



DECYZJA

Na podstawie art. 192, w związku z art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2022 r., poz. 2000 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku z 29 sierpnia 2022 r. bez numeru, Pani Justyny Gondro, o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1-21/05 z 27 lutego 2006 r. (wraz z późniejszymi zmianami) dla instalacji do chowu brojlerów o liczbie 160 000 stanowisk, zlokalizowanych na terenie Fermy Drobiu w Opolu, przy ul. Partyzanckiej 111

orzekam

I. zmienić decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1-21/05 z 27 lutego 2006 r. wraz ze zmianami w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.54.2011.MWi z 16 lutego 2012 r., nr DOŚ.7222.52.2014.MSu z 30 grudnia 2014 r., nr DOŚ-III.7222.52.2016.HM z 28 lutego 2017 r., nr DOŚ-III.7222.12.2019.JW z 29 maja 2019 r., nr DOŚ-III.7222.39.2019.JW z 5 września 2019 r. oraz nr DOŚ-III.7222.39.2021.Aka z 18 listopada 2021 r. udzielającą pozwolenia zintegrowanego Pani Justynie Gondro dla instalacji do chowu brojlerów kurzych o liczbie 160 000 stanowisk, zlokalizowanej na terenie Fermy Drobiu w Opolu, przy ul. Partyzanckiej 111, w następujący sposób:

1. Punkt II.1. pn.: „Rodzaj prowadzonej działalności” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„II.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Przedmiotem działalności instalacji, zlokalizowanej na terenie Fermy Drobiu w Opolu przy ul. Partyzanckiej 111, jest chów brojlerów w systemie intensywnym ściółkowym. Prowadzącą przedmiotową instalację jest Pani Justyna Gondro.

Obsada początkowa w jednym cyklu produkcyjnym wynosi 160 000 sztuk. Cykl produkcyjny trwa od 42 do 45 dni, po nim następuje 10 dniowa przerwa. W ciągu roku przeprowadza się 6 pełnych cykli produkcyjnych.

Ferma Drobiu składa się z pięciu kurników, podzielonych na dziesięć hal (na jeden kurnik przypadają dwie hale produkcyjne połączone ze sobą łącznikiem w kształcie litery H), w których prowadzona jest hodowla. Kurniki powiązane są ze sobą funkcjonalnie poprzez wspólne systemy zasilania w energię i wodę i stanowią jedną instalację IPPC do chowu drobiu typu brojlery.

Kurniki oznaczone są numerami od I do V, natomiast hale literami A i B. Łączniki wykorzystywane są jako pomocnicze pomieszczenia gospodarcze. Zlokalizowany jest w nich węzeł sanitarny (w.c., natryski, umywalki), system sterujący mikroklimatem w hali A i B, system sterujący zadawaniem pasz, rozdzielnia elektryczna, sieć zasilająca w wodę oraz jej rozprowadzenie. W łącznikach kurników: I, II, V znajdują się kosze zasypowe na paszę. Przy każdej hali produkcyjnej znajdują się silosy paszowe na paszę luzem.

Oprócz kurników na terenie fermy znajduje się magazyn z mieszalnią pasz.

Do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego (instalacji IPPC) zaliczono:

- 5 kurników (10 hal produkcyjnych z łącznikami) dla maksymalnej obsady 160 000 stanowisk wyposażone w urządzenia do pojenia i zadawania paszy,

- układ wentylacji mechanicznej – wentylatory ściennie boczne o wydajności 9 500 m³/h oraz wentylatory pomocnicze wysokowydajne o wydajności 38 000 m³/h,
- 6 silosów na paszę, każdy o pojemności 12 m³ (ok. 7,8 Mg) - kurniki I (A), V (A, B),
- 4 silosy na paszę, każdy o pojemności 16 m³ (ok. 10,4 Mg) – kurniki III (A, B), IV (A, B),
- 3 silosy na paszę, każdy o pojemności 20,7 m³ (ok. 13,5 Mg) – kurniki I (B), II (A, B).

Do instalacji pozostałych zaliczono:

- 80 - sztuk nagrzewnic gazowych o mocy 28 kW każda, zainstalowane po 8 sztuk w każdej hali chowu,
- agregat prądowórczy o mocy 100 kW,
- 9 zbiorników bezodpływowych.”

2. Punkt II.2. pozwolenia pn.: „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„II.2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Zasiedlenie fermy pisklętami kurczymi typu brojler odbywa się w ciągu tygodnia. Pisklęta przywożone są specjalistycznym samochodem z wylęgarni, w skrzynkach plastikowych wielokrotnego użytku. Skrzynka podzielona jest na cztery części, w których mieści się po 25 sztuk piskląt, czyli w skrzynce jest 100 sztuk piskląt. Skrzynki zazwyczaj umieszczone są na wózkach transportowych po 16 sztuk. W zależności od typu samochodu jednym pojazdem przywozi się od 16 do 32 tys. piskląt. Następnie skrzynki z pisklętami zostają przetransportowane wózkami do odpowiednio przygotowanej hali produkcyjnej. Tam ze skrzynek pisklęta są wysypane na papier jednorazowego użytku, który jest rozłożony pod linią pojenia. Po wyłożeniu piskląt, skrzynki zostają załadowane na samochód, który odwozi je do wylęgarni.

Następnie linie pojenia zostają wyregulowane w poziomie, tak aby pisklęta mogły swobodnie pobierać wodę z poidełek smoczkowych (BAT 5 lit. d). Po napojeniu kurcząt, po około 2 godzinach zostaje podana na papier mieszanka paszowa w formie mikrogranulatu. Postępowanie takie pozwala na lepszy i równomierny start dla wszystkich piskląt od pierwszej doby życia. Papier po upływie trzech, czterech dni ulega rozkładowi. W następnych dniach pisklęta stopniowo zaczynają pobierać mieszankę z karmników. Podczas codziennej obsługi następuje podnoszenie linii pojenia oraz karmienia wraz ze wzrostem kurcząt. W halach z rurowym systemem rozprowadzania paszy mechaniczne uzupełnienie mieszanki paszowej w karmidłach następuje poprzez włączanie paszociągu. Na fermie prowadzi się żywienie wieloetapowe (trzyetapowe z malejącą zawartością białka) oparte na pełnowartościowych mieszankach paszowych, dostosowanych do specyficznych wymogów danego okresu produkcji, takich jak: Starter, Grower czy Finisher (BAT 3 i 4).

Na bieżąco z kurnika są usuwane kurczęta padłe lub wybrakowane ze względu na wady anatomiczne ptaka, a następnie pakowane są do worków foliowych i składowane w specjalnie do tego wyznaczonym pomieszczeniu (BAT 2 lit. e). Ilość sztuk jest odnotowywana na bieżąco w zeszycie, a sumaryczna ilość dobową podawana jest w Karcie Producenta (BAT 29 lit. d). Codziennie rano odczytywany jest i spisywany stan licznika wody dla każdej hali produkcyjnej (BAT 29 lit. a). Różnica pomiędzy wskazaniem bieżącym, a wskazaniem z dnia poprzedniego, czyli dobowe zużycie wody, jest również odnotowane w Karcie Producenta.

Dla każdego stada prowadzona jest Karta Producenta kurcząt rzeźnych, w której odnotowywane są niżej wymienione zdarzenia:

- data wstawienia,

- ilość wstawionych piskląt,
- pochodzenie piskląt,
- linia – ród,
- dzienne ubytki spowodowane upadkami i brakowaniem,
- dzienne zużycie wody,
- rodzaj i ilość wsypanej mieszanki paszowej,
- szczepienia profilaktyczne oraz inne zabiegi weterynaryjne,
- ilość sztuk odstawionych,
- uzyskana waga,
- zużycie paszy i wody na kg żywca.

Jednym z istotnych czynników hodowli jest zapewnienie w halach produkcyjnych właściwych warunków klimatycznych, tzn. odpowiedniej ilości tlenu, wilgotności oraz temperatury. Do tego celu służą wysokowydajne wentylatory sterowane w sposób automatyczny (BAT 8 lit. a) w zależności od warunków pogodowych oraz sumarycznej masy kurczaków znajdujących się w hali produkcyjnej. Istnieje również możliwość ręcznego sterowania pracą wentylatorów. Wraz ze wzrostem ptaków obniżana jest stopniowo temperatura oraz zwiększana wymiana powietrza. Sterowanie tym procesem wykonywane jest komputerowo.

W 35 lub 36 dniu chowu następuje pierwsza odstawa kurcząt. Z każdej hali produkcyjnej zdejmowany jest jeden zestaw. Przeciętny środek transportu jakim dysponują odbiorcy to 252 klatki. Do jednej klatki przy takiej masie ciała wkłada się po 15 sztuk kurcząt. Pozostałe kurczęta, dzięki mniejszej obsadzie na jednostce powierzchni, wykorzystują w pełni swoje możliwości produkcyjne i osiągają przyrosty dzienne równe potencjałowi genetycznemu.

Powyższa organizacja produkcji pozwala na lepsze wykorzystanie powierzchni produkcyjnej w pierwszym okresie chowu bez uszczerbku na wydajności. W 35 dniu obsada ptaków na m² wynosi około 18 sztuk. Natomiast po pierwszej odstawie obsada zostaje zredukowana do ok. 14 szt./m², co stwarza komfortowe warunki do wzrostu oraz możliwości maksymalnego wyrównania stada. W 42 - 45 dniu życia kurcząt następuje opróżnienie kurnika do stanu zerowego.

Po zdjęciu kurcząt następuje przygotowanie hali do usuwania obornika. Linie karmienia i pojenia zostają podniesione do góry – pod strop. Obornik zostaje wypchany z hali. Po usunięciu obornika, hala jest dokładnie zamiatana i usuwane są wszystkie części organiczne (BAT 6 lit. a), a następnie pianuje się halę oraz sprzęt jaki się w niej znajduje. Po tym zabiegu następuje spłukiwanie powierzchni hali oraz sprzętu wodą pod wysokim ciśnieniem i pozostawia się do wyschnięcia (BAT 5 lit. c i BAT 6 lit. b). W tym czasie następuje przegląd linii karmienia, płukanie linii pojenia, przegląd oraz uruchomienie, w celu szybkiego osuszenia pomieszczeń, wentylatorów oraz nagrzewnic (BAT 2 lit. d). Po wyschnięciu, hala zostaje poddana opryskowi przeciwko owadom. Dezynsekcja wykonywana jest przez firmę specjalistyczną. Na trzy, cztery dni przed planowanym wstawieniem następuje nawiezienie ściółki oraz równomierne jej rozłożenie na powierzchni i odpowiednie ustawienie sprzętu. Po tych czynnościach hala zostaje szczelnie zamknięta. Na dwa dni przed planowanym wstawieniem w okresie zimowym, a jeden dzień w okresie letnim, następuje stopniowe ogrzewanie hali do temperatury 34^o C. Pomieszczenie produkcyjne na 24 godz. przed planowanym wstawieniem zostaje poddane dezynfekcji. Stosowana jest dezynfekcja poprzez zamglawianie na gorąco. Zabiegi te również wykonuje firma specjalistyczna.

Na 5 godzin przed wstawieniem następuje przewietrzenie hali i obniżenie temperatury do poziomu 27,5^o C. Następnie zostają przepłukane linie pojenia i zaopatrzone w świeżą wodę, a karmidła w mieszankę starter. Zostaje rozścielony papier pod smoczkami. Do tak

przygotowanego pomieszczenia zostają wwieszone pisklęta. Po wyłożeniu piskląt ze skrzynek, w ciągu 2 godzin, zostaje podniesiona temperatura do 33,5^o C lub nawet do 34^o C, w zależności od zachowywania się piskląt i cykl rozpoczyna się od nowa.

Na fermie prowadzony jest system bezklatkowy przy głębokiej ściółce, rozrzuconej ręcznie przy pomocy widel (BAT 11 lit. a), co powoduje zwiększenie sorpcji, a tym samym zmniejszenie wilgotności. Powstający obornik w ilości około 1 600 Mg/rok, po każdym cyklu przekazywany jest w całości odbiorcom zewnętrznym na podstawie umów cywilno-prawnych i wykorzystywany przez nich jako nawóz.

Podczas cyklu produkcyjnego stosowane są naściótkowe środki do dezynfekcji. Środki te powodują obniżenie wielkości emisji amoniaku z procesu chowu, jak również ograniczenie wilgotności ściółki. Częstotliwość zastosowania oraz sposób aplikacji zależy od zaleceń producenta.

Parametry techniczne w ciągu 1 cyklu:

Tabela nr 1

Lp.	Zdolność produkcyjna	Jednostka	Parametr
Kurniki I-V o łącznej powierzchni (10 hal)		8400 m ²	
1.	Obsada początkowa	szt.	160 000
2.	Sprzedaż w 36 dniu życia	szt.	37 800
3.	Obsada końcowa w dniu odstawy w 42-45 dniu życia	szt.	115 000
4.	Roczne zużycie pasz	Mg	4 200
Sposób przygotowania paszy: młyn bijakowy typu MM5d – praca maks. 3 h/dobę			
5.	Obroty	obr./min.	3 000
6.	Moc silnika	kW	37
7.	Wydajność	kg/h	5 000

3. Punkt II.3. pn. „Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, paliw, materiałów i surowców” w całości otrzymuje nowe brzmienie:

„3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, paliw, materiałów i surowców

Tabela nr 2

Lp.	Rodzaj surowca, energii	Jednostka	Ilość
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	335
2.	Gaz GZ-50	m ³ /rok	180 000
3.	Woda, w tym: - pojenie ptaków - mycie kurników - chłodzenie przez zraszanie	m ³ /rok	7 870 180 960
4.	Ściółka	Mg/rok	135
5.	Pasza	Mg/rok	4 200
6.	Środek do dezynfekcji ściółki DRYER CID D ¹⁾	Mg/rok	7

¹⁾ preparat do dezynfekcji ściółki stosowany w celu ograniczenia o minimum 50% emisji amoniaku z procesu chowu, dopuszcza się stosowanie środka o innej nazwie handlowej gwarantującego ten sam poziom redukcji emisji amoniaku.

Potrzeby wodne zaspokajane są z wodociągu miejskiego.”

4. W punkcie III.1.1. pn. „Źródła powstania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, środki ograniczające emisję” tabela nr 3 w całości otrzymuje nowe brzmienie:

„ Tabela nr 3

Lp.	Symbol emitora	Nazwa emitora	Urządzenia do redukcji emisji	Wysokość emitora	Średnica emitora	Prędkość przepływu	Temperatura wylotowa gazów	Czas trwania emisji
				[m]	[m]	[m/s]	[K]	[h/rok]
INSTALACJA WYMAGAJĄCA UZYSKANIA POZWOLENIA ZINTREGROWANEGO								
KURNIK I HALA A								
1.	E-1 ÷ E-5	Wentylatory ściennie podstawowe o wydajności 9 500 m ³ /h każdy – 5 szt.	-	2	0,6	K = 0	293	6500
2.	E-6 ÷ E-9	Wentylatory ściennie wysokowydajnościowe o wydajności 38 000 m ³ /h każdy – 4 szt.	-	1,4	1,59	K = 0	293	500
KURNIK I HALA B								
3.	E-10 ÷ E-14	Wentylatory ściennie podstawowe o wydajności 9 500 m ³ /h każdy – 5 szt.	-	2	0,6	K = 0	293	6500
4.	E-15 ÷ E-18	Wentylatory ściennie wysokowydajnościowe o wydajności 38 000 m ³ /h każdy – 4 szt.	-	1,4	1,59	K = 0	293	500
KURNIK II HALA A								
5.	E-19 ÷ E-23	Wentylatory ściennie podstawowe o wydajności 9 500 m ³ /h każdy – 5 szt.	-	2	0,6	K = 0	293	6500
6.	E-24 ÷ E-27	Wentylatory ściennie wysokowydajnościowe o wydajności 38 000 m ³ /h każdy – 4 szt.	-	1,4	1,59	K = 0	293	500
KURNIK II HALA B								
7.	E-28 ÷ E-32	Wentylatory ściennie podstawowe o wydajności 9 500 m ³ /h każdy – 5 szt.	-	2	0,6	K = 0	293	6500
8.	E-33 ÷ E-36	Wentylatory ściennie wysokowydajnościowe o wydajności 38 000 m ³ /h każdy – 4 szt.	-	1,4	1,59	K = 0	293	500
KURNIK III HALA A								

9.	E-37 ÷ E-41	Wentylatory ściennie podstawowe o wydajności 9 500 m ³ /h każdy – 5 szt.	-	2	0,6	K = 0	293	6500
10.	E-42 ÷ E-45	Wentylatory ściennie wysokowydajnościowe o wydajności 38 000 m ³ /h każdy – 4 szt.	-	1,4	1,59	K = 0	293	500
KURNIK III HALA B								
11.	E-46 ÷ E-50	Wentylatory ściennie podstawowe o wydajności 9 500 m ³ /h każdy – 5 szt.	-	2	0,6	K = 0	293	6500
12.	E-51 ÷ E-54	Wentylatory ściennie wysokowydajnościowe o wydajności 38 000 m ³ /h każdy – 4 szt.	-	1,4	1,59	K = 0	293	500
KURNIK IV HALA A								
13.	E-55 ÷ E-59	Wentylatory ściennie podstawowe o wydajności 9 500 m ³ /h każdy – 5 szt.	-	2	0,6	K = 0	293	6500
14.	E-60 ÷ E-63	Wentylatory ściennie wysokowydajnościowe o wydajności 38 000 m ³ /h każdy – 4 szt.	-	1,4	1,59	K = 0	293	500
KURNIK IV HALA B								
15.	E-64 ÷ E-68	Wentylatory ściennie podstawowe o wydajności 9 500 m ³ /h każdy – 5 szt.	-	2	0,6	K = 0	293	6500
16.	E-69 ÷ E-72	Wentylatory ściennie wysokowydajnościowe o wydajności 38 000 m ³ /h każdy – 4 szt.	-	1,4	1,59	K = 0	293	500
KURNIK V HALA A								
17.	E-73 ÷ E-77	Wentylatory ściennie podstawowe o wydajności 9 500 m ³ /h każdy – 5 szt.	-	2	0,6	K = 0	293	6500
18.	E-78 ÷ E-81	Wentylatory ściennie wysokowydajnościowe o wydajności 38 000 m ³ /h każdy – 4 szt.	-	1,4	1,59	K = 0	293	500
KURNIK V HALA B								

19.	E-82 ÷ E-86	Wentylatory ściennie podstawowe o wydajności 9 500 m ³ /h każdy – 5 szt.	-	2	0,6	K = 0	293	6500
20.	E-87 ÷ E-90	Wentylatory ściennie wysokowydajnościowe o wydajności 38 000 m ³ /h każdy – 4 szt.	-	1,4	1,59	K = 0	293	500
Silasy paszowe								
21.	E-91a	Silasy paszowy przy kurniku I hala A	worek filtracyjny	1,0	0,1	K = 0	293	20
22.	E-91b	Silasy paszowy przy kurniku I hala A	worek filtracyjny	1,0	0,1	K = 0	293	20
23.	E-92	Silasy paszowy przy kurniku I hala B	worek filtracyjny	1,0	0,1	K = 0	293	20
24.	E-93	Silasy paszowy przy kurniku II hala A	worek filtracyjny	1,0	0,1	K = 0	293	20
25.	E-94	Silasy paszowy przy kurniku II hala B	worek filtracyjny	1,0	0,1	K = 0	293	20
26.	E-95	Silasy paszowy przy kurniku III hala A	worek filtracyjny	4,0	0,1	K = 0	293	20
27.	E-96	Silasy paszowy przy kurniku III hala B	worek filtracyjny	4,0	0,1	K = 0	293	20
28.	E-97	Silasy paszowy przy kurniku IV hala A	worek filtracyjny	4,0	0,1	K = 0	293	20
29.	E-98	Silasy paszowy przy kurniku IV hala B	worek filtracyjny	4,0	0,1	K = 0	293	20
30.	E-99a	Silasy paszowy przy kurniku V hala A	worek filtracyjny	1,0	0,1	K = 0	293	20
31.	E-99b	Silasy paszowy przy kurniku V hala A	worek filtracyjny	1,0	0,1	K = 0	293	20
32.	E-100a	Silasy paszowy przy kurniku V hala B	worek filtracyjny	1,0	0,1	K = 0	293	20
33.	E-100b	Silasy paszowy przy kurniku V hala B	worek filtracyjny	1,0	0,1	K = 0	293	20

”

5. Punkt III.1.2. pn. „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” w całości otrzymuje nowe brzmienie:

„III.1.2. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Wyróżnia się dwa okresy pracy emitatorów w ciągu roku:

I okres

Trwa 6000 godzin, emitowane są substancje pochodzące z chowu drobiu. W tym okresie pracują tylko wentylatory ściennie podstawowe kurników numer I ÷ V.

II okres

Trwa 500 godzin, emitowane są substancje pochodzące z chowu drobiu, obejmuje sezon w którym panują wysokie temperatury zewnętrzne. W okresie tym pracują wentylatory ściennie podstawowe oraz wentylatory ściennie wysokowydajne umieszczone w ścianie szczytowej kurników I ÷ V.

Tabela nr 4

Lp.	Nazwa emitora	Nr emitora	Substancja	Wielkość emisji maksymalnej dla każdego emitora	
				Okres I	Okres II
				kg/h	kg/h
INSTALACJA WYMAGAJĄCA UZYSKANIA POZWOLENIA ZINTREGROWANEGO					
KURNIK I HALA A					
1.	Wentylatory ściennie podstawowe	E-1 ÷ E-5	amoniak	0,01249	0,002973
			siarkowodór	0,0001568	0,0000373
			pył	0,01461	0,00348
2.	Wentylatory ściennie wysokowydajne	E-6 ÷ E-9	amoniak	-	0,01189
			siarkowodór	-	0,0001493
			pył	-	0,01392
3.	Wielkość emisji ze źródła (kurnik I hala A)		amoniak	0,0624	0,0624
			siarkowodór	0,000784	0,000784
			pył	0,07305	0,07308
KURNIK I HALA B					
4.	Wentylatory ściennie podstawowe	E-10 ÷ E-14	amoniak	0,01249	0,002973
			siarkowodór	0,0001568	0,0000373
			pył	0,01461	0,00348
5.	Wentylatory ściennie wysokowydajne	E-15 ÷ E-18	amoniak	-	0,01189
			siarkowodór	-	0,0001493
			pył	-	0,01392
6.	Wielkość emisji ze źródła (kurnika I hala B)		amoniak	0,0624	0,0624
			siarkowodór	0,000784	0,000784
			pył	0,07305	0,07308
KURNIK II HALA A					
7.	Wentylatory ściennie podstawowe	E-19 ÷ E-23	amoniak	0,01249	0,002973
			siarkowodór	0,0001568	0,0000373
			pył	0,01461	0,00348
8.	Wentylatory ściennie wysokowydajne	E-24 ÷ E-27	amoniak	-	0,01189
			siarkowodór	-	0,0001493
			pył	-	0,01392
9.	Wielkość emisji ze źródła (kurnika II hala A)		amoniak	0,0624	0,0624
			siarkowodór	0,000784	0,000784

			pył	0,07305	0,07308
KURNIK II HALA B					
10.	Wentylatory ściennie podstawowe	E-28 ÷ E-32	amoniak	0,01249	0,002973
			siarkowodór	0,0001568	0,0000373
			pył	0,01461	0,00348
11.	Wentylatory ściennie wysokowydajne	E-33 ÷ E-36	amoniak	-	0,01189
			siarkowodór	-	0,0001493
			pył	-	0,01392
12.	Wielkość emisji ze źródła (kurnika II hala B)		amoniak	0,0624	0,0624
			siarkowodór	0,000784	0,000784
			pył	0,07305	0,07308
KURNIK III HALA A					
13.	Wentylatory ściennie podstawowe	E-37 ÷ E-41	amoniak	0,01249	0,002973
			siarkowodór	0,0001568	0,0000373
			pył	0,01461	0,00348
14.	Wentylatory ściennie wysokowydajne	E-42 ÷ E-45	amoniak	-	0,01189
			siarkowodór	-	0,0001493
			pył	-	0,01392
15.	Wielkość emisji ze źródła (kurnika III hala A)		amoniak	0,0624	0,0624
			siarkowodór	0,000784	0,000784
			pył	0,07305	0,07308
KURNIK III HALA B					
16.	Wentylatory ściennie podstawowe	E-46 ÷ E-50	amoniak	0,01249	0,002973
			siarkowodór	0,0001568	0,0000373
			pył	0,01461	0,00348
17.	Wentylatory ściennie wysokowydajne	E-51 ÷ E-54	amoniak	-	0,01189
			siarkowodór	-	0,0001493
			pył	-	0,01392
18.	Wielkość emisji ze źródła (kurnika III hala B)		amoniak	0,0624	0,0624
			siarkowodór	0,000784	0,000784
			pył	0,07305	0,07308
KURNIK IV HALA A					
19.	Wentylatory ściennie podstawowe	E-55 ÷ E-59	amoniak	0,01249	0,002973
			siarkowodór	0,0001568	0,0000373
			pył	0,01461	0,00348
20.	Wentylatory ściennie wysokowydajne	E-60 ÷ E-63	amoniak	-	0,01189
			siarkowodór	-	0,0001493
			pył	-	0,01392
21.	Wielkość emisji ze źródła (kurnika IV hala A)		amoniak	0,0624	0,0624
			siarkowodór	0,000784	0,000784
			pył	0,07305	0,07308
KURNIK IV HALA B					
22.	Wentylatory ściennie podstawowe	E-64 ÷ E-68	amoniak	0,01249	0,002973
			siarkowodór	0,0001568	0,0000373
			pył	0,01461	0,00348
23.	Wentylatory ściennie wysokowydajne	E-69 ÷ E-72	amoniak	-	0,01189
			siarkowodór	-	0,0001493
			pył	-	0,01392
24.	Wielkość emisji ze źródła (kurnika IV hala B)		amoniak	0,0624	0,0624
			siarkowodór	0,000784	0,000784

			pył	0,07305	0,07308
KURNIK V HALA A					
25.	Wentylatory ściennie podstawowe	E-73 ÷ E-77	amoniak	0,01249	0,002973
			siarkowodór	0,0001568	0,0000373
			pył	0,01461	0,00348
26.	Wentylatory ściennie wysokowydajne	E-78 ÷ E-81	amoniak	-	0,01189
			siarkowodór	-	0,0001493
			pył	-	0,01392
27.	Wielkość emisji ze źródła (kurnika V hala A)		amoniak	0,0624	0,0624
			siarkowodór	0,000784	0,000784
			pył	0,07305	0,07308
KURNIK V HALA B					
28.	Wentylatory ściennie podstawowe	E-82 ÷ E-86	amoniak	0,01249	0,002973
			siarkowodór	0,0001568	0,0000373
			pył	0,01461	0,00348
29.	Wentylatory ściennie wysokowydajne	E-87 ÷ E-90	amoniak	-	0,01189
			siarkowodór	-	0,0001493
			pył	-	0,01392
30.	Wielkość emisji ze źródła (kurnika V hala B)		amoniak	0,0624	0,0624
			siarkowodór	0,000784	0,000784
			pył	0,07305	0,07308
Emisja roczna z instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego Mg/rok			amoniak	4,06*	
			siarkowodór	0,051	
			pył	4,749	

[*] Wielkość emisji amoniaku wyrażona w jednostce: [kg NH₃/stanowisko dla zwierzęcia/rok] wynosi 0,025 i stanowi dopuszczalną wielkość emisji amoniaku do powietrza z każdego budynku dla brojlerów o końcowej masie do 2,5 kg – określoną z uwzględnieniem wymogów Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE oraz z uwzględnieniem wymogów art. 222 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.”

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Pismem z 29 sierpnia 2022 r. (bez numeru) Pani Justyna Gondro, prowadząca Fermę drobiu w Opolu, zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1-21/05 z 27 lutego 2006 r. wraz ze zmianami w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.54.2011.MWi z 16 lutego 2012 r., nr DOŚ.7222.52.2014.MSu z 30 grudnia 2014 r., nr DOŚ-III.7222.52.2016.HM z 28 lutego 2017 r., nr DOŚ-III.7222.12.2019.JW z 29 maja 2019 r., nr DOŚ-III.7222.39.2019.JW z 5 września 2019 r. oraz nr DOŚ-III.7222.39.2021.Aka z 18 listopada 2021 r. udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do chowu drobiu o liczbie 160 000 stanowisk, zlokalizowanej na terenie fermy drobiu w Opolu, przy ul. Partyzanckiej 111.

Do wniosku dołączono:

- dokumentację pn.: „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego oraz zgłoszenie instalacji powodującej emisję zanieczyszczeń do powietrza – Ferma drobiu w Opolu” z sierpnia 2022 r.,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej od decyzji oraz opłaty skarbowej zgłoszenia instalacji,

- streszczenie nietechniczne wniosku,
- zapis wniosku na płycie CD.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz.2556) i zgodnie z właściwością miejscową, organem właściwym do zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Po analizie zakresu zmian jakie nastąpiły na przedmiotowej instalacji i zostały ujęte we wniosku, Marszałek Województwa Opolskiego uznał, że wnioskowana zmiana decyzji nie stanowi istotnej zmiany w funkcjonowaniu instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, mogącymi spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu przepisów art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportal (karta nr 301/2022) 7 września 2022 r.

Wypełniając obowiązek określony w przepisie art. 209 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, Marszałek Województwa Opolskiego pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.59.2022.JG z 7 września 2022 r. przekazał elektroniczną wersję wniosku Ministrowi Klimatu i Środowiska poprzez platformę ePAUP.

Biorąc pod uwagę, że przedłożony wniosek spełniał wymogi formalne, organ pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.59.2022.JG z 9 września 2022 r. zawiadomił wnioskodawcę o wszczęciu postępowania administracyjnego.

W związku z faktem, iż przedłożony wniosek wymagał złożenia dodatkowych wyjaśnień w zakresie zmian jakie nastąpiły w części dotyczącej emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz zastosowanych w celu ograniczenia emisji amoniaku środków do dezynfekcji, tut. organ pismami nr DOŚ-RPŚ.7222.59.2022.JG z 12 września 2022 r. oraz z 8 listopada 2022 r. wezwał Panią Justynę Gondro do uzupełnienia przedłożonego wniosku.

Uzupełnienia w ww. zakresie przedłożono przy pismach z 5 października 2022 r. (wpływ do UMWO: 7 października 2022 r.) oraz 24 listopada 2022 r. (wpływ do UMWO: 24 listopada 2022 r.).

Ponadto w toku prowadzonego postępowania tut. organ, spełniając wymogi art. 36 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego*, poinformował prowadzącą instalację w pismach nr DOŚ-RPŚ.7222.59.2022.JG z 18 października 2022 r. oraz z 8 listopada 2022 r., iż przedmiotowa sprawa nie może być załatwiona w ustawowym terminie, z uwagi na konieczność uzupełnienia wniosku, a także z uwagi na konieczność analizy przedłożonych materiałów, określając ostateczny termin do 23 grudnia 2022 r.

Po uzyskaniu koniecznych wyjaśnień i uzupełnień Marszałek Województwa Opolskiego pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.59.2022.JG z 30 listopada 2022 r. zawiadomił Panią Justynę Gondro o zakończeniu postępowania, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie, przez okres 7 dni od dnia doręczenia zawiadomienia, w siedzibie organu. W ww. okresie nie złożono żadnych uwag i wniosków.

Po rozpatrzeniu wniosku organ ustalił, że przedmiotowy wniosek został złożony w związku z wykazanymi, w rocznym sprawozdaniu, przekroczeniami wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza. W związku z powyższym prowadząca instalację zawnioskowała o zmianę zapisów posiadanego pozwolenia w zakresie wielkości dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń do powietrza

z procesu chowu, tj. amoniaku, siarkowodoru oraz pyłu, a ponadto o zmianę zapisów w zakresie czasu trwania cyklu chowu, który to został wydłużony z 42-43 dni na 42-45 dni.

Jednocześnie w związku z wprowadzoną na terenie fermy zmianą sposobu ogrzewania hal z promienników gazowych 32 sztuk o mocy 28 kW (zainstalowanych po 4 szt. na kurnikach I (A, B), III (A, B), IV (A, B), V (A, B)) oraz 8 sztuk o mocy 30 kW (zainstalowanych po 4 szt. na kurnikach II (A, B)) na nagrzewnice gazowe 80 sztuk o mocy cieplnej 28 kW każda (zainstalowanych po 8 sztuk w każdej z hal których jest 10 – po 2 hale A i B połączone w V kurników), które posiadają indywidualne emitory odprowadzające zanieczyszczenia do powietrza z procesu spalania gazu, prowadząca zawnioskowała o weryfikację zapisów pozwolenia w zakresie źródeł emisji oraz wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza z procesu spalania gazu.

Podczas prowadzonego postępowania tut. organ ustalił, iż emisja do powietrza z przedmiotowej instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego pochodzi z procesu chowu oraz z silosów paszowych (13 silosów o łącznej pojemności 31,7 Mg).

Na terenie fermy prowadzony jest pneumatyczny załadunek paszy do silosów i w celu ograniczania emisji pyłu z instalacji zastosowano odpylanie ww. procesu pneumatycznego załadunku za pomocą worków filtracyjnych instalowanych na wylotach emitorów odpowietrzających silosy, o którym mowa w punkcie V podpunkt 7 a) pozwolenia.

Emisja pyłu z odpowietrzania silosów magazynowych paszy, podczas procesu załadunku tych silosów, będzie stanowiła emisję niezorganizowaną (pył, który nie został zatrzymany w worku filtracyjnym jest wprowadzany do powietrza, za workiem filtracyjnym, w sposób niezorganizowany, bez pośrednictwa środków technicznych przeznaczonych do ujmowania i wprowadzania do powietrza), do której ma zastosowanie przepis art. 202 ust. 2a ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* (emisja z silosów paszy nie podlega przepisom w sprawie standardów emisyjnych z instalacji w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza; konkluzje BAT *dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT)* w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń nie określają dopuszczalnych poziomów emisji pyłu z silosów paszy).

W związku z powyższym niniejszą decyzją dokonano zmiany zapisów pozwolenia zintegrowanego dodając, w tabeli nr 3 w punkcie III.1.1. pn. „Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji”, kolumnę informującą o urządzeniu ograniczającym emisję z silosów natomiast z tabeli nr 4 wykreślono zapisy określające dopuszczalne warunki emisji pyłu z silosów magazynowych paszy. Ponadto dokonano zmiany wielkości emisji rocznej emisji pyłu z instalacji, która aktualnie nie obejmuje emisji z silosów paszy (emisja dopuszczalna roczna uwzględnia źródła emisji zorganizowanej).

Na terenie fermy wprowadzono zmiany sposobu ogrzewania wszystkich budynków chowu od I ÷ V składających się z 2 hal A i B każdy. Zrezygnowano z promienników gazowych o mocy 28 kW każdy zamontowanych po cztery sztuki na każdym z ww. budynków i zastąpiono je nagrzewnicami gazowymi o mocy cieplnej 28 kW każda po osiem na każdej hali z ww. budynków chowu. Nagrzewnice którymi opalane będą budynki inwentarskie pracują w zamkniętym systemie obiegu spalania co oznacza, że powietrze w kurnikach będzie wolne od spalin, ponieważ zostają one odprowadzone na zewnątrz poprzez własne wyloty spalin (oddzielne emitory).

W związku z powyższym, na terenie fermy drobiu w Opolu eksploatowana będzie instalacja energetycznego spalania paliw o łącznej mocy cieplnej 2,34 MW (80 nagrzewnic opalanych gazem o nominalnej mocy cieplnej 28 kW każda oraz 1 agregat prądowórczy zasilany olejem napędowym o nominalnej mocy cieplnej 100 kW), która kwalifikuje się jako instalacje energetyczne o nominalnej mocy cieplnej do 15 MW zgodnie z punktem 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w *sprawie przypadków, w których*

wprowadzenie gazów i pyłów do powietrza nie wymaga pozwolenia (Dz. U. Nr. 130, poz. 881), które wymagają zgłoszenia zgodnie z art. 152 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Zgłoszenia dla ww. instalacji dokonano pod numerem sprawy DOŚ-RPŚ.7221.2.3.2022.JG.

Mając na uwadze powyższe, w niniejszej decyzji dla ww. instalacji nie określono emisji dopuszczalnej.

W niniejszej decyzji dokonano ponownej charakterystyki wszystkich źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz ustalono wielkość emisji dopuszczalnej zgodnie z przepisem art. 224 ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska* uwzględniając zmianę w ilości źródeł emisji.

Dla instalacji objętych obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, ustalono emisję dopuszczalną dla wszystkich substancji odprowadzanych do powietrza w sposób zorganizowany, na poziomie emisji nie powodującej, poza granicami terenu, do którego prowadzący posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych w powietrzu ani przekroczeń wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu *w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu*. W pozwoleniu nie ustalono warunków wprowadzania gazów i pyłów z instalacji pozostałych, których eksploatacja nie wymaga uzyskania pozwolenia (nagrzewnice oraz agregat prądotwórczy).

W przedmiotowym wniosku prowadząca instalację poinformowała, o stosowaniu na terenie fermy, podczas każdego cyklu produkcyjnego środka do dezynfekcji suchej, w celu ograniczenia emisji substancji złowonnych, a co za tym idzie również powodującego zmniejszoną emisję amoniaku do powietrza. W związku z powyższym dopuszczalna wielkość emisji dla amoniaku została określona z uwzględnieniem redukcji emisji amoniaku z procesu chowu o 50%.

Dla potrzeb wniosku przeprowadzone zostały obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu. W ocenie wpływu instalacji na stan zanieczyszczeń powietrza uwzględnione zostały wszystkie źródła emisji eksploatowane na terenie fermy, tj. źródła emisji związane z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego oraz źródła emisji związane z eksploatacją pozostałych instalacji. Obliczenia wykazały, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji będącej przedmiotem wniosku i instalacji pozostałych nie spowoduje, poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. *w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2021 r., poz. 845), ani przekroczeń wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. *w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2010 r., nr 16, poz. 87). Analizą objęto substancje takie jak pył, amoniak oraz siarkowodór.

Wielkość emisji dopuszczalnej dla pojedynczego emitora w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji została ustalona zgodnie z wnioskiem strony. Dopuszczalna emisja roczna została ustalona na podstawie danych określonych przez wnioskodawcę.

Pozostałe punkty decyzji pozostawiono bez zmian.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową zgodnie z pozycją I punkt 53 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2022 r. poz. 2142 z późn. zm.) w wysokości 10 zł. Wpłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Opola: Bank Millennium Nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249 w dniu 30 sierpnia 2022 r.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia
Marszałka Województwa Opolskiego
Z-ca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska


Małgorzata Juszczyszyn-Pieczonka

Otrzymuje:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Pani Justyna Gondro


2. aa.