Marszałek
Województwa Opolskiego
ul. Piastowska 14
45-082 Opole

Urząd Marszałkowski Województwa Opolskiego
KANCELARIA OGÓLNA
22 SIE. 2018
Załącznik
Podpis

DOŚ-III.7222.5.2018.JW

Opole, dnia 22 sierpnia 2018 r.

**DECYZJA**

Na podstawie art. 188 ust. 2 i 2b, art. 192, art. 211 ust. 6, art. 224 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2018 r. poz. 799 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2017 r., poz. 1257 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Wojciecha Jurkiewicza prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą Zakład Urządzeń Grzewczych ELEKTROMET Wojciech Jurkiewicz w Gołuszowicach z 8 stycznia 2018 r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III.6610-1-52/06 z 1 czerwca 2007 r., zmienioną następnie decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.57.2015.MSu z 3 marca 2015 r., dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 $m^3$, zlokalizowanej w Gołuszowicach

**orzekam**

**I. zmienić ostateczną decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III.6610-1-52/06 z 1 czerwca 2007 r., zmienioną następnie decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.57.2015.MSu z 3 marca 2015 r., udzielającą Zakładowi Urządzeń Grzewczych ELEKTROMET Wojciech Jurkiewicz w Gołuszowicach pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, o objętości wanien procesowych przekraczającej 30 $m^3$, zlokalizowanej na terenie zakładu w Gołuszowicach, w następujący sposób:**

**1. W sentencji decyzji na str. 1 treść o brzmieniu:**

„...udzielającą **Zakładowi Urządzeń Grzewczych ELEKTROMET Wojciech Jurkiewicz w Gołuszowicach** pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, o objętości wanien procesowych **przekraczającej 30 $m^3$**..."

**zastępuje się treścią o brzmieniu:**

„... udzielającą **Panu Wojciechowi Jurkiewiczowi, prowadzącemu działalność gospodarczą pod firmą Zakład Urządzeń Grzewczych ELEKTROMET Wojciech Jurkiewicz w Gołuszowicach,** pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, o objętości wanien procesowych **wynoszących 84 $m^3$**..."

**2. Punkt I. pozwolenia pn. „Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom" otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

„

I. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Przedmiotem działalności zakładu w Gołuszowicach jest wytwarzanie urządzeń grzewczych takich jak: elektryczne podgrzewacze wody, wymienniki ciepła, przepływowe podgrzewacze wody, zbiorniki wyrównawcze, naczynia wzbiorcze przeponowe, kotły węglowe c.o. o mocy od 15 do 50 kW, kolektory słoneczne, grzejniki olejowe i konwektorowe.

Głównymi procesami technologicznymi prowadzonymi na terenie zakładu są:
- wykonywanie termoizolacji,
- produkcja obudowy,
- montaż końcowy urządzeń,
- proces emaliowania zbiorników stalowych.

Przedmiotem pozwolenia jest instalacja do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych o objętości wanien procesowych wynoszącej 84 $m^3$, zlokalizowana w Gołuszowicach na działce nr ew. 135/1.

I.2. Rodzaj i parametry instalacji IPPC istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

| **Instalacja emaliowania zbiorników stalowych** |
|---|
| **1. Przygotowanie bojlerów do emaliowania poprzez trawienie**<br>Proces przygotowania zbiorników do emaliowania prowadzony jest metodą chemiczną. Pierwszym etapem jest trawienie w wannach procesowych, połączone z odtłuszczaniem w roztworze wodnym 10 – 15% kwasu HCl + 0,1% Beizzusatz 764, w temperaturze kąpieli maksymalnie do 35°C (bez podgrzewania), w czasie ok. 60 min.<br>Proces chemiczny stosowany jest w celu usunięcia zanieczyszczeń oraz tlenków metali, powstałych na powierzchni blachy podczas jej walcowania, spawania lub korozji.<br><br>Wanny, każda o pojemności ok. 12 $m^3$, umieszczone są w zagłębieniach, wyłożonych wykładziną chemoodporną, połączonych ze sobą w jeden wspólny system wylotowy, odprowadzany rurą kanalizacyjną PVC - do zbiornika wybieralnego, również wyłożonego wykładziną chemoodporną.<br>Kolejnym etapem jest płukanie zbiorników w zimnej, bieżącej wodzie, w czasie 10 min. poprzez zanurzanie kolejno w trzech wannach połączonych na przelew kaskadowo.<br><br>Następnie zbiorniki poddawane są pasywacji w roztworze wodnym 0,2 – 1,0% SURFASEAL 20 (bez podgrzewania) w czasie ok. 10 min w celu utworzenia odpornej i szczelnej powłoki.<br>Po wyjęciu z kąpieli pasywacyjnej, zbiorniki umieszczane są w suszarce promiennikowej (zasilanej gazem ziemnym) lub podłączone do suszarki kanałowej (zasilanej za pomocą rekuperatora odpadowym ciepłem z pieców do wypalania).<br>Parametry suszarki promiennikowej: moc palnika 30 kW, temp. pracy 120°C, przepływ powietrza 10 000 $m^3$/h.<br><br>Instalacja składa się z jednej linii produkcyjnej.<br>W skład linii wchodzi: 5 wanien trawiących, 3 płuczące i 2 pasywacyjne.<br>Przenoszenie bojlerów między wannami realizowane jest za pomocą 4 wciągników, poruszających się nad wannami po torze jezdnym o Q=10 kN.<br>Celem zminimalizowania przenoszenia roztworów między wannami, umożliwia się obciekanie zbiornika do wanny.<br><br>Łączna pojemność wanien procesowych wynosi 84 $m^3$ (bez wanien płuczących).<br>Wanny wykonane są z blachy stalowej niskowęglowej, pokrytej od wewnątrz żywicą epoksydową wzmocnioną włóknem szklanym.<br>Wymiary wanien: długość x szerokość x głębokość: 2,8x1,7x12,5 [m].<br>Wanny procesowe, o pojemności ok. 12 $m^3$ (każda), wyposażone będą w mechanizmy do kołysania zbiornikami, celem uniknięcia przyczepiania się pęcherzy (powietrza), lepszej penetracji roztworów i wody podczas płukania oraz lepszej wymiany płynów po wewnętrznej i zewnętrznej stronie zbiorników.<br><br>**2. Przygotowanie masy emalierskiej**<br>Ceramiczna masa emalierska jest przygotowywana na 24 godziny przed jej użyciem w specjalnych zbiornikach, wyposażonych w mieszadła. Do zbiorników wlewana jest woda oraz, przy ciągle pracujących mieszadłach, dosypywana jest sucha masa emalierska.<br>Po odpowiednim przygotowaniu powierzchni zbiorników oraz po sporządzeniu masy emalierskiej, następuje emaliowanie. W celu uzyskania zawiesiny o odpowiedniej konsystencji, kontrolowany jest ciężar właściwy i tzw. ciężar naniesieniowy. Gęstość masy emalierskiej zmieniana jest za pomocą modyfikatorów. |

**3. Powlekanie bojlerów masą emalierską**

Powlekanie wnętrza zbiorników masą emalierską odbywa się za pomocą urządzeń obrotowo-wahadłowych (2 urządzenia/1 stanowisko) na 4 stanowiskach, umożliwiających równomierne naniesienie masy na całą powierzchnię wewnętrzną zbiorników, łącznie z wężownicami i króćcami. Powlekanie odbywa się poprzez wlanie do zbiornika określonej ilości masy emalierskiej bez pozostawienia miejsc niepowleczonych.
Przy stanowiskach do emaliowania zbiorników znajdują się minilaboratoria do systematycznego kontrolowania masy.

**4. Suszenie bojlerów po nałożeniu masy emalierskiej**

Po wypełnieniu wnętrza zbiorników masą emalierską jest ona suszona ciepłym powietrzem z dolnej suszarki kanałowej, której dysze wdmuchowe kierują powietrze do wnętrza bojlerów. Proces prowadzony jest przez ok. 20-50 min. w temp. 60$^0$C za pomocą trzech suszarek o długości 12 mb/każda.

**5. Obróbka bojlerów przed wypalaniem emalii**

Proces obróbki bojlerów prowadzony jest ręcznie i polega na usunięciu z niektórych części zbiornika (gwinty, powierzchnie uszczelniające włazy) masy emalierskiej za pomocą szczotek oraz z wykorzystaniem elektronarzędzi. Czynności te wykonywane są w hali emalierni.

**6. Wypalanie emalii w piecu emalierskim**

Proces wypalania emalii, w zależności od potrzeb, odbywa się w jednym lub w dwóch piecach jednocześnie w temp. od 700 do 860$^0$C. Temperatura wypalania wynosi 840$^0$C, a czas wypalania ustalany jest doświadczalnie, w zależności od specyfiki działania pieców, uzyskując jakość emalii, zgodną z normą. Piece opalane są gazem ziemnym.
Dane charakterystyczne pieców:

1. piec taktowy typu GDP 4,1/1,8, prod. Niemcy,
wymiary: długość/szerokość/wysokość: 5,5/2,45/3,5 [m],
sumaryczna moc palników (6 sztuk) - 600 kW,
temperatura maks. 900$^0$ C,
wydajność maks. 800 kg/h:
2. piec nawrotny typu ECOFIRE GDD 11.4/48-2,2/180 KON, prod. Niemcy,
wymiary: długość/szerokość/wysokość: 13,5/6,6/4,44 [m],
sumaryczna moc palników (12 sztuk) - 1 320 kW,
temperatura maks 900$^0$ C,
wydajność maks 2 800 kg/h;

Po wypaleniu emalii, wyjęte z pieca zbiorniki, studzone są na wolnym powietrzu i sprawdzane pod względem jakości wypalenia emalii.
W przypadku stwierdzenia wad emalii, bojlery pokrywane są drugi raz masą emalierską i wypalane lub od razu złomowane.

## I.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, paliw, materiałów i substancji

Tabela nr 1

| Lp. | Rodzaj energii, paliw i surowców | Jednostka | Ilość |
|---|---|---|---|
| **Instalacja IPPC** | | | |
| 1. | Energia elektryczna | MWh/rok | 960 |
| 2. | Gaz ziemny | Mg/rok | 355 |
| 3. | Emalia ceramiczna | Mg/rok | 200 |
| 4. | Roztwór 10-15% HCl | Mg/rok | 80 |
| 5. | 0,1% Beizzusatz 764 | Mg/rok | 0,12 |
| 6. | 02,-1,0% SURFASEAL 20 | Mg/rok | 2 |

I.4. Ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji

Woda wykorzystywana do celów technologicznych w instalacji objętej niniejszym pozwoleniem pobierana będzie z własnego ujęcia wód podziemnych z utworów czwartorzędowych, za pomocą studni kopanej nr 1 o głębokości 5,2 m, zlokalizowanej na działce nr 151/7. Na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, tj. do wypełniania wanien procesowych, wykorzystywana jest woda w ilości 8 200 $m^3$/rok. W związku z tym, że woda z własnego ujęcia wykorzystywana jest również na cele inne niż w instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, pobór wód został uregulowany odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym.

W sytuacjach awaryjnych studni, w przypadku awarii pompy lub spadku poziomu zwierciadła swobodnego, woda na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego będzie pobierana od dostawcy zewnętrznego na podstawie umowy cywilno-prawnej, w ilości 2 000 $m^3$/rok."

**3. Punkt II.1. pn. „Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza" otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

"

II.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

II.1.1. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz ich charakterystyka, czas eksploatacji źródeł emisji

Tabela nr 2

| Lp. | Numer emitora | Nazwa emitora i źródła emisji substancji do powietrza | Wysokość emitora [m] | Średnica [m] | Temperatura wylotowa gazów [$^0$K] | Urządzenia redukcyjne [%] | Czas trwania emisji [h/rok] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **INSTALACJE WYMAGAJĄCE POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO** | | | | | | | |
| 1 | E1 | Piec emalierski ECOFIRE 1320 kW | 12,0 | 0,4 | 440 | brak | 3840 |
| 2 | E2 | Piec emalierski GPD 600 kW | 12,0 | 0,25 | 440 | brak | 3840 |
| 3 | E3 | Odciąg znad wanien trawiennych – 5 szt. | 9,5 | 1,2x1,2 | 293 | brak | 3840 |
| 4 | E5 | Wentylator dachowy WDP-31,5<br>Procesy:<br>- suszenie w suszarce promiennikowej o mocy 30 kW,<br>- trawienie w wannach trawiennych – 5 szt. | 9,5 | 0,3 | 293 | brak | 3840 |
| 5 | E6 | Wentylator dachowy WDP-31,5<br>Procesy:<br>- suszenie w suszarce promiennikowej o mocy 30 kW,<br>- trawienie w wannach trawiennych – 5 szt. | 9,5 | 0,3 | 293 | brak | 3840 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6 | E7 | Wentylator dachowy WDP-31,5<br>Procesy:<br>- suszenie w suszarce promiennikowej o mocy 30 kW,<br>- trawienie w wannach trawiennych – 5 szt. | 9,5 | 0,3 | 293 | brak | 3840 |
| 7 | E8 | Wentylator dachowy WDP-31,5<br>Procesy:<br>- suszenie w suszarce promiennikowej o mocy 30 kW,<br>- trawienie w wannach trawiennych – 5 szt. | 9,5 | 0,3 | 293 | brak | 3840 |
| 8 | E9 | Wentylator dachowy WDP-31,5<br>Procesy:<br>- suszenie w suszarce promiennikowej o mocy 30 kW,<br>- trawienie w wannach trawiennych – 5 szt. | 9,5 | 0,3 | 293 | brak | 3840 |
| 9 | E10 | Wentylator dachowy WDP-31,5<br>Procesy:<br>- suszenie w suszarce promiennikowej o mocy 30 kW,<br>- trawienie w wannach trawiennych – 5 szt. | 9,5 | 0,3 | 293 | brak | 3840 |
| 10 | E11 | Wentylator ścienny WTS560<br>Procesy:<br>- suszenie w suszarce promiennikowej o mocy 30 kW,<br>- trawienie w wannach trawiennych – 5 szt. | 8,0 | 0,6 | 293 | brak | 3840 |
| 11 | E12 | Wentylator ścienny WTS560<br>Procesy:<br>- suszenie w suszarce promiennikowej o mocy 30 kW,<br>- trawienie w wannach trawiennych – 5 szt. | 8,0 | 0,6 | 293 | brak | 3840 |

II.1.2. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Tabela nr 3

| **Lp.** | **Numer emitora** | **Nazwa emitora i źródła emisji substancji do powietrza** | **Nazwa substancji** | **Wielkość emisji dopuszczalnej dla emitora [kg/h]** |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| **INSTALACJE WYMAGAJĄCE POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO** | | | | |
| 1 | E1 | Piec emalierski ECOFIRE 1320 kW | Pył ogółem | 0,0023 |
| | | | Tlenek węgla | 0,0554 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,1970 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Dwutlenek siarki | 0,0030 |
| | | *Emisja ze źródła = emisji z emitora* | | |
| 2 | E2 | Piec emalierski GPD 600 kW | Pył ogółem | 0,00105 |
| | | | Tlenek węgla | 0,0252 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,0896 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,0014 |
| | | *Emisja ze źródła = emisji z emitora* | | |
| 3 | E3 | Odciąg znad wanien trawiennych – 5 szt. | Chlorowodór | 0,2056 |
| | | *Emisja ze źródła = 1/5 emisji z emitora* | | |
| 4 | E5 | Wentylator dachowy WDP-31,5<br>Procesy:<br>- suszenie w suszarce promiennikowej o mocy 30 kW,<br>- trawienie w wannach trawiennych – 5 szt. | Pył ogółem | 0,00311 |
| | | | Tlenek węgla | 0,00700 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,00700 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,00078 |
| | | | Chlorowodór | 0,00856 |
| 5 | E6 | Wentylator dachowy WDP-31,5<br>Procesy:<br>- suszenie w suszarce promiennikowej o mocy 30 kW,<br>- trawienie w wannach trawiennych – 5 szt. | Pył ogółem | 0,00311 |
| | | | Tlenek węgla | 0,00700 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,00700 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,00078 |
| | | | Chlorowodór | 0,00856 |
| 6 | E7 | Wentylator dachowy WDP-31,5<br>Procesy:<br>- suszenie w suszarce promiennikowej o mocy 30 kW,<br>- trawienie w wannach trawiennych – 5 szt. | Pył ogółem | 0,00311 |
| | | | Tlenek węgla | 0,00700 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,00700 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,00078 |
| | | | Chlorowodór | 0,00856 |
| 7 | E8 | Wentylator dachowy WDP-31,5<br>Procesy:<br>- suszenie w suszarce promiennikowej o mocy 30 kW,<br>- trawienie w wannach trawiennych – 5 szt. | Pył ogółem | 0,00311 |
| | | | Tlenek węgla | 0,00700 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,00700 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,00078 |
| | | | Chlorowodór | 0,00856 |
| 8 | E9 | Wentylator dachowy WDP-31,5<br>Procesy:<br>- suszenie w suszarce promiennikowej o mocy 30 kW,<br>- trawienie w wannach trawiennych – 5 szt. | Pył ogółem | 0,00311 |
| | | | Tlenek węgla | 0,00700 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,00700 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,00078 |
| | | | Chlorowodór | 0,00856 |
| 9 | E10 | Wentylator dachowy WDP-31,5<br>Procesy:<br>- suszenie w suszarce | Pył ogółem | 0,00311 |
| | | | Tlenek węgla | 0,00700 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,00700 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | promiennikowej o mocy 30 kW,<br>- trawienie w wannach trawiennych – 5 szt. | Dwutlenek siarki | 0,00078 |
| | | | Chlorowodór | 0,00856 |
| 10 | E0 | Wentylator dachowy WDP-31,5<br>Procesy:<br>- suszenie w suszarce promiennikowej o mocy 30 kW,<br>- trawienie w wannach trawiennych – 5 szt. | Pył ogółem | 0,00311 |
| | | | Tlenek węgla | 0,00700 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,00700 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,00078 |
| | | | Chlorowodór | 0,00856 |
| 11 | E11 | Wentylator ścienny WTS560<br>Procesy:<br>- suszenie w suszarce promiennikowej o mocy 30 kW,<br>- trawienie w wannach trawiennych – 5 szt. | Pył ogółem | 0,00311 |
| | | | Tlenek węgla | 0,00700 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,00700 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,00078 |
| | | | Chlorowodór | 0,00856 |
| 12 | E12 | Wentylator ścienny WTS560<br>Procesy:<br>- suszenie w suszarce promiennikowej o mocy 30 kW,<br>- trawienie w wannach trawiennych – 5 szt. | Pył ogółem | 0,00311 |
| | | | Tlenek węgla | 0,00700 |
| | | | Dwutlenek azotu | 0,00700 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,00078 |
| | | | Chlorowodór | 0,00856 |
| | | *Emisja pyłu ogółem, tlenku węgla, dwutlenku azotu i dwutlenku siarki ze źródła (suszenie w suszarce promiennikowej o mocy 30 kW) = sumie emisji tych substancji z emitorów E5, E6, E7, E8, E9, E10, E0, E11, E12.*<br>*Emisja chlorowodoru ze źródła (trawienie w wannach trawiennych – 5 szt.) = 9/5 emisji z emitora.* | | |
| **Emisja łączna z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego** | | | Pył ogółem | 0,1203 |
| | | | Tlenek węgla | 0,5514 |
| | | | Dwutlenek azotu | 1,3424 |
| | | | Dwutlenek siarki | 0,0440 |
| | | | Chlorowodór | 1,0853 |

II.1.3. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza

Stanowiska do pomiarów wielkości emisji zlokalizowane są na emitorach oznaczonych jako:
- E1 - piec emalierski ECOFIRE 1320 kW,
- E2 - piec emalierski GPD 600 kW,
- E3 - odciąg znad wanien trawiennych

zgodnie z wymaganiami „Polskiej Normy PN-Z-04030-7 Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną" dla pomiarów dokładnych lub technicznych.
Na emitorach oznaczonych jako E5, E6, E7, E8, E9, E10, E11, E12 i E0 brak technicznej możliwości zainstalowania króćców pomiarowych emisji spełniających wymogi wyżej wymienionej normy."

**4. Punkt II.2. pn. „Emisja hałasu do środowiska" otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

„

II.2. Emisja hałasu do środowiska

II.2.1. Źródła emisji hałasu, rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

Tabela nr 4

| Lp. | Oznaczenie obiektów | Źródła hałasu | Ilość [szt.] | Czas pracy źródeł hałasu [h] | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Pora dnia | Pora nocy |
| **Źródła wchodzące w skład instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego** | | | | | |
| **Źródła typu budynek** | | | | | |
| 1. | Emaliernia II | Budynek emaliernii – ZB 06 | 1 | 16 | Nie pracuje |
| 2. | Wentylatornia emalierni II | Wentylatornia – ZB 13 | 1 | 16 | Nie pracuje |
| **Źródła punktowe** | | | | | |
| 3. | Emaliernia II - Wentylatory dachowe | Wentylatory dachowe (W01–W07) | 7 | 16 | Nie pracuje |
| 4. | Emaliernia II - Wentylatory ścienne | Wentylatory ścienne (W08–W09) | 2 | 16 | Nie pracuje |

II.2.2. Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem, w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych

Tabela nr 5

| Lp. | Oznaczenie terenów podlegających ochronie akustycznej zlokalizowanych w sąsiedztwie instalacji | Opis terenu wg tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. (Dz. U. z 2014 r., poz. 112) | Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku w [dB] wyrażony równoważnym poziomem dźwięku $L_{Aeq\ D}$ i $L_{Aeq\ N}$ | |
|---|---|---|---|---|
| | | | pora dnia | pora nocy |
| 1. | Zabudowa mieszkaniowa o charakterze zagrodowym, Gołuszowice 33 | *Lp. 3b* Tereny zabudowy zagrodowej | 55 | 45 |
| 2. | Szkoła podstawowa, Gołuszowice 34 | *Lp. 3a* *Tereny* zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży | 50 | - |

[1)] w związku z brakiem miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego klasyfikacji terenów podlegających ochronie przed hałasem dokonano na podstawie pisma Burmistrza Głubczyc nr KI.6727.142.2018.ZK z dnia 10 maja 2018 r.

**5. Punkt III.3. pozwolenia pn. „Emisja odpadów" otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

„

II.3. Emisja odpadów

Numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON posiadacza odpadów

NIP: 7480000770
REGON: 160011896

II.3.1. Rodzaje i ilości przewidywanych do wytwarzania odpadów wraz z określeniem źródła ich powstawania, miejscem magazynowania i sposobu zagospodarowania

Tabela nr 6a

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość odpadów (Mg/rok) | Źródła powstawania odpadów | Miejsce i sposób magazynowania odpadów | Sposób zagospodarowania wytworzonych odpadów |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Odpady niebezpieczne** | | | | | | |
| 1. | 11 01 05* | Kwasy trawiące | 100,00 | Odpady powstają w wyniku wymiany roztworów w wannach procesowych | Odpad wypompowany bezpośrednio z wanien do specjalistycznej cysterny odbiorcy tego odpadu | odzysk/ unieszkodliwianie |
| 2. | 11 01 11* | Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne | 30,00 | Odpady powstają podczas mycia wanien płuczących | | odzysk/ unieszkodliwianie |
| 3. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 0,07 | Zużyte rękawice robocze i czyściwo powstałe na skutek styczności z urządzeniami i wyrobami przy procesie wytrawiania roztworem kwasu solnego technicznego (np. przy przekładaniu haków suwnicy nad wannami trawiącymi lub wycieraniu powierzchni zachlapanej roztworem kwasu) | Odpady gromadzone w zamykanych pojemnikach z tworzyw sztucznych odpornych na działanie kwasów w zamykanym magazynie | odzysk/ unieszkodliwianie |
| 4. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,02 | Odpady powstają z wymiany źródeł światła w hali emalierni | Odpady gromadzone w zamkniętych pojemnikach z tworzywa sztucznego w zamykanym magazynie | odzysk |
| 5. | 17 04 09* | Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 4,00 | Odpady powstają w wyniku zużycia i wyeksploatowania wanien procesowych | Odpad odbierany bezpośrednio w momencie demontażu zużytej wanny i wymianie na nową | odzysk/ unieszkodliwianie |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | | | | |
| 1. | 08 02 01 | Odpady proszków powlekających | 0,30 | Odpady powstają podczas etapu sporządzania masy emalierskiej – przy czyszczeniu węży pompujących masę emalierską do maszyn powlekających wnętrza wyrobów emalią proszkową | Odpady gromadzone w pojemnikach lub workach z tworzyw sztucznych w zamykanym magazynie | odzysk |
| 2. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż | 0,20 | Odpady powstają w wyniku zużycia | Odpady gromadzone w pojemnikach | odzysk |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | wymienione w 12 01 20 | | metalowych szczotek z wiertarek w hali emalierni | z tworzyw sztucznych w zamykanym magazynie | |
| 3. | 15 01 02 | Odpady z tworzyw sztucznych | 0,40 | Odpady powstają z rozpakowania surowców dla potrzeb emalierni np. opakowania z tworzyw sztucznych, worki po proszkach powlekających | Odpady gromadzone w workach typu big-bag z tworzyw sztucznych w wyznaczonym miejscu na placu obok emalierni | odzysk |
| 4. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 0,30 | Odpady w postaci palet drewnianych po rozładunku surowców dla potrzeb emalierni | Odpady gromadzone w stosie w wyznaczonym miejscu na placu obok emalierni | odzysk |
| 5. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 0,13 | Zużyte rękawice robocze powstałe w wyniku ich używania np. do przykręcania bojlerów oraz czyściwo do wycierania kurzy lub zanieczyszczeń na maszynach emalierni | Odpady gromadzone w workach lub pojemnikach z tworzyw sztucznych w zamykanym magazynie | odzysk/ unieszkodliwianie |
| 6. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 0,01 | Odpady powstają z wymiany źródeł światła w hali emalierni | Odpady gromadzone w pojemnikach z tworzyw sztucznych w zamykanym magazynie | odzysk |

## II.3.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Tabela nr 6b.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości |
|---|---|---|---|
| **Odpady niebezpieczne** | | | |
| 1. | 11 01 05* | Kwasy trawiące | **Skład chemiczny odpadu:** kwas solny, dodatki organiczne (stabilizatory trawienia i dodatki odtłuszczające), żelazo<br>**Właściwości odpadu:** HP5 – szkodliwe, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne |
| 2. | 11 01 11* | Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne | **Skład chemiczny odpadu:** zawierają znacznie mniejsze ilości kwasu solnego i żelaza aniżeli kwasy trawiące<br>**Właściwości odpadu:** HP14 – ekotoksyczne |
| 3. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | **Skład chemiczny odpadu:** bawełna, celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester<br>Odpad stały, łatwopalny, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi: kwasami trawiącymi<br>**Właściwości odpadu:** HP5 - szkodliwe, HP14 - ekotoksyczne |
| 4. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | **Skład chemiczny odpadu:** żelazo, aluminium, cynk, śladowe ilości chromu, niklu, wolframu, manganu, miedzi, tytanu, tlenu, siarki, azotu, tlenku siarki i fosforu (elementy z metali), poliestry, związki politetylenowe, kwarc, związki ołowiu, rtęci, kadmu, bromu, chromu i niklu<br>**Właściwości odpadu:** HP5 - szkodliwe, HP6 – toksyczne, HP7 – rakotwórcze, HP10 - działające szkodliwie na rozrodczość, HP11 - mutagenne:, HP14 - ekotoksyczne, możliwe są również HP13 - uczulające |
| 5. | 17 04 09* | Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | **Skład chemiczny odpadu:** stop żelaza z węglem oraz innymi dodatkami takimi jak: chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan z substancjami niebezpiecznymi (kwasami trawiącymi)<br>**Właściwości odpadu:** HP14 – ekotoksyczne |

| Odpady inne niż niebezpieczne | | | |
|---|---|---|---|
| 1. | 08 02 01 | Odpady proszków powlekających | **Skład chemiczny odpadu:** mieszanina sproszkowanych minerałów (kwarcu) oraz topników (boraks) z dodatkiem zawiesiny pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywicy z dodatkiem sykatyw i środków pomocniczych<br>**Właściwości odpadu:** odpad stały w postaci proszku, lotny, nietoksyczny, niepalny |
| 2. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | **Skład chemiczny odpadu:** stop żelaza z węglem oraz dodatkami takimi jak chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan<br>**Właściwości odpadu:** odpad stały w postaci ścierniwa, kruchy, nielotny, nietoksyczny, niepalny |
| 3. | 15 01 02 | Odpady z tworzyw sztucznych | **Skład chemiczny odpadu:** polietylen niskociśnieniowy i polipropylen, w ilościach śladowych - utleniacze, antyutleniacze i stabilizatory oraz barwnik (organiczny)<br>**Właściwości odpadu:** odpad stały, nielotny, nietoksyczny, palny |
| 4. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | **Skład chemiczny odpadu:** węglowodany (w tym celuloza i hemiceluloza), lignina, białka, sole mineralne, woda<br>**Właściwości odpadu:** odpad stały, nielotny, nietoksyczny, palny |
| 5. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | **Skład chemiczny odpadu:** bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester<br>**Właściwości odpadu:** odpad stały, łatwopalny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi |
| 6. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione<br>w 16 02 09 do 16 02 13 | **Skład chemiczny odpadu:** elementy metalowe - żelazo, aluminium, cynk, śladowe ilości chromu, niklu, wolframu, manganu, miedzi, tytanu, tlenu, siarki, azotu, tlenku siarki i fosforu; szklane - dwutlenek krzemu; tworzywa sztuczne - polietyleny, poliestry; niezawierające składników, które kwalifikowałyby je jako odpady niebezpieczne<br>**Właściwości odpadu:** elementy o stałej konsystencji, masa oraz pozostałe właściwości są zróżnicowane w szczególności, gdy są to elementy wielomateriałowe |

II.3.3. Wszystkie odpady powstające w wyniku działalności instalacji magazynowane są selektywnie w wyznaczonych do tego celu miejscach, odpowiednio opisanych (kod, nazwa odpadu) i zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych.

II.3.4. Wytworzone odpady przekazywane będą posiadaczom posiadającym stosowne zezwolenia celem ich odzysku (w pierwszej kolejności) bądź unieszkodliwiania (w przypadku braku możliwości odzysku), za wyjątkiem tych, które zgodnie z przepisami mogą być przekazane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędących przedsiębiorcami.

II.3.5. Transport odpadów, do kolejnego posiadacza odpadów, odbywał się będzie poprzez firmy zewnętrzne, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować odpady. Transport odpadów niebezpiecznych odbywał się będzie z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie odpadów niebezpiecznych."

**6. W punkcie II pn. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji" punkt 4. pozwolenia pn. „Emisja ścieków", otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

„
II.4. Ilość, stan i skład ścieków powstających z instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego

Eksploatacja instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego jest źródłem powstawania ścieków technologicznych w ilości łącznej 8 200 $m^3$/rok. Ścieki technologiczne powstające z instalacji

emaliowania zbiorników wraz ze ściekami bytowymi kierowane są do neutralizatora, gdzie następuje korekta pH do wartości wymaganej przez odbiorcę ścieków, następnie kolektorem, poprzez studzienkę rewizyjną, odprowadzane są do kanalizacji innego podmiotu, na podstawie umowy cywilno-prawnej.

Tabela nr 7. Wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych pochodzących z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego

| Wskaźnik zanieczyszczenia | Dopuszczalna wartość |
|---|---|
| Temperatura | 35°C |
| Odczyn | 6,5 – 9,5 pH |
| Zawiesiny ogólne | 600 mg/l |
| $ChZT_{Cr}$ | 1700 mg $O_2$/l |
| Azot amonowy | 200 mg $N_{NH4}$/l |
| Azoty azotynowy | 10 mg $N_{NO2}$/l |
| Fosfor ogólny | 15 mg P/l |
| Chlorki | 1000 mg Cl/l |
| Siarczany | 500 mg $SO_4$/l |
| Miedź | 1 mg Cu/l |
| Nikiel | 1 mg Ni/l |
| Ołów | 1 mg Pb/l |
| Chrom ogólny | 1 mg Cr/l |
| Węglowodory ropopochodne | 15 mg/l |

"

**7. W punkcie II pn. „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji" punkt 4. pn. „Dopuszczalne warianty pracy instalacji" otrzymuje nowy numer „II.5. Dopuszczalne warianty pracy instalacji".**

**8. Treść punktu IV. pn. „Wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji w szczególności sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości, w tym metody minimalizacji ilości powstających odpadów oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych" otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

"
IV. Wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji w szczególności sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości, w tym metody minimalizacji ilości powstających odpadów oraz sposoby ograniczania oddziaływań trans granicznych

1. Rozwiązania zapewniające ochronę powietrza atmosferycznego:
- prowadzenie procesów chemicznych przy otwartych wannach procesowych, pracujących w temperaturze otoczenia, co w porównaniu z zamkniętymi systemami, powoduje zmniejszoną emisję par chlorowodoru,
- zapewnienie całkowitego bezruchu powietrza nad wanną,
- ścisłe przestrzeganie parametrów pracy, tj. temperatury, stężenia roztworu,
- zastosowanie połączonych kąpieli odtłuszczającej i trawiącej, co wyeliminuje dodatkowe zużycie energii przy podgrzewaniu kąpieli odtłuszczającej.

2. Rozwiązania zapewniające racjonalne wykorzystanie wody:
- monitorowanie pomiaru zużycia wody, poprzez odczyty jej poboru na wszystkich punktach (na potrzeby przedmiotowej instalacji zamontowano wodomierz na przewodzie doprowadzającym wodę do urządzeń technologicznych, wewnątrz hali emalierni),

- prowadzenie procesu płukania zbiorników po kąpieli trawiącej poprzez zanurzenie kolejno w trzech wannach połączonych na przelew kaskadowo,
- likwidacja źródeł niekontrolowanego zużycia wody, np. z nieszczelności wanien do płukania, nieszczelności zaworów i kranów.

3. Rozwiązania zapewniające ochronę wód podziemnych:
- odprowadzanie ścieków technologicznych do kanalizacji innego podmiotu.

4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:
- bieżący nadzór nad urządzeniami, ograniczając tym samym ich nadmierne zużycie,
- selektywne gromadzenie i przechowywanie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach wykonanych z materiału odpornego na korozyjne działanie składników odpadów,
- przekazywanie odpadów do zagospodarowania odbiorcom mającym stosowne zezwolenia (celem ich odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku - do unieszkodliwienia),
- magazynowanie odpadów w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko;
- odpowiednie zabezpieczenie miejsc gromadzenia odpadów niebezpiecznych,
- gromadzenie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach ze szczelnym zamknięciem, zabezpieczającym przed przypadkowym rozproszeniem odpadu podczas transportu oraz podczas załadunku i rozładunku,
- stosowanie i przestrzeganie prawidłowej gospodarki opakowaniowej, w tym dotyczącej opakowań wielokrotnego użytku, co pozwala na ograniczenie ilości odpadów z opakowań,
- optymalne wykorzystanie surowców i paliw,
- stała kontrola zapasów.

5. Metody zapewnienia bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi:
- określanie zasad postępowania z substancjami niebezpiecznymi, w tym szkolenia pracowników w tym zakresie,
- wyposażenie pracowników w środki ochrony osobistej,
- przestrzeganie przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz instrukcji stanowiskowych.

6. Instalacja nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko."

**9. Punkt VI. pozwolenia pn. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji, w zakresie w jakim wykraczają poza wymagania ustawowe" otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

"
1. Monitoring procesów technologicznych

Przedmiotowa instalacja monitorowana jest w sposób ciągły w zakresie niezbędnym do prawidłowego i bezpiecznego jej prowadzenia i utrzymania.
Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych polega na ciągłej kontroli:
- składu chemicznego kąpieli technologicznych,
- temperatury i pH kąpieli trawiących, co pozwoli na obserwację zachodzących przemian i zużywania się roztworu trawiącego,
- czasu prowadzenia kąpieli trawiąco-odtłuszczającej oraz pasywacyjnej,
- zużycia energii, wody i surowców chemicznych oraz porównywaniu wyników kontroli z wartościami wskaźnikowymi - prowadzenie ewidencji w formie komputerowej,
- sprawności urządzeń instalacji, w tym kontroli szczelności wanien procesowych.

2. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji

Niniejsza instalacja nie została wymieniona w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. *w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (Dz. U. 2014 r. poz. 1542).
Źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza, położone na terenie Zakładu nie są objęte obowiązkiem prowadzenia pomiarów emisji. Nie nakłada się dodatkowo obowiązku wykonywania pomiarów emisji ponad obowiązek wynikający bezpośrednio z przepisów prawa.

3. Monitoring rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów

Ilości wytwarzanych odpadów będą określane wagowo, poprzez ważenie odpadów przez posiadaczy odbierających odpady (na ich wagach).

4. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego monitorowana będzie w oparciu o odczyty urządzenia pomiarowego – wodomierza, zainstalowanego na przewodzie doprowadzającym wodę do urządzeń technologicznych, wewnątrz hali emalierni i odnotowywana w rejestrze, w układzie miesięcznym.

5. Monitoring ilości i jakości powstających ścieków

Jako miejsce poboru prób do monitoringu jakości ścieków określa się ostatnią studzienkę zakładu (nr 2) przed wprowadzeniem ścieków do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.

Badaniom podlegają wskaźniki określone w tabeli nr 7, w punkcie II.4 pozwolenia, z częstotliwością dwa razy w roku, zgodnie z metodykami określonymi w obowiązujących przepisach.

6. Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu

a) Nakłada się na prowadzącego instalację obowiązek przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu sprawozdania z ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, z ilości wytwarzanych odpadów w wyniku eksploatacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego oraz przesyłania informacji o jakości ścieków powstających w związku z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, w terminie do 31 marca każdego roku, za rok poprzedni.

b) Wyniki monitoringu procesów technologicznych przechowywać na terenie Zakładu przez okres 5 lat i udostępniać na żądanie organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu."

**II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.**

**UZASADNIENIE**

Pan Wojciech Jurkiewicz, prowadzący działalność gospodarczą pod firmą Zakład Urządzeń Grzewczych ELEKTROMET Wojciech Jurkiewicz w Gołuszowicach, posiada pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III.MD.6610-1-52/06 z 1 czerwca 2007 r., a następnie zmienioną decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.57.2014.MSu z 3 marca 2015 r. dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, o objętości wanien procesowych przekraczającej 30 $m^3$, zlokalizowanej w Gołuszowicach.

W piśmie, bez numeru, z 8 stycznia 2018 r. (data wpływu do UMWO – 08.01.2018 r.) Pan Wojciech Jurkiewicz, zwrócił się do Marszałka Województwa Opolskiego, z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, ze względu na planowane zmiany, tj. rezygnację z zainstalowania i eksploatacji linii nr 1 do odtłuszczania i trawienia zbiorników stalowych (E3) oraz wycofanie magazynu chemicznego (E4) z użytkowania, a także wyposażenie hali produkcyjnej w dwa dodatkowe wentylatory nawiewno-wywiewne, które spowodowały zmiany w funkcjonowaniu instalacji i zmiany oddziaływania na środowisko z uwzględnieniem wyników okresowej analizy pozwolenia przeprowadzonej przez Marszałka Województwa Opolskiego.
Do wniosku dołączono:

- dokumentację pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Urządzeń Grzewczych ELEKTROMET" opracowaną przez Pana mgr inż. Witolda Piekarza (2 egz.);
- zapis wniosku na elektronicznym nośniku danych (2x płyta CD);
- dowód wniesienia opłaty skarbowej z tytułu złożenia wniosku;
- informację o tytule prawnym do instalacji - odpis z księgi wieczystej Sądu Rejonowego w Głubczycach KW nr: 32406;
- wyciąg z CEIDG potwierdzający prowadzenie działalności gospodarczej przez Pana Wojciecha Jurkiewicza;
- streszczenie wniosku sporządzone w języku niespecjalistycznym.

Organem ochrony środowiska właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. Z 218 r. poz. 799 z późn. zm.) – zwanej dalej ustawą Poś, w związku z § 2 ust. 1 pkt. 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2016 r. poz. 71) oraz z uwagi na właściwość miejscową jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 209 ustawy *Poś*, organ przy piśmie z dnia 16 stycznia 2018 r. nr DOŚ-III.7222.5.2018.JW przekazał 17.01.2018 r. Ministrowi Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej (ePUAP) wniosek w postaci elektronicznej o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszy ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2017 r., poz. 1405 z późn. zm.) dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono 18 stycznia 2018 r. w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta nr 26/2018).

Wnioskowana zmiana pozwolenia Wojewody Opolskiego udzielonego decyzją nr ŚR.III.MD.6610-1-52/06 z 1 czerwca 2007 r. wraz ze zmianą w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.57.2014.MSu z 3 marca 2015 r., jest odpowiedzią na wezwanie organu nr DOŚ-III.7222.12.21.2017.JSz z dnia 22 czerwca 2017 r., które wystosowano do prowadzącego instalację po przeprowadzonej na podstawie art. 216 ust. 1 pkt 1 ustawy *Poś* okresowej analizie pozwolenia zintegrowanego i dotyczy:

- aktualizacji opisu technologicznego prowadzonego procesu,
- aktualizacji opisu instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego,
- aktualizacji zapisów dotyczących rodzaju i ilości wykorzystywanych energii, paliw, materiałów i substancji,
- zmiany warunków wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji,
- zmiany źródeł hałasu, rozkładu czasu pracy źródeł hałasu,
- zmiany dopuszczalnych poziomów hałasu emitowanego poza terenem zakładu w odniesieniu do rodzajów normowanych terenów,
- zmiany zapisów w zakresie emisji odpadów,
- zmiany zapisów w zakresie gospodarki wodno-ściekowej,

– zmiany zapisów w zakresie monitoringu emisji zanieczyszczeń do powietrza, rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów, ścieków i ilości wykorzystywanej wody.

Marszałek Województwa Opolskiego uznał, że wnioskowana zmiana nie jest istotną zmianą w funkcjonowaniu instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego w rozumieniu przepisów *Prawa ochrony środowiska*, mogącą spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

Ponieważ przedłożony wniosek był niekompletny i nie spełniał wymogów formalnych, określonych w ustawie *Poś*, Marszałek Województwa Opolskiego pismem nr DOŚ-III.7222.5.2018.JW z 22 stycznia 2018 r., wezwał prowadzącego instalację do jego uzupełnienia o określenie stanu i składu ścieków pochodzących wyłącznie z instalacji IPPC wraz ze wskazaniem sposobu monitorowania ich jakości oraz o określenie ilości wykorzystywanej wody i lokalizacji wodomierzy. Wnioskodawca nie był w stanie uzupełnić braków w wyznaczonym przez organ terminie, tj. do 2 lutego 2018 r., w związku z czym przedłożył pismo nr 1/2/2018 z 31 stycznia 2018 r. (data wpływu do UMWO – 05.02.2018 r.) z prośbą o przedłużenie terminu do 15 lutego 2018 r. Wniosek ww. zakresie uzupełniony został pismem z 12 lutego 2018 r. (data wpływu do UMWO – 19.02.2018 r.).

Po analizie merytorycznej wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego stwierdzono, że zawiera on duże nieścisłości i wymagane są dodatkowe wyjaśnienia oraz weryfikacja danych w nim zawartych. W związku z powyższym, pismem nr DOŚ-III.7222.5.2018.JW z 7 marca 2018 r. wezwano Stronę do uzupełnienia wniosku w zakresie ogólnym, emisji do powietrza, emisji hałasu i gospodarki odpadami. Wnioskodawca pismem nr 94/03/2018 z 20 marca 2018 r. (data wpływu do UMWO – 23.03.2018 r.) poinformował, że ze względu na bardzo szeroki zakres pytań zawartych w ww. piśmie, stosowne wyjaśnienia przedłoży do 30 kwietnia 2018 r. Wniosek został uzupełniony pismem nr 126/04/2018 r. z 27 kwietnia 2018 r. (data wpływu do UMWO – 04.05.2018 r.).

Przedmiotowy wniosek jest pierwszym wnioskiem, który wpłynął po zakończeniu postępowania administracyjnego, wszczętego przez Marszałka Województwa Opolskiego, z urzędu w sprawie zmiany pozwolenia zgodnie z art. 28 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – *Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101) i wobec tego do wniosku mają zastosowanie przepisy art. 29 przywołanej ustawy dotyczące wymogu (wynikającego z art. 208 ust. 2 pkt 4 lit. a ustawy *Poś*) przedłożenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko – w przypadku gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie tych substancji oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu.

Mając na uwadze powyższe oraz obowiązek wynikający z art. 208 ust. 2 pkt 4a ustawy *Poś* organ, w toku postępowania, wezwał prowadzącego instalację pismem nr DOŚ-III.7222.5.2018.JW z 30 marca 2018 r. do przedłożenia raportu początkowego lub analizy o braku konieczności jego sporządzania. Wnioskodawca, pismem nr 125/04/2018 z 27 kwietnia 2018 r. poinformował, że nie jest w stanie uzupełnić braków w wyznaczonym terminie, tj. do 30 kwietnia 2018 r. i zwrócił się z prośbą o przedłużenie terminu do 30 maja 2018 r.

Zakład w piśmie nr 101/05/2018 z 23 maja 2018 r. (data wpływu do UMWO – 28.05.2018 r.) przedstawił analizę potwierdzającą brak konieczności sporządzania raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. W przedmiotowym dokumencie przeprowadzono identyfikację substancji wykorzystywanych w instalacji, a następnie przeanalizowano informacje zawarte w kartach charakterystyk pod kątem określenia czy zawierają one substancje stwarzające zagrożenie, zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (rozporządzenie CLP). Przedstawiono sposoby dostawy poszczególnych substancji, sposoby i miejsca ich magazynowania, stosowania i przemieszczania – wykazując, że na terenie zakładu nie występuje istotne ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, a stosowne środki zapobiegawcze zapewniają zabezpieczenie gleby, ziemi i wód gruntowych przed zanieczyszczeniem. Na podstawie tych informacji organ uznał, że brak jest podstaw do sporządzenia raportu początkowego, o którym mowa w cytowanych wyżej przepisach prawa, a tym samym zobowiązania prowadzącego instalację

do prowadzenia badań zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie, na którym jest położona i eksploatowana instalacja.

Po przeanalizowaniu wniosku z uzupełnieniami okazało się, że wymaga on dalszych wyjaśnień i dlatego organ pismem nr DOŚ-III.7222.5.2018.JW z 15 czerwca 2018 r. wezwał wnioskodawcę do ponownego określenia właściwości odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, określenia numerów emitorów, na których nie ma technicznej możliwości zainstalowania króćców pomiarowych oraz o informację odnośnie emisji ze źródeł jakimi są 3 wanny płuczące i 2 wanny pasywacyjne. Uzupełnienia dokonano pismem nr 102/06/2018 26 czerwca 2018 r. (data wpływu do UMWO – 02.07.2018 r.), jednak uznano, że wniosek dalej nie jest kompletny. W związku z powyższym pismem nr DOŚ-III.7222.5.2018.JW z 26 lipca 2018 r. wezwano Stronę do wyjaśnienia do czego stosowane są substancje: 3% PROGOLOG AC-200; 0,1 % Beizzusatz 764 i 02,-1,0% SURFASEAL 20, przedłożenia ich kart charakterystyk oraz podania wykorzystywanej ilości w ciągu roku, a także określenia w jaki sposób jest ustalana i sprawdzana równowaga termiczna i ciśnienie par kwasu. Wniosek został uzupełniony przy piśmie nr 19/08/2018 z 2 sierpnia 2018 r. (data wpływu do UMWO – 07.08.2018 r.).

W toku postępowania, z uwagi na konieczność przeanalizowania złożonego wniosku wraz z uzupełnieniami, w odniesieniu do dokumentacji stanowiącej podstawę wydania pozwolenia, a także oczekiwanie na złożenie przez wnioskującego szeregu wyjaśnień do wniosku, organ działając na podstawie art. 36 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, przedłużył termin załatwienia sprawy ostatecznie do 24 sierpnia 2018 r.

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego organ zapewniając stronie czynny udział w każdym stadium postępowania oraz dając możliwość do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów, pismem z 8 sierpnia dnia 2018 r. nr DOŚ-III.7222.5.2018.JW zawiadomił Stronę o zakończeniu postępowania i możliwości zapoznania się ze zgromadzoną dokumentacją. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w sprawie.

Po przeanalizowaniu wszystkich przekazanych przez Zakład danych i uzyskanych informacji, organ uznał, że wniosek jest kompletny i może stanowić podstawę do zmiany pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III.6610-1-52/06 z 1 czerwca 2007 r., zmienioną następnie decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.57.2015.MSu z 3 marca 2015 r.

Z przedłożonego wyciągu CEIDG wynika, że Pan Wojciech Jurkiewicz prowadzi działalność gospodarczą pod firmą Zakład Urządzeń Grzewczych ELEKTROMET Wojciech Jurkiewicz w Gołuszowicach. Wobec powyższego, niniejszą decyzją skorygowano zapis wskazujący adresata udzielonego pozwolenia zintegrowanego – Pana Wojciecha Jurkiewicza zamiast nazwy firmy pod którą prowadzi działalność jako osoba fizyczna.

Zgodnie z obecnym stanem faktycznym i wnioskiem Strony organ zmienił zapisy dotyczące rodzajów i parametrów instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, wykreślając z niej proces cięcia, obróbki blach i rur oraz spawania zbiorników. Procesy te prowadzone są bowiem w odrębnym zakładzie zlokalizowanym na działkach nr 124, 125/1, 125/1, 125/3, 649/2, 141/2, 140, 141/1 i objęte są pozwoleniem na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza, udzielonym decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.IV.MK.7638-1-53/09 z 11 lutego 2010 r.

W przedłożonym wniosku Strona zawnioskowała o wykreślenie jednej z dwóch linii technologicznych, bowiem nie została ona zainstalowana i oddana do eksploatacji. Wobec powyższego całkowita pojemność wanien procesowych (bez wanien płuczących) uległa zmianie - zmniejszeniu i obecnie wynosi 84 $m^3$.

W pozwoleniu zostały zmienione zapisy w zakresie rodzaju i ilości wykorzystywanej energii, materiałów i substancji, tj. zmniejszono ilość wykorzystywanej energii elektrycznej z 2806 MWh/rok na 960 MWh/rok, natomiast zwiększono ilość gazu ziemnego z 320 Mg/rok na 355 Mg/rok. Ilość wykorzystywanego roztworu 10-15% HCl ustalono na poziomie 80 Mg/rok. Jednocześnie organ rozszerzył zapisy pozwolenia o substancje takie jak: 0,1 % Beizzusatz 764 w ilości 0,12 Mg/rok, który dodawany jest do kąpieli trawiących w celu uzyskania równomiernego efektu wytrawienia

powierzchni oraz 02,-1,0% SURFASEAL 20 w ilości 2 Mg/rok, który wykorzystywany jest w procesie pasywacji. Wnioskodawca poinformował, że 3% PROGOLOG AC-200 nie jest już i nie będzie stosowany w przedmiotowej instalacji.

Przedmiotowa zmiana w zakresie warunków wprowadzania gazów i pyłów do powietrza związana jest z powstaniem nowych emitorów do powietrza oznaczonych jako E11 i E12, tj. dwóch wentylatorów szczytowych zamontowanych w hali produkcyjnej. Nastąpiła także zmiana funkcji magazynu chemicznego, w którym to nie będzie magazynowany roztwór chlorowodoru, tym samym nie będzie następować emisja chlorowodoru do powietrza atmosferycznego. Wyłączenie z eksploatacji linii nr 1 służącej do odtłuszczania i trawienia zbiorników stalowych, spowodowała zmiany w wielkości emisji wprowadzanej z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z wnioskiem Strony, mając na uwadze brzmienie art. 224 ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w niniejszej decyzji określono wielkość emisji dopuszczalnej dla każdego źródła powstania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza. Emisja poszczególnych zanieczyszczeń z emitorów E1 (piec emalierski ECOFIRE 1320 kW) i E2 (piec emalierski GPD 600 kW) jest tożsama z emisją ze źródeł, którym przypisane są te emitory. W przypadku emitora E3 (odciąg znad wanien – 5 szt.) emisja ze źródła jakim jest pojedyncza wanna, równa jest 1/5 emisji z tego emitora. Natomiast dla emitorów E5, E6, E7, E8, E9, E10, E0, E11, E12 źródłem emisji są procesy: suszenia w suszarce promiennikowej o mocy 30 kW oraz cząstkowa trawienia w wannach trawiennych. Dlatego też emisja pyłu ogółem, tlenku węgla, dwutlenku azotu i dwutlenku siarki ze źródła (suszenie w suszarce promiennikowej o mocy 30 kW) równa się sumie emisji tych substancji z emitorów E5, E6, E7, E8, E9, E10, E0, E11, E12. Emisja chlorowodoru, jest emisją cząstkową znad wanien trawiących. W związku z tym emisja z jednego źródła (jednej wanny) wynosi 9/5 emisji z jednego emitora. Natomiast 3 wanny płuczące i 2 wanny pasywne wchodzące w skład linii nr 2 zgodnie z wnioskiem strony nie stanowią źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Ponadto biorąc pod uwagę fakt, że na terenie Zakładu nie jest prowadzony proces produkcji emalii podczas którego może następować emisja fluorków a jedynie jej późniejsze wykorzystanie w procesie produkcyjnym, zgodnie z wnioskiem strony usunięto emisję fluorków z procesów prowadzonych w przedmiotowej instalacji, gdyż nie będzie miała ona miejsca. Ponadto prowadzący przedłożył kartę charakterystyki stosowanej emalii, zgodnie z którą wynika, że w jej składzie znajduje się jedynie kwarc (piasek kwarcowy).

Na potrzeby przedmiotowego wniosku wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu uwzględniając źródła i emitory zlokalizowane na terenie zakładu, z których następuje emisja: dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, tlenku, chlorowodoru oraz pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5. W wyniku tych obliczeń stwierdzono, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z przedmiotowej instalacji nie powoduje, poza terenem do którego Spółka posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. *w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031), ani przekroczeń wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. *w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

W związku z powyższym organ na wniosek Strony niniejszą decyzją dokonał zmiany tabeli nr 2 i nr 3 poprzez scharakteryzowanie nowych źródeł powstania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, określając czas ich eksploatacji. Wielkość emisji dopuszczalnej dla emitorów została określona, zgodnie z wnioskiem Strony, na podstawie dokumentacji dołączonej do wniosku.

Zgodnie z obecnie obowiązującym stanem prawnym, tj. rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 listopada 2014 r. w *sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542), instalacja objęta niniejszą decyzją nie wymaga prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza, organ zgodnie z wnioskiem Strony odstąpił od nałożenia obowiązku prowadzenia pomiarów, jak również nie zobowiązał prowadzącego instalację do zainstalowania króćców pomiarowych na emitorze E8 z uwagi na brak technicznej możliwości ich montażu, zgodnie z wymaganiami „Polskiej Normy

PN-Z-04030-7 Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną".

W myśl art. 224 ust. 1 pkt. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w niniejszej decyzji doprecyzowano zapisy punktu dotyczącego usytuowania stanowiska do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza określając stan istniejący czyli, że stanowiska do pomiarów wielkości emisji zlokalizowane są na emitorach oznaczonych jako E1, E2, E3 zgodnie z wymaganiami „Polskiej Normy PN-Z-04030-7 Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną" dla pomiarów dokładnych lub technicznych. Ponadto w niniejszej decyzji wskazano numery emitorów na których nie ma technicznej możliwości zainstalowania króćców pomiarowych spełniających wymogi wyżej wymienionej normy.

Zgodnie z obecnie obowiązującym stanem prawnym, tj. rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 listopada 2014 r. w *sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542 z późn. zm.), instalacja objęta niniejszą decyzją nie wymaga prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza. Organ nie nałożył na prowadzącego instalację dodatkowych obowiązków prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza.

W niniejszym pozwoleniu określono rozkład czasu pracy źródeł hałasu w porze dnia oraz zgodnie z przepisami art. 211 ust. 6 ustawy *Poś* ustalono wartości dopuszczalnych poziomów hałasu poza terenem instalacji, wyrażone wskaźnikami $L_{AeqD}$ i $L_{AeqN}$ w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 punkt 1 ustawy *Poś*. W porze nocy źródła hałasu nie pracują.

We wniosku, prowadzący instalację przedstawił wyniki pomiarów hałasu w środowisku od wszystkich źródeł zakładu, wykonanych w listopadzie 2017 r., z których wynikało, że eksploatacja instalacji nie będzie powodowała przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliżej położonych terenach chronionych akustycznie.

W związku z brakiem obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, działając zgodnie z art. 115 ustawy *Poś*, na podstawie informacji zawartej w piśmie Burmistrza Głubczyc nr KI.6727.142.2018.ZK z dnia 10 maja 2018 r., określono najbliższe tereny objęte ochroną przed hałasem, na które może oddziaływać instalacja.

Zakład objęty jest, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań z zakresu prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542), obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomów hałasu w środowisku, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. Prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów hałasu w środowisku na najbliżej położonych terenach objętych ochroną, zgodnie z metodyką referencyjną ustaloną w ww. rozporządzeniu. Wyniki pomiarów hałasu w środowisku prowadzący instalację przedstawia organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska zgodnie z art. 149 ustawy *Poś*.

W pozwoleniu zostały zmienione warunki wytwarzania i sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami w związku z eksploatacją instalacji objętej pozwoleniem, tj. instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, zlokalizowanej w Gołuszowicach, na działce 135/1. Niniejszą decyzją zmieniono zapisy pozwolenia zintegrowanego poprzez dodanie do wytwarzanych odpadów nowych rodzajów odpadów o kodzie 17 04 09* (zużyte wanny, w których zachodził proces trawienia) w ilości 4,00 Mg/rok, 12 01 21 (zużyte, metalowe szczotki z wiertarek) w ilości 0,20 Mg/rok, 15 02 03 (zużyte rękawice robocze i czyściwo) w ilości 0,13 Mg/rok oraz 16 02 14 (zużyte urządzenia stanowiące źródło światła na terenie zakładu) w ilości 0,01 Mg/rok. Zwiększono także ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych o kodzie 11 01 05* (kwasy trawiące) z 70 Mg/rok na 100 Mg/rok, a zmniejszono ilości odpadów o kodach: 15 02 02* (zużyte rękawice robocze i czyściwo zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi) z 0,20 Mg/rok na 0,07 Mg/rok, 16 02 13* (zużyte urządzenia zawierające substancje niebezpieczne) z 0,03 na 0,02 Mg/rok oraz 15 01 02 (odpady z tworzyw sztucznych) z 1 Mg/rok na 0,4 Mg/rok.

Mając na względzie art. 188 ust. 2b ustawy *Poś*, w pozwoleniu scharakteryzowano powstające odpady, podając ich podstawowy skład chemiczny, właściwości oraz określono ich ilość możliwą do wytworzenia w ciągu roku, a także określono dopuszczalne sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami oraz wyznaczono bezpieczne dla środowiska miejsca i sposoby ich magazynowania. Określono również numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON posiadacza odpadów.

Przedstawione w przedłożonej organowi dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia, zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 9 grudnia 2014 r. *w sprawie katalogu odpadów* (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923), a właściwości odpadów niebezpiecznych zostały określone z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L.365/89).

Z pozwolenia wykreślone zostały rodzaje odpadów niezwiązanych z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, tj. odpadów o kodach: 13 02 05* - mineralnych olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych niezawierających związków chlorowcoorganicznych), 15 01 10* - opakowań zawierających pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczonych, 08 02 02 – szlamów wodnych zawierających materiały ceramiczne i 15 01 01 – opakowań z papieru i tektury.

Ponadto organ zmienił zapis dotyczący monitoringu rodzaju i ilości wytworzonych odpadów, polegający na określeniu wagowo ilości odpadów przez odbiorców odpadów. Jednocześnie prowadzący eksploatację instalacji, ma obowiązek prowadzenia ewidencji rodzaju i ilości odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska.

Niniejszą decyzją zmieniono punkt dotyczący gospodarki ściekowej poprzez zmianę wskaźników jakości ścieków technologicznych powstających w związku z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Z informacji przekazanych przez Zakład wynika, że na terenie emalierni zlokalizowany jest węzeł sanitarny połączony w sposób trwały z instalacją prowadzącą ścieki technologiczne, co uniemożliwia ich rozdział w najbliższej studzience. W związku z brakiem możliwości rozdzielenia strumienia ścieków powstających w wyniku funkcjonowania instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego od pozostałych strumieni ścieków powstających w Zakładzie, tj. ścieków sanitarnych, parametry wskazane w niniejszym pozwoleniu są charakterystyczne dla połączonego strumienia ścieków.

Ponadto niniejszą decyzją zmieniono tytuł punktu z „Emisja ścieków" na „Ilość, stan i skład ścieków powstających z instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego" ze względu na fakt wprowadzania ścieków z Zakładu do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu, co nie stanowi emisji ścieków do środowiska i w związku z tym, mając na względzie przepis art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy *Poś*, w pozwoleniu zintegrowanym określa się ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, o ile ścieki nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi.

W zakresie monitoringu ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, organ na wniosek Zakładu określił aktualną lokalizację wodomierza - na przewodzie doprowadzającym wodę do urządzeń technologicznych, wewnątrz hali emalierni. Dodatkowo nałożono na prowadzącego instalację obowiązek prowadzenia rejestru wskazań wodomierza w układzie miesięcznym, dla wypełnienia obowiązku wynikającego z art. 188 ust. 3 pkt 5 ustawy *Poś* w zakresie monitorowania procesu technologicznego.

Wprowadzając zmiany w punkcie dotyczącym obowiązku prowadzenia monitoringu ilości i jakości ścieków powstających w związku z funkcjonowaniem instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, usunięto niniejszą decyzją z treści pozwolenia zintegrowanego nazwę odbiorcy ścieków, mając na uwadze fakt, że dla warunków pozwolenia zintegrowanego istotnym jest sposób zagospodarowania ścieków, a nie ich konkretny odbiorca, w przypadku wprowadzania ścieków do kanalizacji. Dodatkowo organ nałożył obowiązek prowadzenia badań jakości powstających ścieków w zakresie takich wskaźników jak: temperatura, odczyn, zawiesiny ogólne, $ChZT_{Cr}$, azot amonowy,

azot azotynowy, fosfor ogólny, chlorki, siarczany, miedź, nikiel, ołów, chrom ogólny oraz węglowodory ropopochodne. Mając na uwadze, że Zakład nie powoduje emisji ścieków do środowiska, ale wprowadza je do kanalizacji należącej do innego podmiotu, określono częstotliwość wykonywania ww. badań na dwa razy w roku, zgodnie z metodykami określonymi w obowiązujących przepisach.

Niniejszą decyzją dokonano także porządkujących korekt w numeracji punktów oraz w ich tytułach.

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego określone w decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III.MD.6610-1-52/06 z 1 czerwca 2007 r. wraz ze zmianą w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.57.2014 MSu z 3 marca 2015 r. , pozostawiono bez zmian.

Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w dniu 8 stycznia 2018 r. w wysokości 1005,50 zł (słownie: tysiąc pięć złotych 50/100) przelewem na konto Urzędu Miasta Opola Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

**Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.**

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. Marszałka Województwa
Manfred Gębelus
DYREKTOR
Departamentu Ochrony Środowiska

**Otrzymują:**
*(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru):*

1. Pan Wojciech Jurkiewicz
   Zakład Urządzeń Grzewczych ELEKTROMET
   Wojciech Jurkiewicz
   Gołuszowice 53, 48-100 Głubczyce
2. a.a.

22.08.2018 r.
Specjalista
Jagoda Wardawy

Z-ca Dyrektora Departamentu
Ochrony Środowiska
Kierownik Referatu Pozwoleń Środowiskowych
Małgorzata Juszczyszyn-Pieczonka