu do pieca obrotowego nr 1 - odpylacz	16	8
39.	40	Transport pyłu do pieca obrotowego nr 2 - odpylacz	16	8
40.	41	Zbiornik pyłu węglowego do palnika głównego pieca obrotowego nr 1 - odpylacz	16	8
41.	42	Zbiornik pyłu węglowego do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 - odpylacz	16	8
42.	43	Zbiorniki pyłu węglowego do prekalcyntorów pieców obrotowych nr 1 oraz nr 2 - odpylacz	16	8
43.	48	Odbiór klinkieru nr I ze składu - odpylacz	16	8
44.	49	Transport klinkieru na skład i na przenośnik lamelowy - odpylacz	16	8
45.	50	Odbiór klinkieru nr 1 z silosu - odpylacz	16	8
46.	51	Odbiór klinkieru nr 2 z silosu - odpylacz	16	8
47.	52	Odbiór klinkieru nr 3 z silosu - odpylacz	16	8
48.	53	Załadunek klinkieru na wagony - odpylacz	16	8
49.	54	Załadunek klinkieru na samochody - odpylacz	16	8
50.	55	Przesyp klinkieru - odpylacz	16	8
51.	71	Silos pyłów z filtrów chłodników klinkieru - odpylacz	16	8
52.	72	Zbiornik magazynowy oleju opałowego o pojemności 30 m ³ – załadunek	16	8
53.	73	Odbiór klinkieru nr II ze składu - odpylacz	16	8
54.	113	Młyn węgla susząco-mielący nr 2 – odpylacz	16	8
55.	114	Transport ślimakowy pyłów z filtra chłodnika klinkieru pieca obrotowego nr 1 wraz z układem wentylacji filtra	16	8
56.	115	Transport ślimakowy pyłów z filtra chłodnika klinkieru pieca obrotowego nr 2 wraz z układem wentylacji filtra	16	8
57.	120	Wentylator Booster	16	8

58.	121	Wentylator suszarni 1	16	8
59.	122	Wentylator suszarni 2	16	8
60.	123	Stanowisko rozładunku, transportu i magazynowania paliw	16	8
61.	124	Wentylator filtra tkaninowego instalacji rozładunku, transportu i magazynowania paliw	16	8
62.	125	Wylot gazu z filtra tkaninowego instalacji rozładunku, transportu i magazynowania paliw	16	8
63.	126	Wylot gazu z suszarni	16	8
64.	127	Wyrzutnia załadunku pyłu węglowego na samochody	16	8
65.	134	Stanowisko rozładunku paliw alternatywnych na stacji dokującej	16	8
66.	135	Dmuchała transportu paliw	16	8
67.	136	Odpylacz układu dozowania	16	8
68.	137	E157 Wyrzutnia odpylacza silosu 1 magazynu paliw nr 11	16	8
69.	138	E158 Wyrzutnia odpylacza silosu 2 magazynu paliw nr 11	16	8
70.	139	E159 Wyrzutnia odpylacza stacji dozowania	16	8
71.	140	E160 Wyrzutnia odpylacza podawania paliwa do palnika pieca 1	16	8
72.	141	E161 Wyrzutnia odpylacza podawania paliwa do palnika pieca 1	16	8
73.	142	Wentylator przesypu transportera zgrzeblowego na główny	16	8
74.	143	Napęd transportu zgrzeblowego do silosów	16	8
75.	144	Napęd transportu zgrzeblowego nad silosami	16	8
76.	145	Napęd transportu zgrzeblowego (stacja dokująca)	16	8
77.	146	Napęd transportu zgrzeblowego z silosów	16	8
78.	147	Napęd transportera głównego	16	8
79.	148	Stacja dokująca	16	8
Źródła liniowe				
1.	13	Transport żużla i węgla na składowisku	16	8
2.	14	Transport żużla i węgla na składowisku	16	8
3.	15	Przenośnik taśmowy żużla i węgla na składowisku	16	8
4.	16	Przenośnik taśmowy żużla i węgla ze stacji przesykowej	16	8
5.	17	Przenośnik klinkieru ze składu na silos (załadunek na samochody)	16	8
6.	18	Przenośnik klinkieru ze składu na silos	16	8
7.	19	Przenośnik taśmowy surowca ze składu surowca na młyny	16	8
8.	20	Przenośnik taśmowy surowca ze składu surowca na młyny	16	8
9.	21	Przenośnik opon	16	8
10.	26	Przenośnik węgla, klinkieru i dodatków	16	8
11.	32	Przenośnik klinkieru na halę klinkieru	16	8
12.	33	Przenośnik klinkieru na wagony	16	8
13.	34	Transport zgrzeblowy suszarnia-magazyn	16	8
14.	35	Transport zgrzeblowy st. rozładunku - zbiornik buforowy	16	8
15.	36	Transport zgrzeblowy – by-pass	16	8
16.	39	Przenośnik pyłu węglowego na samochody	16	8
17.	50	Przenośnik zgrzeblowy (obudowany), H = 1,0 m – 8,3 m	16	8
18.	56	Transport zgrzeblowy do silosów 3, H=(0,9-27,1) m	16	8
19.	57	Transport zgrzeblowy ponad silosami	16	8
20.	60	Transport zgrzeblowy do silosów 1, H=(0,0-2,5) m	16	8
21.	61	Transport zgrzeblowy do silosów 2, H=(0,5-11,7) m	16	8
22.	62	Transport zgrzeblowy pod silosami H=(0,5-6,7) m	16	8
Źródła przestrzenne				
1.	2	Piec obrotowy nr 1 wraz z by-passem oraz rurociągiem trzeciego powietrza	16	8
2.	3	Piec obrotowy nr 2 wraz z by-passem oraz rurociągiem trzeciego powietrza	16	8
Źródła budynki				
1.	3	Trafo pieca obrotowego nr 2	16	8

2.	4	Trafo pieca obrotowego nr 1	16	8
3.	5	Magazyn paliw alternatywnych - rozładunek	16	8
4.	6	Magazyn paliw alternatywnych - rozładunek	16	8
5.	7	Magazyn paliw alternatywnych - rozładunek	16	8
6.	8	Transport ślimakowy pyłów z filtra pieca obrotowego nr 1 wraz z układem wentylacji filtra	16	8
7.	9	Transport ślimakowy pyłów z filtra pieca obrotowego nr 2 wraz z układem wentylacji filtra	16	8
8.	10	Chłodnik klinkieru nr 1	16	8
9.	11	Chłodnik klinkieru nr 2	16	8
10.	12	Zbiornik osadów ściekowych	16	8
11.	13	Budynek dmuchaw osadów ściekowych	16	8
12.	14	Budynek młynów węgla nr 1 i nr 2 wraz ze sprężarkami	16	8
13.	32	Młyny surowca, wieże schładzające, wieża wymienników cyklonowych wraz z prekalcyntorami oraz sprężarkami - piece obrotowe nr 1 i 2	16	8
14.	36B	Suszarńia taśmowa	16	8
15.	37B	Wieża załadunku klinkieru na wagony (odpyłacz+wentylator+silnik)	16	8
16.	38	Stacja załadunku pyłu węglowego	16	8
17.	46	Stacja separacji - rozdrabniacz	16	8
18.	47	Stacja separacji	16	8
19.	48	Wieża dozowania	16	8

5. W punkcie II.2.2. pn. „Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu poza zakładem w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych” tabela wraz z objaśnieniami, otrzymuje nowe brzmienie:

Lp.	Oznaczenie terenów zgodnie z planem zagospodarowania przestrzennego ¹⁾	Opis terenu wg tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. (Dz.U. 2014 r., poz. 112)	Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A w [dB] powodowany przez pozostałe objekty i działalność będącą źródłem hałasu	
			L _{AeqD} Pora dnia	L _{AeqN} Pora nocy
1.	1 MN, MU - tereny mieszkaniowo - usługowe	Lp. 3d) Tereny mieszkaniowo-usługowe	55	45
2.	UPo ²⁾ – tereny zabudowy związanej ze stałym lub wielogodzinnym przebywaniem dzieci i młodzieży	Lp. 2b) Tereny zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobylem dzieci i młodzieży	50	----**)
3.	MW - teren zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej	Lp. 3a) Tereny zabudowy wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego	55	45
4.	RM – tereny zabudowy zagrodowej	Lp. 3b) Tereny zabudowy zagrodowej	55	45

¹⁾ - tereny oznaczono zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego wsi Chorula zatwierdzonym uchwałą Rady Miejskiej w Gogolinie nr LII/427/2010 z dnia 5 listopada 2010 r. (Dz. Urz. Województwa Opolskiego t. j. z 2022 r. poz. 1166),

²⁾ – dla terenu o symbolu UPo zgodnie z zapisami zawartymi w objaśnieniach pod tabelą nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. (Dz.U. 2014 r., poz. 112) w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku w związku z nie wykorzystywaniem tego terenu, zgodnie z jego funkcją w porze nocy, nie obowiązuje na nim dopuszczalny poziom hałasu w porze nocnej.

”

6. W punkcie VI.2. pozwolenia o nazwie „Monitoring poziomu emisji zanieczyszczeń do powietrza i parametrów procesu technologicznego do środowiska oraz usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji” podpunkt VI.2.1. otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„VI.2.1. Monitoring poziomu emisji zanieczyszczeń do powietrza i parametrów procesu technologicznego do środowiska

Lp.	Technika/mierzony parametr	Możliwość zastosowania	Źródła objęte pomiarem	Jednostka	Częstotliwość pomiarów
1.	ciągły pomiar parametrów procesu świadczących o jego stabilności, takich jak temperatura, zawartość O ₂ , ciśnienie	Zastosowanie ogólne	Piec obrotowy nr 1 i nr 2 oraz prekalcyATORY nr 1 i nr 2	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura [°C], • Zawartość O₂ [%], • Ciśnienie [hPa] 	Pomiary ciągłe
2.	prędkość przepływu – wyrażona jako przepływ gazów na emitorach pieców	Zastosowanie ogólne	Piec obrotowy nr 1 i nr 2 (emitory E11 i E12)	Nm ³ /h dla 10% O ₂	Pomiary ciągłe
3.	Monitorowanie i stabilizacja krytycznych parametrów procesu, tj. podawania jednorodnej nadawy surowcowej i paliw, stałego dozowania i utrzymania nadmiaru tlenu – wyrażona jako pomiar zawartości tlenu	Zastosowanie ogólne	Piec obrotowy nr 1 i nr 2 oraz prekalcyATORY nr 1 i nr 2	<ul style="list-style-type: none"> • Nadawa mąki surowcowej [t/h]³⁾, • Dozowanie paliw podstawowych i zastępczych [t/h]³⁾, • Zawartość O₂ [%], 	Pomiary ciągłe
4.	Pomiary ciągłe emisji NH ₃ ⁴⁾ gdy stosowana jest SNCR;	Zastosowanie ogólne	Piec obrotowy nr 1 i nr 2 (emitory E11 i E12)	W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja dopuszczalna tj. mg/Nm ³ dla 10% O ₂ (wartość średniodobowa)	Pomiary ciągłe
5.	Pomiary ciągłe emisji pyłu, NO _x , SO _x ¹⁾ i CO	Piece obrotowe	Piec obrotowy nr 1 i nr 2 (emitory E11 i E12)	W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja dopuszczalna tj. mg/Nm ³ dla 10% O ₂ (wartość średniodobowa)	Pomiary ciągłe
6.	Okresowe pomiary emisji PCDD/F i metali	Piece obrotowe	Piec obrotowy nr 1 i nr 2 (emitory E11 i E12)	W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja dopuszczalna tj. ng PCDD/F I-TEQ/Nm ³ dla 10% O ₂ . Wartość średnia z okresu pobierania próbek (6-8 godzin)	Okresowe 1 raz w roku
7.	Ciągłe pomiary emisji całkowitego węgla organicznego	Piece obrotowe	Piec obrotowy nr 1 i nr 2 (emitory E11 i E12)	W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja dopuszczalna tj. mg/Nm ³ dla 10% O ₂ (wartość średniodobowa)	Pomiary ciągłe
8.	Okresowe pomiary emisji HCl, HF ²⁾	Piece obrotowe	Piec obrotowy nr 1 i nr 2 (emitory E11 i E12)	W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja dopuszczalna tj. mg/Nm ³ dla 10% O ₂ (pomiary punktowe przez minimum pół godziny)	Okresowe 1 raz w roku
9.	Okresowe pomiary emisji pyłu	Zastosowanie do rodzajów działalności niezwiązanych z piecami.	chłodnik klinkieru nr 1 i nr 2 (emitory E56 i E117), młyny węgla susząco-mielące nr 1 i nr 2 (emitory E14, E15)	Wartość średnia w mg/Nm ³ z okresu pobierania próbek (pomiar punktowy przez minimum pół godziny)	Częstotliwość 2 razy w roku

10.		W przypadku małych źródeł, przy których występuje duże zapylenie, inne niż chłodzenie i główne procesy mielenia, częstotliwość pomiarów lub kontroli działania powinna być wyznaczona w oparciu o system obsługi technicznej	-zbiorniki homogenizacyjne (emitory E2, E3, E4, E5), -transport mączki do pieców (emitory E6, E7), - transport klinkieru na skład (E13), - odbiór klinkieru ze składu (E16, E17), - przesyp klinkieru (E43), - rozładunek klinkieru do silosu (E44), - odbiór klinkieru z silosu (emitory E45, E46, E47), - załadunek klinkieru na wagony (E55), -magazyn paliw rozdrobnionych (emitor E63), - rozładunek paliw zastępczych (E64) – po wybudowaniu, - instalacja rozładunku, transportu i magazynowania paliw zastępczych (E152), - suszarnia paliw zastępczych (E153)	Wartość średnia w mg/Nm ³ z okresu pobierania próbek (pomiar punktowy przez minimum pół godziny)	Okresowe 1 raz w roku
11.			Pozostałe źródła emisji pyłu o przepływach < 10 000 Nm ³ /h (emitory: 9, 10, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 85, 86, 87, 88, 104, 105, 106, 108, 110, 111, 112, 113, 118, 145, 154, 157, 158, 159, 160, 161) oraz ze względu na rzadką eksploatację – załadunek klinkieru na samochody (E42)	Bieżące przeglądy stanu urządzeń i instalacji odpylających	Zgodnie z Systemem Przeglądów Okresowych zawartych w SAP (zintegrowany system informatyczny bazujący na wzorcach biznesowych))
12.	Kontrola jakości paliw wykorzystywanych do opalania pieców obrotowych	Piece obrotowe	Węgiel Paliwa zastępcze	Wartość opałowa [kJ/kg], Zawartość siarki [%],	Pobór i badanie paliw zgodne z systemem monitorowania emisji CO ₂ .
13.	Kontrola jakości surowców	Piece obrotowe	Surowce	<ul style="list-style-type: none"> • Zawartość węglanów CaCO₃, MgCO₃ i FeCO₃ [%], • Zawartość zdekarbonizowanych tlenków CaO, MgO [%], • Zawartość całkowitego węgla organicznego[%]. 	Pobór i badanie surowców zgodne z systemem monitorowania emisji CO ₂ .
14.	Kontrola ilości paliw rozpałkowych (gazu ciekłego i oleju opałowego, oleju napędowego grzewczego lub oleju grzewczego)	Piece obrotowe	Paliwa rozpałkowe	Dozowanie paliw rozpałkowych: <ul style="list-style-type: none"> • gaz ciekły [kg/rok], • olej opałowy, olej napędowy grzewczy lub olej grzewczy [t/rok]³⁾. 	Określenie ilości zużywanych paliw rozpałkowych zgodnie z systemem monitorowania

	podawanych podczas rozruchu instalacji				emisji CO ₂ .
--	--	--	--	--	--------------------------

- ¹⁾ pomiary SO_x (suma dwutlenku siarki (SO₂) i trójtlenku siarki (SO₃) wyrażona jako SO₂) rozpocząć najpóźniej po upływie roku od zakupu aparatury kontrolno-pomiarowej umożliwiającej wykonanie pomiarów emisji trójtlenku siarki, do tego czasu wykonywać pomiar emisji dwutlenku siarki SO₂,
- ²⁾ dla pomiaru emisji HCl metodykę referencyjną stanowi absorpcja promieniowania IR lub zgodnie z normą PN-EN 1911-1,2,3; dla pomiaru emisji HF metodykę referencyjną stanowi absorpcja promieniowania IR lub PN-EN 1911-1,2,3, lub absorpcja w roztworze pochłaniającym i oznaczenie elektrodą jonoselektywną,
- ³⁾ w niniejszej decyzji jednostki [t/h] i [t/rok] należy traktować zamiennie z [Mg/h] i [Mg/rok],
- ⁴⁾ dla pomiaru emisji NH₃ metodykę referencyjną stanowi absorpcja promieniowa IR.”

6. W punkcie VI.2.2. pn. „Usytuowanie stanowisk do pomiaru emisji” wykreśla się schemat usytuowania stanowiska pomiarowego „E48 Przesyp na hali gipsu”.

II. Pozostałe punkty decyzji nie ulegają zmianie.

Uzasadnienie

Górażdże Cement S.A. pismem nr TS/12/2024 z 21 stycznia 2024 r. (wpływ do UMWO – 25 stycznia 2024 r.), zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej na terenie Cementowni w Choruli przy ul. Cementowej 1, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r., zmienioną następnie w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.IOC-7636-44/09 z 15 czerwca 2009 r., nr DOŚ.III-MJ-7636-36/09 z 16 października 2009 r., nr DOŚ.AKu.7636-59/10 z 25 października 2010 r., nr DOŚ.MK.7636-85/10 z 19 stycznia 2011 r., nr DOŚ.7222.12.2011.BG z 10 marca 2011 r., nr DOŚ.7222.19.2011.BG z 5 kwietnia 2011 r., nr DOŚ.7222.22.2011.BG z 6 maja 2011 r., nr DOŚ.7222.55.2011.BG z 7 grudnia 2011 r., nr DOŚ.7222.49.2012.BG z 28 września 2012 r., nr DOŚ.7222.70.2012.MK z 27 grudnia 2012 r., nr DOŚ.7222.9.2013.MJ z 21 stycznia 2013 r., nr DOŚ.7222.18.2013.BG z 19 kwietnia 2013 r., nr DOŚ.7222.51.2013.MK z 31 marca 2014 r., nr DOŚ.7222.148.2014.MJ z 22 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.114.2014.MJ z 11 lutego 2015 r., nr DOŚ.7222.27.2015.MJ z 30 czerwca 2015 r., nr DOŚ.7222.60.2015.KK z 15 stycznia 2016 r., nr DOŚ-III.7222.12.2016.MSu z 16 lutego 2016 r., nr DOŚ-III.7222.26.2016.MSu z 27 czerwca 2016 r., nr DOŚ III.7222.35.2016.MSu z 16 listopada 2016 r., nr DOŚ-III.7222.30.2017.MSu z 30 czerwca 2017 r., nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 23 sierpnia 2019 r., nr DOŚ-III.7222.52.2019.JZ z 19 listopada 2019 r., nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 18 maja 2020 r. wraz z postanowieniem nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 25 maja 2020 r., nr DOŚ-III.7222.35.2020.BG z 16 listopada 2020 r., nr DOŚ-III.7222.24.2021.JG z 6 lipca 2021 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.26.2022.JG z 4 kwietnia 2022 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.32.2022.JG z 6 września 2022 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.16.2023.JG z 6 czerwca 2023 r. oraz nr DOŚ-RPŚ.7222.32.2023.HM z 17 stycznia 2024 r.

Do wniosku dołączono:

- dokumentację o nazwie „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej przez Górażdże Cement S.A. na terenie Cementowni Górażdże w Choruli, ul. Cementowa 1”, opracowaną w grudniu 2023 r.,
- streszczenie w języku niespecjalistycznym,
- aktualny odpis z Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego potwierdzający, że Wnioskodawca uprawniony jest do występowania w obrocie prawnym, sporządzony na dzień 23 stycznia 2024 r. - nr Krajowego Rejestru Sądowego 0000013474,

- kopię zaświadczeń o niekaralności za przestępstwa przeciwko środowisku, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2024 r., poz. 54),
- ocenę stanu technicznego instalacji i urządzeń służących ochronie środowiska za 2022 r. (str. tytułowa oraz wnioski),
- kopia wypisu z rejestru gruntów i mapy ewidencyjnej dla działek 76/17 oraz 76/3, 76/24, 76/26, 76/38, 76/46, 79/9, 79/10, 80/22, 80/30, 211/7, 211/11,
- kopie decyzji Burmistrza Gogolina nr WS.III.6220.4.2023.ES z 2 listopada 2023 r., o środowiskowych uwarunkowaniach,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie decyzji.

Zgodnie z przepisem art. 209 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ, przy piśmie nr DOŚ-RPŚ.7222.11.2024.JG z 2 lutego 2024 r., przekazał Ministrowi Klimatu i Środowiska elektroniczny zapis wniosku za pomocą środków komunikacji elektronicznej - ePUAP.

Jednocześnie, wypełniając obowiązek wynikający z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę przedmiotowej decyzji zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych, na stronie internetowej Ekoportal (karta nr 31/2024), dnia 30 stycznia 2024 r.

Po analizie formalnej wniosku z uwagi na braki wymaganych dokumentów organ, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.11.2024.JG z 2 lutego 2024 r., wezwał prowadzącego instalację o jego uzupełnienie. Prowadzący instalację przy piśmie nr TS/40/2024 z 15 lutego 2024 r. (wpływ do UMWO – 15 lutego 2024 r.) przedłożył wymagane dane.

Biorąc pod uwagę fakt, iż uzupełniony wniosek spełniał wymogi formalne organ, na podstawie art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2024 r., poz. 572), pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.11.2024.JG z 19 lutego 2024 r., zawiadomił Górażdże Cement S.A. o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany ww. pozwolenia, jednocześnie informując o uprawnieniach strony, wynikających z art. 10 i art. 73 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, dotyczących możliwości czynnego udziału w każdym stadium postępowania.

Pismem nr TS/60/2024 z 29 lutego 2024 r. (wpływ do UMWO – 4 marca 2024 r.) Spółka rozszerzyła zakres przedmiotowego wniosku o uzupełnienie zapisów posiadanego pozwolenia zintegrowanego w części dotyczącej surowców i materiałów zużywanych do procesu wypału klinkieru.

W toku prowadzonego postępowania, pismem nr DOŚ-RPS.7222.11.2024.JG z 5 marca 2024 r., zgodnie z art. 36 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, Marszałek Województwa Opolskiego poinformował prowadzącego instalację, że przedmiotowa sprawa nie może być załatwiona w ustawowym terminie, z uwagi na konieczność uzyskania dodatkowych informacji i danych, określając ostateczny termin załatwienia sprawy do 30 kwietnia 2024 r.

Korzystając z możliwości, jakie wskazuje ustawa z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), przy udziale przedstawicieli organu w dniu 20 marca 2024 r., dokonano oględzin instalacji objętej wnioskiem, z których sporządzony został protokół.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* organ, zapewniając Stronie czynny udział w postępowaniu, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.11.2024.JG z 9 kwietnia 2024 r., zawiadomił o zakończeniu postępowania dowodowego. Jednocześnie poinformował o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie w siedzibie organu, przez okres 3 dni od dnia doręczenia zawiadomienia. W wyżej wymienionym okresie Spółka nie wniosła żadnych uwag.

Po analizie przedłożonych przez Górażdże Cement S.A. informacji organ uznał, że planowane zmiany objęte przedmiotowym wnioskiem, nie stanowią istotnych zmian w funkcjonowaniu instalacji na środowisko w rozumieniu przepisów art. 3 ust. 7 oraz art. 214 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r. (wraz ze zmianami), zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku, związana jest z możliwością zastosowania do produkcji cementu jako dodatku - granulowanego żużla wielkopieczowego jako odpadu o kodzie 10 02 01 żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze). Planowane wykorzystanie do produkcji cementu granulowanego żużla wielkopieczowego jako odpadu spowodowało konieczność wprowadzenia zmian w instalacji do produkcji klinkieru cementowego, mających na celu uruchomienie magazynu odpadu, w którym magazynowany będzie ww. żużel. Warunki realizacji ww. przedsięwzięcia ustalone zostały w decyzji Burmistrza Gogolina nr WS.III.6220.4.2023.ES z 2 listopada 2023 r., o środowiskowych uwarunkowaniach.

W związku z powyższym hala gipsu, która dodatkowo powiązana była z instalacją objętą pozwoleniem zintegrowanym, pełniąca funkcję magazynu kamienia wapiennego stosowanego w procesie produkcji klinkieru, przekształcona została w halę surowców do produkcji cementu i pełnić będzie funkcję magazynu dodatków surowcowych do produkcji cementu. Mając na uwadze to, że po wprowadzonych zmianach ww. hala nie będzie już powiązana z instalacją do produkcji klinkieru cementowego, a z instalacją do produkcji cementu, Spółka zawnioskowała o wykreślenie jej z pozwolenia zintegrowanego. Hala surowców do produkcji cementu jako powiązana z instalacją do produkcji cementu, zostanie objęta pozwoleniem na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza oraz zezwoleniem na przetwarzanie odpadów, dla której to instalacji organem właściwym jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Ponieważ hala stanowiła źródło emisji zanieczyszczeń do powietrza, zapisy decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r. (wraz ze zmianami), w punkcie II.1.1. oraz II.1.2. wymagały zmiany. W związku z tym, wykreślono zapisy dotyczące charakterystyki emitora nr E48 przesyp na hali gipsu oraz zapisy w zakresie wielkości dopuszczalnej emisji. W punkcie II.2.1., w tabeli wykreślono źródło hałasu oznaczone symbolem „47”, tj. przesyp na hali gipsu - odpylacz. Pozostałe źródła hałasu pozostawiono bez zmian.

Z uwagi na opublikowanie, w Dzienniku Urzędowym Województwa Opolskiego, w dniu 11 kwietnia 2022 r, Obwieszczenia Rady Miejskiej w Gogolinie z dnia 29 marca 2022 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu uchwały nr LII/427/2010 Rady Miejskiej w Gogolinie z dnia 5 listopada 2010 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego wsi Chorula (Dz. Urz. Województwa Opolskiego poz. 1166), organ zmienił w całości treść punktu II.2.2. pn. „Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu poza zakładem w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych”, w celu uaktualnienia objaśnień zawartych pod tabelą.

Zmieniono również treści zawarte w punktach VI.2.1. oraz VI.2.2. decyzji, poprzez usunięcie zapisów o obowiązku monitorowania poziomu emisji zanieczyszczeń do powietrza z emitora E48 oraz usunięcie schemat stanowiska do pomiaru emisji, które usytuowane było na emitorze E48.

W związku z wprowadzonymi zmianami zmniejszeniu uległa wielkość rocznej emisji z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, o wielkość rocznej emisji z emitora E48 w zakresie emisji pyłu ogółem, kadmu i ołowiu. Tak więc organ ustalił ponownie wielkość rocznej emisji uwzględniając dokonane przez prowadzącego instalację zmiany.

Ponadto, zgodnie z wnioskiem strony, Marszałek Województwa Opolskiego zmienił zapisy podpunktu I.3.4. decyzji w zakresie surowców i materiałów jakie stosowane są w procesie wypału klinkieru dodając zapisy umożliwiające wykorzystanie w procesie kruszyw hutniczych, które utraciły status odpadu. Wprowadzona zmiana nie spowodowała zmiany ilości stosowanych surowców w

procesie produkcji klinkieru. Ww. kruszywa hutnicze powstają w wyniku przetwarzania odpadów podczas którego utraciły status odpadu.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 8-10 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono oświadczenia), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2024 r., poz. 17 z późn. zm.).

W związku z tym po analizie przedłożonego wniosku wraz z uzupełnieniem, organ uznał go za kompletny i niniejszą decyzją dokonał odpowiednio zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r. (ze zmianami).

Za wydanie niniejszej decyzji Spółka dokonała opłaty skarbowej, zgodnie z pozycją III punkt 40 i 46 załącznika nr 1 do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. *o opłacie skarbowej* (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111) w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych). Wpłaty dokonano dnia 22 stycznia 2024 r. przelewem na konto Urzędu Miasta Opola, Bank Millennium SA nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia
Marszałka Województwa Opolskiego
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Manfred Grabelus

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Górażdże Cement S.A.
ul. Cementowa 1 w Choruli
47-316 Górażdże
2. aa.

