

DECYZJA

Na podstawie art. 188, art. 192, art. 378 ust. 2a w związku z art. 184, art. 208, art. 221 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 z późn zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2021 r., poz. 735), po rozpatrzeniu wniosku Grupy Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. w Kędzierzynie-Koźlu o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 30 czerwca 2015 r. nr DOŚ.7222.12.2015.AK (wraz późniejszymi zmianami) dla instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowanych przy ul. Mostowej 30A w Kędzierzynie-Koźlu

orzekam

I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Opolskiego z 30 czerwca 2015 r. nr DOŚ.7222.12.2015.AK, wraz ze zmianami w decyzjach z 24 października 2016 r. nr DOŚ.7222.42.2016.MG, z 30 marca 2018 r. nr DOŚ-III.7222.79.2017.AK z 16 stycznia 2020 r. nr DOŚ-III.7222.43.2019.AKa, udzielającą Grupie Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. w Kędzierzynie-Koźlu pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowanych przy ul. Mostowej 30 A w Kędzierzynie-Koźlu, w następujący sposób:

1. Punkt I. pn. „Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”, w całości otrzymuje nowe brzmienie:

„I.1 Rodzaj prowadzonej działalności

Oczyszczalnia ścieków należąca do Grupy Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. eksploatowana jest w powiązaniu z instalacjami wymagającymi uzyskania pozwolenia zintegrowanego, tj. instalacją:

- do produkcji gazu syntezowego, aldehydów i alkoholi, tereftalanu di-2-etyloheksylu wraz z węzłem do okresowej produkcji, estrów specjalnych, wchodzących w skład Jednostki Biznesowej OXOPLAST,
- do produkcji amoniaku (łącznie z kompresorownią gazu syntezowego), kwasu azotowego TKIV, saletrzaku, mocznika i kwasu azotowego TKV, nawozów ciekłych wchodzących w skład Jednostki Produkcyjnej NAWOZY,
- do spalania paliw i do składowania odpadów innych niż niebezpieczne – mieszanek popiołowo-żużlowych, położonych i eksploatowanych na terenie Grupy Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. w Kędzierzynie-Koźlu.

Przepustowość instalacji oczyszczania ścieków wynosi 30 600 m³/d.

Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 749-00-05-094,
Numer REGON: 530544497.

I.2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Instalację tworzą współpracujące ze sobą, tworzące ciąg technologiczny procesu oczyszczania ścieków, następujące węzły i obiekty:

- węzeł Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków,
- węzeł Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków,
- węzeł oczyszczalni „Piskorzowiec”.

Węzeł Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków

Węzeł Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków stanowi pierwszy element instalacji do oczyszczania ścieków. W skład węzła Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków wchodzi obecnie główne urządzenia i obiekty:

- komora rozdziału ścieków z zainstalowanymi w niej zastawkami umożliwiającymi skierowanie ścieków na jedną z dwóch krat,
- krata mechaniczna pionowa wraz z podajnikiem hydraulicznym skratek, stanowiąca urządzenie rezerwowe dla pracującej w normalnym trybie pracy oczyszczalni kraty schodkowej,
- krata mechaniczna schodkowa zintegrowana z układem odwadniania i prasowania skratek oraz przenośnikiem skratek,
- piaskownik typu Geigera stanowiący urządzenie rezerwowe dla pracującego w normalnym trybie pracy oczyszczalni piaskownika z separatorem piasku,
- piaskownik typu Grit King,
- separator piasku połączony z płuczką,
- komora zbiorcza ścieków z zainstalowanymi zastawkami umożliwiającymi przyjęcie ścieków z poszczególnych ciągów krat i piaskowników oraz skierowanie ich do tłuszczownika,
- tłuszczownik dwukomorowy wyposażony w system napowietrzania, wspomagający proces flotacji olejów, układ zgarniaczy powierzchniowych oraz przelewów oleju oraz ścieków,
- układ separacji i magazynowania oleju składający się z:
 - separatora wstępnego,
 - separatora właściwego,
 - studzienki zbiorczej oleju,
 - pompowni oleju, którą stanowi zbiornik podziemny odbierający oleje ze studzienki zbiorczej oleju, tłoczone następnie za pomocą pompy oleju do zbiornika oleju,
 - zbiornik oleju.
- zadane miejsce gromadzenia odpadów przeznaczone do czasowego magazynowania, usuniętych w trakcie oczyszczania ścieków skratek oraz piasku, zlokalizowane w boksie o wymiarach w rzucie 13,5 × 3,25 m,
- studnia zestawu hydroforowego wraz z zainstalowanym 3-pompowym zestawem hydroforowym wody przemysłowej, wykorzystywanej na potrzeby płukania piasku w separatorze oraz wzbudzania pulpy piaskowej,
- pompownia ścieków oraz składająca się z dwóch pracujących naprzemiennie dmuchaw rotacyjnych stacja dmuchaw, których urządzenia zainstalowano w tym samym obiekcie budowlanym,
- dwukomorowa zewnętrzna komora czerpalna, z której zgromadzone ścieki, przepompowywane są do kolejnego węzła instalacji do oczyszczania ścieków, tj. węzła Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków.

Węzeł Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków

W skład zmodernizowanego węzła Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków wchodzi następujące, główne obiekty i urządzenia:

- osadniki wstępne,
- zbiornik uśredniający o pojemności 100 000 m³,
- pompownia osadów,
- pompownia ścieków,
- reaktory biologiczne osadu czynnego,
- stacja dmuchaw,
- osadniki wtórne,
- pompownia osadu recykulowanego,
- stacja odwadniania osadów,
- układ podgrzewania ścieków,
- pompownia wody obiegowej podgrzanej,
- stawy ściekowe nr 2 i nr 3.

Węzeł oczyszczalni „Piskorzowiec”

Węzeł ten stanowi zespół 4 osadników, z odrębnym systemem wprowadzania ścieków oraz kierowania ich do zbiornika głównego węzła.

W pierwszym etapie procesu realizowanego w instalacji oczyszczania ścieków, ścieki kierowane są do urządzeń węzła Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków, skąd po częściowym usunięciu opadających zanieczyszczeń stałych oraz olejów, przetłaczane są do oczyszczenia docelowego w węzle Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków (CMBOŚ). Do węzła CMBOŚ kierowane są także w sposób bezpośredni ścieki z instalacji produkcji aldehydów i alkoholi oraz ścieki z terenu gminy Bierawa. Oczyszczone ścieki przemysłowe kierowane są następnie do stawu wyrównawczego nr 3. Do stawu nr 3 odprowadzane są ponadto w sposób bezpośredni wody nadosadowe z hydrotransportu mieszanek popiołowo-żużlowych oraz wody z rowów opaskowych składowisk odpadów. W praktyce istnieje również możliwość skierowania ścieków do stawu nr 3 za pośrednictwem stawu nr 2.

Ścieki kierowane są następnie za pośrednictwem kanału otwartego, do węzła oczyszczalni „Piskorzowiec”. Do kanału tego trafiają również, zbierane kanalizacją burzową, niewymagające stosowania wysokosprawnych metod biologicznego oczyszczania strumienie ściekowe, tj. wody opadowe i infiltracyjne oraz ścieki pochodzące z regeneracji obiegów chłodniczych. Przed wprowadzeniem do węzła oczyszczalni „Piskorzowiec” ścieki dopływają do układu zawrotu ścieków. System ten umożliwia zawrót ścieków na teren Grupy Azoty Zakładów Azotowych Kędzierzyn S.A., w celu wykorzystywania ich do produkcji wody przemysłowej, a tym samym umożliwia zmniejszenie ilości wód pobieranych z rzeki Odry. Do rzeki Odry poprzez węzeł oczyszczalni „Piskorzowiec”, odprowadzany jest w związku z tym jedynie nadmiar powstających ścieków oraz kierowane do niego bezpośrednio ścieki pochodzące ze Stacji Uzdatniania Wody.

Proces oczyszczania ścieków w węzle Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków, przebiega następująco:

- usuwanie zanieczyszczeń stałych
Dopływające do oczyszczalni ścieki kierowane są za pośrednictwem komory rozdziału na jedną z dwóch linii usuwania skrutek i piasku. Podstawowy układ stanowi mechaniczna krata schodkowa, współpracująca z piaskownikiem. Układ rezerwowy stanowi zaś krata pionowa oraz piaskownik. Zatrzymany w separatorach piasek kierowany jest następnie na połączony

z płuczką separator piasku. W separatorze tym następuje odwodnienie piasku, który zrzucony jest następnie do podstawianego pod separator kontenera.

Do odpowiednich pojemników, kierowane są również skratki zatrzymane na kratkach mechanicznych. Trafiają tam one za pośrednictwem układu do odwadniania i prasowania skratek oraz przenośnika skratek (w przypadku kraty schodkowej) lub automatycznego, hydraulicznego podajnika (w przypadku kraty pionowej). Następnie odpady te są selektywnie magazynowane w zadanej wiacie zlokalizowanej w obszarze funkcjonalnym węzła Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków (budynek 180) i przekazywane okresowo uprawnionym odbiorcom odpadów.

- usuwanie zanieczyszczeń olejowych

Ścieki pozbawione opadających zanieczyszczeń stałych, kierowane są do układu dwukomorowego tłuszczownika. Ścieki, przepływając przez prostokątne komory tłuszczowników, są odpowiednio napowietrzane, co umożliwia flotację zawartych w ściekach zanieczyszczeń olejowych. Zastosowanie napowietrzania prowadzi do wypłynięcia na powierzchnię ścieków zarówno zanieczyszczeń lżejszych od wody, jak również zanieczyszczeń olejowych o większej masie.

Następnie ścieki kierowane są przez koryta odpływowe do komory czerpalnej pompowni ścieków, skąd przepompowywane są do węzła Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków.

Wyniesiony na powierzchnię ścieków kożuch zanieczyszczeń olejowych, zgarniany jest do koryta odpływowego oleju, poprzez które kierowany jest do układu separacji i magazynowania oleju. W układzie tym uwodnione zanieczyszczenia olejowe przepływają kolejno przez separator wstępny, a następnie separator właściwy, w których zanieczyszczenia olejowe oddzielane są od ścieków. Oleje zbierane są następnie w studziencie oleju, z której przepływają do pompowni oleju. Zainstalowana w niej pompa tłoczy je następnie do zbiornika oleju, skąd układem pompowym kierowane są do autocysterny ustawionej na utwardzonym, zabezpieczonym terenie, a następnie przekazywane w celu przetworzenia uprawnionemu odbiorcy odpadów.

Wszystkie strumienie ściekowe, odseparowane na kolejnych etapach oczyszczania ścieków od zanieczyszczeń stałych lub olejowych, zwracane są do procesu oczyszczania ścieków.

Następnie ścieki prowadzone są do węzła Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków, w którym proces oczyszczania przebiega następująco:

- usuwanie zanieczyszczeń stałych

Ścieki doływające do węzła Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków, kierowane są na osadniki wstępne, w celu usunięcia zawartych w nich zawiesin oraz pozostałości nie zatrzymanych w Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków olejów.

Osady z lejów osadowych osadników odprowadzane są okresowo w sposób grawitacyjny do pompowni osadów, poprzez którą przepompowywane są do osadnika wstępnego nr 1, pełniącego rolę grawitacyjnego zagęszczacza osadów, z którego przekazywane są następnie odbiorcom zewnętrznym, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

- biologiczne oczyszczanie ścieków

Ścieki po osadnikach wstępnych kierowane są za pośrednictwem zbiornika retencyjnego (umożliwiającego wyrównanie składu i przepływu), lub bezpośrednio poprzez kanał połączeniowy, do komór osadu czynnego (reaktorów biologicznych). W reaktorach tych prowadzone są procesy:

- biochemicznej redukcji azotanów do azotu gazowego, z jednoczesnym utlenianiem związków organicznych – denitryfikacją,
 - połączone utlenianie związków organicznych oraz amoniaku do azotanów – nityfikacja.
- System eksploatowany w Grupie Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. pracuje w układzie jednego osadu, z komorą denitryfikacji na początku ciągu technologicznego. W układzie tym nie ma konieczności stosowania osadników pośrednich, a osad przebywa kolejno w warunkach tlenowych i niedotlenionych.

Proces usuwania azotu realizowany jest z wykorzystaniem komory denitryfikacyjnej (KD), zlokalizowanej na początku układu oczyszczania. Źródłem węgla organicznego łatwo przyswajalnego dla bakterii odpowiedzialnych za denitryfikację są surowe ścieki, zaś azotanów ścieki recyrkulowane z komory nityfikacji (KN). Biomasa w komorze denitryfikacyjnej uzupełniana jest osadem czynnym recyrkulowanym z osadnika wtórnego. Przemiana azotanów do gazowego azotu, który może być usuwany ze ścieków, zachodzi w warunkach względnie beztlenowych tzn. przy stężeniu tlenu w ściekach na poziomie do 0,5 mg/l. W procesie tym w niewielkim stopniu następuje także utlenienie związków organicznych. W celu utrzymania osadu czynnego w ciągłym ruchu i zawieszeniu w każdej z komór denitryfikacyjnych zabudowane zostały mieszadła wolnoobrotowe. Do utrzymywania określonej cyrkulacji wewnętrznej ścieków między komorami denitryfikacji, a komorami nityfikacji wykorzystywane są zaś mieszadła pompujące, zabudowane we wspólnej ścianie komór.

W napowietrzanych komorach nityfikacji (KN) zawarte w ściekach związki organiczne ulegają utlenieniu przez mikroorganizmy cudzożywne (heterotrofy). Równocześnie z tym procesem następuje rozkład azotu organicznego do amoniaku (amonifikacja). Przemiana amoniaku do azotanów zachodzi zaś w procesie nityfikacji, przy udziale tlenowych bakterii samożywnych (autotroficznych).

– zagospodarowywanie osadów

Ścieki po oczyszczeniu w reaktorach biologicznych kierowane są do dwóch osadników wtórnych, w celu wydzielenia z oczyszczonych ścieków zawiesiny osadu czynnego. Na rurociągach dopływowych do osadników wtórnych zabudowane zostały zasuwki odcinające z napędem elektrycznym. Dopływ ścieków do osadnika odbywa się rurą centralną, zaś odpływ poprzez koryta z przelewem pilastym. Opadające na dno osadnika kłaczki osadu czynnego, zgarniane są przez wolnoobrotowy zgarniacz jezdny, do leja osadowego zlokalizowanego w centrum osadnika, skąd zasysany jest przez pompy recyrkulacji osadów. Sklarowane ścieki korytem zbiorczym odprowadzane są z osadników wtórnych do kanału odpływowego, na którym zamontowano koryto pomiarowe Venturiego, umożliwiające pomiar ilości odprowadzanych ścieków.

Osady nadmierne powstające podczas procesu biologicznego oczyszczania ścieków kierowane są do stacji odwadniania osadów. Odwodnione osady przy wykorzystaniu niewielkiego taśmociągu ekspediowane są do specjalnych pojemników, które magazynowane są w wyznaczonym miejscu magazynowania – wiacie ob. 1151. Docelowo odpad odbierany jest w celu poddania go procesom odzysku lub unieszkodliwienia przez uprawnionych odbiorców odpadów.

– usuwanie zanieczyszczeń stałych oraz uśrednianie przepływu i składu ścieków

Wody nadosadowe pochodzące z hydrotransportu mieszanek popiołowo-żuźlowych na składowisko popiołów i żużli oraz wody z rowów opaskowych składowisk odpadów, kierowane są bezpośrednio do stawu ściekowego nr 3. W stawie tym następuje proces sedimentacji i uśredniania składu oraz przepływu ścieków (istnieje również możliwość skierowania przedmiotowych wód do stawu nr 3 za pośrednictwem stawu nr 2). Poziom

ścieków w stawie nr 3 regulowany jest za pomocą zastawek zamontowanych w komorze odpływowej (w zakresie 15÷80 cm).

Ze stawu nr 3 ścieki odprowadzane są w kierunku węzła oczyszczalni "Piskorzowiec", gdzie w pierwszej kolejności trafiają do układu zawracania ścieków. Układ ten, dzięki systemowi zastawek umożliwia skierowanie ścieków (w niezbędnej aktualnie ilości), poprzez układ pompowy zlokalizowany na ujęciu wody z rzeki Odry, do produkcji wody przemysłowej. W związku z tym do węzła oczyszczalni "Piskorzowiec" trafia jedynie nadmiar ścieków.

Ścieki te kierowane są otwartym kanałem do zespołu czterech osadników ziemnych, z których przepływają następnie do zbiornika wyrównawczego o szerokości ok. 360 m i długości ok. 500 m. Pojemność każdego z osadników wynosi 18 700 m³, zaś zbiornika wyrównawczego 179 000 m³.

Zbiornik wyrównawczy wyposażony jest w pływający deflektor z tworzywa sztucznego, zlokalizowany przed wylotem ścieków. Wylot ścieków odbywa się przez studnię odpływową, wyposażoną w krawędź przelewową i kratę do zatrzymywania zanieczyszczeń pływających. Przy studni odpływowej zamontowano sondę pomiarową, mierzącą ilość odprowadzanych ścieków oraz stacjonarny aparat do poboru prób ścieków z pomiarem pH/ORP i rejestratorem danych (sampler).

Ze zbiornika wyrównawczego ścieki odprowadzane są poprzez wylot do rzeki Odry w km 85+200. Urządzenie przedmiotowe tworzy wylot rurociągu betonowego Dn 1400, wkomponowany w betonową ścianę oporową, zabezpieczającą brzegi rzeki. W celu zapewnienia stabilności obszaru wokół wylotu ścieków zastosowano:

- podparcie stopy skarpy w linii brzegu opaską faszynowo-kamienną na długości 40 mb., o parametrach szerokości korony 1 m (nachylenie skarpy odwodnej 1:2),
- umocnienie skarpy powyżej opaski narzutem kamiennym na geowłókninie w ruszcie pasem o szerokości 4,0 m, w rozstawie 1 m x 1 m (nachylenie skarp 1:1,5 ÷ 1:2),
- obsianie mieszanką traw do pełnej wysokości skarpy,
- wykonanie palisad poprzecznych z kołków o długości 1,5 m i średnicy 10 cm, którymi zakończone są narzuty na skarpie,
- wykonanie zabezpieczenia skarpy do zejścia na mostek narzutem kamiennym o grubości 0,3÷0,5 m i powierzchni około 10 m²,
- wykonanie zabezpieczenia dna rzeki narzutem kamiennym.

Zintegrowana strategia gospodarowania ściekami i oczyszczania ścieków dla ograniczenia emisji do wody

- podstawą technologii wykorzystywanych w procesach chemicznych jest doprowadzenie do warunków, umożliwiających maksymalne przereagowanie poszczególnych surowców, jak również umożliwienie zagospodarowania substancji zawartych we wszelkich strumieniach ubocznych. Minimalizuje to tym samym ilość zanieczyszczeń emitowanych do środowiska, w tym również w postaci ścieków,
- tam, gdzie jest to możliwe prowadzone są działania zmierzające do zagospodarowania substancji zawartych w strumieniach ciekłych. Odnosi się to do działań realizowanych we wszystkich instalacjach produkcyjnych Jednostki Biznesowej OXOPLAST, dzięki którym znacznie ograniczono ilość zanieczyszczeń (głównie organicznych) kierowanych do kanalizacji przemysłowej, jak również działań realizowanych w obszarze Jednostki Produkcyjnej NAWOZY, dzięki którym z *Instalacji do produkcji nawozów ciekłych* oraz *Instalacji do produkcji kwasu azotowego TKV* nie są odprowadzane ścieki, zaś w przypadku

- Instalacji do produkcji amoniaku i Instalacji do produkcji saletraku* znacznie ograniczono ilość zanieczyszczeń (głównie azotowych) kierowanych do kanalizacji przemysłowej,
- ścieki powstające w obszarze *Instalacji do produkcji aldehydów i alkoholi* odprowadzane są do kanalizacji przemysłowej Grupy Azoty Zakładów Azotowych Kędzierzyn S.A. za pośrednictwem wydziałowej podczyszczalni ścieków, mającej na celu wydzielenie i zatrzymanie pozostałości substancji organicznych, ścieki przemysłowe z *Instalacji do produkcji mocznika* odprowadzane są natomiast za pośrednictwem dwukomorowego osadnika o wymiarach:
 - szerokość: 2,8 m,
 - długość: 4,0 m,
 - głębokość: 3,2 m.Zadaniem osadnika jest usunięcie z dopływających ścieków olejów oraz zatrzymanie osadów.
 - powstające w poszczególnych instalacjach Grupy Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. ścieki, kierowane są docelowo do instalacji oczyszczania ścieków obejmującej węzły Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków, Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków oraz oczyszczalni „Piskorzowiec”, stanowiącej centralny system oczyszczania ścieków.

W celu ograniczenia zużycia wody i wytwarzania ścieków system oczyszczania ścieków umożliwia zawracanie ścieków na teren Grupy Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. w celu wykorzystania ich do produkcji wody przemysłowej (BAT 7).

Ponadto, aby zapobiec zanieczyszczeniu wody niezanieczyszczonej i ograniczyć emisje do wody, Zakład rozdziela niektóre strumienie ścieków, co stanowi wypełnienie konkluzji BAT 8.

W obszarze poszczególnych instalacji, jak również w sposób zcentralizowany dla całej gospodarki wodno-ściekowej Grupy Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. prowadzi się szereg działań, zwiększających stopień wykorzystania poszczególnych strumieni ciekłych, które w innym przypadku trafiłyby do kanalizacji ściekowej, m.in. powstające w nich kondensaty wykorzystywane są również do uzupełnienia obiegów chłodniczych, eksploatowanych w przedmiotowej jednostce, jak również zawracane są do centralnych systemów wytwarzania pary wodnej.

Ponadto wykorzystywane są (w możliwych technologicznie przypadkach) wody przemysłowe wytwarzane przy wykorzystaniu ścieków oczyszczonych (odprowadzanych z *Instalacji oczyszczania ścieków* Grupy Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A.) kierowanych poprzez system zawrotu ścieków do Stacji Uzdatniania Wody Przemysłowej (wskutek prowadzonych na terenie zakładu wieloletnich działań modernizacyjnych, zarówno w obszarze technologii, jak i układzie oczyszczania ścieków, jakość ścieków oczyszczonych ulegała systematycznej poprawie, natomiast ilość, znacząco obniżeniu, w efekcie czego, ograniczeniu uległ ładunek zanieczyszczeń zawartych w ściekach, co umożliwiło realizację zawrotu oczyszczonych ścieków przemysłowych do produkcji wody przemysłowej).”

2. Punkt II.3. pn. „Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji”, otrzymuje nowe brzmienie:

„II.3. Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji

Woda na potrzeby instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego objętej niniejszą decyzją pobierana jest z sieci wody przemysłowej Grupy Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A.

W węźle Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków woda wykorzystywana jest do:

- płukania piasku w płuczce zintegrowanej z separatorem,
- wzburzania pulpy piaskowej w piaskowniku podczas usuwania piasku z urządzenia.

W węźle Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków woda wykorzystywana jest do:

- mycia wymiennika ciepła po zakończeniu okresu podgrzewania ścieków,
- filtra (doraźnie).

Dla powyższych celów zużywana jest woda przemysłowa w ilości 55 000 m³/rok.”

3. Punkt III.2. pn.: „Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem, w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych” otrzymuje nowe brzmienie:

„III.2. Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem, w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych

Tabela nr 3

Lp.	Oznaczenie terenów chronionych zlokalizowanych w otoczeniu zakładu	Opis terenu wg tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112)	Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku w [dB] wyrażony równoważnym poziomem dźwięku	
			L _{Aeq D}	L _{Aeq N}
1.	MN - teren zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej w Bierawie w rejonie ul. Gliwickiej ¹⁾	Lp. 2a Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40
2.	MN - teren zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej w Starym Koźlu w rejonie ul. Braci Wolnych ¹⁾	Lp. 2a Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40
3.	MW - tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej na terenie osiedla Korzonek ²⁾	Lp. 3a Tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego	55	45
4.	L-MWNU - tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej niskiej i usług nieuciążliwych ³⁾	Lp. 3d Tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego	55	45

Objaśnienia:

¹⁾ na podstawie Uchwały nr XXXV/226/2017 Rady Gminy Bierawa z dnia 9 października 2017 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Gminy Bierawa dla sołectw Bierawa, Stare Koźle i Brzeźce (Dz. Urz. Województwa Opolskiego z 2017 r. poz. 2564.),

²⁾ na podstawie Uchwały nr XIII/104/2019 Rady Gminy Bierawa z dnia 2 grudnia 2019 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego wschodniego obszaru gminy Bierawa obejmującego sołectwa Grabówka, Korzonek, Ortowice, Stara Kuźnia, Kotlewnia i Goszyce (Dz. Urz. Województwa Opolskiego z 2019 r. poz. 3930),

³⁾ na podstawie Uchwały nr IX/98/2003 Rady Miasta Kędzierzyn-Koźle z dnia 22 maja 2003 r. w sprawie zmiany miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Kędzierzyn-Koźle (Dz. Urz. Województwa Opolskiego z 2003 r. poz. 1038) ze zmianami w Uchwale nr XXXII/387/08 Rady Miasta Kędzierzyn-Koźle z dnia 30.10.2008 r. (Dz. Urz. Województwa Opolskiego z 2008 r. poz. 2425).”

4. Punkt IV.2. pn. „Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów”, otrzymuje nowe brzmienie:

„IV.2. Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Tabela nr 5

Lp.	Kod odpadu	Źródło powstawania odpadu wraz z określeniem podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadu ¹⁾
Odpady niebezpieczne		
1.	15 02 02*	<p>Odpad powstaje podczas bieżącej konserwacji maszyn i urządzeń.</p> <p>Odpad stanowią zużyte tekstylia (szmaty, ścierki) zanieczyszczone substancjami i mieszaninami zaliczanymi do niebezpiecznych, wykorzystywanymi w procesach pomocniczych oczyszczania ścieków, takie jak: kwas fosforowy, polielektrolit oraz smarami i olejami.</p> <p>Właściwości: odpad drażniący [HP4], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], ostro toksyczny [HP6], żrący [HP8], ekotoksyczny [HP14].</p>
2.	19 08 10*	<p>Odpad powstaje podczas procesu separacji olej/woda zachodzący w tłuszczownikach, w węźle Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków (CMOŚ).</p> <p>Odpad stanowi płynna mieszanina olejów wyseparowanych w procesie mechanicznego oczyszczania ścieków. Pod względem jakościowym to w przeważającej mierze estry glicerolu i kwasów tłuszczowych.</p> <p>Właściwości: odpad działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], ekotoksyczny [HP14].</p>
3.	19 08 11*	<p>Odpad powstaje podczas usuwania osadu nadmiernego w węźle Centralnej Mechaniczno – Biologicznej Oczyszczalni Ścieków (CMBOŚ).</p> <p>Odpad ma postać stałą o uwodnieniu 90-98%. Pod względem jakościowym zawiera on przede wszystkim:</p> <ul style="list-style-type: none"> – stałe związki rozpuszczone 7800 mg/kg s.m., – siarczany: 1350 mg/kg s.m., – rozpuszczony węgiel organiczny ok. 1050 mg C /kg s.m., – metale ciężkie, np. ołów, cynk, miedź. <p>Właściwości: odpad ekotoksyczny [HP14].</p>
4.	19 08 13*	<p>1. Odpad powstaje podczas procesu oczyszczania ścieków w węźle Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków (CMOŚ).</p> <p>Odpad posiada uwodnienie ok. 50%. Pod względem jakościowym posiada odczyn obojętny i zawiera przede wszystkim:</p> <ul style="list-style-type: none"> – stałe związki rozpuszczone 20800 mg/kg s.m., – siarczany: 3500 mg/kg s.m., – rozpuszczony węgiel organiczny ok. powyżej 10 000 mg C /kg s.m., – metale ciężkie np.: chrom, miedź, nikiel; cynk, ołów. <p>Właściwości: odpad ekotoksyczny [HP14].</p>
		<p>2. Odpad powstaje podczas usuwania osadu wstępnego z urządzeń mechanicznego oczyszczania ścieków funkcjonujących w węźle Centralnej Mechaniczno–Biologicznej Oczyszczalni Ścieków (CMBOŚ).</p> <p>Odpad ma postać półpłynną o uwodnieniu ok. 85% i pH lekko zasadowym. Pod względem jakościowym zawiera on przede wszystkim:</p> <ul style="list-style-type: none"> – stałe związki rozpuszczone ok. 16 000 mg/kg s.m., – siarczany: 1850 mg/kg s.m., – chlorki: 800 mg/kg s.m., – rozpuszczony węgiel organiczny ok. 1600 mg C /kg s.m., – metale ciężkie np.: chrom, molibden, nikiel, cynk, ołów. <p>Właściwości: odpad ekotoksyczny [HP14].</p>
Odpady inne niż niebezpieczne		

5.	19 08 01	<p>Odpad powstaje podczas usuwania zanieczyszczeń stałych w węzłach: Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków (CMOŚ) oraz Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków (CMBOŚ) i oczyszczalni „Piskorzowiec”.</p> <p>Odpad stanowią zatrzymane na kratkach i urządzeniach wstępnego oczyszczania, większe i mniejsze przedmioty oraz relatywnie duże cząstki materii organicznej (np. liście, gałązki).</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.</p>
6.	19 08 02	<p>Odpad powstaje podczas usuwania frakcji piasku powstającego podczas procesu sedimentacji ścieków w piaskowniku w węźle Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków (CMOŚ).</p> <p>Odpad ma postać ciała stałego, koloru szarego o zmiennej granulacji cząstek stałych (piach, żwir). Zawiera duże ilości materii organicznej.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.</p>

Objaśnienia:

- ¹⁾ właściwości odpadów określone zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L.365/89).”

5. Punkt V. pn. „Warunki wprowadzania ścieków do środowiska”, otrzymuje nowe brzmienie:

„V. Warunki wprowadzania ścieków do środowiska

Ścieki oczyszczone, wprowadzane są do wód rzeki Odry w km 85+200, poprzez wylot o współrzędnych geograficznych (zgodnie z geodezyjnym układem odniesienia PL-ETRF2000): X: 5573274,2; Y: 6515283,1; zlokalizowany na działce nr 1/2, obręb Stare Koźle w ilości:

- $Q_r = 11\,169\,000\text{ m}^3/\text{rok}$,
- $Q_{d\text{ śr}} = 30\,600\text{ m}^3/\text{d}$,
- $Q_{\text{max s}} = 0,72222\text{ m}^3/\text{s}$,

oraz o stanie i składzie nie przekraczającym zawartości:

Tabela nr 6

Lp.	Wskaźnik	Wartość BAT-AEL (średnia roczna)
1.	ChZT _{Cr}	100 mg/l
2.	zawiesiny ogólne	35 mg/l
3.	azot ogólny	25 mg/l
4.	fosfor ogólny	3 mg/l
5.	adsorbowalne związki chloroorganiczne (AOX)	1,0 mg/l
6.	Chrom (wyrażony jako Cr)	25 µg/l
7.	Miedź (wyrażona jako Cu)	50 µg/l
8.	Nikiel (wyrażony jako Ni)	50 µg/l
9.	Cynk (wyrażony jako Zn)	300 µg/l

Tabela nr 6a

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość
1.	odczyn	pH	6,5 – 9,0
2.	BZT ₅	mg O ₂ /l	25
3.	chlorki	mg Cl/l	1000
4.	siarczany	mg SO ₄ /l	500
5.	substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/l	50
6.	aldehyd mrówkowy	mg/l	2,0
7.	fenole lotne (indeks fenolowy)	mg/l	0,1
8.	węglowodory ropopochodne	mg/l	15
9.	ołów	mg Pb/l	0,5
10.	bar	mg Ba/l	2,0
11.	bor	mg B/l	1,0
12.	molibden	mg Mo/l	1,0
13.	wanad	mg V/l	2,0

2. Utrzymywać we właściwym stanie technicznym skarpę prawego brzegu rzeki Odry na odcinku 20 m poniżej i 20 m powyżej wylotu ścieków w km 85+200 rzeki Odry oraz dna pod wylotem.
3. W przypadku rozruchu, zatrzymania i awarii urządzeń istotnych dla realizacji pozwolenia (oczyszczalni ścieków) stosować instrukcje pracy poszczególnych obiektów, tj.:
 - Centralnej Mechanicznej Oczyszczalni Ścieków,
 - Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków,
 - Oczyszczalni Ścieków „Piskorzowiec.”

6. Punkt VIII. pn. „Wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w tym sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych”, w całości otrzymuje nowe brzmienie:

„VIII. Wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w tym sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych

VIII.1. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- selektywne magazynowanie poszczególnych rodzajów odpadów oraz właściwe ich zagospodarowanie, polegające na przekazaniu odpadów uprawnionym odbiorcom, w pierwszej kolejności w celu poddania ich procesom odzysku, w dalszej kolejności procesom unieszkodliwiania,
- prowadzenie procesu oczyszczania ścieków w węzłach CMOŚ i CMBOŚ, w sposób zapewniający powstawanie możliwie jak najmniejszej ilości wszelkiego rodzaju osadów,
- stosowanie optymalnych dawek odpowiednio dobranego polielektrolitu, zapewniające odwadnianie osadu nadmiernego w najbardziej efektywny sposób.

VIII.2. Rozwiązania ograniczające emisję hałasu

- stosowanie rozwiązań, w których nie ma połączenia między źródłem hałasu/drgań, a ich odbiornikami,
- wybór urządzeń o konstrukcji zapewniającej niski poziom hałasu i drgań,
- stosowanie pochłaniaczy hałasu lub osłon,
- obudowanie hałaśliwych obszarów/działań wewnątrz budynków, które pełnią rolę ekranów

- akustycznych,
- lokalizacja poszczególnych elementów instalacji w obszarze izolowanym akustycznie przez budynki oraz tereny zielone zlokalizowane wewnątrz lub w bezpośrednim otoczeniu obszaru przemysłowego Grupy Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A., w znacznym oddaleniu od terenów chronionych akustycznie,
 - stosowanie środków operacyjnej kontroli i ograniczania oddziaływania akustycznego, w postaci systemów wielopoziomowej kontroli stanu technicznego instalacji i jej poszczególnych elementów, m.in. poprzez:
 - systematyczną ocenę stanu bezpieczeństwa procesowego i środowiskowego użytkowanych instalacji, stanowiącą podstawę sporządzania odpowiednich planów remontowo-inwestycyjnych,
 - bieżącą kontrolę stanu wszystkich urządzeń przez ich obsługę, wykonywaną poprzez bezpośrednie oględziny, jak też poprzez monitoring za pomocą urządzeń kontrolno-pomiarowych,
 - obsługę urządzeń przez wykwalifikowany personel,
 - odpowiednie planowanie działań związanych z jej obsługą,
 - optymalizacja czasu pracy źródeł hałasu, dobór urządzeń, o jak najniższym poziomie hałasu, jak również wykorzystanie systemów służących do kontroli oraz redukcji emisji hałasu, m.in. poprzez:
 - umiejscawianie źródeł hałasu w budynkach, wykonanych w większości w technologii tradycyjnej (murowanych), charakteryzującej się podwyższoną izolacyjnością akustyczną,
 - umiejscawianie zintegrowanych układów technicznych w kontenerach,
 - lokalizację części źródeł hałasu w obszarze podziemnych poziomów budynków,
 - dobór poszczególnych rozwiązań przedsięwzięć realizowanych na instalacji, potwierdzany analizą możliwości potencjalnego oddziaływania akustycznego.

VIII.3. Rozwiązania zapewniające ochronę powietrza atmosferycznego

W celu zapobiegania wystąpieniu emisji odorów w trakcie zbierania i oczyszczania ścieków i oczyszczania osadu stosowane są następujące techniki (BAT 21):

- minimalizowanie czasu przebywania – krótkotrwałe magazynowanie powstających osadów ściekowych, tj. do momentu ich przekazania uprawnionemu odbiorcy odpadów, czas ich magazynowania w wyznaczonym miejscu nie przekracza 3 dni;
- zoptymalizowanie rozkładu aerobowego – w procesie oczyszczania ścieków prowadzi się kontrolę zawartości tlenu oraz techniczną kontrolę systemu napowietrzania;
- techniki „końca rury” – prowadzenie procesu biologicznego oczyszczania ścieków obejmującego usuwanie, zarówno związków organicznych, jak i związków azotu, jako typowej.

VIII.4. Rozwiązania zapewniające ochronę środowiska wodnego

Rozwiązania zapewniające ochronę środowiska wodnego obejmują:

- zastosowanie rozwiązań ograniczających emisję zanieczyszczeń do wód „u źródła”, w obszarze instalacji produkcyjnych, m.in.:
 - w Instalacji do produkcji gazu syntezowego pochodzące z przecieków pomp roztworu Benfielda oraz mycia filtrów roztworu Benfielda zawracane są do kolumny myjącej,
 - w instalacji produkcji aldehydów i alkoholi faza wodna wydzielona w poszczególnych węzłach technologicznych, kierowana jest do węzła strippera parowego,
 - w poszczególnych instalacjach produkcyjnych Wydziału Estrów, strumienie

technologiczne zawierające substancje organiczne, kierowane są do układów umożliwiających oddzielenie fazy organicznej od fazy wodnej (kolumny destylacyjne oraz kuby destylacyjne),

- w obszarze Instalacji do produkcji nawozów ciekłych wszelkie ewentualne wycieki, jak również strumień pochodzących z mycia tac, kierowane są do zbiornika nawozów rozcieńczonych, a następnie po odfiltrowaniu zanieczyszczeń mechanicznych, wykorzystane w procesie produkcyjnym,
- w Instalacji do produkcji kwasu azotowego TKV w procesie absorpcji tlenków azotu, na etapie wytwarzania kwasu azotowego wykorzystywane są kondensaty zawierające związki azotu,
- w Instalacji do produkcji saletrzaku opary procesowe po kolumnie cyklonowej kierowane są do układu oczyszczania kondensatów procesowych,
- ograniczenie ilości odprowadzanych ścieków poprzez kierowanie ich części za pośrednictwem systemu zwrotu ścieków do Stacji Uzdatniania Wody Przemysłowej,
- rozdzielenie strumieni ściekowych z uwzględnieniem ich składu - układ połączeń technologicznych funkcjonujących na terenie Instalacji oczyszczania ścieków, umożliwia rozdzielenie poszczególnych strumieni ściekowych, a następnie oczyszczanie wg technologii dobranej do ich składu. Ścieki zawierające substancje organiczne oraz związki azotu oczyszczane są procesach biologicznych, ścieki z procesu hydrotransportu popiołów i żużli omijają ten węzeł i kierowane są do stawu pełniącego funkcję osadnika, zaś wody opadowe i osadowe, drenażowe oraz pochłonicze, wraz ze ściekami z regeneracji Stacji uzdatniania wody po połączeniu z pozostałymi rodzajami ścieków, przepływają do zespołu osadników węzła oczyszczalni „Piskorzowiec”,
- możliwość wykorzystania wchodzącego w skład Instalacji oczyszczania ścieków zbiornika retencyjnego o pojemności ok. 100 000 m³, do przechowywania oraz wielodobowego przetrzymywania ścieków, w tym strumieni powstających w sytuacjach szczególnych o nietypowym składzie lub stanie,
- zabudowę podgrzewacza mieszkankowego, zasilanego parą wodną pobieraną z sieci zakładowej, umożliwiającego podgrzanie do optymalnej temperatury ścieków kierowanych do procesu biologicznego oczyszczania,
- systematyczne monitorowanie stanu urządzeń i budowli poszczególnych elementów instalacji oczyszczania ścieków.

VIII.5. Stosowane rozwiązania zapewniające efektywność gospodarki materiałowo-surowcowej

Efektywna gospodarka materiałowo-surowcowa realizowana jest poprzez:

- prowadzenie, w ramach działań wynikających z wymagań zintegrowanego systemu zarządzania, usystematyzowanego monitoringu oraz oceny jakościowej istotnych strumieni ściekowych, w tym strumieni poddawanych procesowi podczyszczania w obszarze poszczególnych instalacji produkcyjnych,
- prowadzenie ścisłej kontroli dozowania poszczególnych materiałów pomocniczych w sposób oraz w ilościach zapewniających pożądany przebieg wszystkich operacji i procesów jednostkowych składających się na całościowy proces oczyszczania ścieków, co gwarantuje optymalne zużycie stosowanych materiałów pomocniczych.

VIII.6. Instalacja nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.”

7. W punkcie XI.2. pn. „Monitoring emisji” część dotycząca monitoringu ścieków powstających z instalacji, w całości otrzymuje brzmienie:

„Monitoring ścieków powstających z instalacji

- 1) Jako punkt kontrolny ilości i jakości odprowadzanych ścieków przemysłowych, ustala się miejsce odpływu ścieków z oczyszczalni „Piskorzowiec”. Pomiaru ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych należy dokonywać za pomocą przepływomierza ultradźwiękowego, **zaś poboru prób przy wykorzystaniu stacjonarnego aparatu do poboru prób ścieków z pomiarem pH/ORP i rejestratorem danych (autosamplera), zainstalowanych na wylocie ścieków z oczyszczalni „Piskorzowiec” w km 85+200.**
- 2) Prowadzić dobowy rejestr ilości ścieków wprowadzanych do wód rzeki Odry na podstawie odczytów wskazań urządzenia pomiarowego zainstalowanego na wylocie ścieków z oczyszczalni „Piskorzowiec” oraz rejestr uszkodzeń urządzenia pomiarowego.
- 3) W przypadku awarii urządzenia do automatycznego pomiaru ilości wprowadzanych ścieków, ilość ścieków ustalać na podstawie odczytu wskazań łaty pomiarowej zainstalowanej na wylocie z oczyszczalni „Piskorzowiec”, z częstotliwością raz na dobę.
- 4) Wykonywać badania jakości ścieków przemysłowych wprowadzanych do wód rzeki Odry w zakresie wskaźników takich jak: odczyn, BZT₅, chlorki, siarczany, substancje ekstrahujące się eterem naftowym, aldehyd mrówkowy, fenole lotne (indeks fenolowy), węglowodory ropopochodne, cynk, ołów, miedź, chrom ogólny, nikiel, adsorbowalne związki chloroorganiczne (AOX), bar, bor, molibden i wanad – z częstotliwością raz na miesiąc. Badania w zakresie wskaźników takich jak: zawiesiny ogólne, ChZT_{Cr}, azot ogólny, fosfor ogólny – codziennie.

Badania jakości ścieków wykonywać zgodnie z metodykami określonymi w pozwoleniu.

Tabela nr 7

Lp.	Parametr	Metoda badań
1.	ChZT _{Cr}	Brak dostępnej normy EN (BAT 4)
2.	Zawiesiny ogólne	EN 872 (BAT 4)
3.	Azot ogólny	EN 12260(BAT 4)
4.	Fosfor ogólny	Dostępne różne normy EN (BAT 4)
5.	Miedź	Dostępne różne normy EN(BAT 4)
6.	Cynk	Dostępne różne normy EN(BAT 4)
7.	Chrom ogólny	Dostępne różne normy EN(BAT 4)
8.	Nikiel	Dostępne różne normy EN (BAT 4)
9.	adsorbowalne związki chloroorganiczne (AOX)	metoda specyficzna PN-EN ISO 9562
10.	pH	Metoda potencjometryczna PN EN ISO 10523
11.	BZT ₅	Metoda specyficzna PN EN 1899-1, lub PN EN 1899-2
12.	Chlorki	- metoda objętościowa (miareczkowa) PN-ISO 9297 lub - chromatografia jonowa (IC) PN-EN ISO 10304-2 lub - analiza przepływowa (wstrzykowa) (CFA i FIA) PN-EN ISO 15682
13.	Siarczany	- metoda grawimetryczna (wagowa) PN- ISO 9280 lub - chromatografia jonowa (IC) PN-EN ISO 10304-2
14.	substancje ekstrahujące się eterem naftowym	- metoda specyficzna
15.	Aldehyd mrówkowy	- spektrofotometria absorpcyjna cząsteczkowa (kolorymetria)
16.	Fenole lotne	- spektrometria absorpcyjna cząsteczkowa (fotokolorymetria) PN-ISO 6439 lub - analiza przepływowa (CFA i FIA) PN-EN ISO 14402
17.	Węglowodory ropopochodne	- chromatografia gazowa (GC) PN-EN ISO 6468

18.	Ołów	absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją bezpłomieniową PN-EN ISO 15586, lub - absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją płomieniową PN-ISO 8288, lub - atomowa spektrometria emisyjna z plazmą wzbudzoną indukcyjnie PN-EN ISO 11885, lub - spektrometria mas z plazmą wzbudzoną indukcyjnie (ICP-MS) PN-EN ISO 17294-2
19.	Bar	- absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją płomieniową PN-C-04570-5 lub - chromatografia jonowa (IC) PN-EN ISO 14911, lub - atomowa spektrometria emisyjna z plazmą wzbudzoną indukcyjnie PN-EN ISO 11885, lub - spektrometria mas z plazmą wzbudzoną indukcyjnie (ICP-MS) PN-EN ISO 17294-2
20.	Bor	- atomowa spektrometria emisyjna z plazmą wzbudzoną indukcyjnie PN-EN ISO 11885, lub - spektrometria mas z plazmą wzbudzoną indukcyjnie (ICP-MS) PN-EN ISO 17294-2
21.	Molibden	- absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją bezpłomieniową PN-EN ISO 15586, lub - atomowa spektrometria emisyjna z plazmą wzbudzoną indukcyjnie PN-EN ISO 11885, lub - spektrometria mas z plazmą wzbudzoną indukcyjnie (ICP-MS) PN-EN ISO 17294-2
22.	Wanad	- absorpcyjna spektroskopia atomowa (ASA) z atomizacją bezpłomieniową PN-EN ISO 15586, lub - atomowa spektrometria emisyjna z plazmą wzbudzoną indukcyjnie PN-EN ISO 11885, lub - spektrometria mas z plazmą wzbudzoną indukcyjnie (ICP-MS) PN-EN ISO 17294-2

Wszystkie badania wykonywać metodami zgodnymi z obowiązującymi przepisami, w tym zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

- 5) Prowadzić badania toksyczności ścieków obejmujące badania takich parametrów jak: ikra (Danio rerio), rozwielitki (Daphnia magna Straus), bakterie luminescencyjne (Vibrio fischeri), rzęsa wodna (Lemma minor), algi, z częstotliwością raz na 5 lat począwszy od 2020 roku.

Badania prowadzić zgodnie z metodami określonymi w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.”

8. W punkcie XI. pn. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie w jakim wykraczają one poza wymagania ustawowe”, dodaje się podpunkt XI.3. o brzmieniu:

„XI.3. Monitoring ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji

Pomiar ilości wody zużywanej wody przemysłowej w instalacji oczyszczania ścieków należy prowadzić w sposób ciągły za pomocą urządzenia pomiarowego – przepływomierza elektromagnetycznego.

Należy prowadzić rejestr ilości wykorzystywanej wody w układzie rocznym.”

9. Punkt XIII. pn. **„Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nie objętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska”, w całości otrzymuje nowe brzmienie:**

„XIII. „Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nie objętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska”

1. Nakłada się na prowadzącego instalację obowiązek przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu:

- sprawozdania z ilości wykorzystywanej energii, materiałów i surowców na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego,
- sprawozdania z ilości wytwarzanych odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego,
- sprawozdania z ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego w układzie rocznym, w terminie do 30 kwietnia każdego roku za rok poprzedni.

2. W przypadku wystąpienia awarii urządzeń istotnych dla realizacji pozwolenia (oczyszczalni ścieków), a mających wpływ na jakość i ilość wprowadzanych ścieków do rzeki Odry, Zakład jest zobowiązany do bezwzględnego poinformowania Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Opolu oraz organu wydającego pozwolenie.”

II. Pozostałe punkty decyzji nie ulegają zmianie.

Uzasadnienie

Grupa Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. w Kędzierzynie-Koźlu pismem z 17 grudnia 2020 r. nr PU-3/946/20 (data wpływu do UMWO 22.12.2020 r.) zwróciła się z wnioskiem do Marszałka Województwa Opolskiego o zmianę decyzji Marszałka Województwa z 3 czerwca 2015 r. nr DOŚ.7222.12.2015.AK wraz ze zmianami w decyzjach z 24 października 2016 r. nr DOŚ.7222.42.2016.NG, z 30 marca 2018 r. nr DOŚ-III.78222.79.2017.AK, z 16 stycznia 2020 r. nr DOŚ-III.7222.43.2019.AKa, udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowanych przy ul. Mostowej 30A w Kędzierzynie-Koźlu.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z punktem 6 ppkt 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne

zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), w związku z art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 z późn. zm.) – zwana dalej ustawą *Poś*, stanowi instalację, która wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organem ochrony środowiska właściwym do zmiany niniejszego pozwolenia zintegrowanego obejmującego instalację oczyszczania ścieków pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego o których mowa w § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a, lit. b, lit. c, pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), w myśl przepisu art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy *Poś*, oraz z uwagi na właściwość miejscową jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Do ww. wniosku dołączono:

- 1 egzemplarz dokumentacji pn. „Wniosek o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oczyszczania ścieków eksploatowanej przez Grupę Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A.”, opracowanej przez: mgr inż. Magdalenę Ozimek, mgr inż. Annę Żak, mgr Jacka Różyckiego, mgr inż. Daniela Pawłowskiego, Eco Care Jacek Różycki, Włocławek, grudzień 2020 rok,
- dokument potwierdzający, że wnioskodawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym – wydruk informacji odpowiadającej odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego nr KRS: 0000008993 sporządzony na dzień 8.12.2020 r.,
- zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację za przestępstwa przeciwko środowisku, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy *Poś*,
- streszczenie wniosku sporządzone w języku nietechnicznym,
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej od wydania decyzji,
- zapis wniosku na elektronicznym nośniku danych,
- dokumentację pod nazwą „Program zapobiegania awariom wydanie 05”, opracowany w grudniu 2019 r., przy współpracy pracowników zakładu i Biura Inżynierskiego „Atechem” sp. z o.o..

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy *Poś* zapis wniosku w wersji elektronicznej został przekazany Ministrowi Klimatu i Środowiska przy piśmie z 8 stycznia 2021 r. nr DOŚ-III.7222.57.2021.AKa.

Jednocześnie wypełniając obowiązek wynikający z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszy ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2021 r. poz. 247 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę przedmiotowej decyzji zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych, na stronie internetowej Ekoportalu (karta nr 3/2021) w dniu 8.01.2021 r.

Po przeanalizowaniu wniosku w części dotyczącej wyłączenia z udostępnienia informacji zawartych w dołączonym do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dokumentu pn. „Program Zapobiegania Awariom”, organ nie znalazł podstaw do odmowy uwzględnienia wniosku w tym zakresie, uznał go za zasadny i uwzględnił w niniejszym postępowaniu.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego Grupa Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. złożyła w wyniku wezwania organu z 2 lipca 2020 r. nr DOŚ-III.7222.8.4.2020.AKa po przeprowadzeniu analizy okresowej pozwolenia zintegrowanego. W przesłanym wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego prowadzący instalację odniósł się do wszystkich kwestii i zagadnień wymienionych w piśmie – wezwaniu organu. Ponadto wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego obejmował również: uwzględnienie w opisie układu odprowadzania ścieków

urządzenia do automatycznego poboru i uśredniania prób ścieków (tzw. sampler). Ponadto wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawierał:

- zmianę dopuszczalnego stężenia azotu ogólnego w odprowadzanych ściekach do wód rzeki Odry z 25 mg/l na 40 mg/l,
- zmianę częstotliwości wykonywania codziennych analiz odprowadzanych ścieków w zakresie fosforu ogólnego,
- uaktualnienie informacji o dokumentach planistycznych, dotyczących zagospodarowania terenu wokół obszaru przemysłowego Grupy Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. oraz wpływ przedmiotowych zmian na ocenę oddziaływania akustycznego,
- usunięcie z pozwolenia informacji o możliwości wykorzystywania w instalacji oczyszczania ścieków wody obiegowej z obiegu chłodniczego Wydziału Mocznika, jako rozwiązania uzupełniającego dla poboru wody przemysłowej.

Z uwagi na fakt, że przedmiotowy wniosek nie spełniał wymagań formalnych m.in. w zakresie zmiany wartości dopuszczalnej dla azotu ogólnego w ściekach odprowadzanych do wód rzeki Odry, organ pismem z 19 stycznia 2021 r. nr DOŚ-III.7222.57.2020.AKa wezwał wnioskodawcę do jego uzupełnienia. Ponadto w piśmie tym organ poinformował wnioskodawcę, że przedłożony wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego nie zawiera wszystkich informacji pozwalających na dokonanie oceny zawnioskowanych zmian, w tym oceny czy nie nastąpi zmiana sposobu funkcjonowania instalacji, która może spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

W odpowiedzi na powyższe wnioskodawca pismem z 5 lutego 2021 r. nr PU-3/98/21 (data wpływu do UMWO 17.02.2021 r.) poinformował, iż odstępuje od wnioskowania o zmianę wartości dopuszczalnej dla azotu ogólnego w ściekach odprowadzanych do wód rzeki Odry do wartości 40 mg/l. Ponadto w uzupełnieniu przesłano zweryfikowany wniosek w zakresie dopuszczalnej wartości dla azotu ogólnego na poziomie niezmiennym, tj. 25 mg/l. Jednocześnie w piśmie tym, w związku z rezygnacją ze zmiany wartości dopuszczalnej dla azotu ogólnego, Spółka zwróciła się o doprecyzowanie zakresu informacji, o które należy uzupełnić wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Mając na względzie powyższe organ w piśmie z 24 lutego 2021 r. nr DOŚ-III.7222.57.2020.AKa odniósł się do pisma Spółki z 5 lutego 2021 r. nr PU-3/98/21 i poinformował wnioskodawcę, że wobec wycofania się Spółki od wnioskowania o zmianę wartości dopuszczalnej dla azotu ogólnego w ściekach odprowadzanych do wód rzeki Odry do wartości 40 mg/l, organ odstąpił od konieczności uzupełnienia wniosku w zakresie określonym w piśmie z dnia 19 stycznia 2021 r. nr DOŚ-III.7222.57.2020.AKa.

Z uwagi na fakt, że wniosek spełniał wymagania formalne organ w piśmie tym zawiadomił o wszczęciu postępowania wnioskodawcę, jednocześnie informując o uprawnieniach strony, dotyczących możliwości czynnego udziału w każdym stadium postępowania, wynikających z art. 10 i art. 73 ustawy *Kpa*. Następnie w tym samym piśmie, spełniając wymogi art. 36 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, organ zawiadomił wnioskodawcę, że wniosek nie może być załatwiony w ustawowym terminie. Ostateczny termin załatwienia przedmiotowej sprawy został wyznaczony do 2 lipca 2021 r.

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy Prawo ochrony środowiska w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym zakończonym wydaniem niniejszej decyzji, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, jest stroną w postępowaniu z uwagi na fakt, że przedmiotowe pozwolenie zintegrowane obejmuje korzystanie z wód, tj. wprowadzanie ścieków do wód.

Wobec powyższego organ pismem z 16 marca 2021 r. nr DOŚ-III.7222.57.2020.AKa zawiadomił Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gliwicach, o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie jednocześnie informując

o uprawnieniach strony, dotyczących możliwości czynnego udziału w każdym stadium postępowania, wynikających z art. 10 i art. 73 ustawy *Kpa*. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w sprawie.

Z uwagi na fakt, że wniosek wymagał dodatkowego uzupełnienia, organ pismem z 30 marca 2021 r. nr DOŚ-III.7222.57.2020.AKa wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku.

W odpowiedzi na powyższe pismem z 13 kwietnia 2021 r. nr PU-3/276/21 (data wpływu do UMWO 19.04.2021 r.) wnioskodawca uzupełnił wniosek, przedkładając wyjaśnienia w wymaganym zakresie.

Na podstawie art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ zapewniając stronom czynny udział w postępowaniu oraz dając możliwość do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów, materiałów, pismem z 26 maja 2021 r. nr DOŚ-III.7222.57.2020.AKa zawiadomił strony o zakończeniu postępowania i możliwości zapoznania się ze zgromadzoną dokumentacją.

Po zapoznaniu się z całością dokumentacji zgromadzonej przez Marszałka Województwa Opolskiego w toku postępowania w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oczyszczania ścieków eksploatowanej przez Grupę Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A., stwierdzono, że wniosek spełnia wymagania, zgodnie z art. 192 cytowanej na wstępie ustawy Poś, mające związek z planowanymi zmianami, wynikające z art. 184, art. 208 i art. 221 tejsze ustawy.

Po przeanalizowaniu wniosku i kompletu załączonych do niego dokumentów wraz z uzupełnieniami, na podstawie art. 192 w związku z art. 214 ust. 5 ustawy Poś, zmieniono niniejszą decyzją pozwolenie zintegrowane dla instalacji oczyszczania ścieków.

Niniejszą decyzją organ zmienił zapisy w punkcie I.1 pn. „Rodzaj prowadzonej działalności”. Instalacja oczyszczania ścieków należąca do Grupy Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. eksploatowana jest w powiązaniu z instalacjami wymagającymi uzyskania pozwolenia zintegrowanego, tj. instalacji wchodzących w skład Jednostki Biznesowej OXOPLAST, instalacji wchodzących w skład Jednostki Produkcyjnej NAWOZY oraz instalacji do spalania paliw i do składowania odpadów innych niż niebezpieczne – mieszanek popiołowo-żużlowych, położonych i eksploatowanych na terenie Grupy Azoty ZAK S.A.. Wobec faktu, że z instalacji wchodzących w skład Jednostki Biznesowej OXOPLAST zostały trwale wyłączone: instalacja do produkcji bezwodnika kwasu ftalowego, instalacja do produkcji bezwodnika kwasu maleinowego, instalacja do ciągłej produkcji ftalanu dwuoktylu, okresowej produkcji ftalanów oraz z instalacji wchodzących w skład Jednostki Produkcyjnej NAWOZY - instalacji kwasu azotowego TKI (łącznie z węzłem azotynu i azotynu sodu) oraz eksploatacji kolejnej instalacji - instalacji nawozów ciekłych, odpowiednio zmieniono zapisy pozwolenia w punkcie I.1 poprzez wykreślenie trwale wyłączonych instalacji z eksploatacji przez Grupę Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A..

Ponadto na wniosek strony dokonano zmian w treści punktu I.2 pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”. Zmiany w treści w tym punkcie związane są z opisem w części dotyczącej węzła oczyszczalni „Piskorzowiec” i polegają na uwzględnieniu w opisie układu odprowadzania ścieków urządzenia do automatycznego poboru i uśredniania prób ścieków, tzw. samplera, oraz uwzględnienia w opisie urządzenia do odprowadzania ścieków do wód rzeki Odry z podaniem podstawowych parametrów charakteryzujących to urządzenie i warunki jego wykonania.

Mając na względzie wniosek strony dotyczący wykorzystania wody w punkcie II.3. pozwolenia pn. „Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji” organ wykreślił informację o możliwości wykorzystywania w instalacji oczyszczania ścieków wody obiegowej z obiegu chłodniczego Wydziału Mocznika. Spółka we wniosku wyjaśniła, iż w toku prac projektowych inwestycji pn. „Modernizacja Centralnej Biologicznej Oczyszczalni Ścieków w Jednostce Infrastruktury w Spółce Grupa Azoty ZAK S.A.”, zrezygnowano z realizacji dualnego podgrzewu ścieków: wodą z układu

chłodzenia z Wydziału Mocznika oraz parą z sieci zakładu, jako rozwiązania zbyt kosztownego. Jednocześnie podkreślono, że zmiana ta nie wpłynęła na zakres technologiczny procesu.

Rozpatrując wniosek Spółki w części dotyczącej akustycznego oddziaływania zakładu w środowisku organ uznał go za zasadny i zmienił odpowiednio zapisy pozwolenia.

We wniosku stanowiącym podstawę do zmiany pozwolenia przedstawiono obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku pochodzącego od źródeł zakładu, z których wynikało, że oddziaływanie instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych terenach objętych ochroną akustyczną.

Organ, zgodnie z wnioskiem strony, w tabeli nr 3 pozwolenia, w punkcie III.2. pn. „Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem, w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych” dokonał zmian w zakresie aktualizacji klasyfikacji rodzajów terenów chronionych akustycznie na podstawie Uchwały nr XXXV/226/2017 Rady Gminy Bierawa z dnia 9 października 2017 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Gminy Bierawa dla sołectw Bierawa, Stare Koźle i Brzeźce (Dz. Urz. Woj. Opolskiego z 2017 r. poz. 2564.), Uchwały nr XIII/104/2019 Rady Gminy Bierawa z dnia 2 grudnia 2019 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego wschodniego obszaru gminy Bierawa obejmującego sołectwa Grabówka, Korzonek, Ortowice, Stara Kuźnia, Kotlewnia i Goszyce (Dz. Urz. Woj. Opolskiego z 2019 r. poz. 3930) oraz Uchwały nr IX/98/2003 Rady Miasta Kędzierzyn-Koźle z dnia 22 maja 2003 r. w sprawie zmiany miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Kędzierzyn – Koźle (Dz. Urz. Woj. Opolskiego z 2003 r. poz. 1038) ze zmianami w Uchwale nr XXXII/387/08 Rady Miasta Kędzierzyn-Koźle z dnia 30.10.2008 r. (Dz. Urz. Woj. Opolskiego z 2008 r. poz. 2425).

Z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań z zakresu prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2019 r., poz. 2286), wynika obowiązek prowadzenia pomiarów poziomu hałasu, które prowadzący instalację winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. W niniejszej decyzji, zgodnie z wnioskiem strony, zmieniono zapisy odnoszące się do terenów objętych ochroną przed hałasem (tabela nr 3) w obrębie, których pomiary te należy prowadzić.

W wezwaniu Marszałka Województwa Opolskiego z 2 lipca 2020 r. nr DOŚ-III.7222.8.4.2020.AKA zobowiązano Grupę Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w związku z dokonaną okresową analizą tego pozwolenia. Spółka zwróciła się do organu o zmianę ww. decyzji w zakresie gospodarowania odpadami, tj.:

- określenia właściwości odpadów niebezpiecznych, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L. 365/89),
- zmianę nazwy punktu VIII.1 pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc pod uwagę powyższe organ, zgodnie z wnioskiem Strony, określił w pozwoleniu zintegrowanym właściwości odpadów niebezpiecznych zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L.365/89), mając na względzie art. 3 ust. 4 ustawy z 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r., poz. 779).

Niniejszą decyzją organ zmienił zapisy w punkcie V pozwolenia pn. „Warunki wprowadzania ścieków do środowiska”. W celu dostosowania zapisów pozwolenia do obecnie obowiązujących przepisów ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (Dz. U. z 2021 r. poz. 624) organ określił ilości ścieków odprowadzanych do rzeki Odry w m³/sekundę. Ponadto organ dookreślił parametry i lokalizację urządzenia wodnego – wylotu ścieków do rzeki Odry, podając lokalizację za pomocą nazwy i numeru obrębu ewidencyjnego z numerem działki ewidencyjnej oraz współrzędnych

w geodezyjnym układzie odniesienia PL – ETRF 2 000. Dodatkowo w celach porządkowych przeredagowano treść punktu V pozwolenia, przeniesiono do tego punktu informacje dotyczące obowiązku utrzymywania we właściwym stanie technicznym terenu wokół wylotu ścieków do rzeki Odry oraz informację dotyczącą sposobu postępowania w przypadku rozruchu, zatrzymania i awarii urządzeń istotnych dla realizacji pozwolenia.

Warunki pozwolenia w zakresie ilości, stanu i składu ścieków wprowadzanych do wód rzeki Odry nie uległy zmianie. Natomiast w celu przejrzystości treści i informacji określających stan i skład ścieków wraz z ustalonymi wartościami dopuszczalnymi, organ dokonał podziału wskaźników zanieczyszczeń - w tabeli nr 6 ujęto wskaźniki zanieczyszczeń, które należy monitorować zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym. Natomiast w tabeli nr 6a ujęto pozostałe wskaźniki charakterystyczne dla tego typu ścieków, dla których określono wartość dopuszczalną zgodnie z przepisami krajowymi – obecnie zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. z 2019 r. poz. 1311).

Powodem powyższej zmiany jest również fakt odmiennych okresów uśredniania wyników badanych próbek. W przypadku konkluzji BAT w odniesieniu wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym w tabeli nr 6 określono wartości dopuszczalne wskaźników jako wartości średnioroczne. Natomiast w przypadku tabeli nr 6a wartości dopuszczalne dla wskaźników określono w oparciu o przepisy obecnie obowiązującego rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków (...) jako wartości średniodobowe. Jednocześnie zwraca się uwagę, że sposób oceny dotrzymywania warunków wprowadzania ścieków do wód również wynika z ww. przepisów rozporządzenia.

Mając na względzie wnioski strony organ niniejszą decyzją zmienił zapisy punktu VIII pozwolenia. Z uwagi na brzmienie przepisu art. 188 ust. 2 pkt 2b pkt 4 ustawy Poś organ zmienił brzmienie tytułu podpunktu VIII.1. czyniąc zadość brzmieniu ww. przepisu. Ponadto organ rozszerzył zapisy punktu VIII o podpunkty dotyczące rozwiązań zapewniających ochronę środowiska wodnego oraz rozwiązań zapewniających efektywność gospodarki materiałowo-surowcowej (punkty VIII.4. i VIII.5.). W celu zachowania przejrzystości organ zmienił kolejność podpunktów.

Niniejszą decyzją zmieniono zapisy punktu XI.2. dotyczącego monitoringu ścieków poprzez uwzględnienie w pozwoleniu urządzenia służącego do automatycznego poboru prób ścieków do badań – samplera. Ponadto usunięto zapisy dotyczące sposobu i częstotliwości prowadzenia badań, który odnosił się do okresu przed dostosowaniem pozwolenia do konkluzji BAT – do 9 czerwca 2020 r.. Dla uporządkowania w punkcie tym zmieniono numerację podpunktów, wprowadzono tabelę z wyszczególnieniem metodyk monitorowania – odpowiednio wynikających z decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. oraz rozporządzenia w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych.

Ponadto z treści pozwolenia organ usunął zapis dotyczący obowiązku przedłożenia w terminie do 31.12.2019 r. oceny ryzyka występowania zanieczyszczeń o charakterze toksycznym w oczyszczanych ściekach przemysłowych po wstępnym scharakteryzowaniu ścieków w celu weryfikacji częstotliwości badań toksyczności z uwagi na jego zrealizowanie.

Spółka zawnioskowała o zmianę częstotliwości wykonywania analiz ścieków w zakresie fosforu ogólnego. Zgodnie z BAT 4 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, emisje do wody dla parametru – fosforu ogólnego należy monitorować, z co najmniej minimalną częstotliwością obejmującą monitoring codzienny i taki obowiązek nałożono na Spółkę w pozwoleniu. Konkluzje BAT przewidują, że minimalną częstotliwość monitorowania można odpowiednio dostosować w przypadku, gdy serie danych jasno wykazują wystarczającą stabilność. Korzystając z tego zapisu Spółka wniosła o zmianę częstotliwości z pomiaru codziennego na pomiar raz w miesiącu.

Grupa Azoty ZAK S.A. we wniosku o zmianę pozwolenia stwierdziła, że zakres wyników stężeń dla fosforu uprawnia do takiej zmiany. Przedstawiono analizę stężeń fosforu ogólnego dla okresu od stycznia 2018 r. do czerwca 2020 r., z której wynika, że uzyskane zawartości fosforu zawierają się w przedziale poniżej 1 mg/l (poza nielicznymi wyjątkami niewpływającymi na ogólną ocenę) i stanowią 1/3 wartości dopuszczalnej i na tej podstawie można przyjąć, że wymaganie wystarczającej stabilności wartości analiz jest zachowane.

W odniesieniu do powyższego, organ nie podziela stanowiska Spółki jakoby wykazano wystarczającą stabilność serii danych. Należy mieć na uwadze, że w 2018 roku zakończono modernizację Wężła Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków, a po zakończeniu modernizacji prowadzone były działania mające na celu optymalizację i racjonalizację pracy wężła oczyszczalni ścieków, którego zakończenie datowane było na 30.04.2019 r. Następnie w okresie do czerwca 2020 r., podobnie jak przed modernizacją, badania jakości ścieków w zakresie fosforu prowadzone były z częstotliwością raz w miesiącu, wobec czego trudno jest zgodzić się, że mamy do czynienia ze stabilnością serii danych nie mając kolejnych serii potwierdzających otrzymane wyniki z uwzględnieniem, np. pół roku.

Organ przeanalizował wyniki pomiarów będące w jego posiadaniu z okresu od dnia, w którym prowadzący przedmiotową instalację miał obowiązek monitorować emisje do wody zgodnie z BAT 4 konkluzji CWW do dnia złożenia przedmiotowego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Z analizy tej wynika, że prowadzący monitorował zawartość fosforu z częstotliwością raz na dobę przez okres zaledwie sześciu miesięcy. W ocenie organu, aby wykazać stabilność serii danych pomiarowych, w niniejszym przypadku dla fosforu ogólnego, zakład powinien takiej analizy dokonać co najmniej dla pełnego roku kalendarzowego dającego możliwość prawidłowej oceny średniej rocznej zawartości fosforu ogólnego w odprowadzanych ściekach, a nie na podstawie przeprowadzenia pomiarów z kilku miesięcy. Zatem w tym zakresie organ nie uwzględnił wniosku Spółki odnośnie zmniejszenia częstotliwości wykonywania badań zawartości fosforu.

Biorąc pod uwagę wyniki analizy pozwolenia zintegrowanego oraz wnioski Spółki niniejszą decyzją, zmieniono zapisy pozwolenia określające sposób monitorowania – zobowiązano Spółkę do prowadzenia monitorowania ilości wykorzystywanej wody na potrzeby przedmiotowej instalacji - po punkcie XI.2 pozwolenia dodano nowy punkt XI.3 pn. „Monitoring ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji”, określając w nim sposób i częstotliwość prowadzenia tego monitoringu.

Niniejszą decyzją wykreślono z pozwolenia zintegrowanego nałożony na Spółkę obowiązek przesyłania organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu sprawozdania rocznego w zakresie ilości oraz jakości ścieków powstających z instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Powyższego organ dokonał z uwagi na fakt, że obowiązek ten wynika wprost z przepisów prawa - obecnie z przepisu art. 304 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (Dz. U. z 2021 r. poz. 624 z późn. zm.).

Ponadto mając na względzie fakt, określenia niniejszą decyzją w pozwoleniu zintegrowanym monitoringu ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji w układzie rocznym, to zobowiązano Spółkę do przedkładania w ramach corocznych sprawozdań z ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego również w układzie rocznym.

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego określone w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z 30 czerwca 2015 r. nr DOŚ.7222.12.2015.AK (wraz ze zmianami), pozostawiono bez zmian.

Za niniejszą decyzję uiszczono opłatę skarbową, zgodnie z pozycją I.53 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2020 r., poz. 1546 z późn. zm.), w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych). Opłatę w ww. kwocie uiszczono 15.12.2020 r. przelewem na konto Urzędu Miasta Opola nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia
Marszałka Województwa Opolskiego
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Manfred Grabelus

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Grupa Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A.
ul. Mostowa 30 A
skr. Pocz. 163
47-220 Kędzierzyn-Koźle
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne (epuap)
Wody Polskie
RZGW w Gliwicach
ul. Sienkiewicza 2, 44-100 Gliwice
3. aa. |