

### Decyzja

Na podstawie art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Górażdże Cement S.A. w Choruli nr TS/304/2019 z 30 września 2019 r. (data wpływu do UMWO – 1 października 2019 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z 19 czerwca 2008 r. (wraz ze zmianami) dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, zlokalizowanej na terenie Górażdże Cement S.A. w Choruli

### orzekam

I. Zmienić, na wniosek strony, decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z 19 czerwca 2008 r., zmienioną następnie w decyzjach Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.IOC-7636-44/09 z 15 czerwca 2009 r., nr DOŚ.III-MJ-7636-36/09 z 16 października 2009 r., nr DOŚ.AKu.7636-59/10 z 25 października 2010 r., nr DOŚ.MK.7636-85/10 z 19 stycznia 2011 r., nr DOŚ.7222.12.2011.BG z 10 marca 2011 r., nr DOŚ.7222.19.2011.BG z 5 kwietnia 2011 r., nr DOŚ.7222.22.2011.BG z 6 maja 2011 r., nr DOŚ.7222.55.2011.BG z 7 grudnia 2011 r., nr DOŚ.7222.49.2012.BG z 28 września 2012 r., nr DOŚ.7222.70.2012.MK z 27 grudnia 2012 r., nr DOŚ.7222.9.2013.MJ z 21 stycznia 2013 r., nr DOŚ.7222.18.2013.BG z 19 kwietnia 2013 r., nr DOŚ.7222.51.2013.MK z 31 marca 2014 r., nr DOŚ.7222.148.2014.MJ z 22 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.114.2014.MJ z 11 lutego 2015 r., nr DOŚ.7222.27.2015.MJ z 30 czerwca 2015 r., nr DOŚ.7222.60.2015.KK z 15 stycznia 2016 r., nr DOŚ-III.7222.12.2016.MSu z 16 lutego 2016 r., nr DOŚ-III.7222.26.2016.MSu z 27 czerwca 2016 r., nr DOŚ-III.7222.35.2016.MSu z 16 listopada 2016 r., nr DOŚ-III.7222.30.2016.MSu z 30 czerwca 2017 r. oraz nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 23 sierpnia 2019 r. udzielającą Górażdże Cement S.A. w Choruli, przy ul. Cementowej 1, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej przez Górażdże Cement S.A. na terenie Cementowni w Choruli, w następujący sposób:

1. W punkcie I.2. pn. „Rodzaj i parametry instalacji, istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” treść w drugim myślniku o nazwie „instalacje i urządzenia do składowania, przygotowania i podawania paliw do wypału klinkieru” otrzymuje nowe brzmienie:

„ - instalacje i urządzenia do składowania, przygotowania i podawania paliw do wypału klinkieru

Skład węgla wspólny dla obu linii technologicznych stanowi utwardzony plac o powierzchni 29 064 m<sup>2</sup>, umożliwiający zmagazynowanie jednorazowo maksymalnie 32 000 Mg miału węgla kamiennego.

Urządzenia transportujące miął węgla kamiennego do procesu mielenia składają się z maszyny ładującej ŁZKS i z systemu taśmociągów. Młyny susząco-mielące węgla nr 1 i 2 o wydajności 30 Mg/h każdy przeznaczone są do mielenia i suszenia węgla kierowanego do pieców. Do suszenia węgla wykorzystuje się gazy odlotowe z pieców obrotowych o temperaturze 270°C, w ilości 45 tys. m<sup>3</sup>/h. W skład instalacji wchodzi ponadto zbiorniki dozujące pył węglowy do pieców i zbiorniki pyłu węglowego do palników głównych pieców obrotowych.

<p>Dodatkowo wykorzystuje się zbiornik buforowy pyłu węglowego o pojemności 160 m<sup>3</sup> do zasilania prekalcyatora.</p> <p>Przy zbiorniku buforowym dla prekalcyatora pieca obrotowego zlokalizowany jest układ transportu pyłu węglowego o wydajności 100 Mg/h wykorzystujący przenośniki ślimakowe.</p> <p>Pył węglowy ze zbiornika transportowany jest do stacji załadunku pyłu węglowego na samochody (autocysterny) wyposażonej w rękaw załadowniczy.</p> <p>Rękaw załadowniczy wyposażony jest w:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- windę rękawa załadowniczego,</li> <li>- wibrator do oczyszczania rękawa po zakończeniu załadunku,</li> <li>- Filtr tkaninowy z wentylatorem odciągowym,</li> <li>- wibracyjny czujnik napętnienia.</li> </ul>	<p>Dodatkowo wykorzystuje się zbiornik buforowy pyłu węglowego o pojemności ok. 160 m<sup>3</sup> do zasilania prekalcyatora.</p>
<p>Magazyn odpadów nr 3 - Magazyn opon nr I i nr II wspólny dla obu linii technologicznych:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- o całkowitej powierzchni 7 500 m<sup>2</sup> i możliwości jednorazowego magazynowania odpadów z przemysłu gumowego i produkcji gumy, zużytych opon w ilości 2 415 Mg oraz odpadów okładzin piecowych i materiałów ogniotrwałych z procesów niemetalurgicznych innych niż wymienione w 16 11 05 w ilości 2 500 Mg.</li> </ul>	
<p>Magazyn odpadów nr 1 – Magazyn Rozdrobnionych Paliw Zastępczych</p> <p>Instalacja wyposażona jest w magazyn rozdrobnionych paliw zastępczych, wspólny dla obu linii technologicznych, znajdujący się w rejonie odpylacza pieca nr 1, zadaszony i obudowany, umożliwiając magazynowanie 4 875 Mg paliw.</p>	
<p>Instalacja do przenoszenia i dozowania do pieców obrotowych opon samochodowych o wydajności 0 – 7,0 Mg opon/h, wspólna dla obu pieców.</p> <p>Instalacja ta umożliwi jednoczesne dozowanie opon do obu pieców obrotowych.</p> <p>Przy pomocy tej instalacji dozowane są również zapakowane w worki:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- odpady własne Górażdże Cement S.A. z grup 08, 15, 16, 17, 20, które można odzyskiwać jako R-1,</li> <li>- mączki zwierzęce, które można unieszkodliwiać jako D-10 zgodnie z punktem II.4.4. pn. „Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia, miejsce i dopuszczone metody ich unieszkodliwiania oraz miejsce i sposób ich magazynowania”.</li> </ul>	
<p>Piec obrotowy nr 1</p> <p>Wyposażony jest w instalacje do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- głowicy pieca o wydajności 0 – 15 Mg/h,</li> <li>- prekalcyatora o wydajności 0 – 19 Mg/h (łącznie dla dwóch dekarbonizatorów).</li> </ul>	<p>Piec obrotowy nr 2</p> <p>Wyposażony jest w instalacje do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- głowicy pieca o wydajności 0 – 25 Mg/h,</li> <li>- prekalcyatora o wydajności 0 – 19 Mg/h (łącznie dla dwóch dekarbonizatorów).</li> </ul>
<p>Instalacje do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowic pieców nr 1 i nr 2 wyposażone są we wspólny ciąg transportowy oparty na taśmociągu rurowym transportującym rozdrobnione paliwa zastępcze pomiędzy magazynem a urządzeniami ważaco-dozującymi o wydajności: 0 – 15 Mg/h dla pieca nr 1 i 0 – 25 Mg/h dla pieca nr 2.</p> <p>Instalacja ta umożliwi jednoczesne dozowanie rozdrobnionych paliw zastępczych do obu</p>	

palników pieców obrotowych.

Opcjonalnie, w przypadku postoju pieca obrotowego nr 1 do dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowicy pieca obrotowego nr 2 może być również wykorzystywany układ dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowicy pieca obrotowego nr 1.

**Instalacja dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 o wydajności: 0-10 Mg/h.**

**Instalacja dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 jest dodatkową instalacją, która może równolegle, wraz z instalacją do transportowania i dozowania rozdrobnionych paliw zastępczych do głowic pieców nr 1 i nr 2, dozować do pieca obrotowego nr 2 paliwa zastępcze.**

W przyszłości przewidywane jest wybudowanie instalacji umożliwiających transport i dozowanie do pieców obrotowych ciekłych tłuszczów zwierzęcych, o których mowa w punkcie II.4.4. pn. „Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia, miejsce i dopuszczone metody ich unieszkodliwiania oraz miejsce i sposób ich magazynowania”.

Instalacja do magazynowania, transportu i dozowania wysuszonych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne), wspólna dla obu pieców obrotowych składająca się z:

- instalacji do rozładunku cystern samochodowych wyposażonej w układ transportu pneumatycznego,
- magazynu odpadów nr 4 - zbiornika magazynowego wysuszonych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne) o pojemności 280 m<sup>3</sup>, wyposażonego w urządzenia zabezpieczające i odpylające oraz w system umożliwiający swobodny odbiór materiału do dwóch zestawów urządzeń ważąco-dozujących i pneumatyczny transport do palników głównych pieców obrotowych nr 1 i 2.

Wydajność instalacji dozowania osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, oraz odpadów o kodach: 19 02 10 - Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09, 19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma, 19 12 10 - Odpady palne (paliwo alternatywne), do pieca: 0 – 6 Mg/h (oddzielnie dla każdego pieca).

Instalacja suszenia paliw zastępczych składająca się z:

- instalacji rozładunku paliw zastępczych (alternatywnych) z samochodów,
- urządzeń do transportu paliw zastępczych (alternatywnych) ze stacji rozładunku paliw zastępczych (alternatywnych) do zbiornika buforowego,
- zbiornika buforowego,
- układu dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) ze zbiornika buforowego do suszarni,
- suszarni paliw zastępczych,
- urządzeń transportujących paliwa zastępcze (alternatywne) od suszarni do magazynu paliw zastępczych,
- układu transportu paliw zastępczych (alternatywnych) do magazynu paliw zastępczych z pominięciem suszarni,
- instalacji odpylającej wspólnej dla: stacji rozładunku paliw zastępczych (alternatywnych) z samochodów, zbiornika buforowego, transportu paliw zastępczych (alternatywnych) ze stacji rozładunku paliw zastępczych (alternatywnych) do zbiornika buforowego, układu dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) ze zbiornika buforowego do suszarni, układu transportu paliw zastępczych (alternatywnych) do magazynu rozdrobnionych paliw zastępczych z pominięciem suszarni,
- układu doprowadzenia gorących gazów z chłodnika klinkieru nr 2 wraz z wentylatorem wymuszającym przepływ gazów gorących do suszarni.

”

2. W punkcie II.1.1. pn. „Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji” **pozycji 97 tabeli nadaje się nowe brzmienie:**

”

97.	E117	Chłodnik klinkieru pieca obrotowego nr 2 i bypass pieca nr 2 Instalacja dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 2	296838.21	427620.19	35	3,0	433	7920	Odpylacz tkaninowy
-----	------	---	-----------	-----------	----	-----	-----	------	--------------------

”

3. W punkcie II.1.2 pn. „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” **pozycjom 112 i 113 tabeli nadaje się nowe brzmienie:**

”

112.	E117	Chłodnik klinkieru pieca obrotowego nr 2 i bypass pieca nr 2 Instalacja dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 2  - wariant pracy chłodnika bez bypassu przy opalaniu pieca obrotowego paliwem podstawowym - wariant pracy chłodnika bez bypassu przy współspalaniu odpadów - wariant pracy z bypassem pieca nr 2 przy opalaniu pieca obrotowego paliwem podstawowym - wariant pracy z bypassem pieca nr 2 przy współspalaniu odpadów w piecu obrotowym	Pył ogółem	20	-
			Tlenki azotu (NO+NO <sub>2</sub> ) w przeliczeniu na NO <sub>2</sub>	-	92,1
			Dwutlenek siarki	-	110
			Tlenek węgla	-	767,65
			Chlorowodór	-	3,07
			Fluorowodór	-	0,307
			Kadm	-	0,01535
			Tal	-	0,01535
			Rtęć	-	0,01535
			Antymon	-	0,154
			Arsen	-	0,154
			Ołów	-	0,154
			Chrom	-	0,154
			Kobalt	-	0,154
Miedź	-	0,154			
Mangan	-	0,154			
Nikiel	-	0,154			
Wanad	-	0,154			
Amoniak	-	61,4			
113.		Chłodnik klinkieru pieca obrotowego nr 2 i bypass pieca nr 2 Instalacja dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 2  - wariant eksploatacji podczas eksploatacji suszarni paliw zastępczych przy opalaniu pieca obrotowego paliwem podstawowym lub przy współspalaniu odpadów w piecu obrotowym - wielkość emisji określona przy maksymalnej ilości gazów odprowadzanych z E117 do E153 „Suszarnia paliw zastępczych”	Pył ogółem	20	-
			Tlenki azotu (NO+NO <sub>2</sub> ) w przeliczeniu na NO <sub>2</sub>	-	39,6
			Dwutlenek siarki	-	47,297
			Tlenek węgla	-	264,0
			Chlorowodór	-	1,3201
			Fluorowodór	-	0,1321
			Kadm	-	0,0065
			Tal	-	0,0065
			Rtęć	-	0,0065
			Antymon	-	0,0662
			Arsen	-	0,0662
			Ołów	-	0,0662
			Chrom	-	0,0662
			Kobalt	-	0,0662
Miedź	-	0,0662			
Mangan	-	0,0662			
Nikiel	-	0,0662			
Wanad	-	0,0662			

		Amoniak	-	26,4
--	--	---------	---	------

4. W punkcie II.2.1 pn. „Źródła emisji hałasu, rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby” tabela otrzymuje nowe brzmienie:

Lp.	Symbol źródła	Nazwa źródła	Czas pracy źródła w ciągu doby [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
<b>Źródła punktowe</b>				
1.	2	Instalacja do redukcji emisji NOx - pompy wody amoniakalnej	16	8
2.	3	Zbiornik homogenizacyjny I/1 - odpylacz	16	8
3.	4	Zbiornik homogenizacyjny I/2 - odpylacz	16	8
4.	5	Zbiornik homogenizacyjny II/1 - odpylacz	16	8
5.	6	Zbiornik homogenizacyjny II/2 - odpylacz	16	8
6.	7	Czerpnia powietrza do homogenizacji nr 2	16 (rezerwa)	8 (rezerwa)
7.	8	Czerpnia powietrza do homogenizacji nr 1	16 (rezerwa)	8 (rezerwa)
8.	9	Transport z młyna surowca nr I - odpylacz	16	8
9.	10	Transport z młyna surowca nr II - odpylacz	16	8
10.	11	Elewator kubekowy piecowy - odpylacz	16	8
11.	12	Głowica elewatora kubekowego piecowego – odpylacz	16	8
12.	13	Zbiornik buforowy ważący - odpylacz	16	8
13.	14	Elewator kubekowy młynowy - odpylacz	16	8
14.	15	Głowica elewatora kubekowego młynowego – odpylacz	16	8
15.	16	Zbiornik buforowy ważący - odpylacz	16	8
16.	17	Magazyn paliw rozdrobnionych - odpylacz	16	8
17.	18	Transport mączki do pieca obrotowego nr 1 – dozowanie – odpylacz	16	8
18.	19	Transport mączki do pieca obrotowego nr 2 – dozowanie - odpylacz	16	8
19.	20	Podawanie paliw do kalcynatora pieca obrotowego nr 2 - odpylacz	16	8
20.	21	Podawanie paliw do kalcynatora pieca obrotowego nr 1 - odpylacz	16	8
21.	22	Drogi transportu pyłu z filtra pieca obrotowego nr 2 - głowica elewatora - odpylacz	16	8
22.	23	Drogi transportu pyłu z filtra pieca obrotowego nr 2 - odpylanie ślimaka	16	8
23.	24	Drogi transportu pyłu z filtra pieca obrotowego nr 2 - odpylanie ślimaka	16	8
24.	25	Agregat prądotwórczy napędu pieca obrotowego nr 1	16	8
25.	26	Napęd pieca obrotowego nr 1	16	8
26.	27	Agregat prądotwórczy napędu pieca obrotowego nr 2	16	8
27.	28	Napęd pieca obrotowego nr 2	16	8
28.	29	Piec nr 1 z młynem surowca lub z wieżą schładzającą - wylot komina nr 1	16	8
29.	30	Piec nr 2 z młynem surowca lub z wieżą schładzającą - wylot komina nr 2	16	8
30.	31	Rozładunek klinkieru do silosu - odpylacz	16	8
31.	32	Chłodnica chłodnika rusztowego pieca obrotowego nr 1 – wentylatory chłodnicy	16	8
32.	33	Chłodnica chłodnika rusztowego pieca obrotowego nr 2 – wentylatory chłodnicy	16	8

33.	34	Chłodnik klinkieru pieca obrotowego nr 2 - wylot komina	16	8
34.	35	Odpylacz zbiornika osadów ściekowych	16	8
35.	36	Podawanie paliw do palnika pieca obrotowego nr 1 i pieca obrotowego nr 2 - odpylacz	16	8
36.	37	Chłodnik klinkieru pieca obrotowego nr 1 - wylot komina	16	8
37.	38	Młyn węgla susząco-mielący nr 1 – odpylacz	16	8
38.	39	Transport pyłu do pieca obrotowego nr 1 - odpylacz	16	8
39.	40	Transport pyłu do pieca obrotowego nr 2 - odpylacz	16	8
40.	41	Zbiornik pyłu węglowego do palnika głównego pieca obrotowego nr 1 - odpylacz	16	8
41.	42	Zbiornik pyłu węglowego do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 - odpylacz	16	8
42.	43	Zbiorniki pyłu węglowego do kalcynatorów pieców obrotowych nr 1 oraz nr 2 - odpylacz	16	8
43.	47	Przesyp na hali gipsu - odpylacz	16	8
44.	48	Odbiór klinkieru nr I ze składu - odpylacz	16	8
45.	49	Transport klinkieru na skład i na przenośnik lamelowy - odpylacz	16	8
46.	50	Odbiór klinkieru nr 1 z silosu - odpylacz	16	8
47.	51	Odbiór klinkieru nr 2 z silosu - odpylacz	16	8
48.	52	Odbiór klinkieru nr 3 z silosu - odpylacz	16	8
49.	53	Załadunek klinkieru na wagony - odpylacz	16	8
50.	54	Załadunek klinkieru na samochody - odpylacz	16	8
51.	55	Przesyp klinkieru - odpylacz	16	8
52.	71	Silos pyłów z filtrów chłodników klinkieru - odpylacz	16	8
53.	72	Zbiornik magazynowy oleju opałowego o pojemności 30 m <sup>3</sup> – załadunek	16	8
54.	73	Odbiór klinkieru nr II ze składu - odpylacz	16	8
55.	113	Młyn węgla susząco-mielący nr 2 – odpylacz	16	8
56.	114	Transport ślimakowy pyłów z filtra chłodnika klinkieru pieca obrotowego nr 1 wraz z układem wentylacji filtra	16	8
57.	115	Transport ślimakowy pyłów z filtra chłodnika klinkieru pieca obrotowego nr 2 wraz z układem wentylacji filtra	16	8
58.	120	Wentylator Booster	16	8
59.	121	Wentylator suszarni 1	16	8
60.	122	Wentylator suszarni 2	16	8
61.	123	Stanowisko rozładunku, transportu i magazynowania paliw	16	8
62.	124	Wentylator filtra tkaninowego instalacji rozładunku, transportu i magazynowania paliw	16	8
63.	125	Wylot gazu z filtra tkaninowego instalacji rozładunku, transportu i magazynowania paliw	16	8
64.	126	Wylot gazu z suszarni	16	8
65.	127	Wyrzutnia załadunku pyłu węglowego na samochody	16	8
66.	134	Stanowisko rozładunku paliw alternatywnych na stacji dokującej	16	8
67.	135	Dmuchawa transportu paliw	16	8
68.	136	Odpylacz układu dozowania	16	8
<b>Źródła liniowe</b>				
1.	13	Transport żużla i węgla na składowisku	16	8
2.	14	Transport żużla i węgla na składowisku	16	8
3.	15	Przenośnik taśmowy żużla i węgla na składowisku	16	8
4.	16	Przenośnik taśmowy żużla i węgla ze stacji przesypowej	16	8

5.	17	Przeñośnik klinkieru ze składu na silos (załadunek na samochody)	16	8
6.	18	Przeñośnik klinkieru ze składu na silos	16	8
7.	19	Przeñośnik taśmowy surowca ze składu surowca na młyny	16	8
8.	20	Przeñośnik taśmowy surowca ze składu surowca na młyny	16	8
9.	21	Przeñośnik opon	16	8
10.	26	Przeñośnik węgla, klinkieru i dodatków	16	8
11.	32	Przeñośnik klinkieru na halę klinkieru	16	8
12.	33	Przeñośnik klinkieru na wagony	16	8
13.	34	Transport zgrzeźbłowy suszarnia-magazyn	16	8
14.	35	Transport zgrzeźbłowy st. rozładunku- zbiornik buforowy	16	8
15.	36	Transport zgrzeźbłowy – bypass	16	8
16.	39	Przeñośnik pyłu węglowego na samochody	16	8
17.	50	Przeñośnik zgrzeźbłowy (obudowany), H = 1,0 m – 8,3 m	16	8
<b>Źródła przestrzenne</b>				
1.	2	Piec obrotowy nr 1 wraz z bypassem oraz rurociągiem trzeciego powietrza	16	8
2.	3	Piec obrotowy nr 2 wraz z bypassem oraz rurociągiem trzeciego powietrza	16	8
<b>Źródła budynki</b>				
1.	3	Trafo pieca obrotowego nr 2	16	8
2.	4	Trafo pieca obrotowego nr 1	16	8
3.	5	Magazyn paliw alternatywnych - rozładunek	16	8
4.	6	Magazyn paliw alternatywnych - rozładunek	16	8
5.	7	Magazyn paliw alternatywnych - rozładunek	16	8
6.	8	Transport ślimakowy pyłów z filtra pieca obrotowego nr 1 wraz z układem wentylacji filtra	16	8
7.	9	Transport ślimakowy pyłów z filtra pieca obrotowego nr 2 wraz z układem wentylacji filtra	16	8
8.	10	Chłodnik klinkieru nr 1	16	8
9.	11	Chłodnik klinkieru nr 2	16	8
10.	12	Zbiornik osadów ściekowych	16	8
11.	13	Budynek dmuchaw osadów ściekowych	16	8
12.	14	Budynek młynów węgla nr 1 i nr 2 wraz ze sprężarkami	16	8
13.	32	Młyny surowca, wieże schładzające, wieża wymienników cyklonowych wraz z kalcynatorami oraz sprężarkami - piece obrotowe nr 1 i 2	16	8
14.	36B	Suszarnia taśmowa	16	8
15.	37B	Wieża załadunku klinkieru na wagony (odpylacz+wentylator+silnik)	16	8
16.	38	Stacja załadunku pyłu węglowego	16	8

## II. Pozostałe punkty pozostają bez zmian.

### Uzasadnienie

Góraźdze Cement S.A. pismem nr TS/304/2019 z 30 września 2019 r. (data wpływu do UMWO – 1 października 2019 r.) zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych

o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej na terenie Cementowni w Choruli przy ul. Cementowej 1, udzielonego przez Marszałka Województwa Opolskiego decyzją nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r., ze zmianą w decyzji nr DOŚ.III.IOC-7636-44/09 z 15 czerwca 2009 r., nr DOŚ.III-MJ-7636-36/09 z 16 października 2009 r., nr DOŚ.AKu.7636-59/10 z 25 października 2010 r., nr DOŚ.MK.7636-85/10 z 19 stycznia 2011 r., nr DOŚ.7222.12.2011.BG z 10 marca 2011 r., nr DOŚ.7222.19.2011.BG z 5 kwietnia 2011 r., nr DOŚ.7222.22.2011.BG z 6 maja 2011 r., nr DOŚ.7222.55.2011.BG z 7 grudnia 2011 r., nr DOŚ.7222.49.2012.BG z 28 września 2012 r., nr DOŚ.7222.70.2012.MK z 27 grudnia 2012 r., nr DOŚ.7222.9.2013.MJ z 21 stycznia 2013 r., nr DOŚ.7222.18.2013.BG z 19 kwietnia 2013 r., nr DOŚ.7222.51.2013.MK z 31 marca 2014 r., nr DOŚ.7222.148.2014.MJ z 22 grudnia 2014 r., nr DOŚ.7222.114.2014.MJ z 11 lutego 2015 r., nr DOŚ.7222.27.2015.MJ z 30 czerwca 2015 r., nr DOŚ.7222.60.2015.KK z 15 stycznia 2016 r., nr DOŚ-III.7222.12.2016.MSu z 16 lutego 2016 r., nr DOŚ-III.7222.26.2016.MSu z 27 czerwca 2016 r. oraz nr DOŚ-III.7222.35.2016.MSu z 16 listopada 2016 r., nr DOŚ-III.7222.30.2016.MSu z 30 czerwca 2017 r. oraz nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 23 sierpnia 2019 r.

Do wniosku dołączono:

- dokumentację o nazwie „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wypału klinkieru w piecach obrotowych Cementowni Górażdże w Choruli, ul. Cementowa 1, w związku z budową instalacji dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 2”, opracowaną przez Zakład Projektowo-Usługowy HI-EKO S.C. Halina i Zbigniew Juszczak we wrześniu 2019 r. wraz z załącznikami,
- streszczenie w języku niespecjalistycznym,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie decyzji.

Zgodnie z przepisem art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późniejszymi zmianami) elektroniczny zapis wniosku przekazano przy piśmie nr DOŚ-III.7222.52.2019.JZ z 15 października 2019 r. Ministrowi Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Jednocześnie, wypełniając obowiązek wynikający z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszy ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2018 r., poz. 2081 z późn. zm.), dane dotyczące wniosku o zmianę przedmiotowej decyzji zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych, na stronie internetowej Ekoportal (karta nr 332/2019) dnia 15 października 2019 r.

Z powodu braków formalnych organ wezwał Spółkę pismem nr DOŚ-III.7222.52.2019.JZ z 10 października 2019 r. do uzupełnienia wniosku o: zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację oraz wspólnika, prokurenta, członków zarządów i członków rady nadzorczej za przestępstwa przeciwko środowisku, oświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację oraz wspólnika, prokurenta, członków zarządów i członków rady nadzorczej, informacje dotyczące instalacji do termicznego przekształcania odpadów oraz świadectw stwierdzających kwalifikacje kierownika współspalarni odpadów. Spółka uzupełniła braki formalne przy piśmie z 24 października 2019 r., nr TS/343/2019 (wpływ do UMWO 24.10.2019 r.).

Zatem organ na podstawie art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 z późn. zm.) pismem nr DOŚ.7222.52.2019.JZ z 29 października 2019 r. zawiadomił Górażdże Cement S.A. o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany ww. pozwolenia i jednocześnie poinformował o uprawnieniach strony, wynikających z art. 10



i art. 73 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 z późn. zm.), dotyczących możliwości czynnego udziału w każdym stadium postępowania.

Spółka pismem nr TS/359/2019 z 31 października 2019 r. (wpływ do UMWO 4.11.2019 r.) uzupełniła wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie wykreślenia z opisu instalacji i urządzeń do składowania, przygotowania i podawania paliw do wypału klinkieru, w wierszu 9, słów „mączek zwierzęcych luzem”, celem doprowadzenia do zgodności z pozostałymi zapisami pozwolenia zintegrowanego, tj. punktem I.3.1. pn. „Paliwa, energia” oraz punktem II.4.4. pn. „Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania, miejsce i dopuszczalne metody ich unieszkodliwiania oraz miejsce i sposób ich magazynowania”.

W związku z tym, że przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.III.MP.7636-7/08 z dnia 19 czerwca 2008 r. (wraz ze zmianami) dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę uwzględnia przetwarzanie odpadów, organ pismem nr DOŚ-III.7222.52.2019.JZ z 28 października 2019 r., zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2019 r., poz. 701 z późn. zm.) zwrócił się do Burmistrza Gogolina z prośbą o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie.

Burmistrz Gogolina postanowieniem nr WG.III.7021.76.2019 z 31 października 2019 r. zaopiniował pozytywnie wydanie decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane.

Przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego nie dotyczy zmian ilości lub miejsc magazynowania odpadów, dlatego organ nie żądał od Spółki aktualnego operatu przeciwpożarowego.

Organ nie uznał również niniejszej zmiany pozwolenia zintegrowanego za istotną zmianę, dlatego zgodnie z brzmieniem art. 41a ust. 6 ustawy o odpadach nie miał podstaw do zwrócenia się z prośbą do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których prowadzone jest przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Mając na względzie powyższe organ nie miał również podstaw do zmiany ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, tj. jego formy i wysokości, które pozostaje zgodne z postanowieniem Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ-III.7222.44.2018.MSu z 31 lipca 2019 r. określającym Górażdżom Cement S.A. w Choruli zabezpieczenie roszczeń w kwocie 3 063 360 zł w formie gwarancji bankowej, co wypełnia wymagania art. 48a ustawy o odpadach.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* pismem nr DOŚ-III.7222.52.2019.JZ z dnia 8 listopada 2019 r. Marszałek Województwa Opolskiego zawiadomił Górażdże Cement S.A. o zakończeniu postępowania dowodowego do wszczętego postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej 14 000 Mg klinkieru na dobę, eksploatowanej na terenie Cementowni w Choruli przy ul. Cementowej 1, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z całością dokumentacji zgromadzonej w sprawie w siedzibie organu przez okres 5 dni od dnia doręczenia zawiadomienia.

Wnioskowana zmiana nie jest spowodowana zmianami w funkcjonowaniu instalacji, objętej cytowanym pozwoleniem zintegrowanym, mogącym spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu przepisów ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Zmiana w przedmiotowej instalacji dotyczy budowy dodatkowej instalacji dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) do palnika głównego pieca obrotowego nr 2.

Spowodowane jest to niską gęstością usypową dostarczanych paliw alternatywnych co okresowo obniża możliwość dozowania odpowiedniej ilości energii z tych paliw do pieców obrotowych. Powodem jest niewystarczająca wydajność instalacji transportującej paliwa alternatywne do głowic obydwu pieców obrotowych, która w zakresie transportu paliw zastępczych (alternatywnych) jest wspólna dla obu pieców obrotowych.

Zakres planowanej inwestycji obejmuje:

- budowę stacji rozładowniczej dwustanowiskowej dla rozładunku samochodów ciężarowych dostarczających paliwo alternatywne,
- zabudowę zbiornika buforowego o pojemności 10 m<sup>3</sup> z systemem ważaco-dozującym dla utrzymania stabilności dozowania paliwa alternatywnego,
- budowę przenośnika zgrzeblowego do transportu paliwa alternatywnego ze stacji rozładowniczej do zbiornika buforowego,
- montaż układu wentylacji z dmuchawą oraz lokalnym odpylaczem wraz z podłączeniem do odpylacza chłodnika klinkieru pieca obrotowego nr 2 – emitor E117,
- budowę układu transportu pneumatycznego do transportu paliwa alternatywnego ze zbiornika buforowego do palnika pieca obrotowego nr 2.

Mając na względzie art. 86 ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018 r., poz. 2081 z późn. zm.) Burmistrz Gogolina decyzją środowiskową nr WG.III.6220.6.2019 z 12 sierpnia 2019 r. o środowiskowych uwarunkowaniach stwierdził brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia pn. „Instalacja dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 2” na środowisko oraz określił warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji przedsięwzięcia.

Uruchomienie Instalacji dozowania paliw alternatywnych do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 o wydajności do 10 Mg/rok nie spowoduje wzrostu godzinowej ilości współspalanych paliw zastępczych, która pozostanie na poziomie 25 Mg/h, ale będzie umożliwiła podawanie uzupełniających ilości paliw alternatywnych do istniejących dwóch kanałów palnika głównego, przy pomocy których współspalane są odpady.

Układ dozowania paliw zastępczych (alternatywnych) do palnika głównego pieca obrotowego nr 2 zostanie wyposażony w odpylacz (gwarantujący stężenie na wylocie 10 mg/Nm<sup>3</sup>) i wentylator o przepływie 1 500 Nm<sup>3</sup>/h. Następnie odpylone powietrze kierowane będzie do filtra tkaninowego chłodnika pieca obrotowego nr 2 (emitor E117). W wyniku realizacji inwestycji nie powstanie nowy emitor. Dodatkowa wielkość emisji pyłu na poziomie 0,015 kg/h nie będzie miała wpływu na pracę odpylacza chłodnika klinkieru pieca obrotowego nr 2 (gwarantującego stężenie na wylocie 20 mg/Nm<sup>3</sup>), tym samym na wielkość emisji pyłu do powietrza z istniejącego emitora E117. Emisja pyłowa z emitora ww. chłodnika klinkieru - po zrealizowaniu ww. podłączenia - nie będzie wyższa od warunków dopuszczalnych emisji określonych w aktualnym pozwoleniu zintegrowanym, natomiast pozostanie na dotychczasowym poziomie. Dlatego też włączenie przedmiotowej instalacji do emitora E117 nie wpłynie na zmianę oddziaływania tego emitora w zakresie emisji zanieczyszczeń pyłowych.

Po rozpatrzeniu wniosku, organ uznał za zasadne również dokonanie zmian w części dotyczącej emisji hałasu. We wniosku stanowiącym podstawę do zmiany pozwolenia przedstawiono obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku pochodzącego od wszystkich źródeł zakładu, tj. uwzględniono zarówno eksploatację instalacji wymagających uzyskania pozwolenia

zintegrowanego, jak i instalacji pozostałych, w tym źródeł projektowanych. Z obliczeń tych wynikało, że oddziaływanie instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych terenach objętych ochroną akustyczną, co dało podstawę do zmiany pozwolenia w tym zakresie.

Mając na uwadze powyższe organ, zgodnie z wnioskiem strony, dokonał zmian w pozwoleniu, tj. w punkcie II.2.1, w tabeli, w zakresie punktowych źródeł hałasu dodano pozycje od 65 do 67 oraz w części dotyczącej źródeł liniowych dodano pozycję 16.

Zgodnie z informacją ujętą we wniosku ww. instalacja zostanie oddana do eksploatacji w terminie do 1 grudnia 2019 r.

Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

*Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 10 zł (słownie: dziesięciu złotych). Wpłaty dokonano w dniu 27 września 2019 r., przelewem na konto Urzędu Miasta Opola nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.*

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję, strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. Marszałka Województwa  
*Manfred Grabelus*  
D Y R E K T O R  
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Góraźdże Cement S.A.  
ul. Cementowa 1 w Choruli  
47-316 Góraźdże
2. aa.

Inspektor

*Joanna Zarzycka-Poproni*

*MJP-NU*

