

**Decyzja**

Na podstawie art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2023 r., poz. 775 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Górażdże Cement S.A. w Choruli nr TS/62/2023 z 16 marca 2023 r. (wpływ do UMWO – 29 marca 2023 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z 19 czerwca 2008 r. (wraz ze zmianami) dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, zlokalizowanej na terenie Górażdże Cement S.A. w Choruli

**orzekam**

I. Zmienić, na wniosek strony, decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r., zmienioną następnie w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.IOC-7636-44/09 z 15 czerwca 2009 r., nr DOŚ.III-MJ-7636-36/09 z 16 października 2009 r., nr DOŚ.AKu.7636-59/10 z 25 października 2010 r., nr DOŚ.MK.7636-85/10 z 19 stycznia 2011 r., nr DOŚ.7222.12.2011.BG z 10 marca 2011 r., nr DOŚ.7222.19.2011.BG z 5 kwietnia 2011 r., nr DOŚ.7222.22.2011.BG z 6 maja 2011 r., nr DOŚ.7222.55.2011.BG z 7 grudnia 2011 r., nr DOŚ.7222.49.2012.BG z 28 września 2012 r., nr DOŚ.7222.70.2012.MK z 27 grudnia 2012 r., nr DOŚ.7222.9.2013.MJ z 21 stycznia 2013 r., nr DOŚ.7222.18.2013.BG z 19 kwietnia 2013 r., nr DOŚ.7222.51.2013.MK z 31 marca 2014 r., nr DOŚ.7222.148.2014.MJ z 22 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.114.2014.MJ z 11 lutego 2015 r., nr DOŚ.7222.27.2015.MJ z 30 czerwca 2015 r., nr DOŚ.7222.60.2015.KK z 15 stycznia 2016 r., nr DOŚ-III.7222.12.2016.MSu z 16 lutego 2016 r., nr DOŚ-III.7222.26.2016.MSu z 27 czerwca 2016 r., nr DOŚ III.7222.35.2016.MSu z 16 listopada 2016 r., nr DOŚ-III.7222.30.2017.MSu z 30 czerwca 2017 r., nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 23 sierpnia 2019 r., nr DOŚ-III.7222.52.2019.JZ z 19 listopada 2019 r., nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 18 maja 2020 r. wraz z postanowieniem nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 25 maja 2020 r., nr DOŚ-III.7222.35.2020.BG z 16 listopada 2020 r., nr DOŚ-III.7222.24.2021.JG z 6 lipca 2021 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.26.2022.JG z 4 kwietnia 2022 r. oraz nr DOŚ-RPŚ.7222.32.2022.JG z 6 września 2022 r., udzielającą Górażdże Cement S.A. w Choruli, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej przez Górażdże Cement S.A. na terenie Cementowni w Choruli, w następujący sposób:

- 1. Punkt I.1. pozwolenia o nazwie „Rodzaj prowadzonej działalności” w całości otrzymuje nowe brzmienie:**

**„I.1. Rodzaj prowadzonej działalności**

Przedmiotem działalności Górażdże Cement S.A. jest głównie wydobycie kamienia, skał wapiennych, margla, gipsów i kredy, łupków, żwiru i piasku, gliny i kaolinu, produkcja klinkieru, cementu, wapna, wyrobów betonowych budowlanych, masy betonowej, zaprawy murarskiej.

Na terenie Cementowni Górażdże w Choruli eksploatowane są instalacje związane z produkcją klinkieru i cementu, w tym instalacja do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o wydajności 14 000 Mg klinkieru/dobę (w tym piec obrotowy nr 1: 7 000 Mg/dobę, piec obrotowy nr 2: 7 000 Mg/dobę).

Zdolność produkcyjna instalacji na poziomie 14 000 Mg klinkieru/dobę (w tym piec obrotowy nr 1: 7 000 Mg/dobę, piec obrotowy nr 2: 7 000 Mg/dobę) przy udziale paliw zastępczych stosowanych do wypału klinkieru w piecu obrotowym nr 1 do 93% i w piecu obrotowym nr 2 do 93% całkowitego zapotrzebowania energetycznego pieca oraz czasie eksploatacji każdego z pieców 330 dob/rok.

Piec obrotowy nr 1 wyposażony jest w prekalcyntor (wyposażony w dwa dekarbonizatory) oraz w chłodnik rusztowy.

Piec obrotowy nr 2 wyposażony jest w prekalcyntor (wyposażony w dwa dekarbonizatory) oraz w chłodnik rusztowy.

W procesie stosowana jest sucha technologia produkcji klinkieru opierająca się na wykorzystaniu wapienia (tzw. surowiec „wysoki”) eksploatowanego w Kopalni Wapienia „Górażdże” oddalonej od cementowni o około 3,5 km oraz margla (tzw. surowiec „niski”) z Kopalni Margli Kredowych „Folwark”, oddalonej od cementowni o około 9,5 km. Obydwa surowce podstawowe są na terenie kopalń wstępnie przygotowane, tzn. kruszone do żądanej granulacji na kruszarkach młotkowych oraz zanalizowane pod względem chemicznym. W ramach procesu technologicznego możliwe jest zamiennie wykorzystywanie surowców podstawowych z innych kopalń np. surowiec „wysoki” w postaci wapienia ze złoża „Strzelce Opolskie”, a także stosowanie innych surowców technologicznych, nie będących odpadami, dozowanych poprzez łamacz na terenie kopalni lub bezpośrednio na skład surowca zwany zamiennie halą surowca. Rodzaje surowców jakie mogą być stosowane określa niniejsza decyzja.

Do procesu kruszenia na terenie kopalni, jak również bezpośrednio na skład surowca mogą być wprowadzane odpady własne Spółki, a także odpady **firm zewnętrznych**, stosowane zamiennie lub równocześnie z surowcami nie będącymi odpadami. **Na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże” do procesu technologicznego odpady własne Spółki, a także odpady firm zewnętrznych, stosowane zamiennie lub równocześnie z surowcami nie będącymi odpadami mogą być dozowane również poprzez leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14.** Rodzaje odpadów, jakie mogą być stosowane jako surowce technologiczne w procesie produkcji klinkieru określa niniejsza decyzja.

Do uzdatniania wody chłodzącej w wieży schładzającej pieca obrotowego nr 2 stosowane są preparaty określone niniejszą decyzją.

W procesie wypału klinkieru wykorzystywane są paliwa podstawowe, tj. węgiel, miał węglowy, mieszanki mialu węgla lub mułu z biomasą pozyskiwaną jako produkt (np. mieszanki mułowe i mialowe z dodatkiem trocin, wiórów i ścinek z zakładów przetwórstwa drewna, wyprodukowane dla celów wytwarzania paliwa), biomasa jako produkt, mieszanki węglowe mialu i mułu węglowego oraz odpadów z flotacyjnego wzbogacania węgla, koks ponaftowy, przetworzone odpady, które na mocy decyzji administracyjnych wytwórcy paliw mogą uznać jako paliwo podstawowe.

Do rozpalania pieca obrotowego stosowany jest gaz ciekły i olej opałowy. W procesie wypału klinkieru jako zamienniki energetyczne względem paliw podstawowych stosowane są paliwa zastępcze, które są odpadami innymi niż niebezpieczne. Rodzaje odpadów, jakie mogą być stosowane jako paliwo określa niniejsza decyzja.

W procesie produkcji klinkieru w Cementowni Górażdże Cement można wydzielić następujące fazy jego produkcji:

Podstawowy ciąg produkcyjny instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego:

- przygotowanie surowców i paliw do produkcji klinkieru,
- wypał klinkieru w piecach obrotowych,
- magazynowanie i transport klinkieru do dalszej produkcji,
- urządzenia do ograniczania uciążliwości dla środowiska.

Pomocnicze ciągi produkcyjne ww. produkcji:

- gospodarka energetyczna,
- gospodarka wodno-ściekowa,
- sieć sprężonego powietrza.

Numer REGON: 530515047

Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 756-000-34-05

Numer rejestrowy BDO: 000004643."

**2. Punkt 1.2. pozwolenia o nazwie „Rodzaj i parametry instalacji, istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” otrzymuje nowe brzmienie:**

**„1.2. Rodzaj i parametry instalacji, istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

- **instalacje i urządzenia do składowania, przygotowania surowców i ich podawania do pieców obrotowych w celu wypału klinkieru**

Istniejąca instalacja do wypału klinkieru w piecach obrotowych o wydajności łącznej 14 000 Mg klinkieru/dobę.	
<b>Ciąg technologiczny pieca obrotowego nr 1</b>	<b>Ciąg technologiczny pieca obrotowego nr 2</b>
Wspólny dla obu instalacji skład surowca o powierzchni 22 000 m <sup>2</sup> mieszczący się w zadanej hali. Skład podzielony jest na 2 części, które odpowiadają pierwszemu albo drugiemu ciągowi. Skład dla każdej linii technologicznej stanowią 2 pryzmy wapienia i 2 pryzmy margla. Maksymalne wymiary pryzm margla lub wapienia wynoszą 36 x 32 x 8,5 m. Usypywanie pryzm jest naprzemienne. Pryzmy sypane są przy pomocy przejezdnych mostów rozsypujących. Przez halę surowca możliwe jest bezpośrednie dozowanie do procesu piasku. Wydajność mostów rozsypujących 1500 Mg/h. Na teren składu surowca dostarczane są następujące rodzaje surowców oraz odpadów wykorzystywanych do procesu produkcji klinkieru: <ul style="list-style-type: none"><li>- kamień wapienny z Kopalni Wapienia „Góraźdże”,</li><li>- margiel z Kopalni Margli Kredowych „Folwark”,</li><li>- uzgodnione niniejszym pozwoleniem surowce do produkcji klinkieru łącznie z odpadami firm zewnętrznych oraz odpadami własnymi – poprzez łamacz na terenie Kopalni Wapienia „Góraźdże” lub Kopalni Margli Kredowych „Folwark”,</li><li>- uzgodnione niniejszym pozwoleniem surowce do produkcji klinkieru łącznie z odpadami firm zewnętrznych oraz odpadami własnymi – poprzez leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14 zlokalizowanego na terenie Kopalni Wapienia „Góraźdże”,</li><li>- uzgodnione niniejszym pozwoleniem surowce do produkcji klinkieru łącznie z odpadami firm zewnętrznych oraz odpadami własnymi.</li></ul>	
Urządzenia transportujące surowiec do młynowni surowca składające się z dwóch mostów wybierających o wydajności 330 Mg/h i ciągu taśm zsypujących surowiec przed młynownią na jedną wspólną taśmę. Wydajność przenośnika taśmowego odbioru surowca	Urządzenia transportujące surowiec do młynowni surowca składające się z dwóch mostów wybierających o wydajności 320 Mg/h i ciągu taśm zsypujących surowiec przed młynownią na jedną wspólną taśmę. Wydajność przenośnika taśmowego odbioru surowca

330 Mg/h każdy, przenośnika odbierającego ze składu i podającego do młynowni surowca o wydajności 550 Mg/h.	350 Mg/h każdy, przenośnika odbierającego ze składu i podającego do młynowni surowca o wydajności 550 Mg/h.
<b>Młyn susząco-mielący surowca nr 1</b> typ MPS 4150 produkcji Pfeiffer o wydajności 440 Mg/h mączki suchej (przy zawartości H <sub>2</sub> O 8%). Gazy do suszenia o temperaturze 350°C dostarczane są do młyna z pieca obrotowego.	<b>Młyn susząco-mielący surowca nr 2</b> typ MPS 4150 produkcji Pfeiffer o wydajności 500 Mg/h mączki suchej (przy zawartości H <sub>2</sub> O 8%). Gazy do suszenia o temperaturze 350°C dostarczane są do młyna z pieca obrotowego.
Mączka surowcowa z młynów surowca poprzez separatory kierowana jest do cyklonów (po cztery na każdym młynie) a następnie poprzez rynnny aeracyjne do elewatora młynowego. Z elewatora młynowego, który znajduje się w nowej wieży dozowania mączka podawana jest do zbiorników homogenizacyjnych. Mączkę surowcową można dozować do zbiorników homogenizacyjnych przemiennie z pierwszej nitki na drugą i odwrotnie.	
<b>2 zbiorniki (silosy) homogenizacyjne</b> o pojemności łącznej 27 tys. Mg (2 x 4,5 tys. + 2 x 9 tys.) piętrowe przeznaczone do magazynowania mączki surowcowej i ostatecznego uśredniania nadawy surowcowej.	<b>2 zbiorniki (silosy) homogenizacyjne</b> o pojemności łącznej 27 tys. Mg (2 x 4,5 tys.+ 2 x 9 tys.) piętrowe przeznaczone do magazynowania mączki surowcowej i ostatecznego uśredniania nadawy surowcowej.
<b>Urządzenia transportujące i dozujące mączkę do pieców.</b> Odbiór mączki surowcowej odbywa się przy pomocy ciągu przenośników ślimakowych umieszczonych pod silosami a następnie przy pomocy elewatora kubekowego piecowego, zamontowanego w wieży dozowania, transportowana jest do dwóch piecowych zbiorników buforowych-ważących (o pojemności 163 m <sup>3</sup> każdy). Stąd przy pomocy ciągu rynien pneumatycznych mączka przenoszona jest na najwyższy stopień wymienników ciepła.	

**- instalacje i urządzenia do składowania, przygotowania i podawania paliw do wypołu klinkieru**

Skład węgla wspólny dla obu linii technologicznych stanowi utwardzony plac o powierzchni 29 064 m <sup>2</sup> , umożliwiający zmagazynowanie jednorazowo maksymalnie 32 000 Mg miału węgla kamiennego.	
Urządzenia transportujące miał węgla kamiennego do procesu mielenia składają się z maszyny ładującej ŁZKS i z systemu taśmociągów. Młyny susząco-mielące węgla nr 1 i 2 o wydajności 30 Mg/h każdy przeznaczone są do mielenia i suszenia węgla kierowanego do pieców. Do suszenia węgla wykorzystuje się gazy odlotowe z pieców obrotowych o temperaturze 270°C, w ilości 45 tys. m <sup>3</sup> /h. W skład instalacji wchodzi ponadto zbiorniki dozujące pył węglowy do pieców i zbiorniki pyłu węglowego do palników głównych pieców obrotowych.	
Dodatkowo wykorzystuje się zbiornik buforowy pyłu węglowego o pojemności 160 m <sup>3</sup> do zasilania prekalcyntora. Przy zbiorniku buforowym dla prekalcyntora pieca obrotowego zlokalizowany jest układ transportu pyłu węglowego o wydajności 100 Mg/h wykorzystujący przenośniki ślimakowe. Pył węglowy ze zbiornika transportowany jest do stacji załadunku pyłu węglowego na samochody (autocysterny) wyposażonej w rękaw załadowniczy. Rękaw załadowniczy wyposażony jest w: - windę rękawa załadowniczego, - wibrator do oczyszczania rękawa po zakończeniu załadunku, - Filtr tkaninowy z wentylatorem odciągowym,	Dodatkowo wykorzystuje się zbiornik buforowy pyłu węglowego o pojemności ok. 160 m <sup>3</sup> do zasilania prekalcyntora.

- wibracyjny czujnik napełnienia.	
Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn Rozdrobnionych Paliw Zastępczych Instalacja wyposażona jest w magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych, wspólny dla obu linii technologicznych, znajdujący się w rejonie odpylacza pieca nr 1, zadaszony i obudowany, umożliwiający magazynowanie 4 875 Mg paliw.	
Magazyn odpadów nr 3 - Magazyn opon nr I i nr II wspólny dla obu linii technologicznych: - o całkowitej powierzchni 7 500 m <sup>2</sup> i możliwości jednorazowego magazynowania odpadów z przemysłu gumowego i produkcji gumy, zużytych opon w ilości 2 415 Mg.	
Magazyn odpadów nr 4 – Zbiornik magazynowy wysuszonych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne) umożliwiający magazynowanie 280 Mg paliw.	
Magazyn odpadów – dwa silosy na paliwo zastępcze wraz ze stacją rozładunku oraz stacją separacji wchodzące w skład Instalacji dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 1 umożliwiający łączne magazynowanie 900 Mg paliw, tj. po 450 Mg każdy.	
<p>Piec obrotowy nr 1 Wyposażony jest w:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Instalacje do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do: <ul style="list-style-type: none"> <li>- głowicy pieca o wydajności 0 – 25 Mg/h,</li> <li>- prekalcynatora o wydajności 0 – 19 Mg/h (łącznie dla dwóch dekarbonizatorów)</li> </ul> </li> <li>• Instalację transportu i dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) do głowicy pieca nr 1 o wydajności: 0 – 25 Mg/h</li> </ul> <p>Łączna wydajność transportu i dozowania do głowicy pieca dla ww. instalacji 0 – 25 Mg/h</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Instalację do przenoszenia i dozowania do pieców obrotowych opon samochodowych o wydajności 0 – 7 Mg opon/h</li> <li>• Instalację do magazynowania, transportu i dozowania wysuszonych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne) do palnika głównego pieca o wydajności 0 – 6 Mg/h</li> </ul> <p>Pojęcia „głowica pieca” oraz „palnik główny” są tożsame i stosuje się je zamiennie.</p>	<p>Piec obrotowy nr 2 Wyposażony jest w:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Instalacje do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do: <ul style="list-style-type: none"> <li>- głowicy pieca o wydajności 0 – 25 Mg/h,</li> <li>- prekalcynatora o wydajności 0 – 19 Mg/h (łącznie dla dwóch dekarbonizatorów)</li> </ul> </li> <li>• Instalację dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 o wydajności: 0 – 10 Mg/h</li> </ul> <p>Łączna wydajność transportu i dozowania do głowicy pieca dla ww. instalacji 0 – 25 Mg/h</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Instalację do przenoszenia i dozowania do pieców obrotowych opon samochodowych o wydajności 0 – 7 Mg opon/h</li> <li>• Instalację do magazynowania, transportu i dozowania wysuszonych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne) do palnika głównego pieca o wydajności 0 – 6 Mg/h</li> </ul> <p>Pojęcia „głowica pieca” oraz „palnik główny” są tożsame i stosuje się je zamiennie.</p>
Instalacja do przenoszenia i dozowania do pieców obrotowych opon samochodowych o wydajności 0 – 7 Mg opon/h, wspólna dla obu pieców. Instalacja ta umożliwia jednoczesne dozowanie opon do obu pieców obrotowych. Przy pomocy tej instalacji dozowane są również zapakowane w worki: - odpady własne Górażdże Cement S.A. z grup 08, 15, 16, 17, 20, które można odzyskiwać jako R-1, - mączki zwierzęce, które można unieszkodliwiać jako D-10 zgodnie z punktem II.4.4. pn. „Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia, miejsce i dopuszczone metody ich unieszkodliwiania oraz miejsce i sposób ich magazynowania”.	

<p>Instalacje do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowic pieców nr 1 i nr 2 wyposażone są we wspólny ciąg transportowy oparty na taśmociągu rurowym transportującym rozdrobnione paliwa zastępcze pomiędzy magazynem a urządzeniami ważąco-dozującymi o wydajności: 0 – 25 Mg/h dla pieca nr 1 i 0 – 25 Mg/h dla pieca nr 2.</p> <p>Instalacja ta umożliwi jednoczesne dozowanie rozdrobnionych paliw zastępczych do obu palników pieców obrotowych. Opcjonalnie, w przypadku:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– postoi pieca obrotowego nr 1 do dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowicy pieca obrotowego nr 2 może być również wykorzystywany układ dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowicy pieca obrotowego nr 1,</li> <li>– postoi pieca obrotowego nr 2 do dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowicy pieca obrotowego nr 1 może być również wykorzystywany układ dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowicy pieca obrotowego nr 2.</li> </ul> <p>Instalacja dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 o wydajności: 0-10 Mg/h.</p> <p>Instalacja dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 jest dodatkową instalacją, która może równolegle, wraz z instalacją do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowic pieców nr 1 i nr 2, dozować do pieca obrotowego nr 2 paliwa zastępcze.</p> <p>Instalacja transportu i dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) do głowicy pieca nr 1 o wydajności: 0 – 25 Mg/h. Paliwo zastępcze spod silosów magazynowych poprzez przenośnik zgrzeblowy transportowane jest przenośnikiem taśmowym do budynku stacji dozowania do dwóch urządzeń ważąco-dozujących. Instalacja ta umożliwi dozowanie rozdrobnionych paliw zastępczych do palnika głównego pieca obrotowego nr 1.</p> <p>Opcjonalnie Instalacja transportu i dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) do głowicy pieca nr 1 o wydajności: 0 – 25 Mg/h może być również wykorzystywana jako układ dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowicy pieca obrotowego nr 2.</p> <p>Pojęcia „głowica pieca” oraz „palnik główny” są tożsame i stosuje się je zamiennie.</p>
<p>Instalacja do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do prekalcyntora pieca nr 1 wyposażona w ciąg transportowy oparty na taśmociągu rurowym transportującym rozdrobnione paliwa zastępcze pomiędzy magazynem a dwoma urządzeniami ważąco-dozującymi (po jednym dla każdego dekarbonizatora) o wydajności: 0 – 19 Mg/h.</p>
<p>Instalacja do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do prekalcyntora pieca nr 2 wyposażona w ciąg transportowy oparty na taśmociągu rurowym transportującym rozdrobnione paliwa zastępcze pomiędzy magazynem a dwoma urządzeniami ważąco-dozującymi (po jednym dla każdego dekarbonizatora) o wydajności: 0 – 19 Mg/h.</p>
<p>Instalacja do magazynowania, transportu i dozowania wysuszonych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne), wspólna dla obu pieców obrotowych składająca się z:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- instalacji do rozładunku cystern samochodowych wyposażonej w układ transportu pneumatycznego,</li> <li>- magazynu odpadów nr 4 - zbiornika magazynowego wysuszonych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne) o pojemności 280 m<sup>3</sup>, wyposażonego w urządzenia zabezpieczające i odpylające oraz w system umożliwiający swobodny odbiór materiału do dwóch zestawów urządzeń ważąco-dozujących i pneumatyczny transport do palników głównych pieców obrotowych nr 1 i 2.</li> </ul> <p>Wydajność instalacji dozowania osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne), palników głównych pieców obrotowych nr 1 i nr 2: 0 – 6 Mg/h (oddzielnie dla każdego pieca).</p>
<p>Instalacja suszenia paliw zastępczych składająca się z:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- instalacji rozładunku paliw zastępczych (alternatywnych) z samochodów,</li> <li>- urządzeń do transportu paliw zastępczych (alternatywnych) ze stacji rozładunku paliw zastępczych (alternatywnych) do zbiornika buforowego,</li> <li>- zbiornika buforowego,</li> </ul>

- układu dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) ze zbiornika buforowego do suszarni,
- suszarni paliw zastępczych z zainstalowanym biofiltrem,
- urządzeń transportujących paliwa zastępcze (alternatywne) od suszarni do magazynu paliw zastępczych,
- układu transportu paliw zastępczych (alternatywnych) do magazynu paliw zastępczych z pominięciem suszarni,
- instalacji odpylającej wspólnej dla: stacji rozładunku paliw zastępczych (alternatywnych) z samochodów, zbiornika buforowego, transportu paliw zastępczych (alternatywnych) ze stacji rozładunku paliw zastępczych (alternatywnych) do zbiornika buforowego, układu dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) ze zbiornika buforowego do suszarni, układu transportu paliw zastępczych (alternatywnych) do magazynu rozdrobnionych paliw zastępczych z pominięciem suszarni,
- układu doprowadzenia gorących gazów z chłodnika klinkieru nr 2 wraz z wentylatorem wymuszającym przepływ gazów gorących do suszarni.

**- instalacje i urządzenia przeznaczone do wypału klinkieru**

Cyklonowe dwupasmowe, czterostopniowe <b>wymienniki ciepła</b> przeznaczone do suszenia, podgrzania i wstępnej kalcynacji mączki surowcowej z wykorzystaniem gazów z pieca obrotowego	Cyklonowe dwupasmowe, czterostopniowe <b>wymienniki ciepła</b> przeznaczone do suszenia, podgrzania i wstępnej kalcynacji mączki surowcowej z wykorzystaniem gazów z pieca obrotowego
<b>2 dekarbonizatory (prekalcynatory)</b> przeznaczone do kalcynacji mączki surowcowej	<b>2 dekarbonizatory (prekalcynatory)</b> przeznaczone do kalcynacji mączki surowcowej
<b>Piec obrotowy nr 1</b> o wydajności 7 000 Mg klinkieru/dobę	<b>Piec obrotowy nr 2</b> o wydajności 7 000 Mg klinkieru/dobę
<b>Chłodnik rusztowy klinkieru</b> wyposażony w kruszarkę walcową	<b>Chłodnik rusztowy klinkieru</b> wyposażony w kruszarkę walcową
<b>Układ bocznikowania</b> części (5%) gazów (by-pass) powstających w piecu obrotowym	<b>Układ bocznikowania</b> części (5%) gazów (by-pass) powstających w piecu obrotowym

**- instalacje i urządzenia do transportu i magazynowania klinkieru**

**Transport klinkieru na skład** złożony z 2 przenośników skrzynkowych o wydajności 300 Mg/h każdy oraz 2 przenośników zgrzeblowych umieszczonych na galerii hali klinkieru o wydajności 300 Mg/h każdy, wykorzystywanych zamiennie. Istnieje możliwość transportu klinkieru z obu pieców jednym przenośnikiem skrzynkowym. Przenośniki zgrzeblowe na hali klinkieru są wspólne dla obu pieców. Przesypy z przenośników skrzynkowych na przenośniki zgrzeblowe są odpylane filtrem pulsacyjnym umieszczonym na galerii hali klinkieru. W przyszłości planuje się wymianę przenośników transportujących klinkier na przenośniki o większej wydajności tj. 650 Mg/h każdy.

**Składy klinkieru** wspólne dla obu linii technologicznych:

- zadaszona hala klinkieru o pojemności magazynowania ok. 125 000 Mg klinkieru
- silos klinkieru o pojemności 110 000 Mg klinkieru

**Urządzenia do odbioru klinkieru z hali i silosu.** Zespół zsyków i taśm transportujących klinkier spod hali i silosu klinkieru. Zsyki odpylane są przy pomocy filtrów pulsacyjnych umieszczonych na galerii hali klinkieru oraz stacji kątowej odbioru klinkieru spod silosu.

**Zbiornik klinkieru pośredni (buforowy) wraz z załadunkiem klinkieru na samochody.** Zasilanie zbiornika odbywa się za pomocą przenośnika stalowo-członowego o wydajności 650 Mg/h. Ww. przenośnik znajduje się w zespole przenośników zasilających silos klinkieru. Przesypy są odpylane za pomocą filtrów pulsacyjnych.

**Załadunek klinkieru na wagony,** wyposażony w zbiornik klinkieru i ciąg przenośników spod silosu klinkieru.

Zbiornik magazynowy stalowy o pojemności ok. 1 500 m<sup>3</sup> do magazynowania pyłów wytrąconych w filtrach odpylających chłodniki klinkieru pieców obrotowych, wyposażony w: instalację odpylającą, instalację aeracji, instalację załadunku do cementosamochodów połączoną z instalacją odpylającą, instalację transportu pyłów do zbiorników w istniejącej młynowni cementu oraz instalację transportu pyłów do zbiornika w młynowni cementu nr 4.

”

3. Punkt II.4.1. pn. „Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość przewidywanych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsce i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób gospodarowania tymi odpadami” **otrzymuje nowe brzmienie:**

„II.4.1. Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość przewidywanych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsce i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób gospodarowania tymi odpadami

Lp.	Źródła powstawania odpadów	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/r]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Przewidywane sposoby gospodarowania odpadami		
						Przetwarzanie we własnym zakresie	Przekazanie do przetwarzania - odzysku	Przekazanie do przetwarzania - unieszkodliwiania
<b>Odpady niebezpieczne</b>								
1.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana smaru w wyniku jego zużycia	Zużyte woski i tłuszcze	12 01 12*	6,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
2.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	5,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
3.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*	2,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
4.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	13 01 12*	2,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
5.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków	13 02 05*	15,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki/ pojemniki	-	x	x



		chlorowcoorganicznych						
6.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	2,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
7.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe - zużyte smary, - zużyte środki odtłuszczające, - pozostałe	13 02 08*	2,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
8.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Mineralne oleje i ciecze stosowane, jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*	2,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
9.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	13 03 08*	5,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
10.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana oleju w wyniku jego zużycia	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	13 03 09*	5,0	Magazyn odpadów nr 5 - Magazyn olejów odpadowych beczki / pojemniki	-	x	x
11.	Instalacja - linia nr 1 i 2	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	25,0	Magazyn odpadów nr 6 - Magazyn odpadów opakowaniowych i użytych chemikaliów lub Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x

12.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku usuwania zanieczyszczeń, - w wyniku czyszczenia remontowanych maszyn i urządzeń, - w wyniku wymiany zużytych filtrów	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi -zanieczyszczone sorbenty, - zaolejone czyściwo, - filtry paliwowe, - pozostałe	15 02 02*	8,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery	-	x	x
13.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku wymiany zużytych filtrów	Filtry olejowe	16 01 07*	5,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014  pojemniki / kontenery	-	-	x
14.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku wymiany klimatyzatorów technologicznych	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	1,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x
15.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remonty zużytych urządzeń	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 - 16 02 12 - kondensatory bez PCB, - lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć, - pozostałe	16 02 13*	3,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x
16.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remont zużytych urządzeń	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	5,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x
Łączna ilość odpadów niebezpiecznych przewidziana do wytworzenia w ciągu roku 93 Mg								
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>								
1.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku zużywania się materiałów i ubrań roboczych, - w wyniku remontowania maszyn i urządzeń	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 - zużyte ubrania robocze, - worki filtracyjne z odpylaczy, - filtry powietrza,	15 02 03	60,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery	R1 odzysk energetyczny – współspalanie w piecach obrotowych	x	x

		- czyściwo nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi - pozostałe			/ palety			
2.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remont zużytych urządzeń	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	50,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x
3.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - wymiana, remont zużytych urządzeń	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 - porcelana techniczna, - pozostałe	16 02 16	20,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	x
4.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku remontu	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	8 000,0	<b>Brak magazynowania – odbiór na bieżąco</b>	R11 odzysk surowcowy w procesie produkcji klinkieru – odpad dozowany przez halę surowca lub przez łamacz Kopalni Wapienia „Góraźdze” <b>lub leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14</b>	x	x

5.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, rozbiórki, przeeglądy	Odpady betonu i gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	3 000,0	Brak magazynowania - odbiór na bieżąco	R11 odzysk surowcowy w procesie produkcji klinkieru – odpad dozowany przez halę surowca lub przez łamacz Kopalni Wapienia „Górażdże” lub leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14	x	x
6.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, rozbiórki, przeeglądy	Gruz ceglany	17 01 02	2 000,0	Brak magazynowania - odbiór na bieżąco	R11 odzysk surowcowy w procesie produkcji klinkieru – odpad dozowany przez halę surowca lub przez łamacz Kopalni Wapienia „Górażdże” lub leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14	x	x
7.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, rozbiórki, przeeglądy	Tworzywa sztuczne - zużyte gumowe taśmy z przenośników, - odpady gumowe oraz pozostałe	17 02 03	100,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / palety / na utwardzonej posadzce	R1 odzysk energety- czny – współspa- lanie w piecach obrotow- wych	x	x
8.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeeglądy	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	3,0	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub brak	-	x	-

					magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce			
9.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - <i>remonty, przeglądy</i>	Aluminium	17 04 02	0,5	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
10.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - <i>remonty, przeglądy</i>	Ołów	17 04 03	0,25	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
11.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - <i>remonty, przeglądy</i>	Żelazo i stal	17 04 05	7 000,0	Magazyn odpadów nr 9 -Magazyn złomu metali w rejonie transportu klinkieru  lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
12.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - <i>remonty, przeglądy, demontaże</i>	Mieszanki metali	17 04 07	150,0	Magazyn odpadów nr 7 -Magazyn odpadów 1014  lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
13.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - <i>remonty, przeglądy, demontaże</i>	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	520,0	Magazyn odpadów nr 7 -Magazyn odpadów 1014  lub brak magazynowania – odbiór na bieżąco  pojemniki / kontenery / na utwardzonej posadzce	-	x	-
14.	Instalacja - linia nr 1 i 2	Gleba i ziemia, w tym	17 05 04	17 500,0	Brak magazynowania	-	x	-

	- wykonywanie robót budowlanych	kamienie inne niż wymienione w 17 05 03			- odbiór na bieżąco			
15.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - remonty, przeglądy, demontaże	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	52,0	Brak magazynowania - odbiór na bieżąco	R1 odzysk energetyczny – współspalanie w piecach obrotowych  R11 odzysk surowcowy w procesie produkcji klinkieru – odpad dozowany przez halę surowca lub przez łamacz Kopalni Wapienia „Górażdże” <b>lub leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14</b>	x	x
16.	Instalacja - linia nr 1 i 2 - w wyniku użytkowania separatorów magnetycznych	Metale żelazne	19 12 02	12 000,0	Magazyn odpadów nr 2 - Magazyn złomu - kontenery (rejon magazynu rozdrobnionych paliw alternatywnych)  kontenery	-	x	-
17.	Suszarnia paliw zastępczych – biofiltr –  w wyniku wymiany złoza filtracyjnego	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06  - zużyty materiał filtracyjny – drewno oraz tarcica z biofiltra	19 12 07	1 000,0	Magazyn odpadów nr 1 – magazyn rozdrabnianych paliw zastępczych o pojemności 4875 Mg  lub Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)  lub brak magazynowania odbiór na bieżąco	R1  Odzysk energetyczny – współspalanie w piecu obrotowym	x	x
Łączna ilość odpadów innych niż niebezpieczne przewidziana do wytworzenia w ciągu roku: 51 455,75 Mg								

**Objaśnienia:**

"\*" odpady niebezpieczne,

"-" oznacza brak przetwarzania odpadów we własnym zakresie lub/i brak przekazywania odpadów odbiorcom zewnętrznym

do przetwarzania w procesach odzysku bądź unieszkodliwiania,

„x” – oznacza przekazywanie odpadów odbiorcom zewnętrznym do przetwarzania w procesach odzysku bądź unieszkodliwiania.

Procesy odzysku:

R1 – wykorzystanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii,

R11 – wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10.”

#### **4. Punkt II.4.1.2. pn. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego” otrzymuje nowe brzmienie:**

II.4.1.2. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Na terenie Cementowni zlokalizowanych jest 10 magazynów do magazynowania odpadów.

Magazyn nr 1, przeznaczony do magazynowania rozdrobionych paliw zastępczych o jednorazowej ilości magazynowania odpadów 4 875 Mg o powierzchni 3900 m<sup>2</sup>, kwalifikuje się do grupy obiektów PM (przemysłowo-magazynowych), o gęstości obciążenia ogniowego magazynu ponad 4 000 MJ/m<sup>2</sup>, przy czym dla stacji dozowania paliwa na wieży wymienników ciepła obciążenie ogniowe wynosi poniżej 500 MJ/m<sup>2</sup>. Hala magazynowa wyposażona jest w instalację oświetlenia ewakuacyjnego, przeciwpożarowy wyłącznik prądu, instalację hydrantów DN 52, system oddymiania oraz ponadnormatywnie w instalację zraszaczową, instalację systemu sygnalizacji pożaru i kamery termowizyjne sprawdzające temperaturę powierzchniową warstwy magazynowanego materiału. Magazyn paliw i stacja dozowania wyposażone są w gaśnice.

Magazyn nr 2 to magazyn złomu, który mieści się w kontenerze stalowym zlokalizowanym na placu w rejonie magazynu rozdrobionych paliw zastępczych nr 1. Jednorazowa ilość magazynowanych odpadów nie przekracza 60 Mg, a obiektowi nie stawia się wymagań w zakresie zabezpieczenia przeciwpożarowego, bowiem pozostaje on bez większego wpływu na poziom zagrożenia pożarowego w zakładzie.

Magazyn nr 3 stanowi magazyn opon nr I i nr II, który jest placem magazynowym o betonowej nawierzchni. Powierzchnia całego placu wynosi ok. 7500 m<sup>2</sup>, a jednorazowa ilość magazynowanych odpadów wynosi 2415 Mg. Gęstość obciążenia ogniowego dla magazynu nr 3 wynosi ponad 4 000 MJ/m<sup>2</sup>. Plac magazynowy wyposażony jest w instalację wodociągową przeciwpożarową w postaci pierścienia okalającego cały plac z nasadami Dn 75, umożliwiającymi przyłączenie linii gaśniczej.

Magazyn nr 4 to stalowy zamknięty zbiornik magazynowy wchodzący w skład Instalacji osadów ściekowych o jednorazowej ilości magazynowanych odpadów 280 Mg. Dla zapewnienia bezpieczeństwa użytkownika zbiornika oraz filtra przeciwybuchowego nad zbiornikiem przewidziano instalację gaśniczą i inertyzacji dwutlenkiem węgla CO<sub>2</sub>.

Magazyn nr 5 to magazyn olejów odpadowych, natomiast magazyn nr 6 to magazyn odpadów opakowaniowych i zużytych chemikaliów. Magazyny zlokalizowane są w dwóch różnych częściach wewnątrz budynku przeznaczonego do magazynowania olejów silnikowych i przekładniowych stosowanych w zakładzie. Obiekt wyposażony jest w podziemny zbiornik awaryjny o pojemności 5 m<sup>3</sup> na wypadek awaryjnego wycieku magazynowanego oleju lub innych substancji pochodnych. Jednorazowa maksymalna ilość jednego lub wszystkich rodzajów odpadów jaką można magazynować na terenie magazynu nr 5 wynosi 4 Mg, natomiast na terenie magazynu nr 6 wynosi 2,5 Mg. Budynek ten kwalifikuje się do grupy obiektów PM (przemysłowo-magazynowych), zgodnie z przyjętymi wielkościami magazynowania obliczona gęstość obciążenia ogniowego magazynu wynosi 4000 MJ/m<sup>2</sup>. Hala magazynowa wyposażona jest ponadto w instalację wodociągową wewnętrzną przeciwpożarową z hydrantami wewnętrznymi DN 52

podłączonymi do istniejącej zakładowej sieci wodociągowej oraz w przeciwpożarowy wyłącznik prądu.

Magazyn nr 7 i nr 8 to magazyn odpadów 1014 stanowiący budynek i wiatę zlokalizowane obok siebie w ramach zespołu magazynów. Jednorazowa maksymalna ilość wszystkich rodzajów odpadów jaką można magazynować na terenie magazynu nr 7 wynosi 25 Mg, natomiast w magazynie nr 8 (wiata) wynosi 25 Mg. Powierzchnia magazynów wynosi odpowiednio: magazyn nr 7 – 160 m<sup>2</sup>, magazyn nr 8 – 145 m<sup>2</sup>. Budynek kwalifikuje się do grupy obiektów PM o gęstości obciążenia ogniowego poniżej 500 MJ/m<sup>2</sup>.

Magazyn nr 9 to magazyn złomu metali zlokalizowany w rejonie transportu klinkieru stanowiący zadaszone boks magazynowe otwarte z jednej strony, a z trzech obudowane ścianą oporową, a następnie blachą trapezową. Złom magazynowany jest w kontenerach (hakowcach), pojemnikach (np. beczkach stalowych) oraz luzem na betonowej powierzchni. Jednorazowa maksymalna ilość wszystkich rodzajów odpadów jaką można magazynować na terenie magazynu wynosi 200,0 Mg. Obiektowi nie stawia się wymagań w zakresie zabezpieczenia przeciwpożarowego i pozostaje on bez większego wpływu na poziom zagrożenia pożarowego w Zakładzie.

Magazyn odpadów – dwa silosy magazynowe na paliwo zastępcze wchodzące w skład Instalacji dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 1. Magazyn przeznaczony jest do magazynowania paliw zastępczych (alternatywnych) o jednorazowej ilości magazynowania odpadów jaką można magazynować w dwóch silosach to 900 Mg (2x450 Mg).

Silosy magazynowe na paliwo zastępcze wykonane są w konstrukcji żelbetowej w części walcowej, dach stalowy, materiały użyte do ich budowy są niepalne, dlatego nie określa się dla nich obciążenia ogniowego.”

**5. Punkt II.4.2.1. pn. „Odzysk odpadów w procesie R1 - wykorzystywanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii, w procesie R11 – wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10 oraz w procesie R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)” otrzymuje nowe brzmienie:**

„II.4.2.1. Odzysk odpadów w procesie R1 - wykorzystywanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii, w procesie R11 – wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10 oraz w procesie R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów przewidzianych do odzysku /maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów jaka może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania/ masa wszystkich odpadów jaka mogłaby być magazynowana jednorazowo w magazynie
Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R1 i R13 (jako paliwo zastępcze w procesie produkcji klinkieru)					



1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	120 000 / 120 000	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
2.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	120 000 / 120 000	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
3.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	120 000 / 120 000	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
4.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)

5.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
6.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
7.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
8.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
9.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)

10.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
11.	02 03 82	Odpady tytoniowe	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
12.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
13.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
14.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)

15.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
16.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
17.	03 01 01	Odpady kory i korka	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
18.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
19.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)

20.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
21.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
22.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
23.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	120 000 / 120 000	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
24.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)

25.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
26.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
27.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
28.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
29.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)

30.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
31.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
32.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
33.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
34.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)

35.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
36.	05 01 17	Bitum	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
37.	05 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
38.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
39.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)



40.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	485 100 / 485 100	4 875  2 415  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów nr 3 – Magazyn opon nr I i nr II o pojemności 2 415 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
41.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
42.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
43.	07 04 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)

44.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
45.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
46.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
47.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
48.	07 07 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)

49.	08 01 12	Odpady z farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
50.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
51.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
52.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
53.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)

54.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
55.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
56.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	2 / 2	0,5  0,5	Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 o pojemności 25 Mg  Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata o pojemności 25 Mg.
57.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
58.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)

59.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
60.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
61.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
62.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
63.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)

64.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
65.	10 02 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
66.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
67.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
68.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)

69.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
70.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
71.	15 01 03	Opakowania z drewna	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
72.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
73.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)

74.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
75.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	485 100 / 485 100	4 875  10  25  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg  Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 o pojemności 25 Mg  Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata o pojemności 25 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
76.	16 01 03	Zużyte opony	485 100 / 485 100	4 875  2 415  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg (Opony rozdrobnione)  Magazyn odpadów nr 3 – Magazyn opon nr I i nr II o pojemności 2 415 Mg (Opony całe).  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)



77.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów  <i>- rozdrobnione części palne pojazdów</i>	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
78.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
79.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
80.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
81.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)

82.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
83.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
84.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
85.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
86.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)

87.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
88.	17 02 01	Drewno	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
89.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	485 100 / 485 100	4 875  20,0  25,0  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg  Magazyn odpadów nr 7 - Magazyn odpadów 1014 o pojemności 25 Mg  Magazyn odpadów nr 8 - Magazyn odpadów 1014 – wiata o pojemności 25 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)

90.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
91.	17 03 80	Odpadowa papa	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
92.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
93.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03  - styropian	115 / 115	Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego (Instalacja do przenoszenia i dozowania do pieców obrotowych opon samochodowych).
94.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)

95.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	120 000	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg
			/		
			120 000		
				280	Magazyn odpadów nr 4 – Magazyn o pojemności 280 Mg.
				900	Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
96.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
			/		
			485 100		
				900	Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
97.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	485 100	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.
			/		
			485 100		
				900	Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
98.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe - wysuszone	120 000	4 875	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg
			/		
			120 000		
				280	Magazyn odpadów nr 4 – Magazyn o pojemności 280 Mg.
				900	Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)

99.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
100.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
101.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
102.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
103.	19 12 01	Papier i tektura	580 000 / 580 000	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)

104.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	580 000 / 580 000	4 875  280  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg  Magazyn odpadów nr 4 – Magazyn o pojemności 280 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
105.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	580 000 / 580 000	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
106.	19 12 08	Tekstylia	580 000 / 580 000	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
107.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	580 000 / 580 000	4 875  280  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg  Magazyn odpadów nr 4 – Magazyn o pojemności 280 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)

108.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	580 000 / 580 000	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
109.	20 01 01	Papier i tektura	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
110.	20 01 10	Odzież	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
111.	20 01 11	Tekstylna	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
112.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)



113.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
114.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
115.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
116.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
117.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji  - odpady z pielęgnacji terenów zieleni	1 000 / 1 000	1 000  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)

118.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe - rozdrobnione części palne odpadów wielkogabarytowych (poddane przeróbce na etapie przygotowania paliwa zastępczego)	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
119.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach (poddane przeróbce na etapie przygotowania paliwa zastępczego)	485 100 / 485 100	4 875  900	Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych o pojemności 4 875 Mg.  Magazyn odpadów – dwa silosy o łącznej pojemności 900 Mg (2x450 Mg)
Łączna maksymalna ilość odpadów stosowanych jako paliwo zastępcze nie może być większa niż 580 000 Mg/rok - piec nr 1 (ekwiwalent 93%), piec nr 2 (ekwiwalent 93%)					
Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R11 i R13 (jako surowce technologiczne w procesie produkcji klinkieru)					
1.	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80) (sklasyfikowane zamiennie z 01 03 06)	216 000 (ilość łączna dla 01 01 01 i 01 03 06) / 216 000 (ilość łączna dla 01 01 01 i 01 03 06)	6 500  Bez magazynowania	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Góraźdże”  Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
2.	01 03 06	Inne odpady poprzarobcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81 (sklasyfikowane zamiennie z 01 01 01)	216 000 (ilość łączna dla 01 03 06 i 01 01 01) / 216 000 (ilość łączna dla 01 01 01 i 01 03 06)	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Góraźdże”

				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
3.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	863 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Góraźdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
4.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	863 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Góraźdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
5.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	863 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Góraźdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.

6.	01 05 99	Inne niewymienione odpady	863 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Góraźdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
7.	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapna i inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80	863 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Góraźdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
8.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	863 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Góraźdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
9.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	530 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Góraźdże”

				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
10.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	1 110 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
11.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	863 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
12.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	863 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.

13.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	500 000 / 500 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
14.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	1 110 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
15.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1 110 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
16.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych	1 110 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”

				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
17.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	1 110 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
18.	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	1 110 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
19.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	863 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.

20.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	1 110 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Góraźdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
21.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	1 110 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Góraźdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
22.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne	1 110 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Góraźdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
23.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	1 110 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Góraźdże”



				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
24.	10 02 99	Inne niewymienione odpady	1 110 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Góraźdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
25.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	1 110 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Góraźdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
26.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	863 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Góraźdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.

27.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	863 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
28.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	863 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
29.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	863 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
30.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	863 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”

				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
31.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	863 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
32.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	500 / 500	500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
33.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu  - <i>zbrylony cement</i>	8 000 / 8 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.

34.	10 13 99	Inne nie wymienione odpady  - próbki po analizach	1 000 / 1 000	1 000	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
35.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 / 3	3	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
36.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	863 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
37.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	863 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				2 500	Magazyn odpadów nr 3 – Magazyn o pojemności 2 500 Mg.

				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, hala surowca na terenie cementowni.
38.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	15 000 / 15 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
39.	17 01 02	Gruz ceglany	4 400 / 4 400	4 400	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
40.	17 02 02	Szkło	5,5 / 5,5	5,5	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.

41.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	863 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
42.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03  - <i>wetna mineralna</i>	115 / 115	115	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
43.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	863 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
44.	19 08 02	Zawartość piaskowników	863 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”

				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
45.	19 12 02	Metale żelazne	863 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
46.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	863 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
47.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 110 000 / 530 000	6 500	Magazyn odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”
				Bez magazynowania	Odpad kierowany wprost do procesu technologicznego poprzez: – łamacz surowca na kopalni – leje zasypowe w obrębie Magazynu odpadów nr 14, – hala surowca na terenie cementowni.
48.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	800 / -	Bez magazynowania	Bezpośrednio na halę surowca.

łączna maksymalna ilość odpadów stosowanych jako surowce nie może być większa niż:  
2 300 000 Mg/rok – piec nr 1, piec nr 2

**6. Punkt II.4.2a pn. „Warunki magazynowania odpadów w ramach prowadzonej działalności przetwarzania odpadów - Miejsca magazynowania odpadów wraz z największymi masami odpadów, jakie mogą być w nich magazynowane w tym samym czasie oraz całkowite ich pojemności” otrzymuje nowe brzmienie:**

„II.4.2a. Warunki magazynowania odpadów w ramach prowadzonej działalności przetwarzania odpadów - miejsca magazynowania odpadów wraz z największymi masami odpadów, jakie mogą być w nich magazynowane w tym samym czasie oraz całkowite ich pojemności

1) Miejsca magazynowania odpadów wraz z największymi masami odpadów, jakie mogą być w nich magazynowane w tym samym czasie oraz całkowite ich pojemności

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w danym obiekcie magazynowania [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) w danym obiekcie magazynowania
1.	Magazyn odpadów nr 1 – magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych działka ewidencyjna nr 76/46	4875	4875
2.	Magazyn odpadów nr 3 – magazyn opon nr I i nr II Działka ewidencyjna nr 76/46 i nr 76/38	2415	2415
3.	Magazyn odpadów nr 4 – zbiornik magazynowy (instalacja osadów ściekowych) Działka ewidencyjna nr 76/38	280	280
4.	Magazyn odpadów nr 7 – magazyn odpadów 1014 Działka ewidencyjna nr 76/47	25	25
5.	Magazyn odpadów nr 8 – magazyn odpadów 1014 – wiata Działka ewidencyjna nr 76/47	25	25
6.	Magazyn odpadów – dwa silosy magazynowe na paliwo zastępcze wchodzące w skład Instalacji dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 1, umożliwiające łączne magazynowanie 900 Mg, tj. po 450 Mg każdy. Działka ewidencyjna nr 76/46	900	900

2) Maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku



Lp.	Kod odpadu	Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów przeznaczonych do przetworzenia	
		Magazynowana w tym samym czasie	Magazynowana w okresie roku
<b>Magazyn odpadów nr 1 – magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych</b>			
1.	Odpady palne ujęte w tabeli w punkcie II.4.2.1.	4875	580 000
<b>Magazyn odpadów nr 3 – magazyn opon nr I i nr II</b>			
2.	07 02 80, 16 01 03	2415	61 320
<b>Magazyn odpadów nr 4 – zbiornik magazynowy (instalacja osadów ściekowych)</b>			
3.	19 08 05, 19 02 10, 19 12 04, 19 12 10	280	95 040
<b>Magazyn odpadów nr 7 – magazyn odpadów 1014</b>			
4.	08 03 18, 15 02 03, 17 02 03,	25	480
<b>Magazyn odpadów nr 8 – magazyn odpadów 1014 – wiata</b>			
5.	08 03 18, 15 02 03, 17 02 03	25	480
<b>Magazyn odpadów – dwa silosy magazynowe na paliwo zastępcze</b>			
6.	Odpady palne ujęte w punkcie II.4.2.1.	900	219 000

”

II. Pozostałe punkty decyzji nie ulegają zmianie.

#### Uzasadnienie

Góraźdze Cement S.A. pismem nr TS/62/2023 z 16 marca 2023 r. (wpływ do UMWO – 29 marca 2023 r.), zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej na terenie Cementowni w Choruli przy ul. Cementowej 1, udzielonego przez Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r., zmienioną następnie w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.IOC-7636-44/09 z 15 czerwca 2009 r., nr DOŚ.III-MJ-7636-36/09 z 16 października 2009 r., nr DOŚ.AKu.7636-59/10 z 25 października 2010 r., nr DOŚ.MK.7636-85/10 z 19 stycznia 2011 r., nr DOŚ.7222.12.2011.BG z 10 marca 2011 r., nr DOŚ.7222.19.2011.BG z 5 kwietnia 2011 r., nr DOŚ.7222.22.2011.BG z 6 maja 2011 r., nr DOŚ.7222.55.2011.BG z 7 grudnia 2011 r., nr DOŚ.7222.49.2012.BG z 28 września 2012 r., nr DOŚ.7222.70.2012.MK z 27 grudnia 2012 r., nr DOŚ.7222.9.2013.MJ z 21 stycznia 2013 r., nr DOŚ.7222.18.2013.BG z 19 kwietnia 2013 r., nr DOŚ.7222.51.2013.MK z 31 marca 2014 r., nr DOŚ.7222.148.2014.MJ z 22 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.114.2014.MJ z 11 lutego 2015 r., nr DOŚ.7222.27.2015.MJ z 30 czerwca 2015 r., nr DOŚ.7222.60.2015.KK z 15 stycznia 2016 r., nr DOŚ-III.7222.12.2016.MSu z 16 lutego 2016 r., nr DOŚ-III.7222.26.2016.MSu z 27 czerwca 2016 r., nr DOŚ III.7222.35.2016.MSu z 16 listopada 2016 r., nr DOŚ-III.7222.30.2017.MSu z 30 czerwca 2017 r., nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 23 sierpnia 2019 r., nr DOŚ-III.7222.52.2019.JZ z 19 listopada 2019 r., nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 18 maja 2020 r. wraz z postanowieniem nr DOŚ-III.7222.9.2020.JG z 25 maja 2020 r., nr DOŚ-III.7222.35.2020.BG z 16 listopada 2020 r., nr DOŚ-III.7222.24.2021.JG z 6 lipca 2021 r., nr DOŚ-RPŚ.7222.26.2022.JG z 4 kwietnia 2022 r. oraz nr DOŚ-RPŚ.7222.32.2022.JG z 6 września 2022 r.

Do wniosku dołączono:

- dokumentację o nazwie „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach Cementowni Góraźdze w Choruli, ul. Cementowa 1”, opracowaną w marcu 2023 r.,
- streszczenie w języku niespecjalistycznym,

- aktualny odpis z Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego, potwierdzający, że Wnioskodawca uprawniony jest do występowania w obrocie prawnym, sporządzony na dzień 22 marca 2023 r. - nr Krajowego Rejestru Sądowego 0000013474,
- kopie oświadczeń wymienionych w art. 42 ust. 3a pkt 3, 4 i 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r., poz. 699),
- kopie zaświadczeń o niekaralności za przestępstwa przeciwko środowisku, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 z późn. zm.),
- ocenę stanu technicznego instalacji i urządzeń służących ochronie środowiska za 2022 r. (str. tytułowa oraz str. 35-36/36),
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie decyzji.

Zgodnie z przepisem art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 z późn. zm.) organ elektroniczny zapis wniosku przekazał przy piśmie nr DOŚ-RPŚ.7222.16.2023.JG z 3 kwietnia 2023 r. Ministrowi Klimatu i Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej - ePUAP.

Jednocześnie, wypełniając obowiązek wynikający z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszy ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2022 r., poz. 1029 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę przedmiotowej decyzji zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych, na stronie internetowej Ekoportal (karta nr 110/2023) dnia 3 kwietnia 2023 r.

Biorąc pod uwagę, że wniosek spełniał wymogi formalne, organ na podstawie art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2023 r., poz. 775 z późn. zm.) pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.16.2023.JG z 11 kwietnia 2023 r. zawiadomił Górażdże Cement S.A. o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany ww. pozwolenia, jednocześnie informując o uprawnieniach strony, wynikających z art. 10 i art. 73 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, dotyczących możliwości czynnego udziału w każdym stadium postępowania.

Po analizie merytorycznej wniosku tut. organ uznał, że niektóre zawarte w nim dane i informacje wymagają dodatkowych wyjaśnień. W związku z powyższym Marszałek Województwa Opolskiego pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.16.2023.JG z 17 kwietnia 2023 r. wezwał wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień w zakresie maksymalnej masy odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie R11 i R13, które mogą być magazynowane w okresie roku, w magazynie odpadów nr 14 na terenie Kopalni Wapienia „Górażdże”. Jednocześnie w ww. piśmie poinformowano Spółkę, zgodnie z art. 36 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego*, że przedmiotowa sprawa nie może być załatwiona w ustawowym terminie, z uwagi na konieczność uzyskania dodatkowych informacji i danych, określając ostateczny termin załatwienia sprawy do 31 maja 2023 r.

Spółka dokonała uzupełnienia w wymaganym zakresie pismem nr TS/86/2023 z 25 kwietnia 2023 r. (wpływ do UMWO – 26 kwietnia 2023 r.).

Przy piśmie nr TS/106/2023 z 18 maja 2023 r. (wpływ do UMWO: 19 maja 2023 r.) Spółka złożyła kolejne uzupełnienie wniosku, w którym zawnioskowała o wykreślenie z punktu II.4.2a decyzji zapisów odnoszących się do odpadu o kodzie 16 11 06, z uwagi na rezygnację z możliwości jego magazynowania w obrębie Magazynu odpadów nr 3.

W związku z faktem, iż przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r. (wraz ze zmianami) dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę uwzględnia przetwarzanie odpadów, tut. organ pismem nr DOŚ-III.7222.16.2023.JG z 11 kwietnia 2023 r., zgodnie z art. 41

ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r., poz. 699 z późn. zm.) zwrócił się do Burmistrza Gogolina z prośbą o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie.

Burmistrz Gogolina postanowieniem nr WS.III.6232.4.2023.ES z 20 kwietnia 2023 r. zaopiniował pozytywnie wydanie decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane.

Przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego nie dotyczy zwiększenia ilości magazynowanych odpadów w danym czasie, zmiany największej masy odpadów, które mogą być magazynowane w wyznaczonych miejscach magazynowania lub całkowitej pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów, dlatego organ nie żądał od Spółki aktualnego operatu przeciwpożarowego.

Organ nie uznał również niniejszej zmiany pozwolenia zintegrowanego za istotną zmianę w rozumieniu przepisów ustawy o odpadach, dlatego zgodnie z brzmieniem art. 41a ust. 6 ustawy o odpadach nie miał podstaw do zwrócenia się z prośbą do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których prowadzone jest przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

W toku prowadzonego postępowania Spółka dokonała uzupełnienia wniosku i przedłożyła niezbędne wyjaśnienia, dlatego mając na względzie art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.16.2023.JG z 22 maja 2023 r. Marszałek Województwa Opolskiego zawiadomił Górażdże Cement S.A. o zakończeniu postępowania dowodowego do wszczętego postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego i o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie w terminie 5 dni od dnia doręczenia zawiadomienia. Jednocześnie w ww. piśmie poinformowano Spółkę, zgodnie z art. 36 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego*, że przedmiotowa sprawa nie może być załatwiona w ustawowym terminie, z uwagi na konieczność zapewnienia Stronie możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie, określając ostateczny termin załatwienia sprawy do 12 czerwca 2023 r. W ww. okresie Spółka nie wniosła żadnych uwag i zastrzeżeń.

Po rozpatrzeniu wniosku i dołączonych dokumentów organ ustalił co następuje:

Górażdże Cement S.A. posiada pozwolenie na wytwarzanie odpadów powstałych w związku z eksploatacją Kopalni Wapienia „Górażdże” z uwzględnieniem zbierania odpadów, udzielone decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-RGO.7243.5.2022.IS z 7 lutego 2023 r.

Wnioskowane zmiany pozwolenia mają na celu m.in. zachowanie spójności zapisów pozwolenia zintegrowanego z zapisami ww. decyzji nr DOŚ-RGO.7243.5.2022.IS z dnia 7 lutego 2023 r., w której dla Magazynu odpadów nr 14 określono warunki magazynowania odpadów przetwarzanych w procesie odzysku R11 i R13, jako surowców technologicznych w produkcji klinkieru.

W pozwoleniu tym ujęto informację, że maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w Magazynie odpadów nr 14 wynosi 530 000 Mg (zarówno w odniesieniu do łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, jak i w odniesieniu do poszczególnych kodów odpadów wskazanych w wezwaniu Marszałka Województwa Opolskiego), w związku z czym organ, zgodnie z wnioskiem Strony, uaktualnił w pozwoleniu zintegrowanym zapisy dotyczące maksymalnej masy odpadów jaka może być magazynowana w tym samym czasie [Mg] oraz w okresie roku [Mg/rok].

Mając na względzie wniosek prowadzącego instalację, organ niniejszą decyzją wykreślił z pozwolenia zintegrowanego możliwość magazynowania odpadu o kodzie 16 11 06 - okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05, w magazynie opon nr I i nr II (magazyn odpadów nr 3), a także wykreślił możliwość przetwarzania

przez Spółkę odpadu o kodzie 17 05 04 we własnym zakresie, tj. poprzez rekultywację kopalni (proces odzysku R5).

W związku z rezygnacją przez Spółkę z uprawnienia odnośnie magazynowania odpadu o kodzie 16 11 06 w magazynie nr 3, organ zweryfikował warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego i usunął zapis odnoszący się do możliwości jednoczesnego magazynowania odpadów własnych, tj. materiałów ogniotrwałych wytwarzanych podczas remontów pieców obrotowych, z oponami, w magazynie opon nr I i nr II (magazyn nr 3), a także zweryfikował zapisy pozwolenia zintegrowanego w odniesieniu do łącznej maksymalnej masy wszystkich rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania magazynowanych w tym samym czasie oraz w okresie roku oraz największej masy odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w danym obiekcie magazynowania [Mg] i całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) w danym obiekcie magazynowania.

Biorąc pod uwagę zapisy art. 48a ust. 8 ustawy o odpadach organ nie miał podstaw do zmiany postanowienia Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 31 lipca 2019 r. określającego Górażdże Cement S.A. w Choruli wysokość i formę zabezpieczenia roszczeń (ze zmianą), bowiem tylko w przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń lub jego formę, podmiot jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń. Rezygnacja z możliwości magazynowania odpadu 16 11 06 w magazynie opon nr I i nr II (magazyn nr 3) nie wpływa na wysokość zabezpieczenia roszczeń, bowiem odpad ten nie był brany pod uwagę w wyliczeniu tej kwoty. Odpad ten powstaje tylko okresowo podczas remontów pieców obrotowych i nie jest wytwarzany w sposób ciągły. W okresie remontów na terenie magazynu nr 3 dopuszczono wspólne magazynowanie opon oraz odpadu o kodzie 16 11 06, co nie powodowało wzruszenie wysokości zabezpieczenia roszczeń dla tego magazynu, bowiem określona kwota jest wartością maksymalną.

Zgodnie z art. 186 ust. 1 pkt 8-10 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zasła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono oświadczenia), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2021 r., poz. 2345 z późn. zm.).

W związku z tym po analizie przedłożonego wniosku wraz z uzupełnieniami, organ uznał go za kompletny i niniejszą decyzją dokonał odpowiednio zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r. (ze zmianami).

Za wydanie niniejszej decyzji Spółka dokonała opłaty skarbowej, zgodnie z pozycją III punkt 46 ust. 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. *o opłacie skarbowej* (Dz. U. z 2022 r. poz. 2142 z późn. zm.) w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych). Wpłaty dokonano dnia 16 marca 2023 r., przelewem na konto Urzędu Miasta Opola, Bank Millennium SA nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia  
Marszałka Województwa Opolskiego  
Z-ca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska

  
Małgorzata Juszczyńska-Pieczonka

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Góraźdże Cement S.A.  
Chorula ul. Cementowa 1  
47-316 Góraźdże
2. aa.

