

Decyzja

Na podstawie art. 188, art. 192, art. 215 i art. 216 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 z późn. zm.), art. 10 ustawy dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 z późn. zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2020 r., poz. 256 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Starol Sp. z o. o. w Chorzowie nr 9452/2018 z 28 września 2018 r. (wpływ do UMWO 1.10.2018 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.IV.MK.7636-19/08 z 16 czerwca 2009 r. (ze zmianami) dla instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania 110 Mg/dobę, eksploatowanej w Zakładzie Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim

orzekam

- zmienić decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.IV.MK.7636-19/08 z 16 czerwca 2009 r. udzielającą Starol Sp. z o. o. z siedzibą w Chorzowie (wcześniej Sita Starol Sp. z o. o.) pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania 110 Mg/dobę, eksploatowanej w Zakładzie Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim, zmienionej następnie decyzją tego samego organu nr DOŚ.7222.117.2014.JZ z 27.03.2015 r., w sposób następujący:**

- Dotychczasową nazwę prowadzącego instalację o brzmieniu:**

„SITA Starol Sp. z o. o.”

we wszystkich miejscach decyzji zastępuje się nową nazwą prowadzącego instalację o brzmieniu:

„Starol Sp. z o.o”.

- Punkt I. pn. „Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” otrzymuje nowe brzmienie:**

„I. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Przedmiotem pozwolenia jest instalacja do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania 110 Mg na dobę.

Podstawowym profilem działalności Starol Sp. z o.o. w Zakładzie Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim jest wytwarzanie w procesie odzysku paliw płynnych lub komponentów do paliw płynnych, z płynnych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, zawierających

produkty ropopochodne (z ewentualnym dodatkiem pełnowartościowych substancji, tzw. wyrobów energetycznych). Paliwa te są przeznaczone dla odbiorców zewnętrznych, przede wszystkim dla przemysłu wapienniczego.

Maksymalna łączna ilość przetwarzanych odpadów będzie wynosić 30 000 Mg/rok, z czego przewiduje się uzyskać maksymalnie 24 000 Mg/rok paliwa płynnego (komponentu paliwowego).

I.1.2. Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom wraz z opisem procesu technologicznego recyklingu odpadów

Do instalacji recyklingu odpadów płynnych wymagającej pozwolenia zintegrowanego zaliczono:

a) zbiorniki technologiczne pionowe B1/1 i B1/2, w których następuje uśrednienie składu, usunięcie zanieczyszczeń stałych i nadmiaru wody w procesie sedymentacji.

Ciekłe odpady zawierające ropopochodne są dostarczane do zakładu głównie transportem samochodowym, ale istnieje również możliwość dostaw transportem kolejowym. Cysterny samochodowe rozładowywane są bezpośrednio przy pompowni operacyjnej na placu o szczelnym, betonowym podłożu, przy pomocy (zamiennie) pompy ACF090 lub Boerger 200 PL o wydajności 25 m³/h każda. Odpady z pojazdów przepompowywane są przez zespół filtrów siatkowych do zbiorników technologicznych B1/1 i B1/2 o pojemności po 1000 m³ każdy.

Zbiorniki technologiczne odpadów zawierające ropopochodne B1/1 i B1/2 wyposażone są w grzałki parowe, które umożliwiają ogrzanie odpadów do temperatury 60-80°C. Zbiorniki umieszczone są w szczelnej wannie żelbetowej o wymiarach 22 x 67 m i objętości 1 475 m³, z systemem odprowadzania wód opadowych do separatora oleju.

W zbiornikach B1/1 i B1/2 zachodzi proces klarowania, tj. oddzielanie wody od substancji ropopochodnych na drodze sedymentacji oraz uśrednianie składu odpadów.

b) 6 zbiorników technologicznych poziomych A, B, C, D, E i F, w których następuje uśrednienie oczyszczonego paliwa lub komponentu, przed dodaniem dostarczanych płynnych wyrobów energetycznych stanowiących podstawę składu mieszaniny przy wytwarzaniu paliw płynnych, tj. oleju opałowego.

Substancje ropopochodne ze zbiorników B1/1 i B1/2 poprzez zespół filtrów siatkowych są przepompowywane pompą śrubową ACF090 o wydajności 25 m³/h lub pompą wyporową Boerger PL200 o wydajności 25 m³/h, do sześciu zbiorników technologicznych jako A, B, C, D, E i F o pojemności 50 m³ każdy. Pompy i filtry umieszczone są w pompowni operacyjnej.

Zbiorniki poziome umieszczone są w szczelnej wannie żelbetowej o wymiarach 8,2 m x 25,4 m i objętości 266,82 m³ z systemem odprowadzania wód opadowych do separatora oleju i wyposażone w czujniki przepętnieniowe, czujniki temperatury oleju, czujniki regulatora temperatury sterującego dopływem pary do węzownicy zbiornika i czujniki do ciągłego pomiaru poziomu oleju. W zbiornikach następuje dalsze mieszanie i uśrednianie składu odpadów.

Do zbiorników technologicznych, do przetwarzanych odpadów, dodawane są wyroby energetyczne, które są rozładowywane z cystern bezpośrednio do zbiorników technologicznych tylko wtedy, gdy w zbiornikach znajduje się już komponent wytworzony z odpadów i mieszane poprzez recyrkulację cieczy między zbiornikami i pompownią.

Zbiorniki technologiczne wyposażone są w grzałki parowe, które umożliwiają wygrzewanie olejów do temperatury 100 – 110 °C i odparowanie lotnych frakcji. Proces ten jest prowadzony sporadycznie. W dacie wydania przedmiotowej decyzji wymagane właściwości produktu osiągnąć są jedynie przez mieszanie, sedymentację i uszlachetnianie przetwarzanych odpadów.

c) Zbiornik pionowy B2 do magazynowania gotowego produktu w postaci ciekłego paliwa.

Produkt finalny jest przepompowywany ze zbiorników technologicznych do zbiornika magazynowego gotowego produktu B2, o pojemności 100 m³.

Zbiornik gotowego produktu umieszczony jest obok zbiorników technologicznych w jednej, wspólnej, szczelnej wannie żelbetowej o wymiarach 22 m x 67 m i objętości 1475 m³. Do przepompowywania gotowego produktu służy pompa ACF090 o wydajności 25 m³/h lub pompa wyporowa Boerger PL200 o wydajności 25 m³/h, zainstalowane w pompowni operacyjnej i wykorzystywane zamiennie do zasilania sześciu zbiorników technologicznych lub zbiornika gotowego produktu B2.

Produkt ze zbiorników technologicznych do zbiornika magazynowego B2, w zależności od zawartości w nim wody może być przepompowywany przez wirówkę. W instalacji znajduje się także wirówka o wydajności 18-20 m³/h, służąca do oddzielenia pozostałej wody w otrzymanym produkcie. Możliwe jest ponadto dodatkowe przepompowanie produktu ze zbiornika magazynowego poprzez wirówkę ponownie do tego samego zbiornika, w obiegu zamkniętym, w celu ewentualnego wydzielenia resztkowych zanieczyszczeń.

Gotowy produkt ze zbiornika magazynowego B2 jest przepompowywany do cystern samochodowych, przewożących produkt do odbiorców, przy pompowni rozładunkowej, wyposażonej w zespół filtrów siatkowych i dwie pompy ACF 100 o wydajności po 30 m³/h. Napełnianie cystern prowadzone jest na stanowisku załadunkowym, którego podłoże wykonane jest z płyty betonowej o wymiarach 3,0 m x 9,0 m, uszczelnionej geomembraną, z systemem odprowadzania wód opadowych do separatora oleju oraz z zadaszonego pomostu o wymiarach 2,5 m x 2,5 m, służącego do obsługi górnego nalewu autocystern wraz z ramieniem nalewczym.

W skład instalacji recyklingu odpadów płynnych wchodzi również urządzenia do transportu surowców (przetwarzanych odpadów i wyrobów energetycznych) i produktu, pomiędzy zbiornikami:

- rurociąg 01-HO-150 o średnicy DN150 do przeładunku odpadów płynnych z cystern kolejowych i autocystern do pompowni rozładunkowej,
- rurociąg 03-HO-150 o średnicy DN150 do przeładunku odpadów płynnych z pompowni rozładunkowej do zbiorników technologicznych 2 x V = 1000 m³,
- rurociąg 05-HO-150 o średnicy DN150 do odbioru oleju ze zbiornika B1/1 V = 1000 m³ i transportu do pompowni operacyjnej,
- rurociąg 04-HO-150 o średnicy DN150 do odbioru oleju ze zbiornika B1/2 V = 1000 m³ i transportu do pompowni operacyjnej,
- rurociąg R1 – 125 o średnicy DN125 do transportu oleju z pompowni operacyjnej i napełniania zbiorników technologicznych 6 x V = 50 m³,
- rurociąg R2 – 150 o średnicy DN150 do poboru produktu ze zbiorników 6 x V = 50 m³ i transportu do pompowni operacyjnej,
- rurociąg 02-HO-100 o średnicy DN 100 do transportu gotowego produktu z pompowni operacyjnej do zbiornika B2 V = 100 m³,
- rurociąg 03-LO-150 o średnicy DN150 do transportu gotowego produktu ze zbiornika B2 V = 100 m³ do pompowni rozładunkowej,
- rurociąg R5 – 125 o średnicy DN125 do wydawania gotowego produktu z pompowni rozładunkowej do stanowiska załadunku autocystern.

Proces technologiczny recyklingu odpadów płynnych prowadzi do:

- usunięcia zanieczyszczeń stałych poprzez:
 - przefiltrowanie odpadów przez zespół filtrów siatkowych,
 - klarowanie (sedymentację) w zbiornikach technologicznych B1/1 i B1/2,

- opcjonalnie odwirowanie,
- usunięcia nadmiaru wody poprzez:
 - klarowanie (sedymentację) w zbiornikach technologicznych B1/1 i B1/2,
 - opcjonalnie odparowanie w 6 zbiornikach technologicznych,
 - opcjonalnie odwirowanie,
- usunięcia nadmiaru lekkich frakcji ropopochodnych wpływających na obniżenie temperatury zapłonu poprzez odparowanie lub opcjonalnie podgrzanie do temperatury 100 – 110°C w 6 zbiornikach technologicznych.

Każdy ze zbiorników do magazynowania substancji ropopochodnych posiada układ wydechowy umożliwiający bezpieczne dla środowiska odprowadzanie gazów znajdujących się w wolnej przestrzeni zbiornika:

- gazy ze zbiornika technologicznego B1/1 o pojemności 1000 m³ kierowane są poprzez przerywacz płomieni do adsorbera z węglem aktywnym typu ABC-800, o skuteczności 90%, a następnie odprowadzane do powietrza emitorem E1 o wysokości h = 13,2 m i średnicy wylotu d = 0,08 m,
- gazy ze zbiornika technologicznego B1/2 o pojemności 1000 m³ kierowane są poprzez przerywacz płomieni do adsorbera z węglem aktywnymi typu ABC-800, o skuteczności 90%, a następnie odprowadzane do powietrza emitorem E2, o wysokości h = 13,2 m i średnicy wylotu d = 0,08 m,
- gazy ze zbiorników technologicznych A, B i C o pojemności 50 m³ każdy, kierowane są poprzez przerywacz płomieni do wspólnego adsorbera z węglem aktywnym typu ABC-800 o skuteczności 90%, a następnie odprowadzane do powietrza wspólnym emitorem E3, o wysokości h = 6,0 m i średnicy wylotu d = 0,08 m,
- gazy ze zbiorników technologicznych D, E i F o pojemności 50 m³ każdy, kierowane są poprzez przerywacz płomieni do wspólnego adsorbera w węglem aktywnym typu ABC-800 o skuteczności 90%, a następnie odprowadzane do powietrza wspólnym emitorem E4 o wysokości h=6,0 m i średnicy wylotu d=0,08 m,
- gazy ze zbiornika produktu gotowego B2 o pojemności 100 m³ kierowane są poprzez przerywacz płomieni do adsorbera z węglem aktywnym typu ABC-800 o skuteczności 90%, a następnie odprowadzane do powietrza emitorem E5 o wysokości h=7,5 m i średnicy wylotu d=0,08 m.

I.1.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, wody, materiałów, surowców i paliw

Tabela nr 1

Lp.	Energia, materiały, surowce, paliwa	Zużycie
1	Odpady ogółem	30 000 Mg/rok
2	Wyroby energetyczne	19 000 Mg/rok
3	Energia elektryczna	135 000 kWh/rok
4	Para technologiczna*	43 500 m ³ /rok

* Ilość pary technologicznej jest rozliczana z dostawcą na podstawie ilości zużytego gazu ziemnego i wody do jej produkcji

Surowcem do produkcji paliwa płynnego w procesie odzysku R3 (zgodnie z zał. nr 1 do ustawy o odpadach) będą odpady, głównie ropopochodne oraz inne odpady zawierające węglowodory, a także ewentualny dodatek pełnowartościowych substancji o podobnym charakterze (tzw. wyrobów energetycznych).

Odpady te mogą charakteryzować się głównie:

- zwiększoną zawartością zanieczyszczeń stałych,
- zwiększoną zawartością wody,
- zawartością frakcji obniżających ich temperaturę zapłonu.

Wyroby energetyczne to produkty powstałe w wyniku skomplikowanych procesów fizykochemicznych z olejów przepracowanych i innych odpadów ropopochodnych. Wykorzystywane wyroby energetyczne są produktami petrochemicznymi. Natomiast dodana, przetwarzana frakcja odpadowa stanowi mniejszościowy komponent niezbędny dla zachowania zgodności wytwarzania paliw ciekłych z warunkami zawartymi w koncesji wydawanej przez Urząd Regulacji Energetyki.”

3. Punkt II pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku i zbierania odpadów” otrzymuje nową nazwę i nowe brzmienie:

„II. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów w procesie R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

II.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R3

Tabela nr 2

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów przewidzianych do odzysku Mg/rok
1.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	10 000
2.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	10 000
3.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	25 000
4.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	25 000
5.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	25 000
6.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	25 000
7.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	20 000
8.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	20 000
9.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	20 000
10.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	20 000
11.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	20 000
12.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	20 000
13.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	20 000
14.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	20 000
15.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	20 000
16.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	20 000

17.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	20 000
18.	13 03 10*	Inne oleje stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	20 000
19.	13 04 01*	Oleje zęzowe ze statków żeglugi śródlądowej	25 000
20.	13 04 02*	Oleje zęzowe z nabrzeży portowych	10 000
21.	13 04 03*	Oleje zęzowe ze statków morskich	10 000
22.	13 05 06*	Oleje z odwodnienia olejów w separatorach	20 000
23.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	20 000
24.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	20 000
25.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	20 000
26.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	10 000
27.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	30 000
28.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	20 000
29.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	20 000
<i>Łączna maksymalna ilość odpadów przewidzianych do odzysku nie może przekroczyć 30 000 Mg/rok</i>			

II.2. Miejsce przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów prowadzone jest prowadzone w Zakładzie Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim przy ul. Wapienniczej 5. Zakład znajduje się na terenie części działki numer 1625/383, o powierzchni 0,7326 ha.

II.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Odpady przed przetwarzaniem nie będą magazynowane.

II.4. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia, a w uzasadnionych przypadkach także godzinowej mocy przerobowej

Odzysk odpadów R3 będzie polegał na przetwarzaniu w instalacji, zlokalizowanej w Zakładzie Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim, odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, zawierających produkty ropopochodne, na paliwo ciekłe (olej opałowy ciężki). Proces ten będzie prowadzony w instalacji, zgodnie z technologią opisaną w punkcie I.1.2 niniejszej decyzji.

II.5. Odpady przeznaczone do przetwarzania powinny mieć następujące właściwości fizykochemiczne:

- gęstość – min. 880 kg/m³,
- wartość opałowa – min. 25 MJ/kg,
- temperatura zapłonu – min. 62°C,
- lepkość kinematyczna w 100°C – min. 15 mm²/s,
- zawartość siarki – maks. 1%,
- zawartość wody i zanieczyszczeń – maks. 5%,
- temperatura płynięcia – min. -10°C.

II.6. Zabrania się odzysku odpadów w których, w wyniku podstawowych badań odpadów, zostanie stwierdzone występowanie węglowodorów alifatycznych lub aromatycznych, wyszczególnionych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. nr 16 poz. 87) innych niż wymienione w pozycji 164 i 165 tego rozporządzenia.”

4. Punkt III.1. pn.: „Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„III.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

III.1.1. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas ekspozycji źródła emisji - do 17 sierpnia 2022 r.

Tabela nr 3

Lp.	Kod emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Charakterystyka emitora				
			Wysokość emitora	Średnica wew.	Temp. wylotowa gazów	Operacja technologiczna	Czas trwania emisji
			[m]	[m]	[K]		[h/rok]
1.	E-1	Zbiornik technologiczny B1/1 o pojemności 1 000 m ³	13,2	0,08	282	Proces napełniania zbiornika	2000
						Proces magazynowania	5000
2.	E-2	Zbiornik technologiczny B1/2 o pojemności 1 000 m ³	13,2	0,08	282	Proces napełniania zbiornika	2000
						Proces magazynowania	5000
3.	E-3	Zbiorniki technologiczne A, B, C o pojemności 50 m ³ każdy	6,0	0,08	282	Proces napełniania zbiornika	2000
						Proces magazynowania	5000
4.	E-4	Zbiorniki technologiczne D, E, F o pojemności 50 m ³ każdy	6,0	0,08	282	Proces napełniania zbiornika	2000
						Proces magazynowania	5000
5.	E-5	Zbiornik gotowego produktu B2 o pojemności 100 m ³	7,5	0,08	282	Proces napełniania zbiornika	2000
						Proces magazynowania	5000

III.1.2. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas ekspozycji źródła emisji - od 18 sierpnia 2022 r.

Tabela nr 4

Lp.	Nazwa źródła emisji substancji	Charakterystyka emitora
-----	--------------------------------	-------------------------

	Kod emitora		Wysokość emitora	Średnica wew.	Temp. wylotowa gazów	Przepływ gazów	Czas trwania emisja
			[m]	[m]	[K]	[Nm ³ /h]	[h/rok]
1.	E-1	Zbiornik technologiczny B1/1 o pojemności 1 000 m ³	13,2	0,08	282	32	8760
2.	E-2	Zbiornik technologiczny B1/2 o pojemności 1 000 m ³	13,2	0,08	282	32	8760
3.	E-3	Zbiorniki technologiczne A, B, C o pojemności 50 m ³ każdy	6,0	0,08	282	44	8760
4.	E-4	Zbiorniki technologiczne D, E, F o pojemności 50 m ³ każdy	6,0	0,08	282	44	8760
5.	E-5	Zbiornik gotowego produktu B2 o pojemności 100 m ³	7,5	0,08	282	24	8760

III.1.3. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji - do 17 sierpnia 2022 r.

Tabela nr 5

Lp.	Kod emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Operacja technologiczna	Urządzenie redukujące	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna	
						z emitora	ze źródła
						[kg/h]	[kg/h]
Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego							
1.	E-1	Zbiornik technologiczny B1/1 o pojemności 1 000 m ³	Proces napełniania zbiornika	Adsorber z węglem aktywnym ABC-800 $\eta = 90\%$	Węglowodory alifatyczne	0,060	0,060
					Węglowodory aromatyczne	0,012	0,012
			Proces magazynowania		Węglowodory alifatyczne	0,020	0,020
					Węglowodory aromatyczne	0,001	0,001
2.	E-2	Zbiornik technologiczny B1/2 o pojemności 1 000 m ³	Proces napełniania zbiornika	Adsorber z węglem aktywnym ABC-800 $\eta = 90\%$	Węglowodory alifatyczne	0,060	0,060
					Węglowodory aromatyczne	0,012	0,012
			Proces magazynowania		Węglowodory alifatyczne	0,020	0,020
					Węglowodory aromatyczne	0,001	0,001
3.	E-3	Zbiorniki technologiczne A, B, C o pojemności 50 m ³ każdy	Proces napełniania zbiornika	Adsorber z węglem aktywnym ABC-800 $\eta = 90\%$	Węglowodory alifatyczne	0,27	0,090
					Węglowodory aromatyczne	0,024	0,008
			Proces magazynowania		Węglowodory alifatyczne	0,09	0,030
					Węglowodory aromatyczne	0,003	0,001
4.	E-4	Zbiorniki technologiczne D, E, F o pojemności 50 m ³ każdy	Proces napełniania zbiornika	Adsorber z węglem aktywnym ABC-800 $\eta = 90\%$	Węglowodory alifatyczne	0,27	0,090
					Węglowodory aromatyczne	0,024	0,008
			Proces magazynowania		Węglowodory alifatyczne	0,09	0,030
					Węglowodory aromatyczne	0,003	0,001

5.	E-5	Zbiornik gotowego produktu B2 o pojemności 100 m ³	Proces napętniania zbiornika	Adsorber z węglem aktywnym ABC-800 $\eta = 90\%$	Węglowodory alifatyczne	0,090	0,090
			Proces magazynowania		Węglowodory aromatyczne	0,008	0,008
					Węglowodory alifatyczne	0,030	0,030
			Węglowodory aromatyczne		0,003	0,003	
Emisja roczna z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego							
Nazwa substancji				Wielkość emisji rocznej w Mg/rok			
Węglowodory alifatyczne				2,750			
Węglowodory aromatyczne				0,215			

III.1.4. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji - od 18 sierpnia 2022 r.

Tabela nr 5a

Lp.	Kod emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Urządzenie redukujące	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna			
					dla emitora		dla źródła	
					kg/h	mg/Nm ³	kg/h	mg/Nm ³
1.	E-1	Zbiornik technologiczny B1/1 o pojemności 1 000 m ³	Adsorber z węglem aktywnym ABC-800 $\eta = 90\%$	Węglowodory alifatyczne ¹⁾	0,00096	-	0,00096	-
				węglowodory aromatyczne ¹⁾	0,00064	-	0,00064	-
				Całkowite LZO ²⁾	-	30	-	30
2.	E-2	Zbiornik technologiczny B1/2 o pojemności 1 000 m ³	Adsorber z węglem aktywnym ABC-800 $\eta = 90\%$	Węglowodory alifatyczne ¹⁾	0,00096	-	0,00096	-
				węglowodory aromatyczne ¹⁾	0,00064	-	0,00064	-
				Całkowite LZO ²⁾	-	30	-	30
3.	E-3	Zbiorniki technologiczne A, B, C o pojemności 50 m ³ każdy	Adsorber z węglem aktywnym ABC-800 $\eta = 90\%$	Węglowodory alifatyczne ¹⁾	0,00132	-	0,00044	-
				węglowodory aromatyczne ¹⁾	0,00088	-	0,00029	-
				Całkowite LZO ²⁾	-	30	-	30
4.	E-4	Zbiorniki technologiczne D, E, F o pojemności 50 m ³ każdy	Adsorber z węglem aktywnym ABC-800 $\eta = 90\%$	Węglowodory alifatyczne ¹⁾	0,00132	-	0,00044	-
				Węglowodory aromatyczne ¹⁾	0,00088	-	0,00029	-
				Całkowite LZO ²⁾	-	30	-	30
5.	E-5	Zbiornik gotowego produktu B2 o pojemności 100 m ³	Adsorber z węglem aktywnym ABC-800 $\eta = 90\%$	Węglowodory alifatyczne ¹⁾	0,00072	-	0,00072	-
				Węglowodory aromatyczne ¹⁾	0,00048	-	0,00048	-
				Całkowite LZO ²⁾	-	30	-	30
Emisja roczna z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego								
Nazwa substancji				Wielkość emisji rocznej w Mg/rok				
Węglowodory alifatyczne				0,0463				
Węglowodory aromatyczne				0,0308				
Całkowite LZO				0,0463				

Objaśnienie:

- 1) suma emisji węglowodorów alifatycznych i węglowodorów aromatycznych nie może przekroczyć dopuszczalnej wielkości emisji całkowitego LZO,
 2) Całkowite LZO - całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C (w powietrzu).”

5. W punkcie III.2.1 pn. „Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby” tabela nr 6 otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„Tabela nr 6

Lp.	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia ¹⁾ [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Pompownia rozładunkowa	2	Nie pracuje
2.	Pompownia operacyjna	8	Nie pracuje

- 1) przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00).”

6. W punkcie III.2.2. pn. „Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu poza zakładem w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych” tabela nr 7 otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„Tabela nr 7

Lp.	Oznaczenie terenów zgodnie z planem zagospodarowania przestrzennego	Opis terenu wg tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014 r., poz. 112)	Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku w [dB] wyrażony równoważnym poziomem dźwięku LAeq D i LAeq N	
			pora dnia	pora nocy
1.	MN ¹⁾ tereny przeważającej zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej wraz z ogrodami przydomowymi:	Lp.2a Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40

- 1) oznaczenie zgodnie z Uchwałą Nr III/16/02 Rady Gminy w Tarnowie Opolskim z dnia 30 grudnia 2002 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego wsi Tarnów Opolski (Dz. Urz. Woj. Opolskiego z 2003 r. Nr 12 poz. 314)”.

7. Punkt III.4. pn. „Emisja odpadów” otrzymuje nowe brzmienie”

„III.4. Emisja odpadów

III.4.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów

Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 6272400372,
 Numer REGON: 276919634

III.4.2. Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsca i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób dalszego gospodarowania tymi odpadami

Tabela nr 8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania odpadu
ODPADY POWSTAJĄCE W INSTALACJI WYMAGAJĄCEJ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO					
Odpady niebezpieczne					
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,05	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu. Bezpośrednio po powstaniu załadowywany w beczkach na samochód i transportowany do innej instalacji Starol Sp. z o. o., lub do odbiorców zewnętrznych, lub kierowany do procesu odzysku na miejscu w zakładzie	Przekazywane do zbierania/odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia lub poddawane procesowi odzysku na miejscu w instalacji recyklingu odpadów płynnych
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,05	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu. Bezpośrednio po powstaniu załadowywany w beczkach na samochód i transportowany do innej instalacji Starol Sp. z o. o., lub do odbiorców zewnętrznych, lub kierowany do procesu odzysku na miejscu w zakładzie	Przekazywane do zbierania/odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia lub poddawany procesowi odzysku na miejscu w instalacji recyklingu odpadów płynnych
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	10,0	Odpady magazynowane w szczelnych zamykanych pojemnikach w oznakowanym i wydzielonym miejscu (niezadaszonym) ustawione na betonowym otacowaniu za budynkiem pompowni	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia

4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5	Odpady magazynowane w szczelnych zamykanych pojemnikach w oznakowanym i wydzielonym miejscu (niezadaszonym) ustawione na betonowym otacowaniu za budynkiem pompowni	Przekazywane do zbierania/odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
5.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,3	Odpady magazynowane w szczelnych zamykanych pojemnikach w oznakowanym i wydzielonym miejscu (niezadaszonym) ustawione na betonowym otacowaniu za budynkiem pompowni	Przekazywane do zbierania/odzysku/unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
6.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	2 000,0	Odpad nie jest magazynowany. Bezpośrednio po powstaniu kierowany do procesu odzysku na miejscu w zakładzie lub załadowywany w beczkach na samochód albo przepompowywany do cysterny i transportowany do odbiorców zewnętrznych.	Przekazywane do zbierania/odzysku/unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia lub poddawane procesowi odzysku na miejscu w instalacji recyklingu odpadów płynnych
7.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów, zawierające substancje niebezpieczne	2 000,0	Odpad nie jest magazynowany. Bezpośrednio po powstaniu zawracany do procesu odzysku na miejscu w zakładzie lub załadowywany w beczkach na samochód albo przepompowywany do cysterny i transportowany do odbiorców zewnętrznych.	Przekazywane do zbierania/odzysku/unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia

8.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	12 000,0	Odpad magazynowany w zbiorniku gotowego produktu lub w zbiornikach technologicznych	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
9.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	5,0	Odpad nie jest magazynowany. Bezpośrednio po powstaniu załadowywany w pojemnikach lub workach na samochód i transportowany do odbiorców zewnętrznych	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
10.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	2 000,0	Odpad nie jest magazynowany. Bezpośrednio po powstaniu kierowany do procesu odzysku na miejscu w zakładzie lub załadowywany w beczkach na samochód albo przepompowywany do cysterny i transportowany do odbiorców zewnętrznych.	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia lub poddawane procesowi odzysku na miejscu w instalacji recyklingu odpadów płynnych
11.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	10,0	Odpad nie jest magazynowany. Bezpośrednio po powstaniu jest ładowany w beczkach na samochód albo przepompowywany do cysterny i transportowany do odbiorców zewnętrznych	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
Odpady inne niż niebezpieczne					
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	0,25	Odpad magazynowany w szczelnych zamykanych pojemnikach w oznaczonym i wydzielonym miejscu (niezadaszonym), ustawionym na betonowym	Przekazywane do zbierania/odzysku/ unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia

				otacowaniu za budynkiem pompowni.	
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2	Odpad magazynowany w szczelnych zamykanych pojemnikach w oznaczonym i wydzielonym miejscu (niezadaszonym), ustawionym na betonowym otacowaniu za budynkiem pompowni.	Przekazywane do zbierania/odzysku/unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
14.	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,05	Odpad magazynowany w szczelnych zamykanych pojemnikach w oznaczonym i wydzielonym miejscu (niezadaszonym), ustawionym na betonowym otacowaniu za budynkiem pompowni.	Przekazywane do zbierania/odzysku/unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
15.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	0,15	Odpad magazynowany w szczelnych zamykanych pojemnikach w oznaczonym i wydzielonym miejscu (niezadaszonym), ustawionym na betonowym otacowaniu za budynkiem pompowni.	Przekazywane do zbierania/odzysku/unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia

III.4.3. Źródła powstawania odpadów wraz z określeniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 8a

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów (źródło powstawania, skład chemiczny i właściwości ¹⁾ odpadów)
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady powstają w wyniku utrzymania instalacji w sprawności. Skład chemiczny: Węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz ich pochodne wraz z dodatkami uszlachetniającymi takimi jak: detergenty metaliczne; metale pochodzące z użytych urządzeń: Fe, Cu, Cr, Al., Pb, Ag, Sn i woda. Właściwości: Odpad ciekły, łatwopalny [HP3], drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].

2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady powstają w wyniku utrzymania instalacji w sprawności. Skład chemiczny: Węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz ich pochodne wraz z dodatkami uszlachetniającymi takimi jak: detergenty metaliczne; metale pochodzące z zużytych urządzeń: Fe, Cu, Cr, Al., Pb, Ag, Sn) i woda. Właściwości: Odpad ciekły, łatwopalny [HP3], drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady powstają w wyniku utrzymania instalacji w sprawności (szmaty, sorbenty, czyściwa nasączone olejem, naftą, benzyną, zabrudzone ubrania ochronne, rękawice ochronne). Skład chemiczny: Materiały tekstylne z surowców naturalnych tj. wełna, bawełna lub len oraz sztucznych, tj. poliester, PCV, anilina, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, głównie ropopochodnymi – węglowodorami alifatycznymi i aromatycznymi oraz ich pochodnymi. Właściwości: Odpad stały, łatwopalny [HP3], drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady stanowią zużyte urządzenia, świetlówki fluoroscencyjne i świetlówki kompaktowe. Skład chemiczny: Związki organiczne (polimery) i nieorganiczne (w tym stal, szkło, metale). Świetlówki składają się z tworzyw sztucznych, elementów aluminiowych, szklanych i niewielkiej ilości rtęci oraz luminoforu nasączonego rtęcią. Właściwości: Odpad stały, niepalny, drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
5.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpad stanowią zużyte chemikalia i ich mieszaniny, zawierające substancje niebezpieczne. Skład chemiczny: Różne związki organiczne i nieorganiczne. Właściwości: Odpad ciekły i stały, utleniający [HP2], łatwopalny [HP3], drażniący [HP4], żrący [HP8], ekotoksyczny [HP14].
6.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Odpady powstają w wyniku utrzymania instalacji w sprawności. Skład chemiczny: Węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz ich pochodne wraz z dodatkami uszlachetniającymi, tj. detergenty metaliczne; metale pochodzące z zużytych urządzeń: Fe, Cu, Cr, Al., Pb, Ag, Sn i woda. Odpad ciekły, łatwopalny [HP3], drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
7.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów, zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowią szlamy wydzielone w zbiornikach do przetwarzania odpadów. Skład chemiczny: Węglowodory alifatyczne i aromatyczne i ich pochodne; osady ze związków organicznych i nieorganicznych, woda. Właściwości: Odpad w postaci szlamu, drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
8.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowi wytworzone paliwo ciekłe nie spełniające wymaganych norm. Skład chemiczny: Węglowodory alifatyczne i aromatyczne i ich pochodne wraz z dodatkami uszlachetniającymi; woda i osady związków metalicznych. Właściwości: Odpad ciekły, łatwopalny [HP3], drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
9.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowi zużyty węgiel aktywny z adsorberów do oczyszczania gazów z odpowietrzenia zbiorników. Skład chemiczny: Węgiel, węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz ich pochodne. Właściwości: Odpad ciekły, łatwopalny [HP3].
10.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowią zaolejone wody wydzielone w zbiornikach oraz w wyniku pracy i czyszczenia wirówki. Skład chemiczny: Głównie woda zawierająca substancje ropopochodne (węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz ich pochodne) w postaci zemulgowanej i pływającego filmu.

			Właściwości: Odpad ciekły, ekotoksyczny [HP14].
11.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Odpady powstają w wyniku utrzymania instalacji w sprawności. Skład chemiczny: Węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz ich pochodne; woda i osady związków metalicznych. Właściwości: Odpad ciekły, drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
Odpady inne niż niebezpieczne			
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	Odpady powstają w wyniku utrzymania instalacji w sprawności (szmaty, zniszczone ubrania ochronne pracowników, rękawice ochronne, nieznaniecyszczone substancjami niebezpiecznymi). Skład chemiczny: Materiały tekstylne z surowców naturalnych, tj.: wełna, bawełna, len oraz sztucznych, tj. poliester, PCV, anilina. Właściwości: Odpad stały, nie stanowiący zagrożenia dla środowiska.
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad stanowią zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, niezawierające substancji niebezpiecznych. Skład chemiczny: Związki organiczne (polimery) i nieorganiczne (w tym stal, szkło, metale). Właściwości: Odpad stały, niepalny, nierozpuszczalny w wodzie, bezzapachowy.
14.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad stanowią elementy urządzeń wymieniane w trakcie prac konserwacyjnych i remontowych, niezawierające substancji niebezpiecznych. Skład chemiczny: Związki organiczne (polimery) i nieorganiczne (w tym stal, szkło, metale). Właściwości: Odpad stały, niepalny, nierozpuszczalny w wodzie, bezzapachowy.
15.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Odpad stanowią zużyte chemikalia i ich mieszaniny, niezawierające substancje niebezpieczne. Skład chemiczny: Różne związki organiczne i nieorganiczne. Właściwości: Odpad ciekły i stały, niestanowiący bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

1) właściwości odpadów niebezpiecznych, określone zostały zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy.

III.4.4. Wszystkie odpady powstające w wyniku działalności instalacji magazynowane są selektywnie w wyznaczonym do tego celu miejscu, odpowiednio opisanym (kod, nazwa odpadu) i zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, a następnie przekazywane firmom specjalistycznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami.

III.4.5. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- postępowanie z wytwarzanymi olejami odpadowymi zgodnie z aktualnymi przepisami prawa,
- magazynowanie odpadów w wyznaczonych i oznakowanych miejscach, dostosowanych do rodzaju i właściwości odpadów, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych,
- prowadzenie ciągłego monitoringu ilości przyjmowanych i przetwarzanych odpadów,
- eksploatacja urządzeń technologicznych wchodzących w skład instalacji zgodnie z instrukcjami technologicznymi, co zapewni ich bezawaryjną i efektywną pracę,
- stosowanie w urządzeniach technologicznych wyłącznie materiałów eksploatacyjnych dobrej jakości, charakteryzujących się długim okresem trwałości,
- prowadzenie okresowych przeglądów i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji, zgodnie z wytycznymi producenta przez wyspecjalizowane firmy,

- systematyczne szkolenia całej załogi i prowadzenie kontroli w zakresie prawidłowego funkcjonowania instalacji,
- przestrzeganie odpowiedniego reżimu prowadzonego procesu technologicznego,
- prowadzenie racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej, np. poprzez stosowanie dobrej jakości materiałów eksploatacyjnych.

III.4.6. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Firma STAROL Sp. z o. o., produkuje w Tarnowie Opolskim oleje opałowe ciężkie o temperaturze zapłonu powyżej 60°C (III klasa niebezpieczeństwa pożarowego) o kodach: CN 2710 1964, CN 2707 9999 oraz CN 3824 9992, komponenty do produkcji również o temperaturze zapłonu powyżej 60°C. Produkcja ta opiera się na komponowaniu i ujednoczeniu gotowego wyrobu z płynnych komponentów, w temperaturze otoczenia, produktów chemicznych i petrochemicznych o określonych parametrach jakościowych oraz poddanych obróbce termicznej i oczyszczonych odpadów ropopochodnych i odpadów pochodzących z procesów chemicznych, których parametry są kompatybilne z ww. produktami.

Na terenie Zakładu Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim występują przestrzenie zagrożone wybuchem, tj.:

- zbiorniki z dachem stałym (B1/1 i B1/2 oraz B2) w wannie żelbetowej – strefa 1 w promieniu 2 m od wylotu przewodu wydechowego i płaszcza zbiornika,
- zbiorniki o osi głównej poziomej (A, B, C, D, E i F – 6x50 m³) w wannie żelbetowej – strefa 1 w promieniu 1,5 m od wylotu przewodu oddechowego.

W Zakładzie w Tarnowie Opolskim wszystkie obiekty klasyfikuje się do kategorii PM (obiekty produkcyjno-magazynowe), klasy odporności pożarowej „E” oraz stopnia rozprzestrzeniania ognia elementów dla poszczególnych obiektów NRO. Obiekty te stanowią jedną strefę pożarową, za wyjątkiem budynku pompowni produktowej rozładunkowej, która stanowi osobną strefę pożarową.

Postanowienia normy PN-B-02852 „Ochrona przeciwpożarowa budynków. Obliczenie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru” nie dotyczą spalania cieczy i gazów palnych znajdujących się w zbiornikach i urządzeniach technologicznych, wolnostojących, zlokalizowanych na zewnątrz budynków, a więc nie wyznacza się gęstości obciążenia ogniowego dla wolnostojących zbiorników w Zakładzie Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim.

Zakład wyposażony jest w przeciwpożarowy wyłącznik prądu, który znajduje się przy wejściu do pompowni operacyjnej i rozładunkowej, natomiast obiekty wyposażone zostały w pólstałe instalacje gaśnicze pianowe:

- zbiornik z dachem stałym (B1/1 i B1/2 i B2) w wannie żelbetowej – taca zbiorników zabezpieczona jest pólstałą instalacją gaśniczą pianową na pianę średnią,
- zbiorniki o osi głównej poziomej (A, B, C, D, E i F – 6x50 m³) w wannie żelbetowej – taca zbiorników zabezpieczona jest pólstałą instalacją gaśniczą pianową na pianę średnią,
- zbiornik z dachem stałym B2 w wannie żelbetowej zabezpieczony jest pólstałą instalacją gaśniczą pianową na pianę ciężką.

Źródło zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru stanowi znajdująca się wzdłuż drogi dojazdowej magistrala wodociągowa Ø800 mm z dwoma nasadami czerpaknymi 110 mm, zlokalizowanymi w odległości około 20 m od zakładu oraz dodatkowo sieć wodociągowa z dwoma hydrantami naziemnymi Ø80, znajdującymi się w odległości do 75 m od zbiorników technologicznych.”

8. Punkt IV. pn. „Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach oraz warunki emisji” otrzymuje w całości nowe brzmienie i nową nazwę:

„IV. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach

Nie przewiduje się wariantowych możliwości korzystania z instalacji recyklingu odpadów płynnych, gdyż nie ma możliwości wykorzystania urządzeń do prowadzenia innego rodzaju procesów technologicznych.

Instalacja recyklingu odpadów może pracować w systemie trzymianowym, ale surowce i produkty są przeładowywane i przewożone tylko w porze dziennej – systemie 2 zmianowym. Warunki pracy instalacji odbiegające od normalnych to:

- zatrzymanie instalacji,
- rozruch instalacji,
- awaria urządzeń i instalacji.

IV.1. Zatrzymanie instalacji

Zatrzymanie procesu produkcyjnego może wynikać z braku dostaw odpadów płynnych do procesu odzysku lub konieczności przeprowadzania bieżących napraw i konserwacji urządzeń. Czasowy postój instalacji nie ma wpływu na jej stan techniczny i środowisko.

Zatrzymanie instalacji to okres, w którym następuje wstrzymanie podawania odpadów do zbiorników technologicznych i przepompowanie produktu gotowego do zbiornika B2. W okresie zatrzymywania instalacji następuje wyłączenie wszystkich pomp i następnie zamknięcie zaworów. W trakcie procesu zatrzymania instalacji wielkość emisji substancji i energii utrzymuje się na poziomie jak dla normalnej pracy instalacji.

Za rozpoczęcie wyłączania instalacji przyjmuje się moment wyjścia ostatniej partii zadanych odpadów/komponentów w postaci produktu gotowego do zbiornika magazynowego produktu B2, z jednoczesnym warunkiem opróżniania wszystkich zbiorników technologicznych B1/1 i B1/2 oraz zbiorników technologicznych A ÷ F.

IV.2. Rozruch instalacji

Rozruch instalacji polega na stopniowym włączaniu urządzeń, głównie pomp i rozpoczęciu dozowania odpadów i dodatków/komponentów do instalacji. Wielkość emisji substancji i energii podczas rozruchu instalacji nie odbiega od warunków normalnej pracy instalacji.

Za zakończenie rozruchu instalacji i przejścia do pracy normalnej traktuje się moment, w którym zakończone jest przepompowanie pierwszej partii odpadów/komponentów z pierwszej autocysterny do pustych zbiorników technologicznych B1/1 i/lub B1/2, z jednoczesnym warunkiem pustych zbiorników technologicznych A ÷ F.

IV.3. Awaria urządzeń i instalacji

Instalacja może ulec awarii spowodowanej uszkodzeniem wchodzących w jej skład urządzeń. W przypadku zaistnienia takiej sytuacji nastąpi natychmiastowe wyłączenie urządzeń instalacji, co wykluczy wzrost emisji zanieczyszczeń. W większości sytuacji, uszkodzenie urządzeń technologicznych wymaga przeprowadzenia bieżącego remontu. Awaria instalacji będzie się wiązała z powstawaniem odpadów, które będą zawracane do procesu technologicznego lub zostaną przekazane do odzysku poza instalacją.

Prawdopodobieństwo wystąpienia skażenia gruntu i wód podziemnych zostało praktycznie wyeliminowane.

Operacje związane z rozładunkiem i załadunkiem cystern odbywają się na specjalnych stanowiskach rozładunkowych z uszczelnionym podłożem i systemem odprowadzania ewentualnych wycieków do urządzeń kanalizacyjnych zakończonych separatorem olejów. Zbiorniki, w których magazynowane są surowce oraz gotowy produkt, są posadowione w wannach żelbetonowych, mogących pomieścić całą ilość magazynowanych substancji w przypadku rozszczelnienia zbiornika.”

9. Punkt V. pn.: „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„V. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Do działań i środków technicznych mających na celu ograniczenie emisji substancji i energii w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz ograniczania oddziaływań transgranicznych zaliczyć można:

V.1. Przyjęte rozwiązania techniczne zabezpieczające środowisko przed zanieczyszczeniem podczas rozładunku odpadów ciekłych, załadunku paliwa i podczas całego cyklu produkcyjnego, w szczególności poprzez:

- a) zastosowanie zbiorników naziemnych, stalowych, niepalnych i odpornych na oddziaływanie odpadów ropopochodnych,
- b) umieszczenie zbiorników procesowych w szczelnych wannach żelbetonowych o pojemnościach mogących pomieścić całą ilość odpadów. W przypadku rozszczelnienia zbiornika wody opadowe będą odprowadzane poprzez separator olejów do zakładowej kanalizacji wód deszczowych, z uwzględnieniem odpowiedniej wysokości ściany osłonowej,
- c) zabezpieczenie zbiorników przed przepełnieniem przez system sygnalizacji poziomu oleju z dwoma czujnikami aktywnymi w stanach maksymalnego napełnienia
- d) wyposażenie wszystkich stanowisk rozładunkowych i załadunkowych oraz placu manewrowego w szczelną utwardzoną nawierzchnię, odwadnianą do wpustów kanalizacji deszczowej, której zainstalowano separator olejów, a kolejowy i autocysternowy front rozładunkowy posiada szczelną wannę,
- e) oczyszczanie gazów odlotowych w adsorberach wypełnionych węglem aktywnym o skuteczności zatrzymywania zanieczyszczeń do 90%,
- f) wykonanie technologicznych rurociągów naziemnych z rur stalowych,
- g) zabezpieczenie, przez uziemienie wszystkich zbiorników, konstrukcji stalowych rurociągów, od wyładowań atmosferycznych i elektryczności statycznej,
- h) wyznaczenie i oznakowanie strefy zagrożenia wybuchem oraz wyposażenie zakładu w instalację ppoż. (instalacja hydrantowa, instalacja gaśnicza pianowa, podręczny sprzęt gaśniczy proszkowy),

- i) opcjonalne stosowanie w instalacji podgrzewania odpadów w celu ułatwienia wydzielenia wody oraz lotnych frakcji

V.2. Inne następujące działania:

- a) prowadzenie kontroli dostarczanych odpadów i przyjmowanie do odzysku tylko odpadów o określonych parametrach dopuszczonych niniejszą decyzją,
- b) eksploataowanie instalacji w sposób zapewniający właściwe funkcjonowanie urządzeń technicznych, stanowiących jej wyposażenie,
- c) ograniczanie ilości i uciążliwości wytwarzanych odpadów wtórnych (powstających podczas recyklingu odpadów płynnych) poprzez staranny dobór odpadów przyjmowanych do odzysku,
- d) prowadzenie prawidłowego gospodarowania wytworzonymi odpadami poprzez:
 - magazynowanie odpadów w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko,
 - przekazywanie odpadów wytwarzanych do zagospodarowania posiadaczom mającym stosowne zezwolenia (w zakresie zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania),
 - zapewnienie odzysku (głównie we własnym zakresie) stałych, półstałych i ciekłych odpadów wtórnych wytwarzanych podczas produkcji paliwa w innym Zakładzie, w tym należącym do Starol Sp. z o. o., tj. odpadów otrzymywanych w wyniku separacji zanieczyszczeń z odpadów płynnych, podczyszczania wód opadowych, wypełnień filtrów z oczyszczania ciekłych odpadów, jak węgla aktywnego,
- e) prowadzenie na bieżąco badań monitoringowych,
- f) efektywne zarządzanie gospodarką materiałowo-surowcową poprzez wdrożenie kompleksowego komputerowego systemu gospodarki materiałami oraz odpadami.

Określa się następujące sposoby nadzoru środków zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:

- obsługa instalacji jest prowadzona przez uprawniony i przeszkolony personel,
- systematyczna kontrola i nadzór szczelności zbiorników technologicznych, przeznaczonych do magazynowania substancji niebezpiecznych oraz instalacji transportujących substancje niebezpieczne.

V.3. Najlepsze dostępne techniki stosowane w ramach instalacji przetwarzania odpadów

Określa się termin dostosowania instalacji do wymagań wynikających z najlepszych dostępnych technik zawartych w dokumentach referencyjnych, a w szczególności konkluzjach BAT opublikowanych 17 sierpnia 2018 r. w Dzienniku Urzędowym Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE - **do 17 sierpnia 2022 r.**

Zastosowane w instalacji do przetwarzania odpadów najlepsze dostępne techniki stanowią:

V.3.1. w zakresie ogólnym i gospodarki odpadami, emisji hałasu i wibracji:

- a) przestrzeganie wdrożonych procedur zarządzania środowiskowego, w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej (BAT 1 (WT)).

Aktualnie system zarządzania środowiskowego nie zawiera:

- planu zarządzania hałasem i wibracjami - nie jest on wymagany w dacie wydania decyzji, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość hałasu i wibracji.

W przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości hałasu i wibracji - prowadzący zobowiązany jest niezwłocznie do jego opracowania i wdrożenia, jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 17 (WT)). Informację o opracowaniu tego planu należy przekazać Marszałkowi Województwa Opolskiego w terminie 1 miesiąca od dnia jego opracowania.

- planu zarządzania odorami - obecnie nie jest on wymagany, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość odoru.

W przypadku pozyskania informacji przez prowadzącego instalację o wystąpieniu dokuczliwości odorowej - prowadzący instalację zobowiązany jest do niezwłocznego opracowania planu zarządzania zapachami i do jego wdrożenia, jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 12 (WT)). Informację o opracowaniu tego planu należy przekazać Marszałkowi Województwa Opolskiego w terminie 1 miesiąca od dnia jego opracowania.

- b) stosowanie technik w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń (BAT 2 (WT)) poprzez:
- opracowane i wdrożone procedury charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór,
 - opracowane i wdrożone procedury odbioru,
 - opracowany i wdrożony system śledzenia oraz wykazu odpadów,
 - opracowany i wdrożony system zarządzania jakością odpadów z przetwarzania,
 - zapewnienie zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów,
- c) stosowanie technik ograniczających ryzyko środowiskowe związane z magazynowaniem odpadów (BAT4 (WT)) poprzez:
- zoptymalizowanie miejsc magazynowania,
 - odpowiednią pojemność magazynowania,
 - bezpieczną obsługę miejsca magazynowania,
 - wydzielenie obszaru do magazynowania i postępowania z opakowaniami niebezpiecznymi – wszystkie odpady magazynowe są w szczelnej wannie żelbetowej,
- d) opracowaną i wdrożoną procedurę postępowania i przemieszczania odpadów celem ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z ich postępowaniem i przemieszczeniem (BAT 5 (WT)) poprzez:
- prowadzenie przemieszczania odpadów przez kompetentny i przeszkolony personel,
 - postępowanie z odpadami i przemieszczanie odpadów jest dokumentowane (prowadzona jest ewidencja ilościowa i jakościowa odpadów),
 - stosowanie środków mających na celu zapobieganie emisji do środowiska w związku z ich magazynowaniem,
 - stosowanie środków mających na celu zapobieganie, wykrywanie i ograniczanie wycieków (m.in.: szczelna taca odciekowa, czujniki poziomu cieczy w zbiornikach),
- e) monitorowanie rocznego zużycia energii i surowców, a także rocznego wytwarzania pozostałości (BAT 11 (WT)),
- f) stosowane techniki zapobiegania lub ograniczania emisji hałasu do środowiska od instalacji (BAT 18 (WT)):
- wykorzystanie zabudowy przemysłowej znajdującej się na terenie zakładu i na terenie sąsiadującym z zakładem jako naturalnej bariery ograniczającej propagację hałasu na tereny podlegające ochronie akustycznej,

- usytuowanie wszystkich istotnych źródeł emisji hałasu (np. pomp) wewnątrz budynków, w celu ograniczenia ich akustycznego oddziaływania. Instalacja nie posiada źródeł hałasu pracujących w otwartej przestrzeni,
- utrzymywanie urządzeń w dobrym stanie technicznym poprzez prowadzenie regularnych kontroli i konserwacji urządzeń i maszyn wchodzących w skład instalacji,
- prowadzenie transportu na terenie zakładu odbywa się wyłącznie w porze dnia,
- g) stosowanie technik w ramach planu zarządzania w przypadku awarii, celem zapobiegania skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub ich ograniczanie (BAT21 (WT)) poprzez:
 - stosowanie środków ochrony zespołu urządzeń przed czynami dokonanymi w złym zamiarze (zakład ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych, prowadzony jest monitoring wizyjny), zapewnienie wyposażenia zakładu w sprzęt gaśniczy i środki gaśnicze, opracowana i wdrożona jest Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego oraz operat przeciwpożarowy,
 - wdrożenie procedur postępowania w przypadku sytuacji awaryjnych i incydentów związanych z wyciekiem - realizacja od 18 sierpnia 2022 r.,
 - prowadzenie rejestru wszystkich awarii i wypadków, a także ciągłe doskonalenie w zakresie dotyczącym wystąpienia sytuacji odbiegających od normalnych,
- h) zapewnienie efektywnego wykorzystania materiałów poprzez zastąpienie materiałów odpadami (BAT22 (WT)), bowiem w procesie produkcyjnym jako surowiec wykorzystuje się odpady,
- i) stosowanie technik zapewniających efektywne zużycie energii (BAT23 (WT)) poprzez:
 - racjonalne zużycie energii poprzez następujące działania: identyfikację głównych odbiorników energii; racjonalne planowanie procesów produkcyjnych, które pozwalają możliwie efektywnie wykorzystać instalację; okresowe rejestrowanie wielkości zużycia energii; analizę wielkości zużycia energii w poszczególnych okresach, w kontekście wielkości produkcji; analizę wszelkich odchyień od wartości standardowych, które mogłyby świadczyć o zwiększonym zużyciu energii.

Dla potrzeby oceny efektywności energetycznej instalacji będzie obliczane coroczne zużycie energii elektrycznej w odniesieniu do wielkości produkcji (jako wskaźnik wyrażony w jednostce, np. kWh/tonę produktu), za rok poprzedni - realizacja od 18 sierpnia 2022 r.,

 - prowadzenie rejestracji i analizy zużycia energii,

V.3.2. w zakresie emisji substancji do powietrza:

- prowadzenie wykazu strumieni gazów odlotowych mających zastosowanie w przypadku emisji do powietrza (BAT 3 (WT)),
- prowadzenie okresowego monitorowania emisji zorganizowanych do powietrza w zakresie całkowitego LZO – zgodnie z punktem VII.2.c. pozwolenia - realizacja od 18 sierpnia 2022 r. (BAT 8),
- zapobieganie i ograniczanie emisji odorów poprzez minimalizowanie czasu magazynowania odpadów (BAT 13 (WT)).

W instalacji nie jest prowadzony proces przetwarzania tlenowego.

- zapobieganie i ograniczanie emisji rozproszonych do powietrza, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów poprzez (BAT 14 (WT)):
 - minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych – proces przetwarzania odpadów ciekłych prowadzony jest w hermetycznej instalacji,
 - dobór i stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności – w instalacji zastosowano rozwiązania konstrukcyjne rurociągów, zaworów i innych układów odpowiednio

dostosowane do pracy z olejami (substancjami ropopochodnych), zapewniających bezpieczeństwo prowadzonych procesów oraz wyeliminowania ewentualnych nieszczelności. Wszystkie uszczelnienia są olejoodporne, chemoodporne, mogące pracować w podwyższonej temperaturze do ok. 100°C. Stosowane są powłoki antykorozyjne.

- obsługę techniczną - dostęp do urządzeń, w których potencjalnie mogą wystąpić nieszczelności, utrzymywanie sprzętu i elementów instalacji w dobrym stanie technicznym poprzez prowadzenie przeglądów i remontów,
 - utrzymywanie w czystości terenów, na których zlokalizowana jest instalacja,
- ograniczanie emisji związków organicznych do powietrza (BAT 45 (WT)) poprzez stosowanie adsorberów z węglem aktywnym o sprawności 90%, wykorzystujących proces adsorpcji,
Zobowiązuje się prowadzącego instalację do regularnej wymiany węgla aktywnego w adsorberach z częstotliwością minimum 1 raz na 3 lata.
- dotrzymywanie granicznych wielkości emisyjnych (BAT-AEL_s), określonych dla instalacji, zgodnie z punktem III.1.4. pozwolenia - realizacja od 18 sierpnia 2022 r.

Z uwagi na wielkość i parametry emisji eksploatacja instalacji nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.”

10. Punkt V.A. pn. „Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania” otrzymuje nowe brzmienie:

„V.A. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

Szczegółowy sposób przechowywania i nadzorowania substancji stwarzających ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych określono w tabeli nr 8b:

Tabela nr 8b

Lp.	Kod zbiornika	Zawartość zbiornika	Rodzaj zbiornika	Wielkość zbiornika	Sposób zabezpieczenia	Sposób nadzorowania
1	B1/1	Uśrednianie składu, usuwanie zanieczyszczeń stałych i nadmiaru wody w procesie sedymentacji	Zbiornik technologiczny pionowy	1 000 m ³	Umieszczony w szczelnej wannie żelbetowej z systemem odprowadzania wód opadowych do separatora oleju, wyposażony w króciec oddechowy z przerywaczem płomieni	Zbiorniki wykonane jako naziemne umieszczone są w szczelnych betonowych tacach. Wyposażone są w urządzenia do: - ustalania aktualnego napięcia, - sygnalizacji o najwyższym i najniższym dopuszczalnym poziomie
2	B1/2		Zbiornik technologiczny pionowy	1 000 m ³		
3	A	Usuwanie lekkich frakcji ropopochodnych	Zbiornik technologiczny poziomy	50 m ³		

4	B	Usuwanie lekkich frakcji ropopochodnych	Zbiornik technologiczny poziomy	50 m ³	Umieszczony w szczelnej wannie żelbetowej, z systemem uszczelniającym, wyposażony w układ oddechowy z przerywaczem płomieni.	napętnienia zbiornika.
5	C	Usuwanie lekkich frakcji ropopochodnych	Zbiornik technologiczny poziomy	50 m ³		
6	D	Usuwanie lekkich frakcji ropopochodnych	Zbiornik technologiczny poziomy	50 m ³		
7	E	Usuwanie lekkich frakcji ropopochodnych	Zbiornik technologiczny poziomy	50 m ³		
8	F	Usuwanie lekkich frakcji ropopochodnych	Zbiornik technologiczny poziomy	50 m ³		
9	B2	Magazynowanie gotowego produktu w postaci ciekłego paliwa	Zbiornik technologiczny poziomy	100 m ³	Umieszczony w szczelnej wannie żelbetowej, wyposażony w króciec oddechowy z przerywaczem płomieni	

Rurociągi transportujące surowiec i produkty między zbiornikami wykonane są jako naziemne, co umożliwi bezpośrednią wizualną kontrolę ich stanu, a także pojawienie się ewentualnych przecieków.

Dodatkowo wymagania bezpośrednio oraz pośrednio zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania zostały określone także w punktach: I.1.2., III.4, III.5., IV.3., V. i X. pozwolenia.”

11. Punkt VII.1.1. pn. „Monitoring efektywności wykorzystywania zasobów będzie obejmować” otrzymuje następujące brzmienie:

„VII.1.1. Monitoring efektywności wykorzystywania zasobów obejmuje:

- bilans ilościowy odpadów przyjmowanych do odzysku oraz odpadów wytworzonych, sporządzany co miesiąc na podstawie prowadzonej ewidencji odpadów,

- ewidencję zużycia pozostałych surowców i materiałów eksploatacyjnych – olejów pełnowartościowych, wody, energii elektrycznej,
- ewidencję czasu pracy poszczególnych części instalacji, w tym czasu pracy w warunkach odbiegających od normalnych.”

12. Punkt VII.2.1. pn. „Monitoring parametrów technologicznych” otrzymuje nowy numer i nowe brzmienie:

„VII.1.4. Monitoring parametrów technologicznych

Monitoring parametrów technicznych instalacji prowadzony jest w ramach kontroli i nadzoru procesu technologicznego, przy wykorzystaniu urządzeń pomiarowych zainstalowanych w poszczególnych urządzeniach instalacji. Zakres tego monitoringu obejmuje kontrolę:

- poziomów napełnienia zbiorników magazynowych odpadami i produktami,
- temperatury odpadów i produktów w zbiornikach procesowych.

Efektywność prowadzonego procesu produkcji paliwa płynnego uzależniona jest od właściwości fizykochemicznych przyjmowanych do odzysku surowców. Surowce przywożone na teren zakładu są badane pod względem przydatności ich do procesu produkcyjnego. Odpady spełniające wymagania procesu technologicznego są poddawane procesowi odzysku w instalacji, a pozostałe odpady zostają skierowane do innych miejsc odzysku lub unieszkodliwiania.

Laboratorium Kontroli Jakości zlokalizowane w Starol Sp. z o. o. w Chorzowie lub inne laboratorium, wykonuje analizy chemiczne w celu kontroli jakości odpadów, które trafiają do zakładu i kontroli parametrów wyprodukowanego paliwa płynnego pod względem spełnienia wymogów normy zakładowej, normy krajowej lub normy europejskiej.”

13. Punkt VII.2. pn. „Zakres monitoringu emisji” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„VII.2. Monitoring emisji substancji do powietrza

a) Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

Określa się stanowiska do pomiaru wielkości emisji, na emitorze oznaczonym jako:

- nr E-1 (zbiornik technologiczny B1/1) – punkt pomiarowy zainstalowany jest za adsorberem w kominie na wysokości 2 metrów,
- nr E-2 (zbiornik technologiczny B1/2) – punkt pomiarowy zainstalowany jest za adsorberem w kominie na wysokości 2 metrów,
- nr E-3 (zbiorniki technologiczne A, B, C) – punkt pomiarowy zainstalowany jest za adsorberem w kominie na wysokości 5 metrów,
- nr E-4 (zbiorniki technologiczne D, E, F) – punkt pomiarowy zainstalowany jest za adsorberem w kominie na wysokości 5 metrów,
- nr E-5 (zbiornik gotowego produktu B2) – punkt pomiarowy zainstalowany jest za adsorberem w kominie na wysokości 2 metrów.

b) Pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza - do 17 sierpnia 2022 r.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza zgodnie z tabelą nr 8c:

Tabela 8c

Numer emitora	Źródło emisji	Substancja	Częstotliwość	Metodyka prowadzenia pomiarów
E-1	Zbiornik technologiczny B1/1 o pojemności 1 000 m ³	Węglowodory alifatyczne	1 raz w roku podczas napełniania zbiornika i magazynowania odpadów	Metodą chromatografii gazowej z detekcją płomieniowo-jonizacyjną (lub inna metoda równoważną pozwalającą oznaczyć wartości emitowanych substancji)
		Węglowodory aromatyczne		Metoda chromatografii gazowej (lub inna metoda równoważna pozwalająca oznaczyć wartości emitowanych substancji)
E-2	Zbiornik technologiczny B1/2 o pojemności 1 000 m ³	Węglowodory alifatyczne	1 raz w roku podczas napełniania zbiornika i magazynowania odpadów	Metodą chromatografii gazowej z detekcją płomieniowo-jonizacyjną (lub inna metoda równoważną pozwalającą oznaczyć wartości emitowanych substancji)
		Węglowodory aromatyczne		Metoda chromatografii gazowej (lub inna metoda równoważna pozwalająca oznaczyć wartości emitowanych substancji)
E-3	Zbiorniki technologiczne A, B, C o pojemności 50 m ³ każdy	Węglowodory alifatyczne	1 raz w roku podczas napełniania zbiornika i magazynowania odpadów	Metodą chromatografii gazowej z detekcją płomieniowo-jonizacyjną (lub inna metoda równoważną pozwalającą oznaczyć wartości emitowanych substancji)
		Węglowodory aromatyczne		Metoda chromatografii gazowej (lub inna metoda równoważna pozwalająca oznaczyć wartości emitowanych substancji)
E-4	Zbiorniki technologiczne D, E, F o pojemności 50 m ³ każdy	Węglowodory alifatyczne	1 raz w roku podczas napełniania zbiornika i magazynowania odpadów	Metodą chromatografii gazowej z detekcją płomieniowo-jonizacyjną (lub inna metoda równoważną pozwalającą oznaczyć wartości emitowanych substancji)
		Węglowodory aromatyczne		Metoda chromatografii gazowej (lub inna metoda równoważna pozwalająca oznaczyć wartości emitowanych substancji)
E-5	Zbiornik gotowego produktu B2 o pojemności 100 m ³	Węglowodory alifatyczne	1 raz w roku podczas napełniania zbiornika i magazynowania odpadów	Metodą chromatografii gazowej z detekcją płomieniowo-jonizacyjną (lub inna metoda równoważną pozwalającą oznaczyć wartości emitowanych substancji)

		Węglowodory aromatyczne		Metoda chromatografii gazowej (lub inna metoda równoważna pozwalająca oznaczyć wartości emitowanych substancji)
--	--	-------------------------	--	---

c) Pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza, zgodnie z poniższą tabelą - od 18 sierpnia 2022 r.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza zgodnie z tabelą nr 9:

Tabela nr 9

Numer emitora	Źródło emisji	Substancja	Częstotliwość	Metodyka prowadzenia pomiarów
E-1	Zbiornik technologiczny B1/1 o pojemności 1 000 m ³	Całkowite LZO	1 raz na 6 miesięcy	EN 12619
E-2	Zbiornik technologiczny B1/2 o pojemności 1 000 m ³	Całkowite LZO	1 raz na 6 miesięcy	EN 12619
E-3	Zbiorniki technologiczne A, B, C o pojemności 50 m ³ każdy	Całkowite LZO	1 raz na 6 miesięcy	EN 12619
E-4	Zbiorniki technologiczne D, E, F o pojemności 50 m ³ każdy	Całkowite LZO	1 raz na 6 miesięcy	EN 12619
E-5	Zbiornik gotowego produktu B2 o pojemności 100 m ³	Całkowite LZO	1 raz na 6 miesięcy	EN 12619

”

14. Wykreśla się w całości punkt VII.2.2. pn. „Monitoring poziomu hałasu emitowanego do środowiska”

15. Punkt VII.2.3. pn. „Ewidencja odpadów wytwarzanych, zbieranych i poddawanych odzyskowi” otrzymuje nowe brzmienie:

„VII.2.3. Monitoring wytwarzanych i przetwarzanych odpadów

Monitoring przetwarzanych i wytwarzanych odpadów prowadzony jest wagowo.”

16. Wykreśla się w całości punkt VII.2.5. pn. „Monitoring ilości ujmowanej wody”.

17. Punkt VIII. pn. „Zakres, sposób i termin przekazywania organowi ochrony środowiska i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu” otrzymuje nowe brzmienie:

„VIII. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi ochrony środowiska i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu:

1. Nakłada się na prowadzącego instalację obowiązek przekazywania organowi ochrony środowiska oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu:
 - sprawozdania z ilości wykorzystywanej energii, paliw, materiałów i surowców na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego,
 - sprawozdania z ilości wytwarzanych odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego,w terminie do 31 marca każdego roku za rok poprzedni.
2. Wyniki pomiarów emisji substancji do powietrza z instalacji o których mowa w pkt. VII.2. podpunkt b) i c) należy przekazywać Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu w formie określonej w przepisach, w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów.”

II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Starol Sp. z o. o. z siedzibą w Chorzowie zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem nr 9452/2018 z 28 września 2018 r. (wpływ do UMWO 1.10.2018 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.IV.MK.7636-19/08 z 16 czerwca 2009 r. (ze zmianą w decyzji nr DOŚ.7222.117.2014.JZ z 27 marca 2015 r.) dla instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania 110 Mg/dobę w Zakładzie Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim, po przeprowadzonej analizie pozwolenia zintegrowanego, w oparciu o przepisy art. 215 i art. 216 ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.) – zwanej dalej ustawą Poś oraz w związku z koniecznością dostosowania warunków określonych w pozwoleniu zintegrowanym do wymagań zmienionych przepisów o ochronie środowiska, wprowadzonych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 z późn. zm.).

Do ww. wniosku dołączono:

- dokumentację do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego (2 egz.) wraz z załącznikami,
- zapis wniosku na elektronicznym nośniku danych (płyta CD);
- wydruk ze strony internetowej Ministerstwa Sprawiedliwości aktualnego odpisu z rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego nr 0000015423 sporządzonego na dzień 26 września 2018 r.,
- opracowanie pn. „Ocena spełnienia wymagań ochrony przeciwpożarowej” sporządzone we wrześniu 2017 r.,
- opracowanie pn. „Ocena ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego na terenie Starol Sp. z o. o. Zakład Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim” sporządzone we wrześniu 2018 r.,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej od zmiany pozwolenia zintegrowanego w kwocie 1 006,0 zł,

– zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 z późn. zm.) oraz w art. 42 ust. 3a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r., poz. 797 z późn. zm.).

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2020 r. poz. 283 z późn. zm.) dane dotyczące wniosku o zmianę przedmiotowej decyzji zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta nr 405/2018) 22 lutego 2019 r.

Mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 209 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, organ przy piśmie z 16 października 2018 r. nr DOŚ-III.7222.63.2018.JZ przekazał Ministrowi Środowiska (obecnie Ministrowi Klimatu i Ochrony Środowiska) wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w postaci elektronicznej.

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy *Prawo ochrony środowiska* w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym zakończonym niniejszą decyzją, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie nie jest stroną w postępowaniu z uwagi na fakt, że przedmiotowe pozwolenie zintegrowane nie obejmuje korzystania z wód, tj. poboru wód lub wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi.

Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy Poś i jest jednocześnie zezwoleniem na przetwarzanie odpadów. Zgodnie bowiem z treścią art. 45 ust. 8 ustawy z 14 grudnia 2013 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r., poz. 797 z późn. zm.), jeśli pozwolenie zintegrowane obejmuje przetwarzanie odpadów staje się ono odpowiednio zezwoleniem na przetwarzanie odpadów.

5 września 2018 r. weszła w życie ustawa z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 z późn. zm.), wprowadzającą nowe obowiązki dla prowadzących instalacje posiadających pozwolenie zintegrowane.

Zgodnie z art. 9 ust. 1 ww. ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw do postępowań dotyczących pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, wszczętych i niezakończonych przed dniem wejścia w życie tejże ustawy, stosuje się przepisy nowe.

Na podstawie art. 9 ust. 2 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, właściwy organ wzywa do uzupełnienia wniosku o wydanie decyzji o których mowa w art. 1, zawieszając postępowanie do czasu uzupełnienia wniosku, nie dłużej niż na okres 6 miesięcy.

Działając na podstawie art. 9 ust. 2 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 z późn. zm.), organ pismem nr DOŚ-III.7222.63.2018.JZ z 25 października 2018 r., wezwał prowadzącego instalację do jego uzupełnienia o: proponowane procedury monitorowania procesów technologicznych istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, w szczególności pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz wymagań przeciwpożarowych, operat przeciwpożarowy, postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej, zaświadczenia o niekaralności i oświadczenia prowadzącego instalację, współników, prokurentów, członków rady nadzorczej i członków zarządu, proponowaną formę zabezpieczenia roszczeń oraz przedstawienie odpowiedniego aktu notarialnego.

Jednocześnie postanowieniem z dnia 25 października 2018 r. nr DOŚ-III.7222.63.2018.JZ zawiesił ww. postępowanie o zmianę pozwolenia zintegrowanego do czasu uzupełnienia przedmiotowego wniosku, nie dłużej niż na okres 6 miesięcy od dnia otrzymania postanowienia o zawieszeniu postępowania.

W związku z powyższym Spółka odpowiadając na ww. wezwanie, pismem nr 1974/03/2019 z dnia 1 marca 2019 r. (data wpływu do UMWO - 5.03.2019 r.) wniosła o przedłużenie terminu złożenia uzupełnienia wniosku określonego ww. wezwaniu, do 29 kwietnia 2019 r.

Mając na uwadze powyższe, w celu dokonania jakichkolwiek czynności, wykraczających poza katalog określony w art. 102 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2020 r., poz. 256 z późn. zm.), organ postanowieniem nr DOŚ-III.7222.63.2018.JZ z 12 marca 2019 r., podjął zawieszony postępowanie administracyjne, a następnie pismem nr DOŚ-III.7222.63.2018.JZ z 12 marca 2019 r. poinformował Spółkę, że brak uzupełnienia ww. wniosku w terminie do 29 kwietnia 2019 r. spowoduje pozostawienie go bez rozpoznania.

Kolejno Spółka pismami: nr 3971/04/2019 z 26 kwietnia 2019 r., nr 6402/07/2019 z 8 lipca 2019 r., nr 6950/07/2019 z 29 lipca 2019 r., nr 7600/08/2019 z 19 sierpnia 2019 r. zwróciła się do organu z prośbą o przedłużenie terminu na uzupełnienie wniosku do dnia 30 września 2019 r. Organ pismami nr DOŚ-III.7222.63.2018.JZ: z 7 maja 2019 r., z 18 lipca 2019 r., z 7 sierpnia 2019 r. i z 5 września 2019 r. poinformował Spółkę, że brak uzupełnienia ww. wniosku w ostatecznym terminie do 30 września 2019 r. spowoduje pozostawienie go bez rozpoznania.

Spółka pismami nr 5905/06/2019 z 24 czerwca 2019 r. i nr 8660/09/2019 z 20 września 2019 r. uzupełniła wniosek o wymagane informacje określone w wezwaniu nr DOŚ-III.7222.63.2018.JZ z 25 października 2018 r., czym wypełniła wymogi formalne dla złożonego wniosku.

Spółka przy ww. pismach nie przedłożyła umowy dzierżawy terenu w formie aktu notarialnego, zgodnie z art. 41 b ustawy o odpadach, bowiem jest on wymagany w przypadku gospodarowania odpadami polegającemu na zbieraniu odpadów niebezpiecznych, odzysku odpadów przez wypełnienie terenów niekorzystnie przekształconych, zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów komunalnych lub odpadów pochodzących z przetwarzania odpadów komunalnych, wymagającym uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów, pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniające zbieranie lub przetwarzanie odpadów lub pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zbieranie lub przetwarzanie odpadów, a Starol Sp. z o. o., w Zakładzie zlokalizowanym w Tarnowie Opolskim, nie prowadzi gospodarowania odpadami w ww. zakresie, bowiem zrezygnowała ze zbierania odpadów. Spółka prowadzi jedynie przetwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, a działalność ta nie została wymieniona w art. 41b ustawy o odpadach, w związku z czym nie ma konieczności przedstawienia umowy dzierżawy w formie aktu notarialnego.

Wobec faktu, że wniosek spełnił wymogi formalne oraz mając na uwadze art. 61 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ pismem z 26 września 2019 r. nr DOŚ-III.7222.63.2018.JZ zawiadomił stronę o wszczęciu postępowania, jednocześnie informując ją o jej uprawnieniach wynikających z przepisów ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*.

W trakcie prowadzonego postępowania, zgodnie z art. 15zsz ust. 1 pkt 6 ustawy z dnia 2 marca 2020 r. *o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych*

(Dz. U. z 2020 r., poz. 374 z późn. zm.) w okresie obowiązywania ogłoszonego w Polsce stanu zagrożenia epidemicznego albo stanu epidemii ogłoszonego z powodu COVID-19 bieg terminów procesowych w postępowaniach administracyjnych nie rozpoczynał się, a rozpoczęty ulegał zawieszeniu na ten okres. Natomiast zgodnie z art. 15 zwr ust. 5 cyt. wyżej ustawy, czynności dokonane w celu wykonania uprawnienia lub obowiązku w okresie wstrzymania rozpoczęcia albo zawieszenia biegu terminów, o których mowa w art. 15 zwr ust. 1 cyt. ustawy, były skuteczne.

Przepisem art. 46 pkt 20 ustawy z dnia 14 maja 2020 r. *o zmianie niektórych ustaw w zakresie działań osłonowych w związku z rozprzestrzenianiem się wirusa SARS-CoV-2* (Dz. U. z 2020 r. poz. 875), uchylono cyt. wyżej art. 15zwr i art. 15zwr. Zgodnie z art. 68 ww. ustawy zawieszono dotychczas terminy rozpoczęty swój bieg po upływie 7 dni od dnia wejścia w życie cyt. ustawy, tj. z dniem 24 maja 2020 r.

Po merytorycznej analizie wniosku stwierdzono, że wniosek ten wymaga złożenia dalszych wyjaśnień, dlatego organ pismami nr DOŚ-III.7222.63.2018.JZ: z 3 października 2019 r., z 30 stycznia 2020 r., z 4 lutego 2020 r. i 25 czerwca 2020 r. wezwał Starol Sp. z o. o. do złożenia wyjaśnień. W odpowiedzi pismami: z 7 listopada 2019 r. nr 1350/11/2019 (wpływ do UMWO - 13.11.2019 r.), z 12 lutego 2020 r. nr 1070/02/2020 (wpływ do UMWO - 17.02.2020 r.), z 15 lipca 2020 r. nr 4695/2020 i nr 4708/2020 (wpływ do UMWO - 21.07.2020 r.) uzupełniono wniosek o brakujące informacje.

Spółka przy piśmie nr 550/01/2021 z 27 stycznia 2021 r. (wpływ do UMWO 1.02.2021 r.) przesała prośbę o ujednoczenie nazw pompowni eksploatowanych na terenie Zakładu w Tarnowie Opolskim, bowiem w niektórych zapisach wniosku i uzupełnieniach na skutek pomyłki pisarskiej pompownia rozładunkowa nazwana została jako pompownia załadunkowo-rozładunkowa lub pompownia załadunkowa, natomiast pompownia operacyjna jako pompownia operacyjno-rozładunkowa. Należy podkreślić, że parametry emisyjne pompowni w zakresie hałasu (poziomy mocy akustycznej) we wniosku i w pozwoleniu określone zostały poprawnie i nie zmieniają się.

Mając na względzie przepis art. 183c ustawy Poś, Marszałek Województwa Opolskiego pismem z 4 października 2019 r. nr DOŚ-III.7222.63.2018.JZ zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w przedłożonym w toku postępowania operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu nr MZ.5560.50.1.2019 z 26 kwietnia 2019 r.

Po przeprowadzonej kontroli Komendant Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Opolu wydał postanowienie z 27 listopada 2019 r. nr MZ.5560.50.2.2019 opiniujące pozytywnie spełnienie przez Starol Sp. z o. o. w Tarnowie Opolskim, wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w posiadanym operacie przeciwpożarowym, zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego PSP w Opolu nr MZ.5560.1.2019 z dnia 26 kwietnia 2019 r. (wpływ do UMWO - 29.11.2019 r.).

Biorąc pod uwagę dyspozycję zawartą w przepisie art. 41 ust. 1 i 2 ustawy *o odpadach* organ zwrócił się pismem nr DOŚ-III.7222.63.2018.JZ z 4 października 2019 r. do Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Do ww. pisma dołączono wniosek wraz z uzupełnieniami, operat

przeciwpożarowy oraz postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu.

Kontrola instalacji zlokalizowanej na terenie Starol Sp. z o. o. w Tarnowie Opolskim z udziałem przedstawiciela Departamentu Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego odbyła się w dniach 22.07.2020 r. i 23.09.2020 r. (trwała 2 dni). Wizja lokalna wykazała, że odpady przetwarzane są na terenie działki o nr ewid. 1625/383 k.m. 5, obręb Tarnów Opolski, w 2 zbiornikach pionowych o pojemności 1000 m³, umieszczonych w szczelnej wannie żelbetowej. W 6 zbiornikach poziomych o pojemności 50 m³ umieszczonych w szczelnej wannie żelbetowej następuje usunięcie frakcji ropopochodnych. W zbiorniku pionowym o pojemności 100 m³ magazynowany jest gotowy produkt w postaci ciekłego paliwa. Na terenie nie stwierdzono odcieków olejów odpadowych.

Z kontroli został sporządzony i podpisany protokół nr WIOS-OPOLE 243/2020, którego jeden egzemplarz został przekazany organowi.

Pismem nr DOŚ-III.7222.63.2018.JZ z 4 października 2019 r., mając na uwadze art. 41 ust. 6 ustawy o *odpadach*, organ zwrócił się do Wójta Gminy Tarnów Opolski z prośbą o opinię w przedmiotowej sprawie.

Wójt Gminy Tarnów Opolski postanowieniem nr ZPŚ.6234.1.2019 z 14 października 2019 r. (wpływ do UMWO – 16.10.2019 r.) zaopiniował pozytywnie przedmiotowy wniosek.

Opolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem nr WI.703.1.150.2020.DN.JSz z 1 grudnia 2020 r. (data wpływu do UMWO – 4.12.2020 r.) pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez firmę Starol Sp. z o. o., prowadzącą działalność w Zakładzie Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim, dla instalacji w której ma być prowadzone przetwarzanie odpadów.

W toku prowadzonego postępowania Spółka pismem nr 2770/04/2020 z 15 kwietnia 2020 r. (wpływ do UMWO 23.04.2020 r.) przedłożyła wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.IV.MK.7636-19/08 z 16 czerwca 2009 r., celem dostosowania go do wymogów konkluzji BAT ustanowionych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w związku z wezwaniem nr DOŚ-III.7222.10.12.2018.JZ z 8 kwietnia 2019 r., jakie organ wystosował w oparciu o art. 215 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska do Spółki jako prowadzącego instalację.

Z uwagi na fakt, że organ już prowadził postępowanie z wniosku z dnia 28 września 2018 r., to pismem nr DOŚ-III.7222.63.2018.JZ z 10 czerwca 2020 r. zawiadomił Spółkę o połączeniu wniosków nr 9452/2018 z 28 września 2018 r. i nr 2770/04/2020 z 15 kwietnia 2020 r.

W uzupełnieniu wniosku, w związku ze zmianą składu osobowego zarządu Starol Sp. z o. o. wnioskujący przy pismach: nr 6090/09/2020 z 21 września 2020 r. (wpływ do UMWO - 23.09.2020 r.) i nr 6830/10/2020 z 19 października 2020 r. (wpływ do UMWO – 26.10.2020 r.) przesłał stosowane zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności.

Zgodnie z art. 10 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ zapewniając stronie czynny udział w każdym stadium postępowania oraz dając możliwość do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów pismem nr DOŚ-III.7222.63.2018.JZ z dnia 28 grudnia 2020 r. zawiadomił Stronę o zakończeniu postępowania i możliwości zapoznania się ze zgromadzoną dokumentacją. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w przedmiotowej sprawie.

W związku z koniecznością przeanalizowania złożonego wniosku z Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, a także koniecznością uzupełnienia przedmiotowego wniosku, organ zawiadomił Stronę o konieczności przedłużenia terminu załatwienia sprawy ostatecznie do 28 lutego 2021 r.

Wniosek o zmianę pozwolenia wpłynął po zakończeniu postępowania administracyjnego, wszczętego przez Marszałka Województwa Opolskiego z urzędu, o zmianę pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z przepisem art. 28 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101) i wobec tego, zgodnie z art. 29 przywołanej wyżej ustawy, przy pierwszym postępowaniu w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego, prowadzący instalację winien opracować i przedłożyć organowi, w przypadku gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzających ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, raport początkowy, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4a ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wypełniając obowiązek wynikający z art. 208 ust. 2 pkt 4a ustawy *Poś* Wnioskujący przedłożył informację dotyczącą raportu początkowego. Ocena ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego została wykonana w oparciu o wytyczne dokumentu pn. „Poradnik dotyczący analizy możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami powodujących ryzyko”. Przeprowadzona ocena ryzyka uwzględniała następujące elementy:

- inwentaryzację substancji chemicznych i ich mieszanin wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych w związku z eksploatacją instalacji,
- ocenę, które z nich stanowią substancje powodujące ryzyko i posiadają potencjał do zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych w przypadku kontrolowanego lub niekontrolowanego uwolnienia do środowiska,
- ocenę poziomu przygotowania technicznego samej instalacji (i jej otoczenia) pod kątem podjętych działań inwestycyjnych i organizacyjnych, które mają wpływ na zmniejszenie ryzyka zanieczyszczenia substancjami powodującymi ryzyko.

Identyfikacja substancji powodujących ryzyko została przygotowana również zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (rozporządzenia CLP). W ww. analizie zidentyfikowano substancje powodujące potencjalne ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, wykorzystywane na terenie Spółki prowadzące działalność w Tarnowie Opolskim, zawarto informację o właściwościach substancji, miejscach ich wykorzystywania, miejscach produkowania, uwalniania i magazynowania tych substancji, ilości używanych substancji, potencjalne emisje do środowiska oraz sposoby ograniczające rozprzestrzenianie się substancji (sposoby zabezpieczeń).

Wykazano, że substancje stosowane na terenie instalacji w Tarnowie Opolskim nie osiągają istotnego poziomu ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-glebowego, w związku z czym raport początkowy dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagany.

Analizując wszystkie ww. zagadnienia organ stwierdził, że żadna substancja stanowiąca potencjalne ryzyko nie osiąga istotnego poziomu ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-glebowego, w związku z tym raport początkowy dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagany. Tym samym w pozwoleniu zintegrowanym nie zobowiązano prowadzącego do monitoringu gleby,

ziemi i wód podziemnych, natomiast określono sposoby nadzoru środków zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych.

Zakład Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim nie jest zakładem o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej, dlatego nie był zobowiązany do przedłożenia kopii programu zapobiegania awariom, o którym mowa w art. 251 ustawy Poś lub kopii raportu o bezpieczeństwie, o którym mowa w art. 253, zgodnie z art. 208 ust. 6 pkt 3 ustawy Poś.

Organem ochrony środowiska właściwym miejscowo do zmiany przedmiotowego pozwolenia, w myśl art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Wniosek został złożony jako odpowiedź na wezwanie nr DOŚ-III.7222.10.12.2018.JZ z 8 kwietnia 2019 r., w związku z publikacją Konkluzji BAT oraz wezwanie organu nr DOŚ-III.7222.4.4.2014.MK z 16 września 2014 r. oraz nr DOŚ-III.7222.8.3.2019.JZ z 24 czerwca 2020 r., w związku z analizą 5-letnią pozwolenia zintegrowanego, tj. zgodnie z art. 215 ust. 4 oraz art. 216 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz koniecznością dostosowania pozwolenia zintegrowanego do nowych wymogów wynikających z przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach.

Marszałek Województwa Opolskiego po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku uznał, że wnioskowana zmiana nie jest istotną zmianą w funkcjonowaniu instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, w rozumieniu przepisów art. 214 ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, mogącą spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, gdyż nie następuje zwiększenie skali działalności. Planowana zmiana nie mieści się również w definicji zawartej w art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, ponieważ przez istotną zmianę instalacji w rozumieniu tego przepisu uważa się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która powodowałyby znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, a planowane zmiany nie powodują emisji, która uległaby znacznemu zwiększeniu. Biorąc pod uwagę zawnioskowane zmiany w zakresie gospodarowania odpadami zakres tych zmian należy uznać za istotną zmianę warunków wytwarzania i przetwarzania, określonych w pozwoleniu zintegrowanym, w rozumieniu ustawy o odpadach.

Złożony wniosek wypełnia wymogi art. 216 ustawy Poś, zgodnie z którym prowadzący instalację ma obowiązek wystąpienia z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego, w związku z przeprowadzoną analizą 5-letnią ww. pozwolenia zintegrowanego. Z dokonanej analizy, która została przeprowadzona w 2014 r., sporządzono notatkę, a następnie wezwanie do wystąpienia z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego nr DOŚ-III.7222.10.12.2018.JZ z 16 września 2014 r. Zgodnie z art. 216 ust. 3 ustawy *Poś*, prowadzący instalację miał obowiązek wystąpienia z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego w terminie 6 miesięcy od dnia doręczenia wezwania. Z uwagi na fakt, że prowadzący instalację w ustawowym terminie nie wystąpił z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z wezwaniem z 16 września 2014 r., organ pismem nr DOŚ-III.7222.30.2018.MK z 28 czerwca 2018 r. zawiadomił STAROL Sp. z o. o. o wszczęciu z urzędu postępowania w sprawie cofnięcia, bez odszkodowania, pozwolenia zintegrowanego nr DOŚ.IV.MK.7636-19/08 z 16 czerwca 2009 r. (ze zmianami), mając na względzie art. 216 ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*. W odpowiedzi Spółka złożyła wniosek o zmianę ww. pozwolenia

zintegrowanego pismem z dnia 28 września 2018 r., nr 9452/2018 (wpływ do UWMO 1.10.2018 r.). Prowadzący uwzględnił w nim zmiany, które były powodem wszczęcia postępowania w przedmiocie cofnięcia, bez odszkodowania, pozwolenia zintegrowanego. Biorąc pod uwagę powyższe stwierdzono, że ustały przesłanki będące podstawą do wszczętego postępowania o cofnięcie pozwolenia zintegrowanego, a więc postępowanie o cofnięcie pozwolenia zintegrowanego stało się bezprzedmiotowe, stąd mając na względzie przepis art. 105 *Kodeksu postępowania administracyjnego* organ decyzją DOŚ-III.7222.30.2018.JZ 25 marca 2020 r. umorzył w całości postępowanie, wszczęte z urzędu, w przedmiocie cofnięcia, bez odszkodowania, pozwolenia zintegrowanego udzielonego STAROL Sp. z o. o. decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.IV.MK.7636-19/08 z 16 czerwca 2009 r.

Mając na względzie przepisy art. 216 ust. 1 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organ właściwy do wydania pozwolenia dokonuje analizy pozwolenia co najmniej raz na 5 lat, w związku z czym organ pismem nr DOŚ-III.7222.8.3.2019.JZ 29 stycznia 2019 r. rozpoczął procedurę kolejnej analizy pozwolenia zintegrowanego udzielonego STAROL Sp. z o. o. dla instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania 110 Mg/dobę w Zakładzie Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim. Następnie na podstawie posiadanych przez Marszałka Województwa Opolskiego danych dotyczących ww. instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym oraz oględzin instalacji przeprowadzono analizę pozwolenia zintegrowanego, z której sporządzono notatkę, przesłano do Spółki wezwanie nr DOŚ-III.7222.8.3.2019.JZ z 24 czerwca 2020 r. do wystąpienia z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego. Spółka pismem nr 4708/2020 z 15 lipca 2020 r. (wpływ UMWO – 21.07.2020 r.) uzupełniła procedowany wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego, o wymagania określone w ww. wezwaniu nr DOŚ-III.7222.8.3.2019.JZ z 24 czerwca 2020 r.

Po przeanalizowaniu całości zgromadzonego materiału organ ustalił, że przedstawione w przedłożonej dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do przetworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w *sprawie katalogu odpadów* (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.IV.MK.7636-19/08 z 16 czerwca 2009 r. (wraz ze zmianą), w zakresie ogólnym i w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku dotyczy:

- zmiany nazwy Spółki oraz zmiany ulicy przy której znajduje się instalacja,
- dostosowania warunków przetwarzania odpadów określonych w pozwoleniu zintegrowanym do nowych unormowań prawnych, wynikających z ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 z późn. zm.),
- rezygnacji ze zbierania odpadów,
- usunięcia z warunków pozwolenia niektórych rodzajów odpadów możliwych do przetworzenia w instalacji
- rozszerzenia listy odpadów możliwych do przetworzenia w instalacji,
- usunięcia z pozwolenia zintegrowanego zapisów odnoszących się do procesu odzysku R15,
- usunięcia z pozwolenia zintegrowanego zapisów dotyczących magazynowania z uwagi na rezygnację z magazynowania odpadów poddawanych procesowi przetwarzania,
- skorygowania opisu technologii, dostosowując go do obecnego stanu.

Biorąc pod uwagę wniosek strony oraz dokumenty do niego dołączone, a także stanowiska organów wyrażone w toku prowadzonego postępowania Marszałek Województwa Opolskiego uznał wniosek za zasadny i zmienił odpowiednio warunki pozwolenia zintegrowanego.

W pozwoleniu uaktualniono zapisy odnośnie nazwy Spółki z „SITA Starol Sp. z o. o.” na „Starol Sp. z o. o.”, bez zmiany danych rejestrowych spółki, co wynika z załączonego do wniosku aktualnego odpisu z rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego nr 0000015423 sporządzonego na dzień 26 września 2018 r. będącego wydrukiem ze strony internetowej Ministerstwa Sprawiedliwości.

W decyzji zmieniono również zapisy dotyczące dotychczasowej nazwy ulicy przy której znajduje się instalacja w Zakładzie Recyklingu Odpadów Płynnych w Tarnowie Opolskim z ul. Świerczewskiego 5 na ul. Wapienniczą 5, co nastąpiło na podstawie art. 6 ust. 1 ustawy z dnia 1 kwietnia 2016 r. *o zakazie propagowania komunizmu lub innego ustroju totalitarnego przez nazwy jednostek organizacyjnych, jednostek pomocniczych gminy, budowli, obiektów i urządzeń użyteczności publicznej oraz pomniki* (Dz. U. z 2018 r., poz. 1103) i art. 18 ust. 2 pkt 13 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. *o samorządzie gminnym* (Dz. U. z 2020 r., poz. 713 ze zm.) w oparciu o ogłoszoną dnia 6 lipca 2017 r. w Dzienniku Urzędowym Województwa Opolskiego uchwałą nr XXXIV/265/2017 Rady Gminy Tarnów Opolski z dnia 26 czerwca 2017 r. w sprawie zmiany nazwy ulicy „Generała Świerczewskiego” na ulicę „Wapienniczą” w Tarnowie Opolskim.

Obecnie w instalacji nie prowadzi się etapu wygrzewania odpadów ropopochodnych oraz mieszaniny komponentów w zbiornikach produkcyjnych, bowiem w prowadzonym procesie produkcji wykorzystuje się ciepło zawarte w dostarczanych wyrobach energetycznych i odpadach ropopochodnych, dla uzyskania odpowiedniej czystości i parametrów fizyko-chemicznych produktu finalnego, jednakże zbiorniki posiadają osprzęt umożliwiający wygrzewanie zawartych w nich cieczy, w przypadku niezbędnej konieczności poprawy właściwości fizykochemicznych produktu końcowego.

Mając na względzie art. 188 ust. 2b ustawy *Poś*, w pozwoleniu scharakteryzowano powstające odpady, podając ich podstawowy skład chemiczny, właściwości oraz określono ich ilość możliwą do wytworzenia w ciągu roku, a także określono dopuszczalne sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami, wskazano sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko oraz wyznaczono bezpieczne dla środowiska miejsca i sposoby ich magazynowania. Określono również numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer regon posiadacza odpadów.

W przedmiotowej decyzji właściwości odpadu niebezpiecznego zostały określone zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L. 365/89).

Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska.

Organ uwzględnił także wniosek Strony i wykreślił z pozwolenia zintegrowanego warunki dotyczące zbierania odpadów oraz przetwarzania odpadów w procesie odzysku R15, bowiem Spółka nie będzie prowadziła tych działalności na terenie Zakładu w Tarnowie Opolskim.

Wydając przedmiotową decyzję organ, zgodnie z wnioskiem strony, rozszerzył listę odpadów możliwych do przetworzenia o odpady o kodach: 07 01 08*, 07 06 99 i 13 08 99*, a także wykreślił z pozwolenia zintegrowanego odpady możliwe do przetworzenia o kodach: 02 02 03, 02 03 03, 02 03 04, 02 06 80, 02 07 02, 05 01 03*, 05 01 04*, 05 01 05*, 05 01 06*, 05 01 07*, 05 01 08*,

05 01 09*, 05 01 10, 05 01 12*, 05 06 03*, 05 06 99, 05 07 99, 07 01 11*, 07 01 12, 12 01 12*, 12 01 18*, 12 01 19*, 13 01 05*, 13 05 02*, 13 05 03*, 13 08 01*, 13 08 02*, 16 07 08*, 16 07 09*, 16 07 99, 16 81 01*, 19 02 05*, 19 02 08*, 19 02 99, 19 08 09, 19 08 10*, 19 11 02*, 19 11 03*, 19 13 07*, 20 01 25 i 20 01 26*.

Ponadto mając na względzie dyspozycję art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy *Poś* w pozwoleniu zintegrowanym dodano punkt III.4.6. pn. „Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego”, w którym określono warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego sporządzonego w marcu 2019 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Piotra Świercza i uzgodnionego przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu postanowieniem nr MZ.5560.50.1.2019 z 26 kwietnia 2019 r.

Odpady przed procesem przetwarzania w Zakładzie Recyklingu Paliw Płynnych w Tarnowie Opolskim nie są magazynowane, w związku z czym, w niniejszej decyzji, nie określono:

- a) wysokości i formy zabezpieczenia roszczeń, zgodnie z art. 48a ustawy o odpadach,
- b) maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- c) największej masy odpadów, które mogą być magazynowane w wyznaczonym miejscu magazynowania,
- d) całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) wyznaczonego miejsca magazynowania odpadu.

Mając na uwadze powyższe organ dostosował pozwolenie zintegrowane do nowych uregulowań prawnych wynikających z art. 10 ustawy dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 z późn. zm.).

Przedłożony wniosek dotyczy również zmiany w zakresie obowiązku pomiarowego emisji substancji do powietrza – metod w oparciu o które prowadzony jest monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Ponadto organ, zgodnie z wnioskiem strony, dokonał zmian w części dotyczącej emisji hałasu. W tabeli nr 6 pozwolenia przedstawiono źródła hałasu wraz z ich czasem pracy w czasie odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00), także organ dokonał takich zmian w tabeli nr 7, poprzez aktualizację obowiązujących przepisów dotyczących *dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku*.

Z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w *sprawie wymagań z zakresu prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (Dz. U. z 2019 r., poz. 2286), wynika obowiązek prowadzenia pomiarów poziomu hałasu w środowisku od instalacji. Prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów hałasu z częstotliwością raz na dwa lata, na najbliższych położonych terenach objętych ochroną, zgodnie z metodyką referencyjną ustaloną w ww. rozporządzeniu. Wyniki pomiarów hałasu w środowisku prowadzący instalację ma obowiązek przedstawić organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska zgodnie z art. 149 ustawy *Poś*.

W części dotyczącej gospodarki wodno-ściekowej nie zaszły w instalacji zmiany w stosunku do warunków określonych w posiadanym pozwoleniu zintegrowanym. Niniejszą decyzją organ wprowadził zmiany mające na celu uporządkowanie zapisów posiadanej decyzji w stosunku do stanu faktycznego. W tabeli określającej rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, wody, materiałów, surowców i paliw wykreślono ilość wody wykorzystywanej na cele bytowe, jak również ilość gazu i

wody wykorzystywanych do produkcji pary technologicznej dostarczanej do instalacji od dostawcy zewnętrznego. Zgodnie z propozycją Zakładu w to miejsce wprowadzono ilość wykorzystywanej pary wodnej.

Ponadto z informacji uzyskanych od Zakładu wynika, że woda dla której monitoring został określony w punkcie VII.2.5 dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego, wykorzystywana jest na cele bytowe i do utrzymania czystości w pomieszczeniach biurowych, laboratoryjnych i w obiektach technologicznych, natomiast nie jest wykorzystywana w procesie odzysku odpadów prowadzonym w instalacji recyklingu odpadów płynnych. W związku z powyższym, biorąc pod uwagę, że Zakład nie wykorzystuje wody na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, zasadnym było usunięcie z zapisów pozwolenia zintegrowanego punktu dotyczącego obowiązku prowadzenia monitoringu ilości ujmowanej wody (również z punktu VIII.1. decyzji).

Ze względu na fakt, że wniosek ten złożono jako wypełnienie obowiązku dostosowania pozwolenia zintegrowanego do wymogów wynikających z Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, analizą objęto m.in. spełnianie wymagań w zakresie:

- wdrożenia i stosowania systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1),
- poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń (BAT 2),
- ustanowienia i prowadzenia wykazu strumieni ścieków i gazów odlotowych (BAT 3),
- magazynowania odpadów (BAT 4),
- postępowania i przemieszczania odpadów (BAT 5),
- monitorowania emisji kluczowych parametrów ścieków (BAT 6),
- monitorowania emisji do wody (BAT 7),
- monitorowania emisji zorganizowanej do powietrza (BAT 8),
- monitorowania emisji rozproszonych związków organicznych (BAT 9),
- monitorowania emisji odorów (BAT 10),
- monitorowania zużycia wody, energii i surowców oraz pozostałości i ścieków (BAT 11),
- wdrożenia i stosowania planu zarządzania odorami (BAT 12),
- zapobiegania emisjom odorów lub ograniczania emisji odorów (BAT 13),
- zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza (BAT 14),
- zapobiegania emisji hałasu i wibracjom (BAT 17),
- zapobiegania emisjom hałasu i wibracjom (BAT 18),
- racjonalnego zużycia wody (BAT 19),
- ograniczania emisji do wody (BAT 20),
- zapobiegania awariom i incydentom (BAT 21),
- efektywnego wykorzystania materiałów (BAT 22),
- efektywnego zużycia energii (BAT 23),
- ograniczania ilości unieszkodliwianych odpadów (BAT 24),
- stosowania technik ograniczających emisje związków organicznych do powietrza (BAT 45),

Biorąc pod uwagę poniższą analizę niniejszą decyzją określono termin dostosowania przedmiotowej instalacji do wymagań wynikających z najlepszych dostępnych technik zawartych w konkluzjach BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, tj. do dnia 17 sierpnia 2022 r.

Zgodnie z informacjami ujętymi we wniosku Spółka posiada wdrożony Zintegrowany System Zarządzania w całym obszarze Spółki, który obejmuje:

- System Zarządzania Jakością, zgodny z wymaganiami normy ISO 9001:2015,
- System Zarządzania Środowiskowego, zgodny z wymaganiami normy ISO 14001:2015.

W ramach wdrożonego Zintegrowanego Systemu Zarządzania w obszarze spółki funkcjonują dokumenty regulujące pracę instalacji i Zakładu, które stanowią procedury zgodne z wymaganiami konkluzji BAT 1 i BAT 2.

Zgodnie z deklaracją wnioskującego wdrożony Zintegrowany System Zarządzania nie zawiera planu zarządzania odorami i planu zarządzania hałasem i wibracjami, ponieważ sporządzenie tych procedur w przypadku analizowanej instalacji nie jest wymagane. Spółka zadeklarowała gotowość włączenia do niego ww. planów:

- w sytuacji gdy stwierdzone zostanie występowanie uciążliwości odorowej w odniesieniu do obiektów wrażliwych – Plan zarządzania odorami (BAT12) i monitoring emisji odorów (BAT10),
- w sytuacji gdy stwierdzone zostanie występowanie uciążliwości hałasu i wibracji w odniesieniu do obiektów wrażliwych – Plan zarządzania hałasem i wibracjami (BAT17).

Organ zobowiązał prowadzącego instalację do poinformowania Marszałka Województwa Opolskiego o opracowaniu planu zarządzania hałasem i wibracjami oraz planu zarządzania zapachami, w terminie jednego miesiąca od dnia ich opracowania.

Na terenie Spółki stosowane są techniki poprawiająca ogólną efektywność środowiskową w zakresie przetwarzania odpadów (BAT 2), za wyjątkiem:

- konkluzji BAT 2e, bowiem z uwagi na technologię produkcji oleju opałowego, która zakłada mieszanie różnego typu odpadów ropopochodnych segregacją odpadów, nie ma zastosowania. Odpady ropopochodne po dostarczeniu na teren zakładu są przepompowywane do dwóch zbiorników, w których zachodzi już wstępne przetwarzanie, tj. oddzielenie wody od fazy organicznej. Cały proces produkcji jest nadzorowany w zakresie czasu oraz rodzajów podlegających przetwarzaniu,
- konkluzji BAT 2g, która również nie ma zastosowania w przedmiotowej instalacji, bowiem procesowi przetwarzania poddawane są wyłącznie odpady płynne.

We wniosku wykazano, że stosowane w przedmiotowej instalacji rozwiązania, mające na celu ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów, spełniają wymagania BAT4, poprzez stosowanie następujących technik: zoptymalizowanie miejsc magazynowania, odpowiednią pojemność magazynowania, bezpieczną obsługę miejsc magazynowania oraz wydzielony obszar do magazynowania i postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Na terenie Spółki magazynowane są jedynie wytwarzane odpady, natomiast odpady przeznaczone do odzysku nie są magazynowane przed tym procesem, ale bezpośrednio przepompowywane do dwóch zbiorników technologicznych o pojemności 1000 m³, gdzie od razu poddawane są procesowi odzysku.

Zgodnie z przedłożonym wnioskiem, w zakresie ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów, Spółka wdrożyła procedurę obejmującą wymagane w BAT5 elementy, tj. procedurę postępowania z odpadami, z uwzględnieniem ich przemieszczania, w formie instrukcji technologicznych, instrukcji stanowiskowych oraz regulaminu pracy. Okresowo prowadzone są szkolenia w zakresie BHP, pracy na poszczególnych stanowiskach oraz postępowania w przypadku zaistnienia awarii. W Zakładzie

przemieszczanie odpadów pomiędzy zbiornikami odbywa się za pomocą układów rurociągów, czyli w sposób zapewniający możliwie największą kontrolę i bezpieczeństwo procesowe.

Spółka sporządza sprawozdanie obejmujące zużycie energii, paliw, surowców i materiałów oraz gospodarowanie odpadami, zgodnie z konkluzjami BAT11, z częstotliwością raz w roku, zgodnie z punktem VIII.1 pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z zapisami wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego Spółka spełnia techniki BAT 21a, bowiem jej teren jest ogrodzony, monitorowany, dozorowany, wyposażony w sprzęt gaśniczy i środki gaśnicze, w zakresie spełniającym wymagania przepisów p. poz. Spółka posiada wdrożoną procedurę identyfikacji, reagowania i uczenia się, dotyczącą incydentów i awarii występujących w instalacji, w ramach „Procedury postępowania w przypadku zdarzenia z udziałem ludzi oraz zdarzeniami środowiskowymi/przemysłowymi”, co wypełnia konkluzję BAT 21c. Natomiast procedurę zarządzania emisjami powstającymi w wyniku incydentów/awarii Spółka opracuje i wdroży do 17 sierpnia 2022 r.

W instalacji do prowadzenia procesów nie stosuje się dodatkowych substancji i materiałów, które mogłyby zostać zastąpione przez odpady, bowiem stosowane komponenty energetyczne z uwagi na konieczność zapewnienia odpowiedniej jakości produktu nie mogą zostać zastąpione materiałami odpadowymi. Jednakże cała instalacja do recyklingu odpadów płynnych Starol Sp. z o. o. wpisuje się w ogólną zasadę wynikającą z BAT22, bowiem w instalacji jako surowce w procesie produkcyjnym wykorzystywane są odpady, a także na bazie odpadów ropopochodnych wytwarzane są pełnowartościowe paliwa płynne, dzięki czemu pierwotne surowce energetyczne (ropa itp.) zastępowane są w części odpadami.

Przedmiotowa instalacja charakteryzuje się stosunkowo niewielkim zapotrzebowaniem na energię elektryczną, co wynika z technologii przetwarzania odpadów. Głównym odbiornikiem energii elektrycznej w instalacji są pompy wykorzystywane do przetłaczania oleju, a więc zużycie energii elektrycznej jest ściśle uzależnione od ilości przetwarzanych odpadów. Obecnie nie prowadzi się wygrzewania olejów, wymagane właściwości produktu osiągane są przez mieszanie, sedymentację i uszlachetnianie odpadów, a więc obecnie nie następuje zużycie ciepła na cele technologiczne. We wniosku określono, że w celu zapewnienia efektywnego zużycia energii w ramach spełniania BAT23, stosowane będzie:

- racjonalne zużycie energii poprzez następujące działania: identyfikację głównych odbiorników energii; racjonalne planowanie procesów produkcyjnych, które pozwalają możliwie efektywnie wykorzystać instalację; okresowe rejestrowanie wielkości zużycia energii; analizę wielkości zużycia energii w poszczególnych okresach, w kontekście wielkości produkcji; analizę wszelkich odchyleń od wartości standardowych, które mogłyby świadczyć o zwiększonym zużyciu energii. Dla potrzeby oceny efektywności energetycznej instalacji będzie obliczane coroczne zużycie energii elektrycznej w odniesieniu do wielkości produkcji (jako wskaźnik wyrażony w jednostce, np. kWh/tonę produktu), za rok poprzedni – z obowiązkiem realizacji od 18 sierpnia 2022 r.,
- prowadzenie rejestracji i analizy zużycia energii.

Odpady do instalacji dostarczane są wyłącznie w cysternach, odbiór gotowego produktu również realizowany jest za pomocą cystern, a więc w tym celu nie są wykorzystywane opakowania, które później stanowiłyby odpady, dlatego konkluzje BAT24 nie mają zastosowania w przedmiotowej instalacji.

Źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza instalacji recyklingu odpadów płynnych eksploatowanych przez Zakład, którymi są zbiorniki płynnych substancji ropopochodnych nie uległy

zmianie. Zmianie uległ przepływ gazów pochodzących z odpowietrzenia zbiorników oraz ich temperatura. W oparciu o przeprowadzone wyniki okresowych pomiarów wielkości emisji określono, że przepływy gazów oraz temperatura gazów z odpowietrzenia zbiorników wynika tylko ze zmian ciśnienia między zbiornikami a powietrzem. Przepływ gazów nie zależy od faz pracy zbiorników (napełnianie/magazynowanie). W związku z tym zgodnie z wnioskiem strony w niniejszej decyzji dla okresu od 18 sierpnia 2022 r. nie określono operacji technologicznych jako parametru przy charakterystyce poszczególnych emitorów. Ponadto na wniosek prowadzącego dla okresu od 18 sierpnia 2022 r. wprowadzono zapisy dotyczące przepływów gazów dla poszczególnych zbiorników technologicznych.

Ze względu na stosowanie w procesie produkcji różnych rodzajów odpadów, o różnym składzie w zakresie węglowodorów, udziały w emisji węglowodorów alifatycznych i aromatycznych mogą ulegać zmianom. W związku z tym zgodnie z wnioskiem strony ustalono wielkość emisji dla ww. węglowodorów z zastrzeżeniem, że suma ich emisji nie może przekroczyć wielkości określonej dla całkowitego LZO.

Konieczność dostosowania instalacji do wymagań wynikających z konkluzji dotyczących przetwarzania odpadów, w tym dotrzymanie granicznych wielkości emisji spowodowało, że pomimo zwiększenia czasu eksploatacji emitorów – odpowietrzeń zbiorników, wielkość emisji z instalacji uległa zmniejszeniu.

Termin dostosowania do ww. konkluzji dla instalacji objętej pozwoleniem upływa z dniem 17 sierpnia 2022 r. Dlatego też zakres wnioskowanych zmian dotyczy przede wszystkim okresu eksploatacji instalacji po dniu 17 sierpnia 2022 r., tj. od 18 sierpnia 2022 r.

Mając na uwadze powyższe zmiany, jak również konieczność dostosowania instalacji do wymogów konkluzji BAT w zakresie wielkości emisji do powietrza, w niniejszej decyzji zmieniono zapisy tabeli dotyczącej źródeł powstawania i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyki oraz czasu eksploatacji źródeł emisji oraz dokonano zmiany zapisów w zakresie wielkości dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

Na potrzeby wniosku o zmianę pozwolenia zostały przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu uwzględniające wszystkie źródła emisji substancji do powietrza zlokalizowane na terenie Zakładu. W obliczeniach uwzględniono również wielkości emisji ze źródeł po dostosowaniu do wymogów BAT, które wykazały, że dostosowanie instalacji do wymogów najlepszej dostępnej techniki nie powoduje przekroczenia wartości stężeń dopuszczalnych ani wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w *sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w *sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. nr 16, poz. 87).

Decyzja Wykonawcza Komisji z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do fizyczno-chemicznego przetwarzania odpadów kalorycznych ustaliła poziomy emisji do powietrza, tj. wartości BAT-AEL w odniesieniu do emisji zorganizowanych całkowitego LZO.

Zgodnie z brzmieniem art. 202 ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska* dla instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego ustala się w szczególności dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza wymienionych w konkluzjach BAT i objętych standardami.

W niniejszej decyzji dla instalacji objętej wymogiem ww. konkluzji, tj. instalacji recyklingu odpadów płynnych w części dotyczącej wielkości ich emisji do powietrza ustalono dwa okresy: do 17 sierpnia 2022 r. i od 18 grudnia 2022 r.

Do 17 sierpnia 2022 r. ustalone warunki pozostały na dotychczasowych zasadach zgodnie z obecnie obowiązującymi przepisami, od 18 grudnia 2022 r. określono emisję dopuszczalną dla substancji wprowadzanych z instalacji dla całkowitego LZO na poziomie 30 mg/Nm^3 jako wartości BAT-AEL konkluzji BAT, nie określając emisji dla węglowodorów alifatycznych i węglowodorów aromatycznych.

W niniejszej decyzji określono wielkość emisji dopuszczalnej ze źródła i z emitora. Obecnie ustalona w pozwoleniu emisja w przypadku emitatorów: E-1, E-2 i E-5 równa jest emisji ze źródła jakim jest jeden zbiornik technologiczny. Natomiast w przypadku emitatorów oznaczonych jako E-3 i E-4, wielkość emisji ze źródła jest równa 1/3 emisji z emitora, tj. do każdego z tych emitatorów podłączone są trzy źródła jakimi są zbiorniki. Wnioskowana wielkość emisji, która została uwzględniona w obliczeniach rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń do powietrza w zakresie węglowodorów aromatycznych i alifatycznych dotyczy emisji jaka powstawać będzie z każdego emitora oznaczonego jako E-1, E-2, E-3, E-4, E-5. Dlatego też uwzględniając powyższe założenia w okresie od 18 sierpnia 2022 r. wielkość emisji dopuszczalnej także została określona ze źródła i z emitora.

Ustalona w niniejszej decyzji roczna emisja uwzględnia zmianę wielkości emisji wynikającą z wprowadzonych zmian oraz z konieczności dostosowania instalacji do wymogów przedstawionych ww. Decyzji Wykonawczej Komisji (EU) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r.

Zgodnie z brzmieniem art. 188 ust. 2 pkt 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w niniejszej decyzji dookreślono parametry charakteryzujące pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach.

Spółka obecnie prowadzi na warunkach określonych w pozwoleniu zintegrowanym okresowy pomiar emisji węglowodorów aromatycznych i węglowodorów alifatycznych z emitatorów E-1, E-2, E-3, E-4 i E-5 z częstotliwością jeden raz w roku. Określone w pozwoleniu zintegrowanym metody badania wielkości emisji ww. węglowodorów (w tym normy) zostały wycofane bez zastąpienia. Dlatego też w niniejszej decyzji zgodnie z wnioskiem strony dokonano zmiany metod pomiarowych w oparciu o które prowadzący będzie wykonywał pomiary.

Decyzją nr DOŚ.IV.MK.7636-19/08 z 16 czerwca 2009 r. Marszałek Województwa Opolskiego nałożył na Spółkę SITA STAROL obowiązek prowadzenia okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza określając we wniosku metody badania wielkości emisji węglowodorów aromatycznych i węglowodorów alifatycznych, zgodnie z propozycją wnioskodawcy.

W decyzji organ ustalił, że pomiary emisji węglowodorów alifatycznych i aromatycznych należy prowadzić zgodnie z normą:

- PN-89/Z-04016/03 „Ochrona czystości powietrza. Badanie zawartości benzenu i jego homologów w nasyconym łańcuchu bocznym. Oznaczenie benzenu, toluenu, etylobenzenu, (m+p)-ksylenu, izopropylobenzenu i o-ksylenu w powietrzu atmosferycznym metodą chromatografii gazowej z wzbogaceniem próbek”.

- PN-90/Z-04017/03 „Ochrona czystości powietrza. Badanie zawartości węglowodorów alifatycznych obejmujących alkeny i alkanany. Oznaczanie sumy węglowodorów alifatycznych (C4-C10) w powietrzu atmosferycznym metodą chromatografii gazowej”.

Ww. normy przywołane w pozwoleniu zostały obecnie wycofane bez zastąpienia ich innymi normami.

Spółka prowadziła pomiary ww. substancji przez akredytowane laboratorium, w oparciu o inne metodyki (normy) pomiarowe, niż te które są określone w posiadanym pozwoleniu, tym samym nie pozwalało to na wywiązanie się z obowiązku monitorowania emisji substancji objętych pozwoleniem, w związku z tym, Starol Sp. z o.o. zawnioskowała o dokonanie zmiany metod pomiarowych w oparciu o które prowadzący będzie wykonywał pomiary emisji do powietrza.

W związku z powyższym, uwzględniając wniosek strony niniejszą decyzją dokonano zmiany zapisów treści w punkcie VII.2.1 pozwolenia pn. „Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji” w części dotyczącej metodyki pomiarowej.

Do 17 sierpnia 2022 r. monitoring emisji do powietrza ustalony został na dotychczasowych zasadach.

Natomiast od 18 sierpnia 2022 r. organ zgodnie z wymogiem wynikającym z Konkluzji BAT 8 w odniesieniu do fizyczno-chemicznego przetwarzania odpadów kalorycznych określił monitorowanie całkowitego LZO (zakres, metodykę i częstotliwość wykonywania pomiarów). Z uwagi na fakt, że w całkowitym LZO zawarte są węglowodory alifatyczne i aromatyczne, przy wykonywaniu pomiarów wymagane będzie ich oznaczenie celem wykazania, że ich dopuszczalne wielkości określone niniejszą decyzją będą dotrzymane.

Aktualne najlepsze dostępne techniki, poziomy emisji i monitorowanie związane ze stosowaniem tych technik są przedstawione Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 10 sierpnia 2018 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE*. Oceny dotrzymania najlepszej dostępnej techniki dokonano, w przedłożonym wniosku, w oparciu o ww. konkluzje BAT.

Dokonana analiza wykazała, że na terenie zakładu w instalacji prowadzony jest wykaz strumieni gazów odlotowych mających zastosowanie w przypadku emisji do powietrza (BAT 3).

Prowadzący instalację będzie prowadził monitoring emisji zorganizowanych do powietrza w zakresie całkowitego LZO tym samym uznaje się spełnienie wymogu BAT 8.

Organ nie zobowiązał prowadzącego do monitorowania emisji odorów zgodnie z normami EN, gdyż zgodnie z zapisami konkluzji BAT 10 takie monitorowanie dotyczy instalacji, dla których można spodziewać się uciążliwego odoru lub gdy jego występowanie zostało stwierdzone. Do czasu wydania niniejszej decyzji organ nie odnotował zgłoszenia uciążliwości odorowej. Natomiast w przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu uciążliwości odoru, prowadzący instalację jest zobowiązany niezwłocznie do opracowania, wdrożenia i regularnego przeglądania planu zarządzania odorami jako część systemu zarządzania środowiskowego – wymóg wynikający z BAT 12 wraz z BAT 10.

Natomiast w celu zapobiegania i ograniczania emisji odorów na terenie Zakładu, mając na uwadze BAT 13 zastosowane jest minimalizowanie czasu magazynowania odpadów.

Niniejszą decyzją wprowadzono zapisy o spełnianiu przez ww. instalacje wymogów BAT 14 odnoszących się do technik dotyczących zapobiegania i ograniczania emisji rozproszonych do powietrza, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów.

W celu ograniczania emisji związków organicznych do powietrza, zgodnie z wymogiem BAT 45, stosowana jest technika adsorberów z węglem aktywnym o sprawności 90%, wykorzystujących proces adsorpcji. W celu dotrzymania granicznych wielkości emisyjnych (BAT-AEL_s) zobowiązano prowadzącego instalację do regularnej wymiany węgla aktywnego w adsorberach z częstotliwością minimum jeden raz na 3 lata.

W instalacji nie prowadzone są procesy regeneracji zużytych rozpuszczalników, dekontaminacji sprzętu zawierającego TZO przy użyciu rozpuszczalników oraz fizyczno-chemicznego przetwarzania rozpuszczalników w celu uzyskania lepszych właściwości kalorycznych, dlatego też wymogi konkluzji BAT 9, BAT 15 i BAT 16 nie dotyczą przedmiotowej instalacji z uwagi na fakt, że instalacja ta nie posiada pochodni do spalania gazu.

W niniejszej decyzji wprowadzono zapisy dotyczące spełnienia przez instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym wymogów konkluzji BAT 18 odnoszących się do technik zapobiegania i ograniczania emisji hałasu do środowiska. Mając powyższe na uwadze, instalacja spełnia wymagania ochrony środowiska przed hałasem wynikające z najlepszych dostępnych technik, zgodnie z art. 204 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

W związku z tym, że Zakład nie wykorzystuje wody na cele technologiczne instalacji, w przedmiotowej sprawie nie mają zastosowania wymogi BAT 11 w zakresie monitorowania zużycia wody oraz BAT 19 w zakresie optymalizacji zużycia wody.

Praca instalacji nie jest źródłem powstawania i emisji ścieków, w związku z czym nie mają zastosowania wymogi BAT 3 w zakresie informacji na temat cech charakterystycznych powstających ścieków, jak również BAT 6, BAT 7, BAT 19 w zakresie zmniejszenia ilości wytwarzanych ścieków oraz wymogi BAT 20.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 8-10 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono oświadczenia), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2018 r., poz. 1600 z późn. zm.).

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego określone w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.IV.MK.7636-19/08 z 16 czerwca 2009 r. (wraz ze zmianami), pozostawiono bez zmian.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1 006 zł (słownie tysiąc sześć złotych). Wpłaty dokonano w dniu 1 października 2018 r., przelewem na konto Urzędu Miasta Opola nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi

administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia
Marszałka Województwa Opolskiego
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Manfred Gabelus

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Starol Sp. z o. o.
ul. Kluczborska 29
41-500 Chorzów
2. a.a.]