



DECYZJA

Na podstawie art. 192 art. 188 ust. 2 i ust. 2b, art. 211 ust. 6, art. 224 ust. 1 i ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2018 r. poz. 799 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2018 r., poz. 2096), po rozpatrzeniu wniosku Ocynkowni Śląsk Sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie z 26 września 2018 r. bez numeru (data wpływu do UMWO – 28.09.2018 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³ oraz dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali na godzinę, zlokalizowanej w Ligocie Dolnej koło Kluczborka

orzekam

- I. Zmienić ostateczną decyzję Marszałka Województwa Opolskiego z 19 grudnia 2008 r. nr DOŚ.III.MWo.7636-29/08, zmienioną następnie decyzjami tego samego organu z 31 grudnia 2010 r. nr DOŚ.HM.7636-65/10 i z 3 listopada 2014 r. nr DOŚ.7222.40.2014.MJ (wraz z postanowieniem prostującym z 17 listopada 2014 r. nr DOŚ.7222.40.2014.MJ) oraz z 16 kwietnia 2015 r. nr DOŚ.7222.141.2014.BG, udzielającą Ocynkowni Śląsk Sp. z o.o. w Chrzanowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 1110,4 m³ oraz dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem 25 ton stali na godzinę, zlokalizowanych na terenie zakładu w Ligocie Dolnej, gmina Kluczbork, w następujący sposób:

1. Dotychczasową treść sentencji decyzji:

„udzielającą Ocynkowni Śląsk Sp. z o.o. w Chrzanowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi **1241,1** m³ oraz dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem 25 ton stali na godzinę, zlokalizowanych na terenie zakładu w Ligocie Dolnej, gmina Kluczbork”

Zastępuje się następującą treścią:

„udzielającą Ocynkowni Śląsk Sp. z o.o. w Chrzanowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi **1110,4** m³ oraz dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem 25 ton stali na godzinę, zlokalizowanych na terenie zakładu w Ligocie Dolnej, gmina Kluczbork”

2. Punkt I.1 otrzymuje nowe brzmienie:

„Ocynkownia Śląsk Sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie, na terenie zakładu w Ligocie Dolnej, gmina Kluczbork, przy ul. Przemysłowej 4, 46-200 Kluczbork, działka 619, obręb Ligota Dolna

proceedzi zakład, w którym eksploatowane są instalacje do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 1110,4 m³ oraz instalację do nakładania powłok metalicznych z wsadem 25 ton stali na godzinę. W zakładzie cynkowanie prowadzone jest metodą suchą, powszechnie nazywaną cynkowaniem ogniowym. Proces cynkowania polega na pokryciu powierzchni stali cienką warstwą metalicznego cynku o grubości od 45 µm do 600 µm.

Maksymalna wydajność instalacji cynkowania wynosi 25 ton stali surowej na godzinę.

Planowana zdolność produkcyjna (przerób elementów stalowych) wynosi: 45 000 Mg/rok.

Przewiduje się czas pracy zakładu w systemie trójzmianowym w dni robocze, tzn. 260 dni x 24h/dobę = 6240 h/rok."

3. Punkt I.3 Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, energii i paliw otrzymuje nowe brzmienie:

"

Materiał	Przerób /zużycie	
	kg/Mg	Mg/rok
Cynk	70	3150
Stop ZnAl	-	30
Kwas solny	16	720
Środki odtłuszczające** (np. Lerabilt_PF_20; Leraclen_PF_5; Leraclen_PF_10_1)	1,6	72
Topnik (roztwory chlorku cynku i chlorku amonu)	4,9	220,5
Chlorek amonu	-	26
Chlorek cynku	-	45
Inhibitory** (np. Leratens AV Ultra; Lerabilt R 268; Leratens AV Plus; Lerapas 1018; Adacid 337_3; Additiv 7600 EM)	0,39	17,55
Woda amoniakalna do regeneracji topnika	-	15
Perhydrol do regeneracji topnika	-	12
Nikiel w proszku	-	4,3
Środek do pasywacji	-	20
Środek zwilżający** (np. Kebosol FB)	-	1,5
Paliwa	m ³ /Mg	m ³ /rok
- GZ 50*	-	35 000 tyś
- ON (dla agregatu prądotwórczego)	-	0,3
Energia:	kWh/Mg	MWh/rok
energia elektryczna	66,7	3001,0

* tylko na potrzeby instalacji IPPC, tzn. gaz w suszarce wsadu, w piecu grzewczym wanny cynkowniczej i w kotłowni technologicznej, oraz olej napędowy w agregacie prądotwórczym.

** wymienione stosowane środki są przykładowe, dopuszczalne jest stosowanie środków innych, nowych, ale o tym samym składzie.

Charakterystyka stosowanego gazu ziemnego GZ50:

Parametry	gazu ziemnego wysokometanowego GZ50
Wartość opałowa	35 MJ/m ³ (minimum 31 MJ/m ³)
Zawartość siarki	Maksymalnie 40 mg/m ³ wg PN-87/C-96001

”

4. Po punkcie I.3 dodaje się kolejny punkt I.4 pn. „Ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego”

„I.4 Ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego

Zaopatrzenie zakładu w wodę na potrzeby instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego pochodzi z zewnętrznej sieci wodociągowej. Woda w instalacji zużywana jest na następujące cele:

- sporządzanie roztworów technologicznych,
- uzupełnianie wody w wannach chłodzących i płucznych,

Łączna ilość wykorzystywanej wody w instalacji na ww. cele wynosi 3001,0 m³/rok.

Ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji jest określana za pomocą wskazań podlicznika zamontowanego w kotłowni. ”

5. Treść podpunktu II.1.2 pozwolenia pn: „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” w całości otrzymuje nowe brzmienie:

”

Lp.	Nazwa źródła emisji	Nr emitora	Substancja	Wielkość emisji dopuszczalnej	
				[kg/h]	[Mg/rok]
1.	Chemiczna obróbka powierzchniowa Wanna nr 1 – odtłuszczenie	E1	Chlorowódór	0,2236	1,3954
			Alkohol metylowy	0,0037	0,0233
2.	Chemiczna obróbka powierzchniowa Wanna nr 7 – usuwanie powłok i wanna nr 9 – topnikowanie	E2	Chlorowódór	0,4472	2,7908
3.	Wanna cynkownicza o wydajności 25 Mg/h	E3	Amoniak	0,437	2,7269
			Chlorowódór	0,121	0,7550
			Pył PM10 = pył ogółem	0,6056	3,7791
			Cyna w pyłe ogółem	0,0036	0,0227
			Bizmut w pyłe ogółem	0,0036	0,0227
			Ołów w pyłe ogółem	0,0048	0,0302
			Cynk w pyłe ogółem	0,5451	3,4012
			Nikiel w pyłe ogółem	0,0012	0,0076
			Żelazo w pyłe ogółem	0,0024	0,0151
			Miedź w pyłe ogółem	0,0194	0,1209
Kadm w pyłe ogółem	0,0001	0,0008			
4.	Opalanie wanny cynkowniczej nr 10 – piec o mocy 4,297 MWt opalany gazem ziemnym	E5	Pył ogółem	0,0064	0,0399
			Dwutlenek siarki	0,0354	0,2209
			Dwutlenek azotu	0,8486	5,2953
			Tlenek węgla	1,1934	7,4468
5.	Suszarka wsadu do cynkowania – palnik o mocy do 1000 kWt opalany gazem ziemnym	E6	Pył ogółem	0,0017	0,0106
			Dwutlenek siarki	0,0093	0,0580
			Dwutlenek azotu	0,1486	0,9273
			Tlenek węgla	0,4180	2,6083
6.	Kocioł technologiczny Viessmann Vitoplex 100 o mocy	E7	Pył ogółem	0,0012	0,0075
			Dwutlenek siarki	0,0064	0,0399

	0,782 MWt opalany gazem ziemnym		Dwutlenek azotu	0,1030	0,6427
			Tlenek węgla	0,0290	0,1810
7.	Agregat prądowórczy z silnikiem Diesela o mocy cieplnej 0,295 MWt	E10	Pył ogółem	0,1025	0,0010
			Dwutlenek siarki	0,2250	0,0023
			Dwutlenek azotu	0,9775	0,0098
			Tlenek węgla	1,1975	0,0120
8.	Chemiczna obróbka powierzchniowa Wanny procesowe nr 2 – 6 – wytrawianie Wentylacja grawitacyjna	G1	Z hali może być emitowany do powietrza chlorowodór. Na mocy przepisu art. 202 ust. 2a ustawy <i>Prawo ochrony środowiska</i> (Dz. U. z 2018 r. poz. 799 z późn. zm.) w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się emisji dopuszczalnej substancji odprowadzanych do powietrza za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej.		

Emisja roczna z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Lp.	Substancja	Emisja [Mg/rok]
1.	Pył ogółem	3,84
2.	Dwutlenek siarki	0,321
3.	Dwutlenek azotu	6,88
4.	Tlenek węgla	10,25
5.	Alkohol metylowy	0,0233
6.	Amoniak	2,7269
7.	Chlorowodór	4,941
8.	Kadm w pyle ogółem	0,0008
9.	Miedź w pyle ogółem	0,1209
10.	Nikiel w pyle ogółem	0,0076
11.	Ołów w pyle ogółem	0,0302
12.	Cynk w pyle ogółem	3,4012
13.	Bismut w pyle ogółem	0,0227
14.	Cyna w pyle ogółem	0,0227
15.	Żelazo w pyle ogółem	0,0151

6. W punkcie II.2.1. pn. „Źródła hałasu, rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby” tabela otrzymuje brzmienie:

Lp.	Źródła hałasu	Czas pracy źródeł hałasu [h]	
		w porze dnia	w porze nocy
Źródła typu budynek			
1.	<u>Hala produkcyjna:</u> - stanowisko formowania wsadu, - wózek przejezdny natorowy, - suwnice do transportu wsadu, - wanny obróbki chemicznej nr 1÷9 i 12, - stanowisko rozformowania wsadu i obróbki końcowej, - piec cynkowniczy z palnikami i wanną, - stacja regeneracji topnika,	16	8
	- wentylator odciągu z wanny nr 7, - wentylator odciągu z wanny nr 9,	16	8

	- wentylator odciągu z wanny cynkowniczej nr 10, - skrubler natryskowy przeciwpływowy, - filtr pulsacyjny tkaninowy, - palniki suszarki wsadu, - kocioł technologiczny, - agregat prądotwórczy, - kompresor sprężonego powietrza		
Źródła punktowe			
2.	Wentylator odciągu z wanny odfuszczenia nr 1 zlokalizowany na zewnątrz hali	16	8
3.	Wentylator odciągu z wanny pasywacji zlokalizowany na zewnątrz hali	16	8

”

7. „Punkt II.2.2. pozwolenia pn. „Wartości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego przez zakład, na terenie którego położona jest instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.2.2. Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem zakładu, w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych

Oznaczenie terenów podlegających ochronie akustycznej zlokalizowanych w sąsiedztwie instalacji	Opis terenu wg tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. (Dz. U. z 2014 r., poz. 112)	Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku w [dB] wyrażony równoważnym poziomem dźwięku L _{Aeq D} i L _{Aeq N}	
		Pora dnia	Pora nocy
MN – tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej ¹⁾	Lp. 3a Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	45 ²⁾	40 ²⁾

¹⁾ Klasyfikacji rodzajów terenów normowanych otaczających zakład oraz wartości dopuszczalnych poziomów hałasu²⁾ dokonano na podstawie zapisów miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego uchwalonego uchwałą Nr X/89/03 Rady Miejskiej w Kluczborku z dnia 28 maja 2003 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Kluczbork oraz wsi Ligota Dolna, Ligota Zamecka i Ligota Górna (Dz. Urz. Woj. Opolskiego z 2003 r. poz. 1274).”

8. W punkcie II.4.2. pn. „Rodzaje i ilości przewidywanych do wytworzenia odpadów wraz z określeniem ich źródła powstawania, miejscem magazynowania i sposobem zagospodarowania” otrzymuje nowe brzmienie:

”

Tabela nr 8a

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Przewidywane sposoby gospodarowania odpadami
ODPADY NIEBEZPIECZNE					
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	1 875,00	Nie magazynuje się na terenie Zakładu. Zużyte kwasy trawiące bezpośrednio z wanien pompowane są do cysterny samochodowej, a następnie wywożone są z terenu O cynkowni	odzysk/ unieszkodliwianie

2.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	60,00	Magazynowane w kontenerze, w workach z tworzywa sztucznego, w wydzielonym miejscu, we wschodniej części wytrawialni, na szczelnej, utwardzonej nawierzchni. W pobliżu dostępne są sorbenty i sprzęt do zbierania ewentualnych wycieków.	odzysk/ unieszkodliwianie
3.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	30,00	Magazynowane w kontenerze, w workach z tworzywa sztucznego, w wydzielonym miejscu, we wschodniej części wytrawialni, na szczelnej, utwardzonej nawierzchni. W pobliżu dostępne są sorbenty i sprzęt do zbierania ewentualnych wycieków.	odzysk/ unieszkodliwianie
4.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	9,00	W szczelnym, zamykanym pojemniku, w wydzielonym miejscu w zadaszonej wiacie stacji filtrów, przy północnej ścianie hali produkcyjnej, na szczelnej, utwardzonej nawierzchni	odzysk/ unieszkodliwianie
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,30	W pojemniku/beczce, w magazynie podręcznym wewnątrz hali, na szczelnej, utwardzonej nawierzchni. W magazynie dostępne są sorbenty i sprzęt do zbierania ewentualnych wycieków.	odzysk/ unieszkodliwianie
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	7,50	W pojemnikach lub w workach z tworzywa sztucznego, w wydzielonym miejscu na terenie hali produkcyjnej, w zamkniętym magazynie, przy piecu cynkowniczym, o szczelnej, utwardzonej nawierzchni.	odzysk/ unieszkodliwianie
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,75	W pojemniku lub opakowaniu oryginalnym, w magazynie podręcznym wewnątrz hali, o szczelnej, utwardzonej nawierzchni	odzysk/ unieszkodliwianie
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE					
8.	11 05 01	Twardy cynk	480,0	Zafoliowane, ułożone na paletach, po uformowaniu w tzw. „gąski”, w wydzielonym miejscu o szczelnej, utwardzonej nawierzchni, na terenie hali produkcyjnej.	odzysk/ unieszkodliwianie
9.	11 05 02	Popiół cynkowy	540,0	W metalowych kontenerach, w wydzielonym miejscu o szczelnej, utwardzonej nawierzchni, na terenie hali produkcyjnej.	odzysk/ unieszkodliwianie
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10,00	W kontenerach, w wydzielonym miejscu o szczelnej, utwardzonej nawierzchni, na terenie hali produkcyjnej.	odzysk
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,00	W kontenerach, w wydzielonym miejscu o szczelnej, utwardzonej nawierzchni, na terenie hali produkcyjnej.	odzysk
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	5,00	W kontenerach, w wydzielonym miejscu o szczelnej, utwardzonej nawierzchni, na terenie hali produkcyjnej.	odzysk
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,75	W pojemniku lub opakowaniu oryginalnym, w magazynie podręcznym o szczelnej, utwardzonej nawierzchni, wewnątrz hali produkcyjnej	odzysk

14.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,75	W pojemniku lub opakowaniu oryginalnym, w magazynie podręcznym o szczelnej, utwardzonej nawierzchni, wewnątrz hali produkcyjnej	odzysk
15.	17 04 05	Żelazo i stal	435,0	W kontenerze metalowym, w wydzielonym miejscu o utwardzonej powierzchni, w północnej części Zakładu	odzysk

9. W punkcie II.4.3. pn. „Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów” tabela nr 8b otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 8b

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Zużyte kąpiele trawiące. Skład chemiczny: woda, kwas solny (HCl). Właściwości: odpad ciekły, HP4 - drażniący, HP5 - szkodliwy, HP8 - żrący, HP14 - ekotoksyczny.
2.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Szlamy i pozostałości z czyszczenia wanien procesowych, czyszczenia suszarni, szlamy z regeneracji topnika, filtracji kąpiele, z pasywacji. Skład chemiczny: woda, cynk, siarczany, wodorotlenki (np. żelaza), fosforany, chlorek cynku, chlorek amonu, chlorek żelaza, zanieczyszczenia olejowe – węglowodory alifatyczne i aromatyczne, środki powierzchniowo czynne – polietylenoamina, inhibitory, środki antykorozyjne, wolny i zemułgowany olej i smar, dyspersja polimerowa, benzotriazol. Właściwości: odpad stały/półciekły, HP4 - drażniący, HP5 - szkodliwy, HP14 - ekotoksyczny.
3.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	Zużyte kąpiele odtłuszczające. Skład chemiczny: woda, emulgatory, środki antykorozyjne, wolny i zemułgowany olej i smar, tlenki cynku, siarczany, wodorotlenki np. żelaza, fosforany, chlorek cynku, chlorek amonu, chlorek żelaza, zanieczyszczenia olejowe-węglowodory alifatyczne i aromatyczne, środki powierzchniowo czynne – polietylenoamina, inhibitory, środki antykorozyjne, wolny i zemułgowany olej i smar. Właściwości: odpad ciekły, HP4 - drażniący, HP5 - szkodliwy, HP14 - ekotoksyczny.
4.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Pył z filtrów zainstalowanych nad wannami procesowymi, zawierające cynk Skład chemiczny: cynk (Zn). Właściwości: odpad stały, HP14 - ekotoksyczny.
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zużyte, przepracowane oleje z wymiany w urządzenia technologicznych, np. sprężarce. Skład chemiczny: węglowodory alifatyczne i aromatyczne, produkty z przemian dodatków uszlachetniających. Właściwości: odpad ciekły, HP5 - szkodliwy, HP14 - ekotoksyczny.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Filtry olejowe z wymiany w urządzeniach technologicznych, czyściwo zanieczyszczone olejami, smarami itp. Skład chemiczny: papier (celuloza, wypełniacze organiczne, np. skrobia ziemniaczana, wypełniacze nieorganiczne (mineralne): kaolin, talk, gips, kreda), włóknina bawełniano-syntetyczna (celuloza, poliestry), obudowa metalowa (glin (Al), stal (Fe, C, dodatki stopowe), tworzywa sztuczne (np. polietylen (PE), polipropylen (PP)), węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, produkty z przemian dodatków uszlachetniających, włóknina bawełniano-syntetyczna. Właściwości: odpad stały, HP3 - łatwopalny, HP5 - szkodliwy, HP14 - ekotoksyczny.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia	Zużyte części i wymontowane elementy powstające w czasie przeglądów

		zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	konserwacyjnych maszyn i urządzeń technologicznych, zanieczyszczone smarami, olejami itp. (np. pompy olejowe) oraz innymi substancjami niebezpiecznymi (np. rtęć, freon) Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (np. polietylen (PE), polipropylen (PP)), metale, np. miedź, aluminium, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, produkty przemian dodatków uszlachetniających. Właściwości: odpad stały, HP5 - szkodliwy, HP14 - ekotoksyczny.
Odpady inne niż niebezpieczne			
8.	11 05 01	Twardy cynk	Zbierany na dnie wanny osad powstający w wyniku reakcji roztopionego cynku z żelazem, będącym składnikiem stali cynkowanych przedmiotów i stali z której wykonana jest kadź oraz reakcji soli żelaza wnoszonych z kąpeli trawiącej i topnika. Skład chemiczny: cynk ok. 98%, żelazo ok. 2%. Właściwości: odpad stały, niepalny. Nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych, określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014.
9.	11 05 02	Popiół cynkowy	Utleniony cynk w postaci kożucha zbierany z powierzchni kąpeli w wannie cynkowniczej. Skład chemiczny: tlenek cynku (ZnO). Właściwości: odpad stały, niepalny. Nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych, określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014.
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania kartonowe i papierowe po surowcach do produkcji w instalacji, uszkodzone kartony do pakowania zbiorczego gotowych produktów. Skład chemiczny: papier (celuloza). Właściwości: odpad stały, o niskiej wartości kalorycznej i nie posiadający właściwości odpadów niebezpiecznych, określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014.
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania z tworzyw sztucznych po surowcach innych niż niebezpieczne, stosowanych do produkcji w instalacji (folia, stretch owijająca stal) oraz odpady opakowaniowe z rozładunku detali do polerowania i pakowania gotowych wyrobów. Odpadem są pojemniki i worki plastikowe, taśmy spinające, folia. Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (PE, PP, PA, inne). Właściwości: odpad stały, o małym ciężarze właściwym oraz wysokiej odporności na działanie czynników chemicznych. Nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych, określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014.
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady w postaci uszkodzonych palet drewnianych. Skład chemiczny: celuloza. Właściwości: odpad stały, o wysokiej wilgotności i stosunkowo niskiej wartości opałowej. Nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych, określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014.
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte elektroniczne urządzenia technologiczne wymieniane w czasie konserwacji i przeglądów, niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (np. polietylen (PE), polipropylen (PP)), metale, np. miedź, aluminium. Właściwości: odpad stały. Nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych, określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014.
14.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy usunięte z maszyn produkcyjnych w czasie konserwacji i przeglądów, elementy elektryczne i elektroniczne, np. wyłączniki, styczniki, przekaźniki wraz z przewodami. Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (np. polietylen (PE), polipropylen (PP)), metale, np. miedź, aluminium. Właściwości: odpad stały. Nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych, określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014.
15.	17 04 05	Żelazo i stal	Zużyte zawieszki metalowe, łańcuchy i liny stalowe z zawieszania elementów do cynkowania. Skład chemiczny: żelazostopy (100%).

			Właściwości: odpad stały. Nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych, określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014.
--	--	--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**10. Punkt II.5 pn. „Gospodarka ściekowa”, otrzymuje nowy tytuł:
„II.5 Ilość stan i skład ścieków powstających w wyniku funkcjonowania instalacji.”**

11. Punkt VI pn. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji”, otrzymuje nowe brzmienie:

VI .1 pn. „Monitoring procesów technologicznych”:

Realizowany będzie poprzez:

- bieżącą kontrolę parametrów technologicznych – temperatury i stężeń roztworów,
- miesięczną i roczną kontrolę:
 - * wydajności linii technologicznej,
 - * czasów pracy urządzeń technologicznych,
 - * ilości stosowanych poszczególnych surowców i substancji chemicznych (wraz z informacją o każdej zmianie stosowanego środka odtłuszczającego, inhibitora i środka do pasywacji),
 - * ilości wytwarzanych produktów końcowych.

ww. dane będą rejestrowane i przechowywane na terenie zakładu przez okres 5 lat.

Punkt VI .2 pn. „Monitoring poziomu emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz usytuowanie stanowisk do pomiaru emisji” otrzymuje nowe brzmienie:

Pomiary emisji substancji wykonywać dla następujących źródeł emisji:

Nr emitora	Nazwa źródła	Substancja	Częstotliwość
E1	Wanna procesowa nr 1 - odtłuszczanie	Chlorowodór Alkohol metylowy	1 raz w roku
E2	Wanna procesowa nr 7 – usuwanie powłok Wanna procesowa nr 9 – topnikowanie (pomiar należy wykonać podczas łącznej eksploatacji obu wanien)	Chlorowodór	1 raz w roku
E3	Wanna cynkownicza nr 10	Pył ogółem Amoniak Chlorowodór	1 raz w roku
		Cyna, bizmut, ołów, cynk, nikiel, żelazo, miedź, kadm zawarte w pył ogółem	1 raz na 5 lat
E5	Opalanie wanny cynkowniczej – piec o mocy 4,297 MWt opalany gazem ziemnym	Pył ogółem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla	1 raz na 2 lata

Metodyka prowadzenia pomiarów:

- pył ogółem – dowolna technika wzorcowana metodą grawimetryczną,
- amoniak – absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna,
- chlorowodór – absorpcja promieniowania IR lub PN-EN 1911-1,2,3
- cyna, bizmut, ołów, cynk, nikiel, żelazo, miedź, kadm w pyłe ogółem – spektrometria absorpcji atomowej lub emisyjna spektrometria atomowa ze wzbogaceniem plazmowym,
- dwutlenek siarki – absorpcja promieniowania IR lub UV lub inna metoda optyczna lub inna zgodna z normą PN-EN 14791,
- dwutlenek azotu – chemiluminescencyjna lub absorpcja promieniowania IR, lub inna metoda optyczna,
- tlenek węgla – absorpcja promieniowania IR,
- alkohol metylowy – metodą chromatografii gazowej z detekcją płomieniowo-jonizacyjną (GC-FID).

Zakresy pomiarowe powinny być dostosowane do wielkości emisji z poszczególnych emitorów.

Parametry takie jak: prędkość przepływu spalin lub ciśnienie dynamiczne spalin, temperatura spalin, ciśnienie statyczne lub bezwzględne spalin, wilgotność bezwzględna gazów odlotowych dowolnymi metodami gwarantującymi niepewność pomiaru mniejsza niż 10%.

Wyniki pomiarów przedstawić w jednostce umożliwiającej porównanie wielkości emisji z emisją dopuszczalną ustaloną w niniejszym pozwoleniu.

Usytuowanie stanowisk pomiarowych:

- w pionowych kanałach emitorów E1 (o przekroju $d=0,55$ m), E2 za absorberem (o przekroju $d=0,80$ m), E3 za odpylaczem (o przekroju $d=2,0$ m), E5 (o przekroju $d=0,85$ m), E6 (o przekroju $d=0,35$ m) i E7 (o przekroju $d=0,40$ m), na odcinkach prostych w miejscu spełniającym minimalne warunki dla pomiaru technicznego, określone w PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną.”

Dodanie kolejnego punktu VI.3 pn. „Monitoring ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji”

Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego monitorowana będzie w oparciu o odczyty urządzenia pomiarowego – wodomierza, zainstalowanego w kotłowni i odnotowywana w rejestrze, przy każdorazowym napełnieniu i uzupełnianiu wanień procesowych.

Dodanie punktu VI.4 pn. „Monitoring rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów”

Ilości wytwarzanych odpadów będzie określone wagowo, poprzez ważenie odpadów na wagach stanowiących własność Zakładu.

12. Treść punktu IX pn. „Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowania w czasie wystąpienia awarii, w tym wymóg informowania o wystąpieniu awarii”, otrzymuje nowe brzmienie:

Z uwagi na fakt, że rodzaj i ilości substancji niebezpiecznych znajdujących się na terenie O cynkowni Śląsk Sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie, Zakład w Kluczborku, kwalifikuje zakład zgodnie z obowiązującym stanem prawnym do zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia

poważnej awarii przemysłowej. Wobec czego nie ustala się warunków w przedmiotowym zakresie.

II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Ocynkownia Śląsk Sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie, posiada pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 19 grudnia 2008 r. nr DOŚ.III.MWo.7636-29/08 ze zmianami w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego z 31 grudnia 2010 r. nr DOŚ.HM.7636-65/10, z 3 listopada 2014 r. nr DOS.7222.40.2014.MJ wraz z postanowieniem prostującym z 17 listopada 2014 r. nr DOŚ.7222.40.2014.MJ oraz z 16 kwietnia 2015 r. nr DOŚ.7222.141.2014.BG.

Pismem z 26 września 2018 r. bez numeru (data wpływu do UMWO 28.09.2018 r.) Ocynkownia Śląsk Sp. z o.o. z siedzibą w Chrzanowie, zwróciła się z wnioskiem do Marszałka Województwa Opolskiego o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego dla zakładu zlokalizowanego w Ligocie Dolnej koło Kluczborka dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 1110,4 m³ oraz dla instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem 25 ton stali na godzinę.

Do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dołączono:

- dokumentację pn. „Wniosek wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji cynkowania ogniowego o wydajności 25MG wsadu na godzinę”, opracowany przez mgr inż. Aleksandra Bryłkę, mgr inż. Anetę Smaga, mgr Martę Stobińską, zatwierdzoną przez dr. inż. Zbigniewa Lewickiego, Limitor Ochrona środowiska Sp. z o.o. sp. k., we Wrocławiu, we wrześniu 2018 r.
- dokumentację pn. „Analiza ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego dla Ocynkowni Śląsk Sp. z o.o., Zakład Kluczbork przy ul. Przemysłowej 4 w Ligocie Dolnej”, opracowany przez mgr Martę Stobińską, zatwierdzoną przez dr. Inż. Zbigniewa Lewickiego, opracowaną we Wrocławiu, we wrześniu 2018 r.
- zapis wniosku na elektronicznym nośniku danych,
- dokument potwierdzający, że wnioskodawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym – wydruk informacji odpowiadającej odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego nr KRS: 0000038725 sporządzony na dzień 11.09.2018 r.,
- streszczenie wniosku sporządzone w języku nietechnicznym,
- dowód wniesienia opłaty skarbowej z tytułu złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Organem ochrony środowiska właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d i pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2016 r. poz. 71) oraz z uwagi na właściwość miejscową jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 209 ustawy *Poś*, organ przy piśmie z dnia 10 października 2018 r. nr DOŚ-III.7222.62.2018.AKa przekazał Ministrowi Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej (ePUAP) wniosek w postaci elektronicznej o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszy ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018 r. poz. 2081) dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono 10 października 2018 r. w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta 374/2018).

Z uwagi na fakt, że przedłożony wniosek nie spełniał wymogów formalnych określonych w ustawie *Poś*, organ pismem z 19 października 2018 r. nr DOŚ-III.722262.2018.AKa, wezwał zakład do uzupełnienia wniosku. Stosownego uzupełnienia wymogów formalnych dokonano przy piśmie z 14 grudnia 2018 r. nr 181214OSK.GK (data wpływu do UMWO 19.12.2018 r.) tj. przedłożono także dokumenty wymagane w związku z wejściem w życie z dniem 5 września 2018 r. ustawy *odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592), tj. wniosek uzupełniono o dokumenty:

- „Operat ochrony przeciwpożarowej dla miejsca składowania odpadów”, opracowany przez EXPOŻ Ochrona Przeciwpożarowa i Przeciwwybuchowa, mgr inż. Janusza Krupa, w Kluczborku w listopadzie w 2019 r.,
- postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kluczborku z dnia 7 grudnia 2018 r. nr PZ.5585.24.2018,
- zaświadczenia o niekaralności.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 19 grudnia 2008 r. nr DOŚ.III.MWo.7636-29/08 (wraz ze zmianami), jest związana z planowanym zwiększeniem zdolności produkcyjnej (przerobu elementów stalowych), zmianą bilansu masowego wykorzystywanych substancji oraz dodanie nowych, co wpływa na zmianę emisji substancji do powietrza z przedmiotowej instalacji, zmianę w ilości wykorzystywanej wody, ilości powstających odpadów i hałasu.

Wnioskodawca zakwalifikował przedmiotową zmianę jako zmianę nieistotną wniosku.

Z treści wniosku wynika, że zmiany polegają będą na: zwiększeniu zdolności produkcyjnej a w związku z tym zwiększenie i zmiana bilansu masowego stanowiące wzrost zużycia materiałów i surowców, wzrost ilości wykorzystywanej wody o ok. 1000 m³/rok na potrzeby instalacji, wzrostem wytwarzanych odpadów przy jednoczesnym ograniczeniu emisji do powietrza z instalacji spowodowaną zmianą używanych materiałów i surowców do produkcji.

Po analizie okazało się, że planowany wzrost zdolności produkcyjnej z ilości 30 000 Mg/rok do 45 000 Mg/na rok, przekracza zdolność ustaloną w decyzji Burmistrza Miasta Kluczborka z 3 grudnia 2008 r. nr OŚ-7624-25/07 o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia o 15 000 Mg/rok. W wyniku przeprowadzonego postępowania wyjaśniającego, prowadzący instalację wyjaśnił, że na potrzeby niniejszej zmiany pozwolenia zintegrowanego, uwzględniając zakres wnioskowanych zmian nie jest koniecznym uzyskanie nowej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Powodem konieczności uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowej instalacji stanowiły rodzaje instalacji, które miały zostać i w konsekwencji zostały zrealizowane tj. budowane: instalacje do nakładania powłok metalicznych, wsadem stali większym niż 2t na godzinę (§2 ust. 1 pkt 13 lit. d) oraz instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych, z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, o całkowitej objętości wani procesowych większej niż 30 m³ (§2 ust. 1 pkt 15). Na terenie zakładu w Ligocie Dolnej jest eksploatowana instalacja do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wani procesowych wynosi 1110,4m³ oraz instalacja do nakładania powłok metalicznych z wsadem 25 ton stali na godzinę. Zakład w swoim wyjaśnieniu oświadczył, że instalacja do nakładania powłok metalicznych posiada niezmienną wydajność na poziomie 25 Mg/h. Ponadto zakład wyjaśnił, że nie nastąpiły żadne zmiany w parku maszynowym, wannach procesowych czy wannie do

cynkowania. Zmieniane są tylko gabaryty cynkowanych elementów z zachowaniem wydajności przyjętej w decyzji środowiskowej.

Mając na względzie powyższe, Marszałek Województwa Opolskiego po wnikliwej analizie wniosku również uznał, że planowane zmiany we wniosku nie stanowią istotnej zmiany w instalacjach objętych wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie z art. 3 ustawy *Poś* poprzez istotną zmianę instalacji rozumie się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. Planowane zwiększenie zdolności produkcyjnej przy zachowaniu niezmięnionej wydajności godzinowej i niezmięnionej ilości i objętości wanień procesowych nie stanowią progu, kwalifikującego zakład do uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Z uwagi na fakt, że wniosek wymagał dalszych uzupełnień, organ pismami z dnia 10 stycznia 2019 r., 29 kwietnia 2019 r. i 26 czerwca 2019 r. nr DOŚ-III.7222.62.2018.AKa wezwał prowadzącą instalację do uzupełnienia.

Stosownych uzupełnień dokonano przy pismach z dnia 27 lutego 2019 r. nr UM.190227.L (data wpływu do UMWO 4.03.2019 r.), z 21 maja 2019 r. nr 190521PZ (data wpływu do UMWO 23.05.219 r.) i z 12 lipca 2019 r. nr 190712PZ (data wpływu do UMWO 22.07.209 r.).

W związku z przedłożeniem zatwierdzonego operatu przeciwpożarowego, Marszałek Województwa Opolskiego pismem z 17 stycznia 2019 r. nr DOS-III.7222.62.2018.AKa zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kluczborku o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w przedłożonym w toku ww. postępowania operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kluczborku z 7 grudnia 2018 r. nr PZ.5585.24.2018.

W dniu 19 lutego 2019 r. wpłynęło do Marszałka Województwa Opolskiego postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kluczborku z 15 lutego 2019 r. nr PZ.5585.2018 pozytywnie opiniujące spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w operacie przeciwpożarowym oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowego PSP w Kluczborku nr PZ.5585.24.2018 r. z 7.12.2018 r..

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego w dniu 6 września 2019 r. weszła w życie ustawa z dnia 19 lipca 2019 r. *o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1579), która wprowadziła zmiany w ustawie *Prawo ochrony środowiska*. Powyższa zmiana dotyczyła m.in. przepisów przeprowadzania kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, które nie stosuje się w przypadku pozwolenia na wytwarzanie odpadów, wydawanego dla zakładu stwarzającego zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Z uwagi na fakt, że Ocynkownia Śląsk Sp. z o.o. Zakład w Kluczborku została zakwalifikowana do zakładów o zwiększonym ryzyku, w toku prowadzonego postępowania wniosek został uzupełniony o dokumentację pn. „Program zapobiegania awariom Ocynkownia Śląsk Sp. z o.o. ul. Kroczymiech 38, 32-500 Chrzanów, Zakład Kluczbork ul. Przemysłowa 4, 46-200 Kluczbork”.

Mając na względzie powyższe oraz obecnie obowiązujące przepisy w niniejszej decyzji nie ustalono warunków ochrony przeciwpożarowej wynikających z operatu przeciwpożarowego sporządzonego przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Jana Kozłuka i uzgodnionego przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kluczborku postanowieniem nr PZ.5585.24.2018 z 7 grudnia 2018 r. oraz postanowienia

Komendanta Państwowej Straży Pożarnej w Kluczborku nr PZ.5585.24.2018 z 15 lutego 2019 r., po przeprowadzeniu kontroli na przedmiotowej instalacji, pozytywnie opiniującego spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w ww. operacie przeciwpożarowym, bowiem Zakład jest zobligowany do stosowania procedur wynikających z „Programu zapobiegania awariom Ocynkownia Śląsk Sp. z o.o. ul. Krocymiech 38, 32-500 Chrzanów, Zakład Kluczbork ul. Przemysłowa 4, 46-200 Kluczbork”.

Program zapobiegania awariom, opracowany dla Ocynkowni Śląsk dla Zakładu w Kluczborku został wdrożony za pomocą Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem gwarantującego odpowiedni do zagrożeń poziom ochrony ludzi i środowiska. W ramach funkcjonującego w zakładzie Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem kluczowe znaczenie mają: procedura szkolenia, instrukcje stanowiskowe, instrukcje technologiczne, instrukcje bhp, instrukcje środowiskowe, instrukcja bezpieczeństwa pożarowego, dokument zabezpieczenia przed wybuchem.

W Programie zapobiegania awariom m.in.: zostały zidentyfikowane zagrożenia oraz dokonano oceny ryzyka wystąpienia scenariuszy awaryjnych. W ww. dokumencie wyszczególniono rozwiązania techniczne dzięki którym realizowane są na terenie Zakładu zasady zapobiegania awariom przemysłowym w celu poprawy bezpieczeństwa.

Z dokumentu tego wynika, że zapobieganie awarii przemysłowej mogącej wystąpić na terenie Zakładu jest realizowane za pomocą środków technicznych i organizacyjnych oraz zasad zarządzania wynikających z systemu zarządzania bezpieczeństwem funkcjonującego w Zakładzie. Zasady zapobiegania awarii przemysłowej oparto m.in. o takie rozwiązania jak: budynki i obiekty spełniają wymogi przepisów dotyczących usytuowania budynków z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe, dodatkowo instalacje techniczne spełniają wymóg ich bezpiecznej lokalizacji od innych obiektów; zakład został zaprojektowany zgodnie z obowiązującymi przepisami techniczno-budowlanymi, Polskimi Normami oraz zasadami wiedzy technicznej w sposób zapewniający bezpieczeństwo użytkowania, odpowiednie warunki higieniczno-zdrowotne oraz ochronę środowiska, a także oszczędność wykorzystywanej energii, paliw i surowców. Ponadto w Programie.... wyszczególniono zasady zapobiegania awarii, zasady zwalczania skutków awarii przemysłowej, określono sposoby ograniczania skutków awarii przemysłowej dla ludzi o środowiska w przypadku jej zaistnienia, określono częstotliwości przeprowadzania analiz programu zapobiegania awariom w celu oceny jego aktualności i skuteczności.

Przedmiotowy wniosek jest pierwszym wnioskiem, który wpłynął po zakończeniu postępowania administracyjnego, wszczętego przez Marszałka Województwa Opolskiego z urzędu w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 28 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r. poz.1101) i wobec tego do wniosku mają zastosowanie przepisy art. 29 przywołanej ustawy dotyczące wymogu (wynikającego z art. 208 ust. 2 pkt 4 lit. a ustawy *Poś*) przedłożenia raportu początkowego stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko – w przypadku gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie tych substancji oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu.

Mając na względzie powyższe zakład przedłożył do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego również dokumentację stanowiącą analizę ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego dla Ocynkowni Śląsk Sp. z o.o.. W przedmiotowym dokumencie dokonano oceny ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego dla niniejszej instalacji w oparciu o „Wskazówki Komisji Europejskiej dotyczące opracowywania sprawozdań bazowych na podstawie art. 22 ust. 2 dyrektywy 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych”. Na terenie zakładu zidentyfikowano i sporządzono wykaz substancji powodujących ryzyko

w wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych przez instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego oraz zidentyfikowano potencjalne źródła emisji. Ponadto oceniono możliwość wystąpienia zanieczyszczenia środowiska – dokonano oceny ryzyka. Na podstawie tych informacji organ uznał, że brak jest podstaw do sporządzenia raportu początkowego, a tym samym zobowiązania prowadzącego instalacje do prowadzenia badań zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie na którym położona i prowadzona jest eksploatacja instalacji.

Zgodnie z art. 36 *Kpa*, organ w pismach z 27 grudnia 2018 r., 5 lutego 2019 r., 29 kwietnia 2019 r. nr DOŚ-III.7222.62.2018.AKa zawiadomił stronę postępowania o braku możliwości rozpatrzenia wniosku w terminie przewidzianym w art. 35 *Kpa* i ustalił ostateczny termin załatwienia sprawy do 1 lipca 2019 r.

Wobec faktu, że wniosek wraz z uzupełnieniem spełnił wymogi formalne oraz mając na uwadze art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ pismem z 17 stycznia 2019 r. nr DOŚ-III.7222.62.2018.AKa zawiadomił stronę o wszczęciu postępowania, jednocześnie informując stronę o jej uprawnieniach wynikających z przepisów ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*.

Na podstawie art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ, zapewniając stronie czynny udział w postępowaniu oraz dając możliwość do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów, pismami z 6 czerwca 2019 r., 23 lipca 2019 r. i 30 sierpnia 2019 r. nr DOŚ-III.7222.62.2018.AKa zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania i możliwości zapoznania się ze zgromadzoną dokumentacją.

Po przeanalizowaniu wszystkich przekazanych przez Zakład danych i uzyskanych informacji, organ uznał, że wniosek jest kompletny i może stanowić podstawę do zmiany pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 19 grudnia 2008 r. nr DOŚ.III.MWo.7636-29/08, zmienionego następnie decyzjami z 31 grudnia 2010 r. nr DOŚ.HM.7636-65/10, 3 listopada 2014 r. nr DOŚ.7222.40.2014.MJ (wraz z postanowieniem Marszałka Województwa Opolskiego z 17 listopada 2014 r. nr DOŚ.7222.40.2014.MJ prostującym oczywistą omyłkę) oraz z 16 kwietnia 2015 r. nr DOŚ.7222.141.2014.BG.

W treści pozwolenia zintegrowanego wprowadzono zmiany określające status instalacji oraz dookreślono informacje o lokalizacji przedmiotowej instalacji. Z uwagi na fakt, że prowadzący instalację rozpoczął i prowadzi działalność objętą pozwoleniem zintegrowanym mamy do czynienia z instalacją istniejącą a nie projektowaną.

Zgodnie z obecnym stanem faktycznym i wnioskiem Strony organ zmienił zapisy dotyczące rocznej zdolności produkcyjnej z wartości 30 000 Mg/rok na 45 000 Mg/rok oraz zwiększono ilości wykorzystywanych materiałów i surowców.

W pozwoleniu zintegrowanym dodano punkt odnośnie ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Do tej pory informacja o ilości wykorzystywanej wody znajdowała się w tabeli w punkcie pn. „Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, energii i paliw”. Niniejszą zmianą dookreślono cele na jakie jest wykorzystywana woda w instalacji oraz sposób i częstotliwość określania jej ilości.

W związku z powyższym w niniejszej decyzji w punkcie VI decyzji pn. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji” dodano punkt VI.3 pn. „Monitoring ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji”, w którym określono sposób i częstotliwość określania ilości wody potrzebnej do sporządzania roztworów technologicznych i uzupełniania wody w wannach chłodzących i płucznych.

W wyniku wnioskowanych zmian w przedmiotowej instalacji, w szczególności zmian związanych z rodzajem i ilością zużywanych materiałów i surowców zmienił się zakres i poziom emitowanych zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego z przedmiotowej instalacji.

Z informacji przedstawionej we wniosku, wynika że zarówno linie technologiczne, urządzenia, a także czas pracy i parametry emitorów – nie ulegną zmianie. Zmienił się natomiast zakres i poziom substancji emitowanych do powietrza, z uwagi na wyeliminowanie niektórych zanieczyszczeń z poszczególnych źródeł emisji, np. eliminację emisji pyłu i metali w pyłe, które z uwagi na zmianę sposobu prowadzenia procesu obróbki powierzchni z wanien procesowych nie są już emitowane lub też eliminację związków z zawartością amoniaku, które nie występują w obecnie stosowanych środkach chemicznych, a także – w przypadku wanny cynkowniczej – eliminację emisji manganu z całej instalacji, ponieważ aktualnie nie są stosowane stopy z zawartością tego metalu. Zmianie ulegnie również emisja roczna z całej instalacji.

Z uwagi na powyższe, zgodnie z wnioskiem Strony, mając na uwadze brzmienie art. 224 ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, niniejszą decyzją zweryfikowano wielkości emisji dopuszczalnej dla źródeł powstania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza. Zmianie uległ zakres emitowanych substancji z emitora E1 (wanna procesowa nr 1). Wyeliminowana została emisja pyłu i metali w nim zawartych – związki te, ze względu na przebieg prowadzenia procesu odtłuszczania aktualnie nie występują. Elementy odtłuszczane są w roztworze kwasu solnego ze śladową zawartością metanolu. Nie wykorzystuje się środków z zawartością kwasu siarkowego, ani pochodnych amoniaku, dlatego też z procesu emitowane są wyłącznie pary kwasu solnego, którego wielkość emisji nie uległa zmianie i alkoholu metylowego, która została określona. W przypadku emitora E2 (odciągu z wanny nr 7 do usuwania powłok i wanny nr 9 do topnikowania), również nie zachodzi emisja pyłu, ani metali w pyłe, ponieważ proces usuwania powłok zachodzi w temperaturze 50°C w środowisku kwaśnym (roztwór kwasu solnego). Powłoka, która jest usuwana z obrabianego przedmiotu - opada na dno wanny i jest usuwana jako odpad (nie utlenia się i nie powoduje dymienia). W wyniku procesów usuwania powłok i topnikowania powstaje chlorowódz, którego wielkość emisji nie zmieniła się w stosunku do obowiązującego dotychczas pozwolenia. W przypadku pieca cynkowniczego (emitor E3) usunięto emisję manganu, gdyż obecnie nie używa się już stopów cynku z jego domieszką. Emisja pozostałych substancji z tego emitora nie uległa zmianie.

Na potrzeby przedmiotowego wniosku wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu uwzględniając źródła i emitory zlokalizowane na terenie zakładu, z których następuje emisja: chlorowodoru, alkoholu metylowego, amoniaku, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla, pyłu zawieszonego PM_{2,5}, pyłu zawieszonego PM₁₀ oraz metali w pyłe (cyna, bizmut, ołów, cynk, nikiel, żelazo, miedź i kadm). W wyniku tych obliczeń stwierdzono, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z przedmiotowej instalacji nie powoduje, poza terenem do którego Zakład posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w *sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031), ani przekroczeń wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w *sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2010 r., Nr 16, poz. 87).

W związku z powyższym organ, na wniosek Strony, niniejszą decyzją dokonał zmiany treści podpunktu II.1.2 pozwolenia pn.: „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”.

Zgodnie z obecnie obowiązującym stanem prawnym, tj. rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w *sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542 z późn. zm.), instalacja objęta niniejszą decyzją nie wymaga prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza, jednakże celem kontroli, dotrzymywania przez instalację poziomów emisji dopuszczalnej, określonych niniejszą decyzją, organ zobowiązał Ocynkownię Śląsk Sp. z o.o. do okresowych pomiarów emisji do powietrza. Z uwagi na wyeliminowanie z procesu produkcyjnego

niektórych zanieczyszczeń - niniejszą decyzją organ, zgodnie z wnioskiem strony, w punkcie VI.2 pozwolenia pn.: „Monitoring poziomu emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz usytuowanie stanowisk do pomiaru emisji” dokonał stosownych zmian.

Ponadto zobowiązano Zakład do prowadzenia pomiarów na emitorach: E1 - w zakresie chlorowodoru i alkoholu metylowego, z częstotliwością raz w roku, E2 - w zakresie chlorowodoru, z częstotliwością raz w roku E3 – w zakresie pyłu ogółem, amoniaku i chlorowodoru, z częstotliwością raz w roku i w zakresie metali takich jak: cyna, bizmut, ołów, cynk, nikiel, żelazo, miedź, kadm w pyłe ogółem – z częstotliwością raz na 5 lat oraz E5 - w zakresie pyłu ogółem, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu i tlenku węgla, z częstotliwością raz na dwa lata.

Z przedłożonej dokumentacji wynikało, że ilość źródeł hałasu oraz ich parametry pracy nie uległy zmianie. Organ zgodnie z wnioskiem strony, na podstawie opublikowanej uchwały Nr X/89/2003 Rady Miejskiej w Kluczborku z dnia 28 maja 2003 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Kluczbork oraz wsi Ligota Dolna, Ligota Zamecka i Ligota Górna (Dz. Urz. Woj. Opolskiego z 2003 r. poz. 1274) dokonał zmian w punkcie II.2.2. pozwolenia poprzez określenie położonych najbliższej instalacji terenów objętych ochroną przed hałasem, tj. zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej dla której ustalono dopuszczalne poziomy hałasu dla pory dnia $L_{Aeq,D}$ 45 dB(A) oraz nocy $L_{Aeq,N}$ 40 dB(A).

Organ zgodnie z wnioskiem strony dokonał uzupełnienia tabeli w punkcie II.2.1. pozwolenia dopisując punktowe źródło hałasu - wentylator odciągu z wanny pasywacji zlokalizowany na zewnątrz hali, które zostało pierwotnie ujęte w decyzji nr DOŚ.III.MWo.7636-29/08 z dn. 19.12.2008 r., a następnie usunięte w decyzji nr DOŚ.7222.40.2014.MJ z dn. 3.11.2014 r. Parametry techniczne, położenie oraz czas eksploatacji ww. źródła hałasu nie uległy zmianie od czasu uzyskania pierwszego pozwolenia w 2008 r., a zatem nie była wymagana dodatkowa analiza propagacji hałasu od instalacji w środowisku.

Zakład objęty jest, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 listopada 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014, poz. 1542) obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomu hałasu w środowisku, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. Prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów hałasu w środowisku na najbliższej położonych terenach objętych ochroną, zgodnie z metodyką referencyjną ustaloną w ww. rozporządzeniu. Wyniki pomiarów hałasu w środowisku prowadzący instalację ma obowiązek przedstawić organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska zgodnie z art. 149 ustawy *Poś*.

Niniejszą decyzją, w zakresie gospodarki odpadami, zmieniono zapisy pozwolenia zintegrowanego poprzez wykreślenie odpadów o kodzie 15 02 03 (sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne) oraz dodanie do wytwarzanych odpadów nowych rodzajów odpadów o kodzie 15 01 01 (opakowanie z papieru i tektury) w ilości 10 Mg/rok, 15 01 02 (opakowania z tworzyw sztucznych) w ilości 5 Mg/rok oraz 15 01 03 (opakowania z drewna) w ilości 5 Mg/rok. Zwiększono ilości wszystkich wytwarzanych odpadów niebezpiecznych z 1317, 7 Mg/rok na 1982,55 Mg/rok (zwiększenie o 664,85 Mg/rok z czego 625 Mg/rok to kwasy trawienne) i odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne z 975 Mg/rok na 1476,5 Mg/rok (zwiększenie o 501,5 Mg/rok).

Mając na względzie art. 188 ust. 2b ustawy *Poś*, w pozwoleniu scharakteryzowano powstające odpady, podając ich podstawowy skład chemiczny, właściwości oraz określono ich ilość możliwą do wytworzenia w ciągu roku, a także określono dopuszczalne sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami oraz wyznaczono bezpieczne dla środowiska miejsca i sposoby ich magazynowania. Przedstawione w przedłożonej organowi dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia, zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem

Ministra Środowiska z 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923), a właściwości odpadów niebezpiecznych zostały określone zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L.365/89).

Ponadto organ dodał zapis dotyczący monitoringu rodzaju i ilości wytworzonych odpadów, polegający na określeniu wagowo ilości odpadów przez odbiorców odpadów. Jednocześnie prowadzący eksploatację instalacji, będzie prowadzić ewidencję rodzaju i ilości odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska.

Zmiana punktu VI.1 decyzji wynika, z faktu, wyodrębnienia osobnego punktu – VI.3 pn. „monitoring ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji”, w którym został określony sposób i częstotliwość monitorowania wody. Ponadto w punkcie VI.1 decyzji w podpunkcie dotyczącym ilości stosowanych poszczególnych surowców i substancji chemicznych nałożono na prowadzącego obowiązek informowania Marszałka Województwa Opolskiego, o każdej zmianie w stosowanych środkach odtłuszczających, środkach do pasywacji i inhibitorach.

W decyzji zmieniono na wniosek Strony również brzmienie punktu IX decyzji pn.: „Sposoby zapobiegania wystąpieniu i ograniczenia skutków awarii oraz postępowanie we czasie wystąpienia awarii, w tym wymóg informowania o wystąpieniu awarii”. Zmiana wynika z faktu, że zakład został zaklasyfikowany do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Do wniosku został załączony dokument pn. „Program zapobiegania awariom”, opracowany w grudniu 2018 r.

Niniejszą decyzją dokonano także porządkujących korekt w tytułach punktów.

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego określone w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MWo.7636-29/08 z 19 grudnia 2008 r. wraz ze zmianami w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.HM.7636-65/10 z 31 grudnia 2010 r. DOŚ.7222.40.2014.MJ z 3 listopada 2014 r. wraz z postanowieniem prostującym nr DOŚ.7222.40.2014.MJ z 17 listopada 2014 r. oraz nr DOŚ.7222.141.2014.BG z 16 kwietnia 2015 r., pozostawiono bez zmian.

Wnioskodawca uiszczył opłatę skarbową w dniu 8 stycznia 2018 r. w wysokości 1005,50 zł (słownie: tysiąc pięć złotych 50/100) przelewem na konto Urzędu Miasta Opola Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. Marszałka Województwa
Małgorzata Juszczyszyn-Pieczonka
Z-ca Dyrektora Departamentu
Ochrony Środowiska

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru):

1. Ocynkownia Śląsk Sp. z o.o. w Chrzanowie
ul. Krocymiech 38
32-500 Chrzanów
Adres do korespondencji:
Ocynkownia Śląsk Sp. z o.o. – Zakład Kluczbork
ul. Przemysłowa 4, Ligota Dolna
46-200 Kluczbork
2. a.a.

