

DOŚ-III.7222.19.2019.JSz



Opole, dnia 04 czerwca 2020 r.

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183, art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3, art. 192, art. 202, art. 203 ust. 1, art. 204 ust. 1, art. 211, art. 214 ust. 1, 3, 5, art. 224 ust. 1, 2 oraz art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.) zwanej dalej ustawą Poś oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r., poz. 256 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Flukar Sp. z o. o. w Katowicach, przesłanego pismem nr BT/203/2019 z 13 marca 2019 r. (data wpływu do UMWO 14.03.2019 r.), o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, dla instalacji do produkcji olejów bazowych przez regenerację olejów przepracowanych o wydajności 30 000 Mg/rok zlokalizowanej w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15

orzekam

udzielić **Flukar Sp. z o. o. w Katowicach** pozwolenia zintegrowanego dla:

- instalacji do magazynowania olejów odpadowych i odpadów ciekłych paliw, w oczekiwaniu na regenerację przez rafinację o całkowitej pojemności magazynowej 2016 Mg,
- instalacji do produkcji olejów bazowych przez regenerację olejów przepracowanych o wydajności 30 000 Mg/rok

zlokalizowanych w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15, woj. opolskie, na warunkach określonych w niniejszej decyzji:

I. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Podstawową działalnością Flukar Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach jest produkcja olejów bazowych przez regenerację olejów odpadowych i odpadów ciekłych paliw z wykorzystaniem procesów powtórnej rafinacji o zdolności przetwarzania 30 000 Mg odpadów na rok, w instalacjach zlokalizowanych na terenie zakładu w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15, działka nr 602/703.

Do instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego należą:

- a) instalacja do magazynowania olejów odpadowych i odpadów ciekłych paliw, w oczekiwaniu na regenerację przez rafinację o całkowitej pojemności magazynowej 2016 Mg,
- b) instalacja do regeneracji olejów odpadowych i odpadów ciekłych paliw przez powtórna rafinację o zdolności przetwarzania 100 Mg na dobę i 30 000 Mg na rok.

I.2. Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

I.2.1. Charakterystyka instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym

a) Instalacja do magazynowania przepracowanych olejów i odpadów ciekłych paliw oraz stanowisko rozładunkowo-ekspedycyjne

Urządzenia technologiczne wchodzące w skład stanowiska rozładunkowo-ekspedycyjnego oraz instalacji do magazynowania surowców i produktów:

- zbiorniki surowców i produktów oraz mediów pomocniczych,
- pompy, filtry,
- ramiona nalewcze i osprzęt technologiczny.

Oleje przepracowane są dostarczane do instalacji cysternami samochodowymi. Rozliczenie ilości przyjmowanych odpadów oraz wysyłanych produktów odbywa się za pomocą wagi samochodowej.

Przyjmowanie przepracowanych olejów oraz ekspedycja wszystkich produktów jest realizowana na jednym podwójnym stanowisku rozładunkowo-ekspedycyjnym cystern samochodowych. Zainstalowane są dwa górne ramiona nalewcze po jednym ramieniu przeznaczonym odpowiednio do napełniania autocystern olejami smarowymi (lekki/ciężki) i frakcją pozostałości próżniowej (asfaltowej) oraz końcówki do podłączenia węża elastycznych w celu rozładunku autocystern ze wsadem (olej przepracowany), napełniania autocystern lekkimi produktami (frakcja benzynowa, frakcja oleju napędowego lub mieszanina w/w frakcji) oraz napełniania autocystern słopami.

Stanowisko rozładunkowo-ekspedycyjne jest zlokalizowane na szczelnej wybetonowanej nawierzchni wyposażonej w kratkę ściekową, połączonej ze zbiornikiem podziemnym (ZB) o pojemności 30m³ przeznaczonym na wyciek awaryjny, w celu zabezpieczenia środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem z możliwością odprowadzenia wycieku do podziemnego zbiornika przejęcia (V3). Zbiornik V3 jest hermetyzowany poduszką azotową i wyposażony w zawór oddechowy. Stanowisko jest wyposażone w układ adsorpcyjny ze złożem węgla aktywowanego, do którego doprowadzane są opary uwalniane podczas załadunku frakcji benzynowej, frakcji oleju napędowego bądź mieszaniny ww. frakcji, frakcji słopów do autocystern oraz z zaworów oddechowych zbiorników T4 A/B, V3 uwolnione podczas napełniania zbiorników lub zmian temperatury.

Oleje odpadowe przyjmowane do procesu przetwarzania w instalacji spełniają kryteria określone w aktualnie obowiązujących przepisach, w dacie wydania decyzji kryteria te zostały określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694).

Laboratorium zakładowe, przed przyjęciem olejów odpadowych, przeprowadza badania fizyko-chemiczne pobranych próbek zgodnie z Instrukcją przyjęcia odpadu. Wyniki badań są podstawą do oceny spełnienia ww. kryteriów dopuszczenia ich do procesu przetwarzania. Po pozytywnej weryfikacji olej przepracowany, jako surowiec zawadniony (o zawartości wody powyżej 5% wag.) jest pompowany pompami rozładunkowymi P1 A/B przez filtr samoczyszczący do pracy ciągłej F5 oraz separator odśrodkowy SP-1 do ośmiu zbiorników rozładunkowych (odstożników) stożkowych V1 A-H oleju przepracowanego. Aby zabezpieczyć zbiorniki rozładunkowe (V1 A-H) przed przepelnieniem, pompy rozładunkowe są automatycznie wyłączane sygnałami wysokiego poziomu napełnienia. W zbiornikach V1 A-H surowiec jest podgrzewany wewnętrzną spiralą grzewczą, grzaną średnotemperaturowym (200 °C) obiegowym olejem grzewczym. Zbiorniki będą wyposażone w kominki oddechowe. Surowiec jest przetrzymywany przez pewien okres (do kilku dób) w zbiornikach rozładunkowych (V1 A-H) do momentu wydzielenia się fazy organicznej - oleju przepracowanego i fazy nieorganicznej - wody zaolejonej. Wstępnie odwodniony olej przepracowany jest przepompowywany pompami P2 A/B do zbiorników oleju przepracowanego wstępnie odwodnionego T1, T2 lub T3. W przypadku rozładunku surowca o zawartości do 5% wag. wody jest on bezpośrednio pompowany do zbiorników T1, T2, T3 z pominięciem zbiorników rozładunkowych V1 A-H. Zbiorniki T1, T2, T3 są zabezpieczone sygnałami wysokiego poziomu przed przepelnieniem, które automatycznie wyłączają pompy zasilające. Wsad pomiędzy zbiornikami T1, T2 i T3 jest przepompowywany przy użyciu pompy manipulacyjnej P3. Temperatura zbiorników jest utrzymywana przez wewnętrzną spiralę grzewczą z regulowanym automatycznie przepływem niskotemperaturowego oleju grzewczego w oparciu o pomiar temperatury. Zbiorniki są wyposażone w kominki oddechowe.

Woda zaolejona ze zbiorników V1 A-H oraz T1, T2, T3 jest wysyłana do zbiornika wód zaolejonych V2, o pojemności 50m³, a z niego poprzez pakiet podczyszczania jest pompowana do zbiornika przejęcia V3 o pojemności 50m³. Ostatecznie ze zbiornika V3, podczyszczone ścieki przemysłowe są odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego. W skład urządzeń służących do podczyszczania zaolejonych wód wchodzi podziemny zbiornik przejściowy ścieków podczyszczonych o pojemności 80 m³, w którym mogą być gromadzone ścieki podczyszczone w sytuacji, gdy nie będzie możliwe ich gromadzenie w zbiorniku V3 lub nie będzie możliwa ich ekspedycja do oczyszczalni ścieków.

Wstępnie odwodniony olej przepracowany (zawierający poniżej 5% wag. wody) będzie pompowany pompą P5 A/B przez układ filtra typu duplex F1 A/B, filtr samoczyszczący F4 do węzła I (węzeł odwodnienia surowca) zlokalizowanego w hali A.

Magazynowanie substancji w zbiornikach

W zbiornikach są magazynowane surowce, substancje procesowe, produkty.

Tabela nr 1. Zbiorniki magazynowe

Lp.	Oznaczenie zbiornika / substancja magazynowana	Pojemność [m ³]	Ilość [szt.]	Typ i wyposażenie zbiorników oraz sposób zabezpieczenia przed wyciekami
1.	Zbiorniki rozładunkowe oleju przepracowanego V1 A – H	30,0	8	Pionowe z dnem stożkowym, kominkiem oddechowym zadaszonym. Zabezpieczenie: taca 1.
2.	Zbiornik wody zaolejonej V2	50,0	1	Podziemny, poziomy z podwójnym dnem i detekcją wycieku, z kominkiem oddechowym.
3.	Zbiornik odcieków olejowych (slopów) V3	50,0	1	Podziemny, z podwójnym dnem, z detekcją wycieku, hermetyzowany azotem, zawór oddechowy z integralnym przerywaczem płomienia, podłączony do adsorbera ze złożem węgla aktywowanego.
4.	Zbiornik oleju opałowego V4	50,0	1	Podziemny, z podwójnym dnem, z detekcją wycieku i zaworem oddechowym.
5.	Zbiornik wody uzupełniającej V6	6,0	2	Zbiorniki skrzyniowe usytuowane w chłodni Darpin.
6.	Zbiornik wyrównawczy oleju grzewczego wysokotemperaturowego V7A	10,0	1	Poziomy, hermetyzowany azotem, z zaworem oddechowym.
7.	Zbiornik buforowy oleju grzewczego wysokotemperaturowego V7B	20,0	1	Pionowy z kominkiem oddechowym.
8.	Zbiornik wyrównawczy oleju grzewczego niskotemperaturowego V8A	3,0	1	Poziomy, z kominkiem oddechowym.
9.	Zbiornik buforowy oleju grzewczego niskotemperaturowego V8B	10,0	1	Pionowy z kominkiem oddechowym.
10.	Zbiorniki procesowe oleju przepracowanego wstępnie odwodnionego T1, T2, T3	900,0 550,0 550,0	3	Zbiorniki wyposażone w spiralę grzewczą wypełnioną niskotemperaturowym olejem z pomiarem temperatury, detekcją wycieku i regulowanym automatycznie przepływem, z kominkiem oddechowym. Zabezpieczenie: taca 2.
11.	Zbiornik lekkiej frakcji paliwowej (benzyna) T4A	50,0	1	Podziemny, poziomy, hermetyzowany azotem, z podwójnym płaszczem, detekcją wycieku i zaworem oddechowym podłączonym do adsorbera ze złożem węgla aktywowanego.
12.	Zbiornik lekkiej frakcji paliwowej (olej napędowy) T4B	50,0	1	
13.	Zbiornik surowego, lekkiego oleju bazowego T6 A/B	100,0	2	Pionowe z podwójnym dnem, z detekcją wycieku i kominkiem oddechowym zadaszonym. Zbiorniki wyposażone w spiralę grzewczą wypełnioną niskotemperaturowym olejem z pomiarem temperatury i regulowanym automatycznie przepływem. Zabezpieczenie: taca 3.

14.	Zbiorniki surowego, ciężkiego oleju bazowego T7 A/B	50,0	2	Pionowe z podwójnym dnem, detekcją wycieku i kominkiem oddechowym zadaszonym. Zbiorniki wyposażone w spiralę grzewczą wypełnioną niskotemperaturowym olejem z pomiarem temperatury i regulowanym automatycznie przepływem. Zabezpieczenie: taca 3.
15.	Zbiorniki pozostałości asfaltowej T8 A/B	200,0	2	Pionowe z podwójnym dnem, detekcją wycieku i kominkiem oddechowym zadaszonym. Zbiorniki wyposażone w spiralę grzewczą wypełnioną niskotemperaturowym olejem z pomiarem temperatury i regulowanym automatycznie przepływem. Zabezpieczenie: taca 2.
16.	Zbiorniki ciężkiego oleju bazowego T9 A/B	150,0	2	Pionowe z podwójnym dnem, detekcją wycieku i kominkiem oddechowym zadaszonym. Zbiorniki wyposażone w spiralę grzewczą wypełnioną niskotemperaturowym olejem z pomiarem temperatury i regulowanym automatycznie przepływem. Zabezpieczenie: taca 3.
17.	Zbiorniki lekkiego oleju bazowego T10 A/B/C	150,0	3	Pionowe z podwójnym dnem, detekcją wycieku i kominkiem oddechowym zadaszonym. Zbiorniki wyposażone w spiralę grzewczą wypełnioną niskotemperaturowym olejem z pomiarem temperatury i regulowanym automatycznie przepływem. Zabezpieczenie: taca 3.

Odgazy ze zbiorników V1 A-H, V6, T1-3, T6 A/B, T7 A/B, T8 A/B, T9 A/B, T10 A/B/C, V7 B, V8 A/B, odprowadzane są bezpośrednio do atmosfery poprzez kominki oddechowe. W zbiornikach tych znajdują się węglowodory ciężkie o niskiej prężności par.

Natomiast zbiorniki V2, V4 i V5 wyposażone są w zawory odpowietrzające, przez które następuje emisja bezpośrednio do atmosfery, jednakże wypływ oparów następuje tylko podczas opróżniania i napełniania zbiornika. W pozostałym czasie są szczelne. Stosuje się je w zbiornikach, w których znajdują się węglowodory o wyższej prężności par.

Zbiornik V7A jest hermetyczny zabezpieczony poduszką azotową.

Opary ze zbiorników V3, T4A, T4B są kierowane przez zamknięcie hydrauliczne wypełnione glikolem, a następnie przez adsorber wypełniony węglem aktywnym do atmosfery. Zamknięcie hydrauliczne ma na celu wychwycenie węglowodorów lekkich, które kondensują w temperaturze otoczenia, a adsorber wypełniony węglem aktywnym ma na celu wychwycenie ewentualnych węglowodorów gazowych aby nie przedostały się do atmosfery.

b) Instalacja do regeneracji olejów odpadowych i odpadów ciekłych paliw

Procesy regeneracji olejów przepracowanych przebiegają w dwóch zadaszonych, parterowych halach przemysłowych A i B. Instalacja składa się z węzłów technologicznych I – IV, tj.:

- odwodnienie surowca (węzeł I),
- destylacja olejów bazowych (węzeł II i III),
- rafinacja wykańczająca,
- mycie i dopalanie termiczne odgazów (węzeł IV).

W węźle I, w kolumnie destylacyjnej wstępnej, następuje korekcja odczynu pH poprzez dodanie roztworu ługu sodowego, a następnie zachodzi oddzielenie wody i ewentualnie zawartej w oleju frakcji benzynowej od frakcji oleju napędowego, które są wydzielane jako osobne odbiory kierowane do zbiorników T4 A/B.

Fracje lekkie są ekspediowane z wyspy ekspedycyjnej przez wąż nalewczy (nalew dolny), z odprowadzeniem oparów do otoczenia przez układ adsorpcyjny z filtrem węglowym. Frakcja nieorganiczna (wodna) jest wysyłana do zbiornika wody zaolejonej V2, a z niego poprzez pakiet podczyszczania jest pompowana do zbiornika przejęcia V3.

Gazy nieskondensowane, wydzielone w kolumnie wstępnej kierowane są do węzła IV (mycie i dopalanie termiczne), gdzie w płuczce zasadowej oczyszczane są z SO₂ i NO_x, a następnie, po spaleniu lotnych związków organicznych w dopalaczu termicznym, odprowadzane są do atmosfery przez wspólny komin.

Odwodniony, pozbawiony frakcji benzynowej oraz frakcji oleju napędowego, olej przepracowany jest podgrzewany do odpowiedniej temperatury i kierowany do specjalnie zaprojektowanego odparowywacza (węzeł II i III destylacja olejów bazowych), gdzie odbierany jest jako frakcja szczytowa surowego lekkiego oleju bazowego kierowanego do zbiornika T6 A/B. Zbiorniki T6 A/B są zabezpieczone sygnałami wysokiego poziomu przed przepełnieniem. Temperatura zbiorników jest utrzymywana przez wewnętrzną spiralę grzewczą z regulowanym automatycznie przepływem niskotemperaturowego oleju grzewczego w oparciu o pomiar temperatury. Zbiorniki są otwarte do otoczenia przez kominki oddechowe.

Frakcja dolna zawierająca ciężki olej bazowy oraz pozostałość są przesyłane do wyparki cienkowarstewkowej, gdzie wydziela się surowy ciężki olej bazowy oraz pozostałość próżniowa (asfaltowa), które są kierowane odpowiednio do zbiorników T7 A/B oraz T8 A/B. Zbiorniki T7 A/B oraz T8 A/B są zabezpieczone sygnałami wysokiego poziomu przed przepełnieniem. Temperatura zbiorników jest utrzymywana przez wewnętrzną spiralę grzewczą z regulowanym automatycznie przepływem niskotemperaturowego lub średnotemperaturowego oleju grzewczego w oparciu o pomiar temperatury. Zbiorniki są otwarte do otoczenia przez kominki oddechowe.

Surowy lekki olej bazowy oraz surowy ciężki olej bazowy jest pompowany okresowo, naprzemiennie przez pompę P6 A/B do węzła końcowego oczyszczania olejów smarowych zlokalizowanego w hali B, gdzie zostaje poddany rafinacji wykańczającej.

Rafinacja wykańczająca poprawia barwę olejów oraz usuwa przykry zapach, przy zachowaniu wskaźnika lepkości. Rafinacja jest prowadzona w kolumnach przez wysokotemperaturową adsorpcję w serii jednostek połączonych szeregowo na specjalnie dobranych adsorbentach. Nasycony adsorbent poddawany jest okresowej regeneracji przez wypalanie gorącym powietrzem zaadsorbowanego oleju, dzięki czemu może być eksploatowany do kilkuset cykli zanim zajdzie potrzeba jego wymiany. Wymiana adsorbentu następuje mniej więcej co 6 miesięcy do 12 miesięcy.

Gazy z regeneracji, zawierające produkty spalania oleju, tj. niedopalone opary oleju oraz lekkie związki organiczne, po przejściu przez dopalacz termiczny (dopalenie lotnych związków organicznych – węzeł IV), są odprowadzane do powietrza przez komin.

Po rafinacji olej jest przesyłany do zbiorników magazynowych T10 A/B/C lub T9 A/B. Zbiorniki T9 A/B oraz T10 A/B/C są zabezpieczone sygnałami wysokiego poziomu przed przepełnieniem. Temperatura zbiorników jest utrzymywana przez zewnętrzną spiralę grzewczą, z regulowanym automatycznie przepływem niskotemperaturowego oleju grzewczego w oparciu o pomiar temperatury. Zbiorniki są otwarte do otoczenia przez kominki oddechowe.

Napełnianie autocystern olejami smarowymi (lekkim lub ciężkim) odbywa się przy użyciu pomp ekspedycyjnych P10 A/B lub P9 A/B przez zainstalowane górne ramie nalewcze, wspólne dla obu olejów.

Pozostałość z wyparki cienkowarstewkowej (pozostałość asfaltowa) jest transferowana do zbiornika magazynowego T8 A/B, a następnie pompowana pompą P8 A/B do stanowiska rozładunkowo-ekspedycyjnego. W przypadku zbyt wysokiej temperatury, pozostałość asfaltowa przed skierowaniem do zbiornika magazynowego jest kierowana z węzła II i III do wymiennika ciepła E2, gdzie następuje oddanie ciepła do strumienia cyrkulującego oleju wstępnie odwodnionego. Napełnianie autocystern odbywa się przez zainstalowane górne ramie nalewcze.

Lekki olej opałowy jest przywożony autocysternami i rozładowywany do zbiornika podziemnego V4 za pomocą węża rozładowczego.

Układ próżniowy pozwala utrzymywać odpowiednią próżnię i temperaturę. Wszystkie gazy z pomp próżniowych są przesyłane do węzła IV (mycie i dopalenie termiczne).

Wszystkie gazy z układu wytwarzania próżni oraz gazy nieskondensowane z procesu (węzły technologiczne I, II i III) są wysyłane do węzła IV, gdzie w płuczce za pomocą roztworu ługu sodowego następuje absorpcja SO_x oraz NO_x poprzez przereagowanie do odpowiednich soli. Zawiesina w postaci mazi, zawierająca roztwór ługu sodowego oraz powstałe sole, jest gromadzona w paletokontenerze. Oczyszczony gaz, zawierający nieskondensowane gazy (również lekkie węglowodory) kierowany jest do dopalenia w dopalaczu termicznym, zasilanym lekkim olejem opałowym, wyposażonym w palnik o mocy 120 kW i sprawności 88 %, następnie odprowadzany jest do atmosfery przez wspólny komin.

I.2.2. Instalacje i urządzenia pozostałe

- a) instalacje energetycznego spalania paliw:
 - dwa kotły podgrzewacza oleju grzewczego do celów technologicznych dla węzłów I, II i III, w tym jeden rezerwowy, o sprawności 88% każdy i łącznej mocy 2,35 MW, wyposażone w palnik olejowy, zasilany lekkim olejem opałowym,
- b) instalacja wody chłodzącej – chłodnia wentylatorowa (wyposażona w układ uzdatniania wody, układ hydrauliczny, wentylatory),
- c) instalacja sprężonego powietrza,
- d) waga samochodowa,
- e) agregat prądotwórczy o mocy 256 kW.

I.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw i energii.

I.3.1. Zużycie, surowców, materiałów, paliw i energii w instalacjach wymagających pozwolenia zintegrowanego i instalacjach pozostałych

Tabela nr 2. Zużycie surowców - olejów odpadowych i odpadów ciekłych paliw

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Łączne zużycie wszystkich odpadów [Mg/rok]
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	30 000
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
8.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
11.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz jako nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	
12.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
13.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako	

		elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01*	
14.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	
15.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	
16.	13 04 01*	Oleje żyzowe ze statków żeglugi śródlądowej	
17.	13 04 02*	Oleje żyzowe z nabrzeży portowych	
18.	13 04 03*	Oleje żyzowe ze statków morskich	
19.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	
20.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	
21.	16 07 08*	Oleje zawierające ropę naftową lub jej produkty	

Tabela nr 3. Zużycie energii, paliw i materiałów pomocniczych

Lp.	Rodzaj energii, paliwa lub materiału pomocniczego	Jednostka	Zużycie
1.	Energia elektryczna zakupiona u dostawcy zewnętrznego	MWh/rok	5 400
2.	Energia cieplna wytworzona na terenie zakładu	MWh/rok	26 720
3.	Lekki olej opałowy	Mg/rok	3 510
4.	Ług sodowy	Mg/rok	18,0
5.	Azot do hermetyzacji procesu	Nm ³ /rok	87 600

I.4. Ilość wody wykorzystywanej w instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego

Potrzeby wodne wynikające z eksploatacji instalacji zaspokajane są przez zewnętrznego dostawcę, na podstawie odrębnej umowy cywilno-prawnej. W instalacji woda jest wykorzystywana na cele technologiczne do chłodzenia w ilości 116 667 m³/rok.

II. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 6842623029

Numer REGON: 180706507

II.1. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów w procesie R9 (powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów) oraz w procesie R13 (magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R 12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów))

II.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia oraz miejsce i sposób ich magazynowania

Tabela nr 4.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	30 000	8 zbiorników rozładunkowych V1 A-H o pojemności 30 m ³ każdy,
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	30 000	
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	30 000	zbiornik magazynowy T1 o pojemności 900 m ³ ,
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	30 000	
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	30 000	zbiornik magazynowy T2 o pojemności 550 m ³ ,
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	30 000	
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	30 000	zbiornik magazynowy T3

8.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	30 000	o pojemności 550 m ³ ,	
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	30 000		
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	30 000		
11.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	30 000		
12.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	30 000		
13.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	30 000		
14.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	30 000		
15.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	30 000		
16.	13 04 01*	Oleje żęzowe ze statków żeglugi śródlądowej	30 000		
17.	13 04 02*	Oleje żęzowe z nabrzeży portowych	30 000		
18.	13 04 03*	Oleje żęzowe ze statków morskich	30 000		
19.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	30 000		
20.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	30 000		
21.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	30 000		
UWAGA: Sumaryczna ilość wszystkich odpadów przewidzianych do przetworzenia nie może przekroczyć 30 000 Mg/rok.					

II.1.2. Miejsce i dopuszczalna metoda przetwarzania odpadów

Miejscem przetwarzania wszystkich odpadów będzie instalacja technologiczna FLUKAR Sp. z o.o. zlokalizowana na terenie działki nr 602/703 w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15.

W instalacji prowadzony będzie proces odzysku odpadów R9, w wyniku którego powstawać będą pełnowartościowe oleje bazowe klasyfikowane do grupy I oraz pozostałości próżniowe (asfaltowe). Produktami dodatkowymi będą frakcje średnie – frakcja benzynowa i frakcja oleju napędowego. Jeżeli produkowany olej bazowy nie spełni wymagań to będzie zawracany do procesu do ponownej przeróbki lub rafinacji (blackoil lub semi-polishedlight/heavy oil).

Łączna ilość wszystkich odpadów poddawanych przetwarzaniu na przedmiotowej instalacji będzie wynosiła nie więcej niż 30 000 Mg/rok. Możliwa jest sytuacja, że w okresie roku przetwarzany będzie tylko jeden rodzaj odpadu.

II.2. Warunki magazynowania odpadów w ramach prowadzonej działalności przetwarzania odpadów

II.2.1. Miejsca magazynowania odpadów wraz z największymi masami odpadów, jakie mogą być w nich magazynowane w tym samym czasie oraz całkowite ich pojemności

Tabela nr 5.

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w danym obiekcie magazynowania [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) w danym obiekcie magazynowania
1.	Zbiornik V1 A o poj. 30 m ³	27	27
2.	Zbiornik V1 B o poj. 30 m ³	27	27
3.	Zbiornik V1 C o poj. 30 m ³	27	27
4.	Zbiornik V1 D o poj. 30 m ³	27	27
5.	Zbiornik V1 E o poj. 30 m ³	27	27
6.	Zbiornik V1 F o poj. 30 m ³	27	27
7.	Zbiornik V1 G o poj. 30 m ³	27	27
8.	Zbiornik V1 H o poj. 30 m ³	27	27
9.	Zbiornik T1 o poj. 900 m ³	810	810

10.	Zbiornik T2 o poj. 550 m ³	495	495
11.	Zbiornik T3 o poj. 550 m ³	495	495

III.2.2. Maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Tabela nr 6.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ramach przetwarzania	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
I. Zbiornik V1 A o poj. 30 m³				
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	27	402
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	27	402
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	27	402
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	27	402
5.	13 01 13 *	Inne oleje hydrauliczne	27	402
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	27	402
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	27	402
8.	12 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	27	402
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	27	402
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	27	402
11.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	27	402
12.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	27	402
13.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	27	402
14.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	27	402
15.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	27	402
16.	13 04 01*	Oleje zęzowe ze statków żeglugi śródlądowej	27	402
17.	13 04 02*	Oleje zęzowe z nabrzeży portowych	27	402
18.	13 04 03*	Oleje zęzowe ze statków morskich	27	402
19.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	27	402
20.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	27	402
21.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	27	402
II. Zbiornik V1 B o poj. 30 m³				
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	27	402
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	27	402
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	27	402
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	27	402
5.	13 01 13 *	Inne oleje hydrauliczne	27	402
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	27	402
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	27	402
8.	12 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	27	402
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo	27	402

		ulegające biodegradacji		
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	27	402
11.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	27	402
12.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	27	402
13.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	27	402
14.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	27	402
15.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	27	402
16.	13 04 01*	Oleje żezowe ze statków żeglugi śródlądowej	27	402
17.	13 04 02*	Oleje żezowe z nabrzeży portowych	27	402
18.	13 04 03*	Oleje żezowe ze statków morskich	27	402
19.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	27	402
20.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	27	402
21.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	27	402
III.	Zbiornik V1 C o poj. 30 m³			
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	27	402
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	27	402
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	27	402
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	27	402
5.	13 01 13 *	Inne oleje hydrauliczne	27	402
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	27	402
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	27	402
8.	12 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	27	402
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	27	402
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	27	402
11.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	27	402
12.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	27	402
13.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	27	402
14.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	27	402
15.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	27	402
16.	13 04 01*	Oleje żezowe ze statków żeglugi śródlądowej	27	402
17.	13 04 02*	Oleje żezowe z nabrzeży portowych	27	402
18.	13 04 03*	Oleje żezowe ze statków morskich	27	402
19.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	27	402
20.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	27	402
21.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	27	402
IV.	Zbiornik V1 D o poj. 30 m³			
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	27	402
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	27	402
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	27	402

4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	27	402
5.	13 01 13 *	Inne oleje hydrauliczne	27	402
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	27	402
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	27	402
8.	12 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	27	402
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	27	402
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	27	402
11.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	27	402
12.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	27	402
13.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	27	402
14.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	27	402
15.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	27	402
16.	13 04 01*	Oleje żezowe ze statków żeglugi śródlądowej	27	402
17.	13 04 02*	Oleje żezowe z nabrzeży portowych	27	402
18.	13 04 03*	Oleje żezowe ze statków morskich	27	402
19.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	27	402
20.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	27	402
21.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	27	402
V.	Zbiornik V1 E o poj. 30 m³			
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	27	402
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	27	402
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	27	402
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	27	402
5.	13 01 13 *	Inne oleje hydrauliczne	27	402
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	27	402
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	27	402
8.	12 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	27	402
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	27	402
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	27	402
11.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	27	402
12.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	27	402
13.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	27	402
14.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	27	402
15.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	27	402
16.	13 04 01*	Oleje żezowe ze statków żeglugi śródlądowej	27	402
17.	13 04 02*	Oleje żezowe z nabrzeży portowych	27	402
18.	13 04 03*	Oleje żezowe ze statków morskich	27	402
19.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	27	402

20.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	27	402
21.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	27	402
VI.	Zbiornik V1 F o poj. 30 m³			
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	27	402
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	27	402
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	27	402
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	27	402
5.	13 01 13 *	Inne oleje hydrauliczne	27	402
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	27	402
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	27	402
8.	12 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	27	402
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	27	402
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	27	402
11.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	27	402
12.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	27	402
13.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	27	402
14.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	27	402
15.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	27	402
16.	13 04 01*	Oleje żezowe ze statków żeglugi śródlądowej	27	402
17.	13 04 02*	Oleje żezowe z nabrzeży portowych	27	402
18.	13 04 03*	Oleje żezowe ze statków morskich	27	402
19.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	27	402
20.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	27	402
21.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	27	402
VII.	Zbiornik V1 G o poj. 30 m³			
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	27	402
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	27	402
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	27	402
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	27	402
5.	13 01 13 *	Inne oleje hydrauliczne	27	402
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	27	402
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	27	402
8.	12 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	27	402
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	27	402
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	27	402
11.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	27	402
12.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	27	402
13.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	27	402

14.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	27	402
15.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	27	402
16.	13 04 01*	Oleje zęzowe ze statków żeglugi śródlądowej	27	402
17.	13 04 02*	Oleje zęzowe z nabrzeży portowych	27	402
18.	13 04 03*	Oleje zęzowe ze statków morskich	27	402
19.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	27	402
20.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	27	402
21.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	27	402
VIII. Zbiornik V1 H o poj. 30 m³				
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	27	402
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	27	402
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	27	402
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	27	402
5.	13 01 13 *	Inne oleje hydrauliczne	27	402
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	27	402
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	27	402
8.	12 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	27	402
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	27	402
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	27	402
11.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	27	402
12.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	27	402
13.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	27	402
14.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	27	402
15.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	27	402
16.	13 04 01*	Oleje zęzowe ze statków żeglugi śródlądowej	27	402
17.	13 04 02*	Oleje zęzowe z nabrzeży portowych	27	402
18.	13 04 03*	Oleje zęzowe ze statków morskich	27	402
19.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	27	402
20.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	27	402
21.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	27	402
IX. Zbiornik T1 o poj. 900 m³				
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	810	1 2052
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	810	1 2052
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	810	1 2052
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	810	1 2052
5.	13 01 13 *	Inne oleje hydrauliczne	810	1 2052
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	810	1 2052
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	810	1 2052
8.	12 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	810	1 2052
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	810	1 2052
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	810	1 2052
11.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory	810	1 2052

		oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01		
12.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	810	1 2052
13.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	810	1 2052
14.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	810	1 2052
15.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	810	1 2052
16.	13 04 01*	Oleje żyzowe ze statków żeglugi śródlądowej	810	1 2052
17.	13 04 02*	Oleje żyzowe z nabrzeży portowych	810	1 2052
18.	13 04 03*	Oleje żyzowe ze statków morskich	810	1 2052
19.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	810	1 2052
20.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	810	1 2052
21.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	810	1 2052
X.	Zbiornik T2 o poj. 550 m³			
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	495	7 366
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	495	7 366
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	495	7 366
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	495	7 366
5.	13 01 13 *	Inne oleje hydrauliczne	495	7 366
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	495	7 366
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	495	7 366
8.	12 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	495	7 366
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	495	7 366
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	495	7 366
11.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	495	7 366
12.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	495	7 366
13.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	495	7 366
14.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	495	7 366
15.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	495	7 366
16.	13 04 01*	Oleje żyzowe ze statków żeglugi śródlądowej	495	7 366
17.	13 04 02*	Oleje żyzowe z nabrzeży portowych	495	7 366
18.	13 04 03*	Oleje żyzowe ze statków morskich	495	7 366
19.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	495	7 366
20.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	495	7 366
21.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	495	7 366
XI.	Zbiornik T3 o poj. 550 m³			
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	495	7 366
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	495	7 366
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	495	7 366
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	495	7 366
5.	13 01 13 *	Inne oleje hydrauliczne	495	7 366
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	495	7 366

		zawierające związki chlorowcoorganiczne		
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	495	7 366
8.	12 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	495	7 366
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	495	7 366
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	495	7 366
11.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	495	7 366
12.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	495	7 366
13.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	495	7 366
14.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	495	7 366
15.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	495	7 366
16.	13 04 01*	Oleje zęzowe ze statków żeglugi śródlądowej	495	7 366
17.	13 04 02*	Oleje zęzowe z nabrzeży portowych	495	7 366
18.	13 04 03*	Oleje zęzowe ze statków morskich	495	7 366
19.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	495	7 366
20.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	495	7 366
21.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	495	7 366
Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia [Mg]			2 016	30 000

III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji

III.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

III.1.1. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji

Tabela nr 7.

Lp.	Nr emitora	Nazwa źródła	Rodzaj emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Prędkość wypływu gazów [m/s]	Temperatura [K]	Czas emisji [godz.]
Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego								
1.	E-001	Źródło nr 01 Odpowietrzenie zbiornika T1	Zadaszony	12,8	0,15	0	353	8760
2.	E-002	Źródło nr 02 Odpowietrzenie zbiornika T2	Zadaszony	12,8	0,125	0	353	8760
3.	E-003	Źródło nr 03 Odpowietrzenie zbiornika T3	Zadaszony	12,8	0,125	0	353	8760
4.	E-006	Źródło nr 06 Odpowietrzenie zbiornika T6A	Zadaszony	8,9	0,100	0	358	8760
5.	E-007	Źródło nr 07 Odpowietrzenie zbiornika T6B	Zadaszony	8,9	0,100	0	358	8760
6.	E-008	Źródło nr 08 Odpowietrzenie zbiornika T7A	Zadaszony	8,8	0,100	0	358	8760
7.	E-009	Źródło nr 09 Odpowietrzenie zbiornika T7B	Zadaszony	8,8	0,100	0	358	8760
8.	E-010	Źródło nr 010 Odpowietrzenie zbiornika T8A	Zadaszony	12,8	0,100	0	553	8760
9.	E-011	Źródło nr 011 Odpowietrzenie zbiornika T8B	Zadaszony	12,8	0,100	0	553	8760

10.	E-012	Źródło nr 012 Odpowietrzenie zbiornika T9A	Zadaszony	12,8	0,100	0	343	8760
11.	E-013	Źródło nr 013 Odpowietrzenie zbiornika T9B	Zadaszony	12,8	0,100	0	343	8760
12.	E-014	Źródło nr 014 Odpowietrzenie zbiornika T10A	Zadaszony	12,8	0,100	0	343	8760
13.	E-015	Źródło nr 015 Odpowietrzenie zbiornika T10B	Zadaszony	12,8	0,100	0	343	8760
14.	E-016	Źródło nr 016 Odpowietrzenie zbiornika T10C	Zadaszony	12,8	0,100	0	343	8760
15.	E-017	Źródło nr 017 Odpowietrzenie zbiornika V1A	Zadaszony	11,8	0,100	0	353	8760
16.	E-018	Źródło nr 018 Odpowietrzenie zbiornika V1B	Zadaszony	11,8	0,100	0	353	8760
17.	E-019	Źródło nr 019 Odpowietrzenie zbiornika V1C	Zadaszony	11,8	0,100	0	353	8760
18.	E-020	Źródło nr 020 Odpowietrzenie zbiornika V1D	Zadaszony	11,8	0,100	0	353	8760
19.	E-021	Źródło nr 021 Odpowietrzenie zbiornika V1E	Zadaszony	11,8	0,100	0	353	8760
20.	E-022	Źródło nr 022 Odpowietrzenie zbiornika V1F	Zadaszony	11,8	0,100	0	353	8760
21.	E-023	Źródło nr 023 Odpowietrzenie zbiornika V1G	Zadaszony	11,8	0,100	0	353	8760
22.	E-024	Źródło nr 024 Odpowietrzenie zbiornika V1H	Zadaszony	11,8	0,100	0	353	8760
23.	E-025	Źródło nr 025 Odpowietrzenie zbiornika V2	Zadaszony	6,0	0,100	0	353	8760
24.	E-027	Źródło nr 027 Odpowietrzenie zbiornika V4	Zadaszony	6,0	0,050	0	313	8760
25.	E-028	Źródło nr 028 Odpowietrzenie zbiornika V7A	Zadaszony	5,0	0,100	0	603	8760
26.	E-029	Źródło nr 029 Odpowietrzenie zbiornika V7B	Zadaszony	5,0	0,100	0	293-393	8760
27.	E-030	Źródło nr 030 Odpowietrzenie zbiornika V8A	Zadaszony	5,0	0,100	0	523	8760
28.	E-031	Źródło nr 031 Odpowietrzenie zbiornika V8B	Zadaszony	5,0	0,100	0	293-393	8760
29.	E-032	Źródło nr 032 – dopalacz termiczny	Otwarty	20,0	0,35	0,9	618	8040
30.	E-036	Źródła nr 037 – odgazy z odpowietrzania zbiorników T4A/B i V3 (tj. źródeł 04, 05 i 026) – po przejściu przez adsorber węglowy	Zadaszony	7,0	0,25	0	293	8040
31.	E-038	Źródło nr 039 Odpowietrzenie zbiornika V6	Zadaszony	6,0	0,10	0	293	8760
32.	E-045	Źródło nr 046 Odpowietrzenie zbiornika V5	Zadaszony	1,9	0,05	0	293	50
Instalacje pozostałe								
33.	E-033	Źródło nr 033 Kocioł podgrzewacza oleju grzewczego do celów technologicznych dla węzłów I, II i III Źródło nr 034 – zimna rezerwa o łącznej mocy 2,35 MW	Otwarty	20,0	0,35	6,6	613	8040

III.1.2 Wielkość dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Tabela nr 8.

Lp.	Nr emitora	Nazwa źródła emisji substancji do powietrza	Nazwa substancji	Wielkość emisji dla emitora [kg/h]	Wielkość emisji dla źródła [Mg/rok]
Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego					
1.	E-001	Źródło nr 01 Odpowietrzenie zbiornika T1	węglowodory aromatyczne	$7,387 \times 10^{-3}$	0,065
2.	E-002	Źródło nr 02 Odpowietrzenie zbiornika T2	węglowodory aromatyczne	$5,285 \times 10^{-3}$	0,046
3.	E-003	Źródło nr 03 Odpowietrzenie zbiornika T3	węglowodory aromatyczne	$5,285 \times 10^{-3}$	0,046
4.	E-006	Źródło nr 06 Odpowietrzenie zbiornika T6A	węglowodory aromatyczne	$1,415 \times 10^{-3}$	0,0124
5.	E-007	Źródło nr 07 Odpowietrzenie zbiornika T6B	węglowodory aromatyczne	$1,415 \times 10^{-3}$	0,0124
6.	E-008	Źródło nr 08 Odpowietrzenie zbiornika T7A	węglowodory aromatyczne	$1,133 \times 10^{-3}$	0,010
7.	E-009	Źródło nr 09 Odpowietrzenie zbiornika T7B	węglowodory aromatyczne	$1,133 \times 10^{-3}$	0,010
8.	E-010	Źródło nr 010 Odpowietrzenie zbiornika T8A	węglowodory aromatyczne	$2,744 \times 10^{-3}$	0,024
9.	E-011	Źródło nr 011 Odpowietrzenie zbiornika T8B	węglowodory aromatyczne	$2,744 \times 10^{-3}$	0,024
10.	E-012	Źródło nr 012 Odpowietrzenie zbiornika T9A	węglowodory aromatyczne	$2,310 \times 10^{-3}$	0,020
11.	E-013	Źródło nr 013 Odpowietrzenie zbiornika T9B	węglowodory aromatyczne	$2,310 \times 10^{-3}$	0,020
12.	E-014	Źródło nr 014 Odpowietrzenie zbiornika T10A	węglowodory aromatyczne	$2,310 \times 10^{-3}$	0,020
13.	E-015	Źródło nr 015 Odpowietrzenie zbiornika T10B	węglowodory aromatyczne	$2,310 \times 10^{-3}$	0,020
14.	E-016	Źródło nr 016 Odpowietrzenie zbiornika T10C	węglowodory aromatyczne	$2,310 \times 10^{-3}$	0,020
15.	E-017	Źródło nr 017 Odpowietrzenie zbiornika V1A	węglowodory aromatyczne	$1,455 \times 10^{-3}$	0,0127
16.	E-018	Źródło nr 018 Odpowietrzenie zbiornika V1B	węglowodory aromatyczne	$1,455 \times 10^{-3}$	0,0127
17.	E-019	Źródło nr 019 Odpowietrzenie zbiornika V1C	węglowodory aromatyczne	$1,455 \times 10^{-3}$	0,0127
18.	E-020	Źródło nr 020 Odpowietrzenie zbiornika V1D	węglowodory aromatyczne	$1,455 \times 10^{-3}$	0,0127
19.	E-021	Źródło nr 021 Odpowietrzenie zbiornika V1E	węglowodory aromatyczne	$1,455 \times 10^{-3}$	0,0127
20.	E-022	Źródło nr 022 Odpowietrzenie zbiornika V1F	węglowodory aromatyczne	$1,455 \times 10^{-3}$	0,0127
21.	E-023	Źródło nr 023 Odpowietrzenie zbiornika V1G	węglowodory aromatyczne	$1,455 \times 10^{-3}$	0,0127
22.	E-024	Źródło nr 024 Odpowietrzenie zbiornika V1H	węglowodory aromatyczne	$1,455 \times 10^{-3}$	0,0127
23.	E-025	Źródło nr 025 Odpowietrzenie zbiornika V2	węglowodory aromatyczne	$3,129 \times 10^{-4}$	$2,7041 \times 10^{-3}$
24.	E-027	Źródło nr 027 Odpowietrzenie zbiornika V4 – duży oddech	węglowodory alifatyczne	0,0714	$4,641 \times 10^{-3}$
		Źródło nr 027 Odpowietrzenie zbiornika V4 – mały oddech	węglowodory alifatyczne	$1,400 \times 10^{-4}$	$1,217 \times 10^{-3}$
25.	E-028	Źródło nr 028 Odpowietrzenie zbiornika V7A	węglowodory aromatyczne	$3,817 \times 10^{-4}$	$3,344 \times 10^{-3}$

26.	E-029	Źródło nr 029 Odpowietrzenie zbiornika V7B	węglowodory aromatyczne	$5,163 \times 10^{-4}$	$4,523 \times 10^{-3}$
27.	E-030	Źródło nr 030 Odpowietrzenie zbiornika V8A	węglowodory aromatyczne	$2,058 \times 10^{-4}$	$1,803 \times 10^{-3}$
28.	E-031	Źródło nr 031 Odpowietrzenie zbiornika V8B	węglowodory aromatyczne	$4,381 \times 10^{-4}$	$3,837 \times 10^{-3}$
29.	E-032	Źródło nr 032 – dopalacz termiczny	benzo(a)piren	$3,74 \times 10^{-5}$	$3,0 \times 10^{-4}$
			dwutlenek azotu	0,2915	2,3437
			dwutlenek siarki	0,1808	1,4533
			pył zaw. PM _{2,5}	0,0715	0,575
			pył zaw. PM ₁₀	0,0722	0,580
			węglowodory aromatyczne	$6,598 \times 10^{-3}$	0,053
30.	E-036	Źródła nr 037 – odgazy z odpowietrzania zbiorników T4A/B i V3 (tj. źródeł 04, 05 i 026) – po przejściu przez adsorber węglowy	węglowodory aromatyczne	$1,515 \times 10^{-4}$	$1,22 \times 10^{-3}$
31.	E-038	Źródło nr 039 Odpowietrzenie zbiornika V6	węglowodory aromatyczne	$1,573 \times 10^{-5}$	$1,378 \times 10^{-4}$

Tabela nr 9.

Wielkość rocznej emisji dopuszczalnej z instalacji		
Lp.	Nazwa substancji	Ilość w Mg/rok
Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego		
1.	Pył ogółem	0,5947
2.	Pył PM ₁₀	0,5805
3.	Pył PM _{2,5}	0,5751
4.	Benzo(a)piren	0,0003
5.	Dwutlenek azotu	2,3527
6.	Dwutlenek siarki	1,4533
7.	Tlenek węgla	0,671
8.	Węglowodory alifatyczne	0,0058
9.	Węglowodory aromatyczne	0,5228

III.2 Emisja hałasu do środowiska

III.2.1. Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby

Tabela nr 10.

Lp.	Nazwa i oznaczenie źródła hałasu	Ilość [szt.]	Czas pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia ¹⁾ [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
Źródła wchodzące w skład instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego				
Źródła kubaturowe				
1.	Budynek technologiczny A	1	8	1
2.	Budynek technologiczny B	1	8	1
Źródła punktowe				
1.	Pompy - moc akustyczna urządzenia $L_{WA} = 53,8$ dB(A)	20	8	1
2.	Agregat prądotwórczy - moc akustyczna urządzenia $L_{WA} = 92$ B(A)	1	8	1
3.	Wentylator A obok budynku technologicznego A - moc akustyczna urządzenia $L_{WA} = 76$ dB(A)	1	8	1
4.	Wentylator B obok budynku technologicznego B - moc akustyczna urządzenia $L_{WA} = 74$ dB(A)	1	8	1

5.	Wentylator dachowy budynku technologicznego A - moc akustyczna urządzenia $L_{WA} = 70$ dB(A)	1	8	1
6.	Wentylator dachowy budynku technologicznego B - moc akustyczna urządzenia $L_{WA} = 70$ dB(A)	1	8	1
7.	Chłodnia wentylatorowa obok budynku technologicznego B - moc akustyczna urządzenia $L_{WA} = 58$ dB(A)	1	8	1
8.	Dmuchawy powietrza - moc akustyczna urządzenia $L_{WA} = 60$ dB(A)	4	8	1
9.	Wentylator adsorbera - moc akustyczna urządzenia $L_{WA} = 67$ dB(A)	1	8	1

¹⁾przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub jednej najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00).

III.2.2. Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem zakładu w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych

Tabela nr 11.

Lp.	Oznaczenie terenów podlegających ochronie akustycznej zlokalizowanych w sąsiedztwie instalacji	Opis terenu wg tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. (Dz. U. z 2014 r., poz. 112)	Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku w [dB] wyrażony równoważnym poziomem dźwięku $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$	
			pora dnia	pora nocy
1.	MNU - tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i usług nieuciążliwych ¹⁾	Lp. 3d Tereny mieszkaniowo-usługowe	55	45
2.	MN – tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej ²⁾	Lp. 2a Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40

¹⁾ zgodnie z Miejscowym Planem Ogólnym Zagospodarowania Przestrzennego Miasta Kędzierzyn-Koźle zatwierdzonym Uchwałą Miejskiej Rady Miasta Kędzierzyna-Koźla nr IX/98/2003 z dnia 22 maja 2003 r. (Dziennik Urzędowy Województwa Opolskiego z 2003 r. nr 50, poz. 1038);

²⁾ zgodnie z uchwałą nr LI/595/14 Rady Miasta Kędzierzyn-Koźle z 26 marca 2014 r. w sprawie uchwalenia zmiany miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego gminy Kędzierzyn-Koźle dla terenu leżącego w rejonie ul. Szkolnej (Dziennik Urzędowy Województwa Opolskiego z 2014 r., poz. 1073).

III.3. Emisja odpadów

III.3.1. Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku, miejsca i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób dalszego gospodarowania tymi odpadami

Tabela nr 12.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów (Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania wytworzonych odpadów
Odpady niebezpieczne					
1.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	180,00	Odpad będzie umieszczany w zamykanych, pojemnikach i magazynowany na utwardzonym i przygotowanym podłożu, zabezpieczonym przed wyciekami.	odzysk/ unieszkodliwianie
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,00	Odpad będzie umieszczany w zamykanych, opisanych pojemnikach typu Mauser i magazynowany na utwardzonym i przygotowanym podłożu, zabezpieczonym przed wyciekami.	odzysk/ unieszkodliwianie
3.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	20,00	Odpad będzie umieszczany w zamykanych, pojemnikach i magazynowany na utwardzonym i przygotowanym podłożu, zabezpieczonym przed wyciekami.	odzysk/ unieszkodliwianie

4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	10,00	Odpad będzie umieszczany w zamykanych, opisanych pojemnikach typu Mauser i magazynowany na utwardzonym i przygotowanym podłożu, zabezpieczonym przed wyciekami.	odzysk/ unieszkodliwianie
5.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	3,50	Odpad będzie umieszczany w zamykanych, opisanych pojemnikach typu Mauser i magazynowany na utwardzonym i przygotowanym podłożu, zabezpieczonym przed wyciekami.	odzysk/ unieszkodliwianie
6.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	0,20	Odpad będzie umieszczany w zamykanych pojemnikach i magazynowany na utwardzonym i przygotowanym podłożu, zabezpieczonym przed wyciekami.	odzysk/ unieszkodliwianie
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,25	Odpad będzie umieszczany w zamykanych pojemnikach i magazynowany na utwardzonym i przygotowanym podłożu, zabezpieczonym przed wyciekami.	odzysk/ unieszkodliwianie
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	5,00	Odpad będzie umieszczany w zamykanych pojemnikach i magazynowany na utwardzonym i przygotowanym podłożu, zabezpieczonym przed wyciekami.	odzysk/ unieszkodliwianie
9.	ex 15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	20,00	Odpad będzie umieszczany w zamykanych pojemnikach i magazynowany na utwardzonym i przygotowanym podłożu, zabezpieczonym przed wyciekami.	odzysk/ unieszkodliwianie
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,27	Odpad będzie umieszczany w zamykanych pojemnikach i magazynowany na utwardzonym i przygotowanym podłożu, zabezpieczonym przed wyciekami.	odzysk/ unieszkodliwianie
11.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z użytych urządzeń	0,50	Odpad będzie umieszczany w zamykanych pojemnikach i magazynowany na utwardzonym i przygotowanym podłożu, zabezpieczonym przed wyciekami.	odzysk/ unieszkodliwianie
12.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	50,00	Odpad będzie umieszczany w zamykanych opisanych pojemnikach typu Mauser i magazynowany na utwardzonym i przygotowanym podłożu, zabezpieczonym przed wyciekami.	odzysk/ unieszkodliwianie
13.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	10,00	Odpad będzie umieszczany w zamykanych opisanych pojemnikach typu Mauser i magazynowany na utwardzonym i przygotowanym podłożu, zabezpieczonym przed wyciekami.	odzysk/ unieszkodliwianie
14.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	0,5	Odpad będzie umieszczany w zamykanych pojemnikach i magazynowany na utwardzonym i przygotowanym podłożu, zabezpieczonym przed wyciekami.	odzysk/ unieszkodliwianie

15.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	0,5	Odpad będzie umieszczany w zamykanych pojemnikach i magazynowany na utwardzonym i przygotowanym podłożu, zabezpieczonym przed wyciekami.	odzysk/ unieszkodliwianie
16.	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych	130,00	Odpad będzie umieszczany w zamykanych pojemnikach i magazynowany na utwardzonym i przygotowanym podłożu, zabezpieczonym przed wyciekami.	odzysk/ unieszkodliwianie
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	ex 15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	100,00	Odpad będzie umieszczany w zamykanych pojemnikach i magazynowany na utwardzonym i przygotowanym podłożu, zabezpieczonym przed wyciekami.	odzysk/ unieszkodliwianie
2.	19 11 99	Inne niewymienione odpady	2,00	Odpad będzie umieszczany w zamykanych pojemnikach i magazynowany na utwardzonym i przygotowanym podłożu, zabezpieczonym przed wyciekami.	odzysk/ unieszkodliwianie

III.3.2. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 13.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania	Skład i właściwości chemiczne
Odpady niebezpieczne				
1.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	Odpad pochodzący z procesu regeneracji odpadów - osad gromadzący się w związku z prowadzoną produkcją, na dnie zbiorników V1 A-H, T 1-3, T6 A/B, T7 A/B, T8 A/B, T9 A/B, T10 A/B/C)	Skład chemiczny: żywice, piasek drobinowy metali, oleje mineralne i syntetyczne; Właściwości: HP4 – drażniące, HP5 – szkodliwe, HP14 – ekotoksyczne.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad powstaje podczas wymiany olejów w maszynach instalacji.	Skład chemiczny: mieszanina ciekłych węglowodorów parafinowych i aromatycznych; Właściwości: HP4 – drażniące, HP5 – szkodliwe, HP14 – ekotoksyczne.
3.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpad pochodzący z procesu regeneracji odpadów z oczyszczania zbiorników V-2 i V-3.	Skład chemiczny: piasek, oleje mineralne i syntetyczne; Właściwości: HP4 – drażniące, HP5 – szkodliwe, HP14 – ekotoksyczne.
4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpad pochodzący z procesu regeneracji odpadów z oczyszczania zbiorników T-4A i T-4B	Skład chemiczny: mieszanina ciekłych węglowodorów parafinowych i aromatycznych; Właściwości: postać stała lub półpłynna, HP4 – drażniące, HP5 – szkodliwe, HP14 – ekotoksyczne.
5.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	Odpad powstaje z pakietu podczyszczania ścieków przemysłowych (wód zaolejonych)	Skład chemiczny: mieszanina ciekłych węglowodorów parafinowych i aromatycznych; Właściwości: postać płynna, HP4 – drażniące, HP5 – szkodliwe, HP14 – ekotoksyczne.
6.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpad pochodzący z procesu regeneracji odpadów z oczyszczania zbiorników V-2 i V-3.	Skład chemiczny: mieszanina ciekłych węglowodorów parafinowych i aromatycznych; Właściwości: HP4 – drażniące, HP5 – szkodliwe, HP14 – ekotoksyczne.

7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad stanowią opakowania po dodatkach chemicznych (np. deemulgatorach, adsorberze, itp.).	Skład chemiczny: polimery, metale, krzemionka, substancje niebezpieczne; Właściwości: HP5 – szkodliwe, HP14 – ekotoksyczne.
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpad powstaje w wyniku likwidacji rozlewów, czyszczenia urządzeń, wymiany odzieży ochronnej.	Skład chemiczny: włókna naturalne i sztuczne, oleje i smary, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, polipropylen, poliester; Właściwości: H3-B – łatwopalne, HP4 – drażniące, HP5 – szkodliwe, HP14 – ekotoksyczne.
9.	ex 15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowi węgiel aktywny z zaadsorbowanymi węglowodorami z układu rafinacji wykańczającej.	Skład chemiczny: węgiel pierwiastkowy w formie bezpostaciowej, węglowodory alifatyczne i aromatyczne; Właściwości: HP4 – drażniące, HP5 – szkodliwe, HP14 – ekotoksyczne.
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad stanowią urządzenia zanieczyszczone olejami (aparatura pomiarowa: mierniki, czujniki, itp.), a także świetlówki.	Skład chemiczny: krzemionka, luminofor, metale żelazne, polimery syntetyczne, węglowodory; Właściwości: HP4 – drażniące, HP5 – szkodliwe, HP14 – ekotoksyczne.
11.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z użytych urządzeń	Odpad stanowią elementy urządzeń zanieczyszczonych olejami (wymienne sondy i kolumny pomiarowe z aparatury pomiarowej).	Skład chemiczny: krzemionka, polimery syntetyczne, żelazo i węgiel, metale żelazne, węglowodory; Skład chemiczny: postać stała, HP4 – drażniące, HP5 – szkodliwe, HP14 – ekotoksyczne.
12.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Odpad z czyszczenia cystern i zbiorników na olej opałowy V4 oraz zbiorników oznaczonych jako T4 A-B (zbiorniki na lekkie frakcje paliwowe).	Skład chemiczny: mieszanina ciekłych węglodorów parafinowych i aromatycznych; Właściwości: HP4 – drażniące, HP5 – szkodliwe, HP14 – ekotoksyczne.
13.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Odpad powstający w trakcie bieżących konserwacji i odtłuszczenia aparatury przy użyciu rozpuszczalników lub detergentów.	Skład chemiczny: toluen, ksylen, mieszanina etylobenzenu; Właściwości: HP4 – drażniące, HP5 – szkodliwe, HP14 – ekotoksyczne.
14.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Odpad powstający w wyniku wstępnego oczyszczenia ścieków na instalacji.	Skład chemiczny: woda, węglowodory, kwasy tłuszczowe; Właściwości: postać stała lub półpłynna, HP4 – drażniące, HP5 – szkodliwe, HP14 – ekotoksyczne.
15.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpad powstający w wyniku wstępnego oczyszczenia ścieków na instalacji.	Skład chemiczny: węglowodory Właściwości: postać stała lub półpłynna, HP4 – drażniące, HP5 – szkodliwe, HP14 – ekotoksyczne.
16.	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad pochodzący z procesu mycia gazów odlotowych przed dopalaniem termicznym.	Skład chemiczny: siarczyny, siarczany, azotyny, azotan sodu, śladowe ilości węglodorów; Właściwości: HP4 – drażniące, HP5 – szkodliwe, HP14 – ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne				

1.	ex 15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad stanowi zużyty adsorbent z procesu rafinacji (po wyczerpaniu możliwości regeneracji) – żel krzemionkowy i glinowy	Skład chemiczny: uwodniony di tlenek krzemu, uwodniony tlenek glinu; Właściwości: postać stała, nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
2.	19 11 99	Inne niewymienione odpady	Odpad pochodzący z procesu regeneracji odpadów.	Skład chemiczny: oleje mineralne – mieszanina ciekłych węglowodorów parafinowych i aromatycznych; Właściwości: nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

Wszystkie odpady powstające w wyniku działalności instalacji magazynowane są selektywnie w wyznaczonym do tego celu miejscu, odpowiednio opisanym (kod, nazwa odpadu) i zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, a następnie przekazywane firmom specjalistycznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami.

IV. Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego

W wyniku funkcjonowania przedmiotowej instalacji powstają ścieki przemysłowe, które są gromadzone w zbiorniku V2 o pojemności 50 m³. Ścieki przemysłowe z procesu technologicznego stanowią:

- ścieki pochodzące z odwadniania olejów przepracowanych (woda zaolejona ze zbiorników V1 A-H, T1-T3, woda zaolejona oddzielona w węźle I, woda zaabsorbowana przez produkty w zbiornikach),
- ścieki pochodzące z układu/pakietu wody chłodzącej – chłodni wentylatorowej (ścieki z uzdatniania wody uzupełniającej/pitnej oraz z odsalania układu wody chłodzącej).

Ścieki przemysłowe zaolejone przed odprowadzeniem ich do kanalizacji innego podmiotu są podczyszczane na terenie zakładu. Proces podczyszczania obejmuje:

- filtr wstępny – gdzie następuje usunięcie cząstek stałych,
- koalescer – w którym następuje usunięcie wolnych kropli węglowodorów,
- adsorber – w którym na sorbencie (węglu aktywnym) usuwane są węglowodory do poziomu pozwalającego na wprowadzenie ścieków do kanalizacji.

Po procesie podczyszczania ścieki kierowane są do zbiornika V3 o pojemności 50 m³, a następnie są odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych. W przypadku braku możliwości gromadzenia ścieków w zbiorniku V3 oraz przy braku możliwości odprowadzania ścieków na oczyszczalnię ścieków, ścieki będą przepompowywane do zbiornika przejściowego, podziemnego ścieków podczyszczonych o pojemności 80 m³ i wywożone wozem asenizacyjnym na oczyszczalnię ścieków.

Ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych:

- maksymalny zrzut sekundowy 0,0014 m³/s,
- maksymalny zrzut dobowy 60 m³/d,
- średni zrzut dobowy 30 m³/d,
- dopuszczalny zrzut roczny 21 400 m³/rok,

Stan i skład odprowadzanych ścieków przemysłowych:

Tabela nr 14.

Lp.	Wskaźnik	Wartość dopuszczalna
1.	pH	8-9
2.	Temperatura	35°C
3.	Zawiesina ogólna	70 mg/l
4.	ChZT _{Cr}	2 500 mg/l
5.	BZT ₅	400 mg/l

6.	Fosfor ogólny	10 mg/l
7.	Chlorki	1000 mg/l
8.	Siarczany	500 mg/l
9.	Indeks oleju węglowodorowego	10 mg/l
10.	Arsen	0,05 mg/l
11.	Kadm	0,05 mg/l
12.	Chrom ogólny	0,15 mg/l
13.	Miedź	0,5 mg/l
14.	Ołów	0,1 mg/l
15.	Nikiel	0,5 mg/l
16.	Rtęć	5 µg/l
17.	Cynk	1 mg/l

V. Dopuszczalne warianty pracy instalacji

Nie przewiduje się innego zastosowania instalacji niż do produkcji olejów bazowych przez regenerację olejów przepracowanych. Proces przetwarzania odpadów jest prowadzony na przystosowanej do tego celu instalacji według znanej w przemyśle chemicznym technologii - destylacji. Nie przewiduje się wariantowości w funkcjonowaniu instalacji i urządzeń podstawowych, rozumianej jako wykorzystywania ich do celów innych niż zostały zaprojektowane.

VI. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach

Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych ustalonych w pozwoleniu. Rozruch lub zatrzymanie instalacji nie będzie powodował emisji większej niż w warunkach normalnej eksploatacji.

Momentem zakończenia rozruchu instalacji jest osiągnięcie parametrów wydajności procesu na poziomie 4 500 l/h oleju przepracowanego oraz uzyskanie oleju bazowego o jakości zgodnej z wymaganiami technologicznymi.

Momentem rozpoczęcia wyłączenia instalacji jest rozpoczęcie obniżania parametrów temperatury pracy instalacji poprzez wygaszenie kotła technologicznego oleju termalnego wysokotemperaturowego, wyłączenie agregatów pompowych i opróżnienie instalacji do zbiorników magazynowo-operacyjnych.

Instalacje i urządzenia eksploatowane w przedmiotowym zakładzie nie powodują w czasie rozruchu zwiększonej emisji zanieczyszczeń do powietrza.

VII. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, metody minimalizacji ilości powstających odpadów oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych

Z uwagi na wielkość i parametry emisji eksploatacja instalacji nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Do działań i środków technicznych, mających na celu ograniczenie emisji substancji i energii w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości należą:

- 1) wdrożony system zarządzania środowiskowego (BAT 1¹⁾), który zawiera deklarację stosowania polityki środowiskowej przez najwyższe kierownictwo oraz procedury i instrukcje prawidłowego postępowania podczas pracy instalacji, a także procedury nadzoru i dokumentowania działania systemu zarządzania środowiskowego.

System zarządzania środowiskowego nie zawiera:

- planu zarządzania hałasem – obecnie nie jest on wymagany, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość hałasu.

W przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości hałasu na terenach chronionych, prowadzący instalację jest zobowiązany niezwłocznie do jego opracowania i wdrożenia go jako część systemu zarządzania środowiskowego (BAT 17¹⁾). Prowadzący są zobowiązani poinformować organ o opracowaniu planu zarządzania hałasem w terminie 30 dni od jego opracowania.

- planu zarządzania odorami – obecnie nie jest on wymagany, gdyż nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość zapachu.

W przypadku pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości odorów, prowadzący instalację jest zobowiązany niezwłocznie do jego opracowania i wdrożenia go jako część systemu zarządzania środowiskowego (BAT 10¹⁾, BAT 12¹⁾). Prowadzący są zobowiązani poinformować organ o opracowaniu planu zarządzania zapachami w terminie 30 dni od jego opracowania.

2) stosowanie technik w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń (BAT 2¹⁾):

- a) Zakład posiada procedury sprawdzania przydatności olejów odpadowych do procesu przetwarzania przed ich przyjęciem; Kwalifikacja następuje na podstawie pobranych próbek i przeprowadzonych badań w laboratorium zakładowym. Jeśli odpad nie spełnia ustalonych parametrów nie zostaje przyjęty do przetworzenia w instalacji,

- b) Zakład posiada procedury odbioru odpadów przeznaczonych do przetworzenia. Przed przyjęciem surowca odpadowego prowadzący instalację posiada informację o jego parametrach fizycznych i chemicznych.

Odpady są przyjmowane po uprzednim sprawdzeniu:

- poprawności wypełnienia Kart Przekazania Odpadu,
- masy odpadu (waga samochodowa),
- parametrów fizycznych i chemicznych oleju odpadowego spełniających wymagania określone w odrębnych przepisach dopuszczających odpad do dalszego przetwarzania,

- c) Zakład posiada opracowany i wdrożony system śledzenia oraz wykazu odpadów:

- wewnętrzne ilości odpadów w zbiornikach magazynowych jest monitorowana na bieżąco w systemie teleinformatycznym,
- proces produkcji, a tym samym ilość pobieranych olejów przepracowanych, prowadzony jest zgodnie z instrukcją prowadzenia procesów destylacji (hala A) oraz instrukcją prowadzenia procesu rafinacji wykańczającej (hala B),
- ilość powstających na instalacji produktów, które gromadzone są w zbiornikach magazynowych produktowych, monitorowana jest w systemie teleinformatycznym,
- codziennie sporządzane są raporty ze stanów magazynowych surowców (olej przepracowany) i produktów.

- d) Zakład posiada opracowane instrukcje przyjęcia i kontroli analitycznej dostarczanych odpadów, instrukcje prowadzenia procesów wraz z wymaganiami dotyczącymi parametrów procesu w celu jego optymalizacji, instrukcję ekspedycji produktów gotowych, w której ujęta jest m.in. kontrola analityczna produktów potwierdzona sprawozdaniem z badaniem, które dołączane będzie do każdej partii wysyłanego produktu.

- e) Odpady magazynowane są selektywnie, w wyznaczonych i oznakowanych pojemnikach i zbiornikach, w zależności od ich właściwości.

- f) Oleje przepracowane przyjmowane są do wydzielonych zbiorników magazynowych i nie są mieszane z innymi odpadami i płynami hamulcowymi.

- g) Zakład nie przyjmuje do przetwarzania odpadów stałych.

- 3) stosowanie rozwiązań zapewniających ochronę środowiska wodnego ograniczanie emisji do wody (BAT 3, BAT 6, BAT 7, BAT 11, BAT 19, BAT 20¹⁾):
- a) instalacja jest źródłem powstawania ścieków technologicznych w związku z czym ustanowiono wykaz strumieni ścieków oraz zostały określone cechy charakterystyczne tych ścieków,
 - b) zakład prowadzi monitoring ilości i jakości ścieków z częstotliwością wskazaną w obecnie obowiązujących przepisach,
 - c) zakład prowadzi monitoring ilości wykorzystywanej wody,
 - d) teren zakładu na którym prowadzona jest przedmiotowa instalacja wyposażony jest w rozdzielny system kanalizacji: przemysłowej, sanitarnej i deszczowej,
 - e) powstające w wyniku eksploatacji/funkcjonowania instalacji ścieki przemysłowe po podczyszczeniu odprowadzane są do dalszego oczyszczania na oczyszczalni ścieków, a z powierzchni dachów na teren zielony,
 - f) wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu z powierzchni utwardzonych dróg i parkingów po podczyszczeniu na separatorze koalescencyjnym są odprowadzane na oczyszczalnię ścieków,
 - g) instalacja przetwarzania odpadów zlokalizowana jest w dwóch zadaszonych zamkniętych halach co minimalizuje obszary zanieczyszczone,
 - h) wszystkie zbiorniki naziemne wyposażone w tace ochronne, natomiast w zbiornikach podziemnych zastosowano podwójny płaszcz uniemożliwiający wyciek do środowiska,
 - i) zbiorniki wyposażone są w automatyczny system identyfikacji wycieku oraz alarmy maksymalnego poziomu wypełnienia sygnalizujący górny stan zbiornika oraz maksymalny stan zbiornika przed przelaniem,
 - j) instalacja nie jest źródłem wprowadzania ścieków do środowiska,
- 4) sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:
- a) selektywne gromadzenie odpadów, mając na uwadze uniknięcie szkodliwych dla środowiska reakcji pomiędzy składnikami tych odpadów,
 - b) zapewnienie pojemników i kontenerów na gromadzone selektywnie odpady - we właściwej ilości i jakości, opisane,
 - c) utrzymywanie w dobrej sprawności eksploatowany sprzęt i urządzenia techniczne,
 - d) przeprowadzanie szkoleń dla pracowników przede wszystkim w zakresie prawidłowego postępowania ze wszystkimi odpadami, które będą powstawać na terenie Spółki oraz ich selektywnego gromadzenia celem dalszego wykorzystania, unieszkodliwiania lub składowania,
 - e) przekazywanie odpadów w pierwszej kolejności do wykorzystania, następnie do unieszkodliwiania, a w ostateczności do składowania,
 - f) prowadzenie sprawozdawczości dotyczącej gospodarki odpadami w zakresie bieżącej ewidencji ilościowo-jakościowej powstających odpadów, oraz składanie właściwemu Marszałkowi Województwa informacji o ilości wytwarzanych odpadów.
 - g) ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów (BAT 4¹⁾):
 - zbiorniki magazynowe odpadów są chemicznie odporne na substancje magazynowane,
 - zbiorniki magazynowe oleju przepracowanego T1 – T3 są szczelne, wyposażone w podwójne dno oraz detekcję wycieku,
 - wszystkie zbiorniki naziemne są zlokalizowane wewnątrz trzech tac o konstrukcji żelbetowej zabezpieczających przed zanieczyszczeniem powierzchni gleby; Pojemności tac zapewniają przechwycenie objętości substancji magazynowanej w największym zbiorniku,
 - h) ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów (BAT 5¹⁾):

- Spółka posiada procedury, które zapewniają bezpieczne postępowanie z odpadami i ich przemieszczanie w miejsce magazynowania lub przetwarzania,
 - i) prowadzący, o ile to możliwe, wykorzystuje opakowania do ponownego przechowywania odpadów wytwarzanych w zakładzie (BAT 24¹⁾),
- 5) rozwiązania zapewniające ochronę powietrza
- a) zastosowanie dopalacza termicznego o sprawności 88%,
 - b) zastosowanie płuczki z roztworem ługu sodowego do absorpcji SO_x i NO_x,
 - c) zastosowanie adsorbera oparów ze złożem węglowym,
 - d) utrzymanie w dobrej sprawności eksploatowanych urządzeń,
 - e) poddawanie okresowym kontrolom stanu technicznego instalacji oraz eksploatowanych w niej urządzeń (węzeł IV mycia i dopalania termicznego, zbiorniki magazynowe i procesowe).
 - f) ograniczanie emisji do powietrza poprzez:
 - ✓ prowadzenie wykazu strumieni gazów odlotowych, zgodnie z BAT 3¹⁾, jako część systemu zarządzania środowiskowego, obejmującego następujące elementy:
 - wartości średnie i zmienność przepływu oraz temperatury - sprawdzane każdorazowo podczas pomiarów emisji na emitorze E-032,
 - średnie stężenie i wartości ładunków danych substancji i ich zmienność (np. trwałych zanieczyszczeń organicznych - TZO, takich jak PCB) - sprawdzane każdorazowo podczas pomiarów emisji na emitorze E-032;
 - obecność innych substancji mogących wpływać na układ oczyszczania gazu odlotowego lub bezpieczeństwo zespołu urządzeń (np. tlenu, azotu, pary wodnej, pyłu). Oczyszczanie gazów odlotowych prowadzone jest w węźle technologicznym VI, stanowiącym układ płuczka zasadowa/dopalacz termiczny o skuteczności redukcji ok. 88%. Taka kombinacja pozwala w uzyskać wysoką niezależną na wpływ czynników przeszkadzających w oczyszczaniu gazów i bezpieczeństwo układu.
 - ✓ monitorowanie poziomu emisji całkowitych LZO do powietrza, zgodnie z BAT 8¹⁾
Poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami BAT-AEL, w odniesieniu do emisji zorganizowanych całkowitego LZO z powtórnej rafinacji oleju odpadowego wynosi 5 – 30 mg/Nm³ (jako średnia z okresu pobierania próbek).
 - ✓ zapobieganie lub ograniczanie emisji rozproszonych do powietrza, w szczególności związków organicznych, w ramach BAT 14¹⁾ należy stosować odpowiednią kombinację poniższych technik:
 - minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych poprzez:
 - odpowiednią konstrukcję układu rurociągów.
Układ zbiorników i rurociągów w Zakładzie zaprojektowany jest i zbudowany w sposób optymalny, tj. z odpowiednią do wielkości produkcji pojemnością zbiorników magazynowych i procesowych oraz dopasowanym układem rurociągów, liczbą łączników i zaworów,
 - kombinację przepływu grawitacyjnego i pomp,
 - ograniczenie prędkości ruchu kołowego - po terenie zakładu pojazdy poruszają się z dozwoloną prędkością 20 km/h,
 - dobór i stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności.
W instalacji stosowany jest sprzęt o wysokim poziomie integralności, wszystkie pompy na terenie zakładu są wyposażone w uszczelnienia mechaniczne. W większości miejsc są zastosowane uszczelki spiralne. Armatura posiada odpowiednie uszczelnienia w zależności od przepływającego przez nią medium. Instalacja jest wyposażona w odpowiednią armaturę drenażową umożliwiającą opróżnienie aparatów podczas remontów. Klasa urządzeń spełnia wymagania ciśnieniowe, temperaturowe oraz wymagania dotyczące obrabianego medium.

- zapobieganie korozji.

Instalacja ze stali czarnej jest odpowiednio zabezpieczona przed korozją, zgodnie z projektem. W miejscach wymaganych zastosowano stal nierdzewną, np. rurociąg wody pitnej, rurociągi powietrza sprężonego, rurociągi łągu sodowego itp.

- ograniczenie rozprzestrzeniania, gromadzenie i przetwarzanie emisji rozproszonych, poprzez stosowanie następujących technik:

- przechowywanie, obróbka i przetwarzanie odpadów i materiałów, które mogą generować emisje rozproszone, w zamkniętych budynkach lub obudowanych urządzeniach.

Do magazynowania surowców i produktów zastosowano zbiorniki magazynowe. Wykorzystanie obudowanych urządzeń lub budynków może być ograniczone względami bezpieczeństwa, takimi jak ryzyko wybuchu lub obniżenie stężenia tlenu. Wykorzystanie obudowanych urządzeń lub budynków może być również ograniczone objętością odpadów.

W instalacji nie są użytkowane surowce, ani wytwarzane i przetwarzane odpady w postaci sypkiej.

- utrzymywanie odpowiedniego ciśnienia w obudowanych urządzeniach lub budynkach. W instalacji utrzymywane jest podciśnienie.
- gromadzenie i kierowanie emisji do odpowiedniego systemu redukcji emisji za pomocą systemu wyciągów powietrznych lub systemów zasysania powietrza umieszczonych w pobliżu źródeł emisji.

Oczyszczanie gazów odlotowych prowadzony jest w węźle technologicznym VI, stanowiącym układ płuczka zasadowa/dopalacz termiczny o skuteczności redukcji ok. 88%, a następnie odprowadzane są do emitora E-032.

- właściwą obsługę techniczną: zapewnienie dostępu do urządzeń, w których mogą potencjalnie występować nieszczelności, a także regularne kontrolowanie sprzętu ochronnego.

Cała instalacja objęta jest monitoringiem teleinformatycznym, z elektronicznym alarmem do wykrywania nieszczelności. Dodatkowo pracownicy prowadzą okresową, wizualną kontrolę instalacji.

- czyszczenie terenów, na których przetwarzane i magazynowane są odpady. Zarówno wewnątrz hali, biurowiec jak i teren wokół zakładu utrzymywany jest w czystości.

- program wykrywania i eliminowania nieszczelności (LDAR).

W części destylacyjnej (hala A) zamontowane są czujniki detekcji gazów: (metan, węglowodory, siarkowodór).

W części rafinacji sorpcyjnej (hala B) zamontowane są czujniki detekcji gazów: metan, węglowodory. Na całym obiekcie są zainstalowane czujniki detekcji płomienia.

Na całym obiekcie zainstalowany jest system monitoringu (kamery).

- ✓ ograniczanie emisji związków organicznych do powietrza (BAT 44¹⁾ i BAT 45¹⁾). W tym celu, w instalacji zastosowano połączenie metod oczyszczania na mokro - płuczkę zasadową (r-r łągu sodowego) do absorpcji SO_x i NO_x oraz utlenianie termiczne w dopalaczu termicznym – do dopalenia LZO.

Z uwagi na wielkość i parametry emisji, a także znaczną odległość od granicy Państwa, należy stwierdzić, że eksploatacja instalacji nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

6) rozwiązania ograniczające emisję hałasu (BAT 18¹⁾):

- a) stosowanie urządzeń o niskim poziomie mocy akustycznej,
- b) utrzymywanie w wysokiej sprawności urządzeń instalacji oraz instalacji pomocniczych w tym wentylacji,

- c) działania organizacyjne na rzecz ograniczenia emisji hałasu, np. zamykanie drzwi i okien, unikanie przeprowadzania hałaśliwych czynności w nocy;
- d) usytuowanie urządzeń o wysokim poziomie mocy akustycznej wewnątrz budynków.

¹⁾ Instalacja spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik opublikowanych w dniu 17 sierpnia 2018 r. w Dzienniku Urzędowym Decyzji Wykonawczej Komisji UE 2018/1147 z dnia 10.05.2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

VIII. Stosowanie rozwiązań zapewniających efektywną gospodarkę materiałowo-surowcową

Procesy produkcji są prowadzone pod systematycznym nadzorem obsługi. Ponadto pracownicy obsługi są zobowiązani do przeprowadzania bieżącej kontroli stanu technicznego instalacji dzięki czemu zapewnione jest wczesne stwierdzenie oznak i przyczyn nieprawidłowego funkcjonowania poszczególnych elementów instalacji i szybkie podjęcie działań zmierzających do usunięcia przyczyn zakłóceń. Zastosowana technologia pozwala na efektywne przetwarzanie odpadów. Spółka, o ile to możliwe, zastępuje odpadami inne materiały wykorzystywane w procesie technologicznym.

IX. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Efektywna gospodarka energetyczna zakładu prowadzona jest poprzez:

- a) stosowanie planu racjonalizacji zużycia energii określającego:
 - monitorowanie zużycia energii elektrycznej w okresie miesiąca i roku na podstawie wskazań licznika,
 - analizę zużycia energii cieplnej w okresie roku,
 - ocenę efektywności energetycznej instalacji na podstawie wskaźnika zużycia energii w kWh/tonę przetwarzanych odpadów w okresie roku,
- b) rejestr bilansu energetycznego zawierający informacje o przepływie i wykorzystaniu energii w całym procesie technologicznym,
- c) energooszczędne oświetlenie w projektowanych budynkach,
- d) podnoszenie świadomości pracowników poprzez okresowe szkolenia i audyty,
- e) przestrzeganie reżimu technologicznego,
- f) bieżącą kontrolę i monitoring instalacji,
- g) bieżące remonty i konserwacje instalacji,
- h) automatyzację pracy instalacji.

X. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

Sposoby zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:

- a) stanowisko rozładunkowo-ekspedycyjne zlokalizowane na szczelnej wybetonowanej nawierzchni wyposażonej w kratkę ściekową, połączoną z systemem odprowadzania ewentualnych wycieków, którego integralnym elementem jest zbiornik podziemny (ZB) o pojemności 30m³ przeznaczonym na wyciek awaryjny,
- b) usytuowanie maszyn i urządzeń technologicznych na utwardzonej, szczelnej powierzchni wewnątrz zadaszonych hal technologicznych,
- c) stały dozór techniczny stanu urządzeń oraz miejsc magazynowania substancji niebezpiecznych,
- d) utwardzenie powierzchni tras komunikacyjnych i placów manewrowych,
- e) ujmowanie i odprowadzanie do instalacji kanalizacyjnej wód opadowych i roztopowych z powierzchni dachowych i utwardzonych,

- f) magazynowanie substancji ciekłych w odpowiednich zbiornikach o podwójnych ściankach i podwójnym dnie, ustawionych w tacach awaryjnych, mających za zadanie przechwycić wszystkie ewentualne wycieki,
- g) staranne i zgodne z obowiązującymi przepisami prowadzenie gospodarki odpadami,
- h) monitorowanie przepływu substancji na każdym etapie ich obecności na terenie zakładu,
- i) wyposażenie wszystkich zbiorników magazynowych znajdujących się na terenie instalacji w detektory wycieków,
- j) rozbudowany system ochrony przeciwpożarowej wyposażony w wewnętrzne hydranty mgłowe i pianowe oraz gaśnice. Do reagowania w sytuacjach zagrożenia pożarowego przewidziano jednostkę ochrony przeciwpożarowej operującą na terenie Parku Technologicznego tj. SERWIS BLACHOWANIA, obejmującej swoim działaniem przedmiotową Instalację
- k) zabezpieczenie miejsc zagrożonych potencjalnym wyciekiem w pojemniki z sorbentami mającym za zadanie ich neutralizowanie,
- l) odprowadzanie wód opadowych z powierzchni utwardzonych dróg i parkingów, z obrębu instalacji poprzez studzienki kontrolno-pomiarowe i podziemny separator wodno-olejowy
- m) ścieki z procesów technologicznych odprowadzane są do kanalizacji podmiotu zewnętrznego i oczyszczalni ścieków, na podstawie umowy z odbiorcą.

Określa się następujące sposoby nadzoru środków zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:

- a) obsługa instalacji jest prowadzona przez uprawniony i przeszkolony personel,
- b) systematyczna kontrola i nadzór stanu technicznego hali produkcyjnej oraz urządzeń znajdujących się w instalacji,
- c) bieżąca kontrola szczelności zbiorników przeznaczonych do magazynowania substancji niebezpiecznych oraz instalacji transportującej substancje ze zbiorników magazynowych do urządzeń technologicznych.

XI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji, w zakresie w jakim wykraczają poza wymagania ustawowe

XI.1. Monitoring procesów technologicznych

Proces produkcji monitorowany jest w sposób ciągły, w zakresie niezbędnym do prawidłowego utrzymania parametrów procesów technologicznych.

W ramach monitorowania procesów technologicznych w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem, istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, konieczne jest rejestrowanie:

- a) ilości zużywanych materiałów i surowców,
- b) ilości wytwarzanych produktów,
- c) zużycia materiałów pomocniczych stosowanych w instalacjach objętych pozwoleniem zintegrowanym,
- d) zużycia energii elektrycznej w oparciu o wskazania liczników energii elektrycznej dla całego zakładu,
- e) zużycia lekkiego oleju opałowego na podstawie pomiaru pojemności zbiornika i sporządzanego raportu dobowego.

Efektywność wykorzystania energii kontrolować poprzez obliczanie jednostkowych wskaźników jej zużycia odniesionych do jednostki produkcji.

Ww. dane należy zapisywać w rejestrze.

XI.2. Monitoring emisji do powietrza

- a) Usytuowanie stanowisk pomiarowych

Określa się stanowiska pomiarowe do pomiaru wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza, na emitorach: E-032 i E-036 na prostym, wolnym od zaburzeń odcinku – spełniające wymagania Polskiej Normy PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” dla pomiarów dokładnych lub technicznych.

Należy zapewnić, aby przekrój pomiarowy był usytuowany na prostym, wolnym od zaburzeń przepływu odcinku kanału o stałej średnicy hydraulicznej - D_H (stosunek czterokrotnego pola powierzchni przekroju kanału do obwodu kanału) i jeżeli jest to możliwe na odcinku pionowym o długości $L > 5D_H$ przed przekrojem pomiarowym i długości $L > 2D_H$ za przekrojem pomiarowym.

Króćce powinny posiadać gwint wewnętrzny. Średnica wewnętrzna przelotu króćca pomiarowego w ścianie kanału przepływowego musi mieć parametry M64 x 4. Proponuje się zastosować jako króciec złączkę 2" wraz z typowym dla niej korkiem (złączka z prawym gwintem 2" = 50mm typ M2 M.N-67/H-74392; korek 2" = 50mm typ T9 PN-67/H-74392). Długość króćca wraz ze ściankami kanału w miejscu lokalizacji punktu nie powinna przekraczać 50 mm (ze względu na zakrzywienie sondy pomiarowej).

Lokalizacja punktu pomiarowego powinna spełniać wszystkie wymogi BHP.

b) Monitoring poziomu emisji gazów i pyłów do powietrza

Zobowiązuje się do prowadzenia okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza zgodnie z tabelą:

Tabela nr 15.

Lp.	Nr emitora	Opis emitora	Pomiar okresowy		Metoda pomiarowa
			Zakres	Częstotliwość	
1.	E-032	Dopalacz termiczny	Pył ogółem	raz na dwa lata ¹⁾	metoda grawimetryczna – zgodnie z normą PN-EN 12341 lub PN-EN ISO
			Pył PM10		metoda grawimetryczna – zgodnie z normą PN-EN 12341 lub PN-EN ISO
			Pył 2,5		metoda grawimetryczna – zgodnie z normą PN-EN 12341 lub PN-EN ISO
			Benzo(a)piren		standardowa metoda oznaczania stężenia benzo(a)pirenu w powietrzu atmosferycznym ²⁾ – zgodnie z normą PN-EN 15549 lub PN-EN 13649
			Dwutlenek azotu		metoda chemiluminescencyjna – zgodnie z normą PN-EN 14211 lub PN ISO 10396
			Dwutlenek siarki		metoda fluorescencyjna – zgodnie z normą PN-EN 14212 lub PN ISO 10396
			Tlenek węgla		metoda spektrofotometryczna – zgodnie z normą PN-EN 14626 lub PN ISO 10396
			Węglowodory aromatyczne		metoda aspiracyjna z zastosowaniem węgla aktywnego – zgodnie z normą PN-EN 13649
2.	E-036	Źródło nr 037 – odgazy z odpowietrzania zbiorników T4A/B i V3 (tj. źródeł 04, 05 i 026) – po przejściu przez adsorber węglowy)	Węglowodory aromatyczne	raz na dwa lata ¹⁾	metoda aspiracyjna z zastosowaniem węgla aktywnego – zgodnie z normą PN-EN 13649

¹⁾ Pomiary emisji z ww. emitorów należy prowadzić począwszy od roku 2020;

²⁾ Z pyłu pobieranego przez 24 godziny B(a)P jest ekstrahowany rozpuszczalnikiem organicznym, a następnie analizowany za pomocą wysokosprawnej chromatografii cieczowej z detektorem fluorescencyjnym. Analizę można też wykonać za pomocą chromatografii gazowej ze spektrometrią mas.

Pomiary wstępne przeprowadzić do 14 dni od dnia uruchomienia instalacji, a wyniki przesłać do Marszałka Województwa Opolskiego oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.

Wyniki okresowych pomiarów emisji do powietrza należy przedkładać Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu, w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów, w układzie określonym w obowiązujących przepisach – obecnie w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008 r. Nr. 215, poz. 1366 z późn. zm.).

Należy prowadzić ewidencję przeprowadzanych pomiarów, a ich wyniki przechowywać przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

c) Monitoring poziomu emisji LZO do powietrza

Zobowiązuje się do monitorowania poziomu całkowitej zawartości lotnych związków organicznych (LZO) do powietrza z emitora E-032, zgodnie z techniką określoną w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, zgodnie z poniższą tabelą:

Tabela nr 16.

Lp.	Mierzony parametr	Źródło objęte monitorowaniem	Częstotliwość monitorowania	Technika monitorowania	Jednostka
1.	Całkowite LZO	E-032	Raz na sześć miesięcy	zgodnie z normą EN 12619 ¹⁾ (BAT 8)	mg/Nm ³

¹⁾ Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.

Pierwsze pomiary poziomu całkowitej zawartości lotnych związków organicznych (LZO) do powietrza należy przeprowadzić **w terminie do 31 grudnia 2020 r.**

Kolejne należy prowadzić z wymaganą częstotliwością tj. raz na sześć miesięcy.

Dodatkowo, zobowiązuje się do monitorowania poziomu całkowitej zawartości lotnych związków organicznych z emitatorów nr: E-001÷E-003, E-006÷E-025, E-029÷E-031 i E-038 należących do zbiorników magazynowych i procesowych, które mają otwarte do otoczenia kominki oddechowe -z wykorzystaniem wskaźników emisji.

Wielkość emisji dla źródła w Mg/rok należy oszacować biorąc pod uwagę iloczyn wskaźnika emisji węglowodorów i czasu pracy zbiornika.

Monitorowanie ww. metodą przeprowadzać raz w roku, a jego wyniki przekazać do Marszałka Województwa Opolskiego oraz Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska do dnia 31 marca każdego roku.

XI.3. Monitoring rodzaju i ilości odpadów przyjmowanych do przetwarzania i odpadów wytwarzanych

Na terenie eksploatowanych instalacji ilości wytwarzanych i przetwarzanych odpadów określana będzie wagowo. Odpady będą ważone na wadze znajdującej się na terenie zakładu.

XI.4. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Woda na potrzeby instalacji opomiarowana jest wodomierzem zainstalowanym w studzience przed instalacją wody chłodzącej. Odczytów licznika należy dokonywać raz w miesiącu. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia rejestru ilości wykorzystywanej wody.

XI.5. Monitoring ilości i jakości ścieków

a) Odprowadzanie ścieków do urządzeń kanalizacyjnych poprzez **wywożenie na stację zlewną:**

Ilość powstających ścieków określać na podstawie pojemności wozów asenizacyjnych i ilości wywozów ścieków przemysłowych na stację zlewną. Jako punkt kontrolny jakości odprowadzanych ścieków ustala się zbiornik V3, z którego ścieki są odpompowywane.

Zobowiązuje się do prowadzenia badań jakości ścieków przemysłowych w zakresie wskaźników:

- określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE takich jak: pH, temperatura, indeks oleju węglowodorowego, arsen, kadm, ołów, chrom ogólny, miedź, nikiel, cynk, rtęć,
- ChZT_{Cr}, BZT₅, chlorków, siarczanów, zawiesin ogólnych i fosforu ogólnego

z częstotliwością jeden raz w miesiącu, a w przypadku zrzutu partiami, który będzie miał miejsce rzadziej – 1 raz dla każdej partii, zgodnie z metodami określonymi w tabeli nr 17a.

Zobowiązuje się prowadzącego do prowadzenia rejestru ilości i jakości ścieków przemysłowych.

Tabela 17a

Lp.	Badany parametr	Częstotliwość monitorowania	Technika monitorowania
1.	pH	1 raz w miesiącu, a w przypadku zrzutu partiami, który będzie miał miejsce rzadziej – 1 raz dla każdej partii	Metoda potencjometryczna PN-EN ISO 10523
2.	temperatura	1 raz w miesiącu, a w przypadku zrzutu partiami, który będzie miał miejsce rzadziej – 1 raz dla każdej partii	Termometria, pomiar in situ podczas pobierania próbek
3.	Indeks oleju węglowodorowego	1 raz w miesiącu, a w przypadku zrzutu partiami, który będzie miał miejsce rzadziej – 1 raz dla każdej partii	zgodnie z normą EN ISO 9377-2 ¹⁾ (BAT 7)
4.	arsen, kadm, chrom ogólny, miedź, nikiel, ołów, cynk	1 raz w miesiącu, a w przypadku zrzutu partiami, który będzie miał miejsce rzadziej – 1 raz dla każdej partii	Zgodnie z dostępnymi normami np.: EN ISO 11885 ¹⁾ , EN ISO 17294-2 ¹⁾ , EN ISO 15586 ¹⁾ (BAT 7)
5.	rtęć	1 raz w miesiącu, a w przypadku zrzutu partiami, który będzie miał miejsce rzadziej – 1 raz dla każdej partii	Zgodnie z dostępnymi normami tj.: EN ISO 17852 ¹⁾ , EN ISO 12846 ¹⁾ (BAT 7)
6.	Zawiesiny ogólne	1 raz w miesiącu, a w przypadku zrzutu partiami, który będzie miał miejsce rzadziej – 1 raz dla każdej partii	- metoda grawimetryczna (wagowa) PN-EN 872, - filtracja przez membranę 0,45 µm, suszenie w 105 °C i ważenie
7.	siarczany	1 raz w miesiącu, a w przypadku zrzutu partiami, który będzie miał miejsce rzadziej – 1 raz dla każdej partii	- metoda grawimetryczna (wagowa) PN-EN ISO 9280, - chromatografia jonowa (IC) PN-EN ISO 10304-2
8.	chlorki	1 raz w miesiącu, a w przypadku zrzutu partiami, który będzie miał miejsce rzadziej – 1 raz dla każdej partii	- metoda objętościowa (miareczkowa) PN-ISO 9297 - chromatografia jonowa (IC) PN-EN ISO 10304-2, - analiza przepływowa (wstrzykowa) (CFA i FIA) PN-EN ISO 15682

¹⁾ Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.

b) Odprowadzanie ścieków do urządzeń kanalizacyjnych od momentu bezpośredniego wpięcia do kanalizacji:

Ilość powstających ścieków przemysłowych określana będzie na podstawie pracy wydajności i czasu pracy pomp. Jako punkt kontrolny jakości odprowadzanych ścieków ustala się studzienkę S3.3.

Zobowiązuje się do prowadzenia badań jakości ścieków przemysłowych w zakresie wskaźników:

- określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE takich jak: pH, temperatura, indeks oleju węglowodorowego, arsen, kadm, ołów, chrom ogólny, miedź, nikiel, cynk, rtęć,
- ChZT_{Cr}, BZT₅, chlorków, siarczanów, zawiesin ogólnych i fosforu ogólnego

z częstotliwością jeden raz w miesiącu, zgodnie z metodykami określonymi w tabeli nr 17b.

Zobowiązuje się prowadzącego do prowadzenia rejestru ilości i jakości ścieków przemysłowych.

Tabela nr 17b

Lp.	Badany parametr	Częstotliwość monitorowania	Technika monitorowania
1.	pH	1 raz w miesiącu	Metoda potencjometryczna PN-EN ISO 10523
2.	temperatura	1 raz w miesiącu	Termometria, pomiar in situ podczas pobierania próbki
3.	Indeks oleju węglowodorowego	1 raz w miesiącu	zgodnie z normą EN ISO 9377-2 ¹⁾ (BAT 7)
4.	arsen, kadm, chrom ogólny, miedź, nikiel, ołów, cynk	1 raz w miesiącu	Zgodnie z dostępnymi normami np.: EN ISO 11885 ¹⁾ , EN ISO 17294-2 ¹⁾ , EN ISO 15586 ¹⁾ (BAT 7)
5.	rtęć	1 raz w miesiącu	Zgodnie z dostępnymi normami tj.: EN ISO 17852 ¹⁾ , EN ISO 12846 ¹⁾ (BAT 7)
6.	Zawiesiny ogólne	1 raz w miesiącu	- metoda grawimetryczna (wagowa) PN-EN 872, - filtracja przez membranę 0,45 µm, suszenie w 105 °C i ważenie
7.	siarczany	1 raz w miesiącu	- metoda grawimetryczna (wagowa) PN-EN ISO 9280, - chromatografia jonowa (IC) PN-EN ISO 10304-2
8.	chlorki	1 raz w miesiącu	- metoda objętościowa (miarczkowa) PN-ISO 9297 - chromatografia jonowa (IC) PN-EN ISO 10304-2, - analiza przepływowa (wstrzykowa) (CFA i FIA) PN-EN ISO 15682

¹⁾ Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.

XII. Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy *Prawo ochrony środowiska*

Podmiot prowadzący instalację obowiązany jest przekazywać Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu w terminie do 31 marca każdego roku kalendarzowego, coroczną informację, za ubiegły rok kalendarzowy, w następującym zakresie:

- zużycia surowców i materiałów pomocniczych w instalacjach objętych pozwoleniem,
- sprawozdania z rodzajów i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu i odpadów wytwarzanych powstających w wyniku eksploatacji instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego,
- sprawozdania z ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji objętych pozwoleniem,
- zużycia energii elektrycznej w oparciu o wskazanie licznika energii elektrycznej dla instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego,
- ilości i jakości ścieków.

Pozostałe wyniki monitoringu procesów technologicznych przechowywać na terenie Zakładu przez okres 5 lat i udostępnić na żądanie organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu.

XIII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii, w tym wymóg informowania o wystąpieniu awarii

Zakład, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138) jest zakładem o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Zakład zobowiązany jest do przestrzegania procedur określonych w „Programie zapobiegania awariom dla zakładu Flukar Sp. z o. o. Zakład Produkcyjny w Kędzierzynie-Koźlu”.

Potencjalnymi awariami wpływającymi na funkcjonowanie instalacji mogą być zagrożenia lokalne, związane z możliwością wystąpienia awarii urządzeń technologicznych lub zdarzeń wynikających z błędów ludzkich, takich jak:

- a) pożar surowców, materiałów pomocniczych lub produktów,
- b) rozszczelnienie pojemników z ciekłymi substancjami lub materiałami pomocniczymi w czasie magazynowania, przemieszczania lub przetwarzania w hali produkcyjnej.

Wszystkie procesy produkcyjne, przeładunek oraz magazynowanie surowców, materiałów i produktów, na terenie instalacji są prowadzone na powierzchni szczelnej, w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem.

Ponadto w celu zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej na terenie zakładu są stosowane:

- a) techniczne środki zapobiegania awarii instalacji, tj.:
 - systemy blokad (odcięcie zbiorników w przypadku pożaru),
 - zawory bezpieczeństwa,
 - zabezpieczenia przed rozerwaniem zbiornika (tzw. „kruchy dach”),
 - zbiorniki magazynowe naziemne wyposażone w podwójne dno i ciągłą detekcję szczelności, zlokalizowane w szczelnych tacach,
 - zbiorniki magazynowe podziemne z podwójną ścianką i ciągłą detekcją szczelności przestrzeni między ściankami,
 - stanowisko rozładunkowo-ekspedycyjne zabezpieczone szczelną wybetonowaną nawierzchnią wyposażoną w kratkę ściekową, połączoną z systemem odprowadzania ewentualnych wycieków wraz z zbiornikiem podziemnym (ZB) o pojemności 30 m³,
 - system alarmowy, w tym detektory gazu z sygnalizacją akustyczną i wizualną zlokalizowane w halach przemysłowych A i B, w pobliżu zbiorników oleju przepracowanego V1 A-H,
 - system sygnalizacji pożarowej, tj. detektory płomienia wraz z sygnalizacją akustyczną i wizualną umieszczone na stanowisku przeładunkowym, halach przemysłowych A i B, w pobliżu zbiorników oleju przepracowanego V1 A-H, w pobliżu zbiorników oleju termalnego V7A/B i V8A/B,
 - stosowanie urządzeń oraz zabezpieczeń przystosowanych do eksploatacji w warunkach zagrożenia pożarem lub wybuchem,
- b) monitorowanie na bieżąco procesów technologicznych, w tym przeładunku surowców odpadowych i produktów oraz założonych parametrów eksploatacji instalacji za pomocą aparatury kontrolno-pomiarowej,
- c) okresowe kontrole stanu technicznego urządzeń, w tym zastosowanych urządzeń bezpieczeństwa,
- d) wymogi bezpieczeństwa i higieny pracy oraz warunki zabezpieczenia przeciwpożarowego poprzez zapewnienie odpowiedniej ilości środków gaśniczych stosowanych podczas pożaru surowców i materiałów znajdujących się na terenie zakładu,

- e) wyposażenie stanowisk pracy w instrukcje postępowania w sytuacjach awaryjnych oraz przeprowadzanie szkoleń dla pracowników,
- f) postanowienia zawarte w programie zapobiegania awariom.

O fakcie wystąpienia sytuacji awaryjnej w instalacji, mogącej powodować zagrożenie dla środowiska i ludzi, należy powiadomić niezwłocznie Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Marszałka Województwa Opolskiego.

XIV. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane

Aktualnie nie planuje się likwidacji przedmiotowej instalacji. W sytuacji podjęcia decyzji o zakończeniu eksploatacji instalacji i likwidacji obiektów oraz urządzeń procedura ma być przeprowadzona w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacje będą zlikwidowane zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska. Teren, na którym prowadzona jest działalność objęta pozwoleniem, powinien zostać uporządkowany, a obiekty przekazane do innego użytkowania lub rozebrane zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

W przypadku likwidacji instalacji należy:

- a) poinformować właściwe organy ochrony środowiska o zamiarze likwidacji instalacji w celu ustalenia warunków bezpiecznej jej likwidacji,
- b) zaplanować termin zaprzestania eksploatacji z uwzględnieniem wykorzystania posiadanych materiałów i surowców,
- c) odpady z demontażu instalacji zagospodarować zgodnie z wymaganiami prawa obowiązującymi w dniu likwidacji,
- d) odpady przekazać odpowiednim, posiadającym stosowne zezwolenie, odbiorcom odpadów w celu ich prawidłowego unieszkodliwienia,
- e) maszyny i urządzenia przekazać do dalszego wykorzystania zgodnie z ich przeznaczeniem,
- f) likwidację obiektów i urządzeń należy prowadzić przy zastosowaniu specjalistycznego sprzętu gwarantującego bezpieczny dla ludzi i środowiska demontaż.

XV. Ustanowić Flukar Sp. z o.o., prowadzącemu zakład produkcyjny w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15 zabezpieczenie roszczeń w kwocie 604 800 zł, w formie polisy ubezpieczeniowej umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego w wypadku wydania i konieczności przymusowego wyegzekwowania:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*(Dz. U. z 2019 r. poz. 701 z późn. zm.), lub
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*(Dz. U. z 2019 r. poz. 701 z późn. zm.)
- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. *o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie* w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu i zbieraniu odpadów.

XVI. Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Pani Marta Buzińska pełnomocnik Flukar Sp. z o. o. w Katowicach, pismem z dnia 13 marca 2019 r. nr BT/203/109 (data wpływu do UMWO 14.03.2019 r.) wystąpiła z wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji olejów bazowych, zlokalizowanej w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15.

Do ww. pisma dołączono:

- „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji olejów bazowych dla Flukar Sp. z o. o. w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15, działka nr 602/703” (2 egz.),
- zapis wniosku na elektronicznym nośniku danych (2 egz. płyty CD),
- potwierdzenie uiszczenia opłaty rejestracyjnej wniesionej na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie,
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej na konto Urzędu Miasta Opola od wydania decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego,
- pełnomocnictwo dla Pani Marty Buzińskiej upoważniające do reprezentowania Flukar Sp. z o. o. w Katowicach wraz z potwierdzeniem wniesienia opłaty,

Zgodnie z art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.) zwaną dalej ustawą *Poś*, w związku z ust. 5 pkt 1 lit. j oraz ust. 5 pkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), instalacja do magazynowania olejów odpadowych i odpadów ciekłych paliw, w oczekiwaniu na regenerację o całkowitej pojemności magazynowej 2016 Mg oraz instalacja do regeneracji olejów odpadowych i odpadów ciekłych paliw przez powtórny rafinację o zdolności przetwarzania 100 Mg na dobę, podlega obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organem ochrony środowiska właściwym do wydania niniejszego pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy *Poś*, w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Wnioskodawca dołączył do wniosku kserokopię dowodu uiszczenia opłaty rejestracyjnej wniesionej na wyodrębniony rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej, w wysokości 5 200,00 złotych.

Biorąc pod uwagę zapisy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r. poz. 1183) należna opłata rejestracyjna za instalację do magazynowania olejów odpadowych i odpadów ciekłych paliw, w oczekiwaniu na regenerację przez rafinację o całkowitej pojemności magazynowej 2016 Mg powinna wynosić 4 838,40 złotych oraz za instalację do regeneracji olejów odpadowych i odpadów ciekłych paliw przez powtórny rafinację o zdolności przetwarzania 100 Mg na dobę powinna wynosić 4 000,00 złotych. W związku z tym organ wezwał Wnioskującego o dopłatę należnej kwoty na rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie. Wnioskujący dokonał wpłaty w wysokości 3 638,40 złotych, tym samym wypełniając formalny warunek rozpatrzenia wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, określony w art. 210 ustawy *Poś*.

Wnioskodawca dostarczył również dowód wpłaty opłaty skarbowej w wysokości 506,00 złotych od wydania decyzji udzielającej niniejszego pozwolenia, na konto Urzędu Miasta Opola.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2018 r. poz. 2081 z późn. zm.) dane dotyczące wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta nr 93/2019), w dniu 20 marca 2019 r.

Wypełniając obowiązek zawarty w art. 209 ustawy Poś, organ w dniu 20 marca 2019 r. pismem nr DOŚ-III.7222.19.2019.JSz, przesłał wniosek o wydanie pozwolenia w postaci elektronicznej za pomocą środków komunikacji elektronicznej Ministrowi Środowiska.

Ponieważ przedłożone materiały nie zawierały wszystkich wymaganych przepisami art. 184 i art. 208 ustawy Poś danych, przez co nie spełniały wymogów formalnych do rozpatrzenia wniosku, a także wymagały dodatkowych wyjaśnień i informacji, Marszałek Województwa Opolskiego pismem nr DOŚ-III.7222.19.2019.JSz z 15 kwietnia 2019 r. wezwał wnioskodawcę do ich uzupełnienia.

Wniosek uzupełniono w zakresie wymogów formalnych przy piśmie nr BT/371/2019 z 24 maja 2019 r. (data wpływu do UMWO – 3 czerwca 2019 r.), nr BT/405/2019 z 13 czerwca 2019 r. (data wpływu do UMWO – 19 czerwca 2019 r.), BT/433/2019 z 4 lipca 2019 r. (data wpływu do UMWO – 8 lipca 2019 r.), BT/439/2019 z 9 lipca 2019 r. (data wpływu do UMWO – 12 lipca 2019 r.).

Po spełnieniu wymogów formalnych organ pismem nr DOŚ-III.7222.19.2019.JSz z 5 sierpnia 2019 r. wszczął postępowanie o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla Spółki Flukar.

Jednocześnie, zgodnie z wynikającym z art. 218 ustawy Poś, obowiązkiem zapewnienia, przez organ wydający pozwolenie zintegrowane, możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem jest wydanie takiego pozwolenia, podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji będących przedmiotem wydania niniejszego pozwolenia oraz możliwości składania w przedmiotowej sprawie uwag i wniosków, w terminie 30 dni od daty ukazania się ogłoszenia. Informację powyższą zamieszczono na tablicy ogłoszeń w siedzibie UMWO (16 lipca 2019 r.), w Nowej Trybunie Opolskiej (20 lipca 2019 r.), na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Kędzierzyn-Koźle (16 lipca 2019 r.) oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego (16 lipca 2019 r.).

W ustawowym okresie 30 dni od daty podania ww. informacji do publicznej wiadomości, do organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski dotyczące postępowania w sprawie o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Po analizie merytorycznej wniosku stwierdzono, że niektóre zawarte w nim dane i informacje wymagają dodatkowych wyjaśnień oraz informacji, dlatego Marszałek Województwa Opolskiego pismami nr DOŚ-III.7222.19.2019.JSz z 30 sierpnia 2019 r., 2 października 2019 r., 8 listopada 2019 r., 24 stycznia 2020 r., 27 lutego 2020 r. wzywał Stronę do uzupełnienia wniosku. W odpowiedzi na ww. wezwania Wnioskujący uzupełnił wniosek o brakujące informacje przy pismach nr BT/530/2019 z 20 września 2019 r. (data wpływu do UMWO – 24 września 2019 r.), BT/539/2019 z 27 września 2019 r. (data wpływu do UMWO – 3 października 2019 r.), BT/577/2019 z 18 października 2019 r. (data wpływu do UMWO – 24 października 2019 r.), BT/644/2019 z 9 grudnia 2019 r. (data wpływu do UMWO – 11 grudnia 2019 r.), BT/673/2019 z 30 grudnia 2019 r. (data wpływu do UMWO – 3 stycznia 2020 r.), BT/11/2020 z 20 stycznia 2020 r. (data wpływu do UMWO – 22 stycznia 2020 r.), BT/55/2020 z 5 lutego 2020 r. (data wpływu do UMWO – 7 lutego 2020 r.), BT/60/2020 z 10 lutego 2020 r. (data wpływu do UMWO – 13 lutego 2020 r.), BT/71/2020 z 21 lutego 2020 r. (data wpływu do UMWO – 25 lutego 2020 r.), BT/77/2020 z 28 lutego 2020 r. (data wpływu do UMWO – 3 marca 2020 r.), BT/91/2020 z 4 marca 2020 r. (data wpływu do UMWO – 4 marca 2020 r.), BT/119/2020 z 11 marca 2020 r. (data wpływu do UMWO – 12 marca 2020 r.), BT/119/2020 z 11 marca 2020 r. (data wpływu do UMWO – 12 marca 2020 r.) BT/136/2020 z 23 marca 2020 r. (data wpływu do UMWO – 25 marca 2020 r.), BT/250/2020 z 14 maja 2020 r. (data wpływu do UMWO – 15 maja 2020 r.), BT/254/2020 z 20 maja 2020 r. (data wpływu do UMWO – 22 maja 2020 r.).

Korzystając z możliwości, jakie wskazuje ustawa z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2020 r., poz. 256 z późn. zm.) organ w dniu 4 listopada 2019 r., przy udziale przedstawicieli Zakładu, dokonał oględzin instalacji położonych w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15, przeznaczonych do magazynowania olejów odpadowych i odpadów ciekłych paliw, w oczekiwaniu na rerafinację oraz do regeneracji olejów odpadowych i odpadów ciekłych paliw przez powtórny rafinację o zdolności przetwarzania 100 Mg na dobę. Na okoliczność przeprowadzonych oględzin sporządzono protokół.

Mając na względzie art. 41a ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach organ zwrócił się pismem nr DOŚ-III.7222.19.2019.JSz z 17 października 2019 r. do Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Do ww. pisma dołączono wnioski wraz z uzupełnieniami.

Kontrola instalacji do magazynowania olejów odpadowych i odpadów ciekłych paliw, w oczekiwaniu na rafinację oraz do regeneracji olejów odpadowych i odpadów ciekłych paliw przez powtórny rafinację o zdolności przetwarzania 100 Mg na dobę, położonej na terenie zakładu w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15 z udziałem przedstawicieli Departamentu Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego odbyła się dnia 13 lutego 2020 r. Wizja lokalna wykazała, że obiekty gdzie magazynowane są oleje odpadowe objęte są monitoringiem wizualnym, z którego obraz przekazywany jest do systemu informatycznego znajdującego się w pomieszczeniu służącym do sterowania instalacją. Ponadto kontrola wykazała, że na terenie zakładu park zbiorników magazynowych zabezpieczony jest tacami zabezpieczającymi przed wyciekami.

Z dniem 14 marca 2020 r., w związku z wprowadzeniem na terytorium Polski stanu zagrożenia epidemicznego oraz przepisami zawartymi w art. 15z ustawy z dnia 2 marca 2020 r. o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych (Dz. U. poz. 374 z późn. zm.), bieg terminów procesowych w rozpoczętych postępowaniach administracyjnych uległ zawieszeniu.

Mając na względzie rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 13 marca 2020 r. w sprawie ogłoszenia na obszarze Rzeczypospolitej Polskiej stanu zagrożenia epidemicznego (Dz.U. poz. 433 z późn. zm.) organ prowadził postępowanie z wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego Spółce Flukar dla instalacji do produkcji olejów bazowych zlokalizowanej na terenie zakładu produkcyjnego w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15 wykonując wyłącznie zadania niezbędne dla zapewnienia pomocy obywatelom.

Po przeprowadzeniu kontroli Zakładu, Opolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem nr WI.703.10.5.2020.UW z dnia 20 marca 2020 r. (data wpływu do UMWO 23.03.2020 r.) negatywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla instalacji do magazynowania i przetwarzania olejów odpadowych należących do Flukar Sp. z o. o., zlokalizowanych w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15 (działka nr 602/703 obręb Błachownia). W uzasadnieniu postanowienia jako niespełnienie wymagań wskazano, że do dnia kontroli Zakład nie uzyskał wymaganego pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do kanalizacji innego podmiotu.

Pani Marta Buzińska, Pełnomocnik Spółki Flukar, pismem nr BT/230/2020 z 22 kwietnia 2020 r. (data wpływu do UMWO 28.04.2020 r.) poinformowała Marszałka Województwa Opolskiego o uzyskaniu przez Spółkę pozwolenia wodnoprawnego oraz zwróciła się z prośbą o wystąpienie do Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie ponownej kontroli ww. instalacji.

Organ pismem nr DOŚ-III.7222.19.2019.JSz z 4 maja 2020 r. zwrócił się do Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o ponowne przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Opolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska po przeprowadzeniu ponownej kontroli postanowieniem nr WI.703.3.94.2020.UW.WW z 15 maja 2020 r. (data wpływu do UMWO 18 maja 2020 r.) pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla instalacji do magazynowania i przetwarzania olejów odpadowych należących do Flukar Sp. z o. o., zlokalizowanych w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15, działka nr 602/703, obręb Błachownia.

W toku prowadzonego postępowania, w dniu 3 marca 2020 r., do organu wpłynęło pismo Pana Sławomira Walczaka, z dnia 21 lutego 2020 r., bez numeru, który działając w imieniu Mazowieckiej Organizacji Ekologicznej (stowarzyszenia zwykłego) z siedzibą w Trabach 32, 99-423

Bielawy, wniósł na podstawie art. 185 ust. 2a ustawy *Poś*, w związku z art. 44 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2020 r. poz. 283 z późn. zm.) o przyznanie Stowarzyszeniu statusu strony w postępowaniu o udzielenie pozwolenia zintegrowanego Spółce Flukar prowadzącej instalację do magazynowania i przetwarzania olejów odpadowych, zlokalizowane na działce nr 602/703, w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15. Do pisma dołączono zaświadczenie Starosty Łowickiego nr OR.512.1.2016 z dnia 22 lutego 2017 r. oraz regulamin stowarzyszenia Mazowieckiej Organizacji Ekologicznej. Po analizie przedłożonych dokumentów Marszałek Województwa Opolskiego pismem nr DOŚ-III.7222.19.2019.JSz, z dnia 9 marca 2020 r. zwrócił się do Starosty Łowickiego o przesłanie informacji czy stowarzyszenie Mazowiecka Organizacja Ekologiczna dokonało wpisu i widnieje w ewidencji stowarzyszeń zwykłych prowadzonej przez Starostę Łowickiego.

Organ działając zgodnie z art. 64 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, pismem nr DOŚ-III.7222.19.2019.JSz z dnia 11 marca 2020 r., wezwał Pana Walczaka przedstawiciela ww. stowarzyszenia do przedłożenia aktualnego zaświadczenia Starosty Łowickiego o wpisie do ewidencji stowarzyszeń zwykłych Mazowieckiej Organizacji Ekologicznej z siedzibą w Trabach 32,99-423 Bielawy, wyznaczając termin uzupełnienia do 31 marca 2020 r. Jednocześnie organ w przesłanym piśmie poinformował Przedstawiciela stowarzyszenia, że w ewidencji stowarzyszeń zwykłych, będących pod nadzorem Starosty Łowickiego dostępnej na stronie BIP starostwa, brak jest wpisu ww. stowarzyszenia.

Starosta łowicki w piśmie nr OR.514.1.2020 z 12 marca 2020 r. poinformował Marszałka Województwa Opolskiego, że zgodnie z ustawą z dnia 25 września 2015 r. o zmianie ustawy - Prawo o stowarzyszeniach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2015 r. Poz. 1923) stowarzyszenia zwykle działające na podstawie przepisów dotychczasowych (założone przed 20 maja 2016 r.), które nie dokonały wpisu do ewidencji stowarzyszeń zwykłych, o której mowa w art. 40 ust. 5 ustawy Prawo o stowarzyszeniach w terminie do 20 maja 2018 r., zostały rozwiązane z mocy prawa. W związku z powyższym, Starosta przekazał informację, że Stowarzyszenie Mazowiecka Organizacja Ekologiczna nie figuruje w ewidencji stowarzyszeń zwykłych Starosty Łowickiego.

Mając na uwadze informację Starosty Łowickiego, Marszałek Województwa Opolskiego nie miał podstaw do rozpoznania ww. wniosku z uwagi na brak zdolności prawnej ww. podmiotu jako organizacji ekologicznej.

Zgodnie z przepisem art. 68 ust. 7 ustawy z dnia 14 maja 2020 r. *o zmianie niektórych ustaw w zakresie działań osłonowych w związku z rozprzestrzenianiem się wirusa SARS-CoV-2* (Dz. U. z 2020 r. poz. 875), z dniem 23 maja 2020 r. zostały przywrócone terminy biegu spraw w prowadzonych postępowaniach administracyjnych.

Po zgromadzeniu całości materiału dowodowego, działając na podstawie z art. 10 *Kodeksu postępowania administracyjnego*, organ pismem z dnia 26 maja 2020 r. nr DOŚ-III.7222.19.2019.JSz zawiadomił Pełnomocnika Spółki Flukar o zakończeniu postępowania dowodowego i o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie.

Po analizie kompletnego wniosku, na podstawie art. 181 ust. 1 pkt. 1, 183 ust. 1, art. 201 ust. 1 oraz ustawy *Poś*, udzielono pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do magazynowania olejów odpadowych i odpadów ciekłych paliw, w oczekiwaniu na regenerację przez rafinację, o całkowitej pojemności magazynowej 2016 Mg oraz instalacji do regeneracji olejów odpadowych i odpadów ciekłych paliw przez powtórzną rafinację o zdolności przetwarzania 100 Mg na dobę zlokalizowanej na terenie zakładu w Kędzierzynie-Koźlu, przy ul. Szkolnej 15.

Niniejsze pozwolenie wydano w terminie przewidzianym w art. 209 ust. 2 ustawy *Poś*, tj. w terminie 6 miesięcy od dnia złożenia wniosku, odliczając od tego terminu okresy opóźnień w załatwieniu sprawy, spowodowane uzupełnieniami wniosku.

Warunki pozwolenia określone zostały zgodnie z wymaganiami wskazanymi w art. 188 ust. 1, ust. 2, ust. 2b, ust. 3, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 4, art. 204 ust. 1, art. 211 ust. 1, ust. 2, ust. 5, ust. 6, ust. 8, art. 224 ust. 1, ust. 2 ustawy *Poś*.

Podstawą do udzielenia niniejszego pozwolenia zintegrowanego dla wymienionych wyżej instalacji jest wykazanie, że:

- eksploatacja instalacji nie będzie powodować przekroczeń wartości odniesienia substancji w powietrzu poza terenem, do którego prowadzący tę instalację posiada tytuł prawny,
- sposób gospodarowania odpadami nie powoduje zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i dla środowiska,
- instalacje nie stanowią źródeł pól elektromagnetycznych i nie powodują transgranicznego oddziaływania na tereny państw sąsiadujących z Polską,
- instalacje nie powodują przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, na terenach podlegających ochronie, położonych w rejonie oddziaływania zakładu.

Wypełniając obowiązek wynikający z art. 208 ust. 2 pkt 4a ustawy *Poś* wnioskujący przedłożył dokument pn. „Analiza ryzyka wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód podziemnych substancjami powodującymi ryzyko dla instalacji do produkcji olejów bazowych eksploatowanej przez Flukar Sp. z o.o. w Kędzierzynie-Koźlu” opracowany przez Pełnomocnika Spółki. Opracowanie wymagało aktualizacji, która została złożona w lipcu 2019 r.

Przeprowadzona analiza wykazała, że ryzyko zanieczyszczenia środowiska gleby, ziemi i wód gruntowych jest na poziomie akceptowalnym, a zastosowane środki zabezpieczające przed wystąpieniem sytuacji awaryjnych są wystarczające i adekwatne do potencjalnych zagrożeń związanych z obecnością substancji stwarzających ryzyko zanieczyszczenia. Analizując wszystkie ww. zagadnienia organ stwierdził, że żadna z substancji stanowiących potencjalne ryzyko nie osiąga istotnego poziomu ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-glebowego, w związku z tym raport początkowy dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagany. Tym samym w pozwoleniu zintegrowanym nie zobowiązano prowadzącego do monitoringu gleby, ziemi i wód podziemnych.

We wniosku wykazano, że instalacje objęte wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego dodatkowo spełniają wymagania najlepszych dostępnych technik, co wymagane jest przepisami art. 204 ust. 1 oraz art. 207 ust. 1 i ust. 1a ustawy *Poś*.

W ocenie zgodności z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT) instalacji do magazynowania olejów odpadowych i odpadów ciekłych paliw, w oczekiwaniu na regenerację przez rafinację oraz instalacji do produkcji olejów bazowych poprzez powtórny rafinację olejów odpadowych wykorzystano następujące dokumenty:

- Decyzję Wykonawczą Komisji UE 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L208 z 17.08.2018 r.),
- Dokument Referencyjny BAT dla najlepszych dostępnych technik dla emisji zmagazynowania (lipiec 2006).

Analizując ww. konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przetwarzania odpadów, oceną objęto m.in. spełnienie wymagań w zakresie:

- wdrożenia i stosowania systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1),
- poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń (BAT2),
- ograniczenia emisji do wody i powietrza (BAT 3),
- ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów (BAT 4),
- ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów (BAT 5),
- monitorowania emisji do wody (BAT 6 i BAT 7),
- monitorowania emisji zorganizowanych do powietrza (BAT 8),
- monitorowania emisji odorów (BAT 10 i BAT 12),
- monitorowania zużycia wody, energii, surowców oraz wytwarzanie ścieków (BAT 11),
- zapobiegania lub ograniczania emisji rozproszonych do powietrza, w szczególności związków organicznych (BAT 14),
- zapobiegania emisjom hałasu i wibracjom (BAT 17 i BAT 18),

- emisji do wody (BAT 19 i BAT 20),
- zapobiegania skutkom awarii i incydentów dla środowiska (BAT 21),
- zapewnienia efektywnego wykorzystania materiałów (BAT 22),
- zapewnienia efektywnego zużycia energii (BAT 23),
- ponownego wykorzystania opakowań w celu ograniczania ilości odpadów wysyłanych do unieszkodliwiania (BAT 24),
- poprawy ogólnej efektywności środowiskowej monitorowanie składu jakościowego i ilościowego odpadów dostarczanych do przetworzenia (BAT 42),
- ograniczenia ilości odpadów wysyłanych do unieszkodliwiania (BAT 43),
- ograniczenia emisji związków organicznych do powietrza (BAT 44 i BAT 45).

Wnioskujący w przedłożonej dokumentacji odniósł się do zastosowania w instalacji technik spełniających wymogi najlepszych dostępnych technik określonych w ww. dokumentach. W związku z tym, organ w punktach od VII. do XI przedstawił wszystkie stosowane w instalacjach techniki, które spełniają postanowienia zawarte w ww. konkluzjach BAT dotyczących przetwarzania odpadów oraz dokumentach referencyjnych w zakresie emisji z magazynowania.

Zgodnie z informacjami ujętymi we wniosku prowadzący instalację opracował system zarządzania środowiskowego (BAT 1), który jest wdrożony i stosowany w Spółce Flukar. W system nie zostały włączone: Plan zarządzania odorami (BAT 12) oraz Plan zarządzania hałasem i wibracjami (BAT 17) określające działania w celu zapobiegania i ograniczania hałasu lub odorów. Zastosowanie Planu zarządzania odorami oraz Planu zarządzania hałasem i wibracjami jest wymagane w przypadkach, w których oczekuje się, że obiekty wrażliwe odczują dokuczliwość odorów lub hałasu od instalacji lub gdy jego występowanie jest stwierdzone. W związku z powyższym BAT 12, BAT 17 oraz BAT 10 (monitorowanie emisji odorów), aktualnie nie mają zastosowania dla przedmiotowej instalacji.

Stosowana technologia w instalacjach objętych niniejszą decyzją spełnia wymagania określone w art. 143 ustawy *Poś*, które przedstawiono poniżej.

Wymagania	Sposób spełniania przez instalację
Stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń.	W instalacji wykorzystywane są odpady niebezpieczne (oleje przepracowane), które przed przyjęciem są poddawane badaniom. Uzyskane wyniki spełniają kryteria określone w aktualnie obowiązujących przepisach określonych w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Rozładunek, magazynowanie i przetwarzanie substancji niebezpiecznych jest prowadzone na terenie utwardzonym wyposażonym w tace zabezpieczające oraz zbiorniki podziemne zabezpieczające glebę, ziemię i wody gruntowe przed zanieczyszczeniem.
Efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii.	Zakład nie posiada własnych źródeł energii elektrycznej. Zakład prowadzi racjonalną gospodarkę energetyczną stosując monitorowanie i raportowanie przebiegu procesu produkcyjnego, kontrolę i analizę zużycia czynników energetycznych, unikanie pracy urządzeń poza procesem produkcji, wyłączanie zbędnych odbiorników energii.
Zapewnienie racjonalnego zużycia wody, surowców, materiałów i paliw.	Woda jest zużywana tylko w ilościach wymaganych przepisami, tj. w procesach technologicznych zgodnie z ustalonymi wymogami. Bieżąca kontrola stanu technicznego instalacji oraz bezzwłoczne usuwanie zakłóceń ograniczają nieracjonalne zużycie wody, surowców, materiałów i paliw. Zakład stosuje rozwiązania organizacyjne i techniczne, które przyczyniają się do pełnej kontroli przebiegu procesów i

	operacji jednostkowych, unikania wytworzenia produktu odbiegającego od wymagań jakościowych, zapewnienia optymalnego wykorzystania paliw, surowców, materiałów pomocniczych i wody.
Stosowanie technologii bezodpadowych, małodopadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów.	Zastosowana technologia destylacji i rafinacji odpadów olejowych pozwala na uzyskanie wysokiej czystości produktów głównych (olejów bazowych) oraz produktów pozostałych, a ogranicza do minimum powstawanie odpadów. Proces odzysku odpadów olejowych jest prowadzony według ściśle ustalonych parametrów technologicznych minimalizujących powstawanie odpadów.
Rodzaj, wielkość i zasięg emisji.	Przeprowadzone obliczenia emisji substancji i energii do środowiska wykazały, że eksploatacja instalacji nie będzie powodowała przekroczenia standardów jakości na terenach chronionych. Zakład jest zobowiązany do monitorowania emisji substancji i energii do środowiska zgodnie z warunkami ustalonymi w niniejszym pozwoleniu oraz wynikającymi z przepisów prawa.
Wykorzystanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej.	Stosowanie procesów destylacji i rafinacji do przetwarzania odpadów (odzysku) jest metodą powszechnie stosowaną, gwarantującą wysoką czystość głównych produktów (olejów bazowych) oraz produktów dodatkowych.
Postęp naukowo-techniczny.	Zastosowane rozwiązania w zakresie przetwarzania odpadów (produkcji olejów bazowych) są oparte o rozwiązania uwzględniające postęp naukowo-techniczny w zakresie technologii i aparatury oraz ograniczania do minimum oddziaływania na środowisko.

Mając na uwadze szczególne względy ochrony środowiska zgodnie z brzmieniem art. 188 ust. 3 pkt 4 ustawy *Poś*, organ w pozwoleniu, w punkcie I.3. określił rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, paliw i surowców w instalacjach wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organ, działając zgodnie z wnioskiem strony, określił w pozwoleniu warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.

Analiza wniosku pozwoliła stwierdzić, że źródłami emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego będą stanowiska rozładunku surowców i załadunku produktów oraz odpowietrzenia ze zbiorników magazynowych i procesowych. Odgazy ze zbiorników V1 A-H, V2, V6, T1-3, T6 A/B, T7 A/B, T8 A/B, T9 A/B, T10 A/B/C, V7B, V8 A/B odprowadzane są bezpośrednio do atmosfery poprzez kominki oddechowe. W zbiornikach, tych znajdują się węglowodory ciężkie o niskiej prężności par. Natomiast zbiornik V4, służący do magazynowania oleju opałowego, wyposażony jest w zawór odpowietrzający, przez który następuje emisja bezpośrednio do atmosfery podczas jego opróżniania i napełniania. W pozostałym czasie jest szczelny. Zbiornik rzutu awaryjnego V5, w którym znajdują się węglowodory o wyższej prężności par, wyposażony jest w zawór odpowietrzający, przez który następuje emisja bezpośrednio do atmosfery, jednakże wypływ oparów następuje tylko podczas opróżniania zbiornika. W pozostałym czasie jest szczelny. Zbiornik V7A jest hermetyczny, zabezpieczony poduszką azotową. Opary ze zbiorników V3, T4A, T4B są kierowane przez zamknięcie hydrauliczne wypełnione glikolem, a następnie przez adsorber wypełniony węglem aktywnym do atmosfery (emitor nr E-036). Zamknięcie hydrauliczne ma na celu wychwycenie węglowodorów lekkich, które kondensują w temperaturze otoczenia, a adsorber wypełniony węglem aktywnym ma na celu wychwycenie ewentualnych węglowodorów gazowych aby nie przedostały się do atmosfery.

Wszystkie gazy z układu wytwarzania próżni oraz gazy nieskondensowane z procesu (węzły technologiczne I, II i III) są wysyłane do węzła IV, gdzie w płuczce za pomocą roztworu ługu sodowego następuje absorpcja SO_x oraz NO_x poprzez przereagowanie do odpowiednich soli. Oczyszczony gaz, zawierający nieskondensowane gazy (również lekkie węglowodory) kierowany jest do dopalenia

w dopalaczu termicznym, zasilanym lekkim olejem opałowym, wyposażonym w palnik o mocy 120 kW i sprawności 88 %, następnie odprowadzany jest do atmosfery przez wspólny komin. Zatem głównym źródłem emisji jest proces spalania w dopalaczu termicznym oleju opałowego oraz proces dopalania nieskondensowanych gazów pochodzących z węzłów technologicznych (I, II i III) oraz gazów pochodzących z węzła rafinacji wykańczającej (IV), pozostałe źródła emisji zorganizowanej (ze zbiorników magazynowych i procesowych) z uwagi na niskie prężności par magazynowanych olejów nie stanowią istotnych źródeł emisji.

Do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dołączone zostały wyniki obliczeń rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu, wykonane zgodnie z art. 221 ust. 1 pkt 7 ustawy *Poś*.

W ocenie wpływu instalacji na stan zanieczyszczenia powietrza uwzględnione zostały wszystkie źródła emisji eksploatowane na terenie zakładu, tj. emisje pochodzące z magazynowania (odpowietrzenia ze zbiorników magazynowych i procesowych), emisje ze spalania oleju i dopalania odgazów w dopalaczu termicznym oraz ze spalania paliw w kotłach procesowych. Analizą objęto substancje takie jak: pył zawieszony PM10, pył zawieszony PM2,5, dwutlenek siarki, dwutlenek azotu, tlenek węgla oraz węglowodory alifatyczne i aromatyczne, w tym bezno(a)piren.

Analiza oddziaływania przedmiotowej instalacji na jakość powietrza wykazała, że wymagania w zakresie dotrzymania dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu i wartości odniesienia są spełnione dla każdego zanieczyszczenia.

Pomimo tego, dla pyłu zawieszonego PM2,5, wymagany warunek $S_a < D_a - R$ nie może być zachowany, z uwagi na ponadnormatywny poziom stężeń tego zanieczyszczenia w powietrzu w rejonie lokalizacji instalacji, co potwierdza aktualny stan zanieczyszczenia powietrza dla miejscowości Kędzierzyn-Koźle w rejonie ul. Szkolnej określony przez Główny Inspektorat Ochrony Środowiska Regionalny Wydział Monitoringu Środowiska w Opolu w piśmie nr DM/OP/063-1/79/19/SS z dnia 16 maja 2019 r. Przyczyną takiego stanu jest powszechne korzystanie ze środowiska, związane z zaspokajaniem potrzeb osobistych i gospodarstw domowych, głównie w oparciu o energię dostarczaną z palenisk opalanych paliwem stałym. W znacznie mniejszym stopniu na stan ten mają wpływ źródła przemysłowe, w szczególności takich jak przedmiotowy Zakład. W celu obniżenia stężeń zanieczyszczeń pyłowych na obszarze, na którym zlokalizowana jest instalacja, prowadzący instalację przeprowadził postępowanie kompensacyjne z osobami fizycznymi, eksploatującymi instalacje spalania paliw stałych w ramach zwykłego korzystania ze środowiska, usytuowanych na terenie miasta Kędzierzyn-Koźle, które zostało szczegółowo opisane w dalszej części uzasadnienia niniejszej decyzji.

Stężenia średnioroczne pyłu zawieszonego PM10 i PM2,5, powodowane emisją z instalacji Zakładu są niskie. Najwyższe wartości stężeń długookresowych pyłu zawieszonego PM2,5 i PM10 są znacznie niższe niż 10% wartości odniesienia uśrednionej do roku.

Wnioskowana inwestycja wiąże się z emisją pyłów do powietrza, jednak już na etapie projektowania przewidziano wyposażenie nowych linii w specjalistyczne urządzenia ochrony powietrza o wysokiej skuteczności redukcji emisji co zapewnia, iż poziom stężeń w powietrzu substancji emitowanych z rozbudowanej instalacji nie przekroczy wartości dopuszczalnych.

W niniejszym pozwoleniu zintegrowanym przedstawiono charakterystykę techniczną źródeł powstawania i miejsc emisji instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, a także ustalono wielkość dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń do powietrza z procesu magazynowania paliw, surowców i produktów oraz procesu spalania oleju w dopalaczu termicznym, co znalazło odzwierciedlenie w zapisach punktów III.1.1 i III.1.2 decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego.

W niniejszej decyzji nie określono emisji dopuszczalnej dla emitora E-046, stanowiącego odpowietrzenie zbiornika zrzutu awaryjnego V5, gdyż w warunkach normalnej pracy instalacji pozostaje on pusty. W tabeli nr 7 emitorek E-046 został wykazany jako źródło potencjalnego zanieczyszczenia powietrza atmosferycznego, również w obliczeniach rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu uwzględniono emisję z tego źródła, natomiast nie określono dla niego emisji dopuszczalnej.

Emisja dopuszczalna nie została również ustalona dla procesu energetycznego spalania oleju opałowego w kotłach podgrzewacza oleju grzewczego do celów technologicznych dla węzłów I, II i III (2 kotły o łącznej mocy cieplnej wprowadzanej w paliwie nie większej niż 2,35 MW, z czego jeden stanowi zimną rezerwę) oraz dla procesu nieenergetycznego spalania oleju w agregacie prądotwórczym. Zgodnie z treścią rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. *w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia* (Dz. U. z 2010 r., Nr 130, poz. 881) eksploatacja ww. kotłowni, o łącznej nominalnej mocy cieplnej 2,35 MW jako źródła energetycznego spalania paliw oraz agregatu prądotwórczego o mocy 0,256 MW, nie wymaga uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, natomiast podlega zgłoszeniu w trybie art. 152 ustawy *Poś* – zgodnie z treścią rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. *w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia* (Dz. U. z 2010 r. nr 130, poz. 880 z późn. zm.).

Dodatkowo, z uwagi na łączną nominalną moc cieplną kotłowni, wynoszącą 2,35 MW, przedmiotowa instalacja energetycznego spalania paliw kwalifikuje się do średnich źródeł spalania (MCP), zatem zgodnie z brzmieniem art. 152a ustawy *Poś*, podlega obowiązkowi zgłoszenia do Rejestru średnich źródeł spalania (prowadzonym przez KOBIZE) oraz określenia, w drodze decyzji, wymagań w zakresie ochrony środowiska dotyczących warunków eksploatacyjnych tej instalacji w myśl art. 154 ust. 1a ww. ustawy *Poś* – w ramach odrębnego postępowania.

Biorąc pod uwagę, że kotły o łącznej mocy nie większej niż 2,35 MW (2 szt.), podlegają procedurze zgłoszenia, Zakład zawnioskował o wyłączenie ich z pozwolenia zintegrowanego. Jednakże organ ww. instalację energetycznego spalania paliw, ujął w pozwoleniu, jako instalację pomocniczą, natomiast nie określił dla niej warunków emisyjnych, gdyż zostały one ustalone w odrębnym postępowaniu, o którym mowa powyżej.

Zgodnie z art. 225 ustawy *Poś*, na obszarze, na którym zostały przekroczone standardy jakości powietrza, wyznaczonym przez Głównego Inspektora Ochrony Środowiska w rocznej ocenie jakości powietrza, wydanie pozwolenia na wprowadzanie do powietrza substancji, dla której normy jakości powietrza zostały przekroczone z nowo budowanej instalacji (lub zmienianej w sposób istotny), jest możliwe, pod warunkiem zapewnienia odpowiedniej redukcji ilości tej substancji wprowadzanej do powietrza z innych instalacji usytuowanych na obszarze gminy, w której planowane jest uruchomienie nowej instalacji (lub zmienianej w sposób istotny).

Przekazane Marszałkowi Województwa Opolskiego wyniki rocznych ocen jakości powietrza za lata 2018 i 2019, przeprowadzonych przez Głównego Inspektora Ochrony Środowiska (na poziomie województwa przez Departament Monitoringu Środowiska Regionalnego Wydziału Monitoringu Środowiska w Opolu), pismem nr DM/OP/0702-3/01/2019/ZZ z dnia 29 kwietnia 2019 r.: „Roczna ocena jakości powietrza w województwie opolskim raport wojewódzki za rok 2018” i pismem nr DM/5 102-08/08/2020/SR z dnia 30 kwietnia 2020 r.: „Roczna ocena jakości powietrza w województwie opolskim raport wojewódzki za rok 2019”, wykazują że, na terenie strefy opolskiej (tj., obszarze na którym zlokalizowana jest przedmiotowa instalacja), nie są dotrzymane kryteria 24-godzinnej wartości dopuszczalnej pyłu zawieszonego PM₁₀, rocznej wartości dopuszczalnej pyłu PM_{2,5} oraz rocznej wartości docelowej benzo(a)pirenu określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. *w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031 z późn. zm.) w celu ochrony zdrowia. Przekroczenia ww. zanieczyszczeń zdecydowały o zaliczeniu strefy opolskiej do klasy C - wymagającej poprawy jakości powietrza i dostosowania do zaleceń zawartych w naprawczym programie ochrony powietrza POP, z uwagi na występowanie na terenie strefy obszarów na których odnotowano przekroczenia.

Z analizy wyników rocznych ocen jakości powietrza za lata 2018 i 2019 wynika, że przedmiotowa instalacja leży na obszarach przekroczeń wykazanych przez GIOŚ.

W związku z powyższym, każda nawet najmniejsza emisja problematycznych zanieczyszczeń z terenu inwestycji powoduje wprowadzenie do powietrza dodatkowego ładunku, który przyczynia się do przekroczenia wartości kryterialnych. Z tego względu, przed uzyskaniem pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, na terenie gminy, w której planowana jest eksploatacja

instalacji do produkcji olejów bazowych, koniecznym było przeprowadzenie postępowania kompensacyjnego, o którym mowa w art. 227-229 ustawy Poś, które obejmowało swoim zakresem konieczność redukcji pyłu PM10 i PM2,5 oraz benzo(a)pirenu. Łączna redukcja ilości substancji, dla której zostały przekroczone standardy jakości powietrza, powinna być o co najmniej 30% większa niż ilość danej substancji wprowadzanej do powietrza z instalacji nowo budowanej. Potwierdzenia redukcji dokonuje w zaświadczeniu wójt, burmistrz lub prezydent miasta – w tym przypadku Prezydent Miasta Kędzierzyn-Koźle.

W przedmiotowym postępowaniu kompensacyjnym, obniżono ilości substancji wprowadzanych do powietrza dla których standard jakości powietrza został przekroczony, tj. pyłu PM10 i PM2,5 oraz benzo(a)pirenu, poprzez redukcję ilości tych substancji emitowanych z instalacji spalania paliw stałych eksploatowanych w ramach zwykłego korzystania ze środowiska przez osoby fizyczne niebędące przedsiębiorcami, usytuowanych na terenie miasta Kędzierzyn-Koźle, gdzie planowana jest eksploatacja przedmiotowej instalacji do produkcji olejów bazowych. Potwierdzenia redukcji ilości ww. substancji o wymagane 130% - zgodnie z art. 225 ust. 5 ustawy Poś, (tj. pyłu PM10 w ilości 0,754 Mg/rok, pyłu PM2,5 w ilości 0,748 Mg/rok oraz benzo(a)pirenu w ilości 0,00039 Mg/rok), wprowadzanych do powietrza z instalacji spalania paliw stałych w ramach zwykłego korzystania ze środowiska dokonał Prezydent Miasta Kędzierzyn-Koźle w zaświadczeniu nr OSR-OS.604.5.2020 z dnia 3 marca 2020 r.

W przedłożonej dokumentacji wnioskodawca wykazał, że przedmiotowa instalacja spełnia wymogi konkluzji najlepszych dostępnych technik BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów – w zakresie emisji do powietrza. Jako dowód przedstawił wszystkie techniki stosowane w instalacji. W celu łatwiejszego ograniczenia emisji do powietrza w ramach BAT w zakładzie ustanowiono i prowadzi się wykaz strumieni gazów odlotowych, jako część systemu zarządzania środowiskowego - BAT 3 „a”, „b” i „d”. W celu zapobiegania emisjom rozproszonym związków organicznych LZO do powietrza w przedmiotowej instalacji stosuje się kombinację technik „a”, „b”, „c”, „d”, „f”, „g” i „h” określonych w BAT 14. Natomiast w celu ograniczenia emisji związków organicznych do powietrza, w instalacji zastosowano połączenie metod oczyszczania na mokro oraz utleniania termicznego – BAT 14 „d” wraz z BAT 44 „a” i „b” (dotyczy fizyczno-chemicznego przetwarzania odpadów półpłynnych), a także BAT 14 „d” łącznie z BAT 45 „a” i „c” (dotyczy fizyczno-chemicznego przetwarzania odpadów kalorycznych).

Organ w niniejszej decyzji nie zobowiązał prowadzącego do monitorowania emisji odorów, gdyż zgodnie z zapisami BAT 10 monitorowanie emisji odorów dotyczy instalacji, dla których złożono uzasadnione pisemne skargi. W przypadku przedmiotowej instalacji nie zaistniała taka sytuacja. Jednakże w sytuacji pozyskania informacji o wystąpieniu dokuczliwości odorów prowadzący zobowiązany jest opracować i wdrożyć „Plan zarządzania odorami”, a także zostanie zobowiązany do regularnego monitorowania emisji odorów do powietrza zgodnie z wymogami BAT 10.

W myśl art. 224 ust. 1 pkt 2 ustawy Poś, w pozwoleniu określono usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza, na emitorach E-032 oraz E-036 – na odcinku prostym kanału, wolnym od zaburzeń przepływu, zgodnie z wymaganiami normy PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” dla pomiarów dokładnych lub technicznych.

Zgodnie z obecnie obowiązującym stanem prawnym, tj. rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2019 r., poz. 2286), instalacja objęta niniejszą decyzją nie wymaga prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza. Jednak celem kontroli czy ustalone w pozwoleniu zintegrowanym wielkości dopuszczalne będą dotrzymywane na poziomie zgodnym z wnioskiem Strony, organ zobowiązał do prowadzenia okresowych pomiarów emisji pyłu ogółem, pyłu PM10, pyłu PM2,5, benzo(a)pirenu, dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla oraz węglowodorów aromatycznych z emitora E-032, oraz węglowodorów aromatycznych na emitorze E-036, ustalając jednocześnie ich częstotliwość i sposób monitorowania.

Na podstawie wymogów konkluzji BAT dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przetwarzania odpadów, w decyzji zobowiązano Spółkę do monitorowania emisji zorganizowanych całkowitego LZO do powietrza, zgodnie z normą oraz częstotliwością wskazaną w BAT 8 dla procesu przetwarzania odpadów polegającego na powtórnej rafinacji oleju odpadowego. Zakład jest obowiązany do przeprowadzenia pierwszych pomiarów poziomu całkowitej zawartości lotnych związków organicznych (LZO) do powietrza w terminie do 31 grudnia 2020 r.

Dodatkowo, zobowiązano Zakład do monitorowania poziomu całkowitej zawartości lotnych związków organicznych z emitatorów nr: E-001÷E-003, E-006÷E-025, E-029÷E-031 i E-038 należących do zbiorników magazynowych i procesowych, które mają otwarte do otoczenia kominki oddechowe – z wykorzystaniem wskaźników emisji. Wielkość emisji dla źródła w Mg/rok dla danego emitora (kominka oddechowego) będzie szacowana jako iloczyn wskaźnika emisji węglowodorów i czasu pracy zbiornika.

Monitorowanie ww. metodą należy przeprowadzać raz w roku, a jego wyniki należy przekazywać do Marszałka Województwa Opolskiego oraz Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska do dnia 31 marca każdego roku.

Niniejszą decyzją zobowiązano Spółkę do przedkładania wyników pomiarów emisji Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu, w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów, w układzie określonym obowiązującymi przepisami prawa – obecnie w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008 r. Nr. 215, poz. 1366 z późn. zm.), a także do ich ewidencjonowania i przechowywania przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

Zgodnie z art. 147 ustawy Poś – prowadzący instalację nowo zbudowaną lub zmienioną w sposób istotny, z której emisja wymaga pozwolenia, jest obowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji. Dlatego też organ, niniejszą decyzją, zobowiązał Spółkę do przeprowadzenia pomiarów wstępnych, najpóźniej do 14 dni po zakończeniu rozruchu instalacji oraz do przekazania ich Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 48a ustawy o odpadach oraz mając na uwadze, że przedmiotowa instalacja związana jest z przetwarzaniem odpadów, Marszałek Województwa Opolskiego postanowieniem nr DOS-III.7222.19.2019.JSz z dnia 14 stycznia 2020 r. określił Flukar Sp. z o.o. w Kędzierzynie-Koźlu zabezpieczenie roszczeń w kwocie 604 800 zł w formie polisy ubezpieczeniowej. Postanowienie zostało doręczone stronie dnia 21 stycznia 2020 r. W okresie przewidywanym przepisami ustawy o odpadach, tj. 14 dni od dnia doręczenia ostatecznego postanowienia, Spółka przy piśmie nr BT/77/2020 z 28 lutego 2020 r. (data wpływu do UMWO – 03.03.2020 r.) przedłożyła oryginał polisy ubezpieczeniowej wydanej przez Wiener Towarzystwo Ubezpieczeń S.A. ViennalInsurance Group nr COR128495 z 14 lutego 2020 r. na kwotę określoną ww. postanowieniem.

Mając na uwadze art. 187 ust. 4a ustawy Poś, zgodnie z art. 48a ustawy o odpadach w punkcie XV. niniejszego pozwolenia, ustanowiono Flukar Sp. z o. o., prowadzącemu zakład produkcyjny w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15, zabezpieczenie roszczeń w kwocie 604 800 zł, w formie polisy ubezpieczeniowej.

Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy Poś i jest jednocześnie zezwoleniem na przetwarzanie odpadów. Zgodnie bowiem z treścią art. 45 ust 8 ustawy o odpadach, jeśli pozwolenie zintegrowane obejmuje przetwarzanie odpadów staje się odpowiednio zezwoleniem na przetwarzanie odpadów.

Biorąc pod uwagę treść art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach, w niniejszej decyzji określono warunki dotyczące przetwarzania odpadów. Ponadto, zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Poś, w pozwoleniu zintegrowanym określono warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami powstającymi w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach.

Przedstawione w przedłożonej organowi dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia i przetworzenia, zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10).

Mając na względzie art. 188 ust 2b ustawy *Poś*, w pozwoleniu scharakteryzowano powstające odpady, podając ich podstawowy skład chemiczny, właściwości oraz określono ich ilość możliwą do wytworzenia w ciągu roku, a także określono dopuszczalne sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami. W niniejszej decyzji uwzględniono również sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko oraz wyznaczono bezpieczne miejsca i sposoby ich magazynowania. Określono również numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer regon posiadacza odpadów.

Właściwości odpadów niebezpiecznych zostały określone zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L.365/89).

Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska.

W ramach monitoringu ilości odpadów będą określane wagowo.

Ponadto, mając na uwadze nowe wymogi wprowadzone ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 z póź. zm.) w niniejszej decyzji uwzględniono i określono zgodnie z wnioskiem Strony:

- a) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- b) największe masy odpadów, które mogą być magazynowane w wyznaczonych miejscach magazynowania,
- c) całkowite pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów, w związku z prowadzonymi procesami zbierania i przetwarzania odpadów na terenie Flukar Sp. z o.o.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 8-10 ustawy *Poś* organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono oświadczenia), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1950 z późn. zm.).

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego w dniu 6 września 2019 r. weszła w życie ustawa z dnia 19 lipca 2019 r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2019 r. poz. 1579), która wprowadziła zmiany w ustawie *Prawo ochrony środowiska*. Powyższa zmiana dotyczyła m.in. przepisów przeprowadzania kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, które nie stosuje się w przypadku pozwolenia na wytwarzanie odpadów, wydawanego dla zakładu stwarzającego zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Z uwagi na fakt, że Flukar Sp. z o. o. został zakwalifikowany do zakładu o zwiększonym ryzyku, w toku prowadzonego postępowania wnioski zostały uzupełnione o dokumentację pn. „Program zapobiegania awariom dla zakładu FLUKAR Sp. z o. o. Zakład Produkcyjny w Kędzierzynie-Koźlu” oraz system zarządzania bezpieczeństwem.

Mając na względzie powyższe oraz obecnie obowiązujące przepisy w niniejszej decyzji nie ustalono warunków ochrony przeciwpożarowej wynikających z operatu przeciwpożarowego sporządzonego przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Bogusława Branickiego i uzgodnionego przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu postanowieniem nr PZ.5585.7.2019 z 5 marca 2019 r. po przeprowadzeniu kontroli na przedmiotowej instalacji, pozytywnie opiniującego spełnienie wymagań określonych w

przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej opisanymi w ww. operacie przeciwpożarowym, bowiem Zakład jest zobligowany do stosowania procedur wynikających z programu zapobiegania awariom.

Program zapobiegania awariom, opracowany dla Flukar Sp. z o.o. w Kędzierzynie-Koźlu został wdrożony za pomocą systemu zarządzania bezpieczeństwem gwarantującego odpowiedni do zagrożeń poziom ochrony ludzi i środowiska. W ramach funkcjonującego w zakładzie systemu zarządzania bezpieczeństwem kluczowe znaczenie mają: procedura szkolenia, instrukcje stanowiskowe, instrukcje technologiczne, instrukcje bhp, instrukcje środowiskowe, instrukcja bezpieczeństwa pożarowego, dokument zabezpieczenia przed wybuchem.

W Programie zapobiegania awariom m.in.: zostały zidentyfikowane zagrożenia oraz dokonano oceny ryzyka wystąpienia scenariuszy awaryjnych. W ww. dokumencie wyszczególniono rozwiązania techniczne dzięki którym realizowane są na terenie Zakładu zasady zapobiegania awariom przemysłowym w celu poprawy bezpieczeństwa.

Z dokumentu tego wynika, że zapobieganie awarii przemysłowej mogącej wystąpić na terenie Zakładu jest realizowane za pomocą środków technicznych i organizacyjnych oraz zasad zarządzania wynikających z systemu zarządzania bezpieczeństwem funkcjonującego w Zakładzie. Zasady zapobiegania awarii przemysłowej oparto m.in. o takie rozwiązania jak:

- spełnienie przez obiekty i budynki wymogów zawartych w przepisach dotyczących usytuowania budynków z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe,
- spełnienie bezpiecznej lokalizacji instalacji technicznych od innych obiektów,
- zaprojektowanie zakładu zgodnie z obowiązującymi przepisami techniczno-budowlanymi, Polskimi Normami oraz zasadami wiedzy technicznej w sposób zapewniający bezpieczeństwo użytkownika,
- zapewnienie odpowiednich warunków higieniczno-zdrowotnych oraz ochrony środowiska, a także oszczędność wykorzystywanej energii, paliw i surowców.

Ponadto w programie zapobiegania awariom wyszczególniono zasady zapobiegania awarii, zasady zwalczania skutków awarii przemysłowej, określono sposoby ograniczania skutków awarii przemysłowej dla ludzi i środowiska w przypadku jej zaistnienia, określono częstotliwości przeprowadzania analiz programu zapobiegania awariom w celu oceny jego aktualności i skuteczności.

Odnosząc się do gospodarki wodno-ściekowej z wniosku wynika, że na potrzeby instalacji woda z sieci wodociągowej będzie wykorzystywana do chłodzenia i będzie krążyć w układzie zamkniętym. Eksploatacja instalacji będzie wiązać się z powstawaniem ścieków przemysłowych, które przed wprowadzeniem do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych będą podczyszczane na terenie zakładu na pakiecie do podczyszczania ścieków składającym się z: filtra wstępnego, koalescencera, i adsorbera. Powstające na terenie przedmiotowej instalacji ścieki przemysłowe charakteryzować się będą stanem i składem ścieków adekwatnym do rodzaju prowadzonej działalności. Biorąc pod uwagę powyższe, w oparciu o art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy Poś, w punkcie IV pozwolenia określono ilość, stan i skład ścieków przemysłowych powstających w wyniku eksploatacji instalacji wprowadzanych do kanalizacji innego podmiotu.

Ustalając stan i skład ścieków wzięto pod uwagę wnioski Strony oraz wymogi wynikające z decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/EU.

Mając na względzie profil działalności, organ zobowiązał prowadzącego instalację do monitorowania jakości ścieków zgodnie z wymaganiami konkluzji BAT. Z uwagi na prowadzoną działalność polegającą na produkcji olejów bazowych przez regenerację olejów przepracowanych organ, w oparciu o art. 188 ust. 3 pkt 5 ustawy Poś, nałożył także na prowadzącego obowiązek monitorowania dodatkowych wskaźników jakości ścieków określając ich zakres, częstotliwość i metodyki. Określony monitoring uwzględni możliwość wywozu ścieków na stację zlewną oraz bezpośrednio wprowadzanie do kanalizacji innego podmiotu.

Ponadto zobowiązano prowadzącego instalację do prowadzenia rejestru ilości i jakości powstających ścieków przemysłowych oraz rejestru ilości wykorzystywanej wody na potrzeby technologiczne. Nakładając na prowadzącego instalację obowiązek monitorowania ścieków w zakresie częstotliwości prowadzenia badań ścieków i badanych parametrów wzięto pod uwagę konkluzje BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów. Zobowiązano także prowadzącego instalację do przysyłania organowi corocznej informacji w zakresie ilości wykorzystywanej wody oraz ilości i jakości powstających ścieków przemysłowych.

Z uwagi na fakt, że w dacie wydania niniejszego pozwolenia zintegrowanego zakład nie jest jeszcze podłączony bezpośrednio do kanalizacji ścieków przemysłowych, a odprowadzanie ścieków będzie odbywać się poprzez ich wywóz na stację zlewną, w niniejszej decyzji określono dwa sposoby prowadzenia monitoringu ilości i jakości ścieków, dostosowując go również do obecnych i planowanych do zrealizowania możliwości technicznych zakładu. Tym samym w przypadku odprowadzania ścieków przemysłowych na stację zlewną rzadziej niż raz w miesiącu częstotliwość prowadzenia badań jakości odprowadzanych ścieków dostosowano do częstotliwości ich zrzutów na stację zlewną, przy czym badanie jakości odprowadzanych ścieków należy wykonywać zgodnie z metodykami określonymi w tabeli nr 17a pozwolenia. Natomiast od momentu wpięcia zakładu do sieci kanalizacji przemysłowej i bezpośredniego wprowadzania ścieków do kanalizacji a dalej na oczyszczalnię ścieków (przy jednoczesnym zaprzestaniu wywożenia ścieków przemysłowych na stację zlewną), badania jakości ścieków należy prowadzić z częstotliwością i metodykami określonymi w tabeli nr 17b.

Z przedłożonych w toku prowadzonego postępowania informacji wynika, że przedmiotowa instalacja spełnia konkluzje BAT w zakresie ograniczania emisji do wody. Ustalono wykaz strumieni ścieków obejmujący wskaźniki zanieczyszczeń dla prowadzonego procesu przetwarzania odpadów w instalacji – powtórnej rafinacji oleju odpadowego, wypełniając tym samym obowiązek wynikający z BAT 3.

Z uwagi na fakt, że z niniejszej instalacji nie ma bezpośrednich zrzutów do odbiornika wodnego, bowiem ścieki po podczyszczeniu na terenie zakładu są odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych zastosowania mają poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego. Zgodnie z wnioskiem strony dla nowo uruchamianej instalacji ustalono najwyższe dopuszczalne wartości BAT –AEL w odprowadzanych ściekach przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych. Należy mieć na względzie, że po otrzymaniu wyników monitoringu jakości ścieków wartości ustalone w pozwoleniu zintegrowanym będą podlegały weryfikacji.

W niniejszej decyzji określono metody ochrony środowiska wodnego, jakie mają zastosowanie na terenie zakładu.

W przedłożonej dokumentacji wnioskodawca dokonał inwentaryzacji wszystkich źródeł hałasu, określił ich moce akustyczne oraz czas pracy w ciągu doby z podziałem na porę dnia i nocy. Na podstawie zgromadzonych danych zostały wykonane obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku. Z przedłożonych obliczeń wynikało, że oddziaływanie instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych terenach chronionych położonych w sąsiedztwie zakładu. Tereny objęte ochroną przed hałasem wyznaczono na podstawie Miejscowego Planu Ogólnego Zagospodarowania Przestrzennego Miasta Kędzierzyn-Koźle, zatwierdzonego Uchwałą Rady Miasta Kędzierzyn-Koźle z dnia 22 maja 2003 r. nr IX/98/2003 (Dziennik Urzędowy Województwa Opolskiego z 2003 r. nr 50 poz. 1038) oraz zgodnie z uchwałą nr LI/595/14 Rady Miasta Kędzierzyn-Koźle z 26 marca 2014 r. w sprawie uchwalenia zmiany miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego gminy Kędzierzyn-Koźle dla terenu leżącego w rejonie ul. Szkolnej (Dziennik Urzędowy Województwa Opolskiego z 2014 r. poz. 1073).

W niniejszym pozwoleniu określono rozkład czasu pracy źródeł hałasu z wyszczególnieniem pory dnia i nocy oraz zgodnie z przepisami art. 211 ust. 6 ustawy *Poś* ustalono dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem, wyrażone wskaźnikami L_{AeqDi} L_{AeqNw} w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 punkt 1 ustawy *Poś*. W tabeli nr 10 niniejszego pozwolenia przedstawiono czas pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia równym 8 najmniej korzystnym

godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00).

Zakład objęty jest, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań z zakresu prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2019 r., poz. 2286), obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomu hałasu, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. Prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów hałasu w środowisku na najbliższej położonych terenach objętych ochroną, zgodnie z metodyką referencyjną ustaloną w ww. rozporządzeniu Ministra Środowiska. Wyniki pomiarów hałasu w środowisku prowadzący instalację przedstawia organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska zgodnie z art. 149 ustawy *Poś*.

Wyniki analizy akustycznego oddziaływania instalacji na tereny objęte ochroną przed hałasem nie wykazały przekroczeń poziomów dopuszczalnych, w związku z tym techniki zapobiegania lub ograniczania emisji hałasu opisane w BAT 17 nie mają zastosowania

W przypadku wystąpienia przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku od instalacji wymagane jest opracowanie planu zarządzania hałasem, wdrożenie go jako części systemu zarządzania środowiskowego oraz niezwłoczne poinformowanie Marszałka Województwa Opolskiego.

Prowadzący instalację przedstawił techniki ochrony środowiska przed hałasem zgodne z wymaganiami BAT 18, jakie są stosowane w instalacji, które zostały opisane w punkcie VII.6 pozwolenia.

W związku z tym zgodnie z art. 204 ust. 1 ustawy *Poś*, instalacja spełnia wymagania ochrony środowiska przed hałasem wynikające z konkluzji BAT.

Stosowane w trakcie eksploatacji instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego działania i środki techniczne, mające na celu ograniczenie emisji substancji i energii, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz ograniczanie oddziaływań transgranicznych określono w punkcie VII. pozwolenia. W punkcie IX. pozwolenia ustalono warunki eksploatacji instalacji zapewniające efektywne wykorzystanie energii.

W myśl art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy *Poś* organ w punkcie X. niniejszej decyzji określił wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym warunki prowadzenia pomiarów i ewidencjonowania wielkości emisji określono w punkcie XI. pozwolenia. Zakład zobowiązano do rejestrowania ilości zużywanych materiałów i surowców, wytwarzanych produktów, zużycia energii elektrycznej na podstawie wskazań licznika oraz zużycia lekkiego oleju opałowego na podstawie zapisów pomiaru pojemności zbiornika w raporcie dobowym. Organ, w punkcie XI., określił również warunki prowadzenia i ewidencjonowania wyników pomiarów emisji substancji do powietrza, monitorowania ilości wytwarzanych odpadów, ilości wykorzystywanej wody oraz ilości i jakości ścieków odprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych,

Mając na względzie art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy *Poś* organ zobowiązał prowadzącego instalację do przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu sprawozdania z ilości wykorzystywanych materiałów i surowców oraz wielkości produkcji w instalacjach wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zużycia energii elektrycznej na potrzeby całego Zakładu oraz ilości wytwarzanych odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, jak również wyników monitorowania ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji oraz ilości i jakości ścieków, w terminie do 31 marca każdego roku za rok poprzedni, jako corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności parametrów eksploatacji instalacji z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym.

Wyniki monitoringu procesów technologicznych uprawniony jest zobowiązany do przechowywania na terenie Zakładu przez okres 5 lat i udostępniania na żądanie organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu.

Z informacji przedłożonych przez prowadzącego instalację wynika, że nie planuje się zakończenia eksploatacji instalacji w najbliższym okresie, jednak działając na podstawie art. 188 ust. 3 pkt 1 ustawy *Poś*, organ w punkcie XIV. pozwolenia, określił sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku.

Biorąc pod uwagę powyższe uznano, że w aktualnym stanie prawnym, instalacje należące do Flukar Polska Sp. z o. o. w Katowicach, zlokalizowane w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15, spełniają wymagania niezbędne do udzielenia niniejszego pozwolenia.

Uwzględniając wniosek strony, jak również przewidziany w przepisach art. 188 ust. 1 ustawy *Poś*, termin obowiązywania pozwolenia zintegrowanego, niniejsze pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

Zgodnie z treścią art. 214 ustawy *Poś*, przed dokonaniem zmiany w instalacjach objętych pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji, jej rozbudowie lub likwidacji, która może mieć wpływ na środowisko, prowadzący instalację jest zobowiązany poinformować o planowanych zmianach Marszałka Województwa Opolskiego lub złożyć wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z brzmieniem art. 216 ustawy *Poś*, analiza niniejszego pozwolenia będzie wykonywana z częstotliwością raz na 5 lat lub jeżeli oddziaływanie instalacji na środowisko zmieniło się w stopniu wskazującym na konieczność zmiany pozwolenia, w części dotyczącej realizacji ustalonych warunków lub wielkości emisji z danej instalacji lub jeżeli nastąpiła zmiana w najlepszych dostępnych technikach, pozwalająca na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Organ wydając pozwolenie zintegrowane uwzględnił warunki określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wydanej przez Prezydenta Miasta Kędzierzyn-Koźle nr OSR.6220.23.2016 z 31.07.2017 r. dla przedsięwzięcia pn. „Budowa instalacji do produkcji olejów bazowych”.

Marszałek Województwa Opolskiego uznał wniosek strony za zasadny i udzielił Flukar Sp. z o. o. w Katowicach pozwolenia zintegrowanego, ustalając warunki prowadzenia instalacji do magazynowania olejów odpadowych i odpadów ciekłych paliw, w oczekiwaniu na regenerację o całkowitej pojemności magazynowej 2016 Mg oraz instalacji do regeneracji olejów odpadowych i odpadów ciekłych paliw przez powtórny rafinację o zdolności przetwarzania 100 Mg na dobę położonych na terenie zakładu w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Szkolnej 15.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową, zgodnie z pozycją III.40 punkt 2 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o *opłacie skarbowej* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1000), dnia 11 marca 2019 r. w wysokości 506,00 zł. Wpłaty dokonano przelewem bankowym na konto Urzędu Miasta Opola nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. Marszałka Województwa


Manfred Grabelus
D Y R E K T O R
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymuje:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Pani Marta Buzińska - pełnomocnik Flukar Sp. z o.o.
ul. Inwalidów 2c, 43-300 Bielsko-Biała
2. a. a.

Starszy Inspektor

J. Szczygi 04.06.2020r.
Jarosław Szczygi

Z-ca Dyrektora Departamentu
Ochrony Środowiska
Kierownik Referatu Pozwoleń Środowiskowych
Małgorzata Juszczyżyn-Pieczonka

