

DECYZJA

Na podstawie art. 183 ust. 1, art. 188, art. 192, art. 202, art. 211 i art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku PACKPROFIL Sp. z o. o. w Kolonowskim, przesłanego pismem z dnia 11.09.2023 r., o zmianę decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.20.2014.JZ z 10 lipca 2015 r. (z późn. zm.) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papieru lub tektury wraz z oczyszczalnią ścieków powiązaną integralnie z ww. instalacjami oraz dla instalacji pozostałych, zlokalizowanych w Kolonowskim, przy ul. Zakładowej 3

orzekam

I. zmienić, na wniosek strony, decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.20.2014.JZ z 10 lipca 2015 r., zmienioną decyzjami nr DOŚ.7222.44.2015.JZ z 5 października 2015 r., nr DOŚ.7222.53.2015.JZ z 12 listopada 2015 r., nr DOŚ-III.7222.19.2017.JZ z 26 kwietnia 2017 r., nr DOŚ-III.7222.3.2018.HM z 22 czerwca 2018 r. (uzupełnioną w postanowieniu nr DOŚ-III.7222.3.2018.HM z 17 sierpnia 2018 r.), nr DOŚ-III.7222.14.2019.JG z 27 października 2020 r. oraz DOŚ-III.7222.16.2021.AK z 12 maja 2022 r. (sprostowaną w postanowieniu nr DOŚ-RPŚ.7222.37.2022.AK z 6.06.2022r.) udzielającą PACKPROFIL Sp. z o.o. w Kolonowskim pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papieru lub tektury, o łącznej zdolności produkcyjnej 100 Mg/dobę wraz z oczyszczalnią ścieków integralnie powiązaną z ww. instalacjami oraz dla instalacji pozostałych, zlokalizowanych w Kolonowskim przy ul. Zakładowej 3, w następujący sposób:

1. W punkcie II.1.3 pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom, w tabeli nr 1, w części I pn. „Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego” wiersz o liczbie porządkowej 1 otrzymuje brzmienie:

1.	Instalacja do produkcji masy włóknistej	<p>Instalacja do produkcji masy włóknistej z makulatury (obiekt I1) oparta jest o rozwłókniacz wirowy (hydropulper) oraz urządzenia sortujące, mielące, kadzie masowe, pompy masy i wody oraz sieć rurociągów dosyłowych.</p> <p><u>Proces mielenia masy włóknistej (budynek HF-15).</u></p> <p>Makulatura za pomocą przenośnika taśmowego podawana jest do misy rozwłóknacza wirowego HF-15, w której za pomocą pompy i wody zawłóknionej następuje jej rozwłóknienie (mielenie), aż do momentu osiągnięcia odpowiedniego stężenia masy. W trakcie mielenia masa jest wstępnie oczyszczana za pomocą liny konopnej, do której przyczepiają się zanieczyszczenia, które nie uległy rozwłóknieniu podczas mielenia. Zanieczyszczenia (przyczepione na linie) wyciągane są stopniowo w trakcie pracy rozwłóknacza wirowego HF-15, w zależności od ilości zanieczyszczeń, za pomocą wyciągarki liny, która znajduje się nad misą do mielenia masy. Masa mielona jest do około 3/4 objętości misy, a następnie pompą masową przepompowywana jest do kadzi buforowej, gdzie jest magazynowana. Proces mielenia trwa do momentu napełnienia się kadzi.</p> <p><u>Proces czyszczenia i przygotowania masy włóknistej (budynek przygotowania masy).</u></p> <p>Z kadzi buforowej za pomocą pompy masa podawana jest na piaseczniki stożkowe (w ilości</p>
----	---	---

	<p>3 szt.), gdzie następuje dalszy proces oczyszczania masy z zanieczyszczeń stałych - ciężkich (np. piasek, drobne kamyki, żwir, szkło) i lekkich (np. rozdrobnione tworzywa sztuczne, folie). Z piaseczników masa przesyłana jest dalej do rozwłókniania wirowego HD-6 (belkora), w celu dokładnego rozwłóknienia masy makulaturowej oraz oczyszczenia masy z pozostałych zanieczyszczeń stałych (np. spinacze, zszywki).</p> <p>Z belkora masa kierowana jest do sortownika wibracyjnego (górnego Jonsona), gdzie masa jest rozcieńczona wodą do odpowiedniego stężenia. Z Jonsona oczyszczona masa przepływa grawitacyjnie do kadzi przed filtrem, przez cztery grzebienie ze szpilkami, na których zatrzymują się pozostałe zanieczyszczenia (np. sznurki, nici itp.). Po napełnieniu masą do 1/4 objętości kadzi przed filtrem, zostaje uruchomione mieszadło i za pomocą pompy masa podawana jest na filtr FS-140, gdzie zostaje zagęszczona, a następnie z filtra grawitacyjnie masa opada do kadzi po filtrze.</p> <p>Po napełnieniu masą do 1/4 objętości kadzi po filtrze zostaje uruchomione mieszadło i za pomocą pompy masa przesyłana jest do kadzi maszynowej.</p> <p>Po napełnieniu masą do 3/4 objętości kadzi maszynowej zostaje uruchomione mieszadło i za pomocą pompy masa podawana jest do kadzi stałego poziomu. Kadź ta zbudowana jest z trzech komór:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Komory przepływu masy z kadzi maszynowej, - Komory przelewu pod maszynę tekturniczą, - Komory przelewu powrotnego do kadzi maszynowej. <p>Z kadzi stałego poziomu masa jednostajnie grawitacyjnie opada do pompy masowo- wodnej, z której po uzyskaniu odpowiedniego stężenia masa rozprowadzana jest na poszczególne wlewy sit cylindrycznych.</p> <p>Zdolność produkcyjna instalacji wynosi 100 Mg/dobę.</p>
--	--

”

2. Punkt II.1.4 pn. „Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw w instalacjach” otrzymuje brzmienie:

„II.1.4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw w instalacjach

Tabela nr 2. Zużycie materiałów, surowców i paliw

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy/ paliwo/energia	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku
Instalacje wymagające uzyskania pozwolenia zintegrowanego			
1.	Makulatura	Produkcja masy włóknistej	37 000 Mg
2.	Środki chemiczne poprawiające jakość tektury i wód technologicznych	Produkcja tektury	300 Mg
3.	Środki chemiczne stosowane do biologicznego oczyszczania ścieków	Produkcja tektury	102 Mg
4.	Energia elektryczna	Produkcja tektury	9842 MWh
Instalacje pozostałe			
5.	Środki do uzdatniania wody kotłowej	Produkcja tektury	22 Mg
6.	Gaz ziemny	Produkcja tektury	3 506 800 m ³
7.	Olej opałowy EKOTERM PLUS	Produkcja tektury	2950 Mg
8.	Energia elektryczna	Pozostałe instalacje	3605 MWh
9.	Papier, tektura zakupione	Produkcja tulei i kątowników	7750 Mg
		Produkcja płaskowników	100 Mg
		Produkcja u-profilu	532 Mg
		Produkcja stopek do palet	7100 Mg

		Produkcja palet	17750 Mg
10.	Tektura wyprodukowana w instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego	Produkcja tulei i kątowników	28 050 Mg
		Produkcja płaskowników	1500 Mg
		Produkcja u-profilu	2688 Mg
		Produkcja stopek do palet	412 Mg
		Produkcja palet	2950 Mg
11.	Kleje	Produkcja kątowników	220 Mg
12.	Kleje	Produkcja tulei	1900 Mg
13.	Kleje	Produkcja płaskowników	300 Mg
14.	Kleje	Produkcja u-profilu	300 Mg
15.	Kleje	Produkcja stopek do palet	497 Mg
16.	Kleje	Produkcja palet	1243 Mg
17.	MEK	Czyszczenie drukarek	0,48 Mg
18.	Solvent	Drukowanie	0,48 Mg
19.	Farby fleksograficzne	Drukowanie	0,1 Mg
20.	Atramenty	Drukowanie	0,44 Mg
21.	Make up	Drukowanie	0,048 Mg

„

3. Punkt II.4.1. pn. „Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza” otrzymuje brzmienie:

„II.4.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

II.4.1.1. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji

Tabela nr 5. Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Lp.	Oznaczenie emitora	Źródło zanieczyszczeń	Charakterystyka emitora				
			Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Temperatura wylotowa	Prędkość wylotowa	Czas emisji
			[m]	[m]	[K]	[m/s]	[h/rok]
Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego							
1	E1a	Produkcja tektury - maszyna papiernicza	13,0	1,35	320	10,67	8760
2	E17	Cięcie tektury na przewijarko-krajarki oraz „mały” hydropulper (rozwłókniacz wirowy HD-6)	10,0	0,55	293	0 ³⁾	8760
3	E18		10,0	0,55	293	0 ³⁾	8760
4	E19		3,35	0,50	293	0 ³⁾	8760
5	E20		3,35	0,50	293	0 ³⁾	8760
6	E21		3,35	0,50	293	0 ³⁾	8760
Instalacje pozostałe							
7	E5	Produkcja kątowników (L1, L2, L4)– przygotowanie kleju, klejenie, drukowanie, fleksografia, czyszczenie głowic	6,0	0,20	293	0 ³⁾	8760 ¹⁾ /360 ²⁾
8	E8		6,0	0,20	293	0 ³⁾	8760 ¹⁾ /360 ²⁾

9	E9	Produkcja kątowników (L7) – przygotowanie kleju, klejenie, drukowanie, czyszczenie głowic	2,5	0,20	293	0 ³⁾	8760 ¹⁾ /360 ²⁾
10	E11	Produkcja elementów z tektury – kątowników (L8), u-profilu, płaskowników palet oraz stopek do palet - klejenie, drukowanie, czyszczenie głowic	6,4	1,42	293	3,53	8760 ¹⁾ /360 ²⁾
11	E13	Produkcja kątowników (L3) – klejenie, drukowanie, czyszczenie głowic	3,88	0,40	293	0 ³⁾	8760 ¹⁾ /360 ²⁾
12	E14		3,88	0,40	293	0 ³⁾	8760 ¹⁾ /360 ²⁾
13	E15	Produkcja kątowników (L9), produkcja tulei (T1, T2, T3, T5) - klejenie, drukowanie, czyszczenie głowic	3,50	0,40	293	0 ³⁾	8760 ¹⁾ /360 ²⁾
14	E16	Produkcja kątowników (L5, L6), produkcja tulei (T4) - przygotowanie kleju, klejenie, drukowanie, czyszczenie głowic	7,00	0,40	293	0 ³⁾	8760 ¹⁾ /360 ²⁾

¹⁾ Czas trwania takich procesów jak: przygotowanie kleju, klejenie, drukowanie, fleksografia (w zależności od emitora).

²⁾ Czas trwania procesu – czyszczenie głowic.

³⁾ Wylot zadaszony lub boczny.

II.4.1.2. Wielkość dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Tabela nr 6. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Lp.	Oznaczenie emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna		
				ze źródła [kg/h]	z emitora [kg/h]	
Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego						
1	E1a	Produkcja tektury - maszyna papiernicza	pył ogółem	0,93	0,93	
2	E17	Cięcie tektury na przewijarko-krajarce oraz „mały” hydropulper (rozwłókniacz wirowy HD-6)	pył ogółem	0,935 ¹⁾	0,0079	
3	E18		pył ogółem		0,0079	
4	E19		pył ogółem		0,0079	
5	E20		pył ogółem		0,0079	
6	E21		pył ogółem		0,0079	
Instalacje pozostałe						
7	E5	Produkcja kątowników (L1, L2, L4)	przygotowanie kleju	metanol	0,0166	0,0276
			klejenie	metanol	0,0110	
			drukowanie	metyloetyloketon	0,01027	0,01027
				octan etylu	0,00081	0,00081
				aceton	0,00014	0,00014
czyszczenie głowic	metyloetyloketon	0,13889	0,1492 ²⁾			
8	E8	Produkcja kątowników (L1, L2, L4)	przygotowanie kleju	metanol	0,0166	0,0276
			klejenie	metanol	0,0110	
			drukowanie	metyloetyloketon	0,01027	0,01027
				octan etylu	0,00081	0,00081
				aceton	0,00014	0,00014
czyszczenie głowic	metyloetyloketon	0,13889	0,1492 ²⁾			
9	E9	Produkcja	przygotowanie kleju	metanol	0,0331	0,0375

		kątowników (L7)	klejenie	metanol	0,0044	
			drukowanie	metyloetyloketon	0,00616	0,00616
				octan etylu	0,00033	0,00033
			czyszczenie głowic	metyloetyloketon	0,11111	0,1173 ²⁾
10	E11	Produkcja elementów z tektury kątowników (L8), u-profilu, płaskowników palet oraz stopek do palet	klejenie	metanol	0,4690	0,4690
			drukowanie	metyloetyloketon	0,02054	0,02054
				octan etylu	0,00163	0,00163
			czyszczenie głowic	metyloetyloketon	0,27778	0,2983 ²⁾
11	E13	Produkcja kątowników (L3)	klejenie	metanol	0,0022	0,0022
			drukowanie	metyloetyloketon	0,00308	0,00308
				octan etylu	0,00016	0,00016
			czyszczenie głowic	metyloetyloketon	0,00556	0,00864 ²⁾
12	E14	Produkcja kątowników (L3)	klejenie	metanol	0,0022	0,0022
			drukowanie	metyloetyloketon	0,00308	0,00308
				octan etylu	0,00016	0,00016
			czyszczenie głowic	metyloetyloketon	0,00556	0,00864 ²⁾
13	E15	Produkcja kątowników (L9) i produkcja tulei (T1, T2, T3, T5)	klejenie	metanol	0,3090	0,3090
			drukowanie	metyloetyloketon	0,02054	0,02054
				octan etylu	0,00163	0,00163
			czyszczenie głowic	metyloetyloketon	0,2778	0,2983 ²⁾
14	E16	Produkcja kątowników (L5, L6) i produkcja tulei (T4)	przygotowanie kleju	metanol	0,0331	0,1181
			klejenie	metanol	0,0850	
			drukowanie	metyloetyloketon	0,02054	0,02054
				octan etylu	0,00163	0,00163
				aceton	0,00027	0,00027
			czyszczenie głowic	metyloetyloketon	0,27778	0,2983 ²⁾
Emisja roczna dopuszczalna z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego				Nazwa substancji	Mg/rok	
				pył ogółem	8,52	
Emisja roczna dopuszczalna z instalacji pozostałych				metanol	8,7	
				metyloetyloketon	1,24	
				octan etylu	0,06	
				aceton	0,005	

¹⁾ Przez źródło rozumie się wszystkie procesy zachodzące w hali, tj. cięcie tektury na przewijarko-krajarce oraz praca „małego” hydropulpera.

²⁾ Emisja sumaryczna z emitora w trakcie trwania procesu drukowania oraz czyszczenie głowic maksymalnie przez 360 h/rok.”

4. Punkt II.10.2 pn. „Monitoring emisji do powietrza” otrzymuje brzmienie:

„II.10.2. Monitoring emisji do powietrza

Zobowiązuje się do prowadzenia okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza z

- emitora nr E1a w zakresie:
 - pyłu, technika dowolna wzorcowana metodą grawimetryczną,
- emitora nr E8 w zakresie:
 - metanolu, zgodnie z dowolną techniką detekcji płomieniowo-jonizacyjnej (FID).

Pomiary emisji z ww. emitatorów prowadzić należy z częstotliwością raz do roku.

Pobór próbek gazów odlotowych należy przeprowadzić zgodnie z normą PN-Z-04008-4:1999 - "Ochrona czystości powietrza. Pobieranie próbek. Pobieranie próbek gazów odlotowych o parametrach zbliżonych do powietrza i ich przygotowanie do analizy metodą chromatografii gazowej" oraz zgodnie z instrukcją aktualnie stosowanej aparatury kontrolno-pomiarowej.

Tabela nr 15. Usytuowanie stanowisk pomiarowych

Numer emitora	Opis emitora	Usytuowanie stanowisk pomiarowych
E1a	Maszyna papiernicza	Na emitorze, na odcinku prostym, wolnym od zaburzeń - zgodnie z normą PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” (dla wykonania pomiarów na poziomie technicznym)
E5	Produkcja kątowników	
E8	Produkcja kątowników	
E9	Produkcja kątowników	

”

II. Pozostałe punkty pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Packprofil Sp. z o. o. w Kolonowskim posiada pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.20.2014.JZ z 10 lipca 2015 r. zmienioną decyzjami tego samego organu: nr DOŚ.7222.44.2015.JZ z 5 października 2015 r., nr DOŚ.7222.53.2015.JZ z 12 listopada 2015 r., nr DOŚ-III.7222.19.2017.JZ z 26 kwietnia 2017 r., nr DOŚ-III.7222.3.2018.HM z 22 czerwca 2018 r. (uzupełnioną w postanowieniu nr DOŚ-III.7222.3.2018.HM z 17 sierpnia 2018 r.), nr DOŚ-III.7222.14.2019.JG z 27 października 2020 r. oraz DOŚ-III.7222.16.2021.AK z 12 maja 2022 r. (sprostowaną w postanowieniu nr DOŚ-RPŚ.7222.37.2022.AK z 6.06.2022r.) dla instalacji do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papieru lub tektury, o łącznej zdolności produkcyjnej 100 Mg/dobę wraz z oczyszczalnią ścieków integralnie powiązaną z ww. instalacjami oraz instalacji pozostałych, zlokalizowanej na terenie Packprofil Sp. z o. o. w Kolonowskim, przy ul. Zakładowej 3, z terminem obowiązywania na czas nieoznaczony.

Pismem z 11 września 2023 r. (bez numeru) Packprofil Sp. z o. o. zwrócił się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o zmianę ww. decyzji Marszałka Województwa Opolskiego udzielającej pozwolenia zintegrowanego.

Do wniosku dołączono:

- dokumentację pn.: „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papieru lub tektury wraz z oczyszczalnią ścieków powiązaną integralnie z ww. instalacjami oraz dla instalacji pozostałych, zlokalizowanych w Kolonowskim przy ul. Zakładowej 3” (identyfikator: PZ//01/23) z załącznikami wymienionymi w jej treści; opracowaną przez Kende Sp. z o.o. FELIX Ochrona Środowiska, Wrocław, 6.09.2023 r.;
- elektroniczną wersję wniosku;
- odpis z księgi wieczystej nr OP1S/00041614/4;
- zaświadczenia o niekaralności, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*;
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej od zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego obejmuje:

- zmianę sposobu wprowadzania substancji do powietrza z nad maszyny papierniczej,
- zwiększenie zużycia środków poprawiających jakość tektury i wody oraz zużycia gazu ziemnego,
- korektę błędnie określonej w pozwoleniu zintegrowanym nazwy rozwłóknacza wirowego zainstalowanego w instalacji do produkcji masy włóknistej (HD-6 zamiast HB-710).

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.), zwanej dalej ustawą Poś, w związku z § 2 ust. 1 pkt 18 i 19 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 z późn. zm.) oraz zgodnie z właściwością miejscową, organem właściwym do zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Z uwagi na fakt, że przedmiotowe pozwolenie zintegrowane obejmuje korzystanie z wód, tj. pobór wód powierzchniowych, stroną w postępowaniu administracyjnym zakończonym niniejszą decyzją, zgodnie z art. 185 ust. 1a ww. ustawy Poś, jest Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie.

Marszałek Województwa Opolskiego uznał, że wnioskowana zmiana decyzji nie stanowi istotnej zmiany w funkcjonowaniu instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, mogącej spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu przepisów art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Poś.

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportal (karta nr 343/2023).

Wypełniając obowiązek określony w przepisie art. 209 ust. 1 ustawy Poś, Marszałek Województwa Opolskiego, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.47.2023.BG z 20.09.2023 r., przekazał elektroniczną wersję wniosku Ministrowi Klimatu i Środowiska, poprzez platformę ePAUP.

W związku z tym, że wniosek nie spełniał wymogów formalnych określonych w przepisach prawa, Marszałek Województwa Opolskiego, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.47.2023.BG z 10.10.2023 r., wezwał Zakład do uzupełnienia wniosku. Stosownego uzupełnienia dokonano przy piśmie z 30.10.2023 r. (bez numeru), w tym: m.in. oświadczenia o niekaralności, o których mowa w art. 42 ust. 3a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.).

Biorąc pod uwagę, że wniosek wraz z uzupełnieniem spełniał wymogi formalne organ, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.47.2023.BG z 3.11.2023 r., zawiadomił Wnioskodawcę oraz PGW Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gliwicach o wszczęciu postępowania administracyjnego, informując jednocześnie o uprawnieniach strony wynikających z art. 10 i art. 73 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 z późn. zm.), zwanej ustawą *Kpa*. Jednocześnie, na podstawie art. 36 §1 ustawy *Kpa*, organ poinformował wnioskodawcę, że przedmiotowa sprawa nie może być załatwiona w ustawowym terminie, podając przyczyny zwłoki, i określił przewidywany termin załatwienia sprawy na 21 grudnia 2023 r. Jednocześnie, mając na uwadze art. 37 ww. ustawy, organ poinformował stronę o możliwości wniesienia ponaglenia do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego.

Po analizie merytorycznej wniosku organ, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.47.2023.BG z 6.11.2023 r., wezwał wnioskodawcę do jego uzupełnienia oraz do przedłożenia wyjaśnień. Prowadzący instalację uzupełnił wniosek przy piśmie z 14.11.2023 r. (bez numeru).

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* organ, zapewniając stronom czynny udział w postępowaniu, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.47.2023.BG z 6.12.2023 r.

zawiadomił strony o zakończeniu postępowania dowodowego. Jednocześnie poinformował o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie w siedzibie organu, przez okres 5 dni od dnia doręczenia zawiadomienia oraz poinformował o potrzebie wprowadzenia w treści pozwolenia dodatkowych zmian redakcyjnych. Strony nie wniosły uwag do ww. informacji.

Po zapoznaniu się z całością dokumentacji zgromadzonej przez Marszałka Województwa Opolskiego w toku postępowania w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych oraz do produkcji papieru lub tektury eksploatowanej przez Packprofil Sp. z o. o. w Kolonowskim stwierdzono, że wniosek spełnia wymagania - zgodnie z art. 192 cytowanej na wstępie ustawy Poś - mające związek ze zmianami, wynikające z art. 184 ust. 2, art. 208 i art. 221 tejże ustawy. Zmieniono zatem niniejszą decyzją pozwolenie zintegrowane nr DOŚ.7222.20.2014.JZ z 10 lipca 2015 r. (z późn. zm.) dla ww. instalacji w zakresie objętym analizowanym wnioskiem. Warunki pozwolenia określone zostały zgodnie z wymaganiami wskazanymi w art. 188 ust. 2 pkt 1, pkt 2, pkt 5, ust. 3 pkt 4, ust. 5, art. 202, art. 211 ust. 1, 4, art. 224 ust. 1, 2 ww. ustawy Poś.

Podstawą do zmiany pozwolenia zintegrowanego we wnioskowanym zakresie jest wykazanie we wniosku, że:

- eksploatacja instalacji położonej na terenie Spółki w Kolonowskim nie będzie powodować przekroczeń standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
- oddziaływanie instalacji nie będzie powodować pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach lub zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi,
- eksploatacja instalacji nie będzie powodować przekroczeń wartości odniesienia substancji w powietrzu poza terenem, do którego prowadzący tę instalację posiada tytuł prawny.

Mając na uwadze powyższe oraz zakres wniosku organ uznał, że nie zachodzą przesłanki do odmowy zmiany pozwolenia zintegrowanego, określone w art. 186 ust. 1 ustawy Poś.

Z przedłożonych organowi dokumentów wynika, że prowadzący instalację wnioskuje o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie dotyczącym korekty, błędnie określonej w pozwoleniu zintegrowanym nazwy rozwłóknacza wirowego zainstalowanego w instalacji do produkcji masy włóknistej (winno być HD-6 zamiast HB-710). Prowadzący instalację oświadczył, że w instalacji nie dokonano żadnej zmiany dotyczącej tego urządzenia, jednak w wyniku analizy treści pozwolenia Wnioskodawca stwierdził błąd, jaki popełnił we wnioskach stanowiących podstawę do ustalenia treści obowiązującego pozwolenia zintegrowanego i wystąpił o korektę w ww. zakresie.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dotyczy również danych o ilości wykorzystywanych materiałów i paliw w instalacjach, tj. zwiększenia zużycia środków poprawiających jakość tektury i wód z określonego dotychczas w pozwoleniu na poziomie 97 Mg/rok do poziomu 300 Mg/rok oraz zwiększenia zużycia gazu ziemnego na potrzeby produkcyjne z poziomu 3 188 000 m³/rok do poziomu 3 506 800 m³/rok. Prowadzący instalację przedłożył we wniosku karty charakterystyki substancji poprawiających jakość tektury i wód, z których wynika, że brak jest składników normowanych w wykorzystywanych środkach, zatem ww. zwiększenie zużycia nie przekłada się na zmianę emisji substancji do powietrza. W przypadku zwiększenia zużycia gazu ziemnego w źródłach spalania – dotyczy to instalacji pozostałych, położonych na terenie zakładu, eksploatowanych w celu produkcji energii cieplnej na potrzeby technologiczne oraz na potrzeby ogrzewania obiektów zakładowych. Źródła spalania zostały opisane w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym z uwagi na potrzebę określenia sposobu zapewnienia energii cieplnej dla celów produkcyjnych i wielkości zużycia paliwa na ww. cele. Zgodnie z danymi zawartymi we wniosku źródła spalania nie uległy zmianie. Pozwolenie

zintegrowane nie określa warunków dopuszczalnej emisji z instalacji spalania, bowiem objęte są one obowiązkiem zgłoszenia. Ponadto dla źródeł spalania takich jak kocioł Babcock Wanson typ BWR 70 o nominalnej mocy cieplnej wynoszącej 5,362 MW oraz kocioł DFS 5000 o nominalnej mocy cieplnej wynoszącej 3,486 MW (średnich źródeł spalania MCP), wchodzących w skład instalacji spalania, Marszałek Województwa Opolskiego wydał decyzję eksploatacyjną nr DOŚ-RPŚ.7221.2.8.2021.HM z 24.03.2023 r., w której są określone wymagania w zakresie ochrony środowiska dotyczące eksploatacji tych źródeł. Spółka zawarła we wniosku informacje, że określona w pozwoleniu zintegrowanym wielkość zużycia gazu ziemnego dla zdolności produkcyjnej instalacji do produkcji papieru lub tektury wynoszącej 100 Mg/dobę została przez wnioskodawcę niedoszacowana i wniósł o zmianę tych danych.

Z wniosku wynika, że Spółka planuje zmienić sposób odprowadzania do powietrza substancji odciąganych z maszyny papierniczej (z procesu produkcji tektury), tj. planowane jest aktualnie skierowanie powietrza odciąganego z ww. maszyny, poprzez układ rekuperacji ciepła, do jednego emitora o numerze E1a w miejsce układu składającego się z odciągu podłączonego do dwóch emitorów. Zaplanowany termin oddania do eksploatacji ww. układu to IV kwartał 2023 r. Z uwagi na to, że wielkość maksymalnej emisji pyłowej z ww. źródła nie ulegnie zmianie. W związku jednak ze zmianą sposobu wprowadzania do powietrza substancji z ww. maszyny papierniczej do produkcji tektury (zmiana danych dotyczących emitora), na potrzeby wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wykonano obliczenia wpływu eksploatowanych instalacji na jakość powietrza poza granicami terenu, do którego prowadzący posiada tytuł prawny, których wyniki zostały zawarte w przedłożonym wniosku. Zakresem obliczeń objęto emisję pyłu. Obliczenia wykazały, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji będącej przedmiotem wniosku nie spowoduje, poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845), ani przekroczeń wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. nr 16, poz. 87).

W związku z tym, po analizie przedłożonego wniosku i uzupełnień wniosku, organ uznał go za kompletny i niniejszą decyzją dokonał odpowiednio zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.20.2014.JZ z 10 lipca 2015 r. (ze zmianami).

Mając na uwadze opisane powyżej zmiany zmieniono niniejszą decyzją pozwolenie zintegrowane, zgodnie z wnioskiem Strony, w zakresie:

- opisu instalacji do produkcji masy włóknistej, korygując nazwę rozwłókniacza wirowego,
- danych dotyczących zużycia materiałów i paliw,
- danych dotyczących sposobu i miejsca wprowadzania do powietrza pyłów z ww. maszyny papierniczej, zawartych w tabeli nr 5,
- warunków wprowadzania do powietrza pyłów z ww. maszyny papierniczej, w czasie normalnego funkcjonowania instalacji, zawartych w tabeli nr 6. Powyższe zmiany nie wpłynęły na wielkość emisji rocznej z instalacji.
- danych dotyczących emitora, na którym prowadzący instalację ma obowiązek wykonywać pomiary emisji pyłu oraz dotyczących lokalizacji stanowiska do pomiaru wielkości emisji substancji do powietrza na zmienionym emitorze.

Ponadto tutejszy organ wprowadził redakcyjne zmiany w tabeli nr 5 pozwolenia - zmieniając niejednolicie określone dane w kolumnie „prędkość wylotowa”, tj. określając prędkość wylotową równą „zero” tam, gdzie emitory są zadaszone lub mają wylot poziomy (boczny) oraz w tabeli nr 6 – uzupełniając nazwy źródeł emisji.

Mając na względzie przepisy art. 186 ust. 8 i ust. 10 ustawy Prawo ochrony środowiska organ stwierdził w oparciu o przedłożone dane, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku, nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku, ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 w związku z art. 163 § 1 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. Kodeks karny (Dz. U. z 2022 r., poz. 1138 z późn. zm.).

Pozostałe punkty ww. decyzji pozostawiono bez zmian.

Wydanie niniejszej decyzji podlega opłacie skarbowej w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych) zgodnie z punktem 53 części I załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111). Spółka uiściła opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł, w dniu 7.09.2023 r., przelewem na konto Urzędu Miasta Opola, Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia
Marszałka Województwa Opolskiego
Z-ca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska

Małgorzata Juszczyżyn-Pieczonka

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. PACKPROFIL Sp. z o. o.
ul. Zakładowa 3
47-110 Kolonowskie
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie (poprzez platformę ePUAP)
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gliwicach
ul. Sienkiewicza 2
44-100 Gliwice
3. aa