

Marszałek
Województwa Opolskiego
ul. Piastowska 14
45-082 Opole
DOŚ-III.7222.43.2018.MSu



Opole, dnia 22 marca 2019 r.

Na podstawie art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2018 r., poz. 799 z późniejszymi zmianami) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Petrochemii-Blachownia S.A. nr DN/728/2018 z 13 sierpnia 2018 r. (data wpływu do UMWO – 17 sierpnia 2018 r.) o zmianę decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.MJ.7636-13/10 z 19 listopada 2010 r. ze zmianą w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.64.2011.Tł z 13 stycznia 2012 r., nr DOŚ.7222.35.2014.HM z 31 października 2014 r., nr DOŚ.7222.80.2014.AK z 18 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.43.2015.MJ z 16 lutego 2016 r., nr DOŚ.III.7222.38.2016.HM z 29 grudnia 2016 r. oraz nr DOŚ-III.7222.24.2017.HM z 15 maja 2017 r. udzielającej Petrochemii-Blachownia S.A. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji przerobu benzolu i frakcji petrochemicznych oraz dla instalacji do odzysku kwasu siarkowego, eksploatowanych w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15

orzekam

I. zmienić decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.MJ.7636-13/10 z 19 listopada 2010 r. ze zmianą w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.64.2011.Tł z 13 stycznia 2012 r., nr DOŚ.7222.35.2014.HM z 31 października 2014 r., nr DOŚ.7222.80.2014.AK z 18 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.43.2015.MJ z 16 lutego 2016 r., nr DOŚ.III.7222.38.2016.HM z 29 grudnia 2016 r. oraz nr DOŚ-III.7222.24.2017.HM z 15 maja 2017 r. udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji przerobu benzolu koksowniczego i frakcji petrochemicznych oraz instalacji odzysku kwasu siarkowego, zlokalizowanych na terenie Petrochemii-Blachownia S.A. w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15, w następujący sposób:

1. W punkcie I.2 pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” w tabeli nr 2

a) w części dotyczącej opisu procesów technologicznych oraz stosowanych urządzeń, w punkcie I. pn. „Instalacja przerobu benzolu koksowniczego i frakcji petrochemicznych” pomiędzy wierszami lp. 6 a lp. 7 dopisuje się nowy wiersz o brzmieniu:

”

6a.	Linia 700 – węzeł oczyszczania frakcji z dołu kolumny K-410 Linia 700 przeznaczona jest do odpędu frakcji BTK spływającej z dołu kolumny K-410. Proces ma na celu odzyskanie lżejszych węglowodorów, które zawracane są do procesu. Pozostałość – cięższe węglowodory natomiast kierowane są do strumienia preparatu ciężkiego B. Linia składa się z 1 kolumny destylacyjnej, 1 kotła destylacyjnego, 2 szt. wymienników ciepła, 2 szt. zbiorników operacyjnych oraz 3 szt. pomp.
-----	--

”

b) w części dotyczącej opisu procesów technologicznych oraz stosowanych urządzeń, w punkcie VI. pn. „Stokaże magazynowe” w wierszu o lp. 11 tiret pierwszy i drugi otrzymuje nowe brzmienie:

”

11.	<p>Na polu 11 zlokalizowanych jest 10 zbiorników naziemnych, na polu 51 - 11 podziemnych. Na polu 31 magazynowany jest benzol koksowniczy oraz mieszanina porafinacyjna. Pole 12 i 13 stanowią magazyn mieszaniny porafinacyjnej. Zbiorniki przeznaczone do magazynowania mieszaniny porafinacyjnej: R-12B, 16, 1335A, 1335B, 1335C, 101, 102, 105, 106, posiadają łącznie pojemność nominalną 10750 m³ (pojemność magazynowa wynosi 7910 m³). Pojemności magazynowe mieszaniny porafinacyjnej wyznaczone zostały na podstawie pomiaru grubości ścian zbiorników magazynowych z uwzględnieniem gęstości produktu, tak aby poszczególne zbiorniki nie uległy odkształceniu.</p> <p>Zbiorniki magazynowe wyposażone są w urządzenia do pomiaru poziomu ich napełnienia, temperatury i ciśnienia wewnątrz zbiornika.</p> <p>Benzol surowy magazynowany jest na polu 11 w zbiornikach R1, R2, R3, R5, R7 i R31, o łącznej pojemności 7000 m³. Zbiorniki R1, R2, R3, R5 oraz R31 służą do odstania surowca i oddzielenia od niego wody oraz zanieczyszczeń mechanicznych. Zbiornik R7 natomiast stanowi bufor przed podaniem benzolu do instalacji...</p>
-----	---

”

- c) w części dotyczącej opisu procesów technologicznych oraz stosowanych urządzeń, w punkcie VII. pn. „Punkty rozładunkowe” w wierszu o lp. 12 treść o benzolu koksowniczym otrzymuje nowe brzmienie:

”

12.	<p><u>Benzol koksowniczy</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - cysterny kolejowe: 7 stanowisk, tor 254, - autocysterny: dwa stanowiska przy ul. A2. <p>Wszystkie punkty rozładunkowe zabezpieczone są tacami ochronnymi z odprowadzeniem do wewnętrznej kanalizacji przemysłowej, do wstępnego oczyszczania. Benzol koksowniczy rozładowany jest do zbiorników magazynowych (R1 lub R3, R31), z których opary kierowane są do pochodni FL-801.</p> <p>Benzol koksowniczy z cystern lub autocystern jest pompowany do zbiornika R-31 rurociągiem przesyłowym B-125-03 za pomocą pompy rozładunkowej benzolu P-925, natomiast ze zbiornika do instalacji kierowany jest rurociągiem przesyłowym B-125-01 i B-100-02, za pomocą pompy P-931 zlokalizowanej w tacy w bezpośrednim sąsiedztwie zbiornika R-31.</p>
-----	--

”

- d) w części dotyczącej opisu procesów technologicznych oraz stosowanych urządzeń, w punkcie IX. pn. „Układ odgazów” wiersz o lp. 14 w całości otrzymuje nowe brzmienie:

”

14.	<p>Skolektorowane odgazy z urządzeń technologicznych instalacji, punktów załadunkowych oraz zbiorników manipulacyjnych instalacji przerobu benzolu (ob. 2107 (001-015) i 2109 (025-065)) i frakcji petrochemicznych kierowane są do zbiorników buforowych, których oddechy kierowane są do pochodni FL-801. Do pochodni skolektorowane są również odgazy ze zbiorników magazynowych (R-1, 2, 3, 5, 7, 9, 11, 12, 14, 31) oraz komory ściekowej B-910. Na przewodach odgazów przed wprowadzeniem do pochodni w najniższych miejscach rurociągów zlokalizowane są zbiorniki skroplin A-820, A-830, A-850, A-860.</p> <p>Odgazy ze zbiorników magazynowych oraz punktów załadunkowych zlokalizowanych na polu magazynowym 51 kierowane są do skrubera F-1 – kolumny wypełnionej pierścieniami Raschiga, z wydmuchem do atmosfery.</p> <p>W płuczkach jako sorbent stosowany jest olej płuczający.</p> <p>Zbiorniki manipulacyjne i magazynowe zabezpieczone są dodatkowo układami poduszki azotowej lub nadmuchem azotu.</p>
-----	---

”

2. W punkcie III.1.1. pn. „Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji” w tabeli nr 5 wiersz o lp. 4 w całości otrzymuje nowe brzmienie:

”

4.	Zbiorniki magazynowe R-1, 2, 3, 5, 7, 9, 11, 12, 14, 31 zb. manipulacyjne (ob. 2107 (001-015) i 2109 (025-065)), punkty załadunku benzolu i preparatu ciężkiego, zbiornik neutralizacji ścieków B-910	E-01205/1	42,0	0,46	3,87	421	8660
----	---	-----------	------	------	------	-----	------

”

3. W punkcie III.1.2. pn. „Wielkość dopuszczalnej emisji substancji do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, stosowane urządzenia ograniczające emisję substancji do powietrza” w tabeli nr 6 wiersz o lp. 4 w całości otrzymuje nowe brzmienie:

”

4.	Zbiorniki magazynowe R-1, 2, 3, 5, 7, 9, 11, 12, 14, 31 zb. manipulacyjne (ob. 2107 (001-015) i 2109 (025-065)), punkty załadunku benzolu i preparatu ciężkiego, zbiornik neutralizacji ścieków B-910	E-01205/1	Pochodnia	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Pył ogółem Tlenek węgla	Emisja niezorganizowana
----	---	-----------	-----------	---	-------------------------

”

4. W punkcie III.2. pn. „Emisja odpadów” dodaje się podpunkt III.2.5. pn. „Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego” o brzmieniu:

”
III.2.5. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Na terenie Petrochemia-Błachownia S.A., wyznaczono 4 miejsca magazynowania odpadów, dla których określono warunki ochrony przeciwpożarowej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2015 r., poz. 2117):

- wiata magazynowa zlokalizowana na polu składowym nr 11
 - wymiary: 15 x 10 (150 m²),
 - wykonana w konstrukcji stalowej z częściowo osłoniętymi ścianami i dachem wykonanym z blachy,
 - pod względem wymagań przeciwpożarowych traktowana jest jako składowisko otwarte o gęstości obciążenia ogniowego na poziomie 3000 MJ/m²,
 - ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi 20 dm³/s,
 - w sąsiedztwie zlokalizowane są trzy hydranty o numerach 11/7, 11/8 i 11/9.
- zbiornik technologiczny i cysterna zlokalizowane na polu składowym nr 21
 - zbiornik nr KD257 o pojemności 100 m³ (90 ton) i cysterna kolejowa o pojemności 60 m³ (50 ton) zlokalizowane na torze 271, przeznaczone są do magazynowania odpadów ciekłych zawierających niewielkie ilości wodorotlenku sodu, soli sodowych i odpowiednich kwasów,
 - ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi 10 dm³/s,
 - w sąsiedztwie zlokalizowane są hydranty o numerach 21/2, 21/3, 21/5, 21/8, 21/9, 21/16, 21/18.
- laboratorium zlokalizowane w obiekcie nr 6217

- powierzchnia zabudowy: 706,80 m²,
 - powierzchnia użytkowa: 1202,00 m²,
 - kubatura budynku: 5100 m³,
 - budynek wolnostojący, niepodpiwniczony, posiadający dwie kondygnacje nadziemne, wyposażony w instalację wodociągową, kanalizacyjną, elektryczną i odgromową, wentylację grawitacyjną i nawiewno-wywiewną mechaniczną,
 - ściany budynku murowane, z cegły, tynkowane dwustronnie zaprawą cementowo-wapienną,
 - strop i stropodach ogniotrwały, płaski, dwuspadowy, kryty papą,
 - budynek stanowi jedną strefę pożarową ZL III,
 - gęstość obciążenia ogniowego magazynu odczynników wynosi ok. 300 MJ/m², a archiwum prób ok. 600 MJ/m²,
 - zagrożenie pożarowe w laboratorium stanowią głównie próbki badanych surowców, półproduktów, produktów i odczynniki chemiczne (w większości są to substancje łatwopalne, tworzące mieszaniny wybuchowe z powietrzem),
 - ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi 20 dm³/s,
 - w sąsiedztwie zlokalizowane są trzy hydranty o numerach 62/1,62/2 i 62/11.
4. budynek 2108/2
- powierzchnia zabudowy: 72,22 m²,
 - powierzchnia użytkowa: 63,49 m²,
 - kubatura budynku: 195,35 m³,
 - obiekt wolnostojący, parterowy, niepodpiwniczony, wyposażony w instalację elektryczną, odgromową oraz wentylację grawitacyjną,
 - ściany budynku murowane, z cegły,
 - dach płaski z blachy falistej ułożonej na wiązarach z rur stalowych, jednospadowy, nieocieplony,
 - ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi 10 dm³/s,
 - w sąsiedztwie zlokalizowane są trzy hydranty o numerach 21/16, 21/17 i 21/18.

Ponadto, na terenie zakładu znajdują się:

- stokaże magazynowane – zlokalizowane na polach 11, 12, 13, 31 i 51, na których zbiorniki umieszczane są na tacach ochronnych, zapobiegających ewentualnemu wyciekowi
 - wyposażone w przerywacze płomienia, co zabezpiecza je przed przedostaniem się ognia z zewnątrz do zbiornika,
 - wyposażone w odprowadzanie gazów do układów absorpcyjnych, co zabezpiecza je przed przedostawaniem się par węglowodorów do atmosfery,
 - wyposażone w urządzenia do pomiaru poziomu ich napełnienia, temperatury i ciśnienia wewnątrz zbiornika,
 - większość zbiorników wyposażona jest w układy poduszek azotowych lub nadmuchu azotu, stanowiących zabezpieczenie przed przedostaniem się tlenu do wnętrza zbiornika i powstaniem mieszaniny wybuchowej.
- punkty załadunkowe
 - wszystkie punkty załadunkowe zabezpieczone są tacami ochronnymi,
 - wyposażone w liczniki napełnienia i kontrolę poziomu napełnienia,
 - przed rozpoczęciem załadunku cysterny kolejowe lub autocysterny są uziemiane i zabezpieczane przed przemieszczaniem,
 - większość posiada układy odprowadzania oparów z cysterny do zbiornika magazynowanego.
- punkty rozładunkowe
 - wszystkie punkty rozładunkowe zabezpieczone są tacami ochronnymi,

- przed rozpoczęciem rozładunku cysterny kolejowe lub autocysterny są uziemiane i zabezpieczane przed przemieszczaniem.

W celu przeciwdziałania wystąpienia poważnej awarii, w tym pożaru i ograniczania ich skutków na terenie zakładu znajduje się szereg urządzeń i systemów:

- sieć wodociągowa z hydrantami - obiekty Spółki otoczone są pierścieniową siecią hydrantów przeciwpożarowych. Woda do hydrantów dostarczana jest z sieci wody przeciwpożarowej obsługiwanej przez PCC Energetyka Blachownia Sp. z o.o. Wydajność hydrantów wynosi 10-15 dm³/s.
- instalacje zraszaczowe wodne – umieszczone w instalacji benzolu oraz na polu 51,
- instalacje gaśnicze pianowe,
- podręczny sprzęt gaśniczy,
- system kanalizacji,
- system monitoringu:
 - automatyczny system gaszenia pożaru INTERGEN, który oparty jest na gazie ziemnym, co pozwala przeżyć człowiekowi, który w chwili jego wyzwolenia mógłby się znaleźć w strefie pożaru. System działa dwufazowo. Pierwsza faza to zalkalizowanie pożaru tak szybko, jak automatyczne czujki wykryją rozprzestrzeniający się pożar. Następnie sygnał z centrali uruchamia zawór butli pilotowej. Faza druga to gaszenie pożaru. Butla pilotowa uruchamia pozostałe butle pneumatycznie. Ciśnienie w rurach obniżane jest do 60 bar, a następnie INTERGEN jest wtłaczany do pomieszczenia przez dysze gaśnicze,
 - system detekcji gazu w kotłowni parowej (obiekt 2108) składający się z pięciu sztuk dwuprogowych detektorów gazu, które wyzwalają sygnał w momencie wykrycia metanu. Zlokalizowane pod dachem, po jednym na każdej ścieżce gazowej oraz nad zbiornikiem B1030,
 - system detekcji gazu w kotłowni laboratoryjnej (obiekt 6217) składający się z jednego z jednego detektora zlokalizowanego w pomieszczeniu kotłowni przy posadzce,
 - system detekcji gazu w budynku administracyjnym (obiekt 3203) składający się z jednego z jednego detektora zlokalizowanego w pomieszczeniu kotłowni przy posadzce,
 - czujnik tlenu w pomieszczeniu generatora azotu (obiekt 1101),
 - czujniki pomiarowe stężenia par węglowodorów lekkich zlokalizowane na linii 500 oraz obiektach 2101, 2104 i 1115.”

5. W punkcie III.3.1. pn. „Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby” tabela nr 9 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 9

Lp.	Symbol	Nazwa źródła hałasu	Rozkład czasu pracy źródła dla doby [h]	
			Pora dnia 6 ⁰⁰ -22 ⁰⁰	Pora nocy 22 ⁰⁰ -6 ⁰⁰
Źródła wszechkierunkowe				
1.	zw1	pompa P-118/1,2 - instalacja przerobu benzolu	16	8
2.	zw2	wentylator W2 przy bud. 2101- instalacja przerobu benzolu	16	8
3.	zw3	pompa P-025 kondensat ze zbiornika 025	16	8
4.	zw6	pompa P-913/2,3 ścieków do komory B-910	16	8
5.	zw7	pompa P-861/1 przy bud. 2109	16	8

6.	zw8	pompa P-259 ścieki ze zb. R-9 do reaktorów - pole 11	16	8
7.	zw9	pompa P-043 pomiędzy bud. 2104 a zbiornikami 2109	16	8
8.	zw11	pompa P-118/3 pompa zbiornika V-118 przy budynku 1101	16	8
9.	zw12	pompa P-925 przy budynku 1101	16	8
10.	zw15	pompa P-831 obiegowa absorbera A1, przy zbiorniku 11	16	8
11.	zw16	pompa P-926 załadunek benzenu do cystern, przy zbiorniku 11	16	8
12.	zw17	pompa P-928 rozładunek benzenu z cystern, przy zbiorniku 11	16	8
13.	zw20	pompa P-851 pompa obiegowa absorbera A-4 - przy zbiorniku R-12B	16	8
14.	zw22	pompa P-931 przy zbiorniku R-3	16	8
15.	zw38	P-31 - pompa ściekowa - pole 51	16	8
16.	zw42	P-5 - pompa - pole 51, skrubler F1	16	8
17.	zw44	P-14 - pompa - pole 51 rozładunek frakcji petrochemicznych	16	8
18.	zw45	P-502A/B pompa oroszenia kolumny destylacji ekstrakcyjnej - obiekt nr 500	16	8
19.	zw46	P-503A/B pompa wody z kolumny destylacji ekstrakcyjnej - obiekt nr 500	16	8
20.	zw47	P-504A/B pompa rozpuszczalnika bogatego - obiekt nr 500	16	8
21.	zw48	P-505A/B pompa orosienia do kolumny odzysku rozpuszczalnika - obiekt nr 500	16	8
22.	zw49	P-506B/C pompa rozpuszczalnika ubogiego - obiekt nr 500	16	8
23.	zw50	P-507A/B pompa wody kolumny odzysku rozpuszczalnika - obiekt nr 500	16	8
24.	zw51	P-508A/B pompa wody procesowej - obiekt nr 500	16	8
25.	zw52	P-512 pompa słoów rozpuszczalnika - obiekt nr 500	16	8
26.	zw53	E-502 chłodnica wody z kolumny - obiekt nr 500	16	8
27.	zw54	E-503 chłodnica powietrzna rafinatu - obiekt nr 500	16	8
28.	zw55	E-505 chłodnica powietrzna frakcji BT - obiekt nr 500	16	8
29.	zw56	E-506 chłodnica wodna frakcji BT - obiekt nr 500	16	8
30.	zw57	E-513 chłodnica rafinatu - obiekt nr 500	16	8
31.	zw58	E-514A/B chłodnica mokrego rozpuszczalnika - obiekt nr 500	16	8
32.	zw59	E-515 chłodnica wody z kolumny C-501 - obiekt nr 500	16	8
33.	zw60	P-446/1,2 pompa frakcji BT - obiekt nr 2109	16	8
34.	zw61	P-501A/B pompa wsadu - obiekt nr 2109	16	8
35.	zw62	P-612/1,2 pompa frakcji BT - obiekt nr 2109	16	8
36.	zw63	P-416/1,2 pompa frakcji BT niearomaty - obiekt nr 2104	16	8
37.	zw64	E-415 chłodnica frakcji BT - z 32 półki kolumny K-410	16	8
38.	zw65	P-510 pompa roboczego rozpuszczalnika - przy pochodni	16	8
39.	zw66	P-511 pompa zbiornika mokrego rozpuszczalnika - przy pochodni	16	8
40.	zw69	pochodnia	16	8

41.	zw3a	P-025/B pompa kondensatu	16	8
42.	zw6a	P-913/1 pompa ścieków surowych	16	8
43.	zw70	Instalacja odzysku kwasu siarkowego	16	8
44.	zw71	P-038 pompa benzolu ściekowego ze zb. 031	16	8
45.	zw72	E-413/3 skraplacz powietrzny opar z kolumny K-410	16	8
46.	zw73	P-2 pole 51 mieszanina porafinacyjna do cystern	16	8
47.	zw74	P-216 benzol ciężki, ob. 2107	16	8
48.	zw75	P-015 ścieki ze zb. 015 do B-255, 256	16	8
49.	zw76	P-915 ścieki z przepompowni nr 4	16	8
50.	zw77	P-253 cyrkulacja ścieków w studziencie mieszania	16	8
51.	zw78	P-052 frakcja BT + ług ze zb. 052 do zb. 054, ob. 2109	16	8
52.	zw79	P-054 cyrkulacja zb. 054, 055, ob. 2109	16	8
53.	zw80	P-101/5 kwas siarkowy ze zb. 101/1,2,3 do węzła rafinacji	16	8
54.	zw81	P-616/1,2 orosienie K-610; benzen do zb. R-11,12,14; ob. 2109	16	8
55.	zw82	P-617 odpompowanie zb. 039, ruch kołowy linii 600; ob. 2109	16	8
56.	zw83	P-626/1,2 orosienie K-620; ob. 2109	16	8
57.	zw84	P-931 pompa benzolu ze zbiornika R-31 do instalacji	16	8
Źródła typu budynek				
58.	zb1	budynek 2101 - pompownia	16	8
59.	zb2	budynek 2101 - ciągła destylacja benzolu	16	8
60.	zb3	budynek 2101 - ciągła destylacja benzolu	16	8
61.	zb4	budynek 2104 - kolumny destylacyjne	16	8
62.	zb5	budynek 2102 - pompownia – rafinacja benzolu	16	8
63.	zb6	budynek 2102 - rafinacja benzolu	16	8
64.	zb7	budynek 2102 - rafinacja benzolu	16	8
65.	zb8	budynek 2105 - przygotowanie mieszaniny porafinacyjnej	16	8
66.	zb10	budynek 1101 – pompownia, generator azotu	16	8
67.	zb11	agregat chłodniczy York przy budynku 2123	16	8
68.	zb24	obiekt 5102 - pompownia - pole 51	16	8
69.	zb25	obiekt 5101 - pompownia - pole 51	16	8
70.	zb26	obiekt 1115 - pompownia LOŚ	16	8
71.	zb28	budynek 2125 - kompresorownia powietrza	16	8

6. W punkcie IV pn.: „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w takich przypadkach oraz warunki emisji” dodaje się treść o brzmieniu:

„W sytuacjach awaryjnych, takich jak rozszczelnienie rurociągów przesyłowych, urządzeń i aparatów zawierających kwas siarkowy lub mieszaninę porafinacyjną oraz przy splukiwaniu tac w celu usunięcia rozlanego związku, ścieki surowe z instalacji mogą charakteryzować się dodatkową zawartością siarczanów w ilości do 2000 mg/l.”

7. W punkcie V. pn.: „Wymagane działania, w tym środki techniczne, mające na celu ograniczenie emisji w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych”

a) ppkt V.3. otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„V.3. Stosowanie rozwiązań ograniczających emisję hałasu

W celu ograniczenia oddziaływania akustycznego instalacji stosowane są środki techniczne i organizacyjne:

1. prowadzenie rozdziału mieszanin węglowodorów na pożądane składniki w fazie ciekłej pod niskimi ciśnieniami,
2. stosowanie urządzeń o jak najniższym poziomie mocy akustycznej, w szczególności tych, które są instalowane na zewnątrz;
3. lokalizacja urządzeń emitujących hałas wewnątrz obiektów budowlanych, lub za obiektami ekranującymi rozprzestrzenianie się hałasu,
4. stosowanie połączeń antywibracyjnych (odpowiednia konstrukcja fundamentów oraz zabudowa pomp),
5. kontrola oraz odpowiednia eksploatacja i utrzymanie urządzeń,
6. w miarę możliwości zamykanie drzwi i okien,
7. obsługa urządzeń przez doświadczony personel,
8. ograniczanie emisji hałasu podczas czynności konserwacyjnych.,,

b) w ppkt V.6. pozwolenia pn.: „Rozwiązania stosowane w celu ograniczania emisji zanieczyszczeń do powietrza” dodaje się zapis o brzmieniu:

- „6. hermetyzacja procesu napełnianie, przesyłu i opróżniania oraz magazynowania benzolu koksowniczego w zbiorniku R-31 oraz wyposażenie jego w układ poduszki azotowej, oraz zawór nadmiarowo-próżniowy, chroniącym zbiornik przed nadmiernym wzrostem oraz spadkiem ciśnienia,
7. odgazy ze zbiornika R-31 kierować do istniejącej pochodni dopalania Ogazów FL-801.”

II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Petrochemia-Blachownia S.A w Kędzierzynie-Koźlu, wystąpiła z wnioskiem nr DN/728/2018 z 13 sierpnia 2018 r. (data wpływu do UMWO – 17 sierpnia 2018 r.) o zmianę decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.MJ.7636-13/10 z 19 listopada 2010 r. ze zmianą w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.64.2011.TŁ z 13 stycznia 2012 r., nr DOŚ.7222.35.2014.HM z 31 października 2014 r., nr DOŚ.7222.80.2014.AK z 18 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.43.2015.MJ z 16 lutego 2016 r., nr DOŚ.III.7222.38.2016.HM z 29 grudnia 2016 r. oraz nr DOŚ-III.7222.24.2017.HM z 15 maja 2017 r. udzielającej Petrochemii-Blachownia S.A. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji przerobu benzolu i frakcji petrochemicznych oraz dla instalacji do odzysku kwasu siarkowego, eksploatowanych w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15.

Do wniosku dołączono:

- dwa egzemplarze „Dokumentacji do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji produkcyjnych Petrochemii – Blachownia S.A.” opracowanej przez ATMOTERM S.A. - nr projektu 2472/3792 - sierpień 2018 r.,
- opracowanie pn. „Analiza wymagalności sporządzenia raportu początkowego dla instalacji IPPC eksploatowanych na terenie Petrochemia-Blachownia S.A. w Kędzierzynie-Koźlu” opracowane przez ATMOTERM S.A. - nr projektu 2472/2018,
- wypisy i wyrisy z rejestru gruntów,
- schemat dla instalacji zbiornika R-31,
- plan zakładu z lokalizacją emitorów,
- sprawozdanie nr 1141/ZP/17 z pomiarów emisji zanieczyszczeń pyłowo-gazowych emitowanych do powietrza z urządzeń oraz instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu Petrochemia-Blachownia S.A.,
- opracowanie pn. „Analiza oddziaływania akustycznego Petrochemii-Blachownia S.A. z uwzględnieniem planowanej zmiany sposobu użytkowania zbiornika R-31 na potrzeby magazynowania benzolu” opracowane przez ATMOTERM S.A. - nr projektu 2472/3658 - wrzesień 2017 r.,
- informację odpowiadającą odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców KRS nr 0000007570,
- streszczenie w języku niespecjalistycznym,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej od dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z przepisem art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2018 r., poz. 799 z późn. zm.) elektroniczny zapis wniosku przekazano przy piśmie nr DOŚ-III.7222.43.2018.HM z 30 sierpnia 2018 r. Ministrowi Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Nadmienić należy, że zgodnie z art. 214 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* Spółka pismem nr DN/360/2018 z 10 kwietnia 2018 r. poinformowała właściwy organ ochrony środowiska, tj. Marszałka Województwa Opolskiego o planowanych zmianach w funkcjonowaniu instalacji.

Po analizie przedłożonych przez Petrochemia-Blachownia S.A. informacji organ uznał, że planowane zmiany nie będą miały charakteru zmiany istotnej w rozumieniu przepisów ustawy *Prawo ochrony środowiska*, gdyż nie są one związane ze znaczącym zwiększeniem negatywnego oddziaływania instalacji na środowisko oraz nie powodują zwiększenia skali działalności wynikającej z tej zmiany, która sama w sobie, kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, jednak będą wymagały zmiany niektórych warunków pozwolenia zintegrowanego o czym poinformował Zakład w piśmie nr DOŚ.7222.17.2.2018.HM z 11 maja 2018 r.

5 września 2018 r. weszła w życie ustawa z dnia 20 lipca 2018 r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592) - co wynika z art. 17 ww. ustawy, wprowadzająca nowe obowiązki dla prowadzących instalacje posiadających pozwolenie zintegrowane.

Zgodnie z art. 9 ust. 1 ww. ustawy *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* do postępowań dotyczących pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, wszczętych i niezakończonych przed dniem wejścia w życie tejże ustawy, stosuje się przepisy nowe.

Mając na uwagę powyższe, w zaistniałym stanie faktycznym, po analizie przedłożonego wniosku organ stwierdził, że nie spełnia on wszystkich wymogów przepisów *Prawa ochrony środowiska* i dlatego pismem nr DOŚ-III.7222.43.2018.HM z 6 września 2018 r. wezwał Petrochemia-Blachownia S.A. do uzupełnienia przedłożonego wniosku w zakresie wskazanym w art. 184 ust. 2 pkt 16 oraz art. 184 ust. 4 pkt 5-7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2018 r., poz. 799 z późn. zm.) oraz art. 4 ust. 2 ustawy z dnia 21 sierpnia 2018 r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592).

W odpowiedzi na wezwanie Spółki pismem nr DN/931/2018 z 23 października 2018 r. (data wpływu do UMWO – 29 października 2018 r.) zawnioskowała o przedłużenie terminu do uzupełnienia wniosku nr DN/728/2018 z 13 sierpnia 2018 r., określając datę złożenia uzupełnienia do dnia 30 listopada 2018 r.

Organ pismem nr DOŚ-III.7222.43.2018.HM z 6 listopada 2018 r. udzielił Spółce prolongaty terminu do 30 listopada 2018 r. jednocześnie informując, że brak uzupełnienia wniosku w zakresie wskazanym w wezwaniu Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-III.7222.43.2018.HM z 6 września 2018 r. ww. wyznaczonym terminie spowoduje pozostawienie go bez rozpoznania.

Petrochemia-Blachownia S.A. pismem nr DN/1035/2018 z 30 listopada 2018 r. dokonała uzupełnienia w zakresie wskazanym w wezwaniu nr DOŚ-III.7222.43.2018.HM z 6 września 2018 r.

Do ww. pisma dołączono:

- opracowanie pn. „Dokumentacja do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Petrochemia-Blachownia S.A. – uzupełnienie nr 1...” opracowane przez ATMOTERM S.A. – nr projektu 2472/3792 – listopad 2018 r.,
- dokument pn.: „Operat 01/2018 w zakresie zabezpieczenia przeciwpożarowego” opracowany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana Bogusława Branickiego - 20 listopada 2018 r.,
- postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu nr PZ.5585.6.2018.2018 z 29 listopada 2018 r. uzgadniające spełnienie przez operat przeciwpożarowy warunków ochrony przeciwpożarowej w Petrochemii-Blachownia S.A. w Kędzierzynie-Koźlu,
- zaświadczenie o niekaralności prowadzącego instalację:
 - a) za przestępstwo przeciwko środowisku,
 - b) będącego osobą fizyczną albo wspólnika, prokurenta, członka rady nadzorczej lub członka zarządu prowadzącego instalację będącego osobą prawną albo jednostką organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej za przestępstwa, o których mowa w art. 163, art. 164 lub art. 168 w związku z art. 163 § 1 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. – Kodeks karny (Dz. U. z 2017 r. poz. 2204 oraz z 2018 r. poz. 20, 305 i 663) – w przypadku pozwolenia na wytwarzanie odpadów,
- decyzję Prezydenta Miasta Kędzierzyn-Koźle nr OSR-OS.6220.4.2017.KK z 24 września 2018 r. o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „Zmianie sposobu użytkowania zbiornika R-31 na potrzeby magazynowania benzolu” planowanego do realizacji na terenie Zakładu w Kędzierzynie-Koźlu,
- pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych PCC Energetyka Blachownia Sp. z o.o. – decyzja nr GL.RUZ.421.81.2018.TS z 17 września 2018 r.

Po analizie wniosku organ uznał go za kompletny i na podstawie art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2018 r., poz. 2096) pismem nr DOŚ.7222.43.2018.HM z 12 grudnia 2018 r. zawiadomił Petrochemię-Blachownia S.A. o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany ww. pozwolenia i jednocześnie poinformował o uprawnieniach strony, wynikających z art. 10 i art. 73 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 z późn. zm.), dotyczących możliwości czynnego udziału w każdym stadium postępowania.

Mając na względzie art. 183c ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2018 r., poz. 799 z późn. zm.), organ za pomocą środków komunikacji elektronicznej pismem nr DOŚ-III.7222.43.2018.HM z 18 grudnia 2018 r. zwrócił się z prośbą do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu, o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w przedłożonym w toku ww.

postępowania operacje przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu nr PZ.5585.6.2018.2018 z 29 listopada 2018 r.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu postanowieniem nr PZ.5586.2.2019 z 22 lutego 2019 r. (data wpływu do UMWO – 27 lutego 2019 r.) stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacji przeciwpożarowym w art. 42 ust. 4b pkt , oraz postanowieniu o którym mowa w art. 42 ust. 4c przez zakład Petrochemia-Blachownia S.A., ul. Szkolna 15, 47-225 Kędzierzyn-Koźle w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji przerobu benzolu koksowniczego i frakcji petrochemicznych oraz instalacji odzysku kwasu siarkowego oraz pozwolenia na magazynowanie odpadów na terenie firmy.

Po analizie merytorycznej wniosku organ pismem nr DOŚ-III.7222.43.2018.HM z 28 grudnia 2018 r. wezwał do jego uzupełnienia. Pismem nr DN/94/2019 z 18 stycznia 2019 r. Spółka dokonała jego uzupełnienia.

W toku prowadzonego postępowania Spółka pismem nr DN/235/2019 z 28 lutego 2019 r. (data wpływu do UMWO – 4 marca 2019 r.) z uwagi na zmianę planów inwestycyjnych dotyczących gospodarki ściekowej pola magazynowego 51, wycofała wniosek w zakresie planowanej zmiany w instalacji polegającej na wprowadzeniu dodatkowej możliwości przewożenia cysterną kolejową ścieków z pola magazynowego 51 do komory ściekowej B910.

Zgodnie z art. 36 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* pismami: nr DOŚ-III.7222.37.2018.MSu z 12 grudnia 2018 r. i 27 lutego 2019 r., poinformowano Spółkę, że przedmiotowa sprawa, nie może być załatwiona w ustawowym terminie, określając ostateczny termin jej załatwienia do 29 marca 2019 r.

W związku z tym po analizie przedłożonego wniosku wraz z uzupełnieniem, organ uznał go za kompletny i niniejszą decyzją dokonał zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego na warunkach określonych w tej decyzji.

Przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.MJ.7636-13/10 z 19 listopada 2010 r. (wraz ze zmianami), zgodnie z przedstawionymi informacjami, obejmuje zmianę sposobu użytkowania zbiornika magazynowego R-31 o pojemności 2000 m³ wraz z niezbędnym orurowaniem i armaturą. W ramach zmian planuje się montaż rurociągów benzolu do i ze zbiornika R-31, rurociągu odgazów oraz rurociągów azotu i powietrza pomiarowego. Zbiornik R-31 oraz wszystkie rurociągi zostaną wpięte do istniejącego układu technologicznego instalacji przerobu benzolu koksowniczego i frakcji petrochemicznych. Benzol koksowniczy z cystern lub autocystern będzie pompowany do zbiornika R-31 rurociągiem przesyłowym B-125-03 za pomocą istniejącej pompy rozładunkowej benzolu P-925, natomiast ze zbiornika do instalacji kierowany będzie rurociągiem przesyłowym B-125-01 i B-100-02, za pomocą nowej pompy P-931.

Eksploatacja zbiornika R-31 nie spowoduje zmiany istniejącej technologii w instalacji przerobu benzolu i frakcji petrochemicznych, nie zmieni się ilość i częstotliwość prowadzonego rozładunku benzolu (benzol z cystern będzie rozładowywany jednocześnie tylko do jednego zbiornika) oraz nie zostanie zwiększona moc przerobowa instalacji przerobu benzolu i frakcji petrochemicznych. Adaptacja zbiornika R-31 przyczyni się wyłącznie do zwiększenia (odtworzenia) pojemności magazynowych benzolu koksowniczego z 5000 do 7000 m³ (obecny stan zdolności magazynowych Spółki wynika z wyłączenia z eksploatacji trzech zbiorników magazynowych benzolu koksowniczego o łącznej pojemności 3000 m³).

W celu regulacji ciśnienia oraz zapewnienia hermetyzacji procesu napełniania i opróżniania zbiornik R-31 wyposażony zostanie w układ poduszki azotowej oraz zabezpieczony będzie klapą bezpieczeństwa i zaworem nadmiarowo-próżniowym z przerywaczem płomienia, chroniącym zbiornik przed nadmiernym wzrostem oraz spadkiem ciśnienia i zabezpieczającym przed przedostaniem się ognia z zewnątrz do zbiornika. W przypadku wzrostu poziomu cieczy w zbiorniku (wzrostu ciśnienia) część azotu z węglowodorami będzie upuszczana do pochodni dopalania odgazów. Ciśnienie otwarcia zaworu będzie wyższe niż ciśnienie utrzymywane w układzie odgazów,

zapewniając w ten sposób pełną hermetyzację procesu magazynowania. Odgazy ze zbiornika R-31 skierowane zostaną do istniejącego układu odgazów instalacji przerobu benzolu i frakcji petrochemicznych i dalej do pochodni FL-801. Zbiornik R-31 wyposażony będzie w pomiary poziomu napełnienia, pomiary temperatury oraz ciśnienia. Zbiornik wraz z tacą będą zabezpieczone przeciwpożarowo poprzez zmodernizowanie istniejącej półstałej instalacji składającej się z instalacji zraszaczowej (na dach zbiornika) oraz gaśniczej pianowej z podawaniem piany do wnętrza zbiornika. W pobliżu zbiornika zabudowane zostaną hydranty przeciwpożarowe zewnętrzne oraz instalacja odgromowa i uziemiająca.

Benzol rozładowywany będzie na istniejących punktach rozładunkowych: cystern kolejowych na torze 254, natomiast z autocystern przy ul. A2. Zbiornik R-31 wyposażony zostanie w układ poduszki azotowej oraz w zawór nadmiarowo-próżniowy, chroniący zbiornik przed nadmiernym wzrostem oraz spadkiem ciśnienia. Odgazy ze zbiornika R-31 kierowane będą do istniejącej pochodni dopalania odgazów.

Spółka w przedłożonym wniosku określiła, że proces napełniania, przesyłu, opróżniania oraz magazynowania benzolu będzie procesem hermetycznym w związku z czym nie przyczyni się do wzrostu emisji niezorganizowanej ani zorganizowanej.

Jako zabezpieczenie przed przedostaniem się do gruntu ewentualnych wycieków powstałych w procesie magazynowania wykorzystana będzie istniejąca taca żelbetowa, zabezpieczona nieprzepuszczalną membraną odporną na działanie benzolu. Pojemność tacy jest wystarczająca do przejścia cieczy w razie rozszczelnienia zbiornika R-31. Taca nie posiada bezpośredniego połączenia z kanalizacją ściekową. W południowo-wschodniej części tacy znajduje się studzienka, do której spływają wody opadowe i roztopowe z tacy oraz ewentualne wycieki ze zbiornika, które ze studzienki będą pompowane do cysterny kolejowej, a z niej do wewnętrznej kanalizacji ściekowej.

Ponadto zawnioskowano o przywrócenie do opisu procesów technologicznych oraz stosowanych urządzeń, istniejącej technologii linii 700 - węzeł oczyszczania frakcji z dołu kolumny K-410. Z uwagi na zaprzestanie prowadzenia produkcji frakcji ksylenowej zmienione zostało przeznaczenie linii 700. Obecnie linia 700 przeznaczona jest do odpędu frakcji BTK spływającej z dołu kolumny K-410. Proces ma na celu odzyskanie lżejszych węglowodorów, które zawracane są do procesu. Pozostałość – cięższe węglowodory natomiast kierowane są do strumienia preparatu ciężkiego B. Linia składa się z jednej kolumny destylacyjnej, jednego kotła destylacyjnego, dwóch wymienników ciepła, dwóch zbiorników operacyjnych oraz trzech pomp. W dotychczasowym opisie urządzeń wchodzących w skład linii 700 znajdowały się 2 kotły i 1 zbiornik; obecnie jest odwrotnie: jeden z kotłów nie służy już do odpędu (nie ma funkcji kotła destylacyjnego), pełni funkcję zbiornika operacyjnego. Zgodnie z przedstawionymi informacjami, wielkość emisji niezorganizowanej z eksploatacji linii 700 została uwzględniona w obliczeniach rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu jako emitor powierzchniowy E-01301, w ramach prowadzonego postępowania wszczętego na wniosek nr DN/769/2016 z 7 września 2016 r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w punkcie II.3.2. pn. „Emisja odpadów” dodano podpunkt pn. „Warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego”, w którym zawarto informację o miejscach magazynowania odpadów znajdujących się na terenie PCC Energetyka Blachownia Sp. z o.o., miejscach magazynowania surowców, urządzeniach i systemach mających na celu ograniczenie skutków poważnej awarii i pożarów oraz określono warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego sporządzonego przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Bogusława Branickiego i uzgodnionego przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu nr PZ.5585.6.2018.2018 z 29 listopada 2018 r.

Planowana zmiana spowodowała powstanie nowego, wszechkierunkowego źródła hałasu – pompy benzolu ze zbiornika R-31 do instalacji przerobu benzolu koksowniczego i frakcji petrochemicznych, oznaczonej symbolem P-931, o mocy akustycznej 80 dB(A).

W przedłożonej dokumentacji wnioskodawca dokonał inwentaryzacji wszystkich źródeł hałasu, określił ich moce akustyczne, czas pracy w ciągu doby z podziałem na porę dnia i nocy. W związku z tym organ zgodnie z wnioskiem strony, w tabeli nr 9 pozwolenia, dokonał aktualizacji i korekty oznaczenia źródeł hałasu oraz określił ich czas pracy w porze dnia i nocy. Na podstawie zgromadzonych danych zostały wykonane obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku. Z przedłożonych obliczeń wynikało, że oddziaływanie instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych terenach chronionych położonych w sąsiedztwie zakładu.

We wniosku wykazano, że instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik w zakresie rozwiązań ograniczających emisję hałasu do środowiska, co wymagane jest przepisami art. 204 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Mając powyższe na uwadze, organ w punkcie V.3. niniejszego pozwolenia określił rozwiązania techniczne i organizacyjne, stosowane w instalacji w celu ograniczania i zapobiegania emisji hałasu od instalacji.

Zakład objęty jest, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań z zakresu prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542), obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomu hałasu, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. Prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów hałasu w środowisku na najbliższych terenach objętych ochroną, zgodnie z metodyką referencyjną. Wyniki pomiarów hałasu w środowisku prowadzący instalację przedstawia organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska zgodnie z art. 149 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Wnioskiem nr DN/728/2018 z 13 sierpnia 2018 r. Zakład zwrócił się m.in. o rozszerzenie katalogu wskaźników zanieczyszczeń ścieków powstających z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego o zawartość siarczanów w ilości 2000 mg/l z instalacji przerobu benzolu i frakcji petrochemicznych oraz w ilości 2000 mg/l z instalacji odzysku kwasu siarkowego. Wniosek w tym zakresie uzasadniono możliwością wystąpienia awarii, takich jak: rozszczelnienie rurociągów przesyłowych, urządzeń i aparatów zawierających kwas siarkowy lub mieszaninę porafinacyjną oraz przy splukiwaniu tac w celu usunięcia rozlanego związku. W wezwaniu do uzupełnienia z 6 września 2018 r. nr DOŚ-III.7222.43.2018.HM organ zwrócił uwagę, że w pozwoleniu zintegrowanym ustala się wyłącznie warunki wprowadzania do środowiska dla normalnej pracy instalacji, natomiast nie ustala się warunków emisyjnych dla sytuacji awaryjnych. W odpowiedzi na powyższe, Zakład w piśmie z 30 listopada 2018 r. nr DN/1035/2018 wycofał się z ustalenia warunków emisyjnych dla sytuacji awaryjnych.

Niezależnie od powyższego, wniosek w zakresie uzupełnienia treści punktu dotyczącego warunków wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, organ uznał za zasadny i rozszerzył treść tegoż punktu o informację o możliwości wystąpienia w ściekach surowych zawartości siarczanów, określając jednocześnie poziom tej zawartości oraz sytuacje awaryjne mogące spowodować zanieczyszczenie ścieków siarczanami.

Dodatkowo, składając wniosek o przedmiotową zmianę pozwolenia zintegrowanego, Zakład wprowadził dodatkową możliwość przewożenia cysterną kolejową ścieków z pola magazynowego 51 do komory ściekowej na polu 11 w celu wspólnego oczyszczania ścieków wraz ze ściekami z instalacji przerobu benzolu i frakcji petrochemicznych, tak aby zminimalizować ładunek węglowodorów w ściekach wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych. Pismem z 28 lutego 2019 r. nr DN/235/2019 Zakład wycofał się z tej części wniosku, tj. z możliwości przewożenia cysterną kolejową ścieków z pola magazynowego 51 do komory ściekowej na polu 11, uzasadniając swoje stanowisko zmianą planów inwestycyjnych.

Z danych zawartych w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym oraz przedstawionych we wniosku wynika, że z uwagi na wykorzystywanie, produkcję i możliwość uwalniania substancji powodujących ryzyko podczas eksploatacji przedmiotowych instalacji – prowadzący instalację

podlega obowiązkowi wykonania raportu początkowego (art. 208. ust. 2 pkt. 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*).

Mając zatem na uwadze ww. obowiązek wynikający z art. 208 ust.2 pkt 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, prowadzący instalację zawarł we wniosku analizę planowanych zmian w instalacji uwzględniając jedynie substancję powodującą ryzyko, która była i jest nadal wykorzystywana w procesie technologicznym - benzol koksowniczy, a także sposobów zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych - w celu określenia konieczności lub braku konieczności uzupełnienia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, który był przedstawiony organowi w 2015 r. – w postępowaniu o udzielenie pozwolenia zintegrowanego nr DOŚ.7222.43.2015.MJ z 16 lutego 2016 r.

Wynikiem ww. analizy jest stwierdzenie, że planowane zmiany w instalacji nie spowodują ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi oraz wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. W związku z powyższym nie ulegnie zmianie ocena zawarta w „Raporcie początkowym dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych produktów chemii organicznej i nieorganicznej”, należącej do Petrochemii-Blachownia S.A., opracowanym w czerwcu 2014 r. przez ATMOTERM S.A. – nr projektu 2703/2705.

Dla przedsięwzięcia będącego przedmiotem wniosku wydana została, przez Prezydenta Miasta Kędzierzyn-Koźle, decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach nr OSR-OS.6220.4.2017.KK z 24 września 2018 r.

Analiza wniosku wykazała, że instalacja spełnia wymagania, o których mowa w przepisie art. 143 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

W przedłożonym wniosku przedstawiono informacje w zakresie porównania proponowanych technik z najlepszymi dostępnymi technikami. W dokumentacji przeanalizowano, czy planowane przedsięwzięcie spełnia wymagania BAT określone w:

- Decyzji Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE;
- Decyzji Komisji (UE) 2017/2117 z dnia 21 listopada 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do produkcji wielkotonażowych organicznych substancji chemicznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.
- dokumentach referencyjnych BREF dotyczących Najlepszych Dostępnych Technik (BAT), tj.:
 - a) Zintegrowane zapobieganie zanieczyszczeniom i ich kontrola. Dokument Referencyjny dotyczący Najlepszych Dostępnych Technik dla *Emisji z magazynowania*, Lipiec 2006;
 - b) Zintegrowane Zapobieganie i Ograniczanie Zanieczyszczeń (IPPC) Dokument Referencyjny BAT dla *ogólnych zasad monitoringu*, Lipiec 2003;

Przeprowadzona analiza wykazała, że instalacja planowana do uruchomienia przez Spółkę spełniają wymagania BAT, o których była mowa powyżej.

W związku z tym po analizie przedłożonego wniosku wraz z uzupełnieniem, organ uznał go za kompletny i niniejszą decyzją dokonał zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego na warunkach określonych w tej decyzji.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* pismem nr DOŚ-III.7222.43.2018.MSu z 7 marca 2019 r. Marszałek Województwa Opolskiego zawiadomił Petrochemię-Blachownia S.A. w Kędzierzynie-Koźlu o zakończeniu postępowania dowodowego do wszczętego postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji przerobu benzolu koksowniczego i frakcji petrochemicznych oraz instalacji odzysku kwasu siarkowego, zlokalizowanych na terenie Spółki w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15 jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie przez okres 7 dni od dnia doręczenia zawiadomienia w siedzibie organu.

Za wydanie niniejszej decyzji Spółka dokonała opłaty skarbowej, zgodnie z pozycją I punkt 53 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o *opłacie skarbowej* (Dz. U. z 2018 r. poz. 1044)

w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych). Wpłaty dokonano w dniu 10 sierpnia 2018 r., przelewem na konto Urzędu Miasta Opola, Bank Millennium SA nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję, strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. Marszałka Województwa

Manfred Grabelus
D Y R E K T O R
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymuje:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Petrochemia-Blachownia S.A.
ul. Szkolna 15
47-225 Kędzierzyn-Koźle

2. aa.

Starszy Inspektor

Magdalena Suszek

Z-ca Dyrektora Departamentu
Ochrony Środowiska
Kierownik Referatu Pozwoleń Środowiskowych

Małgorzata Juszczyszyn-Pieczonka

