

DOŚ.7222.35.2015.BG

Opole, dnia 30 grudnia 2015 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust.1 pkt. 1, art. 183 ust.1, art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3, 5, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, 4, art. 203 ust. 2, art. 204 ust. 1 i 4, art. 211 ust. 1, 5, 6, 8, art. 378 ust. 2a pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późniejszymi zmianami), w związku z pkt. 4. ppkt. 1 lit. I) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), po rozpatrzeniu wniosku Fluorochemika Poland Sp. z o.o. w Tarnowie, przesłanym pismem bez numeru z 20.05.2015 r. (wpływ do UMWO – 1.06.2015 r.), o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoilu, planowanej do realizacji na terenie Oddziału w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 9

o r z e k a m

I. Udzielić Fluorochemice Poland Sp. z o.o. w Tarnowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, organicznych substancji chemicznych, tj. instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoilu (DMSCI), zlokalizowanej na terenie Oddziału w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 9, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

II. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

II.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Głównym przedmiotem działalności Fluorochemika Poland Sp. z o.o. Oddziału w Kędzierzynie-Koźlu jest produkcja wyrobów chemicznych w instalacjach zlokalizowanych w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 9, na działkach nr 602/547 i 602/548, do których Spółka posiada tytuł prawny.

Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 9930414686

Numer REGON: 852752281

Do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego należy instalacja do produkcji chlorku N, N-dimetylosulfamoilu o zdolności produkcyjnej 413 Mg/rok (1,4 Mg/d).

II.2. Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Chlorek N,N-dimetylosulfamoilu (DMSCI) – otrzymywany jest w reakcji syntezy gazowej dimetyloaminy (DMA) z chlorkiem sulfurylu (SO_2Cl_2) w odpowiednich warunkach ciśnienia i temperatury. Surowcami do produkcji DMSCI jest dimetyloamina oraz chlorek sulfurylu.

W skład instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoilu wchodzi następujące węzły technologiczne:

- węzeł dozowania surowców,
- węzeł syntezy,

- węzeł destylacji
- węzeł absorpcji odgazów
- węzeł załadunku produktu.

Podstawowe urządzenia:

- zbiorniki stokażowe:
chlorku siarczynu - o pojemności 20 m³,
dimetyloaminy (DMA) - o pojemności 26 m³,
chlorku N, N-dimetylosulfamidu (DMSCI) - o pojemności 20 m³,
kwasu solnego – 2 szt. o pojemności 25 m³ każdy,
- zbiorniki procesowe:
V-1 - chlorku siarczynu,
V-41 - dimetyloaminy (DMA),
- reaktory: R1, R2, R3 o poj. 0,65 m³ każdy (urządzenia hermetyczne, wyposażone w mieszadło, chłodnicę skraplającą, płaszcz grzewczo-chłodzący i aparaturę do pomiaru temperatury, pomiaru ciśnienia i pomiaru poziomu),
- kolumna destylacyjna typu wyparki cienkowarstwowej,
- pompy dozujące chlorek siarczynu,
- pompy dozujące dimetyloaminę,
- pompa przetwarzająca produkt,
- cztery kolumny absorpcyjne K1, K2, K3, K4 (ze zbiornikami na wodę/kwas solny oraz na wodorosiarczyn sodu),
- adsorber z węglem aktywnym.

Proces produkcji DMSCI prowadzony jest w sposób ciągły i jest automatycznie sterowany. Kontrola utrzymywania parametrów procesu odbywa się wizualnie na wskaźnikach i poprzez sprawdzanie parametrów prowadzenia procesów na obrazie monitorów komputerowych. Instalacja jest przystosowana do stosowania poduszki azotowej w zbiornikach magazynowych, która znajduje zastosowanie w momentach załadunku/rozładunku mediów, postoju, uruchamiania i wyłączenia instalacji. Poszczególne węzły instalacji wyposażone są również w możliwość zastosowania nadmuchu azotu i utrzymania poduszki azotowej w momentach postojów, przestojów, uruchamiania i wyłączenia instalacji. Stosowanie azotu jest związane z bezpieczeństwem procesowym instalacji i służy uniknięciu możliwości zawilgocenia oraz zapowietrzenia instalacji. Usuwanie azotu z instalacji – poprzez układ absorpcji.

Węzeł dozowania surowców:

Zbiorniki stokażowe i procesowe dimetyloaminy oraz chlorku siarczynu są zbiornikami hermetycznymi, zaopatrzonymi w pomiar poziomu, temperatury i ciśnienia. Rozładunek surowców ze zbiorników transportowych do zbiorników stokażowych prowadzony jest w sposób hermetyczny – z użyciem wahadła gazowego. Linie rozładunku cieczy składają się ze złączy sucho-odcinających, elastycznych przewodów kompozytowych (dobranych do pompowanego medium), złączy awaryjnego rozłączenia oraz hermetycznych pomp rozładunkowych. Linie oparowe pomiędzy zbiornikami dostarczającymi surowce, a zbiornikami stokażowymi składają się ze złączy sucho-odcinających, elastycznych przewodów kompozytowych, złączy awaryjnego rozłączenia. Transport surowców ze zbiorników stokażowych odbywa się szczelnymi układami zamkniętych rurociągów. Dozowanie surowców do zbiorników procesowych odbywa się przy pomocy ciśnienia azotu i pomp cieczy. Sposób zabezpieczenia stanowisk rozładunku i magazynowania surowców, mający na celu zapewnienie ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych, określono w punkcie VII pozwolenia.

Węzeł syntezy:

Proces syntezy chlorku siarczynu i dimetyloaminy przebiega w trzech reaktorach. Reaktory wyposażone są w aparaturę kontrolno-pomiarową, w tym: pomiar temperatury, pomiar ciśnienia

i pomiar poziomu cieczy. Ponadto węzeł ten wyposażony jest w układ regulacji dozowania, układ ogrzewania i chłodzenia. Surowy produkt, otrzymywany w węźle syntezy, kierowany jest do węzła destylacji. Pozostałość odgazów z procesu syntezy kierowana jest do układu absorpcji.

Węzeł destylacji:

Destylacja surowego DMSCI przebiega w kolumnie K-5. W procesie destylacji usuwane są nieprzereagowane surowce oraz gazowy chlorowodór. Chlorowodór kierowany jest do układu absorpcji. Nieprzereagowany chlorek siarczyny kierowany jest, po skropleniu, do zbiornika procesowego V-1. Gotowy produkt kierowany jest szczelnym rurociągiem do zbiornika stokażowego DMSCI.

Węzeł absorpcji odgazów:

Składa się z układu czterech kolumn-skruberów, w których zachodzi absorpcja odgazów, pochodzących z węzła syntezy, z kolumny destylacyjnej K-5, ze zbiornika procesowego V-1 oraz zbiorników stokażowych (poprzez zbiornik bezpieczeństwa, do którego podłączone są płytki i zawory bezpieczeństwa zbiorników stokażowych) - w wodzie sanitarnej, w wodzie zdemineralizowanej, a następnie w wodnym roztworze wodorosiarczyny sodu. W procesie absorpcji, gdzie medium absorbującym jest woda, powstaje roztwór kwasu solnego, który - po wysyceniu – kierowany jest, szczelnym układem rurociągów, do zbiorników magazynowych, z przeznaczeniem do dalszego zagospodarowania. Końcowym etapem oczyszczania gazów odlotowych jest proces adsorpcji na węglu aktywnym w adsorberze A-1. Oczyszczone gazy kierowane są emitorem E3A do powietrza. Skuteczność procesu oczyszczania gazów – ok. 95%. Roztwory wodne zawierające sole po układach absorpcji oraz zużyty węgiel aktywny z adsorbentu magazynowane są w wyznaczonym, zabezpieczonym miejscu magazynowania.

Węzeł załadunku produktu:

Zbiornik stokażowy DMSCI jest zbiornikiem hermetycznym. Stanowisko załadunkowe wyposażone jest w licznik przepływu – zabezpieczający przed przepiętnieniem zbiornika. Rozładunek odbywa się z zastosowaniem wahała gazowego. Rurociąg transportowy oczyszczany jest z produktu za pomocą azotu. Sposób zabezpieczenia stanowiska załadunku i magazynowania produktu, mający na celu zapewnienie ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych, określono w punkcie VII pozwolenia.

II.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców

Tabela nr 1

Lp.	Rodzaj surowca, materiału, energii	Jednostka	Zużycie
1	2	3	4
Instalacja chlorku N, N- dimetylosulfamoilu			
1	dimetyloamina	Mg/rok	144
2	chlorek siarczyny	Mg/rok	432
3	energia elektryczna	MWh/rok	600
4	energia cieplna	GJ/rok	8 550
5	azot	Nm ³ /rok	216 000
6	powietrze sprężone	Nm ³ /rok	100 000

II.4. Ilość wykorzystywanej wody

Woda, na potrzeby instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, kupowana jest od dostawców zewnętrznych. W instalacji woda wykorzystywana jest w procesie produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoilu (DMSCI) w ilości:

- woda obiegowa (do celów chłodniczych) – 144 000 m³/rok,
- woda zdemineralizowana w ilości – 600 m³/rok,
- woda sanitarna – 600 m³/rok.

III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji

III.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

III.1.1. Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji:

Tabela nr 2

Lp.	Nr emitora	Nazwa źródła emisji substancji/emitora	Urządzenia ochrony powietrza	Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Temperatura wylotowa gazów	Czas eksploatacji
				[m]			
1	2	3	4	5	6	7	8
1	E3A	Instalacja produkcji chlorku N, N- dimetylosulfamoilu	Układ kolumn absorpcyjnych o sprawności 95%	12,0	0,40	303	7200

III.1.2. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji:

Tabela nr 3

Lp.	Nr emitora	Nazwa źródła emisji substancji/emitora	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna	
				[kg/h]	[Mg/rok]
1	2	3	4	5	6
1	E3A	Instalacja produkcji chlorku N, N- dimetylosulfamoilu	chlorowodór	1,54	11,088
			dimetyloamina	0,0978	0,7042

III.2. Emisja hałasu do środowiska

III.2.1. Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby

Tabela nr 4

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Lokalizacja	Ilość [szt.]	Czas pracy [h]	
				Pora dnia	Pora nocy
1	2	3	4	5	6
1.	Urządzenia technologiczne, które zlokalizowane będą na zewnętrznej konstrukcji wsporczej pod instalację	Napędy pomp (parter)	2	16	8
		Napęd wentylatora (parter)	1	16	8
		Napędy pomp obiegowych (poziom 1)	8	16	8
		Napęd mieszadła reaktora R3 (poziom 1)	1	16	8
		Napędy pomp (poziom 2)	2	16	8

		Napęd mieszadła reaktora R2 (poziom 2)	1	16	8
		Napęd pompy (poziom 3)	1	16	8
		Napęd mieszadła reaktora R1 (poziom 3)	1	16	8
2.	Urządzenia technologiczne zlokalizowane na placu naprzeciwko instalacji DMSCI	Zewnętrzne napędy pomp do przeładunku/rozładunku/załadunku	2	16	8
3.	Chłodnia wentylatorowa (lub inne urządzenie chłodnicze) zlokalizowana na placu koło instalacji DMSCI	Zewnętrzne napędy pomp cyrkulacyjnych	1	16	8

III.2.2. Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu poza terenem zakładu w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych

Tabela nr 5

Lp.	Oznaczenie terenów chronionych zlokalizowanych w otoczeniu zakładu *	Opis terenu według tab. nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112)	Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku wyrażony równoważnym poziomem dźwięku	
			$L_{Aeq D}$	$L_{Aeq N}$
			przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym [dB]	przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy [dB]
1	2	3	4	5
1.	MNU - teren zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i usług nieuciążliwych	Lp. 3d Tereny mieszkaniowo - usługowe	55	45

* - na podstawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Miasta Kędzierzyn-Koźle, zatwierdzonego Uchwałą Rady Miasta Kędzierzyn-Koźle z dnia 22 maja 2003 r. nr IX/98/2003.

III.3. Emisja odpadów

III.3.1. Miejsca powstawania odpadów, rodzaj i ilość wytworzonych odpadów w ciągu roku, miejsca i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób dalszego gospodarowania tymi odpadami, źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji do produkcji chlorku N,N – dimetylosulfamou

Tabela nr 6

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Skład chemiczny wraz z właściwościami odpadów	Miejsce i sposób magazynowania wraz ze sposobem zagospodarowania odpadów
1	2	3	4	5	6
Odpady niebezpieczne					
1.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	30,0	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne, przedgony i pogony mogące zawierać nie przereagowany chlorek siarczyny, kwas solny, pochodne aminy i śladowe ilości DMSCl. Odpady sklasyfikowane jako H4 (drażniące) i H5 (szkodliwe), zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach.	Odpady zbierane są do odpowiednio oznakowanych beczek magazynowanych pod zadaszoną, zamykaną wiatą na wybetonowanym podłożu, a następnie przekazywane do unieszkodliwienia (D10)
2.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltacyjne zawierające związki chlorowców	45,0	Odpadami są roztwory zawierające sole po układach adsorpcji z adsorbentu oraz zanieczyszczony węgiel aktywny zanieczyszczony pochodnymi aminy albo/i chlorkiem siarczyny albo/i śladowymi ilościami DMSCl. Odpady sklasyfikowane jako H4 (drażniące) i H5 (szkodliwe), zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach.	Odpady zbierane są do odpowiednio oznakowanych beczek magazynowanych pod zadaszoną, zamykaną wiatą na wybetonowanym podłożu, a następnie przekazywane do unieszkodliwienia (D10).
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,0	Odpadem są zanieczyszczone, zniszczone ubrania robocze i rękawice, tkaniny do wycierania oraz trociny nasączone substancjami niebezpiecznymi po usuwaniu rozlewów spowodowanych awariami urządzeń, przeciekami wężów lub innymi. Odpady sklasyfikowane jako H4 (drażniące) i H5 (szkodliwe), zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach.	Odpady zbierane są do odpowiednio oznakowanych beczek magazynowanych pod zadaszoną, zamykaną wiatą na wybetonowanym podłożu, a następnie przekazywane do unieszkodliwienia (D10).
4.	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	272,0	Odpadem będzie kwas solny, powstający w układzie adsorpcji, klasyfikowany jako H5 (szkodliwy) i H8 (żrący), zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach.	Po wysyceniu kolumn roztwór adsorpcyjny, czyli kwas solny, okresowo jest przepompowywany do zbiorników stokażowych i stąd jest transportowany transportem zewnętrznym i przekazywany do unieszkodliwienia (D10).

5.	łącna ilość wytworzonych odpadów niebezpiecznych	348 Mg/rok
----	--	------------

* - odpady niebezpieczne

Magazynowanie wytworzonych odpadów - na terenie ogrodzonej, zadaszonej i zamykanej wiaty z wydzieloną częścią na odpady wysoce łatwopalne, o okrawężnikowanym podłożu z wybieralną studzienką. Miejsce magazynowania wyposażone jest w odpowiednią ilość sorbentu (trociny), umożliwiającą natychmiastowe usuwanie skutków ewentualnych (awaryjnych) rozlewów lub wycieków.

Wytwarzane odpady, przewidywane do unieszkodliwienia, przekazywać posiadaczom odpadów legitymującym się stosownymi zezwoleniami.

Transport odpadów przewidywanych do zagospodarowania przez firmy zewnętrzne - środkami transportu podmiotów zewnętrznych posiadających stosowne zezwolenia.

III.3.2. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami

- 1) Przestrzeganie parametrów prowadzenia procesu ściśle według instrukcji ruchowych.
- 2) Prowadzenie kontroli analitycznej wyrobu w trakcie produkcji i wyrobu gotowego, zgodnie z opracowanymi zakresami kontroli analitycznej.
- 3) Korekta jakości wyrobu nie spełniającego określonych wymagań, o ile jest to możliwe.
- 4) Magazynowanie odpadów w wyznaczonych do tego celu miejscach, odpowiednio opisanych (kod, nazwa odpadu) i zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, a następnie przekazywane firmom specjalistycznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami.

III.4. Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji

Instalacja nie jest źródłem emisji ścieków do środowiska. Ścieki technologiczne powstające w wyniku funkcjonowania instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, tj. ścieki z okresowego mycia reaktorów, wprowadzane są do zbiornika uśredniającego o pojemności 100 m³, a następnie do urządzeń kanalizacyjnych należących do PCC Energetyka Blachownia Sp. z o. o. w Kędzierzynie-Koźlu, w ilości nie przekraczającej łącznie 1 200 m³/rok oraz o stanie i składzie nie przekraczającym parametrów:

pH	6,5 – 9,5,
ChZT _{Cr}	2 000 mg O ₂ /l,
zawiesiny ogólne	35 mg/l,
chlorki	1 000 mg Cl/l,
siarczany	500 mg SO ₄ /l,
azot amonowy	10 mg N _{NH4} /l,
sód	800 mg Na/l.

Jeżeli ścieki nie będą spełniały wymogów odbiorcy, możliwe jest przekazanie ich w paletokontenerach do innego odbiorcy.

IV. Dopuszczalne warianty pracy instalacji

Nie określa się innego, niż opisany, wariantu pracy instalacji.

V. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach

Pierwszy rozruch instalacji, przed oddaniem jej do użytkowania, po sprawdzeniu m.in. poprawności wykonania robót mechaniczno-montażowych, poprawności działania aparatury kontrolno-pomiarowej, obwodów elektrycznych i regulacyjnych, oprogramowania do zautomatyzowanego sterowania procesem produkcji, aparatury technologicznej i szczelności instalacji – przeprowadzony zostanie, w początkowym etapie, na mediach zastępczych (z wykorzystaniem azotu i wody), a w końcowym etapie, na mediach rzeczywistych. W fazie rozruchu instalacji proces technologiczny będzie prowadzony ze zmniejszonymi parametrami.

W ramach rozruchu instalacji po postoju przeprowadza się sprawdzenie szczelności układu, sprawdzenie sprawności działania aparatury technologicznej i uruchomienie instalacji z mediami rzeczywistymi ze stopniowym dochodzeniem do jej pełnej wydajności. Rozruch instalacji oraz jej unieruchomienie nie spowoduje wzrostów emisji substancji i energii do środowiska oraz emisji innych substancji, niż w przypadku normalnego ruchu instalacji. Warunki wprowadzania substancji i energii do środowiska w okresie ich trwania nie różnią się od występujących podczas normalnej eksploatacji instalacji.

VI. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych

Z uwagi na wielkość i parametry emisji – eksploatacja instalacji nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Do wymaganych działań i środków technicznych, mających na celu ograniczenie emisji substancji i energii, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, należą:

1) działania organizacyjne i techniczne, takie jak:

- opracowanie i wdrożenie procedur postępowania określających:
 - odpowiedzialność personelu oraz sposoby informowania,
 - system szkoleń pracowniczych,
 - prowadzenie procesów produkcyjnych i pomocniczych w sposób bezpieczny m.in. ze względu na ochronę środowiska (w tym procedur stanowiskowych w zakresie rozładunku tank-kontenerów, magazynowania substancji chemicznych),
 - prowadzenie systematycznych audytów wewnętrznych weryfikujących zgodność działań z obowiązującymi wymogami w zakresie ochrony środowiska,
 - postępowanie na wypadek wystąpienia wycieku substancji chemicznej, usterek, awarii i pożaru,
 - nadzór UDT/TDT nad aparaturą instalacji produkcyjnej,
 - system nadzoru nad oprzyrządowaniem kontrolno-pomiarowym,
- prowadzenie regularnej kontroli stanu instalacji poprzez obchód uprawnionych osób co godzinę,
- systematyczna kontrola osiąganych wskaźników procesowych (w tym wskaźników energetycznych, zużycia wody),
- utrzymywanie wysokiej wydajności urządzeń, w tym opracowywanie planów remontowych, przeprowadzanie okresowych kontroli stanu technicznego instalacji i urządzeń, prowadzenie bieżących przeglądów (w tym sprawdzanie szczelności aparatury węzłów reakcyjnych i węzłów pomocniczych), remontów i konserwacji,

- stosowanie nowoczesnych urządzeń produkcyjnych (szczelnych, trwałych, odpornych na działania niekorzystnych czynników) wraz z komputerowym systemem sterowania i monitorowania procesów, co pozwala na stałą kontrolę przebiegu procesu i tym samym kontrolę wpływu instalacji na środowisko oraz pozwala na wytworzenie produktu w zaplanowanej ilości i jakości,
- stosowanie w zbiornikach systemów wskazujących i rejestrujących poziom i parametry magazynowanych substancji oraz zabezpieczeń przed przepełnieniem,
- stosowanie układu blokad od parametrów krytycznych (zatrzymanie instalacji lub jej części w momencie osiągnięcia parametrów krytycznych),
- stosowanie rozwiązań konstrukcyjnych w zakresie króćców wlotowych i spustowych zapewniających bezpieczne wprowadzanie reagentów oraz umożliwiające całkowite opróżnienie zbiorników i reaktorów.

2) stosowanie rozwiązań zapewniających ochronę powietrza atmosferycznego, tj.:

- hermetyzacja załadunku surowców i rozładunku produktu z zastosowaniem wahadła gazowego,
- hermetyzacja instalacji produkcyjnej, możliwość stosowania nadmuchu azotu i poduszki azotowej w całej instalacji, jak i osobno - w poszczególnych węzłach,
- stosowanie załadunku surowców lub produktów systemami dolnego lub górnego (z użyciem rur wgłębnych) typu rozładunku/załadunku - w zależności od przeładowywanego medium,
- kierowanie gazów odlotowych z procesu produkcyjnego i stokażu do procesu absorpcji w układzie czterech kolumn-skruberów, a następnie do procesu adsorpcji na węglu aktywnym,
- stosowanie spływu grawitacyjnego zamiast pomp, w miejscach, gdzie to jest możliwe,
- stosowanie hermetycznych pomp przeładunkowych,
- zapobieganie ryzyku wystąpienia awarii poprzez zamontowanie eksplozometrów do monitorowania oparów DMA i toksykometrów do monitorowania oparów chlorku siarczyny i DMSCl,

3) stosowanie metod ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami, tj.:

- zapobieganie powstawaniu nadmiernych ilości odpadów poprzez ciągłe dążenie do optymalizacji procesów produkcyjnych,
- stosowanie procedur postępowania zapobiegających powstawaniu wadliwego produktu, takich jak kontrola jakości surowców, wykonywanie analiz kontrolnych w trakcie procesu produkcyjnego,
- prowadzenie selektywnej zbiórki odpadów,
- przekazywanie wytworzonych odpadów do zagospodarowania wyłącznie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania danym rodzajem odpadu,
- bezpieczne tymczasowe magazynowanie odpadów na terenie zakładu,

4) stosowanie metod ochrony środowiska wodnego, tj.:

- posadowienie zbiorników stokażowych w szczelnych tacach, zabezpieczonych wykładziną chemoodporną, wyposażonych w studzienki bezodpływowe,
- posadowienie instalacji technologicznych na szczelnym podłożu, zabezpieczonym wykładziną chemoodporną, wyposażonym w odwodnienie liniowe połączone ze studzienką bezodpływową,
- uszczelnienie podłoża podciągami transportowymi surowców i produktów,
- zastosowanie przepływowych systemów chłodzenia,
- zastosowanie złączy sucho-odcinających (podczas załadunku i rozładunku substancji) w celu eliminacji wycieku i zanieczyszczenia środowiska załadowywaną lub rozładowywaną substancją,
- poddawanie, powstających na terenie instalacji, ścieków przemysłowych uśrednieniu - przed ich zrzutem do kanalizacji,
- zastosowanie systemów zabezpieczeń przed przypadkowymi zderzeniami pojazdów podczas przeładunku surowców i produktów,
- stała kontrola stopnia napełniania poprzez wyposażenie zbiorników w rejestrowane pomiary poziomu napełnienia,

5) stosowanie rozwiązań ograniczających emisję hałasu tj.:

- stosowanie urządzeń o konstrukcji zapewniającej niski poziom mocy akustycznej,
- systematyczne remonty i konserwacje urządzeń oraz regularne wykonywanie okresowych sprawdzających pomiarów hałasu.

VII. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

1. Określa się następujące środki zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych magazynowanych substancji oraz sposoby nadzoru:

Tabela nr 7

Lp.	Rodzaj substancji	Miejsce i sposób magazynowania	Środki zabezpieczające i sposób systematycznego nadzoru
1	2	3	4
1	Dimetyloamina bezwodna (DMA)	Zbiornik stokażowy o poj. 26 m ³	<p><u>Zabezpieczenia techniczne:</u> Zbiornik, zabezpieczony AKPiA przed wzrostem ciśnienia i przed przelaniem, umieszczony na betonowej bezodpływowej tacy wychwytowej. Podłoże tacy zabezpieczone dodatkowo powłoką chemoodporną.</p> <p><u>Środki organizacyjne:</u> Przeładunek i rozładunek surowca dokonywany wyłącznie przez osoby uprawnione, przeszkolone w zakresie przeładunku i transportu substancji niebezpiecznych. Nadzór i monitoring parametrów magazynowania prowadzony przez pracowników obsługi instalacji – w sposób ciągły. Stały nadzór nad zużyciem surowca – prowadzony przez technologa i przez osobę na stanowisku ds. zakupów. Obchód obszaru magazynowego i instalacji – 1 raz na godzinę. Okresowy przegląd zbiornika w ramach nadzoru UDT lub innej jednostki certyfikowanej.</p>
2	Chlorek siarczyny (SO ₂ Cl ₂)	Zbiornik stokażowy o poj. 20 m ³	j.w.
3	Chlorek N,N-dimetylosulfamidu (DMSCI)	Zbiornik stokażowy o poj. 20 m ³ typu tank-kontener	<p><u>Zabezpieczenia techniczne:</u> Zbiornik, zabezpieczony AKPiA przed wzrostem ciśnienia i przed przelaniem, umieszczony na betonowej bezodpływowej tacy wychwytowej. Podłoże tacy zabezpieczone dodatkowo powłoką chemoodporną.</p> <p><u>Środki organizacyjne:</u> Przeładunek i załadunek produktu dokonywany wyłącznie przez osoby uprawnione, przeszkolone w zakresie przeładunku i transportu substancji niebezpiecznych. Nadzór i monitoring parametrów magazynowania prowadzony przez pracowników obsługi instalacji – w sposób ciągły. Stały nadzór nad ilością wyprodukowanej substancji – prowadzony przez technologa i przez osobę na stanowisku ds. zakupów. Obchód obszaru magazynowego i instalacji – 1 raz na godzinę. Okresowy przegląd zbiornika w ramach nadzoru UDT</p>

Lp.	Rodzaj substancji	Miejsce i sposób magazynowania	Środki zabezpieczające i sposób systematycznego nadzoru
1	2	3	4
			lub innej jednostki certyfikowanej.
4	Kwas solny	Zbiorniki stokażowe o poj. 25 m ³ każdy – 2 szt.	<p><u>Zabezpieczenia techniczne:</u> Zbiorniki, zabezpieczone AKPiA przed przelaniem, umieszczone na betonowej bezodpływowej tacy wychwytowej. Podłoże tacy zabezpieczone dodatkowo powłoką chemoodporną.</p> <p><u>Środki organizacyjne:</u> Przeładunek i załadunek kwasu dokonywany wyłącznie przez osoby uprawnione, przeszkolone w zakresie przeładunku i transportu substancji niebezpiecznych. Nadzór i monitoring parametrów magazynowania prowadzony przez pracowników obsługi instalacji – w sposób ciągły. Stały nadzór nad ilością powstającej substancji – prowadzony przez technologa i przez osobę na stanowisku ds. zakupów. Obchód obszaru magazynowego i instalacji – 1 raz na godzinę. Okresowy przegląd zbiorników w ramach nadzoru UDT lub innej jednostki certyfikowanej.</p>

Ponadto:

- stanowiska rozładunku surowców i załadunku produktu – wybetonowane, pokryte powłoką chemoodporną, wyposażone w dwufunkcyjną studzienkę służącą do odbioru ścieków opadowych w okresach, kiedy nie jest prowadzony przeładunek i będącą studzienką bezodpływową podczas prowadzenia operacji rozładunku/załadunku (odcinane ujście ścieków opadowych w czasie prowadzenia czynności przeładunkowych), wyposażone w zabezpieczenia przed przypadkowymi zderzeniami pojazdów podczas przeładunku surowców i produktów,
- linie rozładunku surowców i załadunku produktu wyposażone w złącza sucho-odcinające, elastyczny przewód kompozytowy odpowiedni do pompowanego medium, złącza awaryjnego rozłączenia i hermetyczne pompy,
- miejsca magazynowania i przeładunku materiałów niebezpiecznych – zaopatrzone w dostęp do środków służących do neutralizowania i zbierania ewentualnych wycieków (sorbenty),
- transport substancji (surowców, produktów, pozostałości procesowych) pomiędzy zbiornikami stokażowymi, a zbiornikami procesowymi i reaktorami instalacji produkcyjnej – szczelnymi układami zamkniętych rurociągów, teren pod ciągami transportowymi – wybetonowany, pompy zabezpieczające możliwość ciągłego prowadzenia procesu – zdublowane,
- proces technologiczny prowadzony w instalacji posadowionej na wybetonowanej powierzchni, pokrytej powłoką chemoodporną, wyposażonej w odwodnienie liniowe połączone ze studzienką bezodpływową,
- instalacja produkcyjna wyposażona w eksplozymetry i toksykometry do monitorowania oparów, dzięki którym – w przypadku detekcji wycieku – następuje automatyczna blokada przepływu surowców i produktu,
- instalacja produkcyjna wyposażona w aparaturę kontrolno-pomiarową, w tym: reaktory i zbiorniki procesowe instalacji produkcyjnej wyposażone m.in. w pomiar poziomu napełnienia, temperatury i ciśnienia.

2. Sposób magazynowania wytwarzanych odpadów niebezpiecznych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych określa treść zawarta w punkcie III.3.1. niniejszego pozwolenia zintegrowanego.

VIII. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

- 1) Eksploatacja instalacji wyłącznie przy zachowaniu właściwych parametrów technicznych i technologicznych – przy wykorzystaniu aparatury kontrolno-pomiarowej i automatycznego sterowania procesem.
- 2) Prowadzenie monitoringu zużycia energii elektrycznej, ciepłej i wody chłodzącej.
- 3) Przeprowadzanie regularnych przeglądów i konserwacji urządzeń.

IX. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji, w zakresie w jakim wykraczają poza wymagania ustawowe

IX.1. Monitoring procesów technologicznych

W ramach monitoringu procesów technologicznych, istotnych z punktu wymagań ochrony środowiska, prowadzić :

- monitoring zużycia surowców i ilości otrzymanego produktu,
- monitoring zużycia energii elektrycznej i ciepłej (wykorzystywać do analiz efektywności wykorzystania energii),
- ciągły monitoring parametrów procesowych, w tym czasu eksploatacji instalacji,
- rejestr danych dotyczących okresów odstawiania instalacji do remontów.

Dane z monitoringu procesu technologicznego rejestrować – wg procedur zakładowych.

IX.2. Monitoring poziomu emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji

IX.2.1. Monitorowanie emisji do powietrza

Zobowiązuje się do prowadzenia okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza z emitora E3A, z częstotliwością jeden raz w roku, w zakresie emisji:

- chlorowodoru,
- dimetyloaminy.

Pomiary emisji substancji do powietrza należy wykonywać zgodnie z następującymi metodykami:

Tabela nr 8

Lp.	Nazwa substancji	Metodyka
1	2	3
1.	Pobieranie próbek do badań	Metoda aspiracyjna z zastosowaniem roztworów pochłaniających i adsorberów wg: PN-EN 13649:2005, PN-Z-04008-4:1999
2.	Strumień objętości gazu	Pomiar prędkości strumienia gazu wg PN-Z-04030 - 7:1994
3.	Emisja chlorowodoru	Metoda spektrofotometryczna
4.	Emisja dimetyloaminy	Metoda chromatografii gazowej z detekcją płomieniowo-jonizacyjną

IX.2.2. Usytuowanie stanowisk pomiarowych:

Określa się stanowisko pomiarowe do pomiaru wielkości emisji substancji do powietrza z instalacji na prostym, wolnym od zaburzeń przepływu odcinku emitora E3A (spełniające wymagania PN-Z-040030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą gravimetryczną”) – na wysokości 8 m od podstawy emitora.

IX.3. Monitoring rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów

Monitoring odpadów należy prowadzić w oparciu o bezpośrednie ważenie wytworzonych odpadów na wagach znajdujących się na terenie zakładu (tj. w beczkach na wadze o zakresie ważenia do 300 kg oraz w paletokontenerach na wadze o zakresie ważenia do 2000 kg).

IX.4. Monitoring ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego

Określa się obowiązek prowadzenia rejestru zużycia wody w układzie miesięcznym:

- sanitarnej – na podstawie wskazań wodomierza zlokalizowanego na instalacji,
- obiegowej – na podstawie wskazań wodomierza zlokalizowanego na instalacji,
- zdemineralizowanej – na podstawie ilości wody zakupionej w paletokontenerach.

X. Zakres, sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych pozwalających na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu

Zestawienie roczne przedstawiające wielkość produkcji, zużycie paliw i energii oraz zużycie podstawowych substancji wykorzystywanych w procesie produkcyjnym, a także ilość wykorzystywanej wody oraz ilość odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamidu należy przekazywać Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu w terminie do 31 marca danego roku za rok poprzedni.

Wyniki monitoringu pozostałych danych dotyczących prowadzenia procesu technologicznego, wyszczególnionych w punkcie IX.1. pozwolenia zintegrowanego, przechowywać przez okres 5 lat i udostępniać na żądanie organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu.

XI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii

Z uwagi na to, że rodzaj i ilość substancji niebezpiecznych znajdujących się na terenie Fluorochemika Poland Sp. z o. o. – Oddziału w Kędzierzynie-Koźlu kwalifikuje zakład, zgodnie z obowiązującym stanem prawnym (w dniu wydania pozwolenia zintegrowanego), do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, nie ustala się warunków w przedmiotowym zakresie.

XII. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane

1. W przypadku zajścia konieczności likwidacji instalacji, zapewnienie bezpiecznego sposobu zakończenia działalności wymagać będzie podjęcia działań, zarówno na etapie końcowym prowadzonej działalności produkcyjnej, jak też w fazie bezpośrednio poprzedzającej wstrzymanie pracy instalacji oraz w trakcie rozbiórki, takich jak:
 - opracowanie projektu/harmonogramu rozbiórki i zabezpieczenie nadzoru osoby odpowiedzialnej za ochronę środowiska nad wykonywaniem prac rozbiórkowych,
 - zabezpieczenie systemów kanalizacyjnych,
 - opróżnienie, wyłączonych z eksploatacji instalacji (w tym m.in. zbiorników, reaktorów, rurociągów naziemnych, kanalizacji) zarówno z zalegających w nich materiałów, jak i odpadów,
 - wyselekcjonowanie nadających się do użytku i przedstawiające wartość rynkową materiałów, instalacji, urządzeń, maszyn, obiektów składających się na instalację,
 - przekazanie likwidowanych urządzeń i maszyn, stanowiących odpad - w zależności od rodzaju odpadu - do recyklingu, odzysku lub składowania – zgodnie z wymogami ustawy o odpadach,
 - przekazanie niewykorzystanych substancji chemicznych do wykorzystania w innych instalacjach lub do unieszkodliwienia przez firmy zewnętrzne,
 - sklasyfikowanie odpadów wytworzonych w toku procesu likwidacyjnego instalacji i obiektów budowlanych i przekazanie do odzysku lub unieszkodliwienia – zgodnie z wymogami ustawy o odpadach,
 - zabezpieczenie odpadów płynnych zawierających substancje lotne przed możliwością emisji tych substancji do powietrza - w okresie magazynowania i transportu,
 - w przypadku stwierdzenia zanieczyszczeń w glebach i ziemi - zastosowanie sposobów ograniczania wtórnej emisji zanieczyszczeń z zanieczyszczonych gruntów oraz realizacja obowiązków wynikających z przepisów dot. przeprowadzenia remediacji.
2. Likwidację obiektów i urządzeń należy prowadzić przy zastosowaniu specjalistycznego sprzętu gwarantującego bezpieczny dla ludzi i środowiska demontaż poszczególnych obiektów. Likwidacja instalacji musi być prowadzona zgodnie z obowiązującymi (w czasie likwidacji) przepisami prawa budowlanego oraz wymogami ochrony środowiska.
3. O zamiarze likwidacji instalacji (lub jej części), należy niezwłocznie poinformować organ ochrony środowiska w terminie nie później niż 30 dni przed rozpoczęciem likwidacji instalacji.

XIII. Termin, od którego jest dopuszczalna emisja

Określa się następujący termin, od którego jest dopuszczalna emisja – **od 1 stycznia 2016 r.**

XIV. Termin obowiązywania pozwolenia

Pozwolenie jest wydane na czas **nieoznaczony**.

Uzasadnienie

Fluorochemika Poland Sp. z o.o. w Tarnowie, pismem bez numeru z 20.05.2015 r., zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, organicznych substancji chemicznych, tj. dla instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoilu (DMSCI), planowanej do realizacji na terenie Oddziału w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 9.

Do ww. wniosku dołączone zostały następujące dokumenty:

- 2 egz. opracowania pn. „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego” dla instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoilu firmie Fluorochemika Poland Sp. z o.o. Oddział

w Kędzierzynie-Koźlu” z maja 2015 r. z wersją elektroniczną wniosku oraz z załącznikami (w tym m.in. decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na budowie przedmiotowej instalacji, pełnomocnictwem do występowania w imieniu Spółki wraz z potwierdzeniem dokonania opłaty skarbowej, analizą dotyczącą konieczności opracowania raportu początkowego),

- wniosek o wyłączenie z udostępniania informacji zawartych w punkcie II.2.1.1.2 wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego (w oparciu o art. 16 ust.1 pkt.7 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko),
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej za wydanie decyzji.

Ustalono, że wnioskodawca wypełnił formalny warunek rozpatrzenia wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, wynikający art. 210 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późniejszymi zmianami), zwanej dalej ustawą Poś, wniesienia – na wyznaczone konto – opłaty rejestracyjnej. Opłatę, w wysokości 2400,00 zł, wniesiono na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej, w dniu 25 maja 2015 r. Potwierdzenie dokonania opłaty rejestracyjnej załączono również do wniosku.

Eksploatacja instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamou, zgodnie z przepisami art. 201 ww. ustawy Poś, w związku z pkt. 4 ppkt. 1 lit. l) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), podlega obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organem ochrony środowiska właściwym do wydania niniejszej decyzji, w myśl art. 378 ust. 2a pkt. 1 ww. ustawy Poś, w związku z § 2 ust. 1 pkt. 1a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. nr 213, poz. 1397 z późniejszymi zmianami), jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 Poś, zapis wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Środowiska pismem DOŚ.7222.35.2015.BG z 17.06.2015 r.

W związku z tym, że wniosek nie spełniał wymogów formalnych, określonych w ustawie Poś, organ prowadzący postępowanie, pismem z DOŚ.7222.35.2015.BG z 16.07.2015 r., wezwał o jego uzupełnienie. Zakład uzupełnił wniosek w zakresie wymogów formalnych przy piśmie z 24.07.2015 r.

Jednocześnie, w ww. wezwaniu poinformowano prowadzącego instalację, że wniosek w zakresie wyłączenia z udostępniania części informacji zawartych we wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego wymaga uzasadnienia. Z uwagi na to, że w piśmie z 24.07.2015 r. nie przedstawiono wyczerpującego uzasadnienia, Marszałek Województwa Opolskiego, pismem z DOŚ.7222.35.2015.BG z 27.08.2015 r. wezwał prowadzącego instalację do jego ponownego uzupełnienia. Spółka, przy piśmie z dnia 3.09.2015 r., przedłożyła dane uzupełniające uzasadnienie wniosku o wyłączenie z udostępniania.

Po przeanalizowaniu ww. danych Marszałek Województwa Opolskiego uznał wniosek o wyłączenie z udostępniania informacji zawartych w punkcie II.2.1.1.2 wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego oraz w „Raporcie o bezpieczeństwie dla zakładu Fluorochemika Poland Sp. z o.o.” dostanym pismem z 30.11.2015 r., w oparciu o art. 16 ust.1 pkt.7 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, za zasadny i uwzględnił w niniejszym postępowaniu.

Równocześnie, zgodnie z wynikającym z art. 218 ustawy PoS obowiązkiem zapewnienia przez organ wydający pozwolenie zintegrowane możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem jest udzielenie pozwolenia zintegrowanego, podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie udzielenia Fluorochemice Poland Sp. z o.o. w Tarnowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoilu, zlokalizowanej w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. przy ul. Energetyków 9 oraz o możliwości zapoznania się z dokumentacją złożoną w powyższej sprawie i składania uwag i wniosków, w Departamencie Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego, w terminie 21 dni od daty ukazania się zawiadomienia. Informację powyższą zamieszczono na tablicy ogłoszeń w siedzibie UMWO (24.09.2015 r.), w Gazecie Wyborczej (26.09.2015 r.), na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Kędzierzyn-Koźle (29.09.2015 r.) oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego (24.09.2015 r.). W okresie 21 dni od daty podania przedmiotowej informacji do publicznej wiadomości, do Departamentu Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski dotyczące postępowania w przedmiotowej sprawie.

Po przeanalizowaniu treści wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego stwierdzono, że wymagane są dodatkowe wyjaśnienia oraz weryfikacja danych zawartych we wniosku. W związku z powyższym, pismami DOŚ.7222.35.2015.BG z 6.10.2015 r., z 14.10.2015 r. i z 9.12.2015 r. ponownie wezwano prowadzącego instalację do uzupełnienia wniosku. Spółka przedłożyła dane przy piśmie z 27.10.2015 r. i z 15.12.2015 r. Dodatkowe uzupełnienie, w zakresie wymagania przedłożenia raportu o bezpieczeństwie, przesłano przy piśmie z 30.11.2015 r.

W toku postępowania, w dniu 15.10.2015 r., przeprowadzono oględziny instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoilu, realizowanej na terenie Oddziału w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 9. Ustalenia z oględzin zawarto w notatce służbowej.

Po przeanalizowaniu wniosku i kompletu załączonych do niego dokumentów wraz z uzupełnieniami, na podstawie art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1 ustawy PoS udzielono spółce Fluorochemika Poland Sp. z o.o. w Tarnowie, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoilu (DMSCI). Warunki pozwolenia określone zostały zgodnie z wymaganiami wskazanymi w art. 188 ust. 1, 2, 2a, 2b, 3, 5 i art. 202 ust. 1, 4, art. 211 ust. 1, 5, 6, 8, art. 222 ust.1 pkt.1, art. 224 ust. 1, 2 ww. ustawy.

Podstawą do udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla wymienionej wyżej instalacji jest wykazanie we wniosku, że:

- instalacja (we wspólnym oddziaływaniu z innymi instalacjami zlokalizowanymi na terenie Oddziału w Kędzierzynie-Koźlu) nie powoduje przekroczeń wartości odniesienia substancji w powietrzu poza terenem, do którego prowadzący tę instalację posiada tytuł prawny,
- sposób gospodarowania odpadami nie powoduje zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i dla środowiska,
- instalacja nie stanowi źródła emisji pól elektromagnetycznych i nie powoduje transgranicznego oddziaływania na tereny państw sąsiadujących z Polską,
- instalacje zlokalizowane na terenie Oddziału w Kędzierzynie-Koźlu nie powodują przekroczeń standardów emisji hałasu na terenach normowanych w tym zakresie, istniejących w rejonie oddziaływania zakładu.

Z wniosku wynika, że na terenie Oddziału w Kędzierzynie-Koźlu realizowana jest instalacja do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoilu (DMSCI), tj. instalacja do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych organicznych substancji chemicznych, co kwalifikuje ją do uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Prowadzący instalację określił przewidywany termin oddania do użytkowania na listopad 2015 r. (w toku postępowania termin ten przesunięto na styczeń 2016 r.)

Na tym samym terenie, gdzie powstaje instalacja do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoilu, eksploatowane są ponadto, przez Fluorochemikę Poland Sp. z o.o. w Tarnowie, następujące instalacje:

- instalacja do produkcji powierzchniowoczynnych związków chlorosulfonowych (Avitone)
- instalacja do produkcji fluorku siarki,
- instalacja do produkcji, w procesach elektrofluorowania, trifluorometylopentafluorku siarki, kwasu trifluorometanosulfonowego i bezwodnika kwasu trifluorometanosulfonowego,
- instalacja do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych – dibromoheksafluoropropanu, tetrabromofluoresceiny, 5-bromopirymidyny,
- instalacja do produkcji chlorowcopochodnych związków organicznych - perfluoroheksanu, perfluorodimetylocyklobutanu (Dimer HFP), trifluoropirogronianu etylu.

oraz

- instalacja do produkcji wieloskładnikowych preparatów myjących – Decrust.

Ww. eksploatowane instalacje są objęte, w dacie wydania niniejszej decyzji, pozwoleniem zintegrowanym nr DOŚ.7222.17.2011.Tł z 26.08.2011 r. (ze zmianami). Fluorochemika Poland Sp. z o.o. w Tarnowie, na mocy art. 203 ust.2 ustawy Poś, wniosła o objęcie instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoilu odrębnym pozwoleniem zintegrowanym.

Zgodnie z informacjami zawartymi we wniosku na terenie zakładu eksploatowane są również laboratoria (analityczne, technologiczne, badawcze). Są to instalacje pozostałe pomocnicze, nie objęte wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Z wniosku wynika, że surowce wykorzystywane w procesie technologicznym produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoilu oraz otrzymywany produkt należą do substancji niebezpiecznych. Proces prowadzony jest w oparciu o konkretne reakcje chemiczne, bazujące na surowcach determinowanych określoną technologią.

Z przedstawionych we wniosku informacji wynika ponadto, że:

- zakład jest uznany za zakład o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej,
- dla przedsięwzięcia polegającego na „Budowie zespołu obiektów przemysłowych branży chemicznej – Instalacja do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoilu” Prezydent Miasta Kędzierzyn-Koźle wydał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach nr OSR.6220.22.2014 z 15.04.2014 r.

Z uwagi na wykorzystywanie i produkcję substancji powodujących ryzyko, mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 208. ust. 2 pkt. 4a ustawy Poś, prowadzący instalację zawarł we wniosku analizę potwierdzającą brak konieczności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. W analizie tej zidentyfikowano substancje wykorzystywane lub uwalniane w procesie eksploatacji instalacji oraz przedstawiono sposoby i miejsca ich magazynowania, stosowania i przemieszczania – wykazując, że na terenie instalacji nie występuje istotne ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, a stosowane środki zapobiegawcze zapewniają zabezpieczenie gleby, ziemi i wód gruntowych przed zanieczyszczeniem.

We wniosku wykazano, że instalacja objęta wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik, co wymagane jest przepisami art. 204 ust.1 oraz art. 207 ust.1 i 1a ustawy Poś. W analizie wzięto pod uwagę wymagania określone w art. 143 ww. ustawy Poś. Dla instalacji w przemyśle chemicznym, do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, organicznych substancji chemicznych, do dnia wydania niniejszej decyzji nie opublikowano konkluzji BAT. Zgodnie z zawartymi we wniosku informacjami, analizę spełniania najlepszych dostępnych technik dokonano w oparciu o dokumenty:

- „Dokument Referencyjny dla najlepszych dostępnych technik dotyczących Produkcji Związków Organicznych Głęboko Przetworzonych” z sierpnia 2006 r.,
- „Najlepsze Dostępne Techniki (BAT). Wytyczne dla Branży Chemicznej w Polsce. Systemy Obróbki Zarządzania Wodami i Gazami Odpadowymi w Sektorze Chemicznym” - opracowanie Zespołu Specjalistów Technicznej Grupy Roboczej ds. Przemysłu Chemicznego z czerwca 2005 r.;
- „Najlepsze Dostępne Techniki (BAT). Wytyczne dla Branży Chemicznej w Polsce. Przemysł Chloro – Alkaliczny” opracowanie Zespołu Specjalistów Technicznej Grupy Roboczej ds. Przemysłu Chemicznego z sierpnia 2005 r.,
- Dokument Referencyjny BAT w zakresie efektywności energetycznej,
- Dokument Referencyjny BAT dla najlepszych dostępnych technik w przemysłowych systemach chłodzenia,
- Dokument Referencyjny BAT w zakresie aspektów ekonomicznych i skutków przenoszenia zanieczyszczeń między komponentami środowiska.

We wniosku zidentyfikowano wymagania najlepszych dostępnych technik, które instalacja powinna spełniać i dokonano analizy zgodności z tymi wymaganiami.

Analizą objęto m.in. spełnianie wymagań w zakresie:

- stosowania metod zapobiegających lub w znacznym stopniu ograniczających emisję szkodliwych gazów do powietrza (w tym technik takich jak spalanie, absorpcję, kondensację i inne),
- stosowania układów, w których medium po absorpcji jest zawracane do procesu jako surowiec uzupełniający lub kierowane do innych procesów produkcyjnych – o ile to możliwe lub kierowanie medium z zaabsorbowaną substancją do unieszkodliwienia,
- stosowania środków w celu zapewnienia, że proces może być kontrolowany poprzez środki zapobiegawcze, jak działania organizacyjne i systemy regulacji oraz środki konstrukcyjne, jak konstrukcje odporne na ciśnienie,
- stosowania metod zapobiegania reakcjom niekontrolowanym poprzez minimalizowanie możliwości błędu ludzkiego, korzystanie z doświadczeń i poddawanie ocenie procedur operacyjnych,
- zapewnienia i kontroli szczelności zbiorników, która jest warunkiem zapobiegania emisji,
- uwzględnienia, na etapie projektowania wyboru urządzeń o niskim poziomie hałasu i wibracji oraz zapewnienia regularnego sprawdzania poziomu hałasu i wibracji,
- stosowania takich sposobów produkcji lub form usług oraz surowców i materiałów, które zapobiegają powstawaniu odpadów lub pozwalają utrzymać na możliwie najniższym poziomie ich ilość, a także ograniczają negatywne oddziaływanie na środowisko lub zagrożenie życia lub zdrowia ludzi,
- sposobów postępowania z odpadami,
- wdrożenia działań ogólnych dotyczących bezpieczeństwa, powiązanych z niezawodnymi i skutecznymi systemami zarządzania bezpieczeństwem opartymi na szkoleniu personelu, określeniu i ocenie głównych zagrożeń, sporządzaniu planów działania w stanach zbliżonych do awaryjnych,
- stosowania określonych rozwiązań dotyczących sposobu wprowadzania reagentów chemicznych do reaktorów oraz opróżniania reaktorów, wytwarzania obojętnej atmosfery reakcji, zapewnienia możliwości pomiaru warunków reakcji, prowadzenia konserwacji i napraw oraz wprowadzenia mieszańca zapewniającego pełne wymieszanie reagentów,
- zapobiegania i minimalizacji skutków awarii,
- stosowania rozwiązań, mających na celu ochronę środowiska jako całość, takich jak np.: bezwodne wytwarzanie próżni za pomocą pomp sucho bieżnych, pośrednie chłodzenie za pomocą wymienników ciepła umożliwiające bezpieczną regulację temperatury, przepływy grawitacyjne - w celu skutecznego transportu materiałów, stosowanie - do budowy

zbiorników, które muszą przetrwać szereg warunków procesowych - stali nierdzewnej lub stali wyłożonej powłoką emalierską, wyposażenie kaskadowych układów reaktorów z wypukłym dnem - w mieszadła i płaszcze, prowadzenie równoważenia gazu podczas napełniania zbiorników,

- realizacji, obsługi i zarządzania obiektami, w których stosowane są substancje wykazujące ryzyko zanieczyszczenia podłoża i wód podziemnych w sposób ograniczający ryzyko potencjalnego przecieku tych substancji,
- zapewnienia rozwiązań zapewniających szybkie i sprawne rozpoznanie wycieków,
- doboru odpowiedniego systemu chłodzenia, mającego na celu minimalizację bezpośredniego i pośredniego negatywnego wpływu na środowisko naturalne,
- efektywności energetycznej i ostrożnego zarządzania zasobami naturalnymi.

W ocenie organu zakład spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik.

Dla potrzeb wniosku przeprowadzone zostały obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu. W ocenie wpływu instalacji na stan zanieczyszczeń powietrza uwzględnione zostały wszystkie źródła emisji eksploatowane przez Spółkę na terenie Oddziału w Kędzierzynie-Koźlu, z których emitowane są te same substancje, co z instalacji DMSCI. Obliczenia wykazały, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji będących przedmiotem wniosku nie spowoduje, poza granicami terenu, do którego Spółka posiada tytuł prawny, przekroczeń wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. nr 16, poz. 87). Analizą objęto substancje takie jak chlorowodór i dimetyloamina.

Instalacja do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamoulu w Kędzierzynie-Koźlu, wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego, nie podlega standardom emisyjnym określonym w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1546).

W dokumentacji stanowiącej podstawę do udzielenia przedmiotowego pozwolenia wnioskodawca dokonał inwentaryzacji emitorów hałasu, określił ich moce akustyczne oraz czas pracy w ciągu doby z podziałem na porę dnia i nocy. Na podstawie przekazanych danych zostały wykonane obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu. Z przedłożonych obliczeń wynika, że oddziaływanie instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych sąsiadujących z zakładem terenach normowanych w tym zakresie.

Tereny chronione akustycznie wyznaczono na podstawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Kędzierzyn-Koźle, zatwierdzonego Uchwałą Rady Miasta Kędzierzyn-Koźle z dnia 22 maja 2003 r. nr IX/98/2003. Tereny znajdujące się najbliżej zakładu oznaczone są jako MNU- tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i usług nieuciążliwych. Po przeanalizowaniu wniosku, organ stwierdził, iż dotrzymywane są wartości dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych sąsiadujących z zakładem terenach normowanych w tym zakresie i nie występują przekroczenia emisji hałasu do środowiska.

Biorąc pod uwagę powyższe w punkcie III niniejszego pozwolenia, określono dla ww. instalacji warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii, tj.:

- substancji emitowanych do powietrza atmosferycznego, na poziomie nie powodującym, poza granicami terenu, do którego Spółka posiada tytuł prawny, przekroczeń wartości odniesienia, określonych w ww. rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu,
- określono rozkład czasu pracy emitorów hałasu z wyszczególnieniem pory dnia i nocy oraz zgodnie z przepisami art. 211 ust. 6 ustawy Poś ustalono wielkość emisji hałasu wyznaczoną

dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 punkt 1, oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby.

Wielkość emisji została ustalona w pozwoleniu zgodnie z wnioskiem Spółki.

Ponadto w pozwoleniu przedstawione zostały warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami wytworzonymi w związku z eksploatacją instalacji do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamou. Warunki gospodarowania odpadami w zakresie wytwarzania odpadów zostały ustalone zgodnie z wymogami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 z późn. zm.).

Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym wpisane zostały rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, powstające w wyniku eksploatacji instalacji IPPC, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, opisano sposób dalszego gospodarowania odpadami, opisano miejsca i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów.

Przedstawione w przedłożonej organowi dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

Woda, na potrzeby instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, kupowana jest od dostawcy zewnętrznego. W procesie produkcyjnym woda wykorzystywana jest do produkcji chlorku N,N-dimetylosulfamou (DMSCI). Na potrzeby produkcji pobierana jest woda obiegowa przeznaczona do chłodzenia, jak również woda sanitarna i zdemineralizowana, które wykorzystywane są do układów absorpcji gazowego chlorowodoru.

W związku z koniecznością używania wody na potrzeby technologiczne instalacji, mając jednak na uwadze, że Zakład nie pobiera wody z własnego ujęcia wód podziemnych bądź powierzchniowych, organ zobowiązał uprawnionego do prowadzenia rejestrów ilości wykorzystywanej wody w układzie miesięcznym.

Z informacji zawartych we wniosku wynika, że instalacja nie jest źródłem emisji ścieków do środowiska, a ścieki z okresowego mycia reaktorów wprowadzane są do zbiornika uśredniającego (wspólnego dla ścieków pochodzących z innych instalacji eksploatowanych przez spółkę), i następnie do urządzeń kanalizacyjnych należących do podmiotu zewnętrznego.

Biorąc pod uwagę, że instalacja nie jest źródłem emisji ścieków przemysłowych do środowiska, jak również fakt, że Zakład ma obowiązek posiadania pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innych podmiotów, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, organ nie nałożył na uprawnionego obowiązku monitorowania ilości i jakości ścieków powstających z instalacji.

Korzystając z przepisu art. 188 ust. 3 pkt. 4 ustawy Poś, w punkcie II.1.3. decyzji, określono - dla poszczególnych instalacji - rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw. Określenie ww. danych jest istotne z punktu widzenia weryfikacji warunków pozwolenia pod kątem efektywnego wykorzystania energii, racjonalnego zużycia surowców, materiałów i paliw, stosowania technologii małoopadowych.

Z przedłożonego wniosku wynika, że w Zakładzie stosuje się działania i środki techniczne, mające na celu ograniczenie emisji substancji i energii oraz osiągnięcie wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości – w tym m.in. działania organizacyjno-techniczne, rozwiązania zapewniające ochronę powietrza atmosferycznego, zapobiegające powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, rozwiązania zapewniające ochronę wód podziemnych i powierzchniowych oraz ograniczające emisję hałasu. Zostały one określone w punkcie VI niniejszej decyzji, uwzględniając przepis art. 211 ust. 6 pkt. 2 ustawy Poś. Sposoby zapewnienia

efektywnego wykorzystania energii elektrycznej określono w punkcie VIII pozwolenia – mając na uwadze przepis art. 211 ust. 6 pkt 11 ustawy Poś.

Ponadto, mając na względzie, że eksploatacja przedmiotowej instalacji obejmuje wykorzystywanie i produkcję substancji powodujących ryzyko, w oparciu o art. 211 ust. 6 pkt. 3 ustawy Poś, w punkcie VII niniejszego pozwolenia, zawarto wymogi dotyczące sposobów zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobów ich systematycznego nadzorowania przez prowadzącą instalację.

Wypełniając obowiązek zawarty w art. 211 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska organ zidentyfikował dokumenty, w oparciu o które przeprowadził analizę wymogów dotyczących zakresu i sposobu monitorowania wielkości emisji. Z uwagi na to, że dla instalacji do produkcji związków organicznych głęboko przetworzonych nie zostały jeszcze opublikowane konkluzje BAT, analizę zapisów dotyczących monitoringu oparto na Dokumencie Referencyjnym dla najlepszych dostępnych technik dotyczących Produkcji Związków Organicznych Głęboko Przetworzonych – sierpień 2006 r.

Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym nie wymaga z mocy prawa, zgodnie z przepisami obowiązującego obecnie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542), prowadzenia pomiarów wielkości emisji substancji do powietrza.

Analiza ww. dokumentu referencyjnego oraz przepisów prawa krajowego była podstawą do ustalenia zakresu monitoringu, określonego w punkcie IX pozwolenia zintegrowanego. Prowadzący instalację zobowiązany został do prowadzenia monitoringu procesów technologicznych - mając na uwadze, że sposób prowadzenia procesu technologicznego ma istotny wpływ na wielkość emisji substancji i energii oraz wielkość zużycia energii.

Z uwagi na wymóg art. 224 ust. 1 ww. ustawy Poś, w pozwoleniu wskazano usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji na emitorze – zgodnie z wnioskiem. Monitoring rodzaju i ilości odpadów powstających podczas eksploatacji instalacji, polegać będzie głównie na ważeniu odpadów i prowadzeniu ewidencji w zakresie rodzaju i ilości odpadów, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

Zakład objęty jest, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań z zakresu prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542), obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomu hałasu, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. W pozwoleniu wyznaczone zostały tereny normowane, w obrębie których pomiary te należy prowadzić.

Uwzględniając wymóg przepisu art. 211 ust. 6 pkt. 10 ustawy Poś w pozwoleniu określono sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji i likwidacji instalacji objętych pozwoleniem.

Ponadto, mając na względzie art. 211 ust. 6 pkt. 12 ustawy Poś, w pozwoleniu określono zakres, sposób i termin przekazywania właściwym organom corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w niniejszym pozwoleniu.

Biorąc pod uwagę przepisy rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 9 grudnia 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r., poz. 1479), zgodnie z którymi Fluorochemika Poland Sp. z o.o. w Tarnowie – Oddział w Kędzierzynie-Koźlu zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w pozwoleniu nie określono sposobów zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowania w czasie wystąpienia awarii, co jest zgodne z przepisem art. 211 ust. 6 pkt. 9 ustawy Poś. Zakład opracował „Raport o bezpieczeństwie” i przedłożył go, uzupełniając wniosek, przy piśmie z 30.11.2015 r.

Biorąc pod uwagę powyższe uznano, że w aktualnym stanie prawnym, instalacja do produkcji chlorku N, N-dimetylosulfamidu, spełnia wymagania niezbędne do udzielenia niniejszego pozwolenia.

Mając na względzie art. 188 ust. 2 pkt. 6 ustawy Poś określono w niniejszym pozwoleniu termin, od którego jest dopuszczalna emisja, zgodnie z informacją zawartą we wniosku dotyczącą planowanego terminu oddania instalacji do użytkowania.

Termin obowiązywania pozwolenia, zgodnie z art. 188 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, ustalono na czas nieoznaczony.

Zgodnie z treścią art. 214 ustawy Poś, przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowie, która może mieć wpływ na środowisko, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach Marszałka Województwa Opolskiego lub złożyć wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Niniejsze pozwolenie wydano w terminie określonym w art. 209 ust. 2 ustawy Poś, tj. w ciągu 6 miesięcy od dnia złożenia wniosku, odliczając, zgodnie z przepisem art. 35 § 5 Kodeksu postępowania administracyjnego, okresy przerw w załatwianiu sprawy spowodowane uzupełnieniami wniosku.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Opłata należna za wydanie niniejszej decyzji, zgodnie z pozycją III. 40 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2014 r., poz. 1628), wynosi 506,00 zł (słownie złotych: pięćset sześć). Wpłaty dokonano na konto Urzędu Miasta Opola nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249 w dniu 25.05.2015 r.



Z up. Marszałka Województwa
Manfred Grabelus
DYREKTOR
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymuje:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Pełnomocnik Fluorochemika Poland Sp. z o.o. w Tarnowie –
Pani Katarzyna Janiec-Poprawa -
Fluorochemika Poland Sp. z o.o. Oddział Kędzierzyn-Koźle
ul. Energetyków 9
47-225 Kędzierzyn-Koźle
2. aa.

Starszy Specjalista
Barbara Gabryelska

30.12.2015r.

Z-ca Dyrektora Departamentu
Ochrony Środowiska
Kierownik Referatu Pozwoleń Środowiskowych
Małgorzata Juszczyńska