

Decyzja

Na podstawie art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 2b, art. 192, art. 202 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2025 r., poz. 647 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2025 r., poz. 1691), po rozpatrzeniu wniosku Pana Marka Ryznara - pełnomocnika Operatora Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A., nr OS-DJ.4312.4.2025.5/SDJ/E/AW z 3 grudnia 2025 r. (data wpływu do UMWO – 9 grudnia 2025 r.), w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-III.7222.14.2021.MSu z 2 lutego 2022 r. (ze zmianą) dla instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy 104,08 MW_t, zlokalizowanej w Kędzierzynie-Koźlu, przy u. Biały Ług

orzekam

I. Zmienić na wniosek strony, decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-III.7222.14.2021.MSu z 2 lutego 2022 r. zmienioną w decyzji nr DOŚ-RPŚ.7222.77.2022.MSu z 27 listopada 2023 r. udzielającą Operatorowi Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A. z siedzibą w Warszawie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy cieplnej 104,08 MW_t, zlokalizowanej na terenie Tłoczni Gazu Kędzierzyn-Koźle w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Biały Ług, w sposób następujący:

1. Treść punktu I.1. pn. „Rodzaj prowadzonej działalności” otrzymuje nowe brzmienie:

„Na terenie Tłoczni Gazu Kędzierzyn-Koźle prowadzona jest działalność polegająca na sprężaniu gazu przesyłowego gazociągami wysokociśnieniowymi na znaczne odległości. Tłocznia może być zasilana gazem z trzech kierunków, przy czym każdy kierunek może pełnić funkcję ssania lub tłoczenia. Na potrzeby tłoczni gazu eksploatowana będzie instalacja do wytwarzania energii i paliw, o łącznej nominalnej mocy cieplnej 104,08 MW_t.

Działalność prowadzona jest przy ul. Biały Ług w Kędzierzynie-Koźlu, na działkach o numerach ewidencyjnych 4113/6, 4113/7, 4113/2, 4113/9, 4111/7 oraz 4109/10 (obręb ewidencyjny Kędzierzyn).

Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 527-24-32-041,
Numer REGON:015716698.”

2. Treść punktu I.2. pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” otrzymuje nowe brzmienie:

„Do instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego zaliczono instalację do spalania paliw o łącznej nominalnej mocy cieplnej 104,08 MW_t, w skład której wchodzi:

- 3 agregaty sprężarkowe SGT-200-2S - każdy wyposażony w 1 turbinę gazową o nominalnej mocy cieplnej 22,99 MW_t (opalone gazem ziemnym) wraz z wirową sprężarką odśrodkową, osadzone na wspólnej ramie w obudowie dźwiękochłonnej, dodatkowo zabudowane w kontenerze, z systemem poboru powietrza i odprowadzaniem spalin,
- 1 agregat sprężarkowy Mars 100, wyposażony w 1 turbinę gazową o nominalnej mocy cieplnej 34,47 MW_t opalana gazem ziemnym, wraz z wirową sprężarką odśrodkową osadzoną na wspólnej ramie, w obudowie dźwiękoszczelnej, zabudowane w kontenerze, z systemem poboru powietrza i odprowadzaniem spalin,

- kotłownia technologiczna, w skład której wchodzi 2 kotły technologiczne o nominalnej mocy cieplnej 0,319 MW_t każdy,
- chłodnice wentylacyjne gazu,
- chłodnice wentylacyjne oleju.

Do instalacji pozostałych należą:

- 2 agregaty prądotwórcze o nominalnej mocy cieplnej 1,993 MW_t każdy (załączane w przypadku awarii - braku ciągłości dostaw energii elektrycznej),
- układ sterowania,
- system gaszenia pożaru,
- bateria filtroseparatorów gazu,
- układy pomiarowe i regulacyjne gazu,
- układy zaporowo-upustowe,
- śluza nadawczo-odbiorcza na gaz,
- kolumna wydmuchowa,
- stacja redukcyjno-pomiarowa gazu paliwowego,
- stacja sprężonego powietrza,
- stacja azotu ze zbiornikiem azotu,
- budynek techniczny z kotłownią centralnego ogrzewania (2 kotły centralnego ogrzewania o nominalnej mocy cieplnej 0,10867 MW_t każdy),
- budynek administracyjny z dyspozytornią,
- magazyn olejów i smarów,
- gazociągi na terenie tłoczni dostarczające do niej gaz i gazociągi technologiczne.

Układ technologiczny tłoczni zapewnia możliwość przesyłu gazu ziemnego wysokometanowego w ilości docelowo ok. 1 690 000 m³/h przy ciśnieniu gazu 8,4 MPa. Tłocznia współpracować będzie z systemem krajowego przesyłu gazu. Tłocznia może być zasilana gazem z trzech kierunków, przy czym każdy kierunek może pełnić funkcję ssania lub tłoczenia.

Układ gazociągów obejmuje dwa kolektory: ssący i tłoczny oraz gazociągi łączące kolektory z agregatami sprężającymi, chłodnicami gazu, filtrami i głównymi zaworami odcinającymi tłoczni. Kolektory wlotowe z każdego z możliwych kierunków wyposażone są w układy zaporowo-upustowe. Po układach zaporowo-upustowych gaz dostarczany do tłoczni kierowany jest do stacji filtrów gazu, gdzie jest oczyszczany z zanieczyszczeń stałych i ciekłych (cztery pionowe filtroseparatory). Po filtracji, gaz kierowany jest na układ pomiarowy. Następnie poprzez kolektory ssące gaz jest kierowany na sprężarki gazu.

Na terenie Tłoczni Gazu Kędzierzyn-Koźle zlokalizowane są cztery agregaty sprężarkowe, zasilane turbinami gazowymi, wraz z czterema chłodnicami powietrznymi gazu procesowego i systemami pomocniczymi. Zadaniem agregatu sprężarkowego jest podniesienie ciśnienia określonej ilości przetłaczanego gazu.

Po sprężeniu, gaz pod ciśnieniem maksymalnie 8,4 MPa kierowany jest na wentylatorową chłodnicę gazu, gdzie jest ochładzany do temperatury poniżej 50°C. Każdej sprężarce gazu przypisana jest jedna chłodnica wentylatorowa gazu procesowego.

Po ochłodzeniu, gaz poprzez kolektory tłoczne, kierowany będzie na właściwy kierunek tłoczenia. Cały układ technologiczny tłoczni zabezpieczony jest systemem awaryjnego opróżniania instalacji (ESD).

W skład tłoczni wchodzi dwa układy redukcyjno-pomiarowe oraz jeden układ pomiarowy. Stacja redukcyjno-pomiarowa gazu potrzeb własnych służy do przygotowania paliwa gazowego o odpowiednich parametrach, stosowanego do zasilania turbin gazowych sprężarek gazu, kotłowni technologicznej i grzewczej oraz agregatów prądotwórczych.

Na terenie tłoczni gazu zlokalizowana jest kotłownia technologiczna, która pracuje na potrzeby technologiczne do podgrzania gazu, w oparciu o dwa kotły o mocy 0,319 MW_t każdy, wyposażone w palniki gazowe przystosowane do spalania gazu ziemnego.

Ze względów technicznych oraz z uwagi na zasady bezpieczeństwa układ gazowy tłoczni wyposażony jest w kolumnę wydmuchową - zadaniem rurociągów wydmuchowych jest możliwe jak najszybsze obniżenie ciśnienia gazu w gazociągach tłoczni oraz ich opróżnianie z gazu ziemnego w przypadkach awaryjnych.

W celu zapewnienia ciągłości zasilania urządzeń tłoczni w energię elektryczną, w przypadku zaniku napięcia, w sieci energetycznej, zainstalowane są dwa kontenery agregatów prądotwórczych o mocy 1,993 MW_t każdy, zasilane gazem ziemnym.

Stacja sprężonego powietrza - ma za zadanie rozprowadzenie na terenie tłoczni, sprężonego powietrza, które wykorzystywane jest do: pracy agregatów sprężarkowych gazu, zasilania napędów pneumatycznych kurków, zaworów regulacyjnych, zaworów spustowych kondensatu, narzędzi pneumatycznych używanych w obszarach agregatów sprężających oraz na potrzeby serwisowe. Stacja ciekłego azotu (ze zbiornikiem azotu) - przeznaczona jest do przedmuchiwania gazociągów i urządzeń z nimi związanych, tj. sprężarek, chłodziń, filtrów, stacji redukcyjno-pomiarowej w celu uniemożliwienia kontaktu gazu z powietrzem dla uniknięcia powstania mieszanki wybuchowej. Na terenie tłoczni gazu zlokalizowane są także: kotłownia centralnego ogrzewania wyposażona w dwa kotły zasilane gazem ziemnym o mocy 0,10867 MW_t każdy, budynek administracyjny z dyspozytornią (sterownią) tłoczni, magazyn olejów i smarów oraz pompownia wody systemu przeciwpożarowego (wyposażona w trzy pompy)."

3. Punkt II.3. pozwolenia pn. „Emisja odpadów” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„II.3. Emisja odpadów

II.3.1. Rodzaje i ilości przewidzianych do wytworzenia odpadów wraz z określeniem miejsca ich magazynowania i sposobu zagospodarowania

Tabela 6

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposoby gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	Inne niewymienione odpady	05 07 99	5,00	<u>Miejsce:</u> magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. <u>Sposób:</u> selektywnie, w zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, zamieszczonym na wannie ociekowej.	odzysk/ unieszkodliwianie
2.	Inne niewymienione odpady	07 02 99	0,01	<u>Miejsce:</u> magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. <u>Sposób:</u> selektywnie, w pojemniku, oznaczonym kodem i nazwą odpadu.	odzysk/ unieszkodliwianie
3.	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	08 01 18	0,10	<u>Miejsce:</u> magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. <u>Sposób:</u> selektywnie, w pojemniku, oznaczonym kodem i nazwą odpadu.	odzysk/ unieszkodliwianie
4.	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	0,10	<u>Miejsce:</u> magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. <u>Sposób:</u> selektywnie, w pojemniku, oznaczonym kodem i nazwą odpadu.	odzysk/ unieszkodliwianie
5.	Odpady spawalnicze	12 01 13	0,05	<u>Miejsce:</u> magazyn odpadów -	odzysk/

				pomieszczenie zamknięte. <u>Sposób</u> : selektywnie, w pojemniku, oznaczonym kodem i nazwą odpadu.	unieszkodliwianie
6.	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	12 01 21	0,10	<u>Miejsce</u> : magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. <u>Sposób</u> : selektywnie, w pojemniku, oznaczonym kodem i nazwą odpadu.	odzysk/ unieszkodliwianie
7.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	0,50	<u>Miejsce</u> : magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte i/lub plac magazynowy – otwarty. <u>Sposób</u> : W małych ilościach – odpad magazynowany selektywnie w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu magazynowania odpadów, w pojemniku lub luzem. Pojemnik i miejsce oznaczone kodem i nazwą odpadu. W większych ilościach /duże gabaryty/ – odpad gromadzony na placu magazynowym (luzem w sposób uporządkowany lub w pojemniku). Pojemnik i miejsce oznaczone kodem i nazwą odpadu.	odzysk/ unieszkodliwianie
8.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	1,00		
9.	Opakowania z drewna	15 01 03	0,30	<u>Miejsce</u> : plac magazynowy – otwarty. <u>Sposób</u> : selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, miejsce oznaczone kodem i nazwą odpadu.	odzysk/ unieszkodliwianie
10.	Opakowania z metali	15 01 04	1,00	<u>Miejsce</u> : magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. <u>Sposób</u> : selektywnie, w pojemniku, oznaczonym kodem i nazwą odpadu lub luzem w sposób uporządkowany.	odzysk/ unieszkodliwianie
11.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	0,50	<u>Miejsce</u> : magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. <u>Sposób</u> : selektywnie, w pojemniku, oznaczonym kodem i nazwą odpadu.	odzysk/ unieszkodliwianie
12.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	4,50	<u>Miejsce</u> : magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. <u>Sposób</u> : selektywnie, w pojemniku, oznaczonym kodem i nazwą odpadu lub luzem w sposób uporządkowany.	odzysk/ unieszkodliwianie
13.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	0,50	<u>Miejsce</u> : magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. <u>Sposób</u> : selektywnie, w pojemniku, oznaczonym kodem i nazwą odpadu lub luzem w sposób uporządkowany.	odzysk/ unieszkodliwianie
14.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń, inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	0,10	<u>Miejsce</u> : magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. <u>Sposób</u> : selektywnie, w pojemniku, oznaczonym kodem i nazwą odpadu lub luzem w sposób uporządkowany.	odzysk/ unieszkodliwianie
15.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 06,	16 03 04	0,20	<u>Miejsce</u> : magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte.	odzysk/ unieszkodliwianie

	16 03 80			<u>Sposób</u> : selektywnie, w pojemniku, oznaczonym kodem i nazwą odpadu.	
16.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	0,10	<u>Miejsce</u> : magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. <u>Sposób</u> : selektywnie, w odpowiednim pojemniku (np. z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu.	odzysk/ unieszkodliwianie
17.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	0,10	<u>Miejsce</u> : magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. <u>Sposób</u> : selektywnie, w odpowiednim pojemniku (np. z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu.	odzysk/ unieszkodliwianie
18.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	10,00	<u>Miejsce</u> : plac magazynowy – otwarty. <u>Sposób</u> : tymczasowo, w odpowiednim kontenerze lub innym pojemniku (np. BIG-BAG).	odzysk/ unieszkodliwianie
19.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	2,00	<u>Miejsce</u> : magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte i/lub plac magazynowy – otwarty. <u>Sposób</u> : W małych ilościach – odpad magazynowany selektywnie w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu magazynowania odpadów, w pojemniku lub luzem. Pojemnik i miejsce oznaczone kodem i nazwą odpadu. W większych ilościach /duże gabaryty/ – odpad gromadzony na placu magazynowym (luzem w sposób uporządkowany lub w pojemniku). Pojemnik i miejsce oznaczone kodem i nazwą odpadu.	odzysk/ unieszkodliwianie
20.	Żelazo i stal	17 04 05	2,00	<u>Miejsce</u> : magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte i/lub plac magazynowy – otwarty. <u>Sposób</u> : W małych ilościach - odpad magazynowany selektywnie w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu magazynowania odpadów (w pojemniku lub luzem/na palecie w sposób uporządkowany), oznaczonym kodem i nazwą odpadu. W większych ilościach /duże gabaryty/ odpad gromadzony na placu magazynowym (w pojemniku lub luzem/na palecie w sposób uporządkowany), oznaczonym kodem i nazwą odpadu.	odzysk/ unieszkodliwianie
21.	Mieszaniny metali	17 04 07	1,00		
22.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	1,00		
23.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	1,00	<u>Miejsce</u> : magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. <u>Sposób</u> : selektywnie, w pojemniku, oznaczonym kodem i nazwą	odzysk/ unieszkodliwianie

				odpadu.	
Odpady niebezpieczne					
1.	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	0,20	Miejsce: magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. Sposób: selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, a także etykietą (w przypadku pojemników magazynowych o pojemności powyżej 5 litrów). Odpady będą znajdować się w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach.	odzysk/ unieszkodliwianie
2.	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 17*	0,20	Miejsce: magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. Sposób: selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa), oznaczonym kodem i nazwą odpadu oraz etykietą (w przypadku pojemników magazynowych o pojemności powyżej 5 litrów).	odzysk/ unieszkodliwianie
3.	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	12 01 20*	0,10	Miejsce: magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. Sposób: selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku, oznaczonym kodem i nazwą odpadu oraz etykietą (w przypadku pojemników magazynowych o pojemności powyżej 5 litrów).	
4.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	0,10	Miejsce: magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. Sposób: odpad magazynowany w szczelnym i zamkniętym pojemniku, wykonanym z materiału trudno zapalnego, odpornego na działanie olejów odpadowych i odprowadzającego ładunki elektryczności statycznej. Pojemnik posadowiony na wannie ociekowej, w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu magazynowania odpadów. Na pojemniku z olejem umieszcza się napis „OLEJ ODPADOWY”, kod lub kody odpadów i oznakowanie dot. transportu odpadów niebezpiecznych.	
5.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	20,00		
6.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	2,00		
7.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	0,20		
8.	Inne niewymienione odpady	13 08 99*	0,30	Miejsce: magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. Sposób: selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa), oznaczonym kodem i nazwą odpadu oraz etykietą (w przypadku pojemników magazynowych o pojemności powyżej 5 litrów). Pojemnik posadowiony na wannie ociekowej.	
9.	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03*	1,00	Miejsce: magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. Sposób: selektywnie, w szczelnym	

				i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa), oznaczonym kodem i nazwą odpadu oraz etykietą (w przypadku pojemników magazynowych o pojemności powyżej 5 litrów). Pojemnik posadowiony na wannie ociekowej.	
10.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	1,00	<u>Miejsce:</u> magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. <u>Sposób:</u> selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa), oznaczonym kodem i nazwą odpadu oraz etykietą (w przypadku pojemników magazynowych o pojemności powyżej 5 litrów).	
11.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	0,10	<u>Miejsce:</u> magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. <u>Sposób:</u> selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa), oznaczonym kodem i nazwą odpadu oraz etykietą (w przypadku pojemników magazynowych o pojemności powyżej 5 litrów).	
12.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	5,0	<u>Miejsce:</u> magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. <u>Sposób:</u> selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa), oznaczonym kodem i nazwą odpadu oraz etykietą (w przypadku pojemników magazynowych o pojemności powyżej 5 litrów).	
13.	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16 01 14*	3,0	<u>Miejsce:</u> magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. <u>Sposób:</u> selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa), oznaczonym kodem i nazwą odpadu oraz etykietą (w przypadku pojemników magazynowych o pojemności powyżej 5 litrów). Pojemnik posadowiony na wannie ociekowej.	
14.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,20	<u>Miejsce:</u> magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. <u>Sposób:</u> selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa), oznaczonym kodem i nazwą odpadu oraz etykietą (w przypadku pojemników magazynowych o pojemności powyżej 5 litrów) lub luzem w sposób uporządkowany.	odzysk/ unieszkodliwianie
15.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	3,00	<u>Miejsce:</u> magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. <u>Sposób:</u> selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa), oznaczonym kodem i nazwą odpadu oraz etykietą (w przypadku pojemników	odzysk/ unieszkodliwianie

				magazynowych o pojemności powyżej 5 litrów) lub luzem w sposób uporządkowany.	
16.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	0,40	<u>Miejsce:</u> magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. <u>Sposób:</u> selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa), oznaczonym kodem i nazwą odpadu oraz etykietą (w przypadku pojemników magazynowych o pojemności powyżej 5 litrów) lub luzem w sposób uporządkowany.	odzysk/ unieszkodliwianie
17.	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	16 07 09*	2,00	<u>Miejsce:</u> magazyn odpadów - pomieszczenie zamknięte. <u>Sposób:</u> selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa), oznaczonym kodem i nazwą odpadu oraz etykietą (w przypadku pojemników magazynowych o pojemności powyżej 5 litrów). Pojemnik posadowiony na wannie ociekowej.	odzysk/ unieszkodliwianie

II.3.2. Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Tabela 7

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Źródło powstawania	Charakterystyka odpadu, skład chemiczny i właściwości
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	Inne niewymienione odpady	05 07 99	Eksploatacja urządzeń/instalacji	Ciekły kondensat pochodzący z procesu filtracji gazu na filtrseparatorach. <u>Skład chemiczny:</u> węglowodory alifatyczne. <u>Właściwości:</u> odpad palny.
2.	Inne niewymienione odpady	07 02 99	Serwisowanie i naprawy urządzeń/instalacji	Odpad stały w postaci uszczeltek / o-ringów (np. NBR/grafitowe/stalowe/teflonowe). Guma (zwulkanizowany kauczuk) – odpad stały, palny, nieprzepuszczalny dla wody. Stal – odpad stały, niepalny. Teflon (politetrafluoroetylen PTFE) – odpad stały, charakteryzuje się bardzo wysoką stabilnością termiczną i jest odporny na działanie wysokich temperatur. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
3.	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	08 01 18	Konserwacja i naprawy urządzeń/instalacji	Materiały ściernie (np. korund), resztki zestalonych farb, lakierów (pigmenty farb, substancje spajające i wypełniacze, np. kaolin, talk, krzemionka, itp.). Odpad stały, postać sypka, niepalny.
4.	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	Konserwacja i naprawy urządzeń/instalacji	Odpady z piłowania metali. Odpad niepalny, w postaci stałej, sypkiej lub pylistej, zawiera cząstki stali, żelaza, krzemu, korundu, itp. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
5.	Odpady spawalnicze	12 01 13	Konserwacja i naprawy urządzeń/instalacji	Resztki elektrod i drutów spawalniczych. Odpad stanowią cząstki m.in. żelaza i stali, glinu, miedzi, manganu, niklu, tytanu, wolframu itp. Odpad stały, niepalny, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
6.	Zużyte materiały	12 01 21	Konserwacja	Odpad stanowią materiały szlifierskie (m.in.

	szlifiarskie inne niż wymienione w 12 01 20		i naprawy urządzeń/ instalacji	papier ścierny, tarcze ścierne, szczotki). Odpad zawiera żelazo i stal, cząstki innych metali i materiałów szlifiarskich (np. korund), papier lub tekstylia. Odpad stały, niepalny, nieostwarzający zagrożenia dla środowiska, nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych.
7.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Rozpakowywanie dostarczonych do zakładu produktów i urządzeń	Odpad stały w postaci zużytych opakowań z papieru i tektury. Odpad zawiera celulozę wraz z wypełniaczami mineralnymi i barwnikami. Odpad stały, wykazuje właściwości palne, higroskopijne, biodegradowalne, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
8.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Rozpakowywanie dostarczonych do zakładu produktów i urządzeń	Odpad stały w postaci zużytych opakowań z tworzyw sztucznych. Odpad zawiera polietylen, polipropylen, polistyren, itp. Odpad stały, wykazuje właściwości palne, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
9.	Opakowania z drewna	15 01 03	Rozpakowywanie dostarczonych do zakładu produktów i urządzeń	Odpad stanowią uszkodzone i nienadające się do użytku palety i skrzynie drewniane. W składzie odpadów jest m.in. celuloza, hemiceluloza, lignina, elementy stalowe (gwoździe, zszywki). Odpad stały, palny, nieostwarzający zagrożenia dla środowiska, biodegradowalny, nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych.
10.	Opakowania z metali	15 01 04	Rozpakowywanie dostarczonych do zakładu produktów i urządzeń	Odpad stały w postaci zużytych opakowań z metali, głównie stali, aluminium. Odpad niepalny, obojętny na działanie czynników zewnętrznych, nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych.
11.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	Rozpakowywanie dostarczonych do zakładu produktów i urządzeń	Odpad stanowią różnego rodzaju drobne odpady opakowaniowe, np. małe kartoniki, pojemniki z tworzyw sztucznych, opakowania typu folie, worki, itp. Odpad może zawierać m.in. celulozę, polietylen, polipropylen, polistyren, politereftalan etylu, polichlorek winylu i inne. Odpad stały, palny, w części higroskopijny i biodegradowalny, nieostwarzający zagrożenia dla środowiska. Odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych.
12.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Wymiana ubrań roboczych, serwisowanie, konserwacje i naprawy urządzeń	Odpady stanowią zużyte, niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi ubrania ochronne i czyściwo, sorbenty i inne tkaniny stosowane w zakładzie. Odpad o tym kodzie stanowią również zużyte wkłady tkaninowe filtrów workowych powietrza. Odpad sorbentów to głównie celuloza (98% celulozy modyfikowanej w suchej masie), odpad czyściwa to głównie szmaty bawełniane, odpady odzieży ochronnej to różne rodzaje tekstyliów (naturalnych i syntetycznych), tworzywa sztuczne (kaski, okulary), itp. Odpad może również stanowić zużyty węgiel aktywny wykorzystywany do oczyszczania sprężonego powietrza. Odpad stały, higroskopijny, palny, nieostwarzający zagrożenia dla środowiska.

				Odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych.
13.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Eksploatacja urządzeń/instalacji	Urządzenia elektryczne i elektroniczne, wyświetlacze, drukarki, komputery. W skład odpadów wchodzi różne materiały, w tym metale (np. Fe, Al, Zn), tworzywa sztuczne (np. polietylen, polipropylen), szkło. Odpad stały, w większości palny. Odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych.
14.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń, inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Eksploatacja urządzeń/instalacji	Podzespoły elektryczne i elektroniczne, elementy urządzeń elektrycznych i elektronicznych niezawierające substancji niebezpiecznych. W skład odpadów wchodzi różne materiały, w tym metale (np. Fe, Al, Zn), tworzywa sztuczne (np. polietylen, polipropylen), szkło. Odpad stały, w większości palny. Odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych.
15.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 06, 16 03 80	16 03 04	Eksploatacja urządzeń/instalacji	Partie produktów nieodpowiadających wymaganiom (niesprawne produkty). Odpad może zawierać różne materiały, w tym metale (np. Fe, Al, Zn), śladowe domieszki tworzyw sztucznych (np. polietylen, polipropylen), szkło. Odpad mogą również stanowić przeterminowane gaśnice (wewnątrz gaśnicy znajduje się np. proszek gaśniczy stanowiący fosforany i siarczany, środek pianotwórczy może zawierać syntetyczne detergenty i stabilizatory). Odpad stały, niepalny (śladowe ilości materiałów palnych występujących w składzie tego odpadu nie wpływają negatywnie na właściwości palne tego odpadu – odpad należy uznać za niepalny). Odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych.
16.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Eksploatacja urządzeń/instalacji	Zużyte baterie alkaliczne mogą zawierać: cynk, tlenek manganu (IV), wodorotlenek potasu, tworzywo sztuczne (polipropylen lub ebonit) lub stal, grafit. Odpad stały, uważany za palny (zwarcia między biegunami baterii alkalicznych /dodatnim i ujemnym oraz jakimkolwiek przedmiotem metalowym mogą doprowadzić do szybkiego nagrzewania się i potencjalnego zapłonu). Odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych w normalnych warunkach przechowywania.
17.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	Eksploatacja urządzeń/instalacji	Odpady stanowią zużyte akumulatory stosowane w sterownikach, przyrządach pomiarowych, urządzeniach klimatyzacyjnych, aparatach, itp. Odpad stanowią np. zużyte akumulatory litowo-jonowe. Odpady mogą zawierać: żelazo oraz inne metale, tworzywa sztuczne, lit, grafit, tlenki metali (np. tlenek kobaltu, tlenek manganu), sole litu. Odpad stały, palny, w normalnych warunkach użytkowania i przechowywania

				nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych. Zagrożenia mogą wystąpić w przypadku uszkodzenia, przegrzania lub nieprawidłowego użytkowania (np. zapalenie się baterii).
18.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	Remonty obiektów/instalacji	Odpad stały złożony z resztek materiałów budowlanych. Odpady mogą się składać z: tlenków krzemu i glinu, tlenków wapnia, dodatków barwiących, itp. Odpad stały, obojętny na działanie czynników zewnętrznych. Odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych.
19.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	Remonty obiektów/instalacji	Odpad zawiera polietylen, polipropylen, polistyren, PCV, itp. Odpad stały, wykazuje właściwości palne, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
20.	Żelazo i stal	17 04 05	Remonty obiektów/instalacji	Odpad stały złożony z resztek materiałów budowlanych (konstrukcje i drobne elementy metalowe). Odpady mogą się składać z: żelaza z domieszką węgla i innych rodzajów metali, itp. Odpad stały, niepalny, obojętny na działanie czynników zewnętrznych. Odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych.
21.	Mieszaniny metali	17 04 07	Remonty obiektów/instalacji	Odpad stały złożony z resztek materiałów budowlanych (konstrukcje i drobne elementy metalowe). Odpady mogą się składać z: aluminium, miedzi, mosiądzu, żelaza z domieszką węgla i innych metali, itp. Odpad stały, niepalny, obojętny na działanie czynników zewnętrznych. Odpad nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych.
22.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	Remonty obiektów/instalacji	Odpad stanowią zużyte maty, wełna i inne nieprzydatne materiały izolacyjne niezawierające substancji niebezpiecznych. Odpad może zawierać głównie krzemionkę, włókna glinokrzemianowe, włókna ceramiczne. Odpad stały, niepalny, nietoksyczny, niestwarzający zagrożenia dla środowiska. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
23.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	Eksploatacja urządzeń/instalacji	Odpad stanowi zużytą żywicę jonowymienną (wykorzystywaną w demineralizatorze wody na kotłowni CT – produkcja wody demineralizowanej). Żywica jonowymienna to wielkocząsteczkowe ciała stałe charakteryzujące się usieciowaną strukturą (najczęściej są to polimery na bazie usieciowanego polistyrenu). Nie ulegają rozpuszczeniu w wodzie. Zużyta żywica zawiera jony wapnia i magnezu (jony usunięte z wody).
Odpady niebezpieczne				
1.	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje	08 01 11*	Konserwacja i naprawy urządzeń/instalacji	Odpad stanowią pozostałości farb i lakierów używanych do konserwacji i napraw urządzeń/instalacji (np. emalie do metali, lakiery akrylowe, farby antykorozyjne, itp.).

	niebezpieczne			Odpad zawiera rozpuszczalniki organiczne, pigmenty (np. fosforan cynku, chromat cynku, cynk, pigmenty), spoiwo (żywice epoksydowe, akrylowe, alkidowe), dodatki hamujące korozję, wypełniacze i inne. Właściwości: odpad ciekły, może wykazywać właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące (działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu), HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne.
2.	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 17*	Konserwacja i naprawy urządzeń/instalacji	Skład chemiczny: węglowodory alifatyczne i aromatyczne, resztki związków LZO (ksylen, toluen). Właściwości odpadów: HP3 - łatwopalne, HP4 - drażniące, HP14 – ekotoksyczne.
3.	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	12 01 20*	Konserwacja i naprawy urządzeń/instalacji	Papier ścierny, tarcze szlifierskie, zanieczyszczone olejem, farbami. Skład chemiczny: odpad zawiera żelazo i stal, cząstki innych metali i materiałów szlifierskich (np. korund), papier lub tekstylia, a także inne zanieczyszczenia, w tym oleje, farby, rozpuszczalniki. Właściwości: odpad stały, może być palny, może wykazywać właściwości HP14 - ekotoksyczne.
4.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	Serwisowanie i eksploatacja urządzeń/instalacji	Odpad stanowi zużyty olej z napędów elektrohydraulicznych. Skład chemiczny: oleje smarowe (ropa naftowa) C18-C40, odparafinowane rozpuszczalnikiem hydrokrakingu, destylaty (ropa naftowa) ciężkie hydrokrakingu. Właściwości: odpad ciekły, palny, może wykazywać właściwości: HP4 – drażniące (działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu), HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją. HP14 - ekotoksyczne.
5.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Serwisowanie i eksploatacja urządzeń/instalacji	Odpad stanowi zużyty olej silnikowy z turbokompresorów. Skład chemiczny: odpad stanowi przepracowany mineralny olej sprężarkowy, w którego składzie występują destylaty ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa) z dodatkami (dodatkami inhibitorów utleniania i korozji, dodatkami smarnymi, modyfikatorami lepkości). Zużyte oleje zanieczyszczone są produktami spalania, wodą, zanieczyszczeniami mechanicznymi (cząstki różnych metali). Właściwości: odpad ciekły, palny, może wykazywać właściwości: HP4 – drażniące (działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu), HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 - ekotoksyczne.
6.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	Serwisowanie i eksploatacja urządzeń/instalacji	Odpad stanowi zużyty olej sprężarkowy (ze sprężarek powietrza). Skład chemiczny: odpad zawiera głęboko

				rafinowane oleje oraz pakiet dodatków (<3% ekstraktu dimetylosulfotlenku DMSO, alkoryloaminę, kwas 2-(4-nonylofenoksy)-octowy). Właściwości: odpad ciekły, palny, może wykazywać właściwości: HP4 – drażniące (działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu), HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP13 – uczulające, HP14 - ekotoksyczne.
7.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Serwisowanie i eksploatacja urządzeń/instalacji	Oleje i smary używane np. do agregatu prądotwórczego, pompowni p.poż, chłodnic gazu, itp. Skład chemiczny: olej składa się z oleju bazowego (mineralnego i/lub syntetycznego) i dodatków uszlachetniających takich jak: detergenty metaliczne, węglany wapnia, magnezu i baru, siarczany wapnia, magnezu i baru, dyspergatory, inhibitory utleniania, korozji i zużycia/fosforany, tiofosforany, siarczki metali, merkaptany, pirofosforany cynku, siarczki i tlenki cynku/, inhibitory utleniania /obecne produkty utleniania i rozkładu termicznego/ i modyfikatory lepkości. Właściwości: odpad palny, oleje tracą swe właściwości użytkowe podczas eksploatacji urządzenia na skutek gromadzących się w nich zanieczyszczeń i zachodzących przemian fizykochemicznych, oleje odpadowe mogą wykazywać właściwości: HP4 – drażniące (działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu), HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne.
8.	Inne niewymienione odpady	13 08 99*	Eksploatacja urządzeń/instalacji	Odpad stanowi zaolejony osad z separatora oleju na instalacji sprężonego powietrza, osad powstaje po czyszczeniu zbiornika oleju. Skład chemiczny: odpad zawiera mineralny olej sprężarkowy, w którego składzie występują destylaty ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa), wodę, zanieczyszczenia mineralne. Właściwości: odpad w postaci szlamu, osadu, może wykazywać właściwości: palne, HP4 – drażniące (działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu), HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 - ekotoksyczne.
9.	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03*	Eksploatacja, konserwacja i naprawy urządzeń/instalacji	Odpad stanowi zużyte mieszanki rozpuszczalników, pozostałości po płukaniu urządzeń malarskich, mieszaniny rozpuszczalników z separatorów. Skład chemiczny: węglowodory alifatyczne i aromatyczne, związki LZO (np. ksylen, toluen). Właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 - drażniące, HP14 – ekotoksyczne. Odpad pochodzi również z mycia elementów zaolejonych w myjce warsztatowej (myjka

				wykorzystuje specjalistyczny płyn do odtłuszczania). Skład chemiczny: węglowodory C10-C13, n-alkany, izoalkany. Odpad zanieczyszczony olejem, smarem. Właściwości: odpad ciekły, może wykazywać właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące (działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu), HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 - ekotoksyczne.
10.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Eksploatacja, konserwacja i naprawy urządzeń/ instalacji	Zbiorniki, beczki po oleju, puszki po farbach, klejach, żywicach, środkach czyszczących, odrdzewiaczach. Skład chemiczny: metal, tworzywa sztuczne, zanieczyszczone resztkami olejów, farb, klejów, rozpuszczalników, itp. Właściwości: odpad stały, palny, może wykazywać właściwości HP14 – ekotoksyczne.
11.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	Eksploatacja, konserwacja i naprawy urządzeń/ instalacji	Puste pojemniki np. po lakierach w sprayu, puste pojemniki ciśnieniowe (butle, aerozole, kartusze gazowe, gazy techniczne), puste gaśnice. Skład chemiczny: metal, resztki gazów technicznych, butanu, itp., resztki proszków gaśniczych, środków pianotwórczych, itp. Właściwości: odpady mogą wykazywać właściwości HP3 – łatwopalne, HP14 – ekotoksyczne.
12.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Serwisowanie, konserwacje i naprawy urządzeń/ instalacji	Odpad stanowią materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, filtry olejowe z urządzeń, zużyta odzież ochronna, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (olejem, smarem, rozpuszczalnikiem, itp.). Odpad stanowią również filtry olejowe z turbokompresorów, filtry ze spustu kondensatu, filtry z agregatów prądotwórczych, sprężarek powietrza, pompowni p.poż. Odpad może również stanowić zużyty węgiel aktywny wykorzystywany w separatorze oleju w instalacji sprężonego powietrza. Skład chemiczny: sorbent głównie celulozowy, czystości to głównie szmaty bawełniane, ubrania ochronne (skład zależny od materiału z jakiego zostały wykonane – najczęściej tekstylia naturalne lub syntetyczne, tworzywa sztuczne), odpady zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (olejami, smarami, rozpuszczalnikami zawierającymi np. toluen, ksylen), filtry olejowe składają się z obudowy metalowej i wkładu najczęściej bawełnianego, nasączonego olejem, filtry węglowe zawierają węgiel aktywny zanieczyszczony olejem. Właściwości: odpad stały, HP3 – łatwopalny, może wykazywać właściwości HP4 – drażniące, HP14 – ekotoksyczne.
13.	Płyny zapobiegające	16 01 14*	Serwisowanie	Odpad stanowią popłuczyny z turbiny

	zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje		i eksploatacja urządzeń/instalacji	zawierające środek myjący do turbin oraz zużyty glikol z kotłowni. Skład chemiczny: glikol, woda demineralizowana, węglowodory alifatyczne. Właściwości: odpad ciekły, palny, może wykazywać właściwości HP4 – drażniące, HP14 - ekotoksyczne.
14.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Eksploatacja urządzeń/instalacji	Odpady to m.in.: zużyte ups-y, świetlówki, zepsute lub zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne zawierające substancje niebezpieczne. Skład chemiczny: w skład odpadów wchodzi różne materiały, w tym tworzywa sztuczne, metale (stal, aluminium, cyna, cynk, mosiądz), szkło, metale ciężkie (ołów, kadm, nikiel, rtęć, chrom). Właściwości: odpad stały, w większości palny, może wykazywać właściwości HP4 – drażniące, HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 - ekotoksyczne.
15.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Eksploatacja urządzeń/instalacji	Odpady powstają w urządzeniach stacjonarnych, w których są użytkowane baterie i akumulatory (np. agregaty prądotwórcze). Odpad o kodzie 16 06 01* stanowią zużyte akumulatory ołowiowe wraz z elektrolitem. Skład chemiczny: akumulator składa się z trzech podstawowych elementów – obudowy z tworzywa sztucznego, płyt ołowianych oraz z elektrolitu (czyli wodnego roztworu kwasu siarkowego zanieczyszczonego ołowiem metalicznym, siarczanem ołowiu oraz kadm i antymonem). W trakcie eksploatacji płyty ołowiane ulegają zasiarczeniu, a na dnie akumulatora zbiera się szlam ołowiowo-siarkowy. Właściwości: odpad stały, zawierający płynny elektrolit, częściowo palny, z uwagi na obecność kwasu, ołowiu oraz innych metali ciężkich zużyte akumulatory zalicza się do odpadów niebezpiecznych, odpad może wykazywać właściwości: HP4 – drażniące, HP5 – działania toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP13 – uczulające, HP14 – ekotoksyczne.
16.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	Eksploatacja urządzeń/instalacji	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne, metal (stal), odpady zawierają nikiel, kadm, elektrolit (wodorotlenek potasu, wodorotlenek litu). Właściwości: odpad stały, uważany za palny (zwłaszcza, gdy jest uszkodzony lub poddawany działaniu wysokiej temperatury), może wykazywać właściwości HP4 – drażniące, HP5 – działania toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP13 – uczulające, HP14 – ekotoksyczne.

17.	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	16 07 09*	Serwisowanie i eksploatacja urządzeń/instalacji	Odpad ze zbiornika kondensatu z filtroseparatorów. Skład chemiczny: woda zawierająca śladowe ilości naturalnych węglowodorów gazowych, ciekłych i stałych z niewielkimi domieszkami związków azotu, tlenu, siarki, etanu, propanu, butanu i zanieczyszczeń organicznych. Właściwości: odpad ciekły, może wykazywać właściwości palne (frakcje powierzchniowe), HP14 – ekotoksyczne.
-----	--	-----------	---	--

II.3.3. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Na terenie Tłoczni Gazu Kędzierzyn wyznaczono następujące miejsca magazynowania odpadów:

Magazyn odpadów:

- zlokalizowany w północnej części Tłoczni Gazu Kędzierzyn,
- znajduje się w budynku podzielonym na trzy części – pierwsza to magazyn odpadów, w drugiej przechowywane są fabrycznie zapakowane m.in. smary, rozpuszczalniki i oleje, a trzeciej przechowywane są zapasowe filtry,
- powierzchnia: 22,05 m²,
- wymiary: 3,43 m x 6,43 m x 3,20 m,
- klasa odporności pożarowej budynku „E”, w związku z czym, dla tego obiektu nie stawia się wymagań klasy odporności ogniowej elementów budowlanych. Elementy budynku są natomiast nierozprzestrzeniające ognia (NRO).
- wyposażony w System Sygnalizacji Pożaru, na który składają się czujki dymu, ręczne ostrzegacze pożarowe oraz sygnalizatory alarmowe,
- wyposażony w podręczny sprzęt gaśniczy jakim jest gaśnica proszkowa GP-6x ABC o masie środka gaśniczego równej 6 kg oraz gaśnica śniegowa GS-5 B o masie środka gaśniczego 5 kg,
- gęstość obciążenia ogniowego wynosi 992,29 MJ/m²,
- nie występują strefy zagrożenia wybuchem,
- stanowi jedną strefę pożarową wraz z pozostałymi dwoma pomieszczeniami magazynowymi,
- odległość od granicy działki wynosi 13,8 m natomiast od najbliższego obiektu (agregat sprężarkowy Mars) wynosi 20 m.

Otwarty plac magazynowy:

- zlokalizowany w północnej części Tłoczni Gazu Kędzierzyn,
- powierzchnia wynosi ok. 8 m²,
- gęstość obciążenia ogniowego wynosi 875 MJ/m²,
- stanowi odrębną strefę pożarową,
- nie występują strefy zagrożenia wybuchem,
- odległość od granicy działki wynosi 35 m. Od najbliższego budynku (kontenera AKPiA) oddalony jest o 20 m, natomiast od najbliższych elementów instalacji technologicznej oddalony jest o min. 12 m.

Zapotrzebowanie na wodę do celów przeciwpożarowych zapewnia pompownia wody przeciwpożarowej o wydajności min. 20 dm³/s, zasilana dwoma zbiornikami wody przeciwpożarowej o pojemności 200 m³ każdy.

Pierścieniowa sieć wodociągowa przeciwpożarowa zbudowana jest z 12 hydrantów zewnętrznych DN100 o wydajności przekraczającej 20 dm³/s każdy. Dla magazynu odpadów najbliższy hydrant zlokalizowany jest w odległości 7 m od przedmiotowego budynku. Od otwartego placu magazynowego najbliższy hydrant oddalony jest o 40 m.

Na teren Tłoczni Gazu Kędzierzyn wjazd zapewniony jest przez dwie bramy. Drogę pożarową stanowi odpowiednio utwardzona droga wewnętrzna, przebiegająca wokół obiektów TGK, spełniająca wymagania co do szerokości i nośności (min.: 4 m szerokości oraz 100 kN nośności na jedną oś pojazdu).

W tabeli 8 wskazano maksymalne masy jednoczesnego magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów wraz z określeniem czy posiadają właściwości palne.

Tabela 8

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Maksymalna masa jednoczesnego magazynowania [Mg]	Palność
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	Inne niewymienione odpady	05 07 99	0,200	TAK
2.	Inne niewymienione odpady	07 02 99	0,005	TAK
3.	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	08 01 18	0,025	NIE
4.	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	0,025	NIE
5.	Odpady spawalnicze	12 01 13	0,015	NIE
6.	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	12 01 21	0,025	NIE
7.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	0,125	TAK
8.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	0,250	TAK
9.	Opakowania z drewna	15 01 03	0,125	TAK
10.	Opakowania z metali	15 01 04	0,250	NIE
11.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	0,125	TAK
12.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	0,500	TAK
13.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	0,070	TAK
14.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń, inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	0,025	TAK
15.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 06, 16 03 80	16 03 04	0,050	NIE
16.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	0,015	TAK
17.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	0,020	TAK
18.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	2,500	NIE
19.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	0,200	TAK
20.	Żelazo i stal	17 04 05	0,500	NIE
21.	Mieszanki metali	17 04 07	0,250	NIE
22.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	0,250	NIE
23.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	0,020	NIE
Odpady niebezpieczne				
1.	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	0,020	TAK
2.	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 17*	0,020	TAK
3.	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	12 01 20*	0,010	TAK
4.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	0,025	TAK
5.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	0,200	TAK
6.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	0,150	TAK
7.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	0,025	TAK
8.	Inne niewymienione odpady	13 08 99*	0,050	TAK

9.	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03*	0,080	TAK
10.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	0,050	TAK
11.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	0,030	TAK
12.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	0,080	TAK
13.	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16 01 14*	0,050	TAK
14.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,070	TAK
15.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	0,100	TAK
16.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	0,070	TAK
17.	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	16 07 09*	0,150	TAK

”

4. Punkt VI.2. pn. „Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, tj.:” otrzymuje nowe brzmienie:

„VI.2. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, tj.:

- a) stosowanie urządzeń i materiałów o wysokiej trwałości i wydajności,
- b) planowanie systematycznych kontroli, przeglądów i modernizacji oraz usuwanie na bieżąco drobnych usterek w celu niedopuszczenia do szybkiego zużycia sprzętu,
- c) magazynowanie odpadów w sposób selektywny, w wyznaczonym, opisanym miejscu, posiadającym szczelną, betonową posadzkę,
- d) magazynowanie odpadów niebezpiecznych wyłącznie w szczelnych, zamykanych pojemnikach,
- e) teren zakładu, w tym miejsca magazynowania odpadów, zabezpieczone są przed wejściem osób niepowołanych.”

II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A. z siedzibą w Warszawie, działający przez pełnomocnika Pana Marka Ryznara, przy piśmie OS-DJ.4312.4.2025.5/SDJ/E/AW z 3 grudnia 2025 r. (data wpływu do UMWO – 9 grudnia 2025 r.), wystąpił z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-III.7222.14.2021.MSu z 2 lutego 2022 r. ze zmianą w decyzji nr DOŚ-RPŚ.7222.77.2022.MSu z 27 listopada 2023 r. dla instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy cieplnej 104,08 MW_t, zlokalizowanej na terenie Tłoczni Gazu Kędzierzyn-Koźle w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Biały Łąg.

Do ww. pisma dołączono:

- dokumentację pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw o nominalnej mocy cieplnej 104,08 MW_t zlokalizowanej na terenie Tłoczni Gazu Kędzierzyn-Koźle w Kędzierzynie-Koźlu przy ulicy Biały Łąg”, opracowaną 24 listopada 2025 r. (1 egz.),
- dokument pn. „Operat Przeciwpowodziowy Operatora Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A. - Magazyn odpadów oraz otwarte miejsce magazynowania” opracowany przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Szczepana Komorowskiego, w październiku 2025 r.,
- postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu nr PZ.5268.14.2025 z 10 listopada 2025 r.,

- zaświadczenie o niekaralności prowadzącego instalację, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7a ustawy *Prawo ochrony środowiska*,
- zaświadczenia i oświadczenia członków Zarządu i członków Rady Nadzorczej Operatora Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A., o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7b ustawy *Prawo ochrony środowiska*,
- dokument potwierdzający, że wnioskodawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym – informację odpowiadającą odpisowi aktualnemu z Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego nr 0000264771, sporządzoną na dzień 25 listopada 2025 r.,
- dokument potwierdzający tytuł prawny do terenu zakładu - uproszczone wypisy z rejestru gruntów,
- zapis wniosku na elektronicznym nośniku danych,
- Plan zagospodarowania terenu zakładu (PZT),
- Oświadczenie o wielkości przedsiębiorstwa z dnia 3 grudnia 2025 r.,
- streszczenie wniosku sporządzone w języku niespecjalistycznym,
- pełnomocnictwo nr Z/P/0078/25 z 30 stycznia 2025 r.,
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej za udzielenie pełnomocnictwa w kwocie 17 złotych,
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej od zmiany pozwolenia zintegrowanego w kwocie 1 005,50 zł.

Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A. z siedzibą w Warszawie posiada - dla instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy cieplnej 104,08 MW_t, zlokalizowanej na terenie Tłoczni Gazu Kędzierzyn-Koźle w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Biały Ług - pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-III.7222.14.2021.MSu z 2 lutego 2022 r. ze zmianą w decyzji nr DOŚ-RPŚ.7222.77.2022.MSu z 27 listopada 2023 r.

Organem ochrony środowiska właściwym do zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2025 r., poz. 647 z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 20 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 z późn. zm.) jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Zgodnie z art. 201 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z ust. 1 pkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie *rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), instalacja do spalania paliw o nominalnej mocy cieplnej 104,08 MW_t, podlega obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Instalacja spalania paliw pracuje na potrzeby tłoczni gazu, dlatego też obie instalacje są ze sobą powiązane technologiczne.

Wypełniając obowiązek określony w art. 209 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, organ pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.55.2025.MSu w dniu 12 grudnia 2025 r., przekazał Ministrowi Klimatu i Środowiska elektroniczny zapis wniosku za pomocą środków komunikacji elektronicznej - e-Doręczenia.

Wypełniając obowiązek wynikający z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o *udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę przedmiotowej decyzji zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych, na stronie internetowej Biuletynu Informacji Publicznej Samorządu Województwa Opolskiego (karta nr 066/2025), dnia 11 grudnia 2025 r.

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy *Prawo ochrony środowiska* w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym zakończonym niniejszą decyzją, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie nie jest stroną w postępowaniu z uwagi na fakt, że przedmiotowe pozwolenie zintegrowane nie obejmuje korzystania z wód, tj. poboru wód lub wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi.

W związku z tym, że wniosek nie spełniał wymogów formalnych (pismo nr OS-DJ.4312.4.2025.5/SDJ/E/AW z 3 grudnia 2025 r., będące wnioskiem w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, nie zostało podpisane własnoręcznie przez osobę uprawnioną, tj.: Pana Marka

Rychna), organ prowadzący postępowanie pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.55.2025.MSu z dnia 19 grudnia 2025 r. wezwał o jego uzupełnienie. Stosownego uzupełnienia w zakresie wymogów formalnych dokonano przy piśmie nr OS-DJ.4312.4.2025.9/SDJ/E/AW z 31 grudnia 2025 r. (wpływ do UMWO – 5 stycznia 2026 r.).

Wobec faktu, że wniosek wraz z uzupełnieniem spełniał wymogi formalne, organ pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.55.2025.MSu z 8 stycznia 2026 r. zawiadomił wnioskodawcę o wszczęciu postępowania administracyjnego, zgodnie z art. 61 § 4 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* i jednocześnie poinformował o uprawnieniach strony, wynikających z art. 10 i art. 73 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, dotyczących możliwości czynnego udziału w każdym stadium postępowania.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku, wynika z konieczności rozszerzenia o nowe kody katalogu odpadów przewidzianych do wytworzenia na przedmiotowej instalacji, zwiększenia ilości odpadów już ujętych w decyzji. Zmiany zapisów w zakresie gospodarki odpadami wynikają z:

- wcześniejszych niedoszacowań rodzajów i ilości odpadów możliwych do wytworzenia, co ma odzwierciedlenie w obecnych zapisach pozwolenia zintegrowanego,
- wcześniejszego pominięcia rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia przez podmioty zewnętrzne, świadczące usługi, o których mowa w art. 3 ust. 1 pkt 32 ustawy z 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (tj. Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.), tj. usługi w zakresie budowy, rozbiórki, remontu obiektów, czyszczenia zbiorników lub urządzeń oraz sprzątania, konserwacji i napraw.

Ponadto prowadzący instalację zwrócił się z wnioskiem o wprowadzenie w miejsce obecnie określonych w pozwoleniu zintegrowanym nazw własnych, tj.: „gazociąg Polska-Czechy”, „gazociąg Zdzeszowice-Kędzierzyn”, „gazociąg Tworóg-Kędzierzyn” ogólnych zapisów dotyczących kierunków ssania i tłoczenia gazu. Zmiany zapisów ww. zakresie są związane z obecną sytuacją geopolityczną, handlową czy gospodarczą, która może sprawić, że sieć przesyłowa poza tłocznia może ulec modyfikacji, może też się zmienić kierunek docelowy tłoczenia gazu.

Po analizie merytorycznej wniosku, organ pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.55.2025.MSu z 9 stycznia 2026 r., wezwał wnioskodawcę do jego uzupełnienia, w zakresie szczegółowego wyjaśnienia przyczyn znacznego zwiększenia ilości przewidzianego do wytworzenia odpadu o kodzie 13 02 05* oraz o weryfikację zapisu, o który wnioskuje Spółka, dotyczącego zastąpienia konkretnych nazw własnych linii przesyłowych gazu.

Pismem nr OS-DJ.4312.4.2025.16.SDJ.E.GJ z 22 stycznia 2026 r. (wpływ do UMWO – 23 stycznia 2026 r.) Spółka dokonała uzupełnienia w wymaganym zakresie.

Mając na względzie art. 183c ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, organ za pomocą środków komunikacji elektronicznej - e-Doręczenia, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.55.2025.MSu z 9 stycznia 2026 r., zwrócił się z prośbą do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu, o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi, w przedłożonym w toku ww. postępowania: operacie przeciwpożarowym dla magazynu odpadów oraz otwartego miejsca magazynowania odpadów oraz postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu nr PZ.5268.14.2025 z 10 listopada 2025 r.

Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu, po przeprowadzeniu kontroli przedmiotowej instalacji, postanowieniem nr PZ.52806.2.2026 z 26 stycznia 2026 r. (data wpływu do UMWO – 28 stycznia 2026 r.) zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w operacie przeciwpożarowym zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu nr PZ.5268.14.2025 z 10 listopada 2025 r.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* organ, zapewniając stronom czynny udział w postępowaniu, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.55.2025.MSu z 3 lutego 2026 r., zawiadomił

stronę o zakończeniu postępowania dowodowego. Jednocześnie poinformował o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie w siedzibie organu, przez okres 5 dni od dnia doręczenia zawiadomienia. Strona postępowania w ww. terminie nie wniosła uwag.

Ponadto zgodnie z art. 36 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.55.2025.MSu z 3 lutego 2026 r., organ poinformował wnioskodawcę, że przedmiotowa sprawa nie może być załatwiona w ustawowym terminie i określił ostateczny termin jej załatwienia do 27 lutego 2026 r. Jednocześnie mając na uwadze art. 37 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ informował stronę o możliwości wniesienia ponaglenia do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego. Ponadto poinformował, że zgodnie z art. 37 ust. 3a tejże ustawy, jeżeli ponaglenie zostanie wniesione przed upływem terminu określonego w art. 35 albo przepisach szczególnych, organ prowadzący postępowanie pozostawi ponaglenie bez rozpoznania.

Marszałek Województwa Opolskiego po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku uznał, że wnioskowana zmiana nie jest istotną zmianą w funkcjonowaniu instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego w rozumieniu przepisów art. 214 ust. 3 ustawy *Prawa ochrony środowiska*, mogącą spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, gdyż nie następuje zwiększenie skali działalności. Planowana zmiana nie mieści się również w definicji zawartej w art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, ponieważ przez istotną zmianę instalacji w rozumieniu tego przepisu uważa się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która powodowałaby znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, a planowane zmiany nie powodują znacznego zwiększenia emisji.

Z uwagi na fakt, że przedmiotowe pozwolenie zintegrowane reguluje wyłącznie kwestie wytwarzania odpadów, wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.).

W związku z powyższym w niniejszej decyzji dokonano zmiany zapisów zawartych w punkcie I.1. i I.2. określających rodzaj prowadzonej działalności oraz rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom poprzez zastąpienie konkretnych nazw linii przesyłowych gazu na zapisy bardziej ogólne, odnoszące się do przesyłu gazu i kierunku jego ssania/tłoczenia.

W części dotyczącej gospodarki odpadami organ, zgodnie z wnioskiem Strony, rozszerzył listę odpadów przewidzianych do wytworzenia o odpady o kodach: 07 02 99, 08 01 18, 12 01 01, 12 01 13, 12 01 21, 15 01 03, 16 06 05, 17 02 03, 17 06 04, 19 09 05, 08 01 11*, 12 01 20*, 13 01 10*, 13 02 06*, 13 02 08*, 13 08 99*, 16 02 13*, 16 06 01*, 16 06 02* i 16 07 09*.

Ponadto organ zwiększył ilości odpadów o kodach: 15 01 01 z 0,20 Mg/rok na 0,50 Mg/rok, 15 01 02 z 0,15 Mg/rok na 1,0 Mg/rok, 15 01 04 z 0,30 Mg/rok na 1,0 Mg/rok, 15 01 06 z 0,15 Mg/rok na 0,50 Mg/rok, 15 02 03 z 1,0 Mg/rok na 4,50 Mg/rok, 16 02 14 z 0,1 Mg/rok na 0,5 Mg/rok, 16 03 04 z 0,05 Mg/rok na 0,20 Mg/rok, 16 06 04 z 0,01 Mg/rok na 0,10 Mg/rok, 17 01 07 z 1,50 Mg/rok na 10,0 Mg/rok, 17 04 07 z 0,05 Mg/rok na 1,0 Mg/rok, 08 01 17* z 0,02 Mg/rok na 0,20 Mg/rok, 13 02 05* z 0,30 Mg/rok na 20,0 Mg/rok, 14 06 03* z 0,01 Mg/rok na 1,0 Mg/rok, 15 01 10* z 0,10 Mg/rok na 1,0 Mg/rok, 15 01 11* z 0,05 Mg/rok na 0,10 Mg/rok, 15 02 02* z 0,40 Mg/rok na 5,0 Mg/rok, 16 01 14* z 0,1 Mg/rok na 3,0 Mg/rok.

Przedstawione w przedłożonej organowi dokumentacji nowe rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia, zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie *catalogu odpadów* (Dz. U. z 2020 r. poz. 10), a właściwości odpadów niebezpiecznych zostały określone zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L.365/89).

Mając natomiast na względzie art. 188 ust. 2b ustawy *Prawo ochrony środowiska*, scharakteryzowano ww. odpady podając ich podstawowy skład chemiczny, właściwości oraz określono ich ilość możliwą do wytworzenia w ciągu roku, a także określono dopuszczalne sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami oraz wyznaczono bezpieczne dla środowiska miejsca i sposoby ich magazynowania.

Biorąc pod uwagę przepis art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy *Prawo ochrony środowiska* niniejszą decyzją dodano podpunkt pn. „Warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego”, w którym zawarto informację o miejscach magazynowania odpadów znajdujących się na terenie Tłoczni Gazu Kędzierzyn oraz określono warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego wykonanego w październiku 2025 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Szczepana Komorowskiego.

Zakres złożonego wniosku nie wymagał zmiany innych warunków decyzji, w tym dotyczących emisji do powietrza, emisji hałasu do środowiska oraz gospodarki wodno-ściekowej. W związku z tym pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego, określone w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-III.7222.14.2021.MSu z 2 lutego 2022 r. ze zmianą w decyzji nr DOŚ-RPŚ.7222.77.2022.MSu z 27 listopada 2023 r. pozostają bez zmian.

Zgodnie z art. 59 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* podmiot wpisany do rejestru, o którym mowa w art. 49 ustawy *o odpadach*, jest obowiązany do złożenia marszałkowi województwa wniosku o zmianę wpisu w rejestrze przy użyciu aktualizacyjnego formularza elektronicznego za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami, w przypadku: zmiany informacji zawartych w rejestrze oraz zmiany zakresu prowadzonej działalności wymagającej wpisu do rejestru, w terminie 30 dni od dnia, w którym nastąpiła zmiana.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 8-10 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenie o niekaralności dla osób uprawnionych do reprezentowania podmiotu), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2025 r. poz. 383 z późn. zm.).

Za wydanie niniejszej decyzji dokonano opłaty skarbowej, zgodnie z pozycją III punkt 46 załącznika nr 1 do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. *o opłacie skarbowej* (Dz. U. z 2025 r. poz. 1154 z późn. zm.) w wysokości 1005,50 zł (słownie: jeden tysiąc pięć złotych 50/100). Wpłaty dokonano dnia 25 listopada 2025 r. przelewem na konto Urzędu Miasta Opola, Bank Millennium SA nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z up. Marszałka Województwa

Dyrektor

Departament Ochrony Środowiska

Mateusz Menzel

/podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym/

Otrzymuje:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Pan Marek Ryznar - pełnomocnik Operatora Gazociągów Przesyłowych GAZ SYSTEM S.A.
ul. Wodzisławska 54
44-266 Świerklany
2. aa. elektronicznie

