

Decyzja

Na podstawie art. 183, art. 192 oraz art. 214 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 z późn. zm), po rozpatrzeniu wniosku Pana Marka Benedyckińskiego, pełnomocnika BA Glass Poland Sp. z o.o. w Poznaniu z 14 listopada 2019 r. bez numeru o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Starosty Opolskiego z 30 grudnia 2016 r. nr OŚ.6222.4.2016.KAH i zmienioną decyzją z 18 września 2017 r. nr OŚ.6222.2.2017.KAH dla instalacji do produkcji szkła opakowaniowego o maksymalnej zdolności wytopu 560 Mg szkła na dobę, zlokalizowanej w Jedlicach

orzekam

- I. zmienić decyzję Starosty Opolskiego z 30 grudnia 2016 r. nr OŚ.6222.4.2016.KAH, zmienioną decyzją z 18 września 2017 r. nr OŚ.6222.2.2017.KAH, udzielającą **BA GLASS Poland Sp. z o. o. w Poznaniu** pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji szkła opakowaniowego o maksymalnej zdolności wytopu 560 Mg szkła na dobę, zlokalizowanej w Jedlicach, Gmina Ozimek, w następujący sposób:

1. Punkt III.1. pn.: „Rodzaj działalności” otrzymuje brzmienie:

„III.1. Rodzaj działalności

Podstawową działalnością BA GLASS POLAND Sp. z o.o. Zakładu w Jedlicach jest produkcja wysokiej klasy bezbarwnych opakowań szklanych, głównie dla zakładów przetwórstwa owocowo-warzywnego, drobiarskiego, rybnego, i mięsnego.

Zakład zlokalizowany jest na działkach o numerach: 1018/13, 1018/4, 1020/4, 1018/7, 1018/6, 1018/30, 1020/2, 1023/12, 1022/1, 1007/3, 1020/3, 1022/6, 1079, 1022/7, 1023/6, 1023/7, 1023/8, 1023/12, 1018/8, obręb Szczedrzyk.

Instalacja do produkcji szkła opakowaniowego o maksymalnej zdolności wytopu 560 Mg szkła na dobę wymagająca pozwolenia zintegrowanego składa się z sekcji:

- magazynowania i przygotowania surowców,
- przygotowania odpowiedniego zestawu surowcowego do wytopu szkła,
- wytopu szkła w piecach wannowych nr 1 i nr 2,
- formowania produktów w automatach szklarskich,
- odprężania produktów,
- pakowania i magazynowania produktów,
- związanej z recyklingiem stłuczki szklanej.

W procesie produkcji opakowań w zakładzie w Jedlicach można wydzielić podstawowy ciąg produkcyjny IPPC, w skład którego wchodzi:

- silosy surowców,
- piece szklarskie,
- hala produkcyjna wraz z wentylacją.

Do instalacji pomocniczych można zaliczyć: stanowiska napawania, warsztaty: mechaniczny i dwa spawalnicze, zbiornik oleju napędowego, akumulatorownię i magazyn piasku.

Cały proces technologiczny produkcji opakowań można podzielić na następujące etapy:

- 1) magazynowanie i przygotowanie surowców,
- 2) przygotowanie odpowiedniego wagowo zestawu surowców,
- 3) wytop masy szklanej w piecach wannowych nr 1 i nr 2,
- 4) formowanie wyrobów na automatach szklarskich,
- 5) obróbka powierzchniowa na gorąco,
- 6) odprężanie wyrobów,
- 7) obróbka powierzchniowa na zimno,
- 8) kontrola jakości wyrobów gotowych,
- 9) pakowanie wyrobów,
- 10) magazynowanie i ekspedycja wyrobów gotowych."

2. Punkt III.2.1. pn.: „W skład instalacji wchodzi następujące urządzenia i obiekty” otrzymuje brzmienie:

„III.2.1. W skład instalacji wchodzi następujące urządzenia i obiekty

W skład instalacji wchodzi następujące, istotne z punktu widzenia oddziaływania na środowisko, urządzenia i obiekty:

Tabela nr 1

Zakładowe magazyny surowców - zestawiarnia	
1. silos piasku – pojemność 125,0 m ³ 2. silos sody nr 1 - pojemność 290,0 m ³ 3. silos sody nr 2 - pojemność 290,0 m ³ 4. silos wapienia - pojemność 290,0 m ³ 5. silos dolomitu - pojemność 96,0 m ³ 6. silos calumite - pojemność 96,0 m ³ 7. silos skalenia - pojemność 96,0 m ³ 8. silos anhydrytu - pojemność 43,0 m ³ 9. silos pyłu z elektrofiltra - pojemność 11 m ³ 10. płaski zadaszony magazyn piasku - pojemności 8000 Mg	
Mieszarka zestawu nr 1 typ planetarna o pojemności 2,225 m ³	Mieszarka zestawu nr 2 typ planetarna o pojemności 2,225 m ³
Zasypnik oscylacyjny zestawu do W-1 nr 1.1 o wydajności 160 ton/dobę	Zasypnik oscylacyjny zestawu do W-2 nr 2.1 o wydajności 200 ton/dobę
Zasypnik oscylacyjny zestawu do W-1 nr 1.2 o wydajności 160 ton/dobę	
Piec wannowy nr W-1 do wytopu szkła sodowo-wapiennego o min. alkaliczności 13-14%, układ opalania „U-płomienny” z tzw. płomieniem „podkowiastym”, dobowy wyciąg maksymalny: 320 ton/dobę	Piec wannowy nr W-2 do wytopu szkła sodowo-wapiennego o min. alkaliczności 13-14%, układ opalania „U-płomienny” z tzw. płomieniem „podkowiastym”, dobowy wyciąg: max. 240 ton/dobę, nominalny 220 ton/dobę
2 szt. - wentylatory odciągu spalin WP-86 o wydajności 16,0 m ³ /s każdy	2 szt. - wentylatory odciągu spalin WP-56 o wydajności 8,0 m ³ /s każdy
Kompresorownia dla W-1 i W-2 dla ciśnienia 3,5 bar wyposażona w kompresory odśrodkowe 4 szt.	
Pompy próżniowe - 6 szt. UV-16	
Automat szklarski nr 1.1 typ AIS-12 DG 5 ½”, dwukropłowy, 12-sekcyjny, lewy LH	Automat szklarski nr 2.1 typ IS-8, dwukropłowy, 8-sekcyjny, 5-calowy,
Automat szklarski nr 1.2 typ IS-10 DG 5 ½” dwukropłowy, 10-sekcyjny,	Automat szklarski nr 2.2. typ IS-8, dwukropłowy, 8-sekcyjny, 5-calowy,
Automat szklarski nr 1.3 typ IS-10 TG 4 ¼” trójropłowy, 10-sekcyjny	Automat szklarski nr 2.3. typu IS-6, dwukropłowy, 6-sekcyjny, 5-calowy,
Automat szklarski nr 1.4 typ IS-10 DG 5” dwukropłowy, 10-sekcyjny	

Do chłodzenia automatów IS dla W-1 wykorzystywane są wysokowydajne wentylatory promieniowe typ: 4xKXE-100	Do chłodzenia automatów IS dla W-2 wykorzystywane są wysokowydajne wentylatory promieniowe typ: 2xKXE-080, 2xKXE-160, MXE-160
Odprężarka tunelowa nr 1.1	Odprężarka tunelowa nr 2.1.
Odprężarka tunelowa nr 1.2	Odprężarka tunelowa nr 2.2.
Odprężarka tunelowa nr 1.3	Odprężarka tunelowa nr 2.3.
Odprężarka tunelowa nr 1.4	
Maszyna sortująco-kontrolna nr 1.1.1	Maszyna sortująco-kontrolna nr 2.1A
Maszyna sortująco-kontrolna nr 1.2.1	Maszyna sortująco-kontrolna nr 2.1B
Maszyna sortująco-kontrolna nr 1.3.1	Maszyna sortująco-kontrolna nr 2.2
Maszyna sortująco-kontrolna nr 1.4.1	Maszyna sortująco-kontrolna nr 2.3A
	Maszyna sortująco-kontrolna nr 2.3B
	Maszyna sortująco-kontrolna nr 2.4
	Maszyna sortująco-kontrolna nr 2.5
Urządzenie do uszlachetniania na gorąco nr 1.1	Urządzenie do uszlachetniania na gorąco nr 2.1
Urządzenie do uszlachetniania na gorąco nr 1.2	Urządzenie do uszlachetniania na gorąco nr 2.2
Urządzenie do uszlachetniania na gorąco nr 1.3	Urządzenie do uszlachetniania na gorąco nr 2.3
Urządzenie do uszlachetniania na gorąco nr 1.4	
Urządzenie do uszlachetniania na zimno nr 1.1	Urządzenie do uszlachetniania na zimno nr 2.1
Urządzenie do uszlachetniania na zimno nr 1.2	Urządzenie do uszlachetniania na zimno nr 2.2
Urządzenie do uszlachetniania na zimno nr 1.3	Urządzenie do uszlachetniania na zimno nr 2.3
Urządzenie do uszlachetniania na zimno nr 1.4	
Obracarka wyrobów gotowych nr 1.1	Obracarka wyrobów gotowych nr 2.1
Obracarka wyrobów gotowych nr 1.2	Obracarka wyrobów gotowych nr 2.2
Obracarka wyrobów gotowych nr 1.3	Obracarka wyrobów gotowych nr 2.3
Obracarka wyrobów gotowych nr 1.4	
Paletyzator nr 1.1	Paletyzator nr 2.1
Paletyzator nr 1.2	Paletyzator nr 2.2
Paletyzator nr 1.3	Paletyzator nr 2.3
Paletyzator nr 1.4	
Foliarka wyrobów gotowych na paletach	Foliarka wyrobów gotowych na paletach
Linie transportowe	

**3. Punkt IV.2. pn.: „Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza” otrzymuje brzmienie:
„IV.2. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza**

IV.2.1. Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, czas eksploatacji źródeł emisji

Tabela nr 5

Kod emitora	Źródło emisji (emitor)	Współrzędne emitora		Wysokość emitora [m]	Średnica [m]	Typ emitora	Prędkość wylotowa gazów [m/s]	Temp. średnia na wylocie [K]	Czas emisji [h/rok]	
		Y (1992)	X (1992)							
Instalacja IPPC										
E38	Piec wanny W-2, wydajność 240 Mg/d oraz piec wanny W-1 o wydajności 320 Mg/d	442598,00	315425,00	60,00	1,80	otwarty	9,12	633,00	8760	
E3	Wywiewacz hali gorącej W-1	442539,00	315414,00	22,40	4,00	zadaszony (grawitacyjny)	-	298,00	8760	
E4	Wywiewacz hali gorącej W-2	442498,00	315387,00	21,50	2,60	zadaszony (grawitacyjny)	-	298,00	8760	
E5	Wywiewacz hali zimnej W-1	442550,00	315385,00	22,40	2,00	zadaszony (grawitacyjny)	-	298,00	8760	
E6	Wywiewacz hali zimnej W-2	442515,00	315361,00	21,50	2,00	zadaszony (grawitacyjny)	-	298,00	8760	
E8	Silos piasku 1	442603,61	315470,17	17,60	0,80	zadaszony	-	293,00	1425	
E9	Silos sody nr 1	442603,61	315470,17	22,00	0,20	zadaszony	-	293,00	510	
E10	Silos sody nr 2	442592,97	315462,84	22,00	0,20	zadaszony	-	293,00	510	
E11	Silos wapienia	442587,23	315458,88	22,00	0,20	zadaszony	-	293,00	180	
E12	Silos anhydrytu	442571,80	315447,37	15,00	0,16	zadaszony	-	293,00	70	
E13	Silos dolomitu	442578,17	315452,63	15,00	0,20	zadaszony	-	293,00	70	
E14	Silos skalenia	442574,03	315449,77	15,00	0,20	zadaszony	-	293,00	48	
E18	Agregat prądotwórczy dla W-1	442571,85	315418,44	10,00	0,20	zadaszony	-	350,00	17	
E19	Agregat prądotwórczy dla W-2	442487,00	315356,87	7,00	0,20	zadaszony	-	350,00	17	
E37	Silos calumite	442582,29	315455,48	15,00	0,20	zadaszony	-	293,00	233	
E39	Silos pyłu z elektrofiltra	442587,23	315458,88	15,00	0,20	zadaszony	-	293,00	260	
Instalacje pomocnicze wymagające pozwolenia na wprowadzenie do powietrza gazów i pyłów										
E20	Warsztat mechaniczny/ napawanie	442477,31	315327,95	2,20	0,25	zadaszony	-	293,00	960	
E21	Spawalnia	442414,04	315325,43	4,50	0,16	zadaszony	-	293,00	180	
E22	Stanowisko spawania - niebieska hala	442449,0	315337,0	5,00	0,20	zadaszony	-	293,00	60	
Instalacje pomocnicze nie wymagające pozwolenia na wprowadzenie do powietrza gazów i pyłów										
E15	Maszt oddechowy zbiornika oleju napędowego	442399,85	315404,55	4,00	0,05	zadaszony (grawitacyjny)	-	393,00	6	

IV.2.2. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji

Tabela nr 6

Kod emitora	Źródło emisji (emitor)	Emitowane substancje	Kod substancji wg CAS	Urządzenie do redukcji emisji sprawność η [% redukcji]	Dopuszczalna wielkość emisji
Instalacja IPPC					
E 38	Piec wanny W – 2 o wydajności 240 Mg/d oraz Piec wanny W – 1 o wydajności 320 Mg/d	pył ogółem*	-	Filtr elektrostatyczny $\eta=98$	0,06 kg/Mg wytopionego szkła
		bar	7440-39-3		12,264 Mg/rok
		chlorowódz	7647-01-0		0,003289 kg/h
		dwutlenek siarki	7440-31-5		0,03 kg/Mg wytopionego szkła
		cyna	7440-66-6		0,75 kg/Mg wytopionego szkła
		dwutlenek azotu	10102-44-0		0,0064 kg/h
		cynk	7446-09-05		1,20 kg/Mg wytopionego szkła
		kadm	7440-43-9		245,28 Mg/rok
		kobalt	7440-48-4		0,0075 kg/Mg wytopionego szkła
		mangan	7439-96-5		0,0075 kg/Mg wytopionego szkła
		miedź	7440-50-8		0,0075 kg/Mg wytopionego szkła
		nikiel	7440-02-0		0,0075 kg/Mg wytopionego szkła
		olów	7439-92-1		0,0075 kg/Mg wytopionego szkła
		selen	7782-49-2		0,0075 kg/Mg wytopionego szkła
tlenek węgla	630-08-0	0,0075 kg/Mg wytopionego szkła			
żelazo	7439-89-6	23,34957 kg/h			
E3	Wywietrzak hali gorącej W-1	pył ogółem*	-	brak	0,067548 Mg/rok
		dwutlenek azotu	10102-44-0		
		dwutlenek siarki	7446-09-05		
		tlenek węgla	630-08-0		
E4	Wywietrzak hali gorącej W-2	pył ogółem*	-	brak	Zgodnie z przepisem art. 202 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym nie ustalona jest emisja dopuszczalna z wentylacji grawitacyjnej
		dwutlenek azotu	10102-44-0		
		dwutlenek siarki	7446-09-05		
		tlenek węgla	630-08-0		
E5	Wywietrzak hali zimnej W-1	pył ogółem*	-	brak	Zgodnie z przepisem art. 202 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym nie ustalona jest emisja dopuszczalna z wentylacji grawitacyjnej
		chlorowódz	7647-01-0		
		cyna	7440-31-5		
		dwutlenek azotu	10102-44-0		
		dwutlenek siarki	7446-09-05		
		tlenek węgla	630-08-0		

E6	Wywiewczak hali zimnej W-2	pył ogółem*	-	brak	Zgodnie z przepisem art. 202 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się emisji dopuszczalnej z wentylacji grawitacyjnej	
		chlorowódor	7647-01-0			
		cyna	7440-31-5			
		dwutlenek azotu	10102-44-0			
		dwutlenek siarki	7446-09-05			
		tlenek węgla	630-08-0			
E8	Silos piasku 1	pył ogółem*	-	odpylacz tkaninowy $\eta=99,4$	0,036997	0,064745
E9	Silos sody nr 1	pył ogółem*	-	odpylacz tkaninowy $\eta=99,4$	0,001597	0,00100611
E10	Silos sody nr 2	pył ogółem*	-	odpylacz tkaninowy $\eta=99,4$	0,001597	0,00100611
E11	Silos wapienia	pył ogółem*	-	odpylacz tkaninowy $\eta=99,4$	0,001597	0,00035134
E12	Silos anhydrytu	pył ogółem*	-	odpylacz tkaninowy $\eta=99,4$	0,001597	0,000135745
E13	Silos dolomitu	pył ogółem*	-	odpylacz tkaninowy $\eta=99,4$	0,001597	0,000140536
E14	Silos skalenia	pył ogółem*	-	odpylacz tkaninowy $\eta=99,4$	0,001597	0,00009582
E37	Silos calumite	pył ogółem*	-	odpylacz tkaninowy $\eta=99,4$	0,159686	0,046628
E 18	Agregat prądotwórczy dla W-1	pył ogółem*	-	brak	0,040500	0,000689
		dwutlenek azotu	10102-44-0			
		dwutlenek siarki	7446-09-5			
		tlenek węgla	630-08-0			
E 19	Agregat prądotwórczy dla W-2	pył ogółem*	-	brak	0,040500	0,000689
		dwutlenek azotu	10102-44-0			
		dwutlenek siarki	7446-09-5			
		tlenek węgla	630-08-0			
E39	Silos pyłu z elektrofiltru	Pył ogółem*	-	Odpylacz tkaninowy $\eta=99$	0,00006923	0,0000180
Instalacje pomocnicze wymagające pozwolenia na wprowadzanie do powietrza gazów i pyłów						
E20	Warsztat mechaniczny / napawanie	pył ogółem*	-	brak	0,02588	0,024840
		dwutlenek azotu	10102-44-0			
		dwutlenek siarki	7446-09-5			
		tlenek węgla	630-08-0			
E21	Spawalnia	pył ogółem*	-	brak	0,03480	0,006264
		dwutlenek azotu	10102-44-0			
		dwutlenek siarki	7446-09-05			
		tlenek węgla	630-08-0			

E22	Stanowisko spawania - niebieska hala	pył ogółem*	-	brak	0,02110	0,001266
		dwutlenek azotu	10102-44-0		0,00421	0,000253
		dwutlenek siarki	7446-09-05		0,00830	0,000498
		tlenek węgla	630-08-0		0,08320	0,004992
Instalacje pomocnicze nie wymagające pozwolenia na wprowadzanie do powietrza gazów i pyłów						
E15	Maszta oddechowy zbiornika oleju napędowego	węglowodory alifatyczne do C12	-	brak	Emitor E15 funkcjonuje na podstawie zgłoszenia, objętego odrębnym postępowaniem	

*wielkość emisji pyłu ogółem = pył zawieszony PM 10 = pył PM 2,5

Emisja roczna w Mg/rok dla zespołu emitorów z instalacji IPPC

Tabela nr 7

Lp.	Substancja	[Mg/rok]
1.	pył ogółem*	12,38
2.	dwutlenek siarki	153,30
3.	dwutlenek azotu	245,28
4.	tlenek węgla	204,5
5.	bar	0,02881
6.	chlorowodór	6,132
7.	selen	0,191625
8.	cyna	0,191625
9.	kobalt	0,191625
10.	nikiel	0,191625
11.	otów	0,191625
12.	miedź	0,191625
13.	mangan	0,191625
14.	kadm	0,191625
15.	żelazo	0,0676
16.	cynk	0,0561

* wielkość emisji pyłu ogółem = pył zawieszony PM 10 = pył PM 2,5

Emisja roczna z pozostałych instalacji, objętych wymogiem uzyskania pozwolenia na wprowadzanie do powietrza gazów i pyłów

Tabela nr 8

Lp.	Substancja	Mg/rok
1.	pył ogółem	0,03237
2.	dwutlenek siarki	0,012984
3.	dwutlenek azotu	0,006468
4.	tlenek węgla	0,129527

4. W punkcie IV.3.1. pn. „Źródła emisji hałasu z rozkładem czasu pracy dla doby” tabela nr 9 otrzymuje brzmienie:

„Tabela nr 9

Lp.	Oznaczenie	Nazwa źródła hałasu	Rozkład czasu pracy źródeł dla doby	
			Pora dnia [h]	Pora nocy [h]
Źródła punktowe				
1.	E1	Silos piasku	16	8
2.	E2	Silos sody Nr 1	16	8
3.	E3	Silos sody Nr 2	16	8
4.	E4	Silos wapienia	16	8
5.	E5	Silos dolomitu	16	8
6.	E6	Silos Calumite	16	8
7.	E7	Silos skalenia	16	8

8.	E8	Silos anhydrytu	8	1
9.	E9	Stanowisko napawania	8	-
10.	E10	Wyciąg - warsztat mechaniczny	8	-
11.	E11	Agregat prądotwórczy	8	-
12.	E12	Czerpnia powietrza	16	8
13.	E13	Stanowisko ładowania wózków	8	-
14.	E14	Stanowisko stłuczki szklanej na produkcję -	8	-
15.	E15	Komin pieca JE-1 i JE-2	16	8
16.	E16	Wyrzutnia z tłumikiem X wentylatora	2	-
17.	E17	Wyrzutnia z tłumikiem XI wentylatora	2	-
18.	E18	Wyrzutnia z tłumikiem XII wentylatora	2	-
19.	E19	Wyrzutnia z tłumikiem XIII wentylatora	2	-
20.	E20	Wyrzutnia z tłumikiem XIV wentylatora	2	-
21.	E21	Wyrzutnia z tłumikiem XV wentylatora	2	-
22.	E22	Wyrzutnia z tłumikiem I wentylatora	2	-
23.	E23	Wyrzutnia z tłumikiem II wentylatora	2	-
24.	E24	Wyrzutnia z tłumikiem III wentylatora	2	-
25.	E25	Wyrzutnia z tłumikiem IV wentylatora	2	-
26.	E26	Wyrzutnia z tłumikiem V wentylatora	2	-
27.	E27	Wyrzutnia z tłumikiem VI wentylatora	2	-
28.	E28	Wyrzutnia z tłumikiem VII wentylatora	2	-
29.	E29	Wyrzutnia z tłumikiem VIII wentylatora	2	-
30.	E30	Wyrzutnia z tłumikiem IX wentylatora	2	-
31.	E31	Wyrzutnia z tłumikiem XVII wentylatora	16	-
32.	E32	Wyrzutnia z tłumikiem XVIII wentylatora	16	-
33.	E33	Wyrzutnia z tłumikiem XIX wentylatora	16	8
34.	E34	Wyrzutnia z tłumikiem XX wentylatora	16	-
35.	E35	Wyrzutnia z tłumikiem XXI wentylatora	16	-
36.	E36	Wyrzutnia z tłumikiem centrali	16	-
37.	E37	Wyrzutnia z tłumikiem centrali	16	-
38.	E38	Wyrzutnia z tłumikiem centrali	16	-
39.	E39	Wyrzutnia z tłumikiem centrali	16	-
40.	E40	Wyrzutnia z tłumikiem centrali	16	-
41.	E41	Wyrzutnia z tłumikiem centrali	16	-
42.	E42	Wyrzutnia z tłumikiem XVI wentylatora	16	-
43.	E43	Silos pyłu z elektrofiltru	1	-
Źródła liniowe				
44.	L1.1	Dostawa surowców – odcinek 1	16	-
	L1.2	Dostawa surowców – odcinek 2	16	-
	L1.3	Dostawa surowców – odcinek 3	16	-
45.	L2	Wywóz wyrobów gotowych z magazynów	16	-
46.	L3	Wywóz wyrobów gotowych z magazynu ob.4	16	8
47.	L4	Transport z magazynu piasku do silosów	16	8
48.	L5	Transport z silosów na mieszarki	16	8
49.	L6	Transport z mieszarek do hali wanien	16	8
50.	L7	Transport stłuczki szklanej	16	-
51.	L8	Transport wyrobów gotowych do magazynu	16	-
52.	L9	Transport wyrobów gotowych do magazynu	16	-

53.	L10	Ruch samochodów osobowych	2	1
Źródła - budynki				
54.	B1	Stacja recyklingu stłuczki	16	-
55.	B2	Hala pieców	16	8
56.	B3	Hala pieców zimny koniec	16	8
57.	B4	Transformatorownia	16	8
58.	B5	Warsztat mechaniczny i elektryczny	16	-
59.	B6	Napawanie	16	-
60.	B7	Spawanie - niebieska hala	16	-
61.	B8	Spawalnia	16	-
62.	B9	Pompownia wody chłodniczej	16	8
63.	B10	Stacja trafo	16	8
64.	B11	Mieszalnia surowców	16	8
65.	B12	Magazyn wyrobów gotowych	16	8
66.	B13	Hala pieców – zimny koniec	16	8

5. Po punkcie IV.5.2. dodaje się punkt IV.5.2a o brzmieniu:

„IV.5.2a. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Na terenie Spółki znajduje się trzynaście miejsc magazynowania odpadów, w tym w sześciu miejscach magazynowane są odpady palne, a w pozostałych siedmiu miejscach magazynowane są odpady niepalne.

Na terenie Spółki odpady palne magazynowane są w następujących obiektach:

Tabela nr 12a

Lp.	Nazwa obiektu	Warunki przeciwpożarowe	Gęstość obciążenia ogniowego
1.	Zakładowy centralny magazyn odpadów niebezpiecznych nr „1” (strefa pożarowa A)	<ul style="list-style-type: none"> – powierzchnia 12 m², – klasyfikacja obiektu PM (produkcyjno-magazynowy), – powierzchnia strefy pożarowej (magazyn nr „1”, nr „2”, nr „5”, budynek regeneracji form bud. 16, 27 i 28) – 2060 m², – klasa odporności pożarowej magazynu nr „1” - nd., – przeciwpożarowy wyłącznik prądu 	nie przekracza 500 MJ/m ²
2.	Zakładowy centralny magazyn odpadów innych niż niebezpieczne nr „2” (Strefa pożarowa A)	<ul style="list-style-type: none"> – powierzchnia 12 m², – klasyfikacja obiektu PM (produkcyjno-magazynowy), – powierzchnia strefy pożarowej (magazyn nr „1”, nr „2”, nr „5”, budynek regeneracji form bud. 16, 27 i 28) – 2060 m², – klasa odporności pożarowej magazynu nr „2” - nd., – przeciwpożarowy wyłącznik prądu 	nie przekracza 500 MJ/m ²
3.	Wiata nr „3” obok budynku szatni (strefa pożarowa B)	<ul style="list-style-type: none"> – powierzchnia użytkowa ok. 60 m², – klasyfikacja obiektu PM (produkcyjno-magazynowy), – powierzchnia strefy pożarowej 60 m², – klasa odporności pożarowej - nd. 	nie przekracza 1000 MJ/m ²
4.	Warsztat naprawy automatów szklarskich nr „5” – budynek 31 (strefa pożarowa A)	<ul style="list-style-type: none"> – powierzchnia zabudowy 216 m², – klasyfikacja obiektu PM (produkcyjno-magazynowy), – powierzchnia strefy pożarowej (magazyn nr „1”, nr „2”, nr „5”, budynek regeneracji form bud. 16, 27 i 28) – 2060 m², – klasa odporności pożarowej „E”, – przeciwpożarowy wyłącznik prądu 	nie przekracza 500 MJ/m ²

5.	Wydzielone tymczasowe miejsce – plac nr „10” przy budynku hali pieców (strefa pożarowa C)	<ul style="list-style-type: none"> – powierzchnia ok. 150 m², – klasyfikacja obiektu PM (produkcyjno-magazynowy), – powierzchnia strefy pożarowej 150 m², – klasa odporności pożarowej - nd. 	nie przekracza 500 MJ/m ²
6.	Wydzielone miejsce – plac nr „11” przy stacji recyklingu (strefa pożarowa D)	<ul style="list-style-type: none"> – powierzchnia ok. 12 m², – klasyfikacja obiektu PM (produkcyjno-magazynowy), – powierzchnia strefy pożarowej (magazyn „11” oraz budynek stacji recyklingu) - 252 m², – klasa odporności pożarowej nd., „E” stacji recyklingu 	nie przekracza 500 MJ/m ²

Wymaganą ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru zapewnia dla zakładu zewnętrzna sieć wodociągowa, na której zlokalizowano hydranty nadziemne oraz zbiornik przeciwpożarowy o pojemności 172 m³.”

6. Punkt IV.5.3. pn. „Rodzaj i ilość odpadów przewidywanych do odzysku, miejsce i dopuszczone metody ich odzysku” otrzymuje brzmienie:

„IV.5.3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

IV.5.3.1. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku w procesie R5 - recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych

IV.5.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania poprzez odzysk w procesie R5

Tabela nr 13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów przewidzianych do odzysku Mg/rok	
			stłuczka własna	stłuczka obca
1.	10 11 12	Szkoło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	30 000	420
2.	15 01 07	Opakowania ze szkła	-	22 820
3.	16 01 20	Szkoło	-	140
4.	17 02 02	Szkoło	-	140
5.	19 12 05	Szkoło	-	11 200
6.	20 01 02	Szkoło	-	280
Łączna ilość odpadów przewidzianych do przetworzenia nie może przekroczyć 65 000 Mg/rok				

IV.5.3.1.2. Rodzaj i ilość odpadu powstającego w wyniku procesu przetwarzania R5

Tabela nr 13a

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce magazynowania	Sposób postępowania
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 500	Wydzielone miejsce przy stacji recyklingu, w dużych kontenerach	Odpad przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami.

IV.5.3.1.3. Miejsce i dopuszczalna metoda przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu oraz opis procesu technologicznego

Miejscem przetwarzania odpadów jest instalacja do produkcji szkła o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę (instalacja do produkcji szkła opakowaniowego o maksymalnej zdolności wytopu 560 ton na dobę), zlokalizowana na terenie zakładu w miejscowości Jedlice, na działkach o numerach ewidencyjnych: 1018/13, 1018/4, 1020/4, 1018/7, 1018/6, 1018/30, 1020/2, 1023/12, 1022/1, 1007/3, 1020/3, 1022/6, 1079, 1022/7, 1023/6, 1023/7, 1023/8, 1023/12, 1018/8, obręb Szczedrzyk.

Odpad w postaci stłuczki szklanej wykorzystywany jest w procesie technologicznym opisanym w punkcie III.1. pozwolenia zintegrowanego, jako surowiec produkcyjny.

Proces przetwarzania – odzysk R5 – recykling lub odzysk materiałów nieorganicznych.

IV.5.3.1.4. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Odpady wymienione w tabeli nr 13 magazynowane są w wyznaczonym, utwardzonym, obudowanym placu magazynowym o powierzchni ok. 450 m², gęstości nasypowej odpadów 1,4 Mg/m³ oraz maksymalnej wysokości przyzmy 2 m.

Odpady magazynowane są w przyzmach.

IV.5.3.2. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku w procesie R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

IV.5.3.2.1. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R13 wraz ze wskazaniem miejsca i sposobu ich magazynowania

Tabela nr 13b

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok*	Sposób magazynowania
1.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	420	Plac magazynowy
2.	15 01 07	Opakowania ze szkła	22 820	
3.	16 01 20	Szkło	140	
4.	17 02 02	Szkło	140	
5.	19 12 05	Szkło	11 200	
6.	20 01 02	Szkło	280	

IV.5.3.2.2. Miejsce i dopuszczalna metoda przetwarzania odpadów

Odpady poddawane są procesowi R13 – magazynowanie odpadów poddawanych procesom odzysku.

IV.5.3.3. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 13c

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalne masy odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalne masy odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	20	420
2.	15 01 07	Opakowania ze szkła	818	22 820
3.	16 01 20	Szkło	6	140
4.	17 02 02	Szkło	6	140
5.	19 12 05	Szkło	400	11 200
6.	20 01 02	Szkło	10	280
Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów przeznaczonych do przetworzenia			Magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Magazynowana w okresie roku [Mg/rok]
			1260	35 000

IV.5.3.4. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg] oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 13d

Lp.	Kod odpadu	Największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]	Miejsce magazynowania odpadów (obiekt budowlany lub jego część lub inne miejsce magazynowania)
1.	10 11 12, 15 01 07, 16 01 20, 17 02 02, 19 12 05, 20 01 02	1260	1260	Plac magazynowy

II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian

Uzasadnienie

Pismem z 14 listopada 2019 r. bez numeru (data wpływu do UMWO 27.11.2019 r.) Pan Marek Benedykciński, pełnomocnik BA Glass Poland Sp. z o. o. w Poznaniu zwrócił się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o zmianę decyzji Starosty Opolskiego z 30 grudnia 2016 r. nr OŚ.6222.4.2016.KAH (z późn. zm.) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji szkła opakowaniowego o maksymalnej zdolności wytopu 560 Mg szkła na dobę,

zlokalizowanej w Jedlicach. Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego wynika z konieczności dostosowania warunków określonych w pozwoleniu zintegrowanym do wymagań zmienionych przepisów o ochronie środowiska, wprowadzonych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. poz. 1592 z późn. zm.), jak również z faktu zainstalowania nowego źródła emisji pyłów, tj. silosu pyłu z elektrofiltra.

Do wniosku dołączono:

- dokumentację pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Instalacja do produkcji szkła o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę (Instalacja do produkcji szkła opakowaniowego o maksymalnej zdolności wytopu 560 Mg szkła na dobę)” opracowaną przez mgr Wiesławę Sroczyńską, mgr inż. Adriannę Maćkowiak, mgr Marka Benedykcińskiego z firmy EKO – PROJEKT Sp. z o.o. S. k. w Poznaniu, 2 lipca 2019 r.,
- wydruk Uchwały Nr XXXI/289/09 Rady Miejskiej w Ozimku z dnia 27 lutego 2009 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego wsi Szczedrzyk i Pustków (część obrębu Szczedrzyk oraz część obrębu Schodnia),
- pełnomocnictwo z 27 czerwca 2019 r. udzielone Panu Markowi Benedykcińskiemu i Pani Adriannie Maćkowiak, udzielone przez BA Glass Poland Sp. z o. o.,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej od pełnomocnictwa,
- operat przeciwpożarowy dla przedmiotowej instalacji, opracowany przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Piotra Świercza, w czerwcu 2019 r.,
- postanowienie z 11 lipca 2019 r. nr MZ.5560.92.1.2019 Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej uzgadniające warunki ochrony przeciwpożarowej dla przedmiotowej instalacji,
- zaświadczenia o niekaralności,
- oświadczenia prowadzącego instalację o niekaralności,
- zapis wniosku na elektronicznym nośniku danych (płyta CD).

W związku z wejściem w życie 11 października 2019 r. rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. poz. 1839) instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* odpadów inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. *o odnawialnych źródłach energii* (Dz. U. z 2018 r. poz. 2389, z późn. zm.) zakwalifikowane zostały do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a lit. a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 z późn. zm.) oraz zgodnie z właściwością miejscową organem ochrony środowiska dla przedmiotowej instalacji od dnia 10 listopada 2019 r. jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Wypełniając obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla BA Glass Poland Sp. z o.o. w Poznaniu, w wersji elektronicznej za pomocą środków komunikacji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu 29 listopada 2019 r.

Zgodnie z zapisem art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2020 r. poz. 283 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta nr 370/2019) 2 grudnia 2019 r.

W związku z tym, że dotychczas organem ochrony środowiska dla instalacji do produkcji szkła opakowaniowego w Jedlicach był Starosta Opolski, Marszałek Województwa Opolskiego pismem z 29 listopada 2019 r. nr DOŚ-III.7222.61.2019.AK zwrócił się do Starosty Opolskiego z prośbą

o przekazanie dokumentacji dotyczącej przedmiotowej instalacji. Starosta Opolski przekazał Marszałkowi Województwa Opolskiego niezbędną dokumentację przy piśmie z 6 grudnia 2019 r. nr BOŚ.6222.4.2019.KAH.

W związku z tym, że przedłożony wniosek nie spełniał wymogów formalnych, organ pismem z 12 grudnia 2019 r. nr DOŚ-III.7222.61.2019.AK wezwał pełnomocnika wnioskodawcy do uzupełnienia. Kompletne uzupełnienie wniosku w zakresie formalnym przedłożono przy piśmie z 27 stycznia 2020 r. (bez numeru).

Wobec faktu, że wniosek wraz z uzupełnieniem spełniał wymogi formalne, organ pismem z 31 stycznia 2020 r. nr DOŚ-III.7222.61.2019.AK zawiadomił pełnomocnika wnioskodawcy o wszczęciu postępowania administracyjnego.

Termin załatwienia niniejszej sprawy ulegał kilkukrotnemu przedłużeniu i ostatecznie termin załatwienia przedmiotowej sprawy ustalono na 30 września 2020 r.

Pismem z 5 lutego 2020 r. nr DOŚ-III.7222.61.2019.AK organ zawiadomił pełnomocnika Zakładu o zamiarze przeprowadzenia oględzin instalacji. Oględziny przeprowadzono 28 lutego 2020 r., z których sporządzono protokół.

Pismem z 13 lutego 2020 r. nr DOŚ-III.7222.61.2019.AK organ wezwał wnioskodawcę do merytorycznego uzupełnienia wniosku i złożenia dodatkowych wyjaśnień. Stosownych uzupełnień i wyjaśnień dokonano przy piśmie z 18 marca 2020 r. (bez numeru).

Mając na uwadze art. 183c ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.), Marszałek Województwa Opolskiego pismem nr DOŚ-III.7222.61.2019.AK z 13 lutego 2020 r. oraz z 19 czerwca 2020 r. zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w przedłożonym w toku ww. postępowania operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu z 11 lipca 2019 r. nr MZ.5560.92.1.2019. Po przeprowadzonej kontroli Komendant Miejski PSP w Opolu przesłał postanowienie z 27 lipca 2020 r. nr MZ.5560.92.2.2019, w którym zaopiniował pozytywnie spełnienie przez Zakład wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w operacie przeciwpożarowym zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Opolu z 11 lipca 2019 r. nr MZ.5560.92.1.2019.

Mając na względzie obowiązujące przepisy, pismem z 10 maja 2020 r. nr DOŚ-III.7222.61.2019.AK organ zwrócił się do Burmistrza Ozimka o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*.

Zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy *o odpadach*, w przypadku niewydania opinii w terminie 14 dni przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną. W związku z powyższym, wobec braku opinii Burmistrza Ozimka, organ przyjął, że Burmistrz Ozimka zaopiniował pozytywnie planowane przedsięwzięcie.

Równocześnie pismem z 10 maja 2020 r. nr DOŚ-III.7222.61.2019.AK Marszałek Województwa Opolskiego, na podstawie art. 41a ust. 1 i ust. 2 ustawy *o odpadach*, wystąpił do Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Opolu o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone zbieranie i przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Wnioskowaną kontrolę przeprowadzono 19 czerwca 2020 r., z czego sporządzono protokół pokontrolny nr WIOS-OPOLE 163/2020. Następnie postanowieniem z 26 sierpnia 2020 r. nr WI.703.1.117.2020.ZK Opolski Inspektor Ochrony Środowiska w Opolu zaopiniował pozytywnie przedłożony wniosek BA GLASS Poland Sp. z o.o. dotyczący zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji szkła opakowaniowego obejmującej zbieranie i przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania

wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dotyczących miejsca magazynowania odpadów, które planowane są do przetworzenia.

Planowana zmiana dotyczy zainstalowania silosu magazynowego pyłu z elektrofiltra o pojemności 11 m³. Silos służyć będzie do czasowego magazynowania pyłu, który jest zatrzymywany w elektrofiltrze stosowanym do oczyszczania gazów powstających w procesie wytopu szkła odprowadzanych emitorem oznaczonym jako E 38. Pył z elektrofiltra do silosu transportowany jest zamkniętą instalacją pneumatyczną. Natomiast do produkcji jest podawany wraz z innymi surowcami sypkimi za pomocą instalacji zasypu i wagi na zestawiarni. Zmiana ta związana jest z powstaniem nowego emitora oznaczonego jako E39 i spowoduje zwiększenie emisji pyłu na poziomie 0,000018 Mg/rok. Wielkość ta jest na tyle mała, że nie spowoduje znaczących zmian w sumarycznej emisji rocznej z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego (przed zmianą 12,38 Mg/rok, po zmianie 12,380018 Mg/rok) dlatego też organ uznał, że obecnie ustalona w pozwoleniu zintegrowanym wielkość emisji dla pyłu ogółem na poziomie 12,38 w Mg/rok jest właściwa i nie wymaga zmiany.

Wnioskowana zmiana dotyczy także doprecyzowania sposobu odprowadzania emisji cynku, powstającej z obróbki powierzchniowej - procesu uszlachetniania na gorąco uformowanych wyrobów. Zgodnie ze stanem faktycznym odciążą z ww. procesu podłączone są do istniejącego emitora oznaczonego jako E 38.

Wnioskowane zmiany powodują zmianę niektórych opisów w pozwoleniu zintegrowanym, w tym zmianę warunków w zakresie wielkości emisji substancji do powietrza. W związku z tym do wniosku przedłożono obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu dla wszystkich zlokalizowanych na terenie Spółki emitatorów, z których do powietrza odprowadzane są takie same substancje pyłowe, tj. przeprowadzono obliczenia dla: pyłu PM10, pyłu PM2,5 i cynku, uwzględniające wnioskowane zmiany. Wyniki rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu nie wykazują przekroczeń wartości dopuszczalnych i odniesienia poza granicą terenu, do którego Spółka posiada tytuł prawny, nie powodują także przekroczeń dopuszczalnego opadu pyłu – wielkości określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. poz. 1031) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Biorąc pod uwagę powyższe Marszałek Województwa Opolskiego uznał, że planowane zmiany nie dotyczą instalacji nowo zbudowanej lub zmienionej w sposób istotny w rozumieniu przepisów art. 3 ust. 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, mogącej spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. Wnioskowana zmiana nie jest także spowodowana zmianami w funkcjonowaniu instalacji, objętej cytowanym pozwoleniem zintegrowanym, mogącym spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu przepisów ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Po przeanalizowaniu wniosku organ uznał go za zasadny i zmienił odpowiednio zapisy pozwolenia zintegrowanego.

Wprowadzone zmiany spowodowały zmianę zapisów w tabeli nr 5 i nr 6 pozwolenia, określono także warunki dla nowego źródła i emitora oznaczonego jako E39. Zmiany dokonano także w tabeli nr 7 dotyczącej emisji rocznej z instalacji.

Na wniosek strony z powodu braku technicznych możliwości zainstalowania na emitorze E39, króćców pomiarowych odpowiadających wymaganiom określonym w Polskiej Normie PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” dla pomiarów dokładnych lub technicznych, odstąpiono od określenia usytuowania stanowisk do prowadzenia pomiarów.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego, w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku dotyczy:

- dostosowania warunków określonych w pozwoleniu zintegrowanym do wymagań zmienionych przepisów o ochronie środowiska, wprowadzonych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie

ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 1592 z późn. zm.) – w związku z treścią art. 10 tej ustawy,

– rozszerzenia pozwolenia zintegrowanego o dodatkowy proces odzysku R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów),

– określenia:

a) maksymalnej masy poszczególnego rodzaju odpadu i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,

b) największej masy odpadów, które mogą być magazynowane w wyznaczonym miejscu magazynowania,

c) całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) wyznaczonego miejsca magazynowania odpadu, w związku z prowadzonymi procesami przetwarzania na terenie BA Glass Poland Sp. z o. o. w Jedlicach, mając na względzie nowe wymogi wprowadzone ustawą o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 48a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Opolskiego w niniejszej decyzji nie ustanowił zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

a) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa a art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach,

b) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy o odpadach,

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (Dz. U. z 2019 r. poz. 1862 z późn. zm.) w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów, bowiem zgodnie z art. 48a ust. 2 cyt. ustawy o odpadach, obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń nie dotyczy odpadów obojętnych.

Odpady szkła są odpadami obojętnymi, ponieważ nie ulegają istotnym przemianom fizycznym, chemicznym lub biologicznym, są nierozpuszczalne, nie wchodzą w reakcje fizyczne ani chemiczne, nie powodują zanieczyszczenia środowiska lub zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, nie ulegają biodegradacji i nie wpływają niekorzystnie na materię, z którą się kontaktują. Ogólna zawartość zanieczyszczeń w tych odpadach oraz zdolność do ich wymywania, a także negatywne oddziaływanie na środowisko odcieku są nieznaczne, a w szczególności nie stanowią zagrożenia dla jakości wód powierzchniowych, wód podziemnych, gleby i ziemi.

Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania i przetwarzania zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 10).

Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska.

Doprowadzając do zgodności informacje zawarte w pozwoleniu zintegrowanym, organ zmienił również zapisy punktu określającego rodzaj prowadzonej działalności, uaktualniając wykaz działek, na których zlokalizowana jest instalacja w sposób zgodny z wykazem zawartym w opisie miejsca i dopuszczalnej metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu oraz opisu procesu technologicznego.

Po rozpatrzeniu wniosku, organ uznał za zasadne dokonanie zmian również w części dotyczącej emisji hałasu. Wnioskowane zmiany spowodują powstanie nowego punktowego źródła hałasu - silosu pyłu z elektrofiltra. W dokumentacji podano czas pracy nowego źródła hałasu na poziomie jednej godziny dla pory dnia (6:00 – 22:00), natomiast w porze nocy źródło nie pracuje. Wnioskujący przedstawił pomiary hałasu w środowisku od instalacji znajdujących się na terenie

zakładu wykonane w grudniu 2019 r., z których wynikało, że eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych.

Organ, zgodnie z wnioskiem strony dokonał zmiany w tabeli, w punkcie IV.3.1. pozwolenia poprzez dodanie silosu pyłu z elektrofiltru jako punktowego źródła hałasu.

Zakład objęty jest, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 listopada 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2019 r., poz. 2286) obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomu hałasu w środowisku, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata.


Pozostałe warunki pozwolenia pozostawiono bez zmian.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową zgodnie z częścią I punkt 53 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2019 r. poz. 1000 z późn. zm.) w wysokości 10 zł. Wpłaty dokonano w dniu 19 grudnia 2019 r., przelewem na konto Urzędu Miasta Opola, Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia
Marszałka Województwa Opolskiego
z-ca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska

Małgorzata Juszczyńska-Pieczonka

Otrzymuje:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Pan Marek Benedykciński – pełnomocnik BA Glass Poland Sp. z o.o.
EKO-PROJEKT Sp. z o.o. S. k.
ul. Grochowska 19/1
60-277 Poznań

2. aa