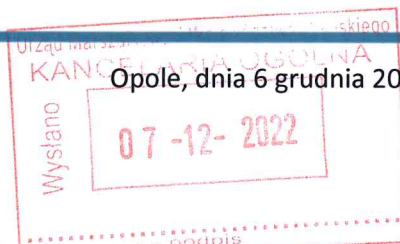


DOŚ-RPŚ.7222.47.2022.HM



Opole, dnia 6 grudnia 2022 roku

Decyzja

Na podstawie art. 183, art. 188, art. 192, art. 202, art. 211, art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz.U. z 2021 r. poz. 735 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Grupy Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. w Kędzierzynie-Koźlu nr BG/445/22 z 24 czerwca 2022 r. (data wpływu do UMWO – 4 lipca 2022 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji amoniaku (łącznie z kompresorownią gazu syntezowego), kwasu azotowego TKIV i TKV, saletrzaku, mocznika oraz nawozów ciekłych, udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-MJ-6610-1-28/06 z 29 grudnia 2006 r., zmienioną następnie decyzjami Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.MWo.7636-47/08 z 26 marca 2009 r., nr DOŚ.III-MJ-7636-50/09 z 22 grudnia 2009 r., nr DOŚ.III-MJ-7636-51/09 z 13 października 2010 r., nr DOŚ.MWi.7636-45/10 z 23 grudnia 2010 r., nr DOŚ.7222.48.2011.MJ z 15 października 2012 r., nr DOŚ.7222.36.2014.MJ z 27 października 2014 r., nr DOŚ.7222.106.2014.HM z 30 marca 2015 r., nr DOŚ.7222.61.2015.MSu z 4 maja 2016 r., nr DOŚ-III.7222.55.2017.HM z 31 stycznia 2018 r., DOŚ-III.7222.6.2020.HM z 12 listopada 2020 r. oraz nr DOŚ-III.7222.35.2021.HM z 24 marca 2022 r.

orzekam

- I. zmienić decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-MJ-6610-1-28/06 z 29 grudnia 2006 r., zmienioną następnie decyzjami Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.MWo.7636-47/08 z 26 marca 2009 r., nr DOŚ.III-MJ-7636-50/09 z 22 grudnia 2009 r., nr DOŚ.III-MJ-7636-51/09 z 13 października 2010 r., nr DOŚ.MWi.7636-45/10 z 23 grudnia 2010 r., nr DOŚ.7222.48.2011.MJ z 15 października 2012 r., nr DOŚ.7222.36.2014.MJ z 27 października 2014 r., nr DOŚ.7222.106.2014.HM z 30 marca 2015 r., nr DOŚ.7222.61.2015.MSu z 4 maja 2016 r., nr DOŚ-III.7222.55.2017.HM z 31 stycznia 2018 r., DOŚ-III.7222.6.2020.HM z 12 listopada 2020 r. oraz nr DOŚ-III.7222.35.2021.HM z 24 marca 2022 r. udzielającą Grupie Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. w Kędzierzynie-Koźlu pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji amoniaku (łącznie z kompresorownią gazu syntezowego), kwasu azotowego TKIV i TKV, saletrzaku, mocznika oraz nawozów ciekłych, w następujący sposób:

1. W treści całego pozwolenia usuwa się przywołaną nazwę jednostki organizacyjnej – „Jednostka Produkcyjna Nawozy”.
2. Punkt II.2. pn. „Emisja odpadów” otrzymuje nowe brzmienie:

„II.2. Emisja odpadów

II.2.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów

NIP: 749-00-05-094

REGON: 530544497

II.2.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania z określeniem miejsca ich powstania, magazynowania i sposobu zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania	Miejsce i sposób magazynowania	Przewidywane sposoby gospodarowania odpadami
			Ilość odpadów [Mg/rok]		
Odpady niebezpieczne					
Instalacja produkcji amoniaku wraz z węzłem kompresorowni					
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowią zużyte materiały filtracyjne, sorbenty zanieczyszczone substancjami kwalifikowanymi do substancji niebezpiecznych.	Odpady selektywnie zebrane do opakowań zbiorczych, następnie transportowane są do wyznaczonego miejsca magazynowania - do odpowiednio oznakowanych sektorów hal bud. 305, 306, 309 i 373 wiaty 371/4, magazynku w bud. 345/1 oraz magazynku w bud. 369/3.	Odpady przekazywane będą następnemu posiadaczowi odpadów, który posiada zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
			0,9		
			Odpad stanowi zużyty sorbent – tlenek cynku stosowany w procesie odsiarczania gazu ziemnego.		
		110,0			
2.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpad stanowią zużyte katalizatory: - niklowo-molibdenowy stosowany do odsiarczania gazu ziemnego, - niklowy - stosowany podczas półspalania gazu ziemnego, - niklowy - stosowany do metanizacji CO i CO ₂ do CH ₄ wodorem zawartym w gazie, - miedziowo-cynkowo-glinowy – stosowany do niskotemperaturowej konwersji CO.	Odpady selektywnie zebrane do opakowań zbiorczych, następnie transportowane są do wyznaczonego miejsca magazynowania - odpowiednio oznakowanych sektorów wiaty ob. 371/4.	Odpady przekazywane będą następnemu posiadaczowi odpadów, który posiada zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
			300,0		
Instalacja produkcji mocznika					
3.	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Odpady powstają w osadniku ścieków. Odpad stanowią sedymentujące lub pływające osady zawierające w swoim składzie substancje z ciągu produkcji mocznika.	Nie prowadzi się magazynowania odpadów.	Odpady przekazywane będą następnemu posiadaczowi odpadów, który posiada zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności

			5,0 s.m.		w zakresie gospodarowania odpadami.
4.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	Odpad stanowi zużyty węgiel aktywny, wykorzystywany w procesie oczyszczania roztworów mocznika	Odpady selektywnie zbierane do większych, odpornych na działanie substancji niebezpiecznych opakowań zbiorczych, po czym transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania – odpowiednio oznakowanych sektorów w wiacie obok budynku 451.	Odpady przekazywane będą następnemu posiadaczowi odpadów, który posiada zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
			6,0		
5.	15 02 02 *	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowią zużyte materiały filtracyjne, sorbenty zanieczyszczone substancjami kwalifikowanymi do substancji niebezpiecznych.	Odpady selektywnie zbierane do większych, odpornych na działanie substancji niebezpiecznych opakowań zbiorczych, po czym transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania – odpowiednio oznakowanych sektorów w wiacie obok budynku 451.	Odpady przekazywane będą następnemu posiadaczowi odpadów, który posiada zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
			2,0		
Instalacja produkcji kwasu azotowego TK IV					
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowią zużyte materiały filtracyjne, sorbenty zanieczyszczone substancjami kwalifikowanymi do substancji niebezpiecznych.	Odpady selektywnie zebrane do opakowań zbiorczych, następnie są transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania - odpowiednio oznakowanych sektorów bud. 704.	Odpady przekazywane będą następnemu posiadaczowi odpadów, który posiada zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
			0,9		
Instalacja produkcji kwasu azotowego TK V					
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania	Odpad stanowią zużyte materiały filtracyjne, sorbenty zanieczyszczone substancjami kwalifikowanymi do substancji niebezpiecznych.	Odpady selektywnie zebrane do opakowań zbiorczych są transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania - odpowiednio oznakowanych sektorów bud. 772.	Odpady przekazywane będą następnemu posiadaczowi odpadów, który posiada zezwolenie właściwego organu

		(np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,6		na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
8.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpad stanowią zużyte katalizatory stosowane do redukcji N ₂ O oraz NO _x 13,5	Odpady selektywnie zebrane do opakowań zbiorczych, następnie są transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania - odpowiednio oznakowanych sektorów bud. 772.	Odpady przekazywane będą następnemu posiadaczowi odpadów, który posiada zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
Odpady niebezpieczne (tzw. ogólnozakładowe) przewidziane do wytworzenia na każdej instalacji					
9.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Odpady stanowią pozostałości substancji charakterystycznych dla profilu produkcji na każdej instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym powstające w wyniku czyszczenia zbiorników magazynowych i międzyoperacyjnych. 12,0	Odpady selektywnie zebrane do opakowań zbiorczych, skąd transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania - odpowiednio oznakowanych sektorów magazynów wydzielonych.	Odpady przekazywane będą następnemu posiadaczowi odpadów, który posiada zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
Odpady inne niż niebezpieczne					
Instalacja produkcji amoniaku wraz z kompresorownią					
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad stanowią zużyte materiały filtracyjne, sorbenty zanieczyszczone substancjami kwalifikowanymi do substancji niebezpiecznych oraz zdezaktywowane sita molekularne w postaci syntetycznego glinokrzemianu (w postaci kulek). 28,0 (wymiana co ok. 10 lat)	Odpad selektywnie magazynowany w opakowaniach zbiorczych, następnie transportowany do wydzielonego, oznakowanego miejsca magazynowania, tj. sektora w budynku nowej kompresorowni, w hali 371/4, magazynku w bud. 345/1 oraz magazynku w bud. 369/3.	Odpady przekazywane następnemu posiadaczowi odpadów, który posiada zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
11.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w	Odpad stanowi zużyty katalizator żelazowy stosowany w procesie syntezy amoniaku oraz żelazowo-chromowy stosowany w wysokotemperaturowej	Odpady selektywnie zebrane do opakowań zbiorczych, następnie transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania - odpowiednio oznakowanych	Odpady przekazywane będą następnemu posiadaczowi odpadów, który posiada zezwolenie właściwego organu

		16 08 02	konwersji tlenku węgla.	sektorów wiaty 371/4.	na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
			230,0		
12.	19 09 05	Nienasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpad stanowią zużyte masy jonitowe, których właściwości jonowymienne uległy wyczerpaniu	Odpady selektywnie zebrane do opakowań zbiorczych, następnie transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania - odpowiednio oznakowanych sektorów wiaty 371/4.	Odpady przekazywane będą następnemu posiadaczowi odpadów, który posiada zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
			7,0		
13.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpad stanowi zużyty kamień wapienny stosowany w studzienkach neutralizujących ścieki.	Nie prowadzi się magazynowania odpadów.	Odpady przekazywane będą następnemu posiadaczowi odpadów, który posiada zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
			0,5		
Instalacja produkcji mocznika					
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad stanowią zużyte materiały filtracyjne, sorbenty niezanieczyszczone substancjami kwalifikowanymi do substancji niebezpiecznych	Odpady selektywnie zebrane do opakowań zbiorczych, następnie są transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania - odpowiednio oznakowanych sektorów w wiacie obok bud. 451.	Odpady przekazywane będą następnemu posiadaczowi odpadów, który posiada zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
			4,5		
15.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpad stanowią partie produktu (mocznika) nieodpowiadające wymaganiom, zanieczyszczone lub nieprzydatne do użytku.	Odpady selektywnie zebrane do opakowań zbiorczych lub luzem, następnie transportowane są do wyznaczonego miejsca magazynowania - odpowiednio oznakowanych sektorów w bud. 444.	Odpady przekazywane będą następnemu posiadaczowi odpadów, który posiada zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
			30,0		
Instalacja produkcji kwasu azotowego TK IV					
16.	15 02 03	Sorbenty,	Odpad stanowią zużyte	Odpady selektywnie zebrane	Odpady

		materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	materiały filtracyjne, sorbenty niezanieczyszczone substancjami kwalifikowanymi do substancji niebezpiecznych.	do opakowań zbiorczych, następnie są transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania - odpowiednio oznakowanych sektorów w bud. 772.	przekazywane będą następnemu posiadaczowi odpadów, który posiada zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
			1,0		
17	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpad stanowią zużyte katalizatory zawierające metale szlachetne używane w procesie technologicznym produkcji kwasu azotowego.	Odpady selektywnie zebrane do opakowań zbiorczych, następnie są transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania - magazynu nr 28.	Odpady przekazywane będą następnemu posiadaczowi odpadów, który posiada zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
			1,0		
18.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Odpad stanowi zużyty katalizator żelazowo-glinowy stosowany w procesie technologicznym produkcji kwasu azotowego.	Odpady selektywnie zebrane do opakowań zbiorczych są transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania - odpowiednio oznakowanych sektorów wiaty nr 371/4 lub bud. 704	Odpady przekazywane będą następnemu posiadaczowi odpadów, który posiada zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
			2,0		
19.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpad stanowi zużyty kamień wapienny stosowany w studzienkach neutralizujących ścieki.	Nie prowadzi się magazynowania odpadów	Odpady przekazywane będą następnemu posiadaczowi odpadów, który posiada zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
			0,5		
Instalacja produkcji kwasu azotowego TK V					
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż	Odpad stanowią zużyte materiały filtracyjne, sorbenty niezanieczyszczone substancjami kwalifikowanymi do substancji niebezpiecznych.	Odpady selektywnie zebrane do opakowań zbiorczych, następnie są transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania - odpowiednio oznakowanych sektorów w bud. 772.	Odpady przekazywane będą następnemu posiadaczowi odpadów, który posiada zezwolenie właściwego organu na prowadzenie

		wymienione w 15 02 02	1,0		działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
21.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpad stanowią zużyte katalizatory zawierające metale szlachetne używane w procesie technologicznym produkcji kwasu azotowego. 1,0	Odpady selektywnie zebrane do opakowań zbiorczych, następnie są transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania - magazynu nr 28.	Odpady przekazywane będą następnemu posiadaczowi odpadów, który posiada zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
22.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Odpad stanowi zużyty katalizator żelazowo-glinowy stosowany w procesie technologicznym produkcji kwasu azotowego. 3,5	Odpady selektywnie zebrane do opakowań zbiorczych, następnie są transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania - odpowiednio oznakowanych sektorów bud. 772.	Odpady przekazywane będą następnemu posiadaczowi odpadów, który posiada zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
Instalacja produkcji saletrzaku wraz z węzłem pakowni					
23.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad stanowią opakowania uszkodzone w procesie pakowania wyrobów. 30,0	Odpady selektywnie zebrane do opakowań zbiorczych, następnie są transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania - odpowiednio oznakowanych sektorów na rampie przy bud. 420.	Odpady przekazywane będą następnemu posiadaczowi odpadów, który posiada zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
24.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad stanowią opakowania uszkodzone w procesie pakowania wyrobów. 15,0	Odpady selektywnie zebrane do opakowań zbiorczych, następnie są transportowane do wyznaczonego miejsca magazynowania - odpowiednio oznakowanych sektorów na rampie przy bud. 420.	Odpady przekazywane będą następnemu posiadaczowi odpadów, który posiada zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
25.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do	Odpad stanowią zużyte materiały filtracyjne, sorbenty niezanieczyszczone	Odpady selektywnie zebrane do opakowań zbiorczych, następnie są transportowane do wyznaczonego miejsca	Odpady przekazywane będą następnemu posiadaczowi

		wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	substancjami kwalifikowanymi do substancji niebezpiecznych.	magazynowania - odpowiednio oznakowanych sektorów w bud. 484, 484/1, 421 oraz placu przy bud. 421.	odpadów, który posiada zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.
			4,0		

II.2.3. Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości ¹⁾
Odpady niebezpieczne			
Instalacja produkcji amoniaku wraz z węzłem kompresorowni			
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Odpad stanowią zużyte wkłady filtracyjne składające się z kosza ze stali kwasoodpornej, wewnątrz którego znajduje się workowy filtr tkaninowy - ciało stałe, palne, nie rozpuszczalne w wodzie, wykonane z materiału, których podstawowym składnikiem jest tworzywo syntetyczne polipropylen (węglowodór termoplastyczny z grupy poliolefin, odporny na działanie większości kwasów, zasad i soli oraz niektórych rozpuszczalników organicznych).</p> <p>Wymianie podlegają tkaniny zanieczyszczone substancjami klasyfikowanymi jako niebezpieczne – amoniakiem, olejami.</p> <p>Z uwagi na substancje zatrzymane na filtrach, odpady mogą wykazywać bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska, np. w wyniku uwolnienia, zmieniając charakterystykę środowiska wodnego lub glebowego, działając przez to szkodliwie na ich funkcjonowanie: ekotoksyczne [HP14] oraz mogą wykazywać ostrą toksyczność [HP6].</p> <p>Odpad stały (występujący w postaci kulek, drobnych wytlóczek, pastylek), trudno rozpuszczalny w wodzie. Stanowią go zużyte sorbenty cynkowe zawierające w swoim składzie substancje niebezpieczne, głównie tlenek cynku oraz zaadsorbowane związki siarki.</p> <p>Biorąc pod uwagę właściwości dominujących składników, wchodzących w skład odpadu, może on posiadać następujące właściwości, które powodują zaliczenie odpadu do kategorii odpadów niebezpiecznych: toksyczne [HP5], ekotoksyczne [HP14].</p>
2.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	<p>Odpady to ciała stałe w postaci drobnych granulek, pastylek, wytlóczek, które stanowią następujące zużyte katalizatory:</p> <ul style="list-style-type: none"> - niklowo-molibdenowy stosowany do odsiarczania gazu ziemnego, - niklowy - stosowany podczas półspalania gazu ziemnego, - niklowy - stosowany do metanizacji CO i CO₂ do CH₄ wodorem zawartym w gazie, -miedziowo-cynkowo-glinowy – stosowany do niskotemperaturowej konwersji CO. <p>Z uwagi na właściwości substancji, w tym przede wszystkim tlenków niklu, cynku, odpady mogą wykazywać bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska, np. w wyniku uwolnienia do środowiska wodnego działają szkodliwie na organizmy wodne - ekotoksyczne [HP14], a ponadto mogą wykazywać</p>

			działanie rakotwórcze [HP7], działają uczulająco [HP13] i mogą oddziaływać toksycznie [HP5], wykazywać ostrą toksyczność powodując uszkodzenia narządów [HP6], w niektórych warunkach, z uwagi na temperaturę zapłonu, mogą również wykazywać właściwości wysoce łatwopalne [HP3].
Instalacja produkcji mocznika			
3.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	<p>Odpad stanowi zużyty węgiel aktywny wykorzystywany przy produkcji roztworów mocznika, w procesie oczyszczania roztworów mocznika, głównie z olejów.</p> <p>Odpad pod względem właściwości fizyko-chemicznych jest odpadem stałym (forma pastylek koloru czarnego), zanieczyszczonym m.in. olejami.</p> <p>Biorąc pod uwagę właściwości dominujących składników, wchodzących w skład odpadu, jest to odpad ekotoksyczny [HP14].</p>
4.	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	<p>Odpad to ciało stałe lub półpłynne, stanowią go osady z podczyszczania ścieków, zawierające substancje niebezpieczne (np. oleje, amoniak).</p> <p>Z uwagi na zawartość substancji występujących w ściekach, odpady mogą wykazywać bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska, np. w wyniku uwolnienia, zmieniając charakterystykę środowiska wodnego lub glebowego, działając przez to szkodliwie na ich funkcjonowanie: ekotoksyczne [HP14] oraz oddziaływać toksycznie m.in. na organizmy wodne [HP5].</p>
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Odpad stanowią zużyte wkłady filtracyjne składające się z kosza ze stali kwasoodpornej, wewnątrz którego znajduje się workowy filtr tkaninowy – ciało stałe, palne, nierozpuszczalne w wodzie, wykonane z materiału, którego podstawowym składnikiem jest tworzywo syntetyczne polipropylen (węglowodór termoplastyczny z grupy poliolefin, odporny na działanie większości kwasów, zasad i soli oraz niektórych rozpuszczalników organicznych).</p> <p>Wymianie podlegają tkaniny zanieczyszczone substancjami kwalifikowanymi jako niebezpieczne – olejami.</p> <p>Z uwagi na substancje zatrzymane na filtrze, odpady mogą wykazywać bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska, np. w wyniku uwolnienia, zmieniając charakterystykę środowiska wodnego lub glebowego, działając przez to szkodliwie na ich funkcjonowanie: ekotoksyczne [HP14] oraz mogą wykazywać ostrą toksyczność [HP6].</p>
Instalacja produkcji kwasu azotowego TK IV			
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Odpad stanowią zużyte wkłady filtracyjne amoniaku ciekłego, gazowego oraz mieszanki amoniakalno-powietrznej.</p> <p>Filtry składają się:</p> <ul style="list-style-type: none"> - z elementów, których podstawową warstwę stanowi membrana typu PMF - są to spiekane włókna stali kwasoodpornej, - z elementów w postaci świec filtracyjnych wykonanych z perforowanych rur otoczonych włókniną szklaną, następnie płótnem szklanym i siatką z blachy stalowej kwasoodpornej. <p>Wymianie podlegają tkaniny zanieczyszczone cząstkami stałymi z filtrowanego medium.</p> <p>Z uwagi na substancje zatrzymane na filtrach, odpady mogą wykazywać bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska, np. w wyniku uwolnienia, zmieniając charakterystykę środowiska wodnego lub glebowego, działając przez to szkodliwie na ich funkcjonowanie: ekotoksyczne [HP14] oraz mogą wykazywać ostrą toksyczność [HP6].</p>
Instalacja produkcji kwasu azotowego TK V			
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały	Odpad stanowią zużyte wkłady filtracyjne amoniaku ciekłego i

		filtracyjne (w tym filtry olejowe nieużyte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	gazowego, składające się z siatki ze stali kwasoodpornej. Z uwagi na substancje zatrzymane na filtrach (amoniak), odpady mogą wykazywać ostrą toksyczność [HP6].
8.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpad to ciało stałe w postaci drobnych granulek lub ziaren, które stanowi zużyty katalizator wanadowy stosowany na instalacji do redukcji NOx. Pod względem chemicznym jest to pięciotlenek wanadu na nośniku, którym jest trójtlenek wolframu. Katalizator jest substancją stabilną chemicznie, bez właściwości samozapalnych, nie rozpuszcza się w wodzie, reaguje z kwasami organicznymi. Z uwagi na substancje i pierwiastki wchodzące w skład katalizatorów, odpady mogą wykazywać bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska, np. w wyniku uwolnienia, zmieniając charakterystykę środowiska wodnego lub glebowego, działając przez to szkodliwie na ich funkcjonowanie: ekotoksyczny [HP14] oraz działając drażniąco [HP4], mogą wykazywać ostrą toksyczność [HP6], wpływają szkodliwie na rozrodczość [HP10] i mutagennie [HP11].
Odpady niebezpieczne (tzw. ogólnozakładowe) przewidziane do wytworzenia na każdej instalacji			
9.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Odpad to ciało stałe lub półpłynne, stanowią go pozostałości po czyszczeniu zbiorników magazynowych i międzyoperacyjnych oraz innych elementów instalacji zawierające zanieczyszczenia charakterystyczne dla profilu produkcji każdej instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym. Z uwagi na zanieczyszczenia odpady mogą wykazywać bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska, np. w wyniku uwolnienia, zmieniając charakterystykę środowiska wodnego lub glebowego, działając przez to szkodliwie na ich funkcjonowanie: ekotoksyczne [HP14] oraz mogą wykazywać działanie drażniące [HP4], toksycznie [HP5] jak również mogą wykazywać ostrą toksyczność [HP6] i posiadać właściwości żrące [HP8].
Odpady inne niż niebezpieczne			
Instalacja produkcji amoniaku wraz z węzłem kompresorowni			
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad to ciało stałe, stanowią go syntetyczne glikokrzemiany o regularnej strukturze krystalicznej, zbudowane z tetraedrów SiO ₄ , AlO ₄ , oraz kationów metali alkalicznych (Na ⁺ , K ⁺ , Ca ⁺²). Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
11.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Odpady to ciała stałe w postaci drobnych granulek, pastylek, ziaren, które stanowią następujące zużyte katalizatory: - żelazowy – stosowany w procesie syntezy amoniaku (ok. 99% magnetytu), - żelazowo-chromowy – stosowany w wysokotemperaturowej konwersji CO (tlenek żelaza ok. 56%, tlenek chromu ok. 5,7%). Katalizatory nie stanowią substancji niebezpiecznych.
12.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpad to ciało stałe w postaci granulek, nierozpuszczalne w wodzie, nie ulega biodegradacji, posiada właściwości selektywnej wymiany jonowej. Pod względem chemicznym są to żywice syntetyczne otrzymywane z kopolimerów styrenu lub monomerów winylowych.

13.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpad to ciało stałe - kamień wapienny, skała osadowa zbudowana głównie z węglanu wapnia, najczęściej w postaci kalcytu, posiada właściwości neutralizujące odczyn kwaśny roztworów.
Instalacja produkcji mocznika			
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad stanowią zużyte wkłady filtracyjne stosowane w węźle produkcji roztworu mocznika stosowanego do oczyszczania spalin. Filtry, zarówno wody zdemineralizowanej, jak i samego produktu, składają się z kosza ze stali, wewnątrz którego znajduje się workowy filtr tkaninowy - ciało stałe, palne, wykonane z materiału, których podstawowym składnikiem jest tworzywo syntetyczne polipropylen (węglowodór termoplastyczny z grupy poliolefin, odporny na działanie większości kwasów, zasad i soli oraz niektórych rozpuszczalników organicznych). Wymianie podlegają tkaniny zanieczyszczone cząstkami stałymi z filtrowanego medium.
15.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpad stanowią partie produktu nieodpowiadające wymaganiom. Mocznik (nawóz) jako substancja chemiczna jest ciałem stałym w postaci granulatu barwy białej, higroskopijny, łatwo rozpuszcza się w wodzie, alkoholach i ciepłym amoniaku. Substancja nie jest klasyfikowana jako niebezpieczna.
Instalacja produkcji kwasu azotowego TK IV			
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad stanowią zużyte filtry powietrza, które stanowią kasety z materiałami filtracyjnymi I, II stopnia wykonanymi z włókiem poliestrowych i szklanych. Celem filtracji jest zatrzymanie zanieczyszczeń stałych występujących w powietrzu. Substancje nie są klasyfikowane jako niebezpieczne.
17.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpad to ciało stałe w postaci siatek katalitycznych wykonanych z metali szlachetnych stosowanych w procesie produkcji kwasu azotowego, w reaktorze syntezy do utleniania amoniaku. Pod względem chemicznym katalizator stanowią: metale, platyna, rod, pallad ze śladowym dodatkiem niklu dodawanym w celu zwiększenia kowalności palladu. Katalizatory nie są klasyfikowane jako niebezpieczne.
18.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Odpad to ciało stałe w postaci drobnych granulek / pastylek, stanowi go zużyty katalizator żelazowy – stosowany w procesie produkcji kwasu azotowego do redukcji N ₂ O. Pod względem chemicznym katalizator jest to tlenek żelaza osadzony na nośniku – tlenku glinu. Katalizator nie stanowi substancji niebezpiecznej.
19.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpad to ciało stałe - kamień wapienny materiał pochodzenia naturalnego, skała osadowa zbudowana głównie z węglanu wapnia, najczęściej w postaci kalcytu (minerał skałotwórczy z nieznaczną zawartością magnezu) stosowany w przemyśle m.in. z uwagi na właściwości neutralizujące odczyn kwaśny roztworów.
Instalacja produkcji kwasu azotowego TK V			
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad stanowią zużyte filtry powietrza, które stanowią kasety z materiałami filtracyjnymi I, II i III stopnia wykonanymi z włókien poliestrowych i szklanych z obudową metalową. Celem filtracji jest zatrzymanie zanieczyszczeń stałych występujących w powietrzu. Substancje nie są klasyfikowane jako niebezpieczne.
21.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpad to ciało stałe w postaci siatek katalitycznych wykonanych z metali szlachetnych stosowanych w procesie produkcji kwasu azotowego, w reaktorze syntezy do utleniania amoniaku. Pod względem chemicznym katalizator stanowią: metale, platyna, rod, pallad ze śladowym dodatkiem niklu dodawanym w celu zwiększenia kowalności palladu.

			Katalizatory nie są klasyfikowane jako niebezpieczne.
22.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Odpad to ciało stałe w postaci drobnych granulek / pastylek, stanowi go zużyty katalizator żelazowy – stosowany w procesie produkcji kwasu azotowego do redukcji N ₂ O. Pod względem chemicznym katalizator jest to tlenek żelaza osadzony na nośniku – tlenku glinu. Katalizator nie stanowi substancji niebezpiecznej.
Instalacja produkcji saletrzaku wraz z węzłem pakowni			
23.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad to ciało stałe, palne; stanowią go opakowania wykonane z materiałów, których podstawowym składnikiem są syntetyczne, naturalne lub modyfikowane polimery (np. PP, PE – węglowodory termoplastyczne z grupy poliolefin, odporne na działanie większości kwasów, zasad i soli oraz niektórych rozpuszczalników organicznych).
24.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad to ciało stałe, palne, biodegradowalne. Stanowią go opakowania wykonane z naturalnego drewna. Uszkodzone palety mogą ponadto zawierać elementy metalowe w postaci gwoździ i/lub okuć.
25.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad stanowią zużyte filtry workowe po młynach kamienia dolomitowego (F601, F501, F502) oraz filtry stosowane w sortowni nawozów (po cyklonach) wykonane z materiału zawierającego polipropylen. Substancje nie są klasyfikowane jako niebezpieczne.

¹⁾ właściwości odpadów niebezpiecznych, określone zostały zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy.

II.2.4. Wydziałowe magazyny odpadów

- instalacja produkcji amoniaku wraz z węzłem kompresorowni - wydzielone miejsce w budynkach: 305, 306, 309, 373, w wiacie 371/4, w magazynku w budynku 345/1, w magazynku w budynku 369/3;
- instalacja produkcji mocznika - wydzielone miejsca w wiacie obok budynku 451 oraz w budynku 444;
- instalacja produkcji kwasu azotowego TK IV i TK V - wydzielone miejsca w budynkach: 704, 772;
- instalacja produkcji saletrzaku wraz z węzłem pakowni - wydzielone miejsca w budynkach: 484, 484/1, 421, na placu przy budynku 421 oraz na rampie przy budynku 420.

II.2.5. Odpady przewidziane do przetworzenia tj. do czasu odzysku i/lub unieszkodliwiania powinny być przekazywane posiadaczom legitymującym się stosownymi zezwoleniami, za wyjątkiem tych odpadów, które zgodnie z przepisami prawa mogą być przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącymi przedsiębiorcami.

II.2.6. Odpady, przekazywane kolejnym posiadaczom odpadów, transportowane będą środkami transportowymi firm zewnętrznych.”

3. W punkcie II.3.1. pozwolenia pn. „Źródła emisji hałasu, rozkład czasu pracy źródeł emisji hałasu dla doby” w tabeli wiersz o lp. 18 otrzymuje nowe brzmienie:

”

18.	IAm-4	Budynek 309				
		1,5 m	Sprężarki amoniaku K-1A i K-1B – 2 szt., moc 1,1 MW	8	1	Urządzenia zlokalizowane w budynku z cegły - okna i bramy stanowią ok. 40% powierzchni, turbiny w obudowie dźwiękochłonnej
		1,5 m	Sprężarki z turbiną parową K-2, K-3 - 2 szt., moc 2,2 MW (pracuje 1 szt.) (do 30.06.2023 r.)			
		1,5 m	Sprężarki amoniaku K-2A, K-2B i K2C - 3 szt., moc 1,6 MW (od 01.07.2023 r.)			
		Otwarta przestrzeń				
0 m	Pompy amoniaku ciekłego – (3 szt. moc 55 kW, 1 szt. moc 54,9 kW)	8	1	–		

”

4. W punkcie II.3.1. pozwolenia pn. „Źródła emisji hałasu, rozkład czasu pracy źródeł emisji hałasu dla doby” w tabeli wiersz o lp. 71 otrzymuje nowe brzmienie:

”

71.	IMocz-2	Bud. 453				
		0÷2,5 m	Pompa roztworu mocznika do filtra B 4-3 A/B – 2 szt., moc 14 kW (pracuje 1 szt.)	8	1	Urządzenia zlokalizowane w budynku żelbetowo-ceglanym, okna stanowią 45% powierzchni obiektu
			Pompa do nakładania warstwy filtrującej B 4-3 C – 1 szt., moc 7,36 kW (pracuje okresowo 1 x tydzień, 8 godz.)			
			- pompa cyrkulacyjna roztworu mocznika B 5-2 – 2 szt., moc 15 kW, - pompa zawiesiny kryształu mocznika B 5-3 – 2 szt., moc – 11 kW, - pompa wody grzewczej B 5-7 – 2 szt., moc 15 kW (pracuje 1 szt.), - wirówka (1 szt.) B6-1B/4 o mocy 90 kW, (w rezerwie wirówki B6-1B – 3 szt. moc 15,5 kW), - pompy roztworu po wirówkach B 6-3 – 3 szt., moc 5,6 kW (pracują 2 szt.).			
			Pompa roztworu po wirówkach B 6-4 – 1 szt., moc 2,2 kW (pracuje 2 godz. w porze dziennej) - wentylator powietrza przed suszarką B 7-2 – 1 szt., moc 7,5 kW - wentylator powietrza po suszarce B 7-3 – 1 szt., moc 55 kW - podnośnik kubekowy przy wieży granulacyjnej B 8-1 – 1 szt., moc 5,6 kW - topniki mocznika B 8-3 – 2 szt., moc 3,7 kW			
			Pompa wody do mycia wieży B 8-7 – 2 szt., moc 18,5 kW (pracuje 2 x m-cu po 8 godz.)			

	0 m	- pompy roztworu absorpcyjnego C 2-6 – 2 szt., moc 5,5 kW (pracuje 1 szt.) - pompy roztworu absorpcyjnego C 4-2 – 2 szt., moc 4 kW (pracuje 1 szt.) - pompa cyrkulacyjna dolnego obiegu absorbera C 7-2 – 1 szt., moc 2,2 kW			
	0÷3 m	Przenośnik taśmowy mocznika krystalicznego B 12-2 A – 1 szt., moc 4 kW			
	1÷4 m	Przenośnik taśmowy mocznika krystalicznego B 12-1 A – 1 szt., moc 4 kW			
	2 m	Przenośnik taśmowy mocznika krystalicznego B 12-2 C – 1 szt., moc 4 kW			
	4÷6 m	Przenośnik taśmowy mocznika krystalicznego B 12-1 B – 1 szt., moc 4 kW			
Bud. 454					
	- 3 m	Pompa roztworu mocznika B 13 -2 – 1 szt., moc 7,5 kW	8	1	Pompy zlokalizowane w budynku żelbetowo-ceglanym
Otwarta przestrzeń					
	0 m	Wentylator powietrza B 9-1 – 2 szt., moc 75 kW			
		Pompa amoniaku P-1 – 1 szt., moc 3,6 kW			
		Pompa cyrkulacyjna P-2 – 1 szt., moc 2,2 kW			
		Pompa cyrkulacyjna P-3 – 1 szt., moc 5 kW			
		Pompa zasilająca P-4 – 2 szt., moc 5,5 kW oraz 7,5 kW (pracuje 1 szt.)			

”

5. Punkt VI.2. pozwolenia pn. „w zakresie ochrony wód powierzchniowych i podziemnych ” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„2. w zakresie ochrony wód powierzchniowych i podziemnych

- chłodzenie urządzeń bez kontaktu wody chłodzącej ze znajdującymi się w urządzeniach mediami na instalacjach produkcyjnych objętych pozwoleniem zintegrowanym,
- wykorzystywanie w trybie recyrkulacji wód w obiegach chłodzących na instalacjach produkcyjnych objętych pozwoleniem zintegrowanym,
- zwracanie do produkcji wody przemysłowej wód pochodzących z regeneracji obiegów chłodniczych oraz ścieków oczyszczanych z instalacji produkcyjnych objętych pozwoleniem zintegrowanym,
- umiejscowienie na szczelnych tacach wszystkich zbiorników oraz urządzeń z których mogą nastąpić wycieki na instalacjach produkcyjnych objętych pozwoleniem zintegrowanym,
- oczyszczanie części kondensatu procesowego, powstającego w wyniku wykraplania z gazu procesowego zawartej w nim pary wodnej, poprzez przedmuch w kolumnie parą nasyconą, na instalacji produkcji amoniaku,
- oczyszczanie ścieków przemysłowych generowanych w instalacjach produkcyjnych objętych pozwoleniem zintegrowanym, w centralnym układzie oczyszczania ścieków ZAK

S.A. obejmującym Centralną Mechaniczną Oczyszczalnię Ścieków, Centralną Mechaniczno-Biologiczną Oczyszczalnię Ścieków oraz oczyszczalnię Piskorzowiec,

- wykorzystanie kondensatów powstających w trakcie procesów produkcyjnych instalacji produkcji kwasu azotowego TK IV, do uzupełnienia obiegu chłodniczego,
- funkcjonowanie systemu drenażu odwadniającego na instalacji produkcji mocznika, odprowadzającego wody zebrane z terenów wokół instalacji, gdzie występuje opad pyłu mocznika, do kanalizacji przemysłowej, a następnie do Centralnej Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków,
- oczyszczanie kondensatów procesowych w wymiennikach Entropie, w wyniku którego powstają dwa strumienie kondensatów, pierwszy (tzw. czysty), wykorzystywany jest do uzupełniania obiegu chłodniczego, drugi (zatężony), kierowany jest do absorpcji na instalacji kwasu azotowego TK V,
- stosowanie odrębnych sieci kanalizacji burzowej i przemysłowej w instalacjach produkcyjnych objętych pozwoleniem zintegrowanym,
- stosowanie urządzeń służących ochronie środowiska wodnego:
 - osadnika ścieków w celu usunięcia olejów i zatrzymania osadów, na instalacji produkcji mocznika,
- wykorzystanie wszystkich odcieków powstających w instalacji produkcji nawozów ciekłych, w procesie produkcji nawozów."

6. W punkcie VIII pn. „Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko zanieczyszczenia gleby ziemi i wód gruntowych oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek” w podpunkcie 4 treść o brzmieniu:

„Pierwsze badania należy wykonać do 31 marca 2020 r.”

otrzymuje brzmienie:

„Kolejne badania należy wykonać do 31 marca 2025 r., a w latach następnych zgodnie z częstotliwością ustaloną niniejszą decyzją.”

7. W punkcie X pn. „Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania ustawowe”:

a) w podpunkcie 1 treść o brzmieniu:

„Zintegrowany System Zarządzania

Funkcjonujący w ramach zintegrowanego systemu Zarządzania system zapewnia jakości implikuje konieczność funkcjonowania szeregu procedur związanych z monitorowaniem parametrów technologicznych, z których najistotniejszymi są standardowe procedury produkcyjne obejmujące między innymi:

- graniczne dopuszczalne parametry operacyjne i skutki odchyień,
- kontrole jakości surowców,
- kontrolę ilości substancji niebezpiecznych.”

otrzymuje brzmienie:

„Zintegrowany System Zarządzania

Funkcjonujący w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania system zapewnia konieczność funkcjonowania szeregu procedur związanych z monitorowaniem parametrów technologicznych, z których najistotniejszymi są standardowe procedury produkcyjne obejmujące między innymi:

- graniczne dopuszczalne parametry operacyjne i skutki odchyień,
- kontrole jakości surowców,
- kontrolę ilości substancji niebezpiecznych.”

b) podpunkt 2 otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„X.2. Monitoring jakości wód krążących w obiegach chłodniczych

Okresowy monitoring parametrów wody krążącej w obiegu chłodniczym obejmuje:

Lp.	Forma monitoringu	Punkt poboru	Zakres	Częstotliwość	Stosowana metodyka badań
Obiegi chłodnicze Instalacji produkcji amoniaku					
1.	Pomiar okresowy	Obieg E-7, E-9, E-12 (woda krążąca i woda uzupełniająca) – do 31.07.2023 r.	Przewodność elektryczna właściwa Stopień zanieczyszczenia	1 x kwartał	Metoda konduktometryczna wg normy PN-EN 27888
		Obieg 345 (woda krążąca i uzupełniająca)			
		Obieg 332 (woda krążąca i woda uzupełniająca) – do 31.07.2023 r.			
		Obieg 1001/1 (woda krążąca i woda uzupełniająca)			
		Obieg skraplacza amoniaku przy stokażu bezciśnieniowym (woda krążąca i woda uzupełniająca)			
		Obieg E-121 (woda krążąca i woda uzupełniająca) – od 1.08.2023 r.			
		Obieg CH-01 (woda krążąca i woda uzupełniająca)			
Obieg chłodniczy Instalacji do produkcji kwasu azotowego TK IV					
2.	Pomiar	Obieg 707 (woda krążąca i woda	Przewodność elektryczna	1 x kwartał	Metoda konduktometryczna wg

	okresowy	uzupełniająca	właściwa Stopień zatrężenia		normy PN-EN 27888
		Obieg 704 (rurociąg powrotny wody obiegowej do zbiornika)			
Obieg chłodniczy Instalacji produkcji kwasu azotowego TK V					
3.	Pomiar okresowy	Obieg 777 (woda krążąca i woda uzupełniająca)	Przewodność elektryczna właściwa Stopień zatrężenia	1 x kwartał	Metoda konduktometryczna wg normy PN-EN 27888
Obieg chłodniczy Instalacji produkcji mocznika					
4.	Pomiar okresowy	Obieg 459 (woda krążąca i woda uzupełniająca)	N-NH ₄ ⁺ Stopień zatrężenia	1 x kwartał	1) Metoda miareczkowa wg IB-9C/PB-01/PL2-1 w oparciu o normę PN-ISO 5664 2) Metoda FIA wg normy PN-EN ISO 11732 3) Metoda IC wg normy PN-EN ISO 14911 4) Metoda fotometryczna wg PN- ISO 7150-1
Obieg chłodniczy Instalacji produkcji saletraku					
5.	Pomiar okresowy	Obieg 487-488 (woda krążąca i woda uzupełniająca)	Przewodność elektryczna właściwa Stopień zatrężenia	1 x kwartał	Metoda konduktometryczna wg normy PN-EN 27888

c) podpunkt 3 otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„X.3. Pomiar ilości wody zużywanej w poszczególnych instalacjach, prowadzić za pomocą następujących urządzeń pomiarowych:

Lp.	Pomiar	Rodzaj przyrządu
Instalacja produkcji amoniaku		
1.	Woda filtrowana – obieg chłodniczy 345	Zwężka pomiarowa
2.	Woda przemysłowa – obieg chłodniczy 332 (do 31.07.2023 r.)	Wodomierz
3.	Woda zdeminielizowana do budynku 357	Wodomierz
4.	Woda przemysłowa – obieg chłodniczy 1001/1	Wodomierz
5.	Woda filtrowana do chłodni wentylatorowych E-7, E-9, E-12 (do 31.07.2023 r.)	Wodomierz na każdą chłodnię
6.	Woda zdeminielizowana	Zwężka pomiarowa
7.	Woda sanitarna do obiegu skraplacza amoniaku przy stokażu bezciśnieniowym	Wodomierz
8.	Woda filtrowana do obiegu sprężania i skraplania amoniaku CH-01	Zwężka pomiarowa

9.	Woda przemysłowa – obieg chłodniczy E-121 (od 1.08.2023 r.)	Zwężka pomiarowa
Instalacja produkcji kwasu azotowego TK IV		
10.	Woda zdeminielizowana	Zwężka pomiarowa ISA
11.	Woda filtrowana - obieg chłodniczy 707	Zwężka pomiarowa ISA
Instalacja produkcji kwasu azotowego TK V		
12.	Woda zdeminielizowana	Przepływomierz turbinowy
13.	Woda filtrowana - obieg chłodniczy 777	Zwężka pomiarowa
Instalacja produkcji mocznika		
14.	Woda zdeminielizowana – obieg chłodniczy 459	Zwężka pomiarowa ISA
15.	Woda zdeminielizowana do produkcji RM	Zwężka pomiarowa ISA
Instalacja produkcji saletrzaku		
16.	Woda przemysłowa do budynku 421/1	Wodomierz
17.	Woda filtrowana - obieg chłodniczy 487, 488	Przepływomierz elektromagnetyczny
18.	Woda zdeminielizowana	Przepływomierz turbinowy
19.	Kondensat (azotanowy/czysty)	Kondensat azotanowy – zwężka pomiarowa Kondensat czysty – licznik
Instalacja produkcji nawozów ciekłych		
20.	Woda zdeminielizowana	Przepływomierz wirowy

”

d) podpunkt 4.2 otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„X.4.2. Lokalizacja punktów pomiarowych

Lp.	Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Lokalizacja punktu pomiarowego
Instalacja produkcji amoniaku			
1.	1.1.E-1	Podgrzewacz gazu ziemnego H -102 o mocy 14,4 MWt, opalany gazem koksowniczym	Króciec pomiarowy zgodnie z PN-Z-04030-7 na odcinku pionowym za klapą regulacyjną komina wylotowego odprowadzającego odgazy
2.	1.1.E-2	Podgrzewacz mieszanki H-103, o mocy 4,2 MWt, opalany gazem koksowniczym	Króciec pomiarowy zgodnie z PN-Z-04030-7 na odcinku pionowym za klapą regulacyjną komina wylotowego odprowadzającego odgazy
Instalacja do produkcji kwasu azotowego TK IV			
3.	2.3.E-10	Komin gazów poabsorpcyjnych	Na poziomym odcinku kanału komina gazów poabsorpcyjnych, 7,57 m przed przekrojem pomiarowym, 1,54 m za przekrojem pomiarowym
Instalacja do produkcji kwasu azotowego TK V			
4.	2.3.E-15	Komin gazów poabsorpcyjnych	Na pionowym odcinku odprowadzającym odgazy do komina wylotowego
5.	2.3.E-16	Zbiorniki magazynowe kwasu azotowego: B-	Na pionowym odcinku przewodu wylotowego

		301/A,B-301/B odpowietrzenie zbiorników	
Instalacja do produkcji saletrzaku			
6.	2.5.E-3	Suszarka bębnowa	Na pionowym kanale na kominie wylotowym
7.	2.5.E-4	Chłodziarka fluidalna	Na pionowym kanale na wylocie z cyklonów Na poziomym odcinku kanału powrotnego
8.	2.5.E-10	Suszarka bębnowa	Na pionowym odcinku kominia wylotowego
9.	2.5.E-11	Chłodziarka fluidalna	Na pionowym kanale na wylocie z cyklonów Na poziomym odcinku kanału powrotnego
Instalacja produkcji mocznika			
10.	2.6.E-5	Topnik mocznika nr 2	Na pionowym odcinku emitora, 3,5 m przed punktem pomiarowym, >3,0 m za punktem pomiarowym
11.	2.6.E-9	Odprowadzanie odgazów po wieży granulacyjnej i suszarce mocznika	Wylot ze skrubera C-01/A. Króciec pomiarowy na prostym odcinku rurociągu wylotowego o średnicy 1250 mm (2 szt. pod kątem prostym do siebie) z gwintem wewnętrznym M64x4 wg normy PN-Z-04030-7. Zachowane są wymagane przez normę odcinki proste przed i po króćcach.
12.	2.6.E-10	Odprowadzanie odgazów po wieży granulacyjnej i suszarce mocznika	Wylot ze skrubera C-01/B. Króciec pomiarowy na prostym odcinku rurociągu wylotowego o średnicy 1250 mm (2 szt. pod kątem prostym do siebie) z gwintem wewnętrznym M64x4 wg normy PN-Z-04030-7. Zachowane są wymagane przez normę odcinki proste przed i po króćcach.
13.	2.6.E-11	Odprowadzenie odgazów z procesu syntezy mocznika komin C-02	Wylot gazu z absorbera C-02. Podest na poziomie +24m. Króciec pomiarowy na prostym odcinku rurociągu wylotowego o średnicy 300 mm (2 szt. pod kątem prostym do siebie) z gwintem wewnętrznym M64x4 wg normy PN-Z-04030-7. Zachowane są wymagane przez normę odcinki proste przed i po króćcach.

”

- 8. W punkcie XI pn. „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych o wielkościach emisji substancji i energii” w podpunkcie XI.1 wykreśla się treść o brzmieniu:**

„...począwszy od sprawozdania za 2017 r.”

- 9. Punkt XIII. pn. „Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane” otrzymuje w całości nowe brzmienie:**

„XIII. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane

W przypadku zakończenia funkcjonowania instalacji jako całości lub poszczególnych jej części, likwidacja instalacji prowadzona będzie w warunkach pełnego zabezpieczenia środowiska w ustalonym trybie obejmującym między innymi:

- poinformowanie właściwych organów ochrony środowiska o zamiarze likwidacji instalacji,
- prowadzenie prac zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa budowlanego i wymogami w zakresie ochrony środowiska,
- zapewnienie nadzoru nad pracami związanymi z likwidacją instalacji (w tym rozbiórką obiektów) przez osoby posiadające stosowne uprawnienia zgodnie z wymogami prawa budowlanego, przy udziale osoby odpowiedzialnej za obszar ochrony środowiska,
- likwidację, oczyszczanie wyłączonych z eksploatacji instalacji, zarówno z zalegających surowców, materiałów, jak i odpadów,
- prowadzenie procesu likwidacji obiektów i urządzeń przy zastosowaniu specjalistycznego sprzętu gwarantującego bezpieczny dla ludzi i środowiska demontaż,
- zapewnienie przekazania materiałów zbędnych do wykorzystania na innych instalacjach produkcyjnych i obiektach Zakładu (o ile wystąpi taka możliwość),
- zapewnienie przekazania odpadów z likwidacji i demontażu instalacji do zagospodarowania zgodnie z aktualnie obowiązującymi w dniu likwidacji przepisami prawa, w tym zapewnienie przekazania uprawnionym odbiorcom odpadów,
- zapewnienie realizacji wymagań ustawy *Prawo ochrony środowiska* w zakresie dotyczącym oceny stanu zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie instalacji.”

II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Grupa Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. w Kędzierzynie-Koźlu wnioskiem nr BG/445/22 z 26 czerwca 2022 r. (data wpływu do UMWO – 4 lipca 2022 r.) wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji amoniaku (łącznie z kompresorownią gazu syntezowego), kwasu azotowego TKIV i TKV, saletrzaku, mocznika oraz nawozów ciekłych, udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-MJ-6610-1-28/06 z 29 grudnia 2006 r., zmienioną następnie decyzjami Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.MWo.7636-47/08 z 26 marca 2009 r., nr DOŚ.III-MJ-7636-50/09 z 22 grudnia 2009 r., nr DOŚ.III-MJ-7636-51/09 z 13 października 2010 r., nr DOŚ.MWi.7636-45/10 z 23 grudnia 2010 r., nr DOŚ.7222.48.2011.MJ z 15 października 2012 r., nr DOŚ.7222.36.2014.MJ z 27 października 2014 r., nr DOŚ.7222.106.2014.HM z 30 marca 2015 r., nr DOŚ.7222.61.2015.MSu z 4 maja 2016 r., DOŚ-III.7222.55.2017.HM z 31 stycznia 2018 r., nr DOŚ-III.7222.6.2020.HM z 12 listopada 2020 r. oraz DOŚ-III.7222.35.2021.HM z 24 marca 2022 r.

Do ww. wniosku dołączono:

- dokumentację pn. *„Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji amoniaku (łącznie z kompresorownią gazu syntezowego), kwasu azotowego TKIV i TKV, saletrzaku, mocznika oraz nawozów ciekłych w Grupie Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. w Kędzierzynie-Koźlu”*, wraz z zapisem wniosku na elektronicznym nośniku danych,
- dokument potwierdzający, że wnioskodawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym – odpis aktualny z rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego nr 0000008993, sporządzony na dzień 29.06.2022 r.,

- streszczenie wniosku sporządzone w języku niespecjalistycznym,
- zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 z późn. zm.),
- kopię Programu Zapobiegania Awariom z grudnia 2019 r. wydanie 05.

Wypełniając obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 z późn. zm.) zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Grupy Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A., w wersji elektronicznej za pomocą środków komunikacji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska 13 lipca 2022 r.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszy ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2021 r., poz. 2373 z późn. zm.) dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronie internetowej Ekoportalu (karta nr 216/2022) w dniu 13 lipca 2022 r.

Spółka w przedłożonym wniosku przy piśmie nr BG/445/22 z 26 czerwca 2022 r. zawnioskowała, na podstawie art. 16 ust. 1 ustawy *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* o wyłączenie z udostępniania załącznika nr 3 do wniosku nr BG/445/22 z 26 czerwca 2022 r., który stanowi *Program zapobiegania awariom* z grudnia 2019 r. wydanie 05, z uwagi na fakt, iż niniejszy dokument objęty jest tajemnicą przedsiębiorstwa w całości. Organ nie znalazł podstaw do odmowy wniosku o wyłączenie informacji stanowiącej *Program zapobiegania awariom* z udostępnienia. Mając powyższe na uwadze załącznik nr 3 do wniosku nr BG/445/22 z 26 czerwca 2022 r., stanowiący *Program zapobiegania awariom* z grudnia 2019 r. wydanie 05, podlega wyłączeniu z udostępniania informacji.

Po analizie formalnej wniosku z uwagi na braki wymaganych dokumentów organ, pismem nr DOŚ-RPŚ.7222.47.2022.HM z 19 lipca 2022 r., wezwał prowadzącego instalację o jego uzupełnienie. Prowadzący instalację przy piśmie nr BG/546/22 z 2 sierpnia 2022 r. przedłożył wymagane dane.

Kolejno po merytorycznej analizie przedłożonego wniosku organ stwierdził, że wniosek ten wymaga złożenia dalszych wyjaśnień, dlatego pismami nr DOŚ-RPŚ.7222.47.2022.HM z 2 września 2022 r. oraz 6 października 2022 r. wezwał wnioskodawcę do jego uzupełnienia. W odpowiedzi na wezwania pismami nr BG/689/22 z 20 września 2022 r. (data wpływu do UMWO – 26.09.2022 r.), nr BG/768/22 z 17 października 2022 r. (data wpływu do UMWO – 20.10.2022 r.) oraz nr WE/868/22 z 22 listopada 2022 r. (data wpływu do UMWO – 25.11.2022 r.) uzupełniono złożony wniosek.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-MJ-6610-1-15/06 z 13 października 2006 r. (wraz ze zmianami), zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku wynika z konieczności uporządkowania zapisów pozwolenia oraz zmianami w zakresie gospodarki odpadami.

Marszałek Województwa Opolskiego po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku uznał, że planowana zmiana w funkcjonowaniu instalacji nie stanowi istotnej zmiany w rozumieniu przepisów art. 214 ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, gdyż zmiana ta nie powoduje zwiększenia skali działalności Spółki, która sama w sobie kwalifikowałaby się jako instalacja,

o której mowa w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U z 2014 r. poz. 1169). Planowana zmiana nie mieści się również w definicji zawartej w art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, ponieważ przez istotną zmianę instalacji w rozumieniu tego przepisu uważa się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która powodowałaby znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, a przedmiotowa zmiana nie powoduje emisji, która uległaby znacznemu zwiększeniu.

Z uwagi na fakt, że wnioskowane zmiany w zakresie gospodarki odpadami są zmianami porządkującymi informacje w tym zakresie organ uznał je za zmiany nieistotne w rozumieniu przepisów ustawy o odpadach.

Spełniając wymogi art. 36 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000 z późn. zm.) organ poinformował wnioskodawcę, że ww. sprawa nie może być załatwiona w ustawowym terminie, z uwagi na konieczność przeanalizowania przedłożonych dokumentów oraz uzupełnień i określił ostateczny termin załatwienia sprawy do 9 grudnia 2022 r.

Po przeanalizowaniu całości wniosku i dołączonych do niego dokumentów oraz uzupełnień w niniejszej decyzji, na podstawie art. 183, art. 192 w związku z art. 214 ust. 5 ustawy *Prawo ochrony środowiska* zmieniono warunki pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-MJ-6610-1-28/06 z 29 grudnia 2006 r. (wraz ze zmianami) dla instalacji do produkcji amoniaku (łącznie z kompresorownią gazu syntezowego), kwasu azotowego TKIV i TKV, saletrzaku, mocznika oraz nawozów ciekłych.

Niniejszą decyzją na wniosek strony w treści całego pozwolenia wykreślono przywołaną nazwę jednostki organizacyjnej – „Jednostka Produkcyjna Nawozy”. Zmiana ta wynika z faktu, iż nastąpiły zmiany organizacyjne w Spółce, w związku z czym dotychczasowa nazwa „Jednostka Produkcyjna Nawozy” otrzymała nazwę „Jednostka Biznesowa Agro”, zaś wykreślenie nazwy umożliwi zachowanie aktualności treści pozwolenia zintegrowanego w sytuacji zmian organizacyjnych, bez konieczności zmian decyzji.

Biorąc pod uwagę powyższe w części dotyczącej gospodarki odpadami, organ zgodnie z wnioskiem strony, wykreślił czystościwo i ubrania robocze ze źródeł powstawania odpadów o kodach 15 02 02* i 15 02 03. Ponadto zawęził wykaz wytwarzanych odpadów wyłącznie do odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji poprzez wykreślenie odpadów o kodach 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04 i 15 01 10*.

Ponadto w instalacji do produkcji saletrzaku z węzłem pakowni organ usunął budynek 484 i 484/1 z miejsc magazynowania odpadu 15 01 02 oraz dodał do listy wytwarzanych odpadów odpad o kodzie 15 01 03.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138) Grupa Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A. w Kędzierzynie-Koźlu zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i dlatego w niniejszej decyzji nie określono sposobów zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowania w czasie wystąpienia awarii, co jest zgodne z przepisem art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Zakład ma opracowany „Program zapobiegania awariom” z grudnia 2019 r. wydanie 05, który to dokument został

organowi przedłożony. W związku z powyższym na podstawie z art. 41a ust. 8 pkt 1 ustawy *o odpadach* oraz art. 183c ust. 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska* przedmiotowa instalacja nie wymaga przeprowadzania kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy *o odpadach*.

Ponadto organ w niniejszej decyzji zmienił zapisy punktu określającego źródła emisji hałasu, rozkład czasu pracy źródeł emisji hałasu dla doby poprzez dostosowanie dat rozpoczęcia oraz zakończenia pracy sprzęzarek w związku z przesunięciem terminu włączenia do eksploatacji nowych urządzeń oraz zmianę oznaczenia pomp, gdyż dotychczas określone w pozwoleniu były niewłaściwe.

W punkcie określającym sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska oraz w punkcie określającym sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji organ na wniosek strony usunął niektóre zapisy dotyczące instalacji produkcji kwasu azotowego TKI zlikwidowanej w listopadzie 2009 roku.

Ponadto organ niniejszą decyzją określił termin wykonania następnych badań gruntów, jak również zredagował punkt określający zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania ustawowe poprzez zmianę dat określających termin pomiaru i monitoringu obiegu wody z uwagi na wnioskowany we wcześniejszym postępowaniu termin realizacji przedsięwzięcia polegającego na modernizacji węzła sprężenia gazu syntezowego oraz zmianę nazwy jednego z wyznaczonych punktów pomiarowych.

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy *Prawo ochrony środowiska* w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym zakończonym niniejszą decyzją, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, nie jest stroną postępowania z uwagi na fakt, że w przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym nie ustalono warunków poboru wód lub wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi w związku z czym pozwolenie nie obejmuje korzystania z wód, tj. poboru wód lub wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi. Zakład posiada odrębne pozwolenia wodnoprawne: na pobór wód podziemnych i na pobór wód powierzchniowych i pozwolenie zintegrowane dla instalacji oczyszczania ścieków.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* organ, zapewniając Stronie czynny udział w postępowaniu, pismem nr DOŚ-III.7222.47.2022.HM z dnia 18 listopada 2022 r. zawiadomił ją o zakończeniu postępowania dowodowego i możliwości zapoznania się z całością materiału dowodowego w ciągu 5 dni. W wyznaczonym okresie Spółka przy piśmie nr WE/868/22 z 22 listopada 2022 r. złożyła do organu wnioski w przedmiotowej sprawie w zakresie uogólnienia zapisów obejmujących nazwę jednostki organizacyjnej. Organ uwzględnił wniosek spółki w tym zakresie i zmienił odpowiednio pozwolenie zintegrowane.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 1 pkt 8 i pkt 10 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2021 r., poz. 2345 z późn. zm.).


Pozostałe warunki pozwolenia pozostawiono bez zmian.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych). Wpłaty dokonano w dniu 27 czerwca 2022 r., przelewem na konto Urzędu Miasta Opola, Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Opolskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia
Marszałka Województwa Opolskiego
Z-ca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska

Małgorzata Juszczyzn-Pieczonka

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Grupa Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A.
ul. Mostowa 30A
47-220 Kędzierzyn-Koźle
2. aa.

DOŚ-RPŚ.7222.47.2022.HM



348898 2022-12-07 03 POLECONA ZPO

Grupa Azoty Zakłady Azotowe
Kędzierzyn S.A.
Mostowa 30A
47-220 Kędzierzyn-Koźle

256541