

Decyzja

Na podstawie art. 192 oraz art. 214 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 z późn. zm.), art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2020 r. poz. 256 z późn. zm), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 3 marca 2020 r., bez numeru (data wpływu 04.03.2020 r.), Pana Wiesława Hreczucha prowadzącego instalację do produkcji katalizatorów dimetalocyjankowych DMC i DMC-GL, instalację do produkcji preparatu biobójczego ARMEMX 2000, instalację do produkcji preparatu myjąco-utleniającego (wybielającego) PERAMEX 5, zlokalizowanych w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 9, bez numeru, o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z nr DOŚ.III.7222.53.2016.JSz z 19 grudnia 2017 r.

orzekam

- I. zmienić decyzję Marszałka Województwa Opolskiego z nr DOŚ.III.7222.53.2016.JSz z 19 grudnia 2017 r., udzielającą Panu Wiesławowi Hreczuchowi pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji katalizatorów dimetalocyjankowych DMC i DMC-GL, instalacji do produkcji preparatu biobójczego ARMEMX 2000, instalacji do produkcji preparatu myjąco-utleniającego (wybielającego) PERAMEX 5 zlokalizowanych w Kędzierzynie-Koźlu, przy ul. Energetyków 9, w następujący sposób:

1. **Punkt I.2.1.1. pn.: „Instalacja do produkcji katalizatorów dimetalocyjankowych DMC i DMC-GL (IPPC-01)” otrzymuje brzmienie:**

„I.2.1.1. Instalacja do produkcji katalizatorów dimetalocyjankowych DMC i DMC-GL (IPPC-01)

Instalacja do produkcji katalizatorów dimetalocyjankowych DMC i DMC-GL jest zlokalizowana w budynku położonym na działce ewid. 602/522, stanowiącym własność pana Wiesława Hreczucha.

Opis procesu produkcji katalizatora dimetalocjankowego DMC

Syntezę katalizatora DMC prowadzi się z wykorzystaniem heksacyjanokobaltanu (III) potasu i chlorku cynku w roztworze wodnym.

Proces produkcji katalizatora dimetalocjankowego DMC

Do roztworu heksacyjanokobaltanu (III) potasu znajdującego się w reaktorze 2V2 wprowadzany jest roztwór chlorku cynku ($ZnCl_2$), przepompowywany ze zbiornika 2V1 za pomocą pompy dozującej 2P2. Po wprowadzeniu roztworu chlorku cynku i wytrąceniu osadu katalizatora, do reaktora 2V2 wprowadzany jest roztwór tert-butanolu w wodzie ze zbiornika 2V3 za pomocą pompy 2P1. Zawiesina katalizatora znajdująca się w reaktorze 2V2 kierowana jest do stacji wirówek 2C1÷5. Odciek z wirówek przetłaczany jest do kontenerów 2V5÷8. Osad katalizatora, po oddzieleniu na wirówkach gromadzony jest w pojemnikach plastikowych w celu dalszego przerobu, tj. przemywania, separacji, suszenia i mielenia. Procesy te są prowadzone w mieszalniku 2V4, stacji wirówek 2C1÷5, suszarce komorowej, młynie kulowym. Suszenie katalizatora odbywa się poprzez ręczne rozłożenie warstwy mokrego katalizatora o grubości ok 1 cm na tacach. Katalizator ma konsystencję gęstej pasty, która podczas suszenia przekształca się w zwartą, stałą masę co eliminuje możliwość emisji pyłów z procesu suszenia. Suszenie katalizatora odbywa się poprzez odparowanie resztek rozpuszczalnika. Katalizator po wysuszeniu jest ręcznie ładowany do młynka, gdzie następuje jego rozdrobnienie do ziaren o wielkości ok. 1 mm. Młynek posiada

szczelną konstrukcją dzięki czemu emisja pyłów z procesu jest zredukowana do zera. Rozładunek z młynka do opakowań prowadzony jest za pomocą hermetycznego połączenia elastycznego umożliwiającego zasyp opakowania jednostkowego o pojemności ok. 2 dm³.

Proces produkcji katalizatora dimetalocjankowego DMC-GL

Do roztworu heksacyjanokobaltanu (III) potasu znajdującego się w reaktorze 2V2 wprowadzany jest roztwór chlorku cynku ($ZnCl_2$), przepompowywany ze zbiornika 2V1 za pomocą pompy dozującej 2P2. Po wprowadzeniu roztworu chlorku cynku i wytrąceniu osadu katalizatora, do reaktora 2V2 wprowadzany jest 1,2-dimetoksyetan ze zbiornika 2V3 za pomocą pompy 2P1.

Zawiesina katalizatora znajdująca się w reaktorze 2V2 kierowana jest do stacji wirówek 2C1÷5. Odciek z wirówek przetłaczany jest do kontenerów 2V5÷8. Osad katalizatora, po oddzieleniu na wirówkach gromadzony jest w pojemnikach plastikowych w celu dalszego przerobu.

Osad katalizatora transportowany jest ręcznie do mieszalnika 2V4, do którego wprowadzany jest 1,2-dimetoksyetan. Po ujednorodnieniu, zawiesina kierowana jest ponownie do stacji wirówek 2C1÷5, w celu separacji. Odciek z wirówek przetłaczany jest do kontenerów 2V5÷8. Osad katalizatora, po oddzieleniu na wirówkach gromadzony jest w pojemnikach plastikowych w celu dalszego przerobu tj. przemywania, separacji, suszenia i mielenia. Procesy te są prowadzone w mieszalniku 2V4, stacji wirówek 2C1÷5, suszarce komorowej, młynie kulowym. Suszenie katalizatora odbywa się poprzez ręczne rozłożenie warstwy mokrego katalizatora o grubości ok. 1 cm na tacach. Katalizator ma konsystencję gęstej pasty, która podczas suszenia przekształca się w zwartą, stałą masę co eliminuje możliwość emisji pyłów z procesu suszenia. Suszenie katalizatora odbywa się poprzez odparowanie resztek rozpuszczalnika. Katalizator po wysuszeniu jest ręcznie ładowany do młynka, gdzie następuje jego rozdrobnienie do ziaren o wielkości ok. 1 mm. Młynek posiada szczelną konstrukcję dzięki czemu emisja pyłów z procesu jest zredukowana do zera. Rozładunek z młynka do opakowań prowadzony jest za pomocą hermetycznego połączenia elastycznego umożliwiającego zasyp opakowania jednostkowego o pojemności ok. 2 dm³."

2. Punkt I.3.1.1. pn.: „ Zużycie surowców i materiałów” otrzymuje brzmienie:

„I.3.1.1. Zużycie surowców i materiałów

Tabela nr 1

| Lp. | Rodzaj surowca lub materiału | Jednostka miary | Zużycie surowców lub materiałów | |
|---|----------------------------------|-----------------|---------------------------------|----------------------------------|
| | | | Dla szarży | Dla nominalnej wydajności w roku |
| Produkcja katalizatora dimetalocjankowego DMC | | | | |
| 1 | Heksacyjanokobaltan (III) potasu | [kg] | 40,0 | 8 000,0 |
| 2 | Alkohol tert-butyłowy | [kg] | 1 570,3 | 314 054,0 |
| 3 | Chlorek cynku | [kg] | 416,0 | 83 200,0 |
| Produkcja katalizatora dimetalocjankowego DMC-GL | | | | |
| 4 | Heksacyjanokobaltan (III) potasu | [kg] | 3,9 | 769,0 |
| 5 | 1,2 dimetoksyetan | [kg] | 157,1 | 31 405,0 |
| 6 | Chlorek cynku | [kg] | 41,6 | 8 320,0 |
| Produkcja preparatu biobójczego ARMEK 2000 | | | | |

| | | | | |
|---|----------------------|------|-------|---------|
| 7 | Chloryn sodu | [kg] | 20,0 | 400,0 |
| 8 | Kwas cytrynowy | [kg] | 7,0 | 140,0 |
| Produkcja preparatu myjąco-utleniającego (wybielającego) PERAMEX 5 | | | | |
| 9 | Esencja octowa | [kg] | 480,0 | 7 200,0 |
| 10 | Nadtlenek wodoru 50% | [kg] | 515,0 | 7 725,0 |

”

3. W punkcie I.5.1. pn.: „Substancje niebezpieczne stosowane w zakładzie, w instalacjach wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz sposoby ich zabezpieczenia i postępowanie z nimi” tabela nr 5 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 5

| Lp. | Nazwa substancji niebezpiecznej | Postępowanie z substancją niebezpieczną |
|---|-----------------------------------|---|
| Instalacja do produkcji katalizatorów DMC i DMC-GL | | |
| 1 | Chlorek cynku | Przechowywany w budynku posiadającym szczelną, betonową posadzkę, w suchym, dobrze wentylowanym miejscu, we właściwie oznakowanych, szczelnie zamkniętych opakowaniach. |
| 2 | Alkohol tert-butyłowy | Przechowywany w budynku posiadającym szczelną, betonową posadzkę, w wyznaczonym miejscu, dobrze wentylowanym, z daleka od bezpośredniego działania światła słonecznego i innych źródeł ciepła lub zapłonu, w szczelnie zamkniętych pojemnikach. |
| 3 | 1,2 dimetoksyetan | Przechowywany w budynku posiadającym szczelną, betonową posadzkę, w suchym, wentylowanym pomieszczeniu, we właściwie oznakowanych, szczelnie zamkniętych opakowaniach. |
| 4 | Katalizator DMC | Przechowywany w budynku posiadającym szczelną, betonową posadzkę, w suchym, wentylowanym pomieszczeniu, we właściwie oznakowanych, szczelnie zamkniętych opakowaniach. |
| 5 | Katalizator DMC-GL | |
| Instalacja do produkcja preparatu biobójczego ARMEX 2000 | | |
| 6 | Chloryn sodu (Chloran (III) sodu) | Przechowywany w budynku posiadającym szczelną, betonową posadzkę, w suchym miejscu, w szczelnie zamkniętych, oznakowanych opakowaniach. Roztwór preparatu ARMEX 2000 jest przygotowywany na stanowisku posiadającym tacę ochronną wyposażoną w kratkę odpływową oraz szczelną studzienkę ściekową bezodpływową oraz okap (wentylator wyciągowy) emitor E-5. |
| 7 | Kwas cytrynowy | |
| 8 | ARMEX 2000 | |
| Instalacja do produkcja preparatu myjąco-utleniającego PERAMEX 5 | | |
| 9 | Nadtlenek wodoru 50% | Przechowywany w budynku posiadającym szczelną, betonową posadzkę, w suchym miejscu, w szczelnie zamkniętych, oznakowanych opakowaniach. Roztwór preparatu PERAMEX 5 jest przygotowywany na stanowisku posiadającym tacę ochronną wyposażoną w kratkę odpływową oraz szczelną studzienkę ściekową bezodpływową oraz okap (wentylator wyciągowy) emitor E-5. |
| 10 | Kwas octowy | |
| 11 | PERAMEX 5 | |

”

4. Punkt I.6. pn. ”Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania (unieszkodliwiania w procesie D9) odpadów” wykreśla się w całości.

5. W punkcie II.1.2.pn. „Wielkość dopuszczalnej emisji substancji do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” tabela nr 8 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 8

| Lp. | Kod emitora | Nazwa źródła emisji substancji | Nazwa substancji | Emisja dopuszczalna | |
|--|---|--|-------------------------------------|---------------------|--------------------------------|
| | | | | z emitora [kg/h] | ze źródła ¹⁾ [kg/h] |
| Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego | | | | | |
| Instalacja IPPC-01 do produkcji katalizatorów dimetalocyjankowych DMC i DMC-GL | | | | | |
| 1 | E-01 | Suszarka katalizatorów | alkohol tert-butyłowy ²⁾ | - | - |
| | | | 1,2-dimetoksyetan ²⁾ | - | - |
| 2 | E-02 | Wentylacja wyciągowa pomieszczenia produkcyjnych katalizatorów | cyjanowodór ³⁾ | 0,000036 | 0,000036 |
| | | | alkohol tert-butyłowy ²⁾ | - | - |
| | | | 1,2-dimetoksyetan ²⁾ | - | - |
| 3 | E-03 | Wentylacja wyciągowa pomieszczenia produkcyjnych katalizatorów | cyjanowodór ³⁾ | 0,000036 | 0,000036 |
| | | | alkohol tert-butyłowy ²⁾ | - | - |
| | | | 1,2-dimetoksyetan ²⁾ | - | - |
| 4 | E-04 | Wentylacja wyciągowa pomieszczenia wirówek katalizatorów | alkohol tert-butyłowy ²⁾ | - | - |
| | | | 1,2-dimetoksyetan ²⁾ | - | - |
| Instalacja IPPC-02 Produkcja preparatu biobójczego ARMEM 2000 | | | | | |
| 5 | E-05 | Okap na stanowisku mieszalnika | chlor | 0,00009 | 0,00009 |
| Instalacja IPPC-03 Produkcja preparatu myjąco-utleniającego (wybielającego) PERAMEX 5 | | | | | |
| 6 | E-05 | Okap na stanowisku mieszalnika | kwas octowy | 0,083 | 0,083 |
| 7 | Emisja z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego w Mg/rok | | cyjanowodór ³⁾ | 0,00035 | |
| | | | alkohol tert-butyłowy ²⁾ | - | |
| | | | 1,2-dimetoksyetan ²⁾ | - | |
| | | | chlor | 0,000011 | |
| | | | kwas octowy | 0,00996 | |

Objaśnienia:

- 1) emisja ze źródła jest równa emisji z emitora
- 2) substancja nie posiada wartości dopuszczalnych ani wartości odniesienia
- 3) suma cyjanowodoru i cyjanków w przeliczeniu na cyjanowodór

6. Punkt II.2. pn. „Emisja odpadów” otrzymuje nowe brzmienie

„II.2. Emisja odpadów

II.2.1. Warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami wytwarzanymi w związku z eksploatacją instalacji

II.2.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do wytwarzania w ciągu roku wraz z określeniem miejsca i sposobu dalszego ich zagospodarowania

Tabela nr 9

| Lp. | Kod odpadów | Rodzaj odpadów | Ilość odpadów [Mg/rok] | | | Miejsce i sposób magazynowania odpadów | Sposób dalszego gospodarowania odpadami |
|-----------------------------|-------------|---|------------------------|-----------------------|-----------------------|---|---|
| | | | IPPC-01 ¹⁾ | IPPC-02 ²⁾ | IPPC-03 ³⁾ | | |
| Odpady niebezpieczne | | | | | | | |
| 1. | 07 07 04* | Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory przemysłowe i cieczy macierzyste | 970,00 | - | - | Sposób magazynowania odpadów: Selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach Miejsce magazynowania: Odpad magazynowany w wiacie magazynowej na odpady palne i niepalne | Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub/i unieszkodliwiania |
| 2. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub zanieczyszczone nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | 2,370 | 4,230 | 3,300 | Sposób magazynowania odpadów: Selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych beczkach (stalowych lub plastikowych) Miejsce magazynowania: Odpad magazynowany w wiacie magazynowej na odpady palne i niepalne | odzysk/ unieszkodliwianie |
| 3. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 0,136 | 0,248 | 0,186 | Sposób magazynowania odpadów: Selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach Miejsce magazynowania: Odpad magazynowany w wiacie magazynowej na odpady palne i niepalne | odzysk |

| | | | | | | | |
|--------------------------------------|-----------|--|------|------|------|--|--------------------------------|
| 4. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (światłówki) | 0,01 | - | - | Sposób magazynowania odpadów: Selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach lub luzem Miejsce magazynowania: Odpad magazynowany w wiacie magazynowej na odpady palne i niepalne | odzysk |
| 5. | 16 03 03* | Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne | 5,0 | - | - | Sposób magazynowania odpadów: Selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych opakowaniach Miejsce magazynowania: Odpad magazynowany w wiacie magazynowej na odpady palne i niepalne | Odzysk lub/i unieszkodliwianie |
| 6. | 16 03 05* | Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne | 1,00 | - | - | Sposób magazynowania odpadów: Selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych opakowaniach (stalowych lub plastikowych beczkach) Miejsce magazynowania: Odpad magazynowany w wiacie magazynowej na odpady palne i niepalne | odzysk |
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | | | | | |
| 1. | 06 03 14 | Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13 | 2,00 | 0,50 | 0,50 | Sposób magazynowania odpadów: Selektywnie, w szczelnych, zamykanych i oznakowanych opakowaniach (stalowych lub plastikowych beczkach) Miejsce | odzysk |

| | | | | | | | |
|----|----------|---------------------------------|-------|-------|-------|--|------------------------------|
| | | | | | | magazynowania: Odpad magazynowany w wiacie magazynowej na odpady palne i niepalne | |
| 2. | 06 03 99 | Inne niewymienione odpady | 0,500 | - | - | Sposób magazynowania odpadów: Selektywnie, w szczelnych, zamykanych i oznakowanych opakowaniach (stalowych lub plastikowych beczkach) Miejsce magazynowania: Odpad magazynowany w wiacie magazynowej na odpady palne i niepalne | odzysk/unieszkodliwianie |
| 3. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 0,200 | 0,400 | 0,300 | Sposób magazynowania odpadów: Selektywnie, luzem w wydzielonym i ogrodzonym miejscu Miejsce magazynowania: Odpad magazynowany w wiacie magazynowej na odpady palne i niepalne | odzysk/ unieszkodliwianie |
| 4. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 0,200 | 0,400 | 0,300 | Sposób magazynowania odpadów: Selektywnie, luzem w wydzielonym i ogrodzonym miejscu Miejsce magazynowania: Odpad magazynowany w wiacie magazynowej na odpady palne i niepalne | odzysk/ unieszkodliwianie |

| | | | | | | | |
|----|----------|--|------|------|------|---|------------------------------|
| 5. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 0,02 | 0,06 | 0,06 | <p>Sposób magazynowania odpadów: Selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach lub luzem</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpad magazynowany w wiacie magazynowej na odpady palne i niepalne</p> | odzysk/ unieszkodliwianie |
| 6. | 16 03 04 | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 | - | 0,57 | 0,43 | <p>Sposób magazynowania odpadów: Selektywnie, w szczelnych, zamykanych i oznakowanych opakowaniach (stalowych lub plastikowych beczkach)</p> <p>Miejsce magazynowania: Odpad magazynowany w wiacie magazynowej na odpady palne i niepalne</p> | odzysk |

Oznaczenia do tabeli:

1) IPPC-01 - instalacja do produkcji katalizatorów dimetalocyjankowych

2) IPPC-02 - instalacja do produkcji preparatu ARMEX 2000

3) IPPC-03 - instalacja do produkcji preparatu PERAMEX 5

* - oznacza odpady niebezpieczne, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. z 2020 r. poz. 10)

Odpady magazynowane są w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów (w tym stanu skupienia oraz zagrożeń, które mogą powodować te odpady), na terenie utwardzonym (na szczelnej posadzce), zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami gruntu oraz oddziaływaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych.

II.2.1.2. Źródła powstawania odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów

Tabela nr 10

| Lp. | Kod odpadów | Rodzaj odpadów | Źródła powstawania odpadów | Skład chemiczny i właściwości odpadów ¹⁾ |
|-----------------------------|-------------|---|--|--|
| Odpady niebezpieczne | | | | |
| 1. | 07 07 04* | Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory przemysłowe i ciecz macierzyste | Odpad stanowią destylaty i filtry poreakcyjne; Odpad powstaje w instalacji IPPC- 01 – instalacji do produkcji katalizatorów | Podstawowy skład chemiczny: Odpad stanowią alkohol tert-butyłowy 1,2 dimetoksyetan, Odpad może zawierać śladowe ilości katalizatora DMC i DMC-GL |

| | | | | |
|----|-----------|---|---|--|
| | | | dimetalocyjankowych DMC i DMC-GL | <p><u>Właściwości:</u> Ciecz, wysoce łatwopalna, działa szkodliwie na drogi oddechowe Właściwości, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.: HP3 – łatwopalne; HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenia spowodowane aspiracją; HP 10 - działa szkodliwie na rozrodczość; HP14 – ekotoksyczne, stwarzające zagrożenie dla środowiska wodnego, zagrożenie przewlekłe.</p> |
| 2. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub zanieczyszczone nimi (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | Opakowania wykonane są z szkła tworzywa sztucznego metalu, drewna lub papieru; Odpad powstaje w instalacjach: IPPC- 01 – instalacji do produkcji katalizatorów dimetalocyjankowych DMC i DMC-GL; IPPC -02 – instalacji do produkcji preparatu biobójczego ARMEX 2000; IPPC-03 – instalacji do produkcji preparatu myjąco-utleniającego (wybielającego) PERAMEX 5; | <p>Podstawowy skład chemiczny: Odpad stanowią: alkohol tert-butyłowy 1,2 dimetoksyetan, chloran sodu, chlorek cynku, chlorek kobaltu, chloryn sodu, cyjanek potasu, cytrynian sodu, DMC, kwas cytrynowy, podchloryn sodu</p> <p><u>Właściwości:</u> Ciecz lub półpłynna masa o specyficznym zapachu; odpad słabo palny, drażniący. Właściwości, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.: HP2- utleniające; HP3 – łatwopalne; HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenia spowodowane aspiracją; HP6 – ostra toksyczność; HP7 – rakotwórcze; HP8 – żrące; HP 10 - działania szkodliwie na rozrodczość; HP11 – mutagenne; HP12 – uwolnienie gazów o ostrej toksyczności; HP13 – uczulające; HP14 – ekotoksyczne, stwarzające zagrożenie dla środowiska wodnego, zagrożenie przewlekłe.</p> |
| 3. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpad stanowią sorbenty: trociny, polimery, żel akrylowy, glinokrzemiany lub węglany, zanieczyszczone ciekłymi surowcami, półproduktami, odpadami produkcyjnymi; Odpad powstaje w instalacjach: IPPC- 01 – instalacji do produkcji katalizatorów dimetalocyjankowych DMC i DMC-GL; IPPC -02 – instalacji do produkcji preparatu biobójczego ARMEX 2000; IPPC-03 – instalacji do produkcji preparatu myjąco-utleniającego (wybielającego) PERAMEX 5; | <p>Podstawowy skład chemiczny: Odpad stanowią: alkohol tert-butyłowy 1,2 dimetoksyetan, chloran sodu, chlorek cynku, chlorek kobaltu, chloryn sodu, cyjanek potasu, cytrynian sodu, DMC, kwas cytrynowy, podchloryn sodu</p> <p><u>Właściwości:</u> Ciecz lub półpłynna masa o specyficznym zapachu. Odpad jest słabo palny lub palny, drażniący, szkodliwy dla środowiska wodnego. Właściwości, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.: HP2- utleniające; HP3 – łatwopalne; HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenia spowodowane aspiracją; HP6 – ostra toksyczność; HP7 – rakotwórcze;</p> |

| | | | | |
|----|-----------|--|--|---|
| | | | | HP8 – żrące; HP 10 – działa szkodliwie na rozrodczość; HP11 – mutagenne; HP12 – uwolnienie gazów o ostrej toksyczności; HP13 – uczulające; HP14 – ekotoksyczne, stwarzające zagrożenie dla środowiska wodnego, zagrożenie przewlekłe. |
| 4. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (światłówki) | Odpad stanowią: świetłówki, monitory, wyświetlacze; Odpad powstaje w instalacjach: IPPC- 01 – instalacji do produkcji katalizatorów dimetalocyjankowych DMC i DMC-GL; IPPC -02 – instalacji do produkcji preparatu biobójczego ARMEX 2000; IPPC-03 – instalacji do produkcji preparatu myjąco-utleniającego (wybielającego) PERAMEX 5; | <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Odpad stanowią pary rtęci, luminofor (związki fosforu), szkło, glin, wolfram, żywice. <u>Właściwości:</u> Ciekłe kryształy, mogą stanowić zagrożenie dla organizmów żywych; Właściwości, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.: HP2 - utleniające; HP6 – ostra toksyczność; HP14 – ekotoksyczne, stwarzające zagrożenie dla środowiska wodnego, zagrożenie przewlekłe. |
| 5. | 16 03 03* | Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne | Odpad stanowią nieudane szarże i zwroty w wyniku reklamacji; Odpad powstaje w instalacji: IPPC- 01 – instalacji do produkcji katalizatorów dimetalocyjankowych DMC i DMC-GL; | <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Odpad stanowią chloran(I) sodu (NaClO), wodorotlenek potasu (KOH), wodorowęglan potasu (KHCO3) oraz chlorek sodu (NaCl). <u>Właściwości:</u> Ciekłe kryształy, mogą stanowić zagrożenie dla organizmów żywych; Właściwości, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.: HP2 - utleniające; HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenia spowodowane aspiracją; HP8 –żrące; HP12 – uwolnienie gazów o ostrej toksyczności; HP14 – ekotoksyczne, stwarzające zagrożenie dla środowiska wodnego, zagrożenie przewlekłe. |
| 6. | 16 03 05* | Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne | Odpad stanowią nieudane szarże oraz zwroty w wyniku reklamacji; Odpad powstaje w instalacji: IPPC- 01 – instalacji do produkcji katalizatorów dimetalocyjankowych DMC i DMC-GL; | <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Odpad stanowi mieszanina heksacyjanokobaltanu(III) cynku, 2-metylopropanu-2-ol, chlorku cynku. <u>Właściwości:</u> Ciało stałe, sypkie. Właściwości, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.: HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenia spowodowane aspiracją; HP7 – rakotwórcze; HP 10 - działa szkodliwie na rozrodczość; HP11 – mutagenne; HP12 – uwolnienie gazów o ostrej toksyczności; HP13 – uczulające; HP14 – ekotoksyczne, stwarzające zagrożenie dla środowiska wodnego, |

| | | | | |
|--------------------------------------|----------|---|--|--|
| | | | | zagrożenie przewlekłe. |
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | | |
| 1. | 06 03 14 | Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13 | Odpad stanowią sole - odpadowe produkty reakcji, w tym detoksykacji odpadów; Odpad powstaje w instalacji: IPPC- 01 – instalacji do produkcji katalizatorów dimetalocyjankowych DMC i DMC-GL; IPPC -02 – instalacji do produkcji preparatu biobójczego ARMEX 2000; IPPC-03 – instalacji do produkcji preparatu myjąco-utleniającego (wybielającego) PERAMEX 5; | Podstawowy skład chemiczny: Odpad stanowią cyjanki w postaci żelazianów - żelazicyjanek potasu <u>Właściwości:</u> Odpad w postaci roztworu wodnego |
| 2. | 06 03 99 | Inne niewymienione odpady (<i>żywica jonowymienna</i>) | Odpad stanowi zużyta żywica jonowymienna, stosowana jako katalizator, pozbawiona reagentów z procesu; Odpad powstaje w instalacji IPPC- 01 – instalacja do produkcji katalizatorów dimetalocyjankowych DMC i DMC-GL | Podstawowy skład chemiczny: Zużyte polimery (polistyren sieciowany) <u>Właściwości:</u> Odpad występuje w postaci granulek |
| 3. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Kartony stanowiące dodatkowe opakowanie kupowanych towarów, opakowania urządzeń i narzędzi oraz materiałów i sprzętu; Odpad powstaje w instalacjach: IPPC-01 – instalacji do produkcji katalizatorów dimetalocyjankowych DMC i DMC-GL; IPPC-02 – instalacji do produkcji preparatu biobójczego ARMEX 2000; IPPC-03 – instalacji do produkcji preparatu myjąco-utleniającego (wybielającego) PERAMEX 5; | Podstawowy skład chemiczny: Celuloza <u>Właściwości:</u> Odpad stały, odpad palny |

| | | | | |
|----|----------|--|---|---|
| 4. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpad stanowią beczki, kanistry, butelki z PE lub PP, inne opakowania z tworzyw sztucznych; Odpad powstaje w instalacjach: IPPC-01 – instalacji do produkcji katalizatorów dimetalocyjankowych DMC i DMC-GL; IPPC-02 – instalacji do produkcji preparatu biobójczego ARMEMX 2000; IPPC-03 – instalacji do produkcji preparatu myjąco-utleniającego (wybielającego) PERAMEX 5; | <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Polietylen, polipropylen <u>Właściwości:</u> Odpad stały, odpad palny |
| 5. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | Odpad powstaje w instalacjach: IPPC- 01 – instalacji do produkcji katalizatorów dimetalocyjankowych DMC i DMC-GL; IPPC -02 – instalacji do produkcji preparatu biobójczego ARMEMX 2000; IPPC-03 – instalacji do produkcji preparatu myjąco-utleniającego (wybielającego) PERAMEX 5; | <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Metal (stal, metale kolorowe), tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen) <u>Właściwości:</u> Ciało stałe |
| 6. | 16 03 04 | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 | Odpad powstaje w instalacjach: IPPC -02 – instalacji do produkcji preparatu biobójczego ARMEMX 2000; IPPC-03 – instalacji do produkcji preparatu myjąco-utleniającego (wybielającego) PERAMEX 5; | <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Sztuczka szklana z laboratorium <u>Właściwości:</u> Ciecz, zawiesina lub ciało stałe, odpad obojętny. |

Objaśnienia do tabeli:

¹⁾ właściwości odpadów niebezpiecznych, określone zostały zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy.

* oznacza odpady niebezpieczne, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. z 2020 r. poz. 10)

Odpady przewidziane do przetwarzania odpadów, tj. do odzysku lub unieszkodliwiania powinny być przekazywane posiadaczom legitymującym się stosownymi zezwoleniami, za wyjątkiem tych, które zgodnie z przepisami mogą być przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnymi niebędącymi przedsiębiorcami.

Odpady przekazywane do przetwarzania innym posiadaczom odpadów transportowane będą środkami firm zewnętrznych.

II.2.2. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Na terenie zakładu MEXEO Wiesław Hreczuch wyznaczono miejsce magazynowania odpadów, którym jest wiata magazynowa na odpady palne i niepalne o powierzchni 19,3 m².

W wiacie tej jednorazowo mogą być magazynowane odpady o następujących kodach i w następujących ilościach:

- a) 07 07 04* - 4,62 Mg,

- b) 15 01 10* - 0,2 Mg,
- c) 15 02 02* - 0,05 Mg,
- d) 16 02 13* - 0,01 Mg,
- e) 16 03 05* - 0,2 Mg,
- f) 16 03 14 – 0,2 Mg,
- g) 06 03 99 – 0,1 Mg,
- h) 15 01 01 – 0,05 Mg,
- i) 15 01 02 – 0,05 Mg,
- j) 16 02 16 – 0,01 Mg,
- k) 16 03 04 – 0,02 Mg.

Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego dla wiaty magazynowej wynosi 3889 MJ/m², nie występują tu przestrzenie i strefy zagrożone wybuchem.

Wiata jest obiektem jednokondygnacyjnym o konstrukcji stalowej, kryta blachą, o klasie odporności pożarowej „E” i elementach wykonanych jako NRO – nie rozprzestrzeniające ognia oraz odrębnej strefie pożarowej.

Wiata wyposażona jest w gaśnicę proszkową, gaśnicę przenośną, 2 koce gaśnicze oraz dwa przeciwpożarowe hydranty zewnętrzne nadziemne.”

6. Punkt VII.5. pn. „Monitoring ilości i jakości wytwarzanych i przetwarzanych odpadów w instalacjach wymagających pozwolenia zintegrowanego” otrzymuje nowe brzmienie i nową nazwę

„VII.5. Monitoring ilości i jakości wytwarzanych odpadów w instalacjach wymagających pozwolenia zintegrowanego

Monitoring ilości wytwarzanych odpadów jest prowadzony przez Zakład, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami (obecnie zgodnie z art. 66 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o *odpadach* (Dz. U. z 2020 r. poz. 797 z późn. zm.)). Ilość wytworzonych odpadów określana będzie na podstawie ich masy – zakład wyposażony jest w wagę.”

II. Pozostałe warunki pozwolenia pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pan Wiesław Hreczuch prowadzący działalność pod firmą Wiesław Hreczuch MEXEO, pismem z dnia 3 marca 2020 r., bez numeru (data wpływu do UMWO – 4 marca 2020 r.) wystąpił z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla:

- instalacji do produkcji katalizatorów dimetalocyjankowych DMC i DMC-GL,
- instalacji do produkcji preparatu biobójczego ARMEX 2000,
- instalacji do produkcji preparatu myjąco-utleniającego (wybielającego) PERAMEX 5, zlokalizowanych w Kędzierzynie-Koźlu, przy ul. Energetyków 9.

Do ww. pisma dołączono potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej w wysokości 10,00 złotych od wydania decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane.

Organem ochrony środowiska właściwym do zmiany przedmiotowego pozwolenia, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ww. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* zwanej dalej ustawą Poś, w związku z § 2 ust. 1 pkt 1 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy Poś w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym zakończonym niniejszą decyzją, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie nie jest stroną w postępowaniu z uwagi na fakt, że przedmiotowe pozwolenie zintegrowane nie obejmuje korzystania z wód, tj. poboru wód lub wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi.

Prowadzący instalację, wypełniając obowiązek wynikający z art. 214 ust. 1 ustawy Poś, złożył wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego nr DOŚ-III.7222.53.2016.JSz z dnia 19 grudnia 2017 r., w zakresie rezygnacji z przetwarzania odpadu o kodzie 06 03 11* oraz rezygnacji z syntezy heksacyjanokobaltanu (III) potasu stanowiącej etap I w produkcji katalizatorów DMC i DMC-GL.

Mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 209 ustawy Poś, pismem z 18 marca 2020 r., nr DOŚ-III.7222.22.2020.JSz, organ przekazał Ministrowi Klimatu elektroniczną kopię ww. wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszej ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2020 r. poz. 283 z późn. zm.) dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta nr 428/2020), w dniu 19 października 2020 r.

Ponieważ złożony wniosek nie zawierał wszystkich wymaganych przepisami art. 184 i art. 208 ustawy Poś danych, przez co nie spełniał wymogów formalnych do jego rozpatrzenia, a także wymagał dodatkowych wyjaśnień i informacji, Marszałek Województwa Opolskiego pismem nr DOŚ-III.7222.22.2020.JSz z 8 kwietnia 2020 r., wezwał wnioskodawcę do ich uzupełnienia.

Wniosek uzupełniono przy pismach z: 29.06.2020 r. (data wpływu do UMWO – 02.07.2020 r.), 22.07.2020 r. (data wpływu do UMWO – 28.07.2020 r.), 7.09.2020 r. (data wpływu do UMWO – 09.09.2020 r.), bez numeru.

Po merytorycznej analizie wniosku stwierdzono, że wniosek ten wymaga złożenia dalszych wyjaśnień, dlatego organ pismem nr DOŚ-III.7222.22.2020.JSz: z 21 września 2020 r. wezwał prowadzącego instalację do złożenia wyjaśnień.

Wnioskujący pismem z dnia 8 października 2020 r. (data wpływu do UMWO - 12 października 2020 r.) uzupełnił wniosek o brakujące informacje.

Organ mając na uwadze postanowienia art. 3 pkt 7 ustawy Poś, uznał wnioskowane zmiany w produkcji katalizatorów DMC i DMC-GL, jako nieistotne zmiany w instalacji.

Po spełnieniu wymogów formalnych i uzupełnieniu wniosku, organ działając na podstawie art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r., poz. 256 z późn. zm.) pismem nr DOŚ-III.7222.22.2020.JSz z 4 listopada 2020 r. zawiadomił prowadzącego instalację o wszczęciu postępowania o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Jednocześnie, działając zgodnie z przepisem art. 183c ust. 2 ustawy Poś, Marszałek Województwa Opolskiego, pismem nr DOŚ-III.7222.22.2020.JSz z dnia 5 listopada 2020 r., zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w przedłożonym operacie przeciwpożarowym pn. „Operat z zakresu ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów palnych i odpadów niepalnych na terenie firmy Mexeo Wiesław Hreczuch ul. Energetyków 9, 47-225 Kędzierzyn-Koźle” oraz postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu nr PZ.5585.34.2020 z 31.08.2020 r.

W dniu 25 listopada 2020 r. do tutejszego urzędu, poprzez platformę epuap, wpłynęło postanowienie Komendanta Powiatowego PSP w Kędzierzynie-Koźlu nr PZ.5585.34.2020 z dnia

25.11.2020 r. potwierdzające spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w ww. operacie przeciwpożarowym i ww. postanowieniu Komendanta Powiatowego PSP w Kędzierzynie-Koźlu z dnia 31 sierpnia 2020 r.

Po przeanalizowaniu wniosku wraz z uzupełnieniami organ stwierdził, że przedłożona dokumentacja spełnia wymagania określone w art. 184 ust. 2 i ust. 4 ustawy Poś odpowiednio do wnioskowanych zmian.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, organ zapewniając stronie czynny udział w każdym stadium postępowania oraz dając możliwość do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów pismem nr DOŚ-III.7222.22.2020.JSz z dnia 27 listopada 2020 r. zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania i możliwości zapoznania się ze zgromadzoną dokumentacją. W wyznaczonym terminie Pan Wiesław Hreczuch nie wniósł żadnych uwag, ani wniosków w przedmiotowej sprawie.

Organ rozpatrując przedmiotowy wniosek uznał go za zasadny i zmienił odpowiednio zapisy pozwolenia zintegrowanego nr DOŚ-III.7222. 53.2016.JSz z dnia 19 grudnia 2017 r..

Analizą objęto m.in. spełnianie wymagań w zakresie wnioskowanej zmiany w instalacji polegającej na rezygnacji z etapu I produkcji katalizatorów DMC i DMC-GL, tj. syntezy heksacyjanokobaltanu (III) potasu oraz rezygnacji z przetwarzania odpadu o kodzie 06 03 11*.

Po analizie kompletnego wniosku, organ na podstawie art. 192 oraz art. 214 ust. 5 ustawy *Poś*, zmienił zapisy pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji katalizatorów dimetalocyjanokowych DMC i DMC-GL, zlokalizowanych na terenie zakładu MEXEO, w Kędzierzynie-Koźlu, przy ul. Energetyków 9, należącym do Pana Wiesława Hreczucha.

Planowana zmiana w instalacji nie będzie wiązała się ze zmianą ilości wykorzystywanej wody, jak również nie będzie miała wpływu na zmianę w zakresie ilości, stanu i składu ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji. W procesie produkcyjnym nadal będą powstawały ścieki zawierające cyjanki w związku z produkcją katalizatora DMC i DMC-GL.

Z uwagi na rezygnację przez prowadzącego instalację z syntezy heksacyjanokobaltanu (III) potasu, tj. pierwszego etapu produkcji katalizatorów DMC, organ zgodnie z wnioskiem strony dokonał zmian w tabeli nr 1 pozwolenia w zakresie wykorzystywanych surowców poprzez wykreślenie chlorku kobaltu i cyjanku potasu i zastąpienie ich heksacyjanokobaltanem (III) potasu.

Ponadto mając na uwadze powyższe, organ wykreślił z tabeli nr 5 pozwolenia dwie substancje niebezpieczne, tj. chlorek kobaltu i cyjanek potasu wraz z opisem postępowania z nimi oraz stosowanymi zabezpieczeniami przed zanieczyszczeniem środowiska.

Zgodnie z danymi przedstawionymi we wniosku, w związku z rezygnacją z wytwarzania we własnym zakresie – w procesie produkcji katalizatorów DMC i DMC-GL - heksacyjanokobaltanu (III) potasu, nie będzie występowała emisja wodoru w ww. procesie produkcyjnym, natomiast nadal będzie emitowany cyjanowodór. Biorąc pod uwagę powyższe organ w pozwoleniu zintegrowanym nr DOŚ.III.7222.53.2016.JSz z 19 grudnia 2017 r., w punkcie nr II.1.2. pn. „Wielkość dopuszczalnej emisji substancji do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, w tabeli nr 8, wyszczególnił rodzaje substancji emitowanych w procesach produkcyjnych realizowanych w trzech instalacjach, a dla substancji, dla których są określone w obowiązujących przepisach poziomy dopuszczalne stężenia lub wartości odniesienia w powietrzu - określił warunki dopuszczalnej emisji. Uwzględniając zatem wniosek strony dotyczący rezygnacji z wytwarzania heksacyjanokobaltanu (III) potasu (w trakcie tego procesu emitowany był wodór), wykreślono z tabeli nr 8 informację o występowaniu emisji wodoru w procesie produkcji katalizatorów DMC i DMC-GL. Pozostałe dane zawarte w tabeli nr 8 nie uległy zmianie.

W zakresie emisji hałasu do środowiska od instalacji objętych niniejszym pozwoleniem nie nastąpiły żadne zmiany w odniesieniu do warunków zawartych w obowiązującym pozwoleniu.

Zakład objęty jest, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań z zakresu prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2019 r. poz. 2286 z późn. zm.), obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomu hałasu, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. Prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów hałasu w środowisku na najbliższych położonych terenach objętych ochroną, zgodnie z metodyką referencyjną ustaloną w ww. rozporządzeniu. Wyniki pomiarów hałasu w środowisku prowadzący instalację przedstawia organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska zgodnie z art. 149 ustawy *Poś*.

Przedstawione w przedłożonej dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do przetworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego z 19 grudnia 2017 r. nr DOŚ-III.7222.53.2016.JSz, zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku dotyczy:

- wykreślenia z procesu przetwarzania i wytwarzania odpadu o kodzie 06 03 11*,
- zmniejszenia ilości wytwarzanego odpadu o kodzie 16 03 03* ze 175 Mg/rok do 5 Mg/rok,
- uaktualnienia źródła powstawania odpadu o kodzie 16 03 03*, bowiem będą to obecnie tylko nieudane szarże i zwroty z reklamacji,
- zmiany miejsc magazynowania odpadów, bowiem obecnie będzie to wiata na odpady palne i niepalne, zgodnie z zapisami operatu przeciwpożarowego,
- uzupełnienia pozwolenia zintegrowanego o warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego.

W związku z rezygnacją przez Zakład z przetwarzania odpadów organ, zgodnie z wnioskiem Strony, wykreślił z pozwolenia zintegrowanego punkt I.6. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania (unieszkodliwiania w procesie D9) odpadów” oraz usunął zapis odnoszący się do odpadu o kodzie 06 03 03* (powstającego w procesie przetwarzania odpadu o kodzie 06 03 11*), a także zaktualizował zapisy dotyczące monitoringu odpadów.

Ponadto, zgodnie z art. 184 ust. 2b pkt 8 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu zintegrowanym dodano punkt II.2.2. pn. „Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego”, w którym określono warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego sporządzonego w sierpniu 2020 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Marka Kucharskiego i uzgodnionego przez Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu nr PZ.5585.34.2020 z 31.08.2020 r.

Marszałek Województwa Opolskiego uznał wniosek strony i w oparciu o złożony wniosek niniejszą decyzją zmienił warunki pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji katalizatorów dimetalocyjankowych DMC i DMC-GL oraz instalacji do produkcji preparatu ARMEX 2000 i instalacji do produkcji preparatu PERAMEX 5, eksploatowanych w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Energetyków 9.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 8-10 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku, ani nie

został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2020 r., poz. 1444 z późn. zm.).

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 10 zł (słownie: dziesięciu złotych). Wpłaty dokonano w dniu 3 marca 2020 r., przelewem na konto Urzędu Miasta Opola nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2020 r. poz. 256 z późn. zm.) w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z upoważnienia
Marszałka Województwa Opolskiego
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Manfred Gabelus

Otrzymuje:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Pan Wiesław Hreczuch (prowadzący działalność gospodarczą pod firmą Wiesław Hreczuch Mexeo)
ul. Energetyków 9, 47-225 Kędzierzyn-Koźle

2. aa.

Potwierdzam zgodność kopii wydruku z dokumentem elektronicznym:

| | |
|-------------------------|--|
| Identyfikator dokumentu | 421170.1379092.1093458 |
| Nazwa dokumentu | 20.7222.22 Mexeo Kędzierzyn-Koźle zm pz.pdf |
| Tytuł dokumentu | 20.7222.22 Mexeo Kędzierzyn-Koźle zm pz |
| Sygnatura dokumentu | DOŚ-III.7222.22.2020 |
| Data dokumentu | 2020-12-09 |
| Skrót dokumentu | 78CCEFCCB5ECE6F92F286E597292B29B2192EDB8 |
| Wersja dokumentu | 1.32 |
| Data podpisu | 2020-12-09 13:39:26 |
| Podpisane przez | Manfred Grabelus; Dyrektor Dyrektor |
| Rodzaj certyfikatu | Certyfikat kwalifikowany podpisu elektronicznego karta |

EZD 3.98.1.1.32359

Data wydruku: 2020-12-15

Autor wydruku: Szczęsny Jarosław (Starszy Inspektor)