

Decyzja

Na podstawie art. 188, art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2021 r., poz. 735 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku "EKO-REGION" Sp. z o. o. w Bełchatowie z 15 lutego 2021 r., nr 256/2021 (data wpływu do UMWO - 15.02.2021 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 z 7 maja 2007 r. dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów maksymalnie 80 000 Mg/rok, tj. 400 Mg/dobę i całkowitej pojemności 516 450 Mg oraz dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania: 100 000 Mg/rok, tj. 385 Mg/dobę w części mechanicznej oraz 30 000 Mg/rok, tj. 82 Mg/dobę w części biologicznej, zlokalizowanych na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork

orzekam

- I. zmienić decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 z 7 maja 2007 r. udzielającą "EKO-REGION" Sp. z o. o. w Bełchatowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów maksymalnie 80 000 Mg/rok, tj. 400 Mg/dobę i całkowitej pojemności 516 450 Mg oraz dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania: 100 000 Mg/rok, tj. 385 Mg/dobę w części mechanicznej oraz 30 000 Mg/rok, tj. 82 Mg/dobę w części biologicznej, zlokalizowanych na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork wraz ze zmianami w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego: z 30.06.2008 r. nr DOŚ.IV.AKu.7636-17/08, z 15.09.2009 r. nr DOŚ.IV. MK.7636-4/09, z 11.06.2010 r. nr DOŚ.MK.7636-36/10, z 21.01.2013 r. nr DOŚ.7222.61.2011.MK, z 9.12.2013 r. nr DOŚ.7222.37.2013.MK, z 4.03.2015 r. nr DOŚ.7222.127.2014.MJ (wraz z postanowieniami Marszałka Województwa Opolskiego z 5.05.2014 r. nr DOŚ.7222.16.2014.MK, z 8 czerwca 2015 r. nr DOŚ.7222.127.2014.MJ), z 28.11.2016 r. nr DOŚ-III.7222.19.2016.MK, z 25 stycznia 2018 r. nr DOŚ-III.7222.60.2017.MK oraz z 30 grudnia 2020 r. nr DOŚ-III.7222.58.2019.JZ, w następujący sposób:

1. Sentencja decyzji otrzymuje brzmienie:

„udzielić "EKO-REGION" Sp. z o. o. w Bełchatowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów maksymalnie 80 000 Mg/rok, tj. 400 Mg/dobę i całkowitej pojemności 516 450 Mg oraz dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania: 100 000 Mg/rok, tj. 385 Mg/dobę w części mechanicznej oraz **54 000 Mg/rok, tj. 147,95 Mg/dobę** w części biologicznej, zlokalizowanych na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork ...”.

2. Punkt I.1. pn. „Rodzaj prowadzonej działalności”, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Podstawową działalnością "EKO-REGION" Sp. z o. o. w Bełchatowie jest:

- zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne,
- zbieranie odpadów niebezpiecznych,
- obróbka i usuwanie odpadów innych niż niebezpieczne,
- przetwarzanie i unieszkodliwianie odpadów niebezpiecznych,
- demontaż wyrobów zużytych,
- odzysk surowców z materiałów segregowanych,
- działalność związana z rekultywacją i pozostała działalność usługowa związana z gospodarką odpadami,
- sprzedaż hurtowa odpadów i złomu,
- działalność usługowa związana z zagospodarowaniem terenów zieleni,
- pozostała działalność usługowa, gdzie indziej niesklasyfikowana.

Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 7691917979,

Numer REGON: 590765381.

Numer BDO: 000023260.

Teren nieruchomości stanowiącej Zakład Gospodarowania Odpadami w Gotartowie to działki o numerach ewidencyjnych: 191/6, 191/7, 191/10, 191/11, 191/13, 191/23, 191/24, 191/25, 191/26, 191/27, 191/28, 191/29, 191/30, 191/32, 191/33 i 191/34, obręb Gotartów, gm. Kluczbork.

Pozwoleniem zintegrowanym obejmuje się:

- 1) instalację do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów do składowania (unieszkodliwiania metodą D5) maksymalnie do 80 000 Mg/rok (400 Mg/dobę) i całkowitej pojemności na poziomie 516 450 Mg, zlokalizowaną na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork, w skład której wchodzi:
 - kwatera składowiskowa nr I,
 - kwatera składowiskowa nr II,
 - instalacja do odprowadzania gazu składowiskowego (**studnie odgazowujące kwaterę nr I; 5 pochodni na kwaterze nr I; pochodnia zbiorcza dla studni odgazowujących kwaterę nr II**),
 - system drenażu wód odciekowych odrębny dla każdej z kwater,
 - myjnia przejazdowa jako urządzenie do mycia i dezynfekcji kół pojazdów opuszczających obiekt,
 - aparatura kontrolno-pomiarowa do prowadzenia monitoringu składowiska (zgodnie z zatwierdzoną instrukcją prowadzenia składowiska odpadów),
 - przepompownia odcieków z komorą zasuw,
 - pas zieleni izolacyjnej złożonej z drzew i krzewów o min. szerokości 10 m,
 - zewnętrzny system rowów drenażowych uniemożliwiający dopływ wód powierzchniowych i podziemnych do składowiska odpadów,

- 2) instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (tzw. instalację MBP), zlokalizowaną na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork, w skład której wchodzi:
- a) część mechaniczna instalacji MBP – instalacja do mechaniczno-ręcznego przetwarzania (odzysk metodą R12) niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych o wydajności maksymalnej 100 000 Mg/rok (średnio ok. 385 Mg/dobę), w skład której wchodzi:
 - linia sortownicza ze stacjonarnym rozdrabniaczem, zlokalizowana wewnątrz hali sortowni i w jej bezpośrednim obrębie (rozdrabniacz stacjonarny może działać niezależnie/samodzielnie w stosunku do części mechanicznej instalacji MBP – w czasie kiedy nie jest wykorzystywany do rozdrabniania odpadów z linii sortowniczej),
 - hala sortowni,
 - system redukcji **emisji** zanieczyszczeń do powietrza z hali sortowni (jednostka filtracyjna z filtrem tkaninowym),
 - b) część biologiczna instalacji MBP – instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów – frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz innych odpadów ulegających biodegradacji (unieszkodliwianie metodą D8), o zdolności przetwarzania odpadów **54 000 Mg/rok (średnio ok. 147,95 Mg/dobę)**, w skład której wchodzi:
 - **7 tuneli (bioreaktorów), z czego 4 szt. tzw. bioreaktory „stare” przeznaczone do unieszkodliwiania odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i/lub odpadów ulegających biodegradacji innych niż odpady wydzielone z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (w przypadku wolnych mocy przerobowych) oraz 3 szt. tzw. bioreaktory „nowe” przeznaczone do unieszkodliwiania odpadów ulegających biodegradacji innych niż odpady wydzielone z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych,**
 - system napowietrzania,
 - system ujmowania i oczyszczania powietrza procesowego **w dwóch biofiltrach, każdy zintegrowany z płuczką wodną,**
 - wydzielona część placu dojrzewania/kompostowania przeznaczona do dojrzewania odpadów po stabilizacji tlenowej w bioreaktorach (tunelach),
 - boks magazynowy przy bioreaktorach (B4).

Elementy wspólne dla obu instalacji to:

- waga samochodowa,
- zbiornik retencyjny odcieków i ścieków technologicznych.

Ponadto na terenie Zakładu znajdują się instalacje i urządzenia niewymagające pozwoleń zintegrowanego tj.:

- instalacja do kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów i odpadów zielonych stanowiąca wydzieloną część placu dojrzewania/kompostowania o zdolności przetwarzania odpadów na poziomie 6000 Mg/rok (średnio 16,5 Mg/d);

- instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki o maksymalnej ilości przetwarzanych odpadów na poziomie 34 000 Mg/rok poprzez zastosowanie:
 - sita mobilnego o wymiennych bębnach obrotowych do przesiewania wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych o maksymalnej wydajności 100 000 Mg/rok (wydajność zależna od rodzaju przetwarzanych odpadów); sito opcjonalnie może być wykorzystywane do przesiewania odpadów po procesie stabilizacji tlenowej/kompostowania;
 - mobilnego rozdrabniacza do odpadów wielkogabarytowych oraz innych wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych o maksymalnej wydajności 85 000 Mg/rok (wydajność zależna od rodzaju przetwarzanych odpadów);

Dodatkowo w ramach procesu może być wykorzystywany rozdrabniacz stacjonarny zlokalizowany po północno-wschodniej stronie hali sortowni – w tym wypadku do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych oraz innych wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych. Rozdrabniacz stacjonarny połączony jest technologicznie z linią sortowniczą w hali sortowni za pomocą systemu przenośników, ale ze względu na posiadanie dodatkowego zewnętrznego modułu niezależnego zasypu, urządzenie to, w czasie kiedy nie są w nim przetwarzane odpady z linii sortowniczej, może pracować samodzielnie i być wykorzystywane na inne potrzeby.

- sito stacjonarne o wymiennych bębnach obrotowych do przesiewania odpadów wytworzonych w procesie stabilizacji tlenowej/kompostowania;
- budynek socjalny;
- budynek garażowo-magazynowy;
- budynek administracyjno-socjalny z częścią warsztatową;
- wiaty garażowe;
- wiaty magazynowe;
- plac manewrowy i drogi technologiczne;
- plac technologiczny nr 2;
- myjnia płytowa;
- zbiornik na wody opadowe z funkcją p.poż;
- zbiorniki paliwa;
- sieci: wodociągowa, kanalizacyjna, energetyczna;
- ogrodzenie;
- wizyjny system kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów,
- **zbiornik wody wraz z pompownią kontenerową na potrzeby instalacji tryskaczowej pomieszczenia zasobni w hali sortowni.**

Dodatkowo, na terenie Zakładu prowadzone jest zbieranie odpadów, w tym w ramach PSZOK (Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych) i stacji przetwarzawczej.”

3. Punkt 1.2. pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„1.2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Tabela nr 1.

| Lp. | Nazwa instalacji | Charakterystyka instalacji i obiektów towarzyszących |
|---|---|--|
| I. Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego | | |
| 1. | Kwaterna nr I – instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wraz ze wszystkimi instalacjami i urządzeniami znajdującymi się na jej terenie | <p>Parametry techniczne instalacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> – pojemność kwatery składowiska wynosi 229 770 m³ (tj. ok. 275 000 Mg); powierzchnia kwatery po obrysie skarp zewnętrznych – 2,3 ha, powierzchnia uszczelnienia kwatery – 1,8 ha, – głębokość niecki średnio 3,5 m, nachylenie skarp wewnętrznych 1:4, a zewnętrznych 1:2,5; nachylenie dna kwatery i=0,5% w kierunku do drenażu, spadek wierzchołowy w kierunku północnym, – uszczelnienie w postaci folii PEHD o grubości 1,5 mm, przykrytej 30-40 cm warstwą piasku; pod folią ułożono geowłókninę techniczną stanowiącą warstwę chroniącą folię przed przebiciem przez występujące miejscami żwirowe podłoże, – drenaż nadfoliowy wykonany z rur PE o średnicy Dz-110 mm, który odprowadza odcieki do przepompowni, – przepompownia, którą stanowi żelbetowa studnia o całkowitej wysokości 6,8 m przykryta płytą pokrywową drewnianą; od części dolnej komory przepompowni wyprowadzono kominiek wentylacyjny; wyposażenie przepompowni stanowi pompa o wydajności 8,5 dm³/s i wysokości wznoszenia 12,5 m; rurociąg tłoczny ścieków surowych o średnicy Dz-110 mm, wykonany z rur PE100, podłączony jest do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej; komora zasuw wykonana na rurociągu tłocznym, zlokalizowana obok przepompowni, pozwala na regulację przepływu ścieków z przepompowni do zbiornika odcieków lub do kanalizacji miejskiej lub na kwaterę w celu recyrkulacji, – rzędna dna kwatery – śr. 184,0 m n.p.m., półka technologiczna o szerokości 5,0 m oddzielająca istniejącą skarpe kwatery od skarpy kształtowanej wraz z podniesieniem rzędnych składowania, maksymalna rzędna składowania odpadów (wraz z warstwą przykrywającą): w części południowej 200,45 m n.p.m., w części północnej 199,15 m n.p.m., – system odgazowania stanowi 5 studni odgazowujących o średnicy \varnothing 350÷400 mm z rdzeniem rury grubościennej dwuwarstwowej perforowanej o średnicy \varnothing 160 mm, w obsypce żwirowej na usypanej przyźmie odpadów, studnie zabudowane (obudowy stalowe do podnoszenia PE \varnothing508 mm g=6,3 mm). Na każdej studni odgazowującej zamontowana jest pochodnia do spalania gazu składowiskowego. Pochodnie wykonane są z rur ze stali nierdzewnej i kwasoodpornej. Pochodnie zaopatrzone są w przepustnicę umożliwiającą regulację dopływu gazu oraz króciec pomiarowy do pomiaru składu lub ciśnienia gazu składowiskowego oraz przerywacz płomienia. <p>Studnie i pochodnie wykonane są w sposób umożliwiający ich podnoszenie zgodnie z rosnącymi rzędными terenu składowiska.</p> <p>Parametry techniczne pochodni:</p> <ul style="list-style-type: none"> - czas pracy: do kilku godzin w ciągu dnia, - temperatura spalania 900-1100°C, maksymalny dopływ gazu: ~50 m³/h, - średnica osłony palnika: 300 mm, - średnica części środkowej pochodni: 50 mm, - średnica części nad studzienką odgazowującą: 500 mm, - średnica części znajdującej się w studziencie odgazowującej: ~400 mm, - wysokość całej pochodni: ~ 2300 mm. <p>Maksymalna ilość unieszkodliwianych odpadów na kwaterze nr I i II wynosi 80 000 Mg/rok (przy założeniu 365 dni pracy).</p> |

| | | |
|----|--|---|
| | | <p>Rok oddania do użytkowania instalacji: 2003 r. Czas pracy kompaktorów – 6,5 h/zmianę roboczą, praca w porze dnia (kompaktory nie są wykorzystywane jednocześnie). Czas pracy przepompowni odcieków – 24 h/dobę, 365 dni/rok. Czas pracy systemu odgazowania - 24 h/dobę, 365 dni/rok.</p> <p>Eksplatacja składowiska odpadów Na kwaterze deponowane są odpady w sposób nieselektywny (wymienione w tabeli nr 2 niniejszej decyzji), zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie. Po przywiezieniu na składowisko odpadów cały strumień odpadów o kodzie 20 03 01, kierowany jest na instalację mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, natomiast pozostałości po przetworzeniu i inne wydzielone rodzaje odpadów będą przekazywane na składowisko odpadów.</p> <p>Technologia składowania odpadów (zgodnie z instrukcją prowadzenia składowiska) przewiduje stosowanie układu warstw poprzecznych. Odpady uformowane są w warstwy wysokości 1,50 – 2,00 m, które przykrywa się piaskiem, żwirem lub wybranymi rodzajami odpadów obojętnych o grubości 0,1 - 0,3 m. Zabezpieczenie odpadów warstwą izolacyjną po uformowaniu i wypełnieniu działki roboczej. Warstwa izolacyjna po uformowaniu jest zagęszczana. Miąższość warstwy izolacyjnej jest okresowo kontrolowana, a w przypadku zapadania się wierzchołki (hałdy w skutek nierównomiernego osiadania) zapadlisko uzupełniane jest materiałem izolacyjnym i zagęszczane. Odpady oraz warstwy izolacyjne plantowane i zagęszczane są przez kompaktor. Dla osiągnięcia pełnego zagęszczenia potrzebny jest kilkakrotny przejazd maszyny po warstwie odpadów tym samym torem. Obecność odpadów wilgotnych zwiększa możliwość zagęszczenia i zmniejsza krotność przejazdu kompaktora. Wielkość uzyskanego zagęszczenia zależy również od rodzaju odpadów (struktura materiału, wielkość, zawartość składników organicznych). Dla wszystkich złożonych na kwaterze grup odpadów technologia składowania jest taka sama. Odpady zagęszczane będą przez kompaktor.</p> <p>W celu prawidłowej eksploatacji składowiska pierwsza warstwa odpadowa powinna składać się z drobnej frakcji o średnicy do 40 mm (bez popiołów i pyłów) o miąższości 1,5 – 2,0 m. Zabezpieczy ona warstwę uszczelniającą i drenażową przed uszkodzeniem związanym z ruchem ciężkich pojazdów po kwaterze. Dodatkowo w skutek retencjonowania wody przez odpady, w znacznym stopniu zostanie zredukowany dopływ odcieków do przepompowni, szczególnie podczas ulewnych deszczy. Pierwsza warstwa odpadowa ułożona będzie na całej powierzchni kwatery, zaczynając od najniższego punktu.</p> <p>Technologia eksploatacji kwatery nr I przewiduje uzyskanie maksymalnej założonej rzędnej składowania odpadów na poziomie od 199,15 m n.p.m. w części północnej do 200,45 m n. p. m. w części południowej.</p> |
| 2. | <p>Kwata nr II Instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wraz ze wszystkimi instalacjami i urządzeniami znajdującymi się na jej terenie</p> | <p>Parametry techniczne instalacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> – projektowana pojemność kwatery składowiska – 219 500 m³ (241 450 Mg), – powierzchnia dolna dna kwatery po ukształtowaniu i uszczelnieniu – 22 155 m², – powierzchnia górna dna kwatery (na rzędnej 191 m n.p.m.) – 26 625 m², – powierzchnia skarp – 4 768 m², – obwałowanie o docelowej rzędnej 191,00 m n.p.m. i nachyleniu skarp zewnętrznych 1:2,5 oraz wewnętrznych 1:3, – uszczelnienie w postaci sztucznej bariery geologicznej wraz z uzupełnieniem w postaci izolacji syntetycznej; zarówno na dnie kwatery, jak i na skarpach, bariera geologiczna (uszczelnienie mineralne) z gruntów nieprzepuszczalnych o współczynniku filtracji $k \leq 10^{-9}$ m/s i o miąższości min. 0,5 m; uszczelnienie syntetyczne dna kwatery z folii PEHD (na dnie gładkiej, a na skarpach strukturalnej), |

| | | |
|--|--|--|
| | | <p>o grubości 2,5 mm położonej na geowłókninie 200 g/m² oraz przykrytej geowłókniną 700 g/m², zakotwienie geomembrany i geowłókniny w rowie kotwiącym, o głębokości min. 0,60 m i szerokości min. 1,0 m, w obwałowaniu kwatery,</p> <ul style="list-style-type: none"> – system drenażu odcieków zbierający wody odciekowe ułożony na uszczelnieniu syntetycznym na podsypce o miąższości 0,10 m, drenaż liniowy odcieków, składający się z kolektorów głównych – rury PEHD DN300 SN 8, pełne (nieperforowane) i perforowane na 2/3 obwodu oraz sączków – rury PEHD DN200 SN 8, perforowanych na 2/3 obwodu, – przedłużone na skarpe kwatery sączki zakończone studzienkami rewizyjnymi PEHD DN400 SN 8; nad drenażem liniowym nasyp z drobnego żwiru o przekroju trapezowym, – drenaż liniowy włączony zostanie do pompowni odcieków, skąd odcieki przepompowane zostaną do istniejącego zbiornika na odcieki, – przepompownia odcieków z rurociągami tłocznymi z PEHD DN160 SDR 17, o maksymalnej wydajności 32 dm³/s, – studnie odgazowujące DN160 SDR 17,6, z armaturą przyłączeniową do systemu czynnego odgazowania (kiedy produkcja biogazu na kwaterze osiągnie poziom wystarczający do podłączenia instalacji ssawnej), w ilości 7 szt.; studnie stanowią pionowe rurociągi PEHD DN 160 SDR 17,6 perforowane na całym obwodzie i długości osadzone w rurociągach osłonowych PEHD DN 500 SDR 17,6 (podnoszonych w miarę wypełniania kwatery odpadami); przestrzeń pomiędzy obydwoma rurami, wypełniona żwirem 16/32; studnie posadowione na warstwie drenażowej, obudowane nasypem o wysokości min. 1,0 m i nachyleniu maksymalnie 1:1, ze żwiru 16/32 (do czasu zmiany sposobu odgazowania kwatery nr II), – instalacja aktywnego odgazowania kwatery, na którą składają się (termin wykonania: do końca I połowy 2022 r.): <ul style="list-style-type: none"> a) studnie odgazowujące w ilości 7 szt. Studnie stanowią pionowe rurociągi PEHD DN 160 SDR 17,6 perforowane na całym obwodzie i długości, osadzone w rurociągach osłonowych PEHD DN 500 SDR 17,6 (podnoszonych w miarę wypełnienia kwatery odpadami); przestrzeń pomiędzy obydwoma rurami, wypełniona żwirem 16/32; studnie posadowione na warstwie drenażowej, obudowane nasypem o wysokości min. 1,0 m i nachyleniu maksymalnie 1:1, ze żwiru 16/32. b) przewody gazowe łączące studnie odgazowujące z pochodnią gazu składowiskowego; c) pochodnia zbiorcza spalania gazu składowiskowego ujmowanego z 7 szt. studni odgazowujących kwaterę nr II - pochodnia wolnostojąca typu otwartego, wyposażona w palnik, osłonę palnika, regulację przepływu gazu, przerywacz płomienia i odkraplacz, zintegrowana ze stacją ssawo-dmuchawy; temp. spalania: 800-900°C. – rów opaskowy o głębokości min. 0,5 m, szerokości dna min. 0,5 m i długości 475 m. <p>Przewidywana rzędna składowania odpadów 199,15 m n.p.m.</p> <p>Sposób eksploatacji kwatery II będzie analogiczny jak kwatery I. Dodatkowo, po osiągnięciu rzędnej obwałowań tj. 191,0 m n.p.m., złożo odpadów na kwaterze nr II formowane będzie tak aby jednocześnie wypełniana była przestrzeń pomiędzy kwaterą I i II, do uzyskania docelowych rzędnych.</p> <p>Docelowa eksploatacja będzie zmierzała do podniesienia rzędnych składowania odpadów na obu kwaterach. Wypełnienie wolnej przestrzeni pomiędzy kwaterą I i II, i utworzenie jednolitej bryły jest konieczne ze względów technologicznych.</p> |
|--|--|--|

| | | |
|----|---|--|
| | | <p>Wypełnianie przestrzeni pomiędzy kwaterami składowania odpadów będzie prowadzone w ramach normalnej eksploatacji kwatery nr II. Będą tam umieszczane odpady przeznaczone do składowania, jak i odzysku (m.in. na warstwy izolacyjne, okrywą rekultywacyjną).</p> <p>Pojemność kwatery nr II określona w pozwoleniu zintegrowanym jako 219 500 m³ uwzględnia zapętnienie przestrzeni pomiędzy kwaterami nr I i II.</p> <p>Maksymalna ilość unieszkodliwianych odpadów na kwaterze nr I i II wynosi 80 000 Mg/rok.</p> <p>Kwaterna została oddana do użytkowania w 2018 roku.</p> <p>Czas pracy kompaktorów – 6,5 h/zmianę roboczą, praca w porze dnia (kompaktory nie są wykorzystywane jednocześnie).</p> <p>Czas pracy przepompowni odcieków – 24 h/dobę, 365 dni/rok.</p> |
| 3. | Pas zieleni izolacyjnej | Pas zieleni tworzy roślinność średnia i wysoka różnych gatunków. Szerokość pasa wynosi minimalnie 10 m. |
| | Myjnia przejazdowa | Myjnia przejazdowa kół i podwozi pojazdów - posiada zintegrowany zbiornik na wodę o pojemności 5 m ³ . Wymiary myjni: 5,0 x 3,3 m. |
| 4. | Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (tzw. instalacja MBP) | <p>Maksymalną wydajność części mechanicznej instalacji MBP zmieszanych odpadów komunalnych określa się na 100 tys. Mg/rok (średnio 385 Mg/dobę), części biologicznej instalacji MBP – 54 tys. Mg/rok (średnio 147,95 Mg/dobę).</p> <p>Przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych prowadzone jest w dwóch częściach instalacji MBP, które powiązane są ze sobą technologicznie i funkcjonalnie, tworząc jeden zintegrowany proces, tj. w:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) części mechanicznej instalacji MBP – proces polega na mechaniczno-ręcznym przetwarzaniu niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych na linii sortowniczej, zlokalizowanej w hali sortowni i jej bezpośrednim obrębie, w celu wydzielenia z nich frakcji nadających się w całości lub części do odzysku oraz frakcji ulegającej biodegradacji wymagającej dalszego biologicznego przetworzenia, 2) części biologicznej instalacji MBP – proces polega na obróbce biologicznej w warunkach tlenowych frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i/lub innych odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych (innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych), w wyniku której następują zmiany właściwości fizycznych, chemicznych lub biologicznych przetwarzanych odpadów; biologiczne przetwarzanie frakcji ulegającej biodegradacji prowadzone jest dwustopniowo w tzw. części zamkniętej instalacji (bioreaktorach) – faza I i części otwartej (wydzielona część placu dojrzwania/kompostowania) – faza II lub jednostopniowo – wyłącznie z wykorzystaniem części zamkniętej instalacji (bioreaktorów) (w przypadku wolnych mocy przerobowych bioreaktorów). <p>W instalacji, zarówno w jej części mechanicznej, jak i biologicznej, dopuszcza się możliwość przetwarzania innych rodzajów odpadów niż niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne i frakcje z nich wydzielone.</p> <p><u>Część mechaniczna instalacji MBP</u></p> <p>Maksymalną wydajność części mechanicznej instalacji MBP określa się na 100 000 Mg/rok (średnio 385 Mg/dobę), przy założeniu 260 dni pracy/rok.</p> |

| | |
|--|--|
| | <p>Przetwarzanie prowadzone jest na linii technologicznej (linii sortowni) zlokalizowanej w hali sortowni i jej bezpośrednim obrębie.</p> <p>W instalacji mechanicznej MBP przetwarzane są niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne w ilości do 84 000 Mg/rok oraz odpady selektywnie zebrane w ilości do 50 000 Mg/rok – łącznie nie więcej niż 100 000 Mg/rok.</p> <p>Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych polega na ich przetwarzaniu na linii technologicznej w celu wydzielenia frakcji:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) mineralnej Dz <15 mm (0-15 mm): frakcja mineralna kierowana do odzysku lub unieszkodliwiania (frakcja wydzielana opcjonalnie na sicie mobilnym w zasobni na odpady w hali sortowni); 2) podsitowej Dz: 0 - 90 mm lub 15-90 mm (w dalszej części skrótowo 0(15)-90 mm): odpad o kodzie 19 12 12 jako frakcja ulegająca biodegradacji, która kierowana jest kolejno do procesu stabilizacji tlenowej odpadów, lub unieszkodliwiana poprzez składowanie (jeżeli spełnia wymagania dopuszczenia do składowania odpadów); 3) nadsitowej Dz > 90 mm: odpad o kodzie 19 12 12; frakcja ta kierowana do dalszego przetwarzania na linii sortowniczej, celem wydzielenia poszczególnych frakcji nadających się do odzysku oraz frakcji nienadających się do odzysku - kierowanych do procesu unieszkodliwiania poprzez składowanie lub biologiczne przetworzenie w procesie stabilizacji tlenowej (frakcja wydzielana na sicie stacjonarnym w hali sortowni). <p>Przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych polega na ich sortowaniu celem wydzielenia poszczególnych frakcji nadających się do odzysku.</p> <p>Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów</p> <p>Hala sortowni Powierzchnia zabudowy hali 4125 m² o wysokości 12,5 m. Budynek hali w technologii konstrukcji stalowej z lekką obudową ścian i dachu. Obudowa ścian z płyt warstwowych z rdzeniem poliuretanowym w układzie pionowym. Grubość rdzenia 100 mm. Pokrycie dachu z blachy trapezowej. Ocieplenie ze styropianu o grubości 20 cm pokrytego papą. Hala wyposażona w instalacje: elektryczną, wentylacyjną, wodociągową, kanalizacyjną. Część mechaniczną instalacji MBP stanowi linia sortownicza znajdująca się w hali sortowni i jej bezpośrednim obrębie.</p> <p>W hali znajdują się:</p> <ul style="list-style-type: none"> · zasobnia, · sito o oczkach 15 mm (sito mobilne, wykorzystywane opcjonalnie), · nadawa, · rozrywarka worków, · kabina wstępna, · sito o oczkach: 90, 340 mm (sito stacjonarne w ciągu technologicznym), · separator metali Fe_1, · kabina separacji frakcji >340 mm, · separator metali Fe_2, · kabina doczyszczania metali, · kabina doczyszczania frakcji 0-90 mm, · separator optyczny tworzyw sztucznych, · separator balistyczny, |
|--|--|

| | |
|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> · zespół 7 separatorów optycznych, (poszczególnych frakcji opakowań z tworzyw sztucznych, folii, papieru), · separator niemetali nFE, · zespolona kabina doczyszczania frakcji surowcowych (folia, tworzywa sztuczne, papier, komponent do produkcji paliwa alternatywnego, itp.), · kabina doczyszczania balastu, · stacja nadawcza balastu, · automatyczna prasa do belowania. <p>Ponadto po północno-wschodniej stronie hali posadowiony jest rozdrabniacz stacjonarny (połączony technologicznie z linią sortowniczą za pomocą systemu przenośników, mogący dodatkowo pracować niezależnie/samodzielnie, kiedy nie są w nim przetwarzane (rozdrabniane) odpady z linii technologicznej; rozdrabniacz posiada moduł zewnętrznego zasypu).</p> <p>Sito stacjonarne (trzyfrakcyjne) będące częścią instalacji mechanicznej posiada wymienne moduły o wielkości oczek co 10 mm. Podczas normalnej eksploatacji instalacji będą wykorzystywane sita o modułach: 90 i 340 mm. Aczkolwiek w zależności od morfologii przyjmowanych odpadów czy przyjętych założeń technologicznych możliwa będzie zmiana modułu przeznaczonego do wydzielenia frakcji podsitowej na 80 mm, 90 mm lub 100 mm.</p> <p>W południowo-zachodniej części hali sortowni w tzw. zasobni na odpady dopuszcza się możliwość czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne przeznaczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP oraz przeznaczonych do zbierania (wyłącznie dla niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych zbieranych w ramach stacji przetadunkowej). Zasobnię na odpady stanowi obiekt zadaszony, ze ścianami bocznymi, o utwardzonej, szczelnej i objętej systemem kanalizacyjnym nawierzchni.</p> <p>Zasobnia przeznaczona do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przeznaczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP, – przeznaczonych do zbierania (wyłącznie dla niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych zbieranych w ramach stacji przetadunkowej). <p>Całkowita pojemność zasobni na odpady hali sortowni (M4) wynosi ok. 2115 Mg, natomiast największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie – 824 Mg.</p> <p>W zasobni na odpady, w hali sortowni, mogą być magazynowane różne odpady, w różnorodnych i zmiennych ilościach, przy czym łączna ilość magazynowanych odpadów palnych nie powinna przekroczyć zakładanej dla zasobni wartości gęstości obciążenia ogniowego, tj. 1000 MJ/m².</p> <p>Odpady selektywnie zebrane, przeznaczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP mogą być również magazynowane w innych miejscach magazynowych zlokalizowanych na terenie Zakładu w Gotartowie.</p> <p><u>Część biologiczna instalacji MBP</u></p> <p>Maksymalna wydajność części biologicznej MBP – 54 000 Mg/rok (średnio 147,95 Mg/dobę).</p> |
|--|--|

| | |
|--|---|
| | <p>W części biologicznej instalacji MBP w warunkach tlenowych (stabilizacja tlenowa) przetwarzana jest frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz inne odpady ulegające biodegradacji.</p> <p>Stabilizacja tlenowa jest procesem naturalnym, w którym materiał ulegający biodegradacji o pochodzeniu roślinnym lub zwierzęcym ulega rozkładowi. W przypadku stabilizacji tlenowej frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni, stabilizacja traktowana jest jako proces mineralizacji i inertyzacji organiki odpadowej przed jej ostatecznym zdeponowaniem na składowisku.</p> <p>Stabilizacja tlenowa jest procesem zachodzącym w warunkach aerobowych, prowadzącym do częściowej mineralizacji i humifikacji materii organicznej. W procesie mineralizacji następuje przemiana substancji organicznych w związki mineralne. W trakcie procesu mineralizacji następuje utlenienie substancji organicznych do produktów takich jak: dwutlenek węgla, woda, azotany, fosforany i siarczany. Proces humifikacji polega na przekształceniu resztek roślinnych i zwierzęcych w próchnicę, która z kolei (w przypadku produkcji kompostu z odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych) warunkuje urodzajność gleb. Proces kompostowania/stabilizacji tlenowej przebiega w dwóch podstawowych fazach:</p> <p>Faza pierwsza - faza intensywnego procesu egzotermicznego w warunkach aerobowych dzieli się na etapy: startowy, główny i przejściowy. Etap startowy charakteryzuje się samoczynnym i gwałtownym wzrostem temperatury do ok. 40°C - 45°C. W tym czasie rozwijają się bakterie mezofilne. Etap główny to faza termofilna, przebiegająca w temperaturze 50°C - 75°C, trwająca przez okres 10 - 14 dni. W tym czasie rozwijają się gwałtownie wszelkie ciepłolubne mikroorganizmy, szczególnie bakterie termofilne. W procesach metabolizmu tych bakterii ulegają utlenieniu substancje białkowe, węglowodany, kwasy organiczne, tłuszcze itp. Wysoka temperatura niszczy poczwarki owadów, jaja insektów oraz przeważającą część bakterii z grupy coli. Etap przejściowy to okres spadku temperatury do około 50°C - 40°C. Następnie proces intensywnego kompostowania przechodzi w fazę drugą.</p> <p>Faza druga – trwająca ok. 4-6 tygodni (zmiennie w zależności od warunków zewnętrznych).</p> <p>Temperatura procesu waha się w granicach od 65°C – do 40°C i maleje do temperatury otoczenia. Pod wpływem procesów mineralizacji i humifikacji powstaje materiał o cechach próchnicy. Zostają zniszczone organizmy chorobotwórcze, formy przetrwalnikowe tych organizmów oraz nasiona chwastów. W fazie tej rozpoczyna się mineralizacja szczególnie trwałych związków. Rozwijają się grzyby rozkładające celulozę i hemicelulozę. Następuje powolne obniżanie temperatury złoża aż do temperatury otoczenia. Jest to okres dojrzewania kompostu. Zmniejsza się znacznie ilość bakterii termofilnych, które zostają zastąpione ponownie przez bakterie mezofilne. Procesy biochemiczne powoli zanikają wskutek wyczerpywania pożywki. Miernikiem zakończenia procesu kompostowania jest pojawienie się azotanów oraz osiągnięcie wartości stosunku C/N = 16:1 do 20:1 i C/P = 100:1.</p> <p><u>Parametry technologiczne instalacji:</u></p> <p>Instalacja do stabilizacji tlenowej składa się z 7 boksów (bioreaktorów), z czego 4 szt. tzw. bioreaktory „stare” przeznaczone do unieszkodliwiania odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i/lub odpadów ulegających biodegradacji innych niż odpady wydzielone z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (w przypadku wolnych mocy przerobowych) oraz 3 szt. tzw. bioreaktory „nowe” przeznaczone do unieszkodliwiania odpadów ulegających biodegradacji innych niż odpady wydzielone z</p> |
|--|---|

| | |
|--|---|
| | <p>niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych. Kubatura pojedynczego tunelu wynosi ok. 1657,4 m³. Pojemność robocza wynosi 781,55 m³, przyjmując wysokość załadunku odpadów na poziomie 3,5 m. Czas załadunku pojedynczego boksu to ok. 1 dzień roboczy.</p> <p>Przyjmując gęstość materiału poddawanego stabilizacji tlenowej na poziomie 650 kg/m³, jednorazowo do pojedynczego tunelu istnieje możliwość załadunku ok. 508 Mg wsadu. Czas prowadzenia stabilizacji intensywnej w tunelach – 23 dni (21 dni procesu, 1 dzień załadunku, 1 dzień wyładunku), każdy z tuneli pozwala na przeprowadzenie ok. 15,9 cykli w ciągu roku. Daje to maksymalną wydajność instalacji na poziomie 54 000 Mg/rok (147,95 Mg/dobę).</p> <p>W przypadku mniejszej ilości odpadów do stabilizacji frakcja <90 mm podsitowa może być na bieżąco załadowywana do boksu. Natomiast uwzględniając maksymalną wydajność instalacji, frakcja <90 mm może być zmagazynowana w wyznaczonym miejscu magazynowania, a następnie załadowywana do tuneli. Do procesu może również zostać skierowana frakcja nadsitowa zawierająca dużą ilość odpadów ulegających biodegradacji (po rozdrobnieniu).</p> <p>Instalacja wraz z wydzieloną częścią placu dojrzewiania/kompostowania, przeznaczona przede wszystkim do biologicznego unieszkodliwiania odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, w warunkach tlenowych.</p> <p>Tunele (bioreaktory) Wydajność instalacji – 54 000 Mg/rok (147,95 Mg/dobę). Czas pracy - 365 dni w roku.</p> <p>Obiekt o konstrukcji żelbetowej – siedem naziemnych modułów – zamknięte i zadaszone tunele (bioreaktory) o ścianach o grubości 30 cm i wysokości do poziomu +3,5 m. Dach wykonany w konstrukcji stalowej osłoniętej podwójną warstwą specjalnej membrany. Bramy do tuneli bioreaktorów dwudzielne, podwieszane, szczelne, przesuwne. Łączna powierzchnia zabudowy tuneli: 1698 m² – bez infrastruktury technicznej (30 m x 32,3 m + 30 m x 24,3 m). Średnia wysokość załadunku wsadu w poszczególnych tunelach – 3,5 m (do wysokości ok. 3,4 m przy ścianach reaktora oraz do wysokości ok. 3,6 m na środku przyzmy).</p> <p>Tunele (boksy) stanowią reaktor zamknięty, w którym następuje stabilizacja i higienizacja wsadu. Proces załadunku/wyładunku wsadu odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej.</p> <p>Instalacja wyposażona jest w system napowietrzania i wentylacji (przewody wentylacyjne, wentylatory, stalowe elementy konstrukcyjne, kanały w posadzce), system odprowadzania powstających odcieków do zbiornika odcieków przez odstojnik i odpompownię, system sterowania i czujników technologicznych, dach składający się z odpowiedniej membrany, na prefabrykowanej konstrukcji stalowej wraz z odwodnieniem dachu do górnej krawędzi ścian żelbetowych.</p> <p>System zraszania Každy z bioreaktorów posiada indywidualny system zraszania. System zraszania składa się z dysz nawadniających umieszczonych pod stropem każdego z tuneli. Posiada możliwość niezależnego nawodnienia obsługiwanej strefy bioreaktora. System sterowania na podstawie wprowadzonej wartości wilgotności dobiera odpowiedni czas zraszania odpadów, tak aby uzyskać wymaganą do procesu optymalną wilgotność. Wilgotność odpadów mierzona jest za pomocą przenośnej sondy pomiaru wilgotności.</p> <p>System napowietrzania</p> |
|--|---|

| | |
|--|--|
| | <p>Podstawowym elementem instalacji jest system napowietrzania gwarantujący równomierne napowietrzanie przyz w tunelach. Specjalnie rozwiązanie pozwala na bezawaryjną obsługę bez potrzeby specjalnych zabiegów czyszczenia systemu napowietrzania. System jednocześnie stanowi odprowadzenie odcieków w tunelu. Powietrze włączane jest za pomocą wentylatorów. Powietrze włączane do bioreaktorów jest podgrzane, przez co proces jest stabilniejszy i krótszy. W związku z zastosowaną dwuwarstwową budową dachu bioreaktorów, podgrzanie powietrza służącego do napowietrzania przyz odbywa się w przestrzeni międzyszybowej (pomiędzy dwoma warstwami membran) z wykorzystaniem energii słonecznej oraz ciepła procesowego wytworzonego przez odpady w trakcie biologicznego przetwarzania (poprzez membranę oddzielającą ww. przestrzeń od przestrzeni wypełnionej odpadami, która stanowi rodzaj wymiennika ciepła). Proces napowietrzania regulowany jest za pomocą sond tlenowych. Wentylatory napowietrzania zlokalizowane są przy tylnej ścianie bioreaktora i włączają się w przypadku, gdy zawartość tlenu spada poniżej 79% wartości naturalnej i wyłączają się przy 80%. Wyniki całego procesu rejestrowane są w systemie komputerowym. Największe zapotrzebowanie na tlen występuje w kilku pierwszych dniach procesu technologicznego. System sterowania reguluje pracę instalacji napowietrzania również z uwagi na minimalizację współczynnika jednoczesności, tj. ograniczając jednoczesne napowietrzanie w wielu reaktorach, dzięki czemu zapewnia się optymalną pracę instalacji do oczyszczalnia powietrza poprocesowego i unika przeciążeń tego układu. Napowietrzanie tuneli obejmuje dwa podstawowe strumienie: wyciąg zużytego powietrza z tuneli do oczyszczenia na biofiltrze, zasysanie świeżego powietrza, które – po podgrzaniu w przestrzeni międzyszybowej – jest wprowadzane do tuneli przez podłogę napowietrzającą. Każdy tunel niezależnie wyposażony jest w sieć wyciągową, która prowadzi gazy odlotowe do jednej z dwóch instalacji oczyszczania powietrza, w skład której wchodzi płuczka wodna i filtr biologiczny.</p> <p>Maksymalny strumień gazów kierowanych do jednego układu oczyszczania – 20 200 m³/h. Układ napowietrzania umożliwia utrzymanie średniej temperatury higienizacji powyżej 55°C w 95 % objętości wsadu oraz utrzymanie stopnia nasycenia tlenem w wysokości przynajmniej 85% we wsadzie.</p> <p>Systemy redukcji emisji do powietrza</p> <p>Powietrze procesowe ujmowane z bioreaktorów tłoczne jest z wykorzystaniem dwóch wentylatorów wyciągowych do dwóch systemów redukcji emisji do powietrza, każdy złożony z zintegrowanych ze sobą płuczki wodnej i filtra biologicznego (filtr kolumnowy, pionowy). W obu układach zainstalowane są automatyczne przepustnice, dzięki którym powietrze poprocesowe kierowane jest do dedykowanego dla konkretnego bioreaktora systemu redukcji. Z uwagi na to, że oba układy wentylacji wyciągowej są ze sobą połączone, istnieje możliwość otwarcia przepustnicy ręcznej i przekierowania strumienia powietrza poprocesowego z danego bioreaktora do drugiego systemu redukcji poprzez odpowiednie sterowanie wentylatorami wyciągowymi.</p> <p>W warunkach normalnej pracy do jednego systemu redukcji podłączone są 4 bioreaktory, a do drugiego 3 bioreaktory. W warunkach awaryjnych możliwe jest przekierowanie powietrza poprocesowego ze wszystkich pracujących bioreaktorów na jeden system redukcji emisji substancji do powietrza – układ sterowania zapewnia w tym przypadku minimalizację jednoczesności napowietrzania bioreaktorów w celu zminimalizowania przeciążenia systemu do redukcji emisji.</p> <p>W bioreaktorach utrzymywane jest podciśnienie, co zapobiega niezorganizowanej emisji powietrza poprocesowego z tuneli.</p> |
|--|--|

| | |
|--|--|
| | <p>Sieć nawilżania na wlocie i wylocie biofiltra utrzymuje optymalne warunki uzdatniania. Powietrze poprocesowe przepływa przez kolumnę wykonaną z siatki ażurowej, która stanowi rdzeń biofiltra. Materiał filtracyjny znajduje się między rdzeniem, a konstrukcją ze stali nierdzewnej. Oczyszczane powietrze rozkłada się równomiernie po całej wysokości biofiltra i jest odprowadzane przez otwory o średnicy 30 mm +/-20% wykonane na całej powierzchni biofiltra.</p> <p>Każdy z dwóch biofiltrów posiada wymiary: średnica: ok. 4 m, wysokość: ok. 10 m wraz z cargą wiatrową i jej pokrywą, objętość materiału filtracyjnego: ok. 150 m³, ciężar z napełnieniem: ok. 100 ton. Materiał filtracyjny stanowi kora kalibrowana o wymiarach 20/40 mm.</p> <p>Każdy biofiltr posiada dwie sieci nawilżania: układ zamgławiania na wlocie kolumny powietrznej (płuczka wodna), sieć nawilżania w górnej części biofiltra. Biofiltr jest wyposażony w pokrywę zapobiegającą gromadzeniu się śniegu na wsadzie filtracyjnym.</p> <p><u>Boks magazynowy przy bioreaktorach (B4)</u></p> <p>Boks o powierzchni ok. 75 m², o monolitycznych ścianach żelbetonowych oraz zadaszeniu o konstrukcji stalowej i z blachy trapezowej. Nawierzchnia w boksie utwardzona, szczelna, objęta systemem kanalizacyjnym.</p> <p>Boks służy do czasowego magazynowania frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych, w tym głównie wytworzonej na terenie zakładu, w części mechanicznej instalacji MBP, przeznaczonej do dalszego przetwarzania poprzez obróbkę biologiczną w procesie unieszkodliwiania D8, w części biologicznej instalacji MBP. Nie wyklucza się również możliwości magazynowania frakcji ulegającej biodegradacji, przeznaczonej do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania D8, w części biologicznej MBP, w sytuacji przyjęcia jej od uprawnionych podmiotów zewnętrznych.</p> <p>Całkowita pojemność boks magazynowego B4 wynosi 241,8 Mg, natomiast największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynosi 146 Mg.</p> <p><u>Plac dojrzwania/kompostowania (B3)</u></p> <p>Plac o nawierzchni betonowej, szczelnej, posiadający uszczelnienie z folii budowlanej. Powierzchnia placu 7 650 m². Plac podzielony jest na następujące części:</p> <ul style="list-style-type: none"> – część dojrzwania odpadów po stabilizacji tlenowej w tunelach o powierzchni 2711 m² (pryzmy plus niezbędna komunikacja); – część przeznaczona do prowadzenia procesu kompostowania odpadów selektywnie zebranych ulegających biodegradacji, w tym odpadów zielonych i innych bioodpadów o powierzchni 2701 m² (pryzmy wraz z niezbędną komunikacją); – część komunikacyjna (dla bioreaktorów; boks magazynowego; przy sicie do waloryzacji stabilizatu/kompostu); do magazynowania odpadów oraz jako miejsce posadowienia sita do waloryzacji wytworzonego materiału po procesie stabilizacji tlenowej/kompostowania. <p>Do magazynowania odpadów wykorzystywana będzie wydzielona część placu dojrzwania/kompostowania o powierzchni łącznej nie większej niż 1000 m². Wydzielone miejsca do magazynowania odpadów na placu dojrzwania/kompostowania (B3), analogicznie jak konstrukcja samego placu, posiada utwardzoną, szczelną nawierzchnię, objętą systemem kanalizacyjnym.</p> <p>Plac przeznaczony do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne, przy czym:</p> |
|--|--|

| | | |
|---|--|--|
| | | <ul style="list-style-type: none"> – magazynowanie odpadów przeznaczonych do przetwarzania i/lub zbierania w stawce zabezpieczenia roszczeń do 400 zł, w tym odpadów, których obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie dotyczy oraz odpadów przewidzianych do wytwarzania, które nie podlegają zabezpieczeniu roszczeń jako dopuszczone na całej powierzchni przeznaczonej do magazynowania, tj. 1000 m², – magazynowanie odpadów przeznaczonych do przetwarzania i/lub zbierania w stawce zabezpieczenia roszczeń równej 600 zł jest dopuszczone wyłącznie w części powierzchni przeznaczonej do magazynowania, tj. nie większej niż 187 m². <p>Plac przeznaczony do magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń, – wytwarzanych w ramach prowadzonych procesów przetwarzania odpadów, – przeznaczonych do przetwarzania, – przeznaczonych do zbierania. <p>Całkowita pojemność wydzielonej do magazynowania odpadów części placu dojrzwania/kompostowania (B3) wynosi 2400 Mg, natomiast największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie na wydzielonej do magazynowania odpadów części placu dojrzwania/magazynowania (B3) wynosi 800 Mg, w tym: 150 Mg dla strefy magazynowania odpadów w stawce zabezpieczenia roszczeń wynoszącej 600 zł.</p> <p>W wydzielonym miejscu magazynowania odpadów na placu dojrzwania/kompostowania (B3) mogą być magazynowane odpady w różnorodnych i zmiennych ilościach, przy czym łączna ilość magazynowanych/przetwarzanych w obrębie strefy pożarowej, składającej się z placu dojrzwania/kompostowania, nie powinna przekroczyć zakładanej dla tej strefy pożarowej wartości gęstości obciążenia ogniowego, tj. 4 000 MJ/m².</p> <p>Ścieki deszczowe z placu, odprowadzane są siecią kanalizacyjną do istniejącego otwartego zbiornika retencyjnego odcieków i ścieków technologicznych.</p> |
| 4. | Elementy wspólne dla obu instalacji | |
| | Waga | Waga najazdowa o wymiarach 18,0 x 3,0 m. Nośność 60 Mg. |
| | Zbiornik retencyjny na odcieki i ścieki technologiczne | Zbiornik otwarty konstrukcji ziemnej uszczelniony 70 cm warstwą zagęszczonej gliny oraz folią PEHD grubości 2,0 mm. Na folii ułożono geowłókninę, a na niej płytki chodnikowe. Zbiornik połączony jest w sposób szczelny rurociągami z komorą zasuw wykonaną z kręgów żelbetowych o średnicy 1,2 m. Zbiornik otacza barierka stalowa o wysokości 1,1 m. Parametry zbiornika: nachylenie skarp 1:3, powierzchnia 450 m ² , pojemność użytkowa 220 m ³ . |
| II. Pozostałe instalacje, obiekty i urządzenia niewymagające pozwolenia zintegrowanego | | |
| 6. | Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki | <p>W instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki będą przetwarzane odpady w ilości do 34 000 Mg/rok.</p> <p>W ramach mechanicznego przetwarzania odpady mogą być przetwarzane poprzez zastosowanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> – sita mobilnego o wymiennych bębnach obrotowych (z zakresu 15-100 mm stosowanych w zależności od rodzaju przesiewanych odpadów) o maksymalnej |

| | | |
|----|--|---|
| | | <p>wydajności 100 000 Mg/rok przy założeniu 260 dni pracy/rok (6,5 h/zmianę; 2 zmiany); sito przeznaczone jest do przesiewania wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych (opcjonalnie do przesiewania odpadów po procesie stabilizacji tlenowej/kompostowania; wówczas sito przemieszczane jest na plac dojrzewania/kompostowania odpadów);</p> <p>– mobilnego rozdrabniacza do odpadów wielkogabarytowych oraz innych wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych o maksymalnej wydajności 85 000 Mg/rok przy założeniu 260 dni pracy/rok (6,5 h/zmianę; 2 zmiany); jest to rozdrabniacz wolnoobrotowy wyposażony w separator metali.</p> <p>Dodatkowo w ramach procesu może być wykorzystywany rozdrabniacz stacjonarny zlokalizowany po północno-wschodniej stronie hali sortowni – w tym wypadku do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych oraz innych wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych. Rozdrabniacz stacjonarny połączony jest technologicznie z linią sortowniczą w hali sortowni za pomocą systemu przenośników, ale ze względu na posiadanie dodatkowego zewnętrznego modułu niezależnego zasypu, urządzenie to, w czasie kiedy nie są w nim przetwarzane odpady z linii sortowniczej, może pracować samodzielnie i być wykorzystywane na inne potrzeby. Odpady poddawane przetwarzaniu, w zależności od ich rodzaju będą albo rozdrabniane, albo rozdrabniane i przesiewane lub wyłącznie przesiewane.</p> <p>Dodatkowo odpady, jak np. wielkogabarytowe, remontowo-budowlane, przed mechanicznym przetworzeniem mogą być poddane ręcznej obróbce, w celu rozdzielenia i wydzielenia poszczególnych frakcji, np. większych elementów metalowych, tkanin o dużych rozmiarach, szkła, tekstyliów, tworzyw sztucznych, opon, drewna, ZSEiE itp., w tym nadających się do odzysku.</p> <p>Proces odzysku odpadów na mobilnym sicie oraz rozdrabniaczu mobilnym będzie odbywał się na stanowisku przetwarzania odpadów wielkogabarytowych i gruzu (M10). Poza tym, ze względu na lokalizację rozdrabniacza stacjonarnego, przetwarzanie odpadów (rozdrabnianie) może odbywać się po północno-wschodniej stronie hali sortowni.</p> <p>Odpady przed poddaniem ich procesowi odzysku, będą gromadzone w celu zebrania odpowiedniej partii.</p> |
| 7. | Kompostownia selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów i odpadów zielonych | <p>Wydajność kompostowni selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów i odpadów zielonych – 6 000 Mg/rok (średnio 16,5 Mg/d), przy czasie pracy 365 dni w roku.</p> <p>Proces kompostowania odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów i odpadów zielonych selektywnie zebranych, prowadzony jest na wydzielonej części placu dojrzewania/kompostowania. Wydzielona część placu przeznaczona do kompostowania ww. odpadów będzie oznaczona i opisana.</p> <p>Kierowane do kompostowania odpady, w sytuacji, gdy zachodzi taka konieczność są rozdrabniane w rozdrabniaczu. Kompostowanie odbywa się w przyzmacz o kształcie zbliżonym do trapezu. Rozmiar formowanych przyzmacz uzależniony jest od ilości odpadów przeznaczonych do kompostowania w danym okresie. Przyzmacz układane są za pomocą ładowarki. W celu przyspieszenia procesu, zapewnienia odpowiedniego napowietrzania, zmniejszenia ryzyka powstawania odorów przyzmacz kompostowanych odpadów są okresowo przerzucane za pomocą przerzucarki lub ładowarki.</p> <p>Częstotliwość przerzucania przyzmacz uzależniona jest od fazy procesu, wilgotności i stopnia homogenizacji materiału oraz od temperatury procesowej przyzmacz. W pierwszej fazie przyzmacz przerzucane są 2 razy w tygodniu. W fazie końcowej - raz w tygodniu. Przyjęta technologia zakłada czas prowadzenia procesu ok. 8-10 tygodni, w zależności od rodzaju kompostowanych odpadów, pory roku, itp. Przebieg procesu kompostowania jest monitorowany poprzez okresowy pomiar temperatury i wilgotności. W przypadku zbyt małej wilgotności kompostowany materiał jest nawilżany poprzez zraszanie.</p> |

| | | |
|-----|--|--|
| | | <p>W wyniku kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji wytwarzany jest produkt o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin spełniający wymagania przepisów odrębnych (zwłaszcza z selektywnie zebranych odpadów bioodpadów i odpadów zielonych) lub odpad w postaci kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (19 05 03).</p> <p>Wytworzony materiał po procesie kompostowania może być dodatkowo przesiewany na sicie 15 mm celem wyodrębnienia nieprzekompostowanych frakcji oraz ewentualnych drobnych zanieczyszczeń. Wytworzony odpad w postaci kompostu nieodpowiadającego wymaganiom, może być wykorzystany jak odpad do odzysku lub w przypadku złej jakości – unieszkodliwiany poprzez składowanie.</p> <p>Wydzielona część placu do kompostowania odpadów wynosi ok. 2701 m².</p> <p>Plac przeznaczony do kompostowania posadowiony jest w taki sposób, aby spływające ścieki z odpadów kompostowanych nie powodowały ewentualnego zanieczyszczenia kompostowanego materiału.</p> <p>Czas pracy instalacji – 365 dni.</p> |
| 8. | Budynek administracyjno-socjalny z częścią warsztatową | Budynek dwukondygnacyjny, murowany, niepodpiwniczony. Wysokość 9,2 m, powierzchnia zabudowy ok. 333 m ² . |
| 9. | Plac magazynowy odpadów (M11) | <p>Wydzielone miejsce magazynowania odpadów po wschodniej stronie hali sortowni, o powierzchni ok. 1000 m². Plac utwardzony, szczelny o nawierzchni bitumicznej, skanalizowany.</p> <p>Plac przeznaczony do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do przetwarzania i/lub zbierania w stawce zabezpieczenia roszczeń do 400 zł, w tym odpady, których obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie dotyczy oraz odpadów przewidzianych do wytwarzania, które nie podlegają zabezpieczeniu roszczeń.</p> <p>Plac przeznaczony do magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń, – wytwarzanych w ramach prowadzonych procesów przetwarzania odpadów, – przeznaczonych do przetwarzania, – przeznaczonych do zbierania. <p>Całkowita pojemność placu magazynowego (M11) wynosi 2400 Mg, natomiast największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie – 800 Mg.</p> <p>Na placu magazynowym (M11) oraz placu magazynowym (M10) i w wiacie magazynowej (M7) mogą być magazynowane odpady w różnorodnych i zmiennych ilościach, przy czym łączna ilość magazynowanych w tych obiektach odpadów palnych, nie powinna przekroczyć zakładanej dla tej strefy pożarowej wartości gęstości obciążenia ogniowego, tj. 4000 MJ/m².</p> |
| 10. | Wiata magazynowa (M2) | <p>Wiata zlokalizowana po zachodniej stronie hali sortowni. Wiata o powierzchni zabudowy ok. 655,38 m² oraz powierzchni netto magazynowania 618,86 m², wykonana w konstrukcji żelbetowo-stalowej, do wysokości 4 m, ścian pełnych żelbetowych monolitycznych, posiadająca zadaszenie oraz utwardzone i szczelne podłoże.</p> <p>Wiata podzielona jest na 11 równych, oddzielonych względem siebie boksów magazynowych, z czego:</p> <ul style="list-style-type: none"> – jeden, wybrany boks (pierwszy w kolejności od strony północnej) przeznaczono do magazynowania wybranych rodzajów odpadów niebezpiecznych, przy czym dopuszcza się w nim możliwość magazynowania również wybranych rodzajów |

| | | |
|--|--|---|
| | | <p>odpadów innych niż niebezpieczne, przewidzianych do przetwarzania i/lub zbierania oraz wytwarzania (boks przeznaczony do magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania i/lub zbierania w stawce zabezpieczenia roszczeń do 1500 zł, w tym odpadów, których obowiązek ustanowienia roszczeń nie dotyczy oraz odpadów przewidzianych do wytwarzania, które nie podlegają zabezpieczeniu roszczeń),</p> <ul style="list-style-type: none"> – dziesięć boksów (pozostałych) przeznaczono do magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne, przy czym: <ul style="list-style-type: none"> * w jednym z dziesięciu boksów (dowolnie wybranym) magazynowane mogą być wyłącznie odpady przewidziane do przetwarzania i/lub zbierania w stawce zabezpieczenia roszczeń do 1 zł, w tym odpady których obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie dotyczy oraz odpady przewidziane do wytwarzania, które nie podlegają zabezpieczeniu roszczeń, * w siedmiu z dziesięciu boksów (dowolnie wybranych) magazynowane mogą być odpady przewidziane do przetwarzania i/lub zbierania w stawce zabezpieczenia roszczeń do 400 zł, w tym odpady których obowiązek ustanowienia roszczeń nie dotyczy oraz odpady przewidziane do wytwarzania, które nie podlegają zabezpieczeniu roszczeń, * w maksymalnie dwóch z dziesięciu boksów (dowolnie wybranych) magazynowane mogą być odpady przewidziane do przetwarzania i/lub zbierania w stawce zabezpieczenia roszczeń do 600 zł, w tym odpady których obowiązek ustanowienia roszczeń nie dotyczy oraz odpady przewidziane do wytwarzania, które nie podlegają zabezpieczeniu roszczeń. <p>W 10 boksach przeznaczonych do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne magazynowane mogą być odpady:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przewidziane do przetwarzania i/lub zbierania, przy czym: <ul style="list-style-type: none"> * w przypadku odpadów, których obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie dotyczy, dopuszcza się ich magazynowanie w każdym z dziesięciu boksów, * w przypadku odpadów z zakresu rodzajów/kategorii odpadów przypisanych dla stawki zabezpieczenia roszczeń do 1 zł, dopuszcza się ich magazynowanie w każdym z dziesięciu boksów, * w przypadku odpadów z zakresu rodzajów/kategorii odpadów przypisanych dla stawki zabezpieczenia roszczeń do 400 zł, dopuszcza się ich magazynowanie maksymalnie w dziewięciu z dziesięciu boków (dowolnie wybranych), * w przypadku odpadów z zakresu rodzajów/kategorii odpadów przypisanych dla stawki zabezpieczenia roszczeń wynoszącej 600 zł, dopuszcza się ich magazynowanie maksymalnie w dwóch z dziesięciu boksów (dowolnie wybranych), – przewidzianych do wytwarzania – które nie podlegają pod zabezpieczenia roszczeń, stąd w tym wypadku bez znaczenia pozostaje rodzaj/kategoria magazynowanych odpadów. <p>Trzy pierwsze boksy od strony północnej, w tym boks magazynowy stanowiący magazyn odpadów niebezpiecznych, posiadają dodatkowo zamknięcie w postaci ażurowych bram siatkowych.</p> <p>Wiata przeznaczona do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne oraz niebezpiecznych (wyznaczony boks):</p> <ul style="list-style-type: none"> – wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń, – wytwarzanych w ramach prowadzonych procesów przetwarzania odpadów, – przeznaczonych do przetwarzania, – przeznaczonych do zbierania. |
|--|--|---|

| | | |
|-----|-----------------------|--|
| | | <p>Całkowita pojemność wiaty magazynowej (M2) wynosi 2217,2 Mg, natomiast największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie – 1417,8 Mg, w tym:</p> <ul style="list-style-type: none"> – dla boksów do magazynowania odpadów niebezpiecznych – 45 Mg, – dla pozostałych dziesięciu boksów – 1372,8 Mg, w tym: <ul style="list-style-type: none"> * dla wybranych dwóch boksów, w których mogą być magazynowane odpady uogólniając, w stawce zabezpieczenia roszczeń do 600 zł – 274,8 Mg, * dla wybranych siedmiu boksów, w których mogą być magazynowane odpady, uogólniając, w stawce zabezpieczenia roszczeń do 400 zł – 960,6 Mg, * dla wybranego jednego boksów, w którym mogą być magazynowane odpady uogólniając, w stawce zabezpieczenia roszczeń do 1 zł – 137,4 Mg. <p>W wiacie magazynowej (M2) mogą być magazynowane różne rodzaje odpadów, w różnorodnych i zmiennych ilościach, przy czym łączna ilość magazynowanych w tym samym czasie odpadów palnych nie powinna przekraczać przewidywanej dla tej wiaty wartości gęstości obciążenia ogniowego, tj. 4000 MJ/m².</p> |
| 11. | Wiaty magazynowa (M7) | <p>Wiaty zlokalizowana po południowo-wschodniej stronie hali sortowni, o powierzchni zabudowy 535,60 m² oraz powierzchni netto magazynowania 468 m², wykonana z konstrukcji stalowej opartej na ścianach z bloków betonowych systemowych, do wysokości 3 m. Wiaty posiada zadaszenie oraz utwardzone i szczelne podłoże, a także ściany pełne z bloczków betonowych. Wiaty podzielona jest na 3 oddzielne względem siebie, otwarte boks magazynowe, przeznaczone do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne, przy czym:</p> <ul style="list-style-type: none"> – jeden wybrany boks (pierwszy w kolejności od strony wschodniej) przeznaczono wyłącznie do magazynowania wybranych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania i/lub zbierania, których obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie dotyczy oraz wybranych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, które nie podlegają zabezpieczeniu roszczeń, – dwa boks (pozostałe) przeznaczono do magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania i/lub zbierania w stawce zabezpieczenia roszczeń do 400 zł, w tym odpadów, których obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie dotyczy oraz odpadów przewidzianych do wytwarzania, które nie podlegają zabezpieczeniu roszczeń. <p>Pod wiatą magazynową (M7) magazynowane mogą być odpady:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przewidziane do przetwarzania i/lub zbierania, przy czym: <ul style="list-style-type: none"> * w przypadku odpadów, których obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie dotyczy, dopuszcza się ich magazynowanie w każdym z trzech boksów, * w przypadku odpadów z zakresu rodzajów/kategorii odpadów przypisanych dla stawki zabezpieczenia roszczeń do 1 zł, dopuszcza się ich magazynowanie maksymalnie w dwóch boksach (z wyłączeniem pierwszego w kolejności boks po stronie wschodniej), * w przypadku odpadów dla stawki zabezpieczenia roszczeń do 400 zł, dopuszcza się magazynowanie maksymalnie w dwóch boksach (z wyłączeniem pierwszego w kolejności boks od strony wschodniej), – przewidziane do wytwarzania – które nie podlegają pod zabezpieczenie roszczeń, stąd w tym wypadku bez znaczenia pozostaje rodzaj/kategoria magazynowanych odpadów. <p>Wiaty przeznaczona do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń, – wytwarzania w ramach prowadzonych procesów przetwarzania odpadów, – przeznaczonych do przetwarzania, |

| | | |
|-----|--|---|
| | | <p>– przeznaczonych do zbierania.</p> <p>Całkowita pojemność wiaty magazynowej (M7) wynosi 1741,4 Mg, natomiast największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie – 856,5 Mg, w tym:</p> <ul style="list-style-type: none"> – dla boksu, w którym magazynowane mogą być wyłącznie odpady, których obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie dotyczy – 296,5 Mg, – dla pozostałych dwóch boksów magazynowych, w których mogą być magazynowane odpady, uogólniając, w stawce zabezpieczenia roszczeń o 400 zł – 560 Mg. <p>W wiacie magazynowej (M7) oraz na placu magazynowym (M10 i M11) mogą być magazynowane odpady, w różnorodnych i zmiennych ilościach, przy czym łączna ilość magazynowanych w tych obiektach odpadów palnych nie powinna przekroczyć zakładanej dla tej strefy pożarowej wartości gęstości obciążenia ogniowego, tj. 4000 MJ/m².</p> |
| 12. | Wiąta garażowa | Wiąta garażowa w konstrukcji stalowej, o powierzchni zabudowy ok. 210 m ² . |
| 13. | Ogrodzenie | Teren ogrodzono w celu uniemożliwienia dostępu osób postronnych oraz większych zwierząt na teren obiektu. Wysokość ogrodzenia wynosi minimalnie 2,0 m. |
| 14. | Sito stacjonarne | Sito stacjonarne posadowione na wydzielonej części placu dojrzwiania/kompostowania odpadów. Sito wyposażone jest w bębny wymienne z przedziału 15-100 mm oraz z możliwością wymiany bębna, co 10 mm od wielkości 20 mm, wykorzystywane w zależności od rodzaju przesiewanych odpadów. Sito wykorzystywane do przesiewania wytworzonych odpadów po procesie stabilizacji tlenowej/kompostowania (opcjonalnie do przesiewania wytworzonych w procesie biologicznym odpadów może być wykorzystywane sito mobilne z placu M10). Sito stacjonarne i sito mobilne (z placu M10) posiadają wymienne bębny, które mogą być stosowane zamiennie pomiędzy sitami. |
| 15. | Zbiornik na wody opadowe z funkcją p. poż. | Zbiornik żelbetowy wód opadowych o wymiarach 25 x 25 m, podzielony na dwie komory o pojemności użytkowej 588 m ³ każda. |
| 16. | Myjnia płytowa | Płyta monolityczna, żelbetowa o wymiarach 6 x 20 m, posadowiona na poziomie - 0,20 m, uszczelniona folią PEHD 1,0 mm. Myjnia posiada system ujmowania i odprowadzania powstających ścieków, poprzez separator substancji ropopochodnych do szczelnego, bezodpływowego zbiornika na ścieki. |
| 17. | Zbiorniki paliwa (ZP) | Zbiorniki na paliwo do wykorzystywanych maszyn i urządzeń. Pojemność pojedynczego zbiornika wynosi 5 m ³ . Zbiorniki w konstrukcji dwupłaszczowej. |
| 18. | Stanowisko przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, budowlanych oraz innych odpadów selektywnie zebranych (M10) | <p>Plac technologiczny po południowo-wschodniej stronie hali sortowni, na północ od wiaty magazynowej (M7), o powierzchni ok. 744 m².</p> <p>Na placu znajduje się wydzielony plac do magazynowania odpadów, o powierzchni ok. 200 m², na stanowisku przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, budowlanych i innych odpadów selektywnie zebranych. Plac jest utwardzony, szczelny, o nawierzchni bitumicznej, skanalizowany.</p> <p>Plac przeznaczony do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do przetwarzania i/lub zbierania w stawce zabezpieczenia roszczeń do 600 zł, w tym odpadów, których obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie dotyczy oraz odpadów przewidzianych do wytwarzania, które nie podlegają zabezpieczeniu roszczeń.</p> <p>Plac przeznaczony do magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń, – wytwarzanych w ramach prowadzonych procesów przetwarzania odpadów, – przeznaczonych do przetwarzania, |

| | | |
|-----|---|---|
| | | <p>– przeznaczonych do zbierania.</p> <p>Całkowita pojemność placu magazynowego (M10) wynosi 480 Mg, natomiast największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie – ok. 160 Mg.</p> <p>Na placu magazynowym (M10) oraz placu magazynowym (M11) i w wiacie magazynowej (M7) mogą być magazynowane odpady o różnorodnych i zmiennych ilościach przy czym łączna ilość magazynowanych w tych obiektach odpadów palnych, nie powinna przekroczyć zakładanej dla tej strefy pożarowej wartości gęstości obciążenia ogniowego, tj. 4000 MJ/m².</p> |
| 19. | Budynek administracyjno-socjalny | Budynek o powierzchni ok. 44 m ² , kubaturze 196 m ³ , wyposażony w instalację elektryczną i wodno-kanalizacyjną, który obejmuje dyżurkę, pokój śniadań, węzeł sanitarny, szatnię i magazyn. |
| 20. | Budynek garażowo-magazynowy | Budynek murowany wolnostojący, parterowy, niepodpiwniczony, dwusegmentowy, dwubramowy o powierzchni zabudowy około 113 m ² i kubaturze ok. 574 m ³ . Budynek służy do przechowywania kompaktora i spycharki. |
| 21. | Plac technologiczny nr 2 | <p>Plac magazynowy zlokalizowany po północnej stronie kwater składowania odpadów, w rejonie zbiornika retencyjnego na odcieki i ścieki technologiczne. Plac utwardzony o nawierzchni betonowej i powierzchni 700 m², z wydzielonym z przestrzeni obszarem do magazynowania w postaci stalowych, przestawnych zapór. Ścieki deszczowe z placu odprowadzane są do zbiornika retencyjnego odcieków i ścieków technologicznych. Plac przeznaczony do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń, – wytwarzanych w ramach prowadzonych procesów przetwarzania odpadów, – przeznaczonych do przetwarzania w ramach bieżącej eksploatacji kwater składowania odpadów, – przeznaczonych do zbierania, których obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie dotyczy. <p>Ze względu na rodzaj i źródło pochodzenia magazynowanych odpadów, plac technologiczny nr 2 nie podlega pod obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń.</p> <p>Całkowita pojemność placu technologicznego nr 2 wynosi 1365 Mg, natomiast największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie – 819 Mg.</p> <p>Na placu technologicznym mogą być magazynowane różne odpady, w różnorodnych i zmiennych ilościach, przy czym łączna ilość magazynowanych odpadów palnych nie powinna przekroczyć przewidywanej dla tego placu wartości gęstości obciążenia ogniowego, tj. 4000 MJ/m².</p> |
| 22. | Plac manewrowy i drogi | Plac manewrowy o powierzchni ok. 1450 m ² wykonany z asfaltobetonu. Drogi prowadzące do istniejącej kwatery odpadów wykonane są z płyt drogowych żelbetowych o szerokości 3,0 m. |
| 23. | Zbieranie odpadów, w tym w ramach PSZOK i stacji przeładunkowej | <p>Na terenie Zakładu prowadzona jest działalność w zakresie zbierania odpadów (innych niż niebezpieczne i niebezpiecznych) w ramach PSZOK oraz w ramach punktu zbierania odpadów i stacji przeładunkowej.</p> <p>Punkt Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (PSZOK) prowadzony jest na podstawie umowy z Gminą Kluczbork.</p> <p>Do PSZOK przyjmowane są nieodpłatnie (w ramach opłaty za gospodarowanie odpadami) od właścicieli nieruchomości z terenu gminy Kluczbork odpady pochodzenia komunalnego (wybrane rodzaje odpadów z grupy 15, 16, 17 i 20), w tym odpady niebezpieczne.</p> |

| | |
|--|---|
| | <p>W ramach funkcjonowania PSZOK wykorzystywane jest istniejące zaplecze techniczne i budowlane oraz infrastruktura Zakładu w Gotartowie.</p> <p>Funkcjonowanie PSZOK uzależnione jest od posiadania stosowanej umowy z Gminą Kluczbork.</p> <p>Stacja przeładunkowa prowadzona jest przez Spółkę „EKO-REGION” jako przez:</p> <ul style="list-style-type: none"> – podmiot odbierający odpady komunalne od właścicieli nieruchomości lub – prowadzącego instalację komunalną lub – prowadzącego instalację do przetwarzania bioodpadów. <p>Do magazynowania odpadów zbieranych w ramach PSZOK wykorzystywany jest plac magazynowy (plac magazynowy PSZOK) zlokalizowany w północnej części zakładu, na wschód od wjazdu na teren zakładu o powierzchni ok. 400 m² oraz inne wybrane miejsca magazynowe, zlokalizowane w obrębie Zakładu (plac magazynowy M11, plac magazynowy M10, w wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 i M7, w wydzielonym miejscu na placu dojrzwiania/kompostowania B3 lub placu technologicznym Pl. 2).</p> <p>Plac o nawierzchni utwardzonej, szczelnej, skanalizowany.</p> <p>Plac przeznaczony do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne oraz niebezpiecznych pochodzenia komunalnego przeznaczonych do zbierania w ramach Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych.</p> <p>Całkowita pojemność placu magazynowego PSZOK wynosi 360 Mg, natomiast największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie – 63 Mg (w tym 3 Mg odpadów niebezpiecznych).</p> |
|--|---|

4. Punkt I.3. pn. „Ilość wykorzystywanej wody”, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„I.3. Ilość wykorzystywanej wody

W związku z funkcjonowaniem instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego Zakład wykorzystuje wodę do:

- stabilizacji tlenowej odpadów – w ilości 11 988 m³/rok,
- redukcja emisji do powietrza w dwóch systemach redukcji (każdy złożony z płuczki wodnej i filtra biologicznego) – 1500 m³/rok,
- sporządzania roztworu w myjni przejazdowej - w ilości 90 m³/rok.

Ponadto na potrzeby instalacji niewymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego woda wykorzystywana jest:

- na potrzeby myjni płytowej - 200 m³/rok,
- na potrzeby kompostowania odpadów - 600 m³/rok.

Woda na potrzeby funkcjonowania Zakładu pobierana jest z wodociągu gminnego na podstawie zawartej umowy."

5. Punkt II.1.2. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania - procesu D8 (tj. obróbki biologicznej, niewymienionej w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych od D1-D12) – unieszkodliwiania odpadów poprzez stabilizację tlenową w procesie D8 i procesie D15 (tj. magazynowania przedprocesowego poprzedzającego proces unieszkodliwiania - D8)” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.1.2. Warunki prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania - procesu D8 (tj. obróbki biologicznej, niewymienionej w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych od D1-D12) – unieszkodliwiania odpadów poprzez stabilizację tlenową w procesie D8 i procesie D15 (tj. magazynowania przedprocesowego poprzedzającego proces unieszkodliwiania - D8)

Tabela nr 3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania D8 i D15 w związku z eksploatacją instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie

| Lp. | Kod odpadów | Rodzaj odpadów | Miejsce i sposób magazynowania odpadów | Ilość przetwarzanych odpadów [Mg/rok] – proces D8 | Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]/ proces D15 |
|--|-------------|---|---|---|--|--|
| I. Frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (z odpadów o kodzie 20 03 01) przewidywana do przetworzenia w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – procesy unieszkodliwiania D8 i D15 (proces prowadzony w bioreaktorach, tzw. „starych”) | | | | | | |
| 1 | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego przetwarzania, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, ograniczonego do niezbędnego minimum, magazynowania w przymie lub kontenerach w wydzielonym miejscu magazynowania na placu dojrzwania/ kompostowania B3 oraz w boksie magazynowym przy bioreaktorach (B4) | 30 000 | 946 | 30 946 |
| <i>Łączna maksymalna ilość odpadów (wydzielonych z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych) przetwarzanych w procesie D8 nie może przekroczyć 30 000 Mg/rok (dotyczy bioreaktorów, tzw. „starych”).</i> | | | | | | |
| <i>Maksymalna łączna masa frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, która może być magazynowana, nie może przekroczyć:</i> | | | | | 946 | 30 946 |
| II. Odpady ulegające biodegradacji selektywnie zebrane (inne niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych) przewidywane do przetworzenia w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – w procesach unieszkodliwiania D8 i D15 (proces prowadzony w bioreaktorach, tzw. „starych” i „nowych”) | | | | | | |
| 1 | 02 01 01 | Osady z mycia i czyszczenia | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się | 10 000 | 800 | 10 800 |

| | | | | | | |
|---|----------|--------------------------------|---|--------|-----|--------|
| | | | możliwość krótkotrwałego magazynowania w pryzmach, kontenerach, pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/ kompostowania (B3) | | | |
| 2 | 02 01 03 | Odpadowa masa roślinna | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość magazynowania odpadów w pryzmach, kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/ kompostowania (B3) | 10 000 | 220 | 10 220 |
| 3 | 02 01 06 | Odchody zwierzęce | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania w pryzmach, kontenerach, pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/ kompostowania (B3) | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 4 | 02 01 07 | Odpady z gospodarki leśnej | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość magazynowania odpadów w pryzmach, kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/ kompostowania (B3) | 10 000 | 220 | 10 220 |
| 5 | 02 01 83 | Odpady z upraw hydroponicznych | | 10 000 | 800 | 10 800 |

| | | | | | | |
|----|----------|---|--|--------|-----|---------------|
| 6 | 02 02 01 | Odpady z mycia i przygotowania surowców | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania w przyzmach, kontenerach, pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/ kompostowania (B3) | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 7 | 02 02 03 | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa | | 20 000 | 800 | 20 800 |
| 8 | 02 02 04 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 9 | 02 02 82 | Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80 | | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 10 | 02 03 01 | Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców | | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 11 | 02 03 03 | Odpady poekstrakcyjne | | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 12 | 02 03 04 | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa | | 20 000 | 800 | 20 800 |
| 13 | 02 03 05 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 14 | 02 03 80 | Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81) | | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 15 | 02 03 81 | Odpady z produkcji pasz roślinnych | | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 16 | 02 03 82 | Odpady tytoniowe | | 10 000 | 220 | 10 220 |
| 17 | 02 04 02 | Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne) | | 10 000 | 800 | 10 800 |
| | 02 04 03 | Osady z zakładowych | | 10 000 | 800 | 10 800 |

| | | | | | | |
|----|----------|---|---|--------|-----|--------|
| 18 | | oczyszczalni ścieków | | | | |
| 19 | 02 04 80 | Wysłodki | | 20 000 | 800 | 20 800 |
| 20 | 02 05 01 | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania | | 20 000 | 800 | 20 800 |
| 21 | 02 05 02 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 22 | 02 05 80 | Odpadowa serwatka | | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 23 | 02 06 01 | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania | | 20 000 | 800 | 20 800 |
| 24 | 02 06 02 | Osady konserwantów | | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 25 | 02 06 03 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 26 | 02 06 80 | Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze | | 5 000 | 90 | 5 090 |
| 27 | 02 07 01 | Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców | | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 28 | 02 07 04 | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania | | 20 000 | 800 | 20 800 |
| 29 | 02 07 05 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 30 | 02 07 80 | Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary | | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 31 | 03 01 01 | Odpady kory i korka | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość magazynowania | 10 000 | 220 | 10 220 |

| | | | | | | |
|----|----------|---|---|--------|-----|--------|
| 32 | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | odpadów w pryzmach, kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/ kompostowania (B3) | 10 000 | 220 | 10 220 |
| 33 | 03 01 82 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania w pryzmach, kontenerach, pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/ kompostowania (B3) | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 34 | 03 03 01 | Odpady kory i drewna | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość magazynowania odpadów w pryzmach, kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/ kompostowania (B3) | 10 000 | 220 | 10 220 |
| 35 | 03 03 05 | Szlamy z odbarwiania makulatury | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania w pryzmach, kontenerach, pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/ kompostowania (B3) | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 36 | 03 03 07 | Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury | | 10 000 | 250 | 10 250 |
| 37 | 03 03 08 | Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu | | 20 000 | 250 | 20 250 |
| 38 | 03 03 10 | Odpady z włókna, szlamy z włóknem, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji | | 10 000 | 220 | 10 220 |

| | | | | | | |
|----|-------------|---|---|--------|-----|--------|
| 39 | 03 03 11 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10 | | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 40 | 04 01 07 | Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków | | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 41 | 04 01 09 | Odpady z polerowania i wykańczania | | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 42 | 04 02 10 | Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski) | | 10 000 | 90 | 10 090 |
| 43 | 04 02 20 | Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19 | | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 44 | ex 04 02 21 | Odpady z nieprzetworzonych naturalnych włókien tekstylnych | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość magazynowania odpadów w pryzmach, kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzewania/ kompostowania (B3) | 10 000 | 210 | 10 210 |
| 45 | ex 04 02 22 | Odpady z przetworzonych naturalnych włókien tekstylnych | | 10 000 | 210 | 10 210 |
| 46 | ex 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury ze strumienia odpadów komunalnych | | 20 000 | 250 | 20 250 |
| 47 | ex 15 01 03 | Opakowania z drewna ze strumienia odpadów komunalnych | | 20 000 | 220 | 20 220 |
| 48 | ex 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów z włókien naturalnych ze strumienia odpadów komunalnych | | 20 000 | 210 | 20 210 |

| | | | | | | |
|----|----------|--|--|--------|-----|--------|
| 49 | 16 03 06 | Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania w pryzmach, kontenerach, pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/ kompostowania (B3) | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 50 | 16 03 80 | Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia | | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 51 | 17 02 01 | Drewno | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość magazynowania odpadów w pryzmach, kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/ kompostowania (B3) | 20 000 | 220 | 20 220 |
| 52 | 19 06 04 | Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania w pryzmach, kontenerach, pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag: – dla przypadku odpadów pochodzących z przetwarzania odpadów komunalnych innych niż wskazanych w §2 ust. 1 pkt 3, 4 i 7-9 rozporządzenia ws. wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) – maks. na powierzchni 187 m ² , | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 53 | 19 06 06 | Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych | | 10 000 | 800 | 10 800 |

| | | | | | | |
|----|----------|---|---|---------------|-----|---------------|
| | | | – dla pozostałych przypadków odpadów w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | | | |
| 54 | 19 08 01 | Skratki | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania w przyzmacach, kontenerach, pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/kompostowania (B3) | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 55 | 19 08 02 | Zawartość piaskowników | | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 56 | 19 08 05 | Ustabilizowane komunalne osady ściekowe | | 20 000 | 800 | 20 800 |
| 57 | 19 08 12 | Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11 | | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 58 | 19 08 14 | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 59 | 19 09 01 | Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki | | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 60 | 19 09 02 | Odpady z klarowania wody | | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 61 | 19 12 01 | Papier i tektura | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość magazynowania odpadów w przyzmacach, kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/kompostowania (B3) | 20 000 | 250 | 20 250 |
| 62 | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | | 10 000 | 220 | 10 220 |
| 63 | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość | 54 000 | 946 | 54 946 |

| | | | | | | |
|----|----------|--|---|--------|-----|--------|
| | | inne niż wymienione w 19 12 11 (inne niż frakcja co najmniej 0 (15) - 90 mm z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona podczas przetwarzania odpadów selektywnie zebranych) | krótkotrwałego magazynowania w pryzmach, kontenerach, pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/ kompostowania (B3) lub w boksie magazynowanym przy bioreaktorach (B4) | | | |
| 64 | 19 13 06 | Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05 | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania w pryzmach, kontenerach, pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/ kompostowania (B3) | 10 000 | 800 | 10 800 |
| 65 | 20 01 01 | Papier i tektura | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość magazynowania odpadów w pryzmach, kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/ kompostowania (B3) | 10 000 | 250 | 10 250 |
| 66 | 20 01 08 | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania w pryzmach, kontenerach, pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wydzielonym | 10 000 | 800 | 10 800 |

| | | | | | | |
|----|-------------|---|---|--------|---|--------|
| | | | miejscu magazynowym na placu dojrzwania/ kompostowania (B3) | | | |
| 67 | ex 20 01 10 | Odzież z włókien naturalnych | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość magazynowania odpadów w pryzmach, kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/ kompostowania (B3) | 10 000 | 210 | 10 210 |
| 68 | ex 20 01 11 | Tekstylnia z włókien naturalnych | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość magazynowania odpadów w pryzmach, kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/ kompostowania (B3) | 10 000 | 210 | 10 210 |
| 69 | 20 01 25 | Oleje i tłuszcze jadalne | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania w pryzmach, kontenerach, pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/ kompostowania (B3) | 500 | 90 | 590 |
| 70 | 20 01 38 | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość magazynowania odpadów w pryzmach, kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/ kompostowania (B3) | 5 000 | 220 | 5 220 |
| 71 | 20 01 99 | Inne niewymienione odpady / <i>selektywnie zebrany popiół z gospodarstw domowych/</i> | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość magazynowania odpadów w pryzmach, kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/ kompostowania (B3) | 25 000 | 800 | 25 800 |
| 72 | 20 03 03 | Odpady z czyszczenia ulic i placów | Odpady kierowane na bieżąco do procesu biologicznego, w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania w pryzmach, kontenerach, pojemnikach lub opakowaniach typu big- | 10 000 | 220 <i>dla odpadów palnych</i> 800 <i>Dla odpadów niepalnych</i> | 10 800 |
| 73 | 20 03 04 | Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do | krótkotrwałego magazynowania w pryzmach, kontenerach, pojemnikach lub opakowaniach typu big- | 10 000 | 800 | 10 800 |

| | | | | | |
|---|-----------------------------|---|-----|--|---------------|
| | gromadzenia nieczystości | bag w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzewania/ kompostowania (B3) | | | |
| <i>Łączna maksymalna ilość odpadów wymienionych w sekcji II od lp.1 do lp. 73 przetwarzanych w procesie D8 nie może przekroczyć 54 000 Mg/rok (dotyczy bioreaktorów, tzw. „starych” i „nowych”).</i> | | | | | |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w sekcji II, która może być magazynowana, nie może przekroczyć: | | | 946 | | 54 946 |
| <i>Łączna maksymalna ilość odpadów wymienionych w sekcji I i II przetwarzanych w procesie D8 nie może przekroczyć 54 000 Mg/rok.</i> | | | | | |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w sekcji I i II, która może być magazynowana, nie może przekroczyć: | | | 946 | | 54 946 |

Unieszkodliwianie odpadów poprzez stabilizację tlenową w procesie D8 dla frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych

Faza I stabilizacja intensywna w tunelach (bioreaktorach)

Załadunek tuneli odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej. Maszyna usypuje złożę w boksie do wysokości średniej 3,5 m (ok. 3,4 m przy ścianach reaktora, do ok. 3,6 m na środku przymy). Czas załadunku jednego tunelu to ok. 1 dzień. W przypadku zbyt małej wilgotności odpady są nawilżane za pomocą zraszaczy zainstalowanych w tunelach. Następnie odpady poddawane są intensywnej stabilizacji tlenowej w tunelu przez okres około 3 tygodni. Pozwala to na szybki rozkład frakcji organicznej oraz higienizację wsadu (wysoka temperatura procesu na poziomie ok. 65 °C). Cały proces stabilizacji intensywnej jest na bieżąco monitorowany przez pomiar zawartości tlenu, wilgotności oraz temperatury poprzez sondy umieszczone w stabilizowanych odpadach. W przypadku zbyt niskiego poziomu tlenu system automatycznie włącza napowietrzanie.

Faza II procesu dojrzewania na placu

Po okresie stabilizacji intensywnej następuje wyładunek odpadów z tunelu za pomocą ładowarki i usypanie w przymy na placu dojrzewania, gdzie przez okres około 3 tygodni (lub inny) prowadzony jest proces dojrzewania stabilizowanych odpadów - do czasu uzyskania pożądanych parametrów. Odpady na placu są okresowo przerzucane za pomocą przerzucarki z częstotliwością ok. 1-2 razy w tygodniu celem zapewnienia odpowiedniego napowietrzania i homogenizacji stabilizowanego materiału.

W wyniku prowadzonego procesu stabilizacji tlenowej powstanie odpad o kodzie 19 05 99 (inne niewymienione odpady, tzw. stabilizat). Odpad taki może być składowany bezpośrednio na składowisku odpadów po osiągnięciu wymaganych parametrów. W przypadku możliwości jego odzysku np. do rekultywacji biologicznej składowisk odpadów, w dalszym procesie odpad ten może być waloryzowany na sicie o drobnych oczkach:

- 15 mm w celu wydzielenia frakcji mineralnej 19 12 09,
- 15–40 mm w celu wydzielenia kompostu nieodpowiadającego wymaganiom 19 05 03.

W pierwszym jak i w drugim przypadku otrzymana frakcja nadsitowa będzie stanowiła odpad o kodzie 19 05 99.

W zależności od potrzeb może być zastosowany jeden rodzaj sita w celu wyodrębnienia odpadu o kodzie 19 12 09 (sito 15 mm) lub 19 05 03 (sito z zakresu 15-40 mm) jako frakcji podsitowych oraz

19 05 99 - frakcji nadsitowej lub 2 rodzaje sit o których mowa powyżej, w celu wyodrębnienia 19 12 09, 19 05 03 oraz 19 05 99.

Zamknięte tunele pozwalają na ujęcie powietrza poprocesowego i jego oczyszczenia w biofiltrze. Ujęte powietrze zostanie przepuszczone przez naturalny biofiltr (zrębki, kora drzew iglastych, odpowiednich gatunków i odpowiedniej proporcji). Pozwala to na zminimalizowanie uciążliwości dla ludzi i środowiska (redukcja odorów).

Stabilizacja tlenowa frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych prowadzona będzie selektywnie w stosunku do pozostałych odpadów przeznaczonych do stabilizacji tlenowej, wyłącznie w tzw. bioreaktorach „starych” (4 szt.). Dla pozostałych rodzajów odpadów ulegających biodegradacji przewiduje się prowadzenie stabilizacji tlenowej w odrębnych tunelach, tzw. bioreaktorach „nowych” (3 szt.) lub/i w tunelach „starych”, w przypadku ich wolnych mocy przerobowych.

Podczas prowadzonej stabilizacji tlenowej odpadów w wyniku zachodzącego rozkładu frakcji ulegającej biodegradacji objętość i masa stabilizowanych odpadów zmniejsza się o ok. 30-35%.

W przypadku wolnych mocy przerobowych części zamkniętej instalacji istnieje możliwość prowadzenia procesu unieszkodliwiania poprzez biologiczne przetwarzanie odpadów wyłącznie w tunelach przez okres około 3-6 tygodni (lub inny) do uzyskania pożądanych parametrów.

Proces stabilizacji tlenowej odpadów ulegających biodegradacji innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych przebiegać będzie w sposób analogiczny jak proces unieszkodliwiania odpadów poprzez stabilizację tlenową w procesie D8 dla frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.”

8. W punkcie II.2.3. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów - procesy R12 i R13” tabela nr 6 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 6.

| Lp. | Kod odpadów | Rodzaj odpadów | Sposób i miejsce magazynowania odpadów | Ilość przetwarzanych odpadów [Mg/rok] - proces R12 | Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]/ proces R13 |
|---|-------------|---|--|--|--|--|
| I. Niesegregowane, zmieszane odpady komunalne kierowane do przetwarzania w procesie mechaniczno-ręcznego przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP – proces odzysku R12 i R13 | | | | | | |
| 1. | 20 03 01 | Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne | Odpad magazynowany luzem w zasobni na odpady, w hali sortowni (M4) | 84 000 | 200 | 84 200 |
| II. Odpady selektywnie zebrane kierowane do przetwarzania w procesie mechaniczno-ręcznego przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP – proces odzysku R12 i R13 | | | | | | |
| 2. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady magazynowane luzem, w belach, w kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach pod wiatą magazynową M7 (maks. w 2 boksach) i M2 (maks. w 9 boksach) | 20 000 | 402 | 20 402 |
| 3. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | lub w zasobni na odpady w hali sortowni (M4). | 20 000 | 280 | 20 280 |

| | | | | | | |
|-----|----------|---|---|--------|--|----------|
| 4. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Odpady magazynowane luzem, w kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach pod wiatą magazynową M7 (maks. w 2 boksach) i M2 (maks. w 9 boksach) lub w zasobni na odpady w hali sortowni (M4). | 20 000 | 380 | 20 380 |
| 5. | 15 01 04 | Opakowania z metali | Odpady magazynowane luzem, w belach, w kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach pod wiatą magazynową M7 (maks. w 2 boksach) i M2 (maks. w 9 boksach) lub w zasobni na odpady w hali sortowni (M4). | 20 000 | 2 756,8 | 22 756,8 |
| 6. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | | 20 000 | 280 | 20 280 |
| 7. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | | 30 000 | 280 | 30 280 |
| 8. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Odpady magazynowane luzem, w kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach pod wiatą magazynową M7 (maks. w 3 boksach) i M2 (maks. w 10 boksach) lub w zasobni na odpady w hali sortowni (M4). | 20 000 | 3 053,3 | 23 053,3 |
| 9. | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | Odpady magazynowane luzem, w belach, w kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach pod wiatą magazynową M7 (maks. w 2 boksach) i M2 (maks. w 9 boksach) lub w zasobni na odpady w hali sortowni (M4). | 20 000 | 370 | 20 370 |
| 10. | 19 12 01 | Papier i tektura | | 20 000 | 402 | 20 402 |
| 11. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne | | 20 000 | 280 | 20 280 |
| 12. | 19 12 05 | Szkło | Odpady magazynowane luzem, w kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach pod wiatą magazynową M7 (maks. w 3 boksach) i M2 (maks. w 10 boksach) lub w zasobni na odpady w hali sortowni (M4). | 20 000 | 3 053,3 | 23 053,3 |
| 13. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | Odpady magazynowane luzem w przymach, w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w zasobni na odpady w hali sortowni (M4), w wybranych boksach wiaty magazynowej M2 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3 (maks. na pow. 187 m ²) – dla przypadku odpadów pochodzących z przetwarzania odpadów komunalnych innych niż wskazanych w §2 ust. 1 w pkt 3, 4 i 7-9 rozporządzenia w spr. wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń. | 30 000 | 249,5 (w przypadku odpadów o stawce 600 zł) | 30 500 |
| | | | 500 (dla pozostałych przypadków) | | | |

| | | | | | | |
|-----|----------|---|--|--------|---------|----------|
| | | | Dla pozostałych przypadków dopuszcza się magazynowanie odpadów luzem w przyzmac, w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag w zasobni na odpady w hali sortowni (M4), w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania (B3). | | | |
| 14. | 20 01 01 | Papier i tektura | Odpady magazynowane luzem, w belach, w kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach pod wiatą magazynową M7 (maks. w 2 boksach) i M2 (maks. w 9 boksach) lub w zasobni na odpady w hali sortowni (M4). | 20 000 | 402 | 20 402 |
| 15. | 20 01 02 | Szkło | Odpady magazynowane luzem, w kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach pod wiatą magazynową M7 (maks. w 3 boksach) i M2 (maks. w 10 boksach) lub w zasobni na odpady w hali sortowni (M4). | 20 000 | 3 053,3 | 23 053,3 |
| 16. | 20 01 10 | Odzież | Odpady magazynowane luzem, w belach, w kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach pod wiatą magazynową M7 (maks. w 2 boksach) i M2 (maks. w 9 boksach) lub w zasobni na odpady w hali sortowni (M4). | 20 000 | 370 | 20 370 |
| 17. | 20 01 11 | Tekstyliia | | 20 000 | 370 | 20 370 |
| 18. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | | 20 000 | 280 | 20 280 |
| 19. | 20 01 40 | Metale | Odpady magazynowane luzem, w belach, w kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach pod wiatą magazynową M7 (maks. w 2 boksach) i M2 (maks. w 10 boksach) lub w zasobni na odpady w hali sortowni (M4). | 20 000 | 2 756,8 | 22 756,8 |
| 20. | 20 01 99 | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (np. selektywnie zebrany popiół z gospodarstw domowych) | Odpady magazynowane luzem, w belach, w kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach pod wiatą magazynową M7 (maks. w 2 boksach) i M2 (maks. w 9 boksach) lub w zasobni na odpady w hali sortowni (M4). W przypadku odpadów stanowiących selektywnie zebrany popiół z gospodarstw domowych dopuszcza się magazynowanie w sposób przedstawiony powyżej we | 20 000 | 280 | 20 280 |

| | | | | | | |
|---|----------|--|---|---------|-------|-----------|
| | | | wszystkich boksach pod wiatą magazynową M7 (w 3 boksach), w wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 (maks. w 10 boksach) lub w zasobni na odpady w hali sortowni (M4). | | | |
| 21. | 20 02 03 | Inne odpady nieulegające biodegradacji | Odpady magazynowane luzem, w belach, w kontenerach, w pojemnikach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach pod wiatą magazynową M7 (maks. w 2 boksach) i M2 (maks. w 9 boksach) lub w zasobni na odpady w hali sortowni (M4). | 20 000 | 280 | 20 280 |
| 22. | 20 03 02 | Odpady z targowisk (nieulegające biodegradacji) | | 20 000 | 280 | 20 280 |
| 23. | 20 03 99 | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (np. odpady pochodzące z akcji społecznych, ze sprzątnięcia innych terenów, itp.) | | 20 000 | 280 | 20 280 |
| <i>Maksymalna ilość odpadów selektywnie zebranych przeznaczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP wymienionych w sekcji II nie może przekroczyć 50 000 Mg/rok</i> | | | | | | |
| <i>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w sekcji II, która może być magazynowana nie może przekroczyć</i> | | | | 3 098,3 | | 53 091,8 |
| <i>Łączna maksymalna ilość niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zebranych przeznaczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP, wymienionych w sekcji I i II nie może przekroczyć 100 000 Mg/rok</i> | | | | | | |
| <i>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, wymienionych w sekcji I i II, która może być magazynowana, nie może przekroczyć</i> | | | | 3 098,3 | | 103 091,8 |
| III. Odpady selektywnie zebrane, w tym wielkogabarytowe przeznaczone do mechanicznego przetwarzania poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki – proces odzysku R12 i R13 | | | | | | |
| 1. | 01 04 08 | Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07 | Odpady magazynowane luzem w przymach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w dwóch boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 2 000 | 2 000 | 4 000 |
| 2. | 01 04 09 | Odpadowe piaski i ropy | | 2 000 | 2 000 | 4 000 |
| 3. | 01 04 10 | Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07 | | 2 000 | 2 000 | 4 000 |
| 4. | 01 04 12 | Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11 | | 2 000 | 2 000 | 4 000 |
| 5. | 01 04 13 | Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07 | | 2 000 | 2 000 | 4 000 |

| | | | | | | |
|-----|----------|---|--|--|--------|---------|
| 6. | 01 05 99 | Inne niewymienione odpady | | 2 000 | 2 000 | 4 000 |
| 7. | 02 01 01 | Osady z mycia i czyszczenia | | 2 000 | 2 000 | 4 000 |
| 8. | 02 01 04 | Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) | Odpady magazynowane luzem w pryzmach, w belach, w kontenerach, w pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M7 (maks. w 2 boksach) i M2 (maks. w 9 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wybranym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 5 000 | 300 | 5 300 |
| 9. | 04 02 09 | Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery) | | 5 000 | 632 | 5 632 |
| 10. | 04 02 21 | Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych | | 5 000 | 632 | 5 632 |
| 11. | 04 02 22 | Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych | | 5 000 | 632 | 5 632 |
| 12. | 04 02 99 | Inne niewymienione odpady | | 5 000 | 632 | 5 632 |
| 13. | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | | 5 000 | 300 | 5 300 |
| 14. | 07 02 80 | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy | | 5 000 | 300 | 5 300 |
| 15. | 10 01 01 | Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) | | Odpady magazynowane luzem w pryzmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 10 boksach) i M7 (maks. w 3 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 10 000 | 3 989,3 |
| 16. | 10 01 02 | Popioły lotne z węgla | 2 000 | | 2 000 | 4 000 |
| 17. | 10 01 03 | Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej | 2 000 | | 2 000 | 4 000 |
| 18. | 10 01 15 | Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14 | 2 000 | | 2 000 | 4 000 |

| | | | | | | |
|-----|----------|--|---|-------|-------|-------|
| 19. | 10 01 17 | Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16 | | 2 000 | 2 000 | 4 000 |
| 20. | 10 01 19 | Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18 | Odpady magazynowane luzem w przyzmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 2 000 | 2 000 | 4 000 |
| 21. | 10 01 24 | Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82) | | 2 000 | 2 000 | 4 000 |
| 22. | 10 01 80 | Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych | Odpady magazynowane luzem w przyzmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 10 boksach) i M7 (maks. w 3 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 2 000 | 2 000 | 4 000 |
| 23. | 10 01 99 | Inne niewymienione odpady | Odpady magazynowane luzem w przyzmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 2 000 | 2 000 | 4 000 |
| 24. | 10 13 14 | Odpady betonowe i szlam betonowy | | 2 000 | 2 000 | 4 000 |
| 25. | 10 13 80 | Odpady z produkcji cementu | | 2 000 | 2 000 | 4 000 |
| 26. | 10 13 81 | Odpady z produkcji gipsu | | 2 000 | 2 000 | 4 000 |
| 27. | 10 13 82 | Wybrakowane wyroby | | 2 000 | 2 000 | 4 000 |
| 28. | 10 13 99 | Inne niewymienione odpady | | 2 000 | 2 000 | 4 000 |
| 29. | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | | 2 000 | 2 000 | 4 000 |
| 30. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | | 2 000 | 2 000 | 4 000 |
| 31. | 12 01 99 | Inne niewymienione odpady | | 2 000 | 2 000 | 4 000 |

| | | | | | | |
|-----|----------|---|---|-------|---------|---------|
| 32. | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | Odpady magazynowane luzem w pryzmach, w belach, w kontenerach, w pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M7 (maks. w 2 boksach) i M2 (maks. w 9 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wybranym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 5 000 | 632 | 5 632 |
| 33. | 16 01 03 | Zużyte opony | Odpady magazynowane luzem w pryzmach, w kontenerach, w pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M7 (maks. w 2 boksach) i M2 (maks. w 9 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wybranym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 5 000 | 300 | 5 300 |
| 34. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | Odpady magazynowane luzem w pryzmach, w belach, w kontenerach, w pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M7 (maks. w 2 boksach) i M2 (maks. w 9 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wybranym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 5 000 | 300 | 5 300 |
| 35. | 16 01 20 | Szkło | Odpady magazynowane luzem w pryzmach, w kontenerach, w pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M7 (maks. w 3 boksach) i M2 (maks. w 10 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wybranym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 2 000 | 2 000 | 4 000 |
| 36. | 16 01 99 | Inne niewymienione odpady | Odpady magazynowane luzem w pryzmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 5 000 | 3 555,4 | 8 555,4 |
| 37. | 16 03 04 | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 | | 1 000 | 1 000 | 2 000 |
| 38. | 16 03 80 | Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia | | 2 000 | 2 000 | 4 000 |

| | | | | | | |
|-----|----------|---|---|-------|---------|---------|
| 39. | 16 81 02 | Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 | Odpady magazynowane luzem w przykryciu (w razie potrzeby pod przykryciem), w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 1 000 | 300 | 1 300 |
| 40. | 16 82 02 | Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 | Odpady magazynowane luzem w przykryciu (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 10 boksach) i M7 (maks. w 3 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 1 000 | 300 | 1 300 |
| 41. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | Odpady magazynowane luzem w przykryciu (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 10 boksach) i M7 (maks. w 3 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 5 000 | 3 989,3 | 8 989,3 |
| 42. | 17 01 02 | Gruz ceglany | | 5 000 | 3 989,3 | 8 989,3 |
| 43. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | Odpady magazynowane luzem w przykryciu (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 10 boksach) i M7 (maks. w 3 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 1 000 | 1 000 | 2 000 |
| 44. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | Odpady magazynowane luzem w przykryciu (w razie potrzeby pod przykryciem), w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 6 000 | 3 989,3 | 9 989,3 |
| 45. | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | Odpady magazynowane luzem w przykryciu (w razie potrzeby pod przykryciem), w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 2 000 | 300 | 2 300 |
| 46. | 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg | Odpady magazynowane luzem w przykryciu (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 2 000 | 2 000 | 4 000 |
| 47. | 17 01 82 | Inne niewymienione odpady | Odpady magazynowane luzem w przykryciu (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 1 000 | 1000 | 2 000 |
| 48. | 17 02 01 | Drewno | Odpady magazynowane luzem w przykryciu (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 6 000 | 664 | 6 664 |

| | | | | | | |
|-----|----------|--|--|-------|---------|---------|
| 49. | 17 02 02 | Szkło | Odpady magazynowane luzem w przyrmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 10 boksach) i M7 (maks. w 3 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 6 000 | 3 989,3 | 9 989,3 |
| 50. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | Odpady magazynowane luzem w przyrmach, w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 6 000 | 300 | 6 300 |
| 51. | 17 03 02 | Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01 | Odpady magazynowane luzem w przyrmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 5 000 | 271 | 5 271 |
| 52. | 17 03 80 | Odpadowa papa | Odpady magazynowane luzem w przyrmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 1 000 | 300 | 1 300 |
| 53. | 17 05 04 | Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03 | Odpady magazynowane luzem w przyrmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 10 boksach) i M7 (maks. w 3 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 6 000 | 3 989,3 | 9 989,3 |

| | | | | | | |
|-----|----------|---|---|--------|---|----------|
| 54. | 17 05 06 | Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05 | Odpady magazynowane luzem w przyzmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 6 000 | 3 989,3 | 9 989,3 |
| 55. | 17 05 08 | Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07 | | 1 000 | 1000 | 2 000 |
| 56. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | | 5 000 | 300 | 5 300 |
| 57. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | | 10 000 | 300 dla odpadów palnych 3 989,3 dla odpadów niepalnych | 13 989,3 |
| 58. | 19 12 02 | Metale żelazne | Odpady magazynowane luzem w przyzmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 10 boksach) i M7 (maks. w 3 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 6 000 | 3 692,8 | 9 692,8 |
| 59. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | Odpady magazynowane luzem w przyzmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 10 000 | 300 | 10 300 |
| 60. | 19 12 05 | Szkło | Odpady magazynowane luzem w przyzmach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 10 boksach) i M7 (maks. w 3 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 6 000 | 3 989,3 | 9 989,3 |

| | | | | | | |
|-----|----------|---|---|--------|---|--------|
| 61. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | Odpady magazynowane luzem w przykach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania (B3). | 6 000 | 664 | 6 664 |
| 62. | 19 12 08 | Tekstylna | Odpady magazynowane luzem w przykach (w razie potrzeby pod przykryciem), w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania (B3). | 5 000 | 632 | 5 632 |
| 63. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | Odpady magazynowane luzem w przykach (w razie potrzeby pod przykryciem), w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach wiaty magazynowej M2 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania B3 (maks. na pow. 187 m ²) – dla przypadku odpadów pochodzących z przetwarzania odpadów komunalnych innych niż wskazanych w pkt 3, 4 i 7-9 rozporządzenia w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń. Dla pozostałych przypadków dopuszcza się magazynowanie odpadów luzem w przykach, w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania (B3). | 34 000 | 49,5 (dla przypadku odpadów o stawce 600 zł) | 34 300 |
| | | | | | 600 (dla pozostałych przypadków) | |

| | | | | | | |
|-----|----------|---|---|--------|---------|----------|
| 64. | 20 01 10 | Odzież | Odpady magazynowane luzem w przykryciach (w razie potrzeby pod przykryciem), w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 5 000 | 632 | 5 632 |
| 65. | 20 01 11 | Tekstylna | Odpady magazynowane luzem w przykryciach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 5 000 | 632 | 5 632 |
| 66. | 20 01 38 | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | Odpady magazynowane luzem w przykryciach (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 1 000 | 664 | 1 664 |
| 67. | 20 01 99 | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny /np. selektywnie zebrany popiół z gospodarstw domowych/ | Odpady magazynowane luzem w przykryciach (w razie potrzeby pod przykryciem), w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). W przypadku odpadów stanowiących selektywnie zebrany popiół z gospodarstw domowych dopuszcza się magazynowanie w sposób przedstawiony powyżej we wszystkich boksach pod wiatą magazynową M7 (w 3 boksach), w wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 (maks. w 10 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania B3. | 10 000 | 3 989,3 | 13 989,3 |
| 68. | 20 02 03 | Inne odpady nieulegające biodegradacji | Odpady magazynowane luzem w przykryciach (w razie potrzeby pod przykryciem), w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w | 1 000 | 300 | 1 300 |
| 69. | 20 03 02 | Odpady z targowisk | Odpady magazynowane luzem w przykryciach (w razie potrzeby pod przykryciem), w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w | 5 000 | 300 | 5 300 |

| | | | | | | |
|--|----------|---|---|---------------|----------------|-----------------|
| 70. | 20 03 03 | Odpady z czyszczenia ulic i placów | wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 3 000 | 3 000 | 6 000 |
| 71. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | Odpady magazynowane luzem w przyzmac (w razie potrzeby pod przykryciem), w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 15 000 | 664 | 15 664 |
| 72. | 20 03 99 | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach /np. odpady pochodzące z akcji społecznych, ze sprzątnia innych terenów, itp./ | Odpady magazynowane luzem w przyzmac (w razie potrzeby pod przykryciem), w belach, w kontenerach, pojemnikach, beczkach lub opakowaniach typu big-bag, w wybranych boksach magazynowych pod wiatą magazynową M2 (maks. w 9 boksach) i M7 (maks. w 2 boksach), na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | 10 000 | 300 | 10 300 |
| Maksymalna ilość odpadów selektywnie zebranych przeznaczonych do mechanicznego przetwarzania poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki wymienionych w sekcji III nie może przekraczać 34 000 Mg/rok | | | | | | |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w sekcji III, która może być magazynowana, nie może przekroczyć | | | | | 3 989,3 | 37 989,3 |
| IV. Odpady wytworzone w procesie D8 - z frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych - przeznaczone do przetwarzania poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach - proces odzysku R12 i R13 | | | | | | |
| 1 | 19 05 99 | Inne niewymienione odpady | Odpady magazynowane luzem, w przyzmac lub kontenerach, na wydzielonej części placu dojrzwania/kompostowania B3. | 21 000 | 800 | 21 800 |
| Maksymalna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach wymienionych w sekcji IV nie może przekroczyć 21 000 Mg/rok | | | | | | |
| Maksymalna łączna masa odpadów wymienionych w sekcji IV, która może być magazynowana, nie może przekroczyć | | | | | 800 | 21 800 |
| V. Odpady wytworzone w procesie D8 - z odpadów ulegających biodegradacji innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych - przeznaczone do przetwarzania poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach - proces odzysku R12 i R13 | | | | | | |
| 1 | 19 05 99 | Inne niewymienione odpady | Odpady magazynowane luzem, w przyzmac lub kontenerach, na wydzielonej części placu dojrzwania/kompostowania B3. | 37 800 | 800 | 38 600 |
| Maksymalna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach wymienionych w sekcji V nie może przekroczyć 37 800 Mg/rok | | | | | | |
| Maksymalna łączna masa odpadów wymienionych w sekcji V, która może być magazynowana, nie może przekroczyć | | | | | 800 | 38 600 |

| | | | | | | |
|--|----------|--|--|-------|-----|---------------|
| Maksymalna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach wymienionych w sekcji IV i V nie może przekroczyć 37 800 Mg/rok | | | | | | |
| Maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w sekcji IV i V, która może być magazynowana, nie może przekroczyć | | | | | 800 | 38 600 |
| VI. Odpady wytworzone w procesie R3 – z odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, w tym bioodpadów i odpadów zielonych - przeznaczone do przetwarzania poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach - proces odzysku R12 i R13 | | | | | | |
| 1 | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom /nienadający się do wykorzystania/ | Odpady magazynowane luzem, w przymach lub kontenerach, na wydzielonej części placu dojrzewania/kompostowania B3. | 3 900 | 800 | 4 700 |
| Maksymalna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach wymienionych w sekcji VI nie może przekroczyć 3 900 Mg/rok . | | | | | | |
| Maksymalna masa odpadów wymienionych w sekcji VI, która może być magazynowana, nie może przekroczyć | | | | | 800 | 4 700 |

”

9. Punkt III.1. pn. „Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza” w całości otrzymuje nowe brzmienie:

„III.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

III.1.1. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji

Tabela nr 8.

| Lp. | Numer emitora | Określenie źródła | Charakterystyka źródła | | | | |
|--|---------------|---|------------------------|---------------------|----------------------------|-------------------------------|---------------------|
| | | | Wysokość emitora | Średnica wewnętrzna | Temperatura wylotowa gazów | Urządzenie do redukcji emisji | Czas trwania emisji |
| | | | [m] | [m] | [K] | - | [h/rok] |
| INSTALACJE WYMAGAJĄCE POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO | | | | | | | |
| Instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne Kwatera nr I | | | | | | | |
| 1. | E-1 | Studnia odgazowująca z pochodnią do spalania gazu składowiskowego | 2,3 | 0,3 | 643 | Pochodnia gazowa | 4160 |
| 2. | E-2 | Studnia odgazowująca z pochodnią do spalania gazu składowiskowego | 2,3 | 0,3 | 643 | Pochodnia gazowa | 4160 |
| 3. | E-3 | Studnia odgazowująca z pochodnią do spalania gazu składowiskowego | 2,3 | 0,3 | 643 | Pochodnia gazowa | 4160 |
| 4. | E-4 | Studnia odgazowująca z pochodnią do spalania gazu składowiskowego | 2,3 | 0,3 | 643 | Pochodnia gazowa | 4160 |
| 5. | E-5 | Studnia odgazowująca z pochodnią do spalania gazu składowiskowego | 2,3 | 0,3 | 643 | Pochodnia gazowa | 4160 |
| Instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne Kwatera nr II | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|--------------------|---|---|--------------------------|------|---|-------------------------|
| 6. | E-6 ¹⁾ | Studnia odgazowująca (SG-1) | 0,16 | 0,3 | 293 | - | 8760/4344 ³⁾ |
| 7. | E-7 ¹⁾ | Studnia odgazowująca (SG-2) | 0,16 | 0,3 | 293 | - | 8760/4344 ³⁾ |
| 8. | E-8 ¹⁾ | Studnia odgazowująca (SG-3) | 0,16 | 0,3 | 293 | - | 8760/4344 ³⁾ |
| 9. | E-9 ¹⁾ | Studnia odgazowująca (SG-4) | 0,16 | 0,3 | 293 | - | 8760/4344 ³⁾ |
| 10. | E-10 ¹⁾ | Studnia odgazowująca (SG-5) | 0,16 | 0,3 | 293 | - | 8760/4344 ³⁾ |
| 11. | E-11 ¹⁾ | Studnia odgazowująca (SG-6) | 0,16 | 0,3 | 293 | - | 8760/4344 ³⁾ |
| 12. | E-12 ¹⁾ | Studnia odgazowująca (SG-7) | 0,16 | 0,3 | 293 | - | 8760/4344 ³⁾ |
| 13. | E.P ²⁾ | Instalacja aktywnego odgazowania kwater nr II (ujęcie gazu ze studni odgazowujących SG-1÷SG-7) - spalanie gazu składowiskowego w pochodni | 3,4 | 0,3 | 1123 | Pochodnia gazowa | 4416/8760 ⁴⁾ |
| Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) | | | | | | | |
| 14. | E-13A | Część biologiczna instalacji MBP: 4 bioreaktory (tunele) tlenowej stabilizacji odpadów; Maksymalny strumień gazów odlotowych kierowanych z tuneli do biofiltra: 20 200 m ³ /h | 10,0 (wysokość biofiltra) emisja otworami na całej wysokości i powierzchni biofiltra | 4,0 (średnica biofiltra) | 293 | Biofiltr kominowy (płuczka wodna + filtr biologiczny) | 8760 |
| 15 | E-13B | Część biologiczna instalacji MBP: 3 bioreaktory (tunele) tlenowej stabilizacji odpadów; Maksymalny strumień gazów odlotowych kierowanych z tuneli do biofiltra: 20 200 m ³ /h | 10,0 (wysokość biofiltra) emisja otworami na całej wysokości i powierzchni biofiltra | 4,0 (średnica biofiltra) | 293 | Biofiltr kominowy (płuczka wodna + filtr biologiczny) | 8760 |
| 16. | E-14 | Część mechaniczna instalacji MBP: Hala mechanicznej obróbki odpadów – odciąg z nad rozrywarki worków; Maksymalny strumień gazów odlotowych: 11 000 m ³ /h | 10,8 | 0,3 | 293 | Filtr tkaninowy | 5070 |
| 17. | EW-1 do EW-16 | Część mechaniczna instalacji MBP: Hala mechanicznej obróbki odpadów – wentylatory dachowe (16 szt.) | 11,9 | 0,35x0,35 | 293 | - | 5070 |

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | Maksymalny strumień gazów odlotowych: 1 006,3 m ³ /h z każdego emitora | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|

Objaśnienia:

¹⁾ do 30.06.2022 r. miejsce wprowadzania substancji do powietrza z odgazowania kwatery nr II to studnie odgazowujące SG-1÷SG-7;

²⁾ od 1.07.2022 r. gaz składowiskowy ze studni odgazowujących kwaterę nr II składowiska (SG-1÷SG-7) kierowany jest za pomocą instalacji czynnego odgazowania kwatery nr II do pochodni gazu składowiskowego;

³⁾ „8760/4344” - czas emisji w roku 2021 r./czas emisji w roku 2022 (od 1.01.2022 r. do 30.06.2022 r.);

⁴⁾ „4416/8760” - czas emisji w roku 2022 (od 1.07.2022 r. do 31.12.2022 r.)/czas emisji od roku 2023.”

III.1.2. Wielkość emisji dopuszczalnej w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

A. do 17 sierpnia 2022 r.

Tabela nr 9a.

| Lp. | Nazwa źródła emisji | Numer emitora | Nazwa emitowanej substancji | Emisja dopuszczalna | |
|--|--|---------------|---|--|-----------------------------------|
| | | | | [kg/h] | [mg/Nm ³] |
| Instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne | | | | | |
| Kwaterna nr I | | | | | |
| 1. | Studnie odgazowujące z pochodniami do spalania gazu składowiskowego | E-1 do E-5 | Pył ogółem Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla | Na podstawie art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany | |
| Instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne | | | | | |
| Kwaterna nr II | | | | | |
| 2. | Studnie odgazowujące ¹⁾ | E-6 do E-12 | Amoniak Siarkowodór Aceton Merkaptany Aldehyd octowy | Na podstawie art. 202 ust. 2a pkt 2 w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się emisji dopuszczalnej z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego | |
| 3. | Instalacja aktywnego odgazowania kwatery nr II (ujęcie gazu ze studni odgazowujących SG-1÷SG-7) ²⁾ - spalanie gazu składowiskowego w pochodni | E.P | Pył ogółem Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla | Na podstawie art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany | |
| Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP)³⁾ | | | | | |
| 4. | Część biologiczna instalacji MBP: 4 bioreaktory (tunele) tlenowej stabilizacji odpadów; | E-13A | Pył ogółem Amoniak Całkowite LZO, w tym: Aldehyd octowy Octan butylu Etylobenzen Węglowodory aromat. | - - 0,0034 0,00069 0,00457 0,00673 | 5 20 40 - - - - |

| | | | | | |
|----|--|---------------------|--|--|---|
| | | | Ksilen Toluen Aceton Metyloetyloketon Siarkowodór | 0,01844 0,00806 0,00254 0,00122 0,00695 | - - - - - |
| 5. | Część biologiczna instalacji MBP: 3 bioreaktory (tunele) tlenowej stabilizacji odpadów; | E-13B | Pył ogółem Amoniak Całkowite LZO, w tym: Aldehyd octowy Octan butylu Etylobenzen Węglowodory aromat. Ksilen Toluen Aceton Metyloetyloketon Siarkowodór | - - 0,0034 0,00069 0,00457 0,00673 0,01844 0,00806 0,00254 0,00122 0,00695 | 5 20 40 - - - - - - - - |
| 6. | Część mechaniczna instalacji MBP: Hala mechanicznej obróbki odpadów – odciąg z nad rozrywarki worków | E-14 | Pył ogółem Amoniak Siarkowodór | 0,055 0,22 0,00378 | |
| 7. | Część mechaniczna instalacji MBP: Hala mechanicznej obróbki odpadów – wentylatory dachowe (16 szt.) Emisja dla każdego emitora | EW-1 do EW-16 | Pył ogółem Amoniak Siarkowodór | 0,00503 0,02013 0,00035 | |

Objaśnienia:

- emisja niezorganizowana ze studni odgazowujących do 30.06.2022 r. - w związku z planowanym oddaniem do eksploatacji instalacji czynnego odgazowania kwatery nr II, wyposażonej w pochodnię do spalania gazu składowiskowego (do końca I półrocza 2022 r.);
- emisja substancji ze spalania gazu składowiskowego z kwatery nr II w pochodni od 1.07.2022 r.;
- zgodnie z wymogami określonymi w załączniku do Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (zwane konkluzje BAT (WT)) – emisja z otwartych biofiltrów traktowana jest jak emisja zorganizowana.

B. od 18 sierpnia 2022 r.

Tabela nr 9b.

| Lp. | Nazwa źródła emisji | Numer emitora | Nazwa emitowanej substancji | Emisja dopuszczalna ¹⁾ | |
|--|---|---------------|---|--|-----------------------|
| | | | | [kg/h] | [mg/Nm ³] |
| Instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne | | | | | |
| Kwatera nr I | | | | | |
| 1. | Studnie odgazowujące z pochodniami do spalania gazu składowiskowego | E-1 do E-5 | Pył ogółem Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla | Na podstawie art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany | |
| Instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne | | | | | |
| Kwatera nr II | | | | | |

| | | | | | |
|---|--|---------------------|--|--|--|
| 2. | Instalacja aktywnego odgazowania kwatery nr II (ujęcie gazu ze studni odgazowujących SG-1÷SG-7) - spalanie gazu składowiskowego w pochodni | E.P | Pył ogółem Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla | Na podstawie art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany | |
| Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) | | | | | |
| 3. | Część biologiczna instalacji MBP: 4 bioreaktory (tunele) tlenowej stabilizacji odpadów | E-13A | Pył ogółem Amoniak Całkowite LZO, w tym: Aldehyd octowy Octan butylu Etylobenzen Węglowodory aromat. Ksylen Toluen Aceton Metyloetyloketon Siarkowodór | - - - 0,0034 0,00069 0,00457 0,00673 0,01844 0,00806 0,00254 0,00122 0,00695 | 5 20 40 - - - - - - - - - |
| 4. | Część biologiczna instalacji MBP: 3 bioreaktory (tunele) tlenowej stabilizacji odpadów; | E-13B | Pył ogółem Amoniak Całkowite LZO, w tym: Aldehyd octowy Octan butylu Etylobenzen Węglowodory aromat. Ksylen Toluen Aceton Metyloetyloketon Siarkowodór | - - - 0,0034 0,00069 0,00457 0,00673 0,01844 0,00806 0,00254 0,00122 0,00695 | 5 20 40 - - - - - - - - - |
| 5. | Część mechaniczna instalacji MBP: Hala mechanicznej obróbki odpadów – odciąg z nad rozrywarki worków | E-14 | Pył ogółem Amoniak Całkowite LZO Siarkowodór | - - - 0,00378 | 5 20 40 - |
| 6. | Część mechaniczna instalacji MBP: Hala mechanicznej obróbki odpadów – wentylatory dachowe (16 szt.) Emisja dla każdego emitora | EW-1 do EW-16 | Pył ogółem Amoniak Całkowite LZO Siarkowodór | - - - 0,00035 | 5 20 40 - |

Objaśnienia:

¹⁾ zgodnie z wymogami określonymi w załączniku do Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (zwane konkluzje BAT (WT)) – emisja z otwartych biofiltrów traktowana jest jak emisja zorganizowana.

C. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji objętych wymogiem pozwolenia zintegrowanego

Zgodnie z art. 202 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska w dopuszczalnej emisji rocznej nie uwzględniono emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany oraz emisji gazów składowiskowego.

Tabela nr 10

| Lp. | Nazwa źródła emisji | Rok | Rodzaj substancji | Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji [Mg/rok] |
|-----|--|--------------------------|-------------------------|--|
| 1. | Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów | 2021 r. ¹⁾ | Pył | 0,69191 |
| | | | Amoniak | 2,76639 |
| | | | Całkowite LZO | 0,03878 |
| | | | Siarkowodór | 0,04759 |
| | | | Aldehyd octowy | 0,00016 |
| | | | Octan butylu | 0,000033 |
| | | | Etylobenzen | 0,00022 |
| | | | Węglowodory aromatyczne | 0,00032 |
| | | | Ksilen | 0,00089 |
| | | | Toluen | 0,00039 |
| | | | Aceton | 0,00012 |
| 2. | | 2022 r. ^{1),2)} | Pył | 2,45653 |
| | | | Amoniak | 9,82610 |
| | | | Całkowite LZO | 16,2040 |
| | | | Siarkowodór | 0,16901 |
| | | | Aldehyd octowy | 0,059568 |
| | | | Octan butylu | 0,012089 |
| | | | Etylobenzen | 0,080066 |
| | | | Węglowodory aromatyczne | 0,11791 |
| | | | Ksilen | 0,323069 |
| | | | Toluen | 0,141211 |
| | | | Aceton | 0,044501 |
| 3. | | od 2023 r. ³⁾ | Pył | 2,45653 |
| | | | Amoniak | 9,82610 |
| | | | Całkowite LZO | 19,65220 |
| | | | Siarkowodór | 0,16901 |
| | | | Aldehyd octowy | 0,059568 |
| | | | Octan butylu | 0,0120888 |
| | | | Etylobenzen | 0,0800664 |
| | | | Węglowodory aromatyczne | 0,1179096 |
| | | | Ksilen | 0,3230688 |
| | | | Toluen | 0,1412112 |
| | | | Aceton | 0,0445008 |
| | Metyloetyloketon (Butan-2-on) | 0,0213744 | | |

Objaśnienia:

- ¹⁾ Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji uwzględnia emisję zorganizowaną z emitorów: E-14, EW-1÷EW-16, oraz z emitorów E-13A, E-13B (rozbudowanej, oddanej do eksploatacji instalacji biologicznego przetwarzania – z uwzględnieniem, że emisja z otwartych biofiltrów traktowana jest jak emisja zorganizowana, zgodnie z wymogami

określonymi w załączniku do Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (zwane konkluzje BAT (WT)),

- 2) Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji uwzględnia emisję zorganizowaną całkowitego LZO z emitorów E-14, EW-1÷EW-16 od 18 sierpnia 2022 r.
- 3) Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji uwzględnia emisję zorganizowaną z emitorów: E-13A, E-13B, E-14, EW-1÷EW-16.

III.1.3. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów do powietrza

1. Emitory: E-1 do E-5 oraz E-6 do E-12 - brak technicznej możliwości zainstalowania króćców pomiarowych na emitorach zlokalizowanych na kwaterze nr I, kwaterze nr II składowiska, spełniających wymagania Polskiej Normy PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.
2. Emitory E-13A, E-13B (wyloty gazów odlotowych z części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wyposażonej w biofiltry) - stanowiska pomiarowe usytuowane na odcinku prostym, wolnym od zaburzeń - zgodnie z normą PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” (dla wykonania pomiarów na poziomie technicznym). Z uwagi na budowę instalacji do redukcji emisji substancji (biofiltry) dopuszcza się zastosowanie rozwiązań używanych tylko w okresie wykonywania pomiarów, pozwalających na przeprowadzenie pomiarów zgodnie z metodykami określonymi w punkcie VII.5 niniejszego pozwolenia.
3. Emitor E-14 (odciąg znad rozrywarki worków) - stanowisko pomiarowe usytuowane za filtrem tkaninowym, na odcinku prostym, wolnym od zaburzeń, - zgodnie z normą PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” (dla wykonania pomiarów na poziomie technicznym).
4. Emitory: EW-2, EW-4, EW-7 (reprezentatywne emitory wentylacji hali mechanicznej obróbki odpadów) - stanowiska pomiarowe usytuowane na odcinku prostym, wolnym od zaburzeń - zgodnie z normą PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” (dla wykonania pomiarów na poziomie technicznym). Dopuszcza się stosowanie „nakładek” na wyloty z ww. emitorów, wyposażonych w króćce pomiarowe zgodnie z ww. wymaganiami, tj. rozwiązań wykorzystywanych tylko w czasie pomiaru.

Konieczne jest, aby stanowiska pomiarowe usytuowane były w miejscach spełniających wymagania przepisów BHP.”

10. Punkt III.2. pn. „Emisja hałasu do środowiska”, otrzymuje nowe brzmienie:

„III.2. Emisja hałasu do środowiska

III.2.1. Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby

Tabela nr 11.

| Lp. | Źródło hałasu | Czas pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia ¹⁾ [h] | |
|--|---|---|-------------|
| | | Pora dnia | Pora nocy |
| Składowisko odpadów | | | |
| 1. | Kompaktory – 2 szt. (zamiennie) | 6,5 (każdy) | Nie pracuje |
| 2. | Pompownia odcieków | 8 | 1 |
| 3. | Pochodnia spalania gazu składowiskowego, wraz z ssawo-dmuchawą obsługującą kwaterę nr II | 8 | 1 |
| 4. | Ładowarki kołowe (1 szt.) – obsługa placu technologicznego i składowiska odpadów | 8 | Nie pracuje |
| Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów | | | |
| 5. | Wentylatory napowietrzania bioreaktorów – 7 szt. | 8 (każdy) | 1 (każdy) |
| 6. | Wentylatory wyciągowe w kontenerach technologicznych – 2 szt. | 8 (każdy) | 1 (każdy) |
| 7. | Sito do przesiewania kompostu/stabilizatu | 4 | Nie pracuje |
| 8. | Przerucarka | 4 | Nie pracuje |
| 9. | Hala sortowni | 6,5 | 1 |
| 10. | Jednostka filtracyjna | 6,5 | 1 |
| 11. | Ładowarka kołowa (1 szt.) – obsługa bioreaktorów/placu dojrzewania | 6,5 | Nie pracuje |
| 12. | Ładowarka kołowa (1 szt.) – obsługa części mechanicznej instalacji i miejsc magazynowania odpadów | 8 | Nie pracuje |
| 13. | Rozdrabniacz stacjonarny | 6,5 | Nie pracuje |
| 14. | Wentylatory dachowe hali sortowni (16 szt.) | 6,5 (każdy) | 1 (każdy) |
| 15. | Wózki widłowe – 3 szt. | 8 (każdy) | Nie pracuje |
| 16. | Ciągnik rolniczy – 2 szt. | 6,5 (każdy) | Nie pracuje |
| 17. | Rozdrabniacz/sito mobilne (zamiennie) | 6,5 | Nie pracuje |
| 18. | Hakowiec – transport odpadów | 8 | Nie pracuje |

¹⁾ przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub jednej najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00).

III.2.2. Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby

Tabela nr 12.

| Lp. | Oznaczenie terenów zgodnie z planem zagospodarowania przestrzennego | Opis terenu według tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14.06.2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112) | Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku w [dB] wyrażony równoważnym poziomem dźwięku $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$ | |
|-----|---|--|--|--------------------------|
| | | | Pora dnia $L_{Aeq D}$ | Pora nocy $L_{Aeq N}$ |
| 1. | RM – tereny zabudowy zagrodowej wsi Gotartów ¹⁾ | 3b – tereny zabudowy zagrodowej | 55 | 45 |

¹⁾ zgodnie z Uchwałą Nr XIII/161/07 Rady Miejskiej w Kluczborku z dnia 27 września 2007 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego terenów zainwestowanych wsi Gotartów. (Dziennik Urzędowy Województwa Opolskiego z 2007 r. poz. 2977)."

11. Punkt III.3.1. pn. „Rodzaje i ilości przewidywanych do wytwarzania odpadów wraz z określeniem miejsca ich powstawania, magazynowania i sposobu zagospodarowania oraz środki zapobiegania lub ograniczania powstawania odpadów”, w całości otrzymuje następujące brzmienie:

„III.3.1. Rodzaje i ilości przewidywanych do wytwarzania odpadów wraz z określeniem miejsca ich powstawania, magazynowania i sposobu zagospodarowania oraz środki zapobiegania lub ograniczania powstawania odpadów

Tabela nr 13.

| Lp. | Kod odpadów | Rodzaj odpadów | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów | Sposób zagospodarowania odpadów |
|--|-------------|--|-----------------------|---|--|
| I. Rodzaje i masa odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania w ramach bieżącej eksploatacji instalacji oraz wykorzystywanych maszyn i urządzeń | | | | | |
| 1. | 13 01 09* | Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne | 3,000 | Magazynowane selektywnie w oznakowanych opakowaniach wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych w magazynie odpadów niebezpiecznych, stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2 Na pojemnikach umieszczony będzie w widocznym miejscu: 1) napis „OLEJ ODPADOWY”; 2) kod lub kody odpadów wynikające z rozporządzenia w sprawie katalogu odpadów; 3) oznakowanie wymagane przepisami dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych. Pojemniki z olejami odpadowymi magazynowane będą w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonych w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów. | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami |
| 2. | 13 01 10* | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 3,000 | | |
| 3. | 13 01 11* | Syntetyczne oleje hydrauliczne | 3,000 | | |
| 4. | 13 01 13* | Inne oleje hydrauliczne | 3,000 | | |
| 5. | 13 02 04* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne | 3,000 | | |
| 6. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 3,000 | | |
| 7. | 13 02 06* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 3,000 | | |
| 8. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 3,000 | | |
| 9. | 13 05 01* | Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | 5,000 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem (w zależności od charakteru odpadów) w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2. | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |
| 10. | 13 05 08* | Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | 5,000 | | |
| 11. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 3,000 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem w magazynie odpadów niebezpiecznych, stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2. | |
| 12. | 15 01 11* | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | 3,000 | | |

| | | | | |
|-----|-----------|--|--------|---|
| 13. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (<i>np. szmaty, ścierki</i>) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 10,000 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach, luzem lub w belach (w zależności od charakteru odpadów) w magazynie odpadów niebezpiecznych, stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2. |
| 14. | 16 01 04* | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy | 5,000 | Odpad nie jest magazynowany |
| 15. | 16 01 07* | Filtry olejowe | 2,000 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem (w zależności od charakteru odpadów) w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2. |
| 16. | 16 01 13* | Płyny hamulcowe | 2,000 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach lub beczkach w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2. |
| 17. | 16 01 14* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | 2,000 | |
| 18. | 16 01 21* | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 | 5,000 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem (w zależności od charakteru odpadów) w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2. |
| 19. | 16 02 11* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | 5,000 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem (w zależności od charakteru odpadów) w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym |
| 20. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09, 16 02 12 (<i>np. lampy fluorescencyjne</i>) | 5,000 | |

| | | | | | |
|-----|-----------|---|-------|--|--|
| 21. | 16 02 15* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń | 5,000 | <p>wybrany boks wiaty magazynowej M2.</p> <p>Warunki w których będzie magazynowany zużyty sprzęt zapewniają:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji wycieku oraz w stosowanym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) Utwardzone podłoże, 3) Zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |
| 22. | 16 05 07* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | 0,200 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2. | |
| 23. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 2,000 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2. | |

Maksymalna ilość wytwarzanych odpadów niebezpiecznych wymienionych w sekcji I nie może przekroczyć **83,200 Mg/rok**.

II. Rodzaje i masa odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w ramach bieżącej eksploatacji instalacji oraz wykorzystywanych maszyn i urządzeń

| | | | | | |
|----|----------|---------------------------------|------|---|--|
| 1. | 07 06 99 | Inne nie wymienione odpady | 0,40 | Magazynowane w pojemnikach, beczkach lub oryginalnych opakowaniach w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2. | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |
| 2. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 5,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z |
| 3. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 5,00 | | |
| 4. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 5,00 | | |
| 5. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 5,00 | | |
| | | | | | |

| | | | | | |
|-----|----------|--|-------|--|--|
| 6. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 3,00 | pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia |
| 7. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 5,0 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | |
| 8. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 10,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |
| 9. | 16 01 03 | Zużyte opony | 10,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach lub opakowaniach typu big-bag na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia |
| 10. | 16 01 06 | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów | 60,0 | Odpad nie jest magazynowany | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |
| 11. | 16 01 15 | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14 | 1,0 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, beczkach lub oryginalnych opakowaniach na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | |
| 12. | 16 01 17 | Metale żelazne | 50,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |
| 13. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 20,00 | | Przekazywane uprawnionym |
| 14. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 25,00 | | |

| | | | | | |
|-----|----------|---|------|---|---|
| 15. | 16 01 20 | Szkło | 5,0 | placu dojrzewiania/kompostowania (B3). | podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia |
| 16. | 16 01 99 | Inne niewymienione odpady | 5,0 | | |
| 17. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 20,0 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, opakowaniach typu big-bag lub innych opakowaniach, beczkach lub kontenerach w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 oraz pojemnikach lub kontenerach (wyposażonych w zamknięcia lub plandeki) na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 oraz w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania (B3). Warunki w których będzie magazynowany zużyty sprzęt, zapewnić będą: 1) Zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji wycieku oraz w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) Utwardzone podłoże, 3) Zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |
| 18. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 15,0 | | |
| 19. | 19 08 14 | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | 10,0 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania (B3). | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w |

| | | | | | |
|---|----------|--|-----------|---|---|
| 20. | 19 12 02 | Metale żelazne | 50,0 | Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania (B3). | ramach posiadanego pozwolenia |
| 21. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 20,0 | | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |
| 22. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 30,0 | | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |
| 23. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (zużyte złoża filtracyjne) | 250,0 | Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania (B3). | |
| Maksymalna ilość wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne wymienionych w sekcji II nie może przekroczyć 609,40 Mg/rok | | | | | |
| III. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku procesu mechaniczno-ręcznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji MBP (proces odzysku R12) | | | | | |
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 10 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania (B3). | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 15 000,00 | | |
| 3. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 10 000,00 | | |
| 4. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 10 000,00 | | |
| 5. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 10 000,00 | | |
| 6. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 10 000,00 | | |
| 7. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 10 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania (B3). | |
| 8. | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | 10 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu | |

| | | | | | |
|-----|-----------|---|--------|---|---|
| | | | | magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | |
| 9. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 10,00 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2. | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |
| 10. | 16 01 03 | Opony | 100,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach lub opakowaniach typu big-bag na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |
| 11. | 16 02 11* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | 200,00 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem (w zależności od charakteru i wielkości odpadów) w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2. Warunki w których będzie magazynowany zużyty sprzęt, zapewnić będą: 1) Zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji wycieku oraz w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) Utwardzone podłoże, 3) Zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |
| 12. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy - inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 200,00 | | |

| | | | | |
|-----|-----------|---|--------|---|
| 13. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 200,00 | <p>Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, opakowaniach typu big-bag lub innych opakowaniach, beczkach lub kontenerach w boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 oraz pojemnikach lub kontenerach (wyposażonych w zamknięcia lub plandeki) na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 oraz w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).</p> <p>Warunki w których będzie magazynowany zużyty sprzęt zapewnią będą:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji wycieku oraz w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) Utwardzone podłoże, 3) Zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. |
| 14. | 16 02 15* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń | 200,00 | <p>Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem (w zależności od charakteru i wielkości odpadów) w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2.</p> <p>Warunki w których będzie magazynowany zużyty sprzęt zapewnią będą:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoże |

| | | | | | |
|-----|-----------|--|--------|---|--|
| | | | | wraz z urządzeniami do likwidacji wycieku oraz w stosowanym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) Utwardzone podłoże, 3) Zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. | |
| 15. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 200,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, opakowaniach typu big-bag lub innych opakowaniach, beczkach lub kontenerach w boksie wiaty magazynowej M2, stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych, w boksach pod wiatą magazynową M2, M7 oraz w pojemnikach lub kontenerach (wyposażonych w zamknięcie lub plandeki) na placu magazynowym M10, M11 oraz na wydzielonej części placu dojrzewania B3. Warunki w których będzie magazynowany zużyty sprzęt, zapewnić będą: 1) Zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji wycieku oraz w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) Utwardzone podłoże, 3) Zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. | |
| 16. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 200,00 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach na działanie substancji zawartych w odpadach, w magazynie odpadów niebezpiecznych, stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2. | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |
| 17. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | 200,00 | | |
| 18. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | 200,00 | | |
| 19. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | 200,00 | | |
| 20. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 1000,0 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 | Przekazywane uprawnionym podmiotom do |
| 21. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 1000,0 | | |
| 22. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 1000,0 | | |

| | | | | | | |
|-----|-----------|---|-----------|---|--|--|
| 23. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 6000,0 | lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2). | dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. | |
| 24. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 1000,0 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) | | |
| 25. | 19 12 01 | Papier i tektura | 12 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. | |
| 26. | 19 12 02 | Metale żelazne | 10 000,00 | | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. | |
| 27. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 5 000,00 | | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. | |
| 28. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 5 000,00 | | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. | |
| 29. | 19 12 05 | Szkło | 5 000,00 | | | |
| 30. | 19 12 06* | Drewno zawierające substancje niebezpieczne | 5 000,00 | | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem (w zależności od charakteru odpadów) w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2. | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |

| | | | | | |
|-----|-----------|---|-----------|---|---|
| 31. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 5 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania (B3) | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |
| 32. | 19 12 08 | Tekstylnia | 5 000,00 | | |
| 33. | 19 12 09 | Minerały, piasek, kamienie | 6 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2) | |
| 34. | 19 12 11* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | 1 000,00 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2. | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |
| 35. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (<i>frakcja nadsitowa > 90 mm</i>) | 40 000,00 | <i>Odpady przeznaczone do składowania.</i> | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |
| | | | | Odpady przeznaczone do składowania z reguły na bieżąco kierowane na składowisko. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, ograniczonego do niezbędnego minimum, magazynowania luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7, w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2). | |
| | | | | <i>Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa alternatywnego.</i> | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów |
| | | | | Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa alternatywnego magazynowane luzem, w | |

| | | | | | |
|-----|----------|---|-----------|--|---|
| | | | | <p>belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowania M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7, w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2)</p> | postępowania z odpadami. |
| | | | | <p><i>Odpady klasyfikowane jako balast zawierający dużą ilość frakcji ulegającej biodegradacji.</i></p> <p>Odpady klasyfikowane jako balast zawierający dużą ilość frakcji ulegającej biodegradacji z reguły na bieżąco kierowane do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, ograniczonego do niezbędnego minimum, magazynowania w przymie lub kontenerach w wydzielonym miejscu magazynowanym na placu dojrzwania/kompostowania (B3), w boksie magazynowym przy bioreaktorach (B4).</p> | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |
| 36. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (<i>frakcja podsitowa co najmniej 0-15 mm lub 15-90 mm / 0(15)-90 mm</i>) | 50 000,00 | <p><i>Odpady przeznaczone do składowania.</i></p> <p>Odpady przeznaczone do składowania z reguły na bieżąco kierowane na składowisko. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, ograniczonego do niezbędnego minimum, magazynowania w przymie lub kontenerach w wydzielonym miejscu magazynowym na placu dojrzwania/kompostowania (B3), w boksie magazynowym przy bioreaktorach (B4) lub placu technologicznym (Pl. 2).</p> | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |

| | | | | | |
|-----|----------|------------------|----------|---|---|
| | | | | <p><i>Fracja ulegająca biodegradacji do biologicznego przetwarzania.</i></p> <p>Odpady z reguły na bieżąco kierowane do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, ograniczonego do niezbędnego minimum, magazynowania w przymie lub kontenerach w wydzielonym miejscu magazynowanym na placu dojrzwania/kompostowania (B3), w boksie magazynowym przy bioreaktorach (B4).</p> | |
| 37. | 20 01 01 | Papier i tektura | 8 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |
| 38. | 20 01 02 | Szkło | 4 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |
| 39. | 20 01 10 | Odzież | 4 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |
| 40. | 20 01 11 | Tekstylija | 4 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |

| | | | | | |
|-----|-----------|---|--------|---|--|
| 41. | 20 01 23* | Urządzenia zawierające freony | 500,00 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem (w zależności od charakteru i wielkości odpadów) w magazynie odpadów niebezpiecznych, stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2. Warunki w których będzie magazynowany zużyty sprzęt zapewnić będą: 1) Zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji wycieku oraz w stosownym przypadku, odstojkami i odolejaczami; | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |
| 42. | 20 01 35* | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | 500,00 | 2) Utwardzone podłoże, 3) Zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. | |
| 43. | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35* | 500,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, opakowaniach typu big-bag lub innych opakowaniach, beczkach lub kontenerach w boksie wiaty magazynowej M2, stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 oraz pojemnikach lub kontenerach (wyposażonych w zamknięcia lub planeki) na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 oraz w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania (B3). Warunki, w których będzie magazynowany zużyty sprzęt zapewnić będą: 1) Zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki | |

| | | | | | |
|-----|----------|-------------------|----------|--|--|
| | | | | do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji wycieku oraz w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) Utwardzone podłoże, 3) Zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. | |
| 44. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | 5 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |
| 45. | 20 01 40 | Metale | 2 000,00 | | |

Łączna maksymalna ilość wytwarzanych odpadów wymienionych w sekcji III nie może przekroczyć **84 000,00 Mg/rok**.

IV. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku procesu mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP (proces odzysku R12)

| | | | | | |
|----|----------|---------------------------------|-----------|--|---|
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 10 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 10 000,00 | | |
| 3. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 10 000,00 | | |
| 4. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 10 000,00 | | |
| 5. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 10 000,00 | | |
| 6. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 10 000,00 | | |
| 7. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 10 000,00 | | |

| | | | | | |
|-----|----------|--------------------------|-----------|--|--|
| 8. | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | 10 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | |
| 9. | 16 01 03 | Zużyte opony | 10 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach lub opakowaniach typu big-bag na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | |
| 10. | 19 12 01 | Papier i tektura | 10 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | |
| 11. | 19 12 02 | Metale żelazne | 10 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | |
| 12. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 5 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |
| 13. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 5 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w |

| | | | | | |
|-----|-----------|---|-----------|--|---|
| 14. | 19 12 05 | Szkło | 5 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | ramach posiadanego pozwolenia. |
| 15. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 5 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |
| 16. | 19 12 08 | Tekstylia | 5 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |
| 17. | 19 12 11* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | 1 000,00 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2. | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |
| 18. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 35 000,00 | <i>Odpady przeznaczone do składowania.</i> Odpady przeznaczone do składowania z reguły na bieżąco kierowane na składowisko. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, ograniczonego do niezbędnego minimum, magazynowania luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |

| | | | | | |
|-----|----------|------------------|----------|--|--|
| | | | | <p>magazynową M2 i M7, w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2).</p> <p><i>Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa alternatywnego.</i></p> <p>Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa alternatywnego magazynowane luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowania M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7, w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3)</p> <p><i>Odpady klasyfikowane jako balast zawierający dużą ilość frakcji ulegającej biodegradacji.</i></p> <p>Odpady zawierające dużą ilość frakcji ulegającej biodegradacji przeznaczone do obróbki biologicznej z reguły na bieżąco kierowane do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, ograniczonego do niezbędnego minimum, magazynowania w pryzmie lub kontenerach w wydzielonym miejscu magazynowanym na placu dojrzwania/kompostowania (B3), w boksie magazynowym przy bioreaktorach (B4).</p> | <p>Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.</p> <p>Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia.</p> |
| 19. | 20 01 01 | Papier i tektura | 5 000,00 | <p>Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3).</p> | <p>Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.</p> |

| | | | | | |
|--|----------|---|----------|---|---|
| 20. | 20 01 02 | Szkło | 2 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów), na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | |
| 21. | 20 01 10 | Odzież | 5 000,00 | | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |
| 22. | 20 01 11 | Tekstyli | 5 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |
| 23. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | 5 000,00 | | |
| 24. | 20 01 40 | Metale | 5 000,00 | | |
| Łączna maksymalna ilość wytwarzanych odpadów wymienionych w sekcji IV nie może przekroczyć 50 000,00 Mg/rok . | | | | | |
| V. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytworzenia w procesie unieszkodliwiania poprzez stabilizację tlenową metodą D8 frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych | | | | | |
| 1. | 19 05 99 | Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat) | 21 000,0 | <i>Dla przypadku gdy odpad przeznaczony jest bezpośrednio do składowania lub przekazania na zewnątrz uprawnionym podmiotom</i> Magazynowane luzem w pryzmach lub w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2). | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |

| | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|
| | | | | <p><i>Dla przypadku gdy odpad przeznaczony jest do dalszego przetwarzania na terenie Zakładu poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach</i></p> <p>Magazynowane luzem w przyzmacz lub w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania (B3)</p> | |
|--|--|--|--|---|--|

VI. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przesiewania stabilizatu (19 05 99) w procesie odzysku R12, wytworzonego z frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01)

| | | | | | |
|----|----------|---|-----------|--|---|
| 1. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (<i>nienadający się do wykorzystania</i>) | 19 000,00 | Magazynowane luzem w przyzmacz lub w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2) | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |
| 2. | 19 05 99 | Inne niewymienione odpady | 10 000,00 | | |
| 3. | 19 12 09 | Minerały, piasek, kamienie | 15 000,00 | Magazynowane luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2). | |

Łączna maksymalna ilość wytwarzanych odpadów wymienionych w sekcji VI nie może przekroczyć 21 000,00 Mg/rok.

VII. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytworzenia w procesie unieszkodliwienia poprzez stabilizację tlenową metodą D8 z odpadów ulegających biodegradacji innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych

| | | | | | |
|----|----------|--|-----------------|--|---|
| 1. | 19 05 99 | Inne niewymienione odpady (<i>tzw. stabilizat</i>) | 37 800,0 | <p><i>Dla przypadku gdy odpad przeznaczony jest bezpośrednio do składowania lub przekazania na zewnątrz uprawnionym podmiotom</i></p> <p>Magazynowane luzem w przyzmacz lub w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2).</p> | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |
|----|----------|--|-----------------|--|---|

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | | <p><i>Dla przypadku gdy odpad przeznaczony jest do dalszego przetwarzania na terenie Zakładu poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach</i></p> <p>Magazynowane luzem w przyzmach lub w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3)</p> | |
|--|--|--|--|--|--|

VIII. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przesiewania stabilizatu (19 05 99) w procesie odzysku R12, wytworzonego z odpadów ulegających biodegradacji innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych

| | | | | | |
|----|----------|--|------------------|--|---|
| 1. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 34 000,00 | Magazynowane luzem w przyzmach lub w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2) | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |
| 2. | 19 05 99 | Inne niewymienione odpady | 18 000,00 | | |
| 3. | 19 12 09 | Minerały, piasek, kamienie | 27 000,00 | | |

*Łączna maksymalna ilość wytwarzanych odpadów wymienionych w sekcji VIII nie może przekroczyć **37 800,00 Mg/rok***

*Maksymalna ilość wytwarzanych odpadów w procesie D8 wymienionych w sekcji V i VII nie może przekroczyć **37 800,00 Mg/rok***

*Maksymalna ilość wytwarzanych odpadów w procesie R12 wymienionych w sekcji VI i VIII nie może przekroczyć **37 800,00 Mg/rok***

IX. Rodzaje i masa przewidzianych do wytworzenia odpadów w ramach procesu kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów i odpadów zielonych - proces odzysku R3

| | | | | | |
|----|----------|--|----------|---|--|
| 1. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 3 900,00 | <p><i>Dla przypadku gdy odpad przeznaczony jest bezpośrednio do składowania lub przekazania na zewnątrz uprawnionym podmiotom</i></p> <p>Magazynowane luzem w przyzmach lub w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2).</p> | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w |
|----|----------|--|----------|---|--|

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--------------------------------|
| | | | | <p><i>Dla przypadku gdy odpad przeznaczony jest do dalszego przetwarzania na terenie Zakładu poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach</i></p> <p>Magazynowane luzem w przyrmach lub w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3)</p> | ramach posiadanego pozwolenia. |
|--|--|--|--|--|--------------------------------|

X. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przesiewania kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (19 05 03) w procesie odzysku R12, wytworzonego z selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów i odpadów zielonych

| | | | | | |
|----|----------|--|----------|---|---|
| 1. | 19 05 01 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych | 1 000,00 | Odpady przeznaczone do składowania z reguły na bieżąco kierowane na składowisko. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, ograniczonego do niezbędnego minimum magazynowania luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2) | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |
| 2. | 19 05 02 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego i zwierzęcego | 1 000,00 | | |
| 3. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 3 900,00 | Magazynowane luzem, w przyrmach lub w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2). | |

Maksymalna ilość wytworzonych odpadów wymienionych w sekcji X nie może przekroczyć 3 900,00 Mg/rok.

XI. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w ramach procesu mechaniczno-ręcznego przetwarzania poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne, w tym odpadów wielkogabarytowych (proces odzysku R12)

| | | | | | |
|----|----------|---|----------|--|---|
| 1. | 16 01 03 | Opony | 2 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach lub opakowaniach typu big-bag na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |
| 2. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 5 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania |
| 3. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 5 000,00 | | |

| | | | | | |
|-----|----------|---|-----------|---|---|
| 4. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 1 000,0 | odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2). | zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |
| 5. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 10 000,00 | | |
| 6. | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | 1 900,00 | | |
| 7. | 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg | 1 900,00 | | |
| 8. | 17 02 01 | Drewno | 6 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |
| 9. | 17 02 02 | Szkoło | 6 000,00 | | |
| 10. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 6 000,00 | | |
| 11. | 17 05 08 | Tłuczeń torowy (<i>kruszywo</i>) inny niż wymieniony w 17 05 07 | 1 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2). | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |
| 12. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 9 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |
| 13. | 19 12 01 | Papier i tektura | 5 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu | |
| 14. | 19 12 02 | Metale żelazne | 8 000,00 | | |
| 15. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 1 000,00 | | |

| | | | | | |
|-----|----------|--|-----------|---|---|
| 16. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 10 000,00 | magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | |
| 17. | 19 12 05 | Szkło | 6 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |
| 18. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06* | 7 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |
| 19. | 19 12 08 | Tekstylia | 8 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3). | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |
| 20. | 19 12 09 | Minerały, piasek, kamienie | 20 000,00 | Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w wybranych boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2). | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |
| 21. | 19 12 12 | Zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 25 000,00 | <i>Odpady przeznaczone do składowania.</i> Odpady przeznaczone do składowania z reguły na bieżąco kierowane na składowisko. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, ograniczonego do niezbędnego minimum, magazynowania luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowym M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7, w wydzielonym miejscu na | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |

| | | | | | |
|-----|-----------|---|-------|---|---|
| | | | | <p>placu dojrzewania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2).</p> <p><i>Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa alternatywnego.</i></p> <p>Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa alternatywnego magazynowane luzem, w belach, w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag lub beczkach (w zależności od charakteru odpadów) na placu magazynowym M11, placu magazynowania M10, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7, w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania/kompostowania (B3) lub placu technologicznym (Pl. 2)</p> | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |
| | | | | <p><i>Odpady klasyfikowane jako balast zawierający dużą ilość frakcji ulegającej biodegradacji.</i></p> <p>Odpady klasyfikowane jako balast zawierający dużą ilość frakcji ulegającej biodegradacji z reguły na bieżąco kierowane do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, ograniczonego do niezbędnego minimum, magazynowania w pryzmie lub kontenerach w wydzielonym miejscu magazynowanym na placu dojrzewania/kompostowania (B3), placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 lub w boksach pod wiatą M2 i M7.</p> | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, w tym przetwarzanie we własnym zakresie w ramach posiadanego pozwolenia. |
| 22. | 20 01 23* | Urządzenia zawierające freony | 500,0 | Magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach, opakowaniach typu big-bag, beczkach lub luzem (w zależności od charakteru i wielkości odpadów) w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wybrany boks wiaty magazynowej M2. Warunki, w których będzie magazynowany zużyty sprzęt zapewniać będzie: | Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami. |
| 23. | 20 01 35* | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w | 500,0 | 1) Zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz w przypadku zużytego | |

| | | | | |
|--|----------|---|-------|---|
| | | 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | | <p>sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji wycieku oraz w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami;</p> <p>2) Utwardzone podłoże,</p> <p>3) Zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.</p> |
| 24. | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | 500,0 | <p>Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, opakowaniach typu big-bag lub innych opakowaniach, beczkach lub kontenerach w boksie wiaty magazynowej M2 stanowiącym magazyn odpadów niebezpiecznych, w boksach pod wiatą magazynową M2 i M7 oraz w pojemnikach lub kontenerach (wyposażonych w zamknięcia lub plandeki) na placu magazynowym M10, placu magazynowym M11 oraz w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania/kompostowania (B3).</p> <p>Warunki w których będzie magazynowany zużyty sprzęt zapewniać będą:</p> <p>1) Zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji wycieku oraz w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami;</p> <p>2) Utwardzone podłoże,</p> <p>3) Zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.</p> |
| <p>Łączna maksymalna masa odpadów wytwarzanych w ramach mechanicznego przetwarzania poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki wymienionych w sekcji XI nie może przekroczyć 34 000,00 Mg/rok.</p> | | | | |

”

12. Punkt III.3.3. pn. „Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego” otrzymuje nowe brzmienie:

„III.3.3. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Odpady są magazynowane/przetwarzane w następujących obiektach/miejscach:

Tabela nr 14a. Warunki przeciwpożarowe

| Lp. | Nazwa obiektu | Warunki przeciwpożarowe | Obliczone obciążenie ogniowe [MJ/m ²] |
|-----|---|---|---|
| 1. | Hala sortowni do mechanicznego przetwarzania odpadów z linią do sortowania odpadów | Hala sortowni podzielona jest na następujące strefy pożarowe: <ul style="list-style-type: none"> • Hala sortowni strefa pożarowa o gęstości obciążenia ogniowego do 1000 MJ/m² i powierzchni 4367,50 m², • Budynek sterówki bez rozdzielni elektrycznej strefa pożarowa zakwalifikowana do kategorii zagrożenia ludzi ZLIII o powierzchni 74,01 m², • Pomieszczenie rozdzielni elektrycznej w budynku sterówki 17,4 m². <p>W budynku nie występuje zagrożenie wybuchem. Budynek hali sortowni dwukondygnacyjny – wymagana klasa odporności pożarowej „C”. Budynek sterówki dwukondygnacyjny, niski zakwalifikowany do kategorii zagrożenia ludzi ZLIII, wymagana klasa odporności pożarowej D. Budynek wyposażony jest w instalację odgromową, gaśnice proszkowe, awaryjne oświetlenie ewakuacyjne, system oddymiania grawitacyjnego oraz instalację przeciwpożarową wodociągową. Budynek hali sortowni o konstrukcji stalowej z lekką obudową ścian i dachu. Budynek sterówki – tradycyjnie murowany.</p> | do 1000 |
| 2. | Bioreaktory do biologicznego przetwarzania z placem dojrzewania/kompostowania (B3) oraz wiatą magazynową M2 | Zostały wydzielone następujące strefy pożarowe: <ul style="list-style-type: none"> – strefa pożarowa obejmująca bioreaktory wraz z boksem magazynowym oraz wiatą garażową M3 o gęstości obciążenia ogniowego do 500 MJ/m², – strefa pożarowa obejmująca plac dojrzewania/kompostowania (B3) o gęstości obciążenia ogniowego do 4000 MJ/m² i powierzchni strefy pożarowej ok. 6140 m², – strefa pożarowa obejmująca wiatę magazynową M2 o gęstości obciążenia ogniowego do 4000 MJ/m² i powierzchni 655,38 m². <p>Zagrożenie wybuchem nie występuje.</p> | do 500 do 4000 do 4000 |
| 3. | Wiąta nr M7 oraz stanowisko przetwarzania odpadów nr M10 oraz plac do magazynowania odpadów M11 | Wiąta magazynowa M7, stanowisko M10 oraz plac magazynowy M11 stanowią osobną strefę pożarową, o powierzchni 2280 m ² . Zagrożenie wybuchem nie występuje. Wiąta magazynowa oraz place magazynowe wyposażone są w dwa punkty ze sprzętem gaśniczym. Dojazd pożarowy stanowi utwardzona droga i place wewnętrzne, które umożliwiają przejazd bez konieczności zawracania. | do 4000 |
| 4. | Punkt selektywnego zbierania odpadów komunalnych (PSZOK) | PSZOK stanowi osobną strefę pożarową o powierzchni 400 m ² . Zagrożenie wybuchem nie występuje. Drogi pożarowe nie są wymagane. | do 1000 |

| | | | |
|----|---|---|---------|
| 5. | Plac do magazynowania odpadów (technologiczny) Pl. 2 | Plac magazynowy stanowi osobną strefę pożarową o powierzchni 700 m ² . Zagrożenie wybuchem nie występuje. Dojazd pożarowy nie jest wymagany. Plac technologiczny został wyposażony w punkt ze sprzętem gaśniczym. | do 4000 |
|----|---|---|---------|

Na terenie Zakładu zlokalizowane są 4 hydranty zewnętrzne zasilane z sieci gminnej oraz otwarty zbiornik wody.”

13. Punkt IIIa. pn. „Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji” otrzymuje nowe brzmienie:

„IIIa. Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji

W wyniku eksploatacji instalacji powstają następujące strumienie ścieków:

1) Z części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów:

- ścieki z zasobni odpadów (zlewnia S1) – w ilości 40 m³/rok,
- ścieki z linii sortowania (zlewnia S2) – w ilości 40 m³/rok.

Ścieki z zasobni odpadów poprzez pompę odcieków kierowane są wewnętrzną kanalizacją do zbiornika bezodpływowego (Zb-2) o pojemności 10 m³. Ścieki z linii sortowania kierowane są wewnętrzną kanalizacją do zbiornika bezodpływowego (Zb-1) o pojemności 10 m³. Ścieki gromadzone w zbiornikach Zb-1 i Zb-2 są przepompowywane do osadnika (Os), dalej są za pomocą przepompowni (Po1) tłoczony do zbiornika retencyjnego odcieków i ścieków technologicznych (Zb) i poprzez przepompownię (PO) i kanalizację miejską kierowane na oczyszczalnię ścieków.

2) Z części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów:

- ścieki technologiczne z tuneli (bioreaktorów) – 1 620 m³/rok
- ścieki technologiczne z urządzeń do redukcji emisji do powietrza (dwie płuczki wodne i dwa biofiltry) – 1 000 m³/rok,
- ścieki z placu dojrzewania – 1243 m³/rok.

Ścieki odprowadzane są poprzez osadnik (Os) i przepompownię (Po1) do zbiornika retencyjnego odcieków i ścieków technologicznych (Zb) i poprzez przepompownię (PO) i kanalizację miejską na oczyszczalnię ścieków. Ścieki te mogą być również recykulowane na składowisko odpadów, jako mieszanina ścieków z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów oraz z instalacji składowania odpadów.

Przepompownia (Po1) została wyznaczona jako punkt kontrolny (PK-1) do prowadzenia monitoringu stanu i składu ścieków opuszczających instalację MBP.

Dopuszcza się również recyrkulację ścieków z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów poprzez przepompownię (Po1) na składowisko odpadów i do nawadniania odpadów na placu dojrzewania/kompostowania.

Od 18 sierpnia 2022 r. skład ścieków z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (w punkcie kontrolnym PK-1) nie może przekraczać następujących zawartości:

Tabela nr 16

| Lp. | Substancja | Wartość BAT-AEL |
|-----|------------|-----------------|
| 1. | Arsen | 0,05 mg As/l |
| 2. | Kadm | 0,05 mg Cd/l |
| 3. | Chrom | 0,15 mg Cr/l |
| 4. | Miedź | 0,5 mg Cu/l |
| 5. | Nikiel | 0,5 mg Ni/l |
| 6. | Ołów | 0,1 mg Pb/l |
| 7. | Cynk | 1 mg Zn/l |
| 8. | Rtęć | 5 µg Hg/l |

3) Z instalacji do składowania odpadów:

- wody odciekowe z kwater składowiskowych – 8710 m³/rok,
- ścieki z myjni przejazdowej – 90 m³/rok.

Ścieki powstające z instalacji składowania odpadów odprowadzane są do przepompowni (PO), skąd mogą być kierowane bezpośrednio do kanalizacji miejskiej bądź do zbiornika retencyjnego (Zb), gdzie retencjonowane są łącznie ze ściekami technologicznymi z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. Mieszanina ścieków ze zbiornika retencyjnego (Zb) kierowana jest poprzez przepompownię (PO) do kanalizacji miejskiej i dalej na oczyszczalnię ścieków lub recykulowana jest na składowisko odpadów. Kierunek przepływu ścieków reguluje zastosowany system komory zasuw na wewnętrznej sieci kanalizacyjnej.

Tabela nr 17. Stan i skład mieszaniny ścieków ze zbiornika na odcieki (Zb)

| Lp. | Wskaźnik | Wartość |
|-----|---------------------|----------------------------|
| 1. | Odczyn pH | 5,0 – 9,0 |
| 2. | OWO | 300 mg C/l |
| 3. | Fosfor ogólny | 6 mg P/l |
| 4. | Azot amonowy | 200 mg N _{NH4} /l |
| 5. | Kadm | 0,2 mg Cd/l |
| 6. | Rtęć | 0,06 mg Hg/l |
| 7. | Ołów | 1,0 mg Pb/l |
| 8. | Cynk | 5,0 mg Zn/l |
| 9. | Chrom ⁶⁺ | 0,2 mg Cr/l |
| 10. | Miedź | 0,2 mg Cu/l |
| 11. | WWA | 0,2 mg C/l |
| 12. | ChZT _{Cr} | 1000 mg O ₂ /l |

Ścieki powstające z myjni przejazdowej wywożone są wozami asenizacyjnymi do zbiornika przepompowni (PO), która tłoczy ścieki do kanalizacji miejskiej i dalej na oczyszczalnię ścieków.

Tabela nr 18. Stan i skład ścieków z myjni przejazdowej

| Lp. | Wskaźnik | Wartość |
|-----|-------------------------|----------------------------|
| 1. | Odczyn pH | 7,0 – 8,5 |
| 2. | Siarczany | 500 mg SO ₄ /l |
| 3. | Chlorki | 1000 mg Cl/l |
| 4. | Zawiesiny ogólne | 700 mg /l |
| 5. | Azot amonowy | 200 mg N _{NH4} /l |
| 6. | ChZT _{Cr} | 2000 mg O ₂ /l |
| 7. | Substancje rozpuszczone | 2000 mg /l |

| | | |
|----|--------------------------|---------|
| 8. | Węglowodory ropopochodne | 5 mg /l |
| 9. | Fenole | 1 mg /l |

”

14. Treść zawarta w punkcie IV. pn. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w takich przypadkach oraz warunki emisji” otrzymuje nowe brzmienie:

„Nie przewiduje się funkcjonowania składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w warunkach odbiegających od normalnych.

Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów w tunelach - w warunkach awaryjnych (np. awaria wentylatora instalacji wyciągowej) możliwe jest przekierowanie powietrza poprocesowego ze wszystkich pracujących bioreaktorów na jeden system redukcji emisji substancji do powietrza (otwarcie przepustnicy ręcznej pomiędzy układem wentylacji wyciągowej z 4 bioreaktorów, a układem wentylacji wyciągowej z 3 bioreaktorów) – układ sterowania zapewnia w tym przypadku minimalizację jednoczesności napowietrzania bioreaktorów w celu zminimalizowania przeciążenia systemu do redukcji emisji.”

15. Punkt V. pn. „Działania i środki mające na celu ograniczenie emisji substancji do środowiska, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych” otrzymuje nowe brzmienie:

„V. Działania i środki mające na celu ograniczenie emisji substancji do środowiska, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych

Do działań i środków mających na celu ograniczenie emisji substancji do środowiska, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych, należą:

V.1. Rozwiązania zapewniające ograniczenie uciążliwości gospodarki odpadami:

Dla składowiska odpadów:

1) zastosowane zabezpieczenia składowiska:

- uszczelnienie kwatery składowiskowej nr I w postaci folii PEHD 1,5 mm, zabezpieczonej geowłókniną, ujęcie i odprowadzenie odcieków składowiskowych poprzez drenaż wód odciekowych ułożony w warstwie piasku,
- dwuwarstwowe uszczelnienie kwatery nr II sztuczną barierą geologiczną – uszczelnienie mineralne z gruntów nieprzepuszczalnych o współczynniku filtracji nie większym niż $k=10^{-9}$ m/s i miąższości 0,5 m, na której ułożona jest syntetyczna warstwa uszczelniająca w postaci geomembrany PEHD grubości 2,5 mm, zabezpieczonej geowłókniną, ujęcie i odprowadzenie wód odciekowych poprzez drenaż wód odciekowych ułożony na dnie kwatery w warstwie drenażowej,
- rowy opaskowe ujmujące wody opadowe w rejonie kwater składowiskowych,
- pas zieleni izolacyjnej o szerokości co najmniej 10 m,

- 2) prawidłowo prowadzona eksploatacja składowiska, zgodnie z posiadaną instrukcją prowadzenia składowiska, w szczególności:
 - prowadzenie kontroli dostarczanych odpadów,
 - przyjmowanie do unieszkodliwiania poprzez składowanie odpadów innych niż niebezpieczne spełniających kryteria dopuszczenia ich do składowania na tego typu składowisku,
 - składowanie odpadów w wyznaczonych działkach roboczych kwatery składowania,
 - dokładne zagęszczanie składowanych odpadów,
 - wykonywanie warstw przekładkowych,
 - w okresach suchych nawilżanie zeskładowanych odpadów poprzez recyrkulację wód odciekowych celem eliminacji pylenia do powietrza,
 - zainstalowanie pochodni do spalania biogazu na studniach odgazowujących oraz pochodni zbiorczej dla studni kwatery nr II;
 - mycie i dezynfekcja kół samochodów opuszczających obiekt;
- 3) prowadzona gospodarka wodami odciekowymi polegająca na recyrkulacji na eksploatowaną kwaterę celem zwilżania odpadów w okresach suchych, co minimalizuje pylenie i przyspiesza procesy beztlenowe rozkładające materię organiczną, odprowadzanie na oczyszczalnię ścieków tylko nadmiaru odcieków,
- 4) prowadzenie na bieżąco monitoringu wpływu obiektu na poszczególne elementy środowiska,
- 5) prowadzenie prawidłowej gospodarki wytwarzanymi odpadami poprzez selektywne ich zbieranie i magazynowanie w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko, a także przekazywanie posiadaczom mającym stosowne zezwolenia celem odzysku,
- 6) bieżący nadzór i kontrole stanu technicznego składowiska,
- 7) właściwe i racjonalne użytkowanie urządzeń,
- 8) szkolenia pracowników w zakresie właściwego gospodarowania odpadami.

Dla mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów:

- stosowanie w pełni zamkniętych bioreaktorów (tuneli),
- unikanie warunków beztlenowych podczas procesu tlenowej stabilizacji poprzez kontrolę przebiegu procesu i ilości wprowadzanego powietrza (użycie stabilnych obiegów powietrza) i dostosowanie napowietrzania do aktualnej intensywności procesu rozkładu (BAT36),
- efektywne gospodarowanie wodą,
- zastosowanie szczelnych posadzek w tunelach o nachyleniu uniemożliwiającym wypływanie ścieków z tuneli,
- minimalizacja ilości wytwarzanych gazów procesowych,
- zapewnienie jednorodnego składu wsadu do procesu (materiał wejściowy jest zmienny),
- recyrkulacja wody poprocesowej lub odpadów w ramach instalacji tlenowej stabilizacji dla wyeliminowania emisji do wód na zewnątrz,
- zmniejszenie ilości odpadów ulegających biodegradacji kierowanych do składowania poprzez biologiczne przetwarzanie odpadów i wytwarzanie kompostu nieodpowiadającego wymaganiom, który może być unieszkodliwiony poprzez składowanie lub wykorzystany poprzez odzysk,
- prowadzenie ciągłego monitoringu korelacji pomiędzy kontrolowanymi parametrami procesu biodegradacji (BAT 36),
- minimalizacja emisji amoniaku przez optymalizację składu masy, a w szczególności wartości ilorazu C:N w przetwarzanych odpadach,

- kontrola przebiegu procesu i ilości wprowadzanego powietrza do aktualnej intensywności procesu stabilizacji tlenowej (BAT 36),
- prowadzenie bieżącej ewidencji odpadów, przy pomocy dokumentów ewidencji odpadów, tj. karty ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie oraz karty przekazania odpadu,
- minimalizacja ilości powstających odpadów poprzez racjonalne wykorzystanie surowców i materiałów,
- magazynowanie odpadów w sposób selektywny i bezpieczny dla środowiska, zdrowia i życia ludzi, w wyznaczonych do tego celu miejscach na terenie Zakładu,
- prowadzenie procesu mechanicznego przetwarzania odpadów w hali,
- zastosowanie układu odpylania do oczyszczania powietrza z wybranych rejonów hali mechanicznego przetwarzania odpadów, gdzie następuje największe pylenie.

V.2. Rozwiązania zapewniające ochronę wód powierzchniowych i podziemnych, tj:

- przez skuteczne odizolowanie od środowiska gruntowo-wodnego zanieczyszczeń zawartych w magazynowanych, przetwarzanych i składowanych odpadach,
- uszczelnienie kwatery składowiskowej, ujęcie i odprowadzenie powstających odcieków do zbiornika retencyjnego i dalej do oczyszczalni ścieków,
- złoże odpadów w części nadpoziomowej formowane jest w taki sposób aby spływy wód opadowych po skarpach zewnętrznych nie wydostawały się poza obręb kwatery,
- część biologiczna instalacji MBP posiada szczelne podłoże, a odcieki z przetwarzanych odpadów odprowadzane będą do zbiornika retencyjnego odcieków i ścieków technologicznych i dalej do oczyszczalni ścieków,
- odpady ulegające biodegradacji przed składowaniem są poddawane przetwarzaniu biologicznemu. Na skutek prowadzonych procesów znacząco ograniczona zostaje zawartość substancji organicznej w odpadach. Prowadzi to do zmniejszenia stężeń zanieczyszczeń w odciekach z kwater składowania odpadów – działanie to w perspektywie czasu ograniczy oddziaływanie na środowisko za pośrednictwem zewnętrznych systemów kanalizacyjnych a także zmniejszy ewentualne szkody dla środowiska powstałe w przypadku rozszczelnienia kwater składowiska.

V.3. Rozwiązania zapewniające ochronę powietrza atmosferycznego, tj.:

- odprowadzanie do powietrza odgazów z instalacji przetwarzania biologicznego (z tuneli) poprzez dwa biofiltry kominowe (filtry biologiczne zintegrowane z płuczką wodną), dzięki czemu zredukowana jest emisja pyłów i substancji zapachowych do środowiska,
- wymiana złoża w biofiltrach z częstotliwością co najmniej raz na pięć lat,
- wyposażenie studni odgazowujących zamontowanych na kwaterze nr I składowiska odpadów w pochodnie spalania gazu składowiskowego, które uruchamiane są w przypadku emisji gazu o składzie pozwalającym na funkcjonowanie pochodni,
- wyposażenie kwatery nr II składowiska odpadów w instalację aktywnego odgazowania kwatery i spalanie gazu składowiskowego w pochodni zbiorczej,
- odpowiednie formowanie złoża składowanych odpadów znacznie ogranicza jego wpływ na jakość powietrza: unikanie rozładunku pojazdów dostarczających odpady przy silnym wietrze, bieżące plantowanie i zagęszczanie dostarczonych odpadów, nawilżanie złoża odpadów odciekami pompowanymi ze zbiornika odcieków,

- prowadzenie bieżącej konserwacji i napraw wykorzystywanego sprzętu mechanicznego, ograniczenie nadmiernej emisji zanieczyszczeń związanych z eksploatacją niesprawnych maszyn i urządzeń,
- wyposażenie stanowiska rozrywarki worków w hali mechanicznej obróbki odpadów w odciąg, którym zanieczyszczone powietrze odprowadzone jest do oczyszczenia oraz w odpylacz tkaninowy.

V.4. Instalacje nie powodują transgranicznego oddziaływania na środowisko.

V.5. Najlepsze dostępne techniki stosowane w ramach instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Określa się termin dostosowania instalacji **mechanicznego przetwarzania odpadów** do wymagań wynikających z najlepszych dostępnych technik zawartych w dokumentach referencyjnych, a w szczególności Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE – **do 17 sierpnia 2022 r.**

Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (zarówno „nowe”, jak i „stare” bioreaktory) będzie spełniać techniki określone w ww. konkluzjach BAT z dniem oddania jej do użytkowania.

Zastosowane w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów najlepsze dostępne techniki stanowią:

1. w zakresie ogólnym i gospodarki odpadami, emisji hałasu i wibracji:
 - a) opracowane, wdrożone i przestrzegane procedury zarządzania środowiskowego, w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej (BAT 1 (WT)).
Aktualnie system zarządzania środowiskowego nie zawiera:
 - planu zarządzania hałasem i wibracjami - nie jest on wymagany w dacie wydania decyzji, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość hałasu i wibracji.
W przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości hałasu i wibracji - prowadzący zobowiązany jest niezwłocznie do jego opracowania i wdrożenia, jako część systemu zarządzania środowiskowego (BAT 17 (WT)). Informację o opracowaniu tego planu należy przekazać Marszałkowi Województwa Opolskiego w terminie 1 m-ca od dnia jego opracowania.
 - planu zarządzania odorami - obecnie nie jest on wymagany, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość odoru.
W przypadku pozyskania informacji przez prowadzącego instalację o wystąpieniu dokuczliwości odorowej - prowadzący instalację zobowiązany jest do niezwłocznego opracowania planu zarządzania zapachami i do jego wdrożenia, jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 12 (WT)). Informację o opracowaniu tego planu należy przekazać Marszałkowi Województwa Opolskiego w terminie 1 m-ca od dnia jego opracowania.
 - b) stosowane techniki w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń (BAT 2 (WT)), poprzez:
 - opracowane i wdrożone procedury charakterystyki odpadów i procedury poprzedzających ich odbiór,

- opracowane i wdrożone procedury odbioru,
 - opracowany i wdrożony system śledzenia oraz wykaz odpadów,
 - opracowany i wdrożony system zarządzania jakością odpadów z przetwarzania,
 - zapewnioną segregację odpadów,
 - zapewnioną zgodność odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów,
 - sortowanie dostarczanych odpadów stałych,
- c) stosowanie technik ograniczających ryzyko środowiskowe związane z magazynowaniem odpadów (BAT 4 (WT)), poprzez:
- zoptymalizowane miejsca magazynowania,
 - odpowiednią pojemność magazynowania,
 - bezpieczną obsługę miejsca magazynowania,
 - wydzielone obszary do magazynowania i postępowania z opakowaniami niebezpiecznymi,
 - stosowane pojemniki i kontenery przystosowane do magazynowania danego rodzaju odpadów – w miarę potrzeb,
- d) opracowanie i wdrożenie procedur postępowania i przemieszczania odpadów celem ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z ich postępowaniem i przemieszczeniem (BAT 5 (WT)), poprzez:
- prowadzone przemieszczania odpadów przez kompetentny i przeszkolony personel,
 - dokumentowanie postępowania z odpadami i przemieszczania odpadów (prowadzona jest ewidencja ilościowa i jakościowa odpadów),
 - stosowane środki mające na celu zapobieganie emisji do środowiska w związku z ich magazynowaniem,
 - stosowane środki mające na celu zapobieganie (konserwację urządzeń), wykrywanie i ograniczanie wycieków (stosowanie odpowiednich środków sorpcyjnych),
- e) monitorowanie rocznego zużycia wody, energii i surowców, a także rocznego wytwarzania pozostałości i ścieków (BAT 11 (WT)),
- f) stosowane środki techniczne i operacyjne w celu zapobiegania emisjom hałasu, zgodnie z (BAT 18 (WT)), tj.:
- wykorzystanie obiektów technologicznych jako naturalnych ekranów chroniących przed propagacją hałasu w środowisku od urządzeń eksploatowanych na terenie zakładu,
 - usytuowanie wentylatorów biofiltrów w kontenerach technicznych ograniczających oddziaływanie akustyczne w środowisku,
 - prowadzenie kontroli i konserwacji urządzeń powodujących hałas,
 - obsługa urządzeń przez doświadczony i przeszkolony personel,
 - unikanie przeprowadzania hałaśliwej działalności w nocy,
- g) optymalizacja zużycia wody oraz zmniejszenie ilości wytwarzanych ścieków (BAT 19 (WT)):
- *gospodarka wodna* – w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów miejsca przetwarzania odpadów w miarę możliwości czyszczone są na sucho, bez konieczności wykorzystania wody,
 - *recykulacja wody* – ścieki powstające z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów zawracane są na kwaterę oraz do nawadniania odpadów w procesie stabilizacji na placu dojrzwania. **Dodatkowo możliwe jest wykorzystanie odcieków i wód opadowych do zraszania odpadów w bioreaktorach,**

- *powierzchnia nieprzepuszczalna* – instalacja zlokalizowana jest na szczelnych posadzkach i powierzchniach. Teren, na którym znajduje się instalacja powodująca powstawanie ścieków jest skanalizowany,
 - *techniki ograniczania prawdopodobieństwa przelewów i awarii zbiorników i pojemników oraz ich wypływu* – zbiorniki, w których są gromadzone ścieki przed ich odprowadzeniem na oczyszczalnię ścieków są wyposażone w systemy zapobiegające niekontrolowanym przelewom, wypływowi czy awariom. Zbiorniki gromadzące ścieki mają pojemność wystarczającą do retencji strumienia powstających ścieków. Poziom napętnienia zbiorników jest systematycznie kontrolowany przez pracowników,
 - *segregacja ścieków* – na terenie Zakładu istnieje kanalizacja rozdzielcza, tj. kanalizacja przemysłowa oraz kanalizacja deszczowa. Ścieki z kanalizacji przemysłowej odprowadzane są do kanalizacji podmiotu zewnętrznego lub zawracane do procesu, natomiast ścieki z kanalizacji deszczowej poprzez separator odprowadzane są do zbiornika retencyjnego pełniącego funkcję zbiornika przeciwpożarowego,
 - *odpowiednia infrastruktura odwadniająca* – obszar, na którym znajduje się instalacja jest skanalizowany, a ścieki przemysłowe powstające na instalacji są odprowadzane do kanalizacji podmiotu zewnętrznego lub zawracane do procesu,
 - *przepisy dotyczące projektowania i konserwacji umożliwiające wykrycie i naprawę wycieków* – system kanalizacji na Zakładzie jest okresowo konserwowany, a w razie potrzeby są prowadzone bieżące naprawy. Instalacja odwadniająca została wykonana z atestowanych materiałów. Cały system kanalizacji został zaprojektowany i wykonany z uwzględnieniem wykonywania bieżących przeglądów, napraw i czyszczeń,
 - *odpowiednia pojemność zbiornika buforowego* – pojemność zbiornika retencyjnego na odcieki i ścieki technologiczne (Zb) została określona z uwzględnieniem potencjalnej ilości powstających ścieków oraz minimalnego czasu potrzebnego na ich retencję przed odprowadzeniem do kanalizacji zewnętrznej. W przypadku braku możliwości bezpośredniego odprowadzania poprzez kanalicję ścieków do oczyszczalni ścieków, istnieje możliwość zmagazynowania ścieków w zbiorniku lub ich wypompowania wozami asenizacyjnymi. Pojemność zbiorników Zb-1 i Zb-2 została dobrana do wielkości odwadnianej powierzchni (zasobni odpadów i hali linii sortowania),
- h) ograniczanie emisji do wody (BAT 20 (WT)) - powstające ścieki z mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów kierowane są do zbiornika retencyjnego na odcieki i ścieki technologiczne, skąd częściowo recykulowane są na złożu odpadów na kwaterze składowiska w celu zraszania odpadów. Dopuszcza się również recykulację ścieków z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów poprzez przepompownię (Po1) na składowisko odpadów i do nawadniania odpadów na placu dojrzewania/kompostowania. Nadmiar powstających ścieków i wód opadowych ze składowiska odpadów zgromadzonych w zbiorniku retencyjnym na wody odciekowe odprowadzany jest do kanalizacji zewnętrznej,
- i) stosowane techniki w ramach planu zarządzania w przypadku awarii, celem zapobiegania skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub ich ograniczenie (BAT 21 (WT)), poprzez:
- stosowane środki ochrony zespołu urządzeń przed czynami dokonanymi w złym zamiarze (zachowanie ogrodzenia zakładu, prowadzenie monitoringu wizyjnego, dozór całodobowy terenu zakładu), zapewnienie wyposażenia zakładu w sprzęt gaśniczy i środki gaśnicze, prowadzenie systematycznych prób ewakuacji,
 - wdrożone procedury postępowania w przypadku sytuacji awaryjnych i incydentów związanych z wyciekiem,

- prowadzone rejestry wszystkich awarii, incydentów, zmian procedur i wyników inspekcji, wdrożenie Planu zarządzania w przypadku awarii,
- j) zapewnienie efektywnego wykorzystania materiałów poprzez zastąpienie materiałów odpadami (BAT 22 (WT)), w szczególności w miarę możliwości stosowanie odpadów do budowy złoża filtracyjnego biofiltra oraz do rekultywacji składowiska,
- k) stosowane techniki zapewniające efektywne zużycie energii (BAT 23 (WT)), poprzez:
 - wdrożony i aktualizowany plan racjonalnego zużycia energii,
 - prowadzony bilans energetyczny,
- l) prowadzona selekcja odpadów dostarczanych do przetworzenia (BAT 33 (WT)), celem ograniczenia odorów oraz poprawy ogólnej efektywności środowiskowej,

2. w zakresie emisji substancji do powietrza:

- a) ustanowienie i wprowadzenie do systemu zarządzania środowiskowego wykazu strumieni gazów odlotowych z instalacji, zawierającego dane na temat cech charakterystycznych tych strumieni (BAT 3 (WT)). Opracowanie uproszczonych schematów sekwencji procesów pokazujących pochodzenie emisji.
- b) prowadzenie monitoringu emisji zorganizowanej do powietrza dla **emitorów E-13A, E13B, E14, EW-2, EW-4, EW-7**, zgodnie z obowiązkiem zawartym w punkcie VII.5 niniejszego pozwolenia (BAT 8 (WT)),
- c) stosowanie technik zapobiegania emisjom odorów do powietrza (BAT 13 (WT)), w tym:
 - minimalizowanie czasu magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia w części mechanicznej instalacji MBP, minimalizowanie czasu magazynowania odpadów kierowanych do procesu stabilizacji tlenowej oraz transport - wydzielonej w instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów - frakcji ulegającej biodegradacji do boksu przy bioreaktorach za pomocą przenośnika bunkrowego (zabudowanej taśmy przenośnikowej),
 - prowadzenie fazy intensywnej biologicznego przetwarzania odpadów w zamkniętych bioreaktorach, z których gazy odlotowe są ujmowane i kierowane **do układu redukcji złożonego z dwóch filtrów biologicznych (każdy zintegrowany z płuczką wodną)**,
 - optymalizacja procesu przetwarzania tlenowego polegająca na monitorowaniu i kontroli kluczowych parametrów procesu zgodnego z wymogami konkluzji BAT 36 (WT), w tym: automatyczna kontrola przebiegu procesu biologicznego przetwarzania w bioreaktorach na podstawie pomiaru stężenia tlenu i temperatury, kontrola temperatury i wilgotności w różnych miejscach pryzm – w trakcie procesu biologicznego przetwarzania prowadzonego na placu dojrzewania; napowietrzanie pryzm odpadów (w przypadku pryzm w bioreaktorach – mechaniczne, a w przypadku pryzm na placu dojrzewania - poprzez ich przerzucanie za pomocą przerzucarki); w przypadku dysponowania wolnymi mocami przerobowymi - prowadzenie pełnego procesu biologicznego przetwarzania (stabilizacji tlenowej) tylko w bioreaktorach,
- d) stosowanie technik zapobiegania rozproszonym emisjom substancji do powietrza (BAT 14 (WT)), w tym:
 - minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych poprzez: ograniczenie prędkości ruchu kołowego w ramach Zakładu; prowadzenie procesów rozładunku pojazdów dostarczających odpady, załadunku odpadów na linię sortowniczą, sortowania odpadów - w zamkniętej hali sortowni; transport frakcji ulegającej biodegradacji z instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów do boksu przy bioreaktorach za pomocą przenośnika bunkrowego (zabudowanej taśmy przenośnikowej); prowadzenie fazy intensywnej procesu stabilizacji tlenowej odpadów

- w zamkniętych bioreaktorach, a w przypadku dysponowania wolnymi mocami przerobowymi - prowadzenie pełnego procesu biologicznego przetwarzania tylko w bioreaktorach,
- utrzymywanie podciśnienia w hali sortowni i w bioreaktorach poprzez zastosowanie systemu mechanicznej wentylacji,
 - zastosowanie odciągu miejscowego w strefie przyjmowania odpadów, tj. nad rozrywką worków i skierowanie strumienia zapylnych gazów do układu redukcji emisji (filtr tkaninowy),
 - zrealizowanie obudowy stacjonarnego rozdrabniacza linii technologicznej części mechanicznej instalacji MBP, zlokalizowanego po północno-wschodniej stronie hali sortowni; ujmowanie strumienia gazów odlotowych i zastosowanie urządzenia do redukcji emisji substancji do powietrza w przypadku wystąpienia przekroczeń poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami - **w terminie do 17 sierpnia 2022 r.**,
 - zapobieganie korozji urządzeń i konstrukcji instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów poprzez stosowanie odpowiednio dobranych materiałów i zaprojektowanie instalacji z uwzględnieniem niekorzystnych dla konstrukcji warunków występujących w procesie technologicznym, prowadzenie regularnych przeglądów instalacji i zapewnienie dostępu do urządzeń, w których mogą występować ewentualne nieszczelności,
 - nawilżanie obszarów ruchu kołowego w okresach suchych w celu ograniczenia pylenia, nawilżanie przyzmy odpadów poddawanych drugiemu stopniowi procesu stabilizacji tlenowej na placu dojrzwania poprzez zraszanie odciekami (ujmowanymi ze strumienia ścieków z części biologicznej instalacji - ze studni przepompowni Po1) lub wodą wodociągową w przypadku ich przesuszenia,
- e) stosowanie technik redukcji emisji (BAT 34 (WT)):
- oczyszczanie na mokro (płuczka wodna – **2 szt.**) i filtr biologiczny (**2 szt.**) – zapewnienie redukcji emisji substancji z bioreaktorów tlenowej stabilizacji odpadów,
 - filtr tkaninowy – zapewnienie redukcji emisji dla strumienia gazów odlotowych o wysokim poziomie zanieczyszczenia z hali sortowni,
- oraz dotrzymanie poziomów emisji substancji do powietrza powiązanych ze stosowaniem najlepszych dostępnych technik, określonych w punkcie III.1.2,
- f) prowadzenie procesów przetwarzania na otwartej przestrzeni (w tym przerzucania, przesiewania odpadów) z uwzględnieniem warunków pogodowych oraz prognoz, tj. unikanie prowadzenia prac na placu dojrzwania/kompostowania w okresach o dużych prędkościach wiatrów i w okresach bezwietrznych, unikanie prowadzenia ww. prac w przypadku, gdy wiatr wieje w kierunku obiektów wrażliwych (BAT 37 (WT)).
- g) stosowanie segregacji strumieni gazów odlotowych w instalacji mechanicznego przetwarzania zlokalizowanej w hali – gazy odlotowe z procesu, w którym występuje zwiększona emisja ujmowane są odrębnie i kierowane do instalacji do redukcji emisji (BAT 39 (WT)).”

16. Punkt VI. pn. „Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii”, otrzymuje w całości następujące brzmienie:

„VI. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Energia elektryczna wykorzystywana na potrzeby funkcjonowania instalacji i urządzeń będzie dostarczana przez zewnętrznego wytwórcę.

Przewidywane zużycie nośników energii wyniesie:

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów:

- energia elektryczna - **3200 MWh/rok**,
- olej napędowy - ok. 20 Mg/rok.

Instalacja do przetwarzania odpadów poprzez składowanie:

- energia elektryczna - 10 MWh/rok,
- olej napędowy - **ok. 70 Mg/rok**.

Dla pozostałych obiektów, instalacji i urządzeń:

- energia elektryczna – 600 MWh/rok,
- olej napędowy - 50 Mg/rok,
- benzyna - ok. 0,6 Mg/rok.

Prawidłowo (racjonalnie) prowadzona eksploatacja urządzeń zgodnie z zaleceniami DTR, m. in. uwzględniająca zasadę unikania stosowania krótkotrwałych cykli pracy maszyn, ze względu na fakt największego zapotrzebowania mocy występującego w momencie rozruchu, pozwoli na ograniczenie zużycia energii.”

17. Punkt VII pn. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania ustawowe”, otrzymuje w całości następujące brzmienie:

„VII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania ustawowe

VII.1. Monitoring odpadów wytwarzanych, przetwarzanych i zbieranych

Monitoring ilości odpadów obejmuje:

- ważenie odpadów dowożonych do Zakładu i wywożonych do miejsc odzysku i unieszkodliwiania, z użyciem posiadanej wagi,
- ewidencję odpadów przyjmowanych do Zakładu przy użyciu kart przekazania odpadu,
- ewidencję wytwarzanych własnych odpadów przy użyciu kart ewidencji odpadu (prowadzoną oddzielnie dla każdego rodzaju wytwarzanego odpadu),
- ewidencję odpadów poddanych odzyskowi i unieszkodliwianiu,
- prowadzenie zbiorczych zestawień danych o gospodarce odpadami oraz składanie rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami, które prowadzący instalacje ma obowiązek przekazać marszałkowi województwa w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy;
- przechowywanie sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami w zakresie eksploatacji składowiska odpadów do czasu zakończenia rekultywacji składowiska i przekazania ich następnemu właścicielowi lub zarządcy nieruchomości,
- prowadzenie komputerowej bazy danych, w której rejestrowane będą wszystkie przepływy odpadów na terenie Zakładu – baza ta będzie elementem komputerowego systemu kompleksowego zarządzania Zakładem.

Monitorowanie przebiegu procesu przetwarzania biologicznego odpadów obejmuje:

- automatyczny pomiar zawartości tlenu i temperatury wewnątrz pryzm poprzez sondy umieszczone w stabilizowanych/kompostowanych odpadach oraz automatyczne uruchamianie napowietrzania przez system komputerowy nadzorujący proces stabilizacji/kompostowania intensywnego w tunelach; spadek zawartości tlenu i wzrost temperatury informuje o przechodzeniu procesu stabilizacji tlenowej w beztlenową,
- organoleptyczna lub poprzez pomiar za pomocą urządzenia przenośnego/mobilnego, kontrola wilgotności stabilizowanych/kompostowanych odpadów, prowadzona przez przeszkolonego pracownika,
- analizy fizyko-chemiczne i mikrobiologiczne kompostu wykonane, zgodnie z normami jakości kompostów,
- kontrola procesu kompostowania odpadów na placu poprzez okresowe pomiary temperatury (w przypadku nadmiernego wzrostu temperatury, świadczącej o przejściu fazy tlenowej w beztlenową przetrzucanie kompostowanych odpadów, celem odpowiedniego napowietrzenia),
- wykonywanie badań uzyskanego kompostu celem stwierdzenia przydatności do wykorzystania.

VII.2. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby biologicznego przetwarzania odpadów określana będzie na podstawie licznika zamontowanego przy wjeździe na teren Zakładu od strony wschodniej.

Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby myjni przejazdowej określana będzie na podstawie ilości napełnień i pojemności zbiornika na wodę myjni przejazdowej. Ewidencja zużywanej wody będzie prowadzona comiesięcznie w programie komputerowym.

VII.3. Monitoring ilości i jakości powstających ścieków

Powstające ścieki z mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów kierowane są do zbiornika retencyjnego na odcieki i ścieki technologiczne, skąd częściowo recykulowane są na złożę odpadów na kwaterze składowiska w celu zraszania odpadów. Dopuszcza się również recyrkulację ścieków z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów przez przepompownię (Po1) na składowisko odpadów i do nawadniania odpadów na placu dojrzewania/kompostowania. Ilość recykulowanych ścieków jest kontrolowana na podstawie czasu pracy i wydajności pompy wykorzystywanej do recyrkulacji.

Nadmiar powstających ścieków i wód opadowych ze składowiska odpadów zgromadzonych w zbiorniku retencyjnym na wody odciekowe odprowadzany jest do kanalizacji zewnętrznej. Ich ilość określana jest za pomocą przepływomierza. Odczyt z przepływomierza o ilości odprowadzanych ścieków prowadzony jest raz w miesiącu. Ilość ścieków odprowadzanych z myjni przejazdowej należy określać na podstawie objętości ścieków przepompowanych do zbiornika wozu asenizacyjnego, przewożącego ścieki z myjni do zbiornika przepompowni (PO).

Zobowiązuje się do prowadzenia monitoringu jakości ścieków powstających wprowadzanych do kanalizacji, gromadzonych w zbiorniku retencyjnym (Zb), w zakresie wskaźników: odczynu, ogólnego węgla organicznego (OWO), fosforu ogólnego, azotu amonowego, kadmu, rtęci, ołowiu, cynku, chromu⁺⁶, wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA), ChZT, miedzi, z częstotliwością 2 razy w roku.

Badania wykonywać należy zgodnie z metodykami określonymi w obowiązujących przepisach prawa.

Od dnia 18 sierpnia 2022 r.:

W punkcie kontrolnym PK-1 (przepompownia Po1) prowadzić monitoring składu ścieków powstających z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w zakresie zawartości: arsenu, kadmu, chromu (jako chrom ogólny), miedzi, niklu, ołowiu, cynku i rtęci, z częstotliwością co najmniej raz w miesiącu. Badania wykonywać zgodnie z metodykami określonymi w Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Ilość ścieków powstających z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów określać co najmniej raz w miesiącu w punkcie kontrolnym PK-1, na podstawie czasu pracy pompowni ścieków i stałej wydajności pomp pracujących w przepompowni Po1 oraz odnotowywać w rejestrze. Prowadzić rejestr ilości ścieków odprowadzanych na oczyszczalnię ścieków w rozliczeniu miesięcznym.

Jako miejsce poboru prób do badań jakości ścieków powstających z myjni przejazdowej ustalam zbiornik zintegrowany z myjnią przejazdową.

Jako miejsce poboru prób do badań jakości ścieków retencjonowanych w zbiorniku Zb ustalam przepompownię PO.

VII.4. Monitoring składowiska

Prowadzący instalację do składowania odpadów obowiązany jest z mocy prawa do prowadzenia monitoringu składowiska zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Ilości wytwarzanych odpadów oraz przyjmowanych do przetwarzania (unieszkodliwianych oraz poddanych odzyskowi) na kwaterach składowiskowych są określane za pomocą wagi zlokalizowanej na terenie składowiska.

VII.5. Monitoring ilości substancji wprowadzanych do powietrza

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do monitorowania wielkości emisji substancji do powietrza z instalacji. Zakres, sposób i częstotliwość wykonywania pomiarów emisji - zgodnie z poniższą tabelą.

| Lp. | Źródło emisji/emitor | Zakres monitoringu | Norma | Częstotliwość minimalna |
|-----|--|--------------------|--|--|
| 1. | Część biologiczna instalacji MBP: 7 bioreaktorów (tuneli) tlenowej stabilizacji odpadów E-13A, E13B | Pył | EN-13284-1 | Raz na sześć miesięcy z każdego emitora |
| | | Całkowite LZO | EN 12619 | |
| | | Amoniak | Dowolna metoda objęta zakresem akredytacji laboratorium wykonującego pomiary | |
| | | Siarkowodór | | |
| 2. | Część mechaniczna instalacji MBP: Hala mechanicznej obróbki odpadów – odciąg z nad rozrywarki worków E-14 | Pył | EN-13284-1 | Raz na sześć miesięcy – od 18 sierpnia 2022 r. |
| | | Całkowite LZO | EN 12619 | |
| | | Amoniak | Dowolna metoda objęta zakresem akredytacji laboratorium wykonującego pomiary | |
| | | Siarkowodór | | |
| 3. | Część mechaniczna instalacji MBP: Hala mechanicznej obróbki odpadów – wentylatory dachowe EW-2, EW-4, EW-7 | Pył | EN-13284-1 | Raz na sześć miesięcy z każdego emitora – od 18 sierpnia 2022 r. |
| | | Całkowite LZO | EN 12619 | |
| | | Amoniak | Dowolna metoda objęta zakresem akredytacji laboratorium wykonującego pomiary | |
| | | Siarkowodór | | |

Podczas pomiarów emisji należy równolegle monitorować obciążenie instalacji objętej pomiarem. Dane te należy zarejestrować i dołączyć do wyników pomiarów.

Wyniki ww. pomiarów emisji substancji do powietrza, do których prowadzenia został zobowiązany prowadzący instalację, przekazywać Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie do końca miesiąca po zakończeniu półrocza, w którym zostały wykonane.”

18. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do zmiany sposobu odgazowania kwatery nr II składowiska odpadów w Gotartowie na aktywne odgazowanie, polegające na ujęciu gazu składowiskowego ze studni SG-1÷SG-7 i kierowanie go poprzez kolektory gazu do stacji ssawo-dmuchawy i pochodni gazu składowiskowego, w terminie do 30 czerwca 2022 r. Informację o zmianie sposobu odgazowania kwatery nr II uprawiony jest zobowiązany przesłać organowi w terminie 30 dnia od dnia zaistnienia tego faktu.

II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

„EKO-REGION” Sp. z o.o. w Bełchatowie zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem z 15 lutego 2021 r., nr 256/2021 (data wpływu do UMWO 15.02.2021 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 z 7 maja 2007 r. dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów maksymalnie 80 000 Mg/rok, tj. 400 Mg/dobę i całkowitej pojemności 516 450 Mg oraz dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania: 100 000 Mg/rok, tj. 385 Mg/dobę w części mechanicznej oraz 30 000 Mg/rok, tj. 82 Mg/dobę w części biologicznej, zlokalizowanych na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork, w związku ze zwiększeniem wydajności instalacji do biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (proces unieszkodliwiania D8).

Do wniosku dołączono:

- zapis wniosku na elektronicznym nośniku danych (płyta CD),
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego w kwocie 253,00 zł,
- wydruk ze strony internetowej Ministerstwa Sprawiedliwości aktualnego odpisu z rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego nr 0000005790 sporządzonego na dzień 12 lutego 2021 r.,
- zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 z późn. zm.) - zwanej dalej Poś oraz w art. 42 ust. 3a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r., poz. 779 z późn. zm.),
- operat przeciwpożarowy,
- kopię postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kluczborku nr PZ.5585.17.2019 z 30 lipca 2019 r. uzgadniające warunki ochrony przeciwpożarowej zawarte w operacie przeciwpożarowym,

- kopię decyzji Burmistrza Miasta Kluczbork nr OŚ.6220.9.2013.AW z 28 stycznia 2014 r. o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia pn. „Rozbudowa Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gmina Kluczbork”,
- kopię wypisu aktu notarialnego, potwierdzającego prawo własności.

Organem ochrony środowiska właściwym do zmiany niniejszego pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a pkt 1 i 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) oraz z uwagi na właściwość miejscową jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Prowadząc postępowanie administracyjne zakończone niniejszą decyzją, Marszałek Województwa Opolskiego nie uwzględnił jako strony Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, ponieważ dla przedmiotowej instalacji nie zaistniały warunki korzystania z wód o których mowa w art. 185 ust. 1a ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 209 ustawy *Poś*, organ przy piśmie z dnia 1 marca 2021 r. nr DOŚ-III.7222.10.2021.JZ przekazał Ministrowi Klimatu i Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej (ePUAP) wniosek w postaci elektronicznej o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszy ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r., poz. 247 z późn. zm.) dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono 1 marca 2021 r. w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta nr 62/2021).

Marszałek Województwa Opolskiego po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku uznał, że wnioskowana zmiana jest istotną zmianą w funkcjonowaniu instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, w rozumieniu przepisów art. 214 ust. 3 ustawy *Prawa ochrony środowiska*, gdyż zwiększona skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 2 ustawy *Poś*. Planowana zmiana mieści się również w definicji zawartej w art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, ponieważ przez istotną zmianę instalacji w rozumieniu tego przepisu uważa się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

Z powodu braków formalnych organ wezwał Spółkę pismem nr DOŚ-III.7222.10.2021.JZ z 12 marca 2021 r. do uzupełnienia wniosku m. in. o: dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, informację o spełnianiu przez instalację wymogów o których mowa w art. 143 ustawy *Poś*, brakujące zaświadczenie o niekaralności, uaktualniony operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem KPPSP, informację dotyczącą odgazowania kwatery nr II oraz informacji o planowanych okresach funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

Równocześnie organ pismem nr DOŚ-III.7222.10.2021.JZ z 25 marca 2021 r. zwrócił się do Ministra Klimatu i Środowiska o wyjaśnienie kwestii kwalifikacji instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w świetle przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

Spółka uzupełniła wniosek przy piśmie z 29 marca 2021 r., nr 480/2021 (wpływ do UMWO 2.04.2021 r.), w którym zawarła informację, że wnioskowana zmiana nie jest istotną zmianą pozwolenia zintegrowanego, bowiem rozbudowa instalacji nie powoduje przekroczenia progu określonego w punkcie 5.3 lit. b załącznika do ww. rozporządzenia Ministra Środowiska. Do ww. pisma dołączono zaświadczenie o niekaralności, aktualny operat przeciwpożarowy wraz z

postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kluczborku, informacje dotyczące instalacji do odgazowania czynnego kwatery nr II oraz informację o planowanych okresach funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

Po przeanalizowaniu otrzymanego wyjaśnienia organ podtrzymał swoje stanowisko, uznając złożony wniosek jako wniosek o zmianę pozwolenia w związku z istotną zmianą instalacji i wezwał ponownie Spółkę pismem nr DOŚ-III.7222.10.2021.JZ z 12 kwietnia 2021 r. do jego uzupełnienia o: dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej oraz informację o spełnianiu przez instalację wymogów o których mowa w art. 143 ustawy Poś.

Ministerstwo Klimatu i Środowiska w piśmie nr DIŚ-II.440.1.2021.KN z 13 kwietnia 2021 r. (wpływ do UMWO 13.04.2021 r.) określiło, że instalacje do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP) mogą podlegać obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego w związku z ust. 5.3a lub 5.3b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Zastosowanie do punktu 5.3a ww. rozporządzenia ma miejsce tylko w procesach unieszkodliwiania z wykorzystaniem działań wymienionych w tym punkcie, które w części mechanicznej nie wykorzystują żadnych działań wymienionych w ust. 5.3b. Oznacza to, że nie zachodzi tam odzysk, a w konsekwencji nie zachodzi też kombinacja procesów odzysku i unieszkodliwiania.

W ocenie Ministra Klimatu i Środowiska samo wytwarzanie odpadu poprzez jego wysegregowanie, bez dalszej obróbki, nie stanowi obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przetwarzania. O obróbce wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przetwarzania mogłaby być mowa w sytuacji wysortowania odpadów o wysokiej kaloryczności (kod odpadu: 19 12 10), które następnie poddawane są procesom obróbki, np. poprzez ich rozdrabnianie, suszenie, dobieranie mieszanek czy pakietowanie.

W piśmie tym podkreślono, że jeśli w części mechanicznej, oprócz procesu sortowania nie dochodzi do jakichkolwiek z wymienionych działań w ust. 5.3b ww. rozporządzenia, to instalację taką należy kwalifikować na podstawie ust. 5.3a tego rozporządzenia.

Mając na względzie otrzymane wyjaśnienia organ uznał, że instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, eksploatowana w Gotartowie, wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z ust. 5.3a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), a tym samym rozbudowę instalacji należy potraktować jako istotną zmianę instalacji.

Spółka uzupełniła braki formalne przy piśmie nr 623/2021 z 30 kwietnia 2021 r. (wpływ do UMWO 6.05.2021 r.), załączając dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej.

Kolejno organ na podstawie art. 61 § 4 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, pismem nr DOŚ.7222.10.2021.JZ z 13 maja 2021 r. zawiadomił „EKO-REGION” Sp. z o. o. o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany ww. pozwolenia i jednocześnie poinformował o uprawnieniach strony, wynikających z art. 10 i art. 73 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, dotyczących możliwości czynnego udziału w każdym stadium postępowania.

Zgodnie z wynikającym z art. 218 ustawy *Poś* obowiązkiem zapewnienia, przez organ zmieniający pozwolenie zintegrowane, możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem jest zmiana pozwolenia zintegrowanego, podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów maksymalnie 80 000 Mg/rok, tj. 400 Mg/dobę i całkowitej pojemności 516 450 Mg oraz dla instalacji

do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania: 100 000 Mg/rok, tj. 385 Mg/dobę w części mechanicznej oraz 30 000 Mg/rok, tj. 82 Mg/dobę w części biologicznej, zlokalizowanych na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork, a także o możliwości składania w przedmiotowej sprawie uwag i wniosków, w terminie 30 dni od daty ukazania się ogłoszenia. Informację powyższą zamieszczono na tablicy ogłoszeń w siedzibie UMWO (24.06.2021 r.), w Nowej Trybunie Opolskiej (1.07.2021 r.), na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Kluczborku (25.06.2021 r.) oraz na stronie internetowej w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego (24.06.2021 r.).

W ustawowym okresie 30 dni od daty podania ww. informacji do publicznej wiadomości, do organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski dotyczące postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Wypełniając obowiązek wynikający z art. 208 ust. 2 pkt 4a ustawy *Poś*, mając na względzie rozbudowę instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów o 3 kolejne bioreaktory, Spółka przedłożyła przy piśmie z 15 lutego 2021 r. nr 256/2021, aktualizację analizy potwierdzającej brak konieczności sporządzenia raportu początkowego dla instalacji eksploatowanej przez „EKO-REGION” Sp. z o. o. w Gotartowie. Informacja ta została przygotowana zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (rozporządzenia CLP). W ww. analizie zidentyfikowano substancje stwarzające zagrożenie, które są obecnie lub będą stosowane, produkowane lub uwalniane w instalacji, zawarto informację o składnikach w nich występujących, określono ich właściwości, numer CAS, miejsca wykorzystywania substancji, miejsca produkowania substancji, miejsca uwalniania substancji oraz miejsca ich magazynowania. W opracowaniu ujęto również charakterystykę miejsca wykorzystywania/produkowania/uwalniania i stan techniczny wskazanego elementu instalacji, wskazano ilość substancji wykorzystywanej/produkowanej/uwalnianej/magazynowanej, opisano potencjalne emisje do środowiska, sposoby ograniczające rozprzestrzeniania się substancji (sposoby zabezpieczeń) oraz wskazano rodzaje substancji, które mogą stwarzać potencjalne ryzyko zanieczyszczenia środowiska. W przeprowadzonej ocenie ryzyka Spółka wykazała, iż w przypadku prawidłowej eksploatacji instalacji głównym źródłem uwalnianych substancji stwarzających zagrożenie będzie emisja podczas sytuacji awaryjnych. Spółka określiła, że prawidłowa eksploatacja poszczególnych maszyn, urządzeń i obiektów nie spowoduje zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami stwarzającymi zagrożenie. Posadzka bioreaktorów do stabilizacji tlenowej oraz hali sortowni odpadów jest szczelna, plac dojrzewiania/kompostowania odpadów jest uszczelniony. Odcieki technologiczne z części biologicznej instalacji MBP (tunele stabilizacji tlenowej, plac dojrzewiania/kompostowania odpadów, urządzenia redukcji emisji do powietrza) kierowane są wewnętrznym systemem kanalizacji do przepompowni zlokalizowanej przy placu dojrzewiania/kompostowania, skąd odprowadzane są do szczelnego zbiornika retencyjnego na odcieki i ścieki technologiczne. Konstrukcja tuneli i placu technologicznego zapobiega przedostawaniu się powstających ścieków do środowiska gruntowo-wodnego.

W toku postępowania organ przeanalizował zgodność planowanej rozbudowy instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w odniesieniu do warunków określonych w decyzji Burmistrza Miasta Kluczbork nr OŚ.6220.9.20136.AW z 28 stycznia 2014 r. ustalającą środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia pn. cyt. „Rozbudowa Zakładu Gospodarki Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork”.

Niniejsze pozwolenie zintegrowane reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy *Poś* i jest jednocześnie zezwoleniem na przetwarzanie i zbieranie odpadów. Zgodnie bowiem z treścią art. 45 ust. 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r., poz. 779 z późn. zm.), jeśli pozwolenie zintegrowane obejmuje przetwarzanie

i zbieranie odpadów staje się ono odpowiednio zezwoleniem na przetwarzanie odpadów i zezwoleniem na zbieranie odpadów.

Po analizie merytorycznej wniosku stwierdzono, że wymaga on dalszych wyjaśnień dlatego organ pismem nr DOŚ-III.7222.10.2021.JZ z 10 czerwca 2021 r. wezwał Spółkę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień. W odpowiedzi Spółka pismem nr 947/2021 z 6 lipca 2021 r. (wpływ do UMWO 8.07.2021 r.) uzupełniła wniosek o brakujące informacje.

Ze względu na fakt, że pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 z 7 maja 2007 r. (wraz ze zmianami) dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów maksymalnie 80 000 Mg/rok, tj. 400 Mg/dobę i całkowitej pojemności 516 450 Mg oraz dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania: 100 000 Mg/rok, tj. 385 Mg/dobę w części mechanicznej oraz 30 000 Mg/rok, tj. 82 Mg/dobę w części biologicznej, zlokalizowanych na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork, uwzględnia przetwarzanie i zbieranie odpadów, organ pismem nr DOŚ-III.7222.10.2021.JZ z 14 lipca 2021 r., zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o *odpadach* (Dz. U. z 2021 r., poz. 779 z późn. zm.) zwrócił się do Burmistrza Kluczborka z prośbą o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie.

Burmistrz Kluczborka pismem nr OŚ.6233.6.2021.AW z 19 lipca 2021 r. wyraził pozytywną opinię w zakresie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

W toku prowadzonego postępowania, mając na względzie art. 183c ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, organ zwrócił się pismem z 14 lipca 2021 r. nr DOŚ-III.7222.10.2021.JZ do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kluczborku o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w dołączonym do wniosku operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kluczborku nr PZ.5585.01.1.2021 z 10 marca 2021 r., przesyłając równocześnie wszystkie wymagane dokumenty zgodnie z art. 183c ust. 2 ww. ustawy *Poś*.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Kluczborku postanowieniem nr PZ.5585.01.2.2021 z 22 lipca 2021 r. stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w operacie przeciwpożarowym oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kluczborku z 10 marca 2021 r. nr PZ.5585.01.1.2021.

Biorąc pod uwagę dyspozycję zawartą w przepisie art. 41 ust. 1 i ust. 2 ustawy o *odpadach* organ zwrócił się pismem nr DOŚ-III.7222.10.2021.JZ z 14 lipca 2021 r. do Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Do ww. pisma dołączono wniosek wraz z uzupełnieniami, operat przeciwpożarowy oraz postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kluczborku.

Kontrola składowiska odpadów w Gotartowie z udziałem przedstawiciela Departamentu Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego odbyła się w dniach 28.10-29.10.2021 r. oraz 4.11.2021 r. Podczas kontroli przeprowadzono w dniu 29 października 2021 r. wizję lokalną, która wykazała, że:

- w obiekcie magazynowym M3 utworzono pomieszczenie garażowe dla sprzętu obsługi instalacji komunalnej,

- obiekty, gdzie magazynowane są odpady, objęte są monitoringiem wizyjnym za pomocą kamer cyfrowych,
- obraz z kamer jest przekazywany do pomieszczenia dozoru,
- w hali sortowni są czujniki zadymienia,
- na drodze roboczej kwatery składowiska odpadów stwierdzono występowanie odpadów gumowych, pianki tapicerskiej itp. w niewielkiej ilości.

Podczas wizji lokalnej przeprowadzonej w dniu 29 października 2021 r. nie stwierdzono występowania ww. odpadów na drodze roboczej kwatery składowiska odpadów.

Z kontroli został sporządzony i podpisany protokół nr WIOS-OPOLE 505/2021 (Sygnatura protokołu WI.703.1.23.2020.ZK), którego jeden egzemplarz został przekazany organowi.

Opolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem nr WI.703.1.121.2021.ZK z 14 grudnia 2021 r. (data wpływu do UMWO – 16.12.2021 r.) pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla instalacji i miejsc magazynowania znajdujących się za terenie „EKO-REGION” Sp. z o. o. w Gotartowie.

Przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego nie dotyczy zmiany ilości magazynowanych odpadów w danym czasie, największej masy odpadów, które mogą być magazynowane w wyznaczonych miejscach magazynowania lub całkowitej pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów, dlatego organ nie miał podstaw do zmiany wysokości ustanowionego zabezpieczenia roszczeń. Wysokość i forma pozostaje zgodna z postanowieniem Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-III.7222.58.2019.JZ z 10 grudnia 2020 r. określającym „EKO-REGIONOWI” Sp. z o. o. z siedzibą w Bełchatowie zabezpieczenie roszczeń, w kwocie 1 820 432,40 zł w formie gwarancji ubezpieczeniowej, co jest wypełnieniem wymagań wynikających z przepisu art. 48a ustawy o odpadach.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* pismem nr DOŚ-III.7222.10.2021.JZ z dnia 22 grudnia 2021 r. Marszałek Województwa Opolskiego zawiadomił „EKO-REGION” Sp. z o. o. o zakończeniu postępowania dowodowego do wszczętego postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, zlokalizowanych na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork.

Niniejsze pozwolenie wydano w terminie przewidzianym w art. 209 ust. 2 ustawy *Poś*, tj. w terminie 6 miesięcy od dnia złożenia wniosku, odliczając od tego terminu okresy opóźnień w załatwieniu sprawy, spowodowane uzupełnianiem wniosku oraz oczekiwaniem na opinie innych organów w przedmiotowej sprawie.

Podstawą do zmiany niniejszego pozwolenia zintegrowanego dla wymienionych wyżej instalacji jest wykazanie, że:

- eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska poza terenem do którego prowadzący tę instalację ma tytuł prawny,
- sposób gospodarowania odpadami nie powoduje zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i dla środowiska,
- instalacje nie stanowią źródeł pól elektromagnetycznych i nie powodują transgranicznego oddziaływania na tereny państw sąsiadujących z Polską,
- instalacje nie powodują przekroczeń standardów emisji hałasu na terenie normowanym w tym zakresie, istniejących w rejonie oddziaływania zakładu.

Stosowana technologia w instalacji objętej niniejszą decyzją spełnia wymagania określone w art. 143 ustawy *Prawo ochrony środowiska*:

- *stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń* - w instalacjach przeznaczonych do przetwarzania odpadów stosuje się substancje mogące powodować ryzyko zanieczyszczenia

środowiska, jednak zastosowane rozwiązania ograniczające m.in. prowadzenie procesów w zamkniętych obiektach, na szczelnych odwodnionych posadzkach, a także stosowanie układów redukcji emisji, gwarantuje brak wystąpienia ryzyka wpływu na środowisko,

- *efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii* - zastosowane w instalacji do stabilizacji tlenowej odpadów urządzenia są sprawne, system napowietrzania odpadów sterowany komputerowo pozwala na minimalizację zużycia energii elektrycznej w systemie napowietrzania. Stosowane na terenie Zakładu urządzenia są wysokiej jakości o niskim zużyciu energii elektrycznej,
- *zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw* - intensywna stabilizacja w tunelach pozwala skrócić czas przetrzymywania odpadów na placu dojrzwania, co redukuje zapotrzebowanie paliwa dla pojazdów/urządzeń służących do przerzucania przym odpadów. Stabilizacja odpadów w bioreaktorach zamkniętych pozwala utrzymać odpowiednią wilgotność stabilizowanych odpadów i w ten sposób ogranicza zapotrzebowanie wody do prowadzonych procesów. Urządzenia w których stosowany jest olej napędowy pracują tylko w sytuacji gdy jest to niezbędne, a także podlegają systematycznej konserwacji, w celu ograniczenia zużycia i wielkości spalania paliwa,
- *stosowanie technologii bezodpadowych i małoodpadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów* - stosowana technologia przetwarzania odpadów zmierza do wydzielenia maksymalnej ilości odpadów, które mogą zostać poddane dalszemu odzyskowi. Linia technologiczna do sortowania odpadów jest zautomatyzowana, a sortowanie mechaniczne połączone jest z sortowaniem ręcznym, dzięki czemu maksymalizuje się odzysk odpadów surowcowych. Uzyskany w procesach biologicznego przetwarzania odpad, po przesianiu na sicie, można wykorzystać do odzysku w ramach np. rekultywacji składowiska lub terenów wymagających rekultywacji,
- *rodzaj, zasięg i wielkość emisji* - eksploatacja instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w Gotartowie powoduje emisję hałasu, ścieków i emisji substancji do powietrza.

Wszystkie analizy przedstawione we wniosku, świadczą jednoznacznie, że oddziaływanie zakładu na środowisko zamyka się w granicach terenu, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny oraz nie przekroczy dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych akustycznie. Przeprowadzone analizy w zakresie oddziaływania instalacji na poszczególne komponenty środowiska wykazały, że ich eksploatacja nie powoduje naruszenia standardów jakości środowiska,

- *wykorzystanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej* - wykorzystywane technologie na terenie Zakładu są technologiami nowoczesnymi, użytkowanymi na świecie oraz w Polsce i zapewniają prawidłowe zagospodarowanie odpadami,
- *postęp naukowo – techniczny* - sposób mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów uznaje się jako najbardziej efektywny i najmniej uciążliwy dla środowiska naturalnego.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 z 7 maja 2007 r. (wraz ze zmianami), zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku dotyczy:

- zwiększenia zdolności produkcyjnej części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów,
- zmianę ilości przetwarzanych i wytwarzanych odpadów,
- zmiany zapotrzebowania na wodę i energię elektryczną,
- zmianę w ilości wytwarzanych ścieków,
- zmianę miejsc wprowadzania emisji do powietrza oraz aktualizację monitoringu emisji,

- zmianę w źródłach hałasu,
- zwiększenie ilości zużywanej energii elektrycznej na potrzeby instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz zwiększenie ilości zużywanego oleju napędowego wykorzystywanego na potrzeby instalacji do składowania odpadów.

Analiza całości zgromadzonego materiału pozwoliła uznać, że wniosek jest kompletny, spełniający wymagania przepisów, a zawarte w nim dane pozwalają stwierdzić, że eksploatacja instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości środowiska i spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

W postępowaniu zakończonym wydaniem decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-III.7222.58.2019.JZ z 30 grudnia 2020 r. zmieniającej pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 z 7 maja 2007 r. (ze zmianami) oceniono, iż instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów spełnia (w zakresie biologicznego przetwarzania) lub będzie spełniać w terminie do 17 sierpnia 2022 r. (w zakresie mechanicznego przetwarzania) wymagania najlepszych dostępnych technik, co wymagane jest przepisami art. 204 ust. 1 oraz art. 207 ust 1 i 1a ustawy Poś.

Organ rozpatrując przedmiotowy wniosek uznał go za zasadny i zmienił odpowiednio zapisy pozwolenia zintegrowanego, uwzględniając wniosek Strony.

W części dotyczącej rodzaju i parametrów instalacji istotnych z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom organ uaktualnił zapisy dotyczące charakterystyki technicznej instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kwatery nr II) oraz instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w części do biologicznego przetwarzania odpadów.

Zgodnie z informacjami ujętymi we wniosku kwatera nr II składowiska odpadów w Gotartowie zostanie do końca I połowy 2022 r. wyposażona w instalację do aktywnego odgazowania tej kwatery, składającą się z 7 studni odgazowujących, pochodni zbiorczej spalania gazu składowiskowego oraz przewodów gazowych łączących wszystkie studnie z pochodnią gazu składowiskowego.

Rozbudowa części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów polega na:

- budowie trzech nowych tuneli (bioreaktorów) analogicznych technologicznie i konstrukcyjnie do już istniejących bioreaktorów, wraz z infrastrukturą towarzyszącą,
- demontażu i ponownym montażu w innej lokalizacji płuczki wodnej, biofiltra i kontenera technologicznego z wentylatorem wyciągowym,
- likwidacji obecnego miejsca magazynowania odpadów B4 i budowie nowego miejsca magazynowania odpadów (tzw. zasobnie odpadów) oznaczonego B4,
- montażu nowego, dodatkowego systemu redukcji do powietrza, złożonego z płuczki wodnej i biofiltra oraz kontenera technologicznego z wentylatorem wyciągowym,
- rozbudowie sieci wodociągowej, kanalizacji deszczowej i kanalizacji ścieków technologicznych,
- zmianie pierwotnie założonych technologii prowadzenia procesu przetwarzania odpadów w bioreaktorach (zarówno istniejących, jak i w „nowych”).

Niniejszą decyzją, zgodnie z wnioskiem Strony, organ zwiększył wydajność instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w części biologicznej, z 30 000 Mg/rok (średnio 82 Mg/dobę) na 54 000 Mg (średnio 147,95 Mg/rok).

Zmiana wydajności instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów związana jest z rozbudową instalacji o kolejne 3 bioreaktory, a także zmianą pierwotnych założeń technologii prowadzenia procesu przetwarzania w bioreaktorach. Zmieniona technologia przetwarzania odpadów stosowana będzie, zarówno w bioreaktorach istniejących (tzw. starych), jak i tzw. nowych.

Podkreślić należy, że tzw. bioreaktory „stare” przeznaczone będą do unieszkodliwiania odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i/lub odpadów ulegających biodegradacji innych niż odpady wydzielone z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (w przypadku wolnych mocy przerobowych), natomiast tzw. bioreaktory „nowe” będą przeznaczone do unieszkodliwiania odpadów ulegających biodegradacji innych niż odpady wydzielone z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

Wydając przedmiotową decyzję organ, zgodnie z wnioskiem strony, zwiększył ilość odpadów możliwą do unieszkodliwiania w procesie D8 z 30 000 Mg/rok na 54 000 Mg/rok, a także możliwą do odzysku poprzez przesiewanie na sicie o drobnych oczkach z 21 000 Mg/rok na 37 800 Mg/rok.

Organ, zgodnie z wnioskiem Strony, zwiększył ilość odpadu o kodzie 19 05 99 możliwą do wytworzenia w procesie unieszkodliwiania w procesie D8, z 21 000 Mg/rok na 37 800 Mg/rok, a także zwiększył ilość odpadów możliwych do wytworzenia w wyniku przesiewania stabilizatu, powstającego z odpadów ulegających biodegradacji innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, o kodach: 19 05 03 z 19 000 Mg/rok na 34 000 Mg/rok, 19 05 99 z 10 000 Mg/rok na 18 000 Mg/rok oraz 19 12 09 z 15 000 Mg/rok na 27 000 Mg/rok.

Równocześnie organ uaktualnił zapisy dotyczące warunków przeciwpożarowych wynikających z operatu przeciwpożarowego.

Przedstawione w przedłożonej dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do przetworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

Biorąc pod uwagę złożony wniosek organ zwiększył w pozwoleniu zintegrowanym ilość zużywanej energii elektrycznej na potrzeby instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z dotychczasowych 2000 MWh/rok na 3200 MWh/rok oraz zużywanego oleju napędowego wykorzystywanego na potrzeby instalacji do przetwarzania odpadów poprzez składowanie z dotychczasowych 50 Mg/rok na 70 Mg/rok.

Organ zobowiązał także Zakład do zmiany sposobu odgazowania kwatery nr II, w terminie do 30 czerwca 2022 r. Prowadzący instalację ma obowiązek poinformowania organu o tym fakcie.

Zważając na zwiększenie mocy przerobowej części biologicznej instalacji MBP, konieczna była rewizja przewidywanego zapotrzebowania na wodę na cele związane z prowadzeniem procesów biologicznego przetwarzania odpadów. Dotychczasowe zapotrzebowanie na wodę określone na poziomie 3000 m³/rok, wyliczone było w oparciu o wskaźnik zapotrzebowania na wodę do prowadzenia procesów biologicznego przetwarzania odpadów na poziomie 0,1 m³/Mg przetwarzanych odpadów. Zakład zweryfikował obliczenia dotyczące zapotrzebowania na wodę, przyjmując nowy współczynnik maksymalnego zapotrzebowania na wodę do nawadniania odpadów w bioreaktorach, wynoszący 0,222 m³/Mg, który ustalony został w oparciu o nową technologię przetwarzania odpadów w bioreaktorach istniejących (tzw. „starych”) i projektowanych (tzw. „nowych”). W związku z powyższym oraz w związku ze zwiększeniem mocy przerobowej instalacji MBP, aktualne zapotrzebowanie na wodę wynosi 11 988 m³/rok.

Ponadto woda wykorzystywana będzie do oczyszczania powietrza procesowego w dwóch pracujących równolegle systemach redukcji emisji (każdy złożony z płuczki wodnej i biofiltra ze zraszaniem złoża biofiltra). Opracowana nowa technologia przetwarzania odpadów w bioreaktorach wskazuje zapotrzebowanie na wodę do stosowania w systemach oczyszczania powietrza procesowego na poziomie ok. 1500 m³/rok łącznie dla dwóch biofiltrów.

Zważając na zwiększenie mocy przerobowej części biologicznej instalacji MBP zmianie uległa również ilość ścieków technologicznych z bioreaktorów części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. Zakład zawnioskował o zmianę zapisów w tym zakresie

poprzez zwiększenie ilości ścieków powstających z tuneli bioreaktorów z 900 m³/rok do 1620 m³/rok, co organ uznał za zasadne.

W związku ze zwiększeniem liczby biofiltrów, zwiększeniu uległa również ilość ścieków z procesu oczyszczania powietrza.

Ilość ścieków z instalacji do składowania odpadów nie ulega zmianie. Nie przewiduje się również zmiany ilości ścieków z części mechanicznej instalacji MBP.

W związku z rozbudową instalacji MBP nie przewiduje się zmian w zakresie stanu i składu ścieków technologicznych z tej instalacji.

Prowadzący instalację przewiduje zmianę sposobu gospodarowania ściekami z hali sortowni, gromadzonymi obecnie w zbiorniku Zb-1 i Zb-2 i gospodarowania ściekami z myjni płytowej i przejazdowej. Z uwagi na niewielką ilość ścieków z hali sortowni gromadzonych w zbiornikach Zb-1 i Zb-2, prowadzący instalację przewiduje, iż ścieki z obu zbiorników będą okresowo przepompowywane za pomocą pompy do osadnika (Os) przed przepompownią (Po1) na placu dojrzwania/kompostowania. Dalej, tak jak ma to miejsce obecnie w odniesieniu do ścieków z części biologicznej instalacji, ścieki przez przepompownię (Po1) tłoczone będą do zbiornika retencyjnego odcieków i ścieków technologicznych (Zb) i dalej przez przepompownię (PO) odprowadzone zostaną do kanalizacji miejskiej i oczyszczalni ścieków.

Oznacza to, iż cały strumień ścieków z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania, zarówno z części mechanicznej jak i części biologicznej instalacji, przepływać będzie przez przepompowanie (Po1) na której wyznaczony został punkt kontrolny (PK-1) do prowadzenia monitoringu stanu i składu ścieków opuszczających instalacji MBP. Pozwoli to na rezygnację z prowadzenia monitoringu stanu i składu ścieków w dotychczasowych punktach kontrolnych PK-1 i PK-2.

Ponadto Wnioskodawca przewiduje zmianę sposobu gospodarowania ściekami z myjni przejazdowej. Dotychczas ścieki te były wywożone wozami asenizacyjnymi na oczyszczalnię ścieków. Docelowo prowadzący instalację przewiduje, iż ścieki te ujmowane będą okresowo do zbiornika wozu asenizacyjnego, transportowane i wprowadzane do zbiornika przepompowni (PO), która tłoczy ścieki do kanalizacji miejskiej. Doprecyzowane zostały również zapisy dotyczące odprowadzania odcieków z kwater składowiska.

Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów jako wymagająca pozwolenia zintegrowanego, a tym samym dostosowania do konkluzji BAT, zaklasyfikowana została jako instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów i instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. W związku z powyższym dla przedmiotowej instalacji przewiduje się prowadzenie monitoringu ścieków w zakresie wskaźników takich jak: arsen, kadm, chrom, miedź, nikiel, ołów, cynk, rtęć.

W konkluzjach BAT nie wymienia się ChZT, azotu ogólnego, fosforu ogólnego, zawiesiny ogólnej, ze względu na zawarty tam zapis, iż monitorowanie tych substancji i parametrów ma zastosowanie tylko w przypadku zrzutu bezpośredniego do zbiornika wodnego. Z przedmiotowej instalacji nie będzie prowadzony bezpośredni zrzut ścieków do wody.

Ponadto, na podstawie dotychczas przeprowadzanych badań stanu i składu ścieków w punktach kontrolnych PK-1 (zbiornik Zb-1), PK-2 (zbiornik Zb-2), PK-3, które wykazały, iż stężenia PFOA (kwas perfluorooktanowy) i PFOS (kwas perfluorooktanosulfonowy) są niższe od poziomów oznaczalności zastosowanej metody badawczej, oceniono, że stężenia tych substancji nie są istotne. W związku z powyższym prowadzący instalację zawniósł o nieokreślenie w pozwoleniu zintegrowanym konieczności prowadzenia monitoringu dla PFOA i PFOS.

W przedłożonej dokumentacji wnioskodawca dokonał inwentaryzacji wszystkich źródeł hałasu, w tym źródeł objętych wnioskowanymi zmianami, określił ich moce akustyczne oraz czas pracy w ciągu doby z podziałem na porę dnia i nocy. Na podstawie zgromadzonych danych zostały

wykonane obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku. Z przedłożonych obliczeń wynikało, że oddziaływanie instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych terenach chronionych położonych w sąsiedztwie zakładu. Tereny objęte ochroną przed hałasem wyznaczono na podstawie zapisów Uchwały Nr XIII/161/07 Rady Miejskiej w Kluczborku z dnia 27 września 2007 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego terenów zainwestowanych wsi Gotartów (Dziennik Urzędowy Województwa Opolskiego z 2007 r. poz. 2977).

W niniejszej decyzji określono rozkład czasu pracy źródeł hałasu z wyszczególnieniem pory dnia i nocy oraz zgodnie z przepisami art. 211 ust. 6 ustawy *Poś* ustalono dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem, wyrażone wskaźnikami L_{AeqDi} L_{AeqN} w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 punkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Tabelę nr 11 pozwolenia uzupełniono o nowe źródła hałasu oraz o źródła nie ujęte wcześniej w pozwoleniu, przedstawiono czas pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00).

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, organ uznał go za zasadny również w części dotyczącej stosowania w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych odpadów komunalnych (MBP) najlepszych dostępnych technik zapobiegania lub ograniczania emisjom hałasu i wibracji do środowiska, w związku z opublikowaniem konkluzji BAT. W przedłożonym wniosku prowadzący instalację, przedstawił środki techniczne i operacyjne stosowane w Zakładzie, w celu zapobiegania emisjom hałasu zgodnie z wymaganiami konkluzji BAT 18, a zatem instalacja MBP, w tym urządzenia objęte wnioskowanymi zmianami, spełnia wymagania zawarte w art. 204 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Zakład objęty jest, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. *w sprawie wymagań z zakresu prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (Dz. U. z 2019 r., poz. 2286), obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomu hałasu, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. Prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów hałasu w środowisku na najbliższych położonych terenach objętych ochroną, zgodnie z metodyką referencyjną ustaloną w ww. rozporządzeniu. Wyniki pomiarów hałasu w środowisku prowadzący instalację przedstawia organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska zgodnie z art. 149 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

W związku z planowanymi zmianami w funkcjonowaniu instalacji składowania odpadów polegającymi na zmianie sposobu odgazowania kwatery nr II z odgazowania biernego prowadzonego poprzez 7 studni odgazowujących na odgazowanie aktywne polegające na ujęciu gazu składowiskowego ze studni, przekierowaniu go systemem kolektorów do pochodni spalania gazu składowiskowego typu otwartego i spalaniu gazu w ww. pochodni - zmianie uległy miejsca wprowadzania substancji do powietrza z kwatery nr II oraz rodzaj i ilość emitowanych substancji. Ponadto, w związku z rozbudową instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów zmianie uległy źródła emisji substancji do powietrza z tej instalacji (zwiększenie ilości bioreaktorów z 4 szt. na 7 szt., zmiany dotyczące środków transportu), miejsca wprowadzania substancji do powietrza (w wyniku rozbudowy oczyszczone powietrze poprocesowe odprowadzane będzie dwoma emitorami) oraz ich ilość.

Mając na uwadze powyższe prowadzący instalację przedłożył obliczenia rozprzestrzenienia się substancji w powietrzu uwzględniające wnioskowane zmiany w instalacjach. Obliczenia poziomów substancji w powietrzu, zawarte we wniosku, zostały przeprowadzone zgodnie z załącznikiem nr 3 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. nr 16 z 2010 r., poz. 87). Przedłożone obliczenia

wykazały, że emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza ze wszystkich źródeł emisji zlokalizowanych na terenie zakładu, do którego prowadzący posiada tytuł prawny, nie powoduje przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2021 r., poz. 845) oraz wartości odniesienia określonych w ww. rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Biorąc powyższe pod uwagę organ uwzględnił w niniejszej decyzji zweryfikowane dane dotyczące rodzaju i wielkości emisji z instalacji do składowania odpadów i instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.

Warunki dotyczące dopuszczalnych poziomów emisji substancji do powietrza z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów są określone w punkcie III.1. pozwolenia zintegrowanego dla dwóch okresów: do końca terminu dostosowania instalacji do spełniania wymogów Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, tj. do 17 sierpnia 2022 r. i od 18 sierpnia 2022 r. (z uwzględnieniem wymogów ww. Decyzji). Niniejszą decyzją wprowadzono zmianę dotyczącą określenia dopuszczalnych warunków emisji z części instalacji MBP, tj. z biologicznego przetwarzania odpadów w tunelach – ustalając warunki dopuszczalnej emisji zgodnie z wymogami ww. konkluzji BAT dla całego okresu z uwagi na to, że wymagane jest aby rozbudowana instalacja spełniała wymogi od momentu oddania jej do użytkowania. Biorąc pod uwagę, że w ww. Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów emisja z otwartych biofiltrów jest traktowana jako emisja zorganizowana, niniejszą decyzją ustalono poziomy dopuszczalne emisji z emitorów E-13A i E-13B jak dla źródeł emisji zorganizowanej. Prowadzący instalację oświadczył we wniosku, że uzyskał pozwolenie na użytkowanie dla rozbudowanej instalacji biologicznego przetwarzania i instalacja ta jest gotowa do eksploatacji. W związku powyższym nie określono w pozwoleniu odrębnego terminu, od którego jest dopuszczalna emisja z emitorów E-13A i E-13B.

Dla substancji wprowadzanych do powietrza z ww. tuneli do biologicznego przetwarzania takich jak: pył, amoniak i całkowite LZO określono warunki dopuszczalnej emisji wyrażone jako stężenie [mg/Nm^3] – na poziomie granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) określonych w tabeli 6.7 zawartej w wymogach konkluzji BAT 34 – zgodnie z ww. Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147 i w oparciu o wniosek strony. Dla pozostałych substancji, które mogą być emitowane z ww. instalacji określono dopuszczalne warunki emisji zgodnie z wnioskiem strony, wyrażone jako ładunek w kg/h .

Ustalony w niniejszej decyzji poziom rocznej emisji substancji z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów uwzględnia dane zawarte we wniosku, tj. wyżej opisaną weryfikację wielkości emisji i ilości emitorów zorganizowanej emisji substancji do powietrza oraz datę obowiązywania niektórych wymogów. Określając wielkość rocznej emisji z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów dla 2021 r., biorąc pod uwagę, że rozbudowana instalacja jest gotowa do eksploatacji i podlega obowiązkowi wynikającym z konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów- uwzględniono emisję zorganizowaną z otwartych biofiltrów od daty wydania niniejszej decyzji.

W przypadku instalacji do składowania odpadów określono w pozwoleniu dane dotyczące rodzaju i sposobu wprowadzania substancji do powietrza z kwatery nr II z uwzględnieniem, określonego we wniosku, planowanego terminu oddania do użytkowania instalacji odzysku i spalania gazu składowiskowego w pochodni typu otwartego. Biorąc pod uwagę, że substancje emitowane w procesie spalania w pochodni gazu składowiskowego wprowadzane są do powietrza

w sposób niezorganizowany – na podstawie art. 202 ust. 2a pkt 1 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym nie ustalono dopuszczalnej wielkości emisji gazów i pyłów z tego procesu.

Z uwagi na zmiany w ww. instalacjach dokonano niniejszą decyzją zmian w punkcie I.2. pozwolenia pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” uzupełniając treść tego punktu o dane dotyczące odgazowania czynnego kwatery nr II oraz o dane dotyczące rozbudowanej instalacji biologicznego przetwarzania odpadów w tunelach, w tym – w zakresie systemu napowietrzania odpadów, systemu odprowadzania gazów poprocesowych do układu do redukcji emisji substancji do powietrza, systemu sterowania procesem. Zweryfikowano niniejszą decyzją również dane zawarte w punkcie III.1. pozwolenia dotyczące źródeł powstawania, miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, usytuowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji substancji do powietrza, obowiązki zawarte w punkcie V pozwolenia określającym wymagane działania i środki mające na celu ograniczenie emisji substancji do środowiska, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości i ograniczania oddziaływań transgranicznych oraz obowiązki monitorowania wielkości emisji substancji do powietrza zawarte w punkcie VII pozwolenia.

W przypadku instalacji biologicznego przetwarzania odpadów w tunelach wymagania powyższe zostały określone z uwzględnieniem ww. Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów - od momentu oddania jej do eksploatacji.

Niniejszą decyzją uzupełniono również treść zawartą punkcie IV. pozwolenia dotyczącą warunków wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, tj. określono, że w sytuacjach awaryjnych (np. awaria wentylatora instalacji wyciągowej) istnieje możliwość przekierowania powietrza poprocesowego ze wszystkich pracujących bioreaktorów instalacji biologicznego przetwarzania odpadów na jeden system redukcji emisji substancji do powietrza.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 8-10 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono oświadczenia), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2021 r., poz. 2345).

Nadmienić należy, że z dniem 1 stycznia 2021 r. weszło w życie rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowanych odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742), którego zapisów Spółka jest obowiązana przestrzegać, mając na względzie przepisy przejściowe wskazane w §14 tego rozporządzenia.

Instalacje zlokalizowane na terenie „EKO-REGION” Sp. z o. o. w Gotartowie, tj. instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, są instalacjami komunalnymi, umieszczonymi na liście Marszałka Województwa Opolskiego, opublikowanej w Biuletynie Informacji Publicznej, bowiem dotychczasowe regionalne instalacje do przetwarzania odpadów komunalnych (tzw. RIPOK), funkcjonujące na terenie województwa opolskiego, zapewniające mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych i wydzielenie ze zmieszanych odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku lub składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych – stają się instalacjami

komunalnymi, zgodnie z art. 35 ust. 6 ustawy o odpadach.

Zaproponowany sposób gospodarowania odpadami jest zgodny z „Planem gospodarki odpadami dla województwa opolskiego na lata 2016-2022 z uwzględnieniem lat 2023-2028” .

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego określone w decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 z 7 maja 2007 r. (wraz ze zmianami), pozostawiono bez zmian.

Na podstawie art. 1 ust. 1, w związku z punktem 46 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2020 r., poz. 1546 z późn. zm.) wydanie niniejszej decyzji podlega opłacie skarbowej w wysokości 253 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote). Opłatę w ww. kwocie uiszczono 10 lutego 2021 r., przelewem na konto Urzędu Miasta Opola nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia
Marszałka Województwa Opolskiego
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Manfred Grabelus

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. „EKO-REGION” Sp. z o. o.

ul. Bawełniana 18

97-400 Bełchatów

2. aa. |