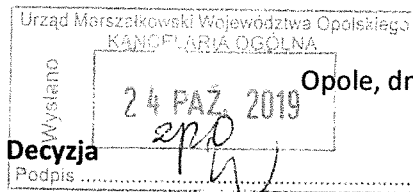


DOŚ-III.7222.71.2018.JZ



Opole, dnia 23 października 2019 r.

Na podstawie art. 192, w związku z art. 188 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Czysty Region Sp. z o. o. (wcześniej Regionalnego Centrum Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów „Czysty Region” Sp. z o. o. w Kędzierzynie-Koźlu) nr RCZIUO.7021.179.2018 z 9 października 2018 r. (wpływ do UMWO 10.10.2018 r.) o zmianę decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z 21 marca 2014 r. nr DOŚ.7222.39.2013.MK (ze zmianami) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przyjmowania odpadów do 50 000 Mg/rok, tj. 200 Mg/dobę oraz instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w części biologicznej o zdolności przetwarzania 31 000 Mg/rok (średnio ok. 124 Mg/d), zlokalizowanych na terenie Regionalnego Centrum Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów Czysty Region Sp. z o.o. w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Naftowej 7

orzekam

I. Zmienić na wniosek decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.39.2013.MK z 21 marca 2014 r., zmienionej następnie decyzjami: nr DOŚ.7222.146.2014.MK z 8 stycznia 2015 r., DOŚ.7222.101.2014.Aka z 27 lutego 2015 r. nr DOŚ.7222.101.2014.Aka z 24 marca 2015 r., DOŚ.7222.45.2015.MK z 2 października 2015 r., nr DOŚ.7222.52.2015.MK z dnia 6 listopada 2015 r., nr DOŚ-III.7222.8.2016.MK z 9 maja 2016 r., nr DOŚ-III.7222.33.2016.MK z 13 października 2016 r., nr DOŚ-III.7222.25.2017.MK z 26 kwietnia 2017 r. oraz nr DOŚ-III.7222.47.2017.MK z 29 stycznia 2018 r., udzielającą Regionalnemu Centrum Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów Czysty Region Sp. z o. o. w Kędzierzynie-Koźlu pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przyjmowania odpadów do 50 000 Mg/rok, tj. 200 Mg/dobę oraz instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w części biologicznej o zdolności przetwarzania 31 000 Mg/rok (średnio ok. 124 Mg/d), zlokalizowanych na terenie Regionalnego Centrum Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów Czysty Region Sp. z o.o. w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Naftowej 7, w sposób następujący:

1. Dotychczasową nazwę prowadzącego instalację o brzmieniu:

„Regionalne Centrum Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów „Czysty Region” Sp. z o. o. w Kędzierzynie-Koźlu”

we wszystkich miejscach decyzji zastępuje się nową nazwą prowadzącego instalację o brzmieniu:

„Czysty Region Sp. z o. o. w Kędzierzynie-Koźlu”.

2. Punkt I.1.2. pn. „Lokalizacja instalacji inwestycji wraz z występującymi na niej budowlami, obiektami i urządzeniami”, otrzymuje brzmienie:

„I.1.2. Lokalizacja instalacji wraz z występującymi na niej budowlami, obiektami i urządzeniami
Czysty Region Sp. z o. o. zlokalizowana jest przy ul. Naftowej 7 w Kędzierzynie-Koźlu, na działkach o numerach: 39/6, 39/7, 39/8, 39/10, 39/12 będących własnością Gminy Kędzierzyn-Koźle. Instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym położone są na działkach: nr 39/6 i nr 39/7.

Numer REGON: 161502260

Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 7492089669

Pozwoleniem zintegrowanym obejmuje się:

- instalację do składowania odpadów innych niż niebezpieczne, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania odpadów 50 000 Mg/rok, tj. 200 Mg/dobę, w skład której wchodzi:
 - kwatera składowiska nr 1 (zrekultywowana, zamknięta w 2015 r.),
 - kwatera składowiska nr 2,
 - studnie odgazowujące: 9 studni GI oraz 4 dodatkowe studnie GN na kwaterze nr 1 oraz 12 studni na kwaterze nr 2,
 - stacja pozyskiwania i obróbki biogazu z pochodnią dachową,
 - system drenażu odcieków odrębny dla każdej z kwater,
 - studnia połączeniowo-syfonowa,
 - brodzik dezynfekcyjny,
 - stanowisko mycia i dezynfekcji pojazdów,
 - przepompownia odcieków,
 - system monitoringu wód podziemnych złożony z dwóch piezometrów na dopływie do składowiska i czterech piezometrów na odpływie ze składowiska,
 - pas zieleni izolacyjnej o szerokości 20 m;
- instalację do biologicznego przetwarzania odpadów (część biologiczna instalacji MBP) w procesie dwustopniowej stabilizacji tlenowej o zdolności przyjmowania 31 000 Mg/rok (średnio ok. 124 Mg/d) w skład, której wchodzi:
 - 5 bioreaktorów o numerach: 2-6,
 - system napowietrzania,
 - system ujmowania i oczyszczania powietrza procesowego w biofiltrze wyposażonym w płuczkę,
 - plac dojrzewania stabilizatu,
 - sito o oczkach 40 mm i 20 mm,
 - boks magazynowy.

Na terenie Zakładu znajdują się instalacje, urządzenia, elementy infrastruktury i obiekty techniczne niewymagające pozwoleń zintegrowanego, tj.:

- instalacja do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych o wydajności maksymalnej 70 000 Mg/rok (42 000 Mg/rok (162 Mg/d) dla zmieszanych odpadów komunalnych + 20 000 Mg/rok (77 Mg/d) selektywnie zebranych (część mechaniczna instalacji (MBP)), pracujące naprzemiennie.

Instalacja do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, obejmuje:

- rozrywarkę z funkcją rozdrabniacza,
- sito o oczkach 80 mm,
- separator powietrzny,
- dwa separatory Fe,
- kabinę sortowniczą,
- prasę,
- reaktor nr 1 do suszenia balastu
- plac dojrzewania.

Do mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych wykorzystywane są naprzemiennie następujące urządzenia:

- rozrywarka z funkcją rozdrabniacza,
- kabina sortownicza,

- prasa,
- reaktor nr 1 do suszenia balastu.

W reaktorze do suszenia balastu z segregacji zmieszanych odpadów komunalnych i balastu z segregacji odpadów pochodzących z segregacji u źródła o wydajności 22 567 Mg/rok (90 Mg/d) – przetwarzany jest strumień odpadów wytwarzanych w procesie przetwarzania przyjmowanych do zakładu odpadów, dlatego wydajności instalacji nie należy sumować z mocami przerobowymi części mechanicznej instalacji MBP oraz linii sortowniczej selektywnie zebranych odpadów.

- kompostownia odpadów biodegradowalnych, w tym odpadów zielonych zbieranych selektywnie (zwana dalej instalacją kompostowania), o zdolności wynoszącej maksymalnie 10 000 Mg/rok (34,7 Mg/dobę) oraz odpadów biodegradowalnych, zebranych selektywnie, na którą składają się:
 - 13 zamykanych kontenerów - bioreaktorów do kompostowania odpadów zielonych,
 - 2 bioreaktory (o numerach 7 i 8),
- instalacja przetwarzania odpadów budowlanych o zdolności przetwarzania 2 000 Mg/rok,
- instalacja przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o zdolności przetwarzania 2 000 Mg/rok,
- magazyn odpadów niebezpiecznych o pojemności magazynowania do 50 Mg,
- plac dojrzwania kompostu z **wydzielonymi miejscami** magazynowymi.
Plac dojrzwania jest wykorzystywany na potrzeby instalacji do dojrzwania stabilizatu i kompostu. Na placu dojrzwania znajdują się dodatkowo **wydzielone miejsca** do magazynowania odpadów przeznaczone na frakcję podsitową, odpady budowlane do wykorzystania na kwaterę składowiska oraz balast/komponent RDF z sortowania odpadów,
- 7 boksów magazynowych, w tym 2 niezadaszone (z przeznaczeniem do magazynowania szkła i metali) i 5 zadaszonych, w tym: 3 boksy z przeznaczeniem do magazynowania pozostałych surowców wtórnych typu: papier (15 01 01, 19 12 01), tworzywa sztuczne (15 01 02, 19 12 04), szkło (15 01 07, 19 12 05), metale (15 01 04, 19 12 02, 19 12 03), opakowania wielomateriałowe (15 01 05), drewno (19 12 06*, 19 12 07), tekstylia (19 12 08), minerały np. piasek, kamienie (19 12 09), inne odpady – balast z segregacji (19 12 12) oraz 2 boksy przeznaczone do magazynowania odpadów - komponentu RDF,

Wyjaśnienie :

Komponent RDF – oznacza frakcję kaloryczną, stanowiącą komponent paliwa alternatywnego, kierowaną do dalszego przetwarzania; mieszanina złej jakości papieru, tektury, tworzyw sztucznych, gumy, folii, kawałków drewna, odpadów wielomateriałowych, itp. nienadających się do odzysku materiałowego.

- stanowisko magazynowania i tankowania paliw,
- budynek gospodarczo-socjalny,
- place manewrowe i drogi technologiczne,
- wiata garażowa.

Elementy wspólne dla obu instalacji (wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego) to:

- stacja transformatorowa,
- ogrodzenie,
- waga samochodowa,
- budynek magazynowo-warsztatowy,
- zbiorniki odcieków,
- zbiornik ścieków bytowych,
- myjka do mycia kół i podwozi pojazdów,

- zaplecze socjalne dla pracowników,
- zbiornik wód deszczowych z funkcją ppoż.,
- sprzęt mechaniczny: kompaktor, spychacz gąsienicowy, przerzucarka, nośniki teleskopowe, ładowarka kołowa, samochód ciężarowy."

3. W punkcie I.1.3. pn. „Rodzaje i parametry instalacji”, tabela nr 1 otrzymuje nową nazwę:

„Tabela 1. Rodzaje i parametry instalacji IPPC oraz pozostałe budowle, obiekty i urządzenia niewymagające pozwoleń zintegrowanego w RCZiUO”.

4. W punkcie I.1.3. pn. „Rodzaje i parametry instalacji”, w tabeli nr 1, wiersz lp. 2, otrzymuje w całości nowe brzmienie:

2.	<p>Kwaterna nr 2 (obecnie eksploatowana) do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wraz ze wszystkimi instalacjami i urządzeniami znajdującymi się na jej terenie (instalacja MBP) - RIPOK</p>	<p>Kwaterna nr 2 o pojemności 305 000 m³ (183 000 Mg) Kwaterna oddana do eksploatacji w 2006 roku. Została wykonana jako zbiornik ograniczony od strony zachodniej, wschodniej i północnej ziemnymi groblami o wysokości 3,5 m – 4,0 m powyżej istniejącego poziomu terenu. Grobla od strony zachodniej, stanowiąca równocześnie podbudowę drogi dojazdowej dla pojazdów dowożących odpady i kompaktora, posiada szerokość korony 12 m. Grobla od strony wschodniej posiada szerokość korony 4 m. Natomiast grobla o szerokości korony 3 m od strony północnej jest groblą technologiczną, która umożliwi dobudowę kolejnej kwatery.</p> <p><u>Parametry technologiczne instalacji:</u> Powierzchnia kwatery – 2,69 ha. Pojemność geometryczna – 305 000 m³. Rzędna składowania odpadów – 210 m n.p.m. (ok. 10-12 m ponad istniejący teren). Nachylenie skarpy zewnętrznej – 1:3. Sposób uszczelnienia dna i wewnętrznych skarpy wykonanej czaszy kwatery do składowania (począwszy od gruntu rodzimego):</p> <ul style="list-style-type: none"> - mata bentonitowa o gramaturze g > 5000 g/m², - folia PEHD grubości 2,0 mm, na dnie kwatery gładka, na skarpach folia strukturalna – kolendrowana, - geowłóknina g > 800 g/m², - warstwa osłonowa o grubości 0,4 m z gruntu piaszczystego. <p>Dodatkowo pod matą bentonitową ułożony został sensorowy system monitoringu warstwy uszczelniającej – DDS, który pozwala na kontrolę stanu powłoki izolacyjnej do 20 lat eksploatacji obiektu. Specjalnie skonstruowane sensory, połączone ze sobą przewodami elektrycznymi, podłączone są do skrzynki kontrolnej umiejscowionej w pobliżu przepompowni odcieków. Specjalnie opracowany program komputerowy pozwoli na lokalizację miejsca uszkodzenia z dokładnością +/- 150 mm.</p> <p>Odwodnienie kwatery nr 2 przewidziano w postaci 2 systemów drenażowych:</p> <ul style="list-style-type: none"> - drenażu odwodnieniowego (stabilizującego), - drenażu odcieków. <p>Drenaż odwodnieniowy – ułożony pod folią czaszy kwatery, składa się ze zbieracza z rur perforowanych PEHD Ø 200 mm i perforowanych sączków drenażowych Ø 110 mm w obsypce filtracyjnej w rozstawie co 15 m. Połączenie sączków ze zbieraczem następuje poprzez studzienki z PEHD Ø 600 mm. Wody z drenażu odwodnieniowego odprowadzane są do pogłębionego rowu melioracyjnego. Zadaniem drenażu jest ustabilizowanie zwierciadła wód gruntowych terenu kwatery w odległości około 1,3 m od poziomu uszczelnienia kwatery.</p> <p>Drenaż odcieków – ułożony na górnej warstwie uszczelniającej dno czaszy, składa się z:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zbieracza z pełnych rur kanalizacyjnych PEHD Ø 200 mm łączonych za pomocą kielichów z uszczelkami, - perforowanych sączków z rur PEHD Ø 160 mm ułożonych w obsypce żwirowej, - studni 800 mm z PEHD z osadnikiem. <p>Wody z drenażu odcieków kierowane są podobnie jak w przypadku kwatery nr 1 do kanalizacji zakładowej, przepompowni i dalej do zbiornika odcieków.</p> <p>Po wypełnieniu kwatery nr 2 odpadami do poziomu korony grobli wykonane zostaną dwie groble nadpoziomowe o wysokości 5 m każda, oddzielone półką o szerokości 3 m, uszczelnione od strony odpadów warstwą kolejno: piasek – 0,15 m, bentomata o gramaturze g > 5000 g/m², piasek – 0,20 m, gleba – 0,30 m, humus – 0,15 m.</p>
----	--	--

	<p>Kwatera nr 2 wyposażona jest w 12 studni odgazowujących z zainstalowanymi indywidualnymi pochodniami do spalania gazu składowiskowego.</p> <p>Technologia składowania odpadów</p> <p>Technologia składowania odpadów przewiduje, że składowanie odpadów w kwaterze nr 2 odbywać się będzie dwuetapowo:</p> <ul style="list-style-type: none"> - etap I – składowanie podziemowe – wypełnienie kwatery do wysokości istniejącego ogroblowania, tj. do rzędnej około 198 m n.p.m., - etap II – składowanie nadziemowe do rzędnej 210 m n.p.m. poprzez sukcesywną budowę dwóch, oddzielonych od siebie półką o szerokości 3 m, grobli o wysokości 5 m każda. Zmieszane odpady w kwaterze nr 2 są składowane na działkach roboczych o wymiarach 50 m x 20 m, poza pierwszą warstwą, która została wykonana na całej powierzchni dna kwatery, celem zabezpieczenia drenażu i folii PEHD przed uszkodzeniem. Rozplantowywanie odpadów prowadzone jest warstwami o grubości nie przekraczającej 0,5 m z bieżącym zagęszczaniem przy użyciu sprzętu specjalistycznego. Miąższość jednej warstwy odpadów po zagęszczeniu wynosi od 1 m do 2 m. Po uzyskaniu warstwy odpadów zagęszczonych o ww. miąższości są one przykryte warstwą izolacyjną o grubości do 0,1-0,2 m wykonaną z materiału inertnego. Jednocześnie została wyznaczona nowa działka robocza. Odpady na kwaterze nr 2 składowane są w sposób selektywny i nieselektywny przy zachowaniu warunków określonych w obowiązujących przepisach. <p>Na kwaterze nr 2 są wydzielone następujące sektory:</p> <ul style="list-style-type: none"> – sektor do nieselektywnego składowania odpadów innych niż niebezpieczne z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrup: 02, 04, 16 i 17; – sektor do nieselektywnego składowania odpadów innych niż niebezpieczne z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrup: 19 05, 19 08, 19 09 i 19 12; – sektor do nieselektywnego składowania odpadów innych niż niebezpieczne z grupy 07; – sektor do nieselektywnego składowania odpadów innych niż niebezpieczne z grupy 08; – sektor do nieselektywnego składowania odpadów innych niż niebezpieczne z grupy 09; – sektor do nieselektywnego składowania odpadów innych niż niebezpieczne z grupy 10; – sektor do nieselektywnego składowania odpadów innych niż niebezpieczne z grupy 12; – sektory do selektywnego składowania odpadów innych niż niebezpieczne o kodach: <p>02 01 07, 02 01 10, 02 01 99, 02 02 03, 02 02 82, 02 02 99, 02 03 01, 02 03 04, 02 03 99, 02 05 01, 02 06 01, 02 07 01, 02 07 04, 02 07 99, 04 01 99, 04 02 15, 04 02 99, 05 07 99, 06 13 99, 07 01 80, 07 02 99, 07 04 81, 07 06 81, 09 01 07, 09 01 12, 09 01 99, 10 09 12, 10 09 99, 10 10 99, 10 11 99, 10 80 99, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 12 01 99, 16 01 22, 16 01 99, 17 03 02, 18 01 01, 18 01 09, 18 02 01, 18 02 08, 19 08 99, 19 10 04, 19 10 06, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 09, 20 01 28, 20 01 30, 20 01 32, 20 01 41, 20 01 99.</p> <p>Sektory do nieselektywnego składowania odpadów są oddzielone od siebie wałem, do budowy którego zostaną wykorzystane odpady o kodach: 10 09 06, 10 09 08, 10 10 06, 10 10 08, 10 10 10, 10 12 08, 10 13 82, 16 01 03, 16 11 14, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, ex 17 01 80, ex 17 01 81, 17 05 08, 19 09 02, 19 12 09.</p> <p>Sektory do składowania selektywnego odpadów będą wydzielane w czasie przyjęcia do składowania rodzajów odpadów z takim przeznaczeniem, poprzez izolację niewielkich powierzchni eksploatowanej warstwy ww. materiałem mineralnym. Przewiduje się, że wymiary tych sektorów nie będą większe niż 5 m x 10 m i wysokie 0,7 m. Ilość sektorów do składowania selektywnego odpadów zależy od różnorodności rodzajów odpadów przyjmowanych z przeznaczeniem do selektywnego składowania. Odpady dostarczone na składowisko winny być wysypywane na określonym miejscu manewrowym kwatery, a następnie składowane na właściwe miejsce przy użyciu lekkiego sprzętu. Po wyrównaniu poziomu składowanych odpadów w kwaterze z poziomem placu manewrowego, odpady należy rozgarniać w kierunku obwałowania przez najazd na nie ładowarką. Czoło dziennej działki roboczej powinno posiadać stałe pochylenie w formie skarpy o nachyleniu 1:3 zapewniającej szybkie odprowadzenie wody opadowej i skuteczne zagęszczenie odpadów. Korpus grobli eksploatacyjnych powinien być wykonany z materiałów inertnych oddzielnie zagęszczanymi warstwami o</p>
--	--

	<p>grubości zależnej od rodzaju materiału. Groble eksploatacyjne na obwodzie podkowy należy zaplanować i wykonać z takim wyprzedzeniem, aby nie dopuścić do składowania nadpoziomowego powyżej grobli. Przy rozpoczęciu składowania odpadów powyżej poziomu grobli okalających kwaterę działkę roboczą należy osłonić przestawnym ogrodzeniem technologicznym wychwytyjącym unoszone lekkie odpady. W okresie suszy składowane odpady będą zraszane. Dopuszcza się zraszanie odciekami zgromadzonymi w zbiorniku odcieków.</p> <p>Studnia połączeniowo-syfonowa Komorę studni wykonano jako monolityczną żelbetową, okrągłą o średnicy wewnętrznej 1,2 m i wysokości 1,7 m. Posadowiona jest na 0,15 m warstwie wyrównawczej z betonu B-10. Przykrycie studni wykonano z płyty żelbetowej 1500/600 mm z osadzonym na niej włazem. Zadaniem studni jest stworzenie zamknięcia wodnego uniemożliwiającego przenikanie gazu składowiskowego, który może znajdować się w przewodach odcieku, do komory przepompowni, a jednocześnie odprowadzenie go do atmosfery poprzez studnie odgazowujące.</p> <p>System rowów opaskowych System składa się z rowu A o długości 170 m przebiegającego wzdłuż zachodniej grobli i rowu B o długości 175 m przebiegającego wzdłuż wschodniej grobli kwatery nr 2. Szerokość dna rowów wynosi 0,5 m. Stopy skarp i dna rowów zabezpieczono płytami betonowymi (dna pełnymi, a skarpy ażurowymi). Na rowie B zaprojektowano osadnik piasku z płytek betonowych. Jego zadaniem jest odprowadzenie deszczowych spływów powierzchniowych z zewnętrznych skarp grobli po stronie wschodniej i zachodniej kwatery nr 2 do rowu melioracyjnego.</p> <p>Brodzik dezynfekcyjny Służy do dezynfekcji kół pojazdów wyjeżdżających ze składowiska odpadów. Do odkażania używa się środka dezynfekcyjnego o stężeniu 5 %. Brodzik wykonano jako przejezdny zbiornik żelbetowy o wymiarach 15,0 x 3,9 m i głębokości śr. 0,45 m. Misa brodzika zaopatrzona jest w zasuwę kanałową i połączona przewodem PVC Ø 160 mm ze studzienką czerpną cieczy z brodzika. Zużyty roztwór ze studzienki spustowej usuwany jest do zbiornika odcieków. Osad kierowany jest na kwaterę do składowania.</p> <p>Stanowisko mycia i dezynfekcji pojazdów Służy do mycia i dezynfekcji sprzętu i pojazdów pracujących na składowisku. Wykonane jest jako monolityczna niecka o konstrukcji żelbetowej o wymiarach w rzucie 6 x 12 m z wyprofilowanym dnem zapewniającym spływ nieczystości do studzienki – odstożnika. Ścieki ze studzienki, poprzez rurę PCV Ø 110 mm, odprowadzane są do separatora zawieszin i ropopochodnych, wykonanego na bazie monolitycznego zbiornika z PEHD typu EPORBLOC – 2000 zaopatrzonego w wymienny pojemnik wypełniony materiałem filtracyjnym pochłaniającym ropopochodne i dalej do kanalizacji zakładowej odprowadzającej, powstające na terenie Czystego Regionu Sp. z o.o., ścieki przemysłowe do zbiornika odcieków.</p> <p>Pas zieleni izolacyjnej Czysty Region Sp. z o.o. od strony frontowej i bocznej pomiędzy drogą a ogrodzeniem, jest oddzielone pasem zieleni izolacyjnej o szerokości 20 m, na który składają się krzewy i drzewa posadzone w rzędach. Ponadto zakład otoczony jest z każdej strony naturalną zielenią.</p> <p>Waga samochodowa Czysty Region Sp. z o.o. jest wyposażone w wagę samochodową elektroniczną o nośności 40 ton z urządzeniem rejestrującym oraz z osprzętem komputerowym, pozwalającym na pełny monitoring ilościowy i jakościowy odpadów – rejestracja przyjęć odpadów.</p> <p>Odgazowanie składowiska Odgazowanie kwatery nr 2 zostało wykonane z zastosowaniem 12 studni odgazowujących składających się z: rury odgazowującej z PEHD Ø 160 mm, słupa ze żwiru o granulacji 8/32 mm, rury ciągu, stalowej Ø 1016 mm i długości 2,2 m, gazoszczelnej pokrywy.</p> <p>Studnie te są stopniowo podnoszone w miarę składowania kolejnych warstw odpadów. Perforowana rura odgazowująca będzie przedłużana odcinkami dwumetrowymi. Rura ciągu będzie sukcesywnie podciągana w górę o 2 m. Na każdej ze studni odgazowujących zainstalowana jest indywidualna pochodnia do spalania biogazu. Pochodnie te mają średnicę 51 mm i wysokość 2000 mm. Posiadają palnik dyfuzyjny wykonany ze stali żaroodpornej, w celu ochrony przed wiatrem obudowany osłoną. Wyposażone są w przepustnicę główną, przerywacz płomienia oraz króciec pomiarowy zamykany</p>
--	--

		<p>zaworem kulowym. Termodynamiczna temperatura spalania gazu składowiskowego przy 50 % zawartości metanu wynosi ok. 1000°C.</p> <p>Drogi wewnętrzne (technologiczne)</p> <p>Drogi technologiczne wykonane są z betonowych płyt drogowych oraz z odpadów przewidzianych do odzysku jako materiał przeznaczony do utwardzania dróg technologicznych.</p>
--	--	--

5. W punkcie I.1.3. pn. „Rodzaje i parametry instalacji”, w tabeli nr 1, wiersz o lp. 5 otrzymuje w całości nowe brzmienie

5.	<p>Kompostownia odpadów biodegradowalnych w tym zielonych zbieranych selektywnie (zwana dalej instalacją kompostowania) (instalacja MBP) - RIPOK</p>	<p>W skład instalacji do kompostowania odpadów biodegradowalnych, w tym zielonych o planowanej zwiększonej wydajności maksymalnej do 10 000 Mg/rok (34,7Mg/dobę) wchodzi:</p> <p>- 13 zamykanych kontenerów-bioreaktorów (2 dotychczasowe + 11 wcześniej wykorzystywane do stabilizacji tlenowej) do kompostowania odpadów zielonych o wymiarach 12032 mm x 2350 mm x 2680 mm.</p> <p>Wewnętrzna objętość całkowita jednego kontenera wynosi 75,78 m³, z której do 30 m³ (od 22,5 do 29,5 m³ każdy) stanowi wewnętrzną objętość roboczą. Bioreaktory do kompostowania odpadów biodegradowalnych, w tym zielonych zebranych selektywnie, wyposażone są w dwa wentylatory nadmuchowe i jeden wentylator wyciągowy, kondensator, filtr powietrza poprocesowego, biofiltr, system zraszania wsadu i odbioru wód odciekowych, termometry do pomiaru temperatury wewnątrz bioreaktora.</p> <p><u>Parametry technologiczne instalacji do kompostownia odpadów zebranych selektywnie (w procesie R3) w liczbie kontenerów (bioreaktorów) - 13 szt.:</u></p> <p>Czas trwania jednego cyklu procesu w zamkniętych kontenerach wynosił będzie do 14 dni. Czas pracy instalacji wynosi 360 dni/rok, z czego czas przebywania wsadu w kontenerach w roku wynosi 330 dni co daje 24 cykle na rok. Pozostały czas przeznaczony jest na załadunek, rozładunek i przeglądy.</p> <p>Wielkości wsadów do poszczególnych kontenerów określone zostają na podstawie objętości roboczej kontenerów i gęstości nasypowej odpadów przyjętej na poziomie 0,6-0,8 Mg/m³. Szacunkowa utrata masy w procesie stabilizacji tlenowej – ok. 30%.</p> <p><u>Maksymalna wydajność instalacji do kompostowania w części kontenerowej wynosi 5500 Mg/rok (16,7 Mg/dobę).</u></p> <p>- 2 murowane, zamykane bioreaktory (numer 7 i 8) o wymiarach wewnętrznych 33,95 x 6,5 x 6,3/5,25 m.</p> <p>Objętość robocza bioreaktora wynosi: maksymalna - 597 m³, wykorzystana – 215 m³</p> <p>Czas kompostowania w reaktorze wynosił będzie 17 dni.</p> <p>Przy czasie pracy bioreaktorów nr 7-8 w roku: 52 tygodnie i czasie procesu kompostowania w bioreaktorze – 250 dni ilość cykli w roku wynosi 15.</p> <p>Wielkości wsadów do poszczególnych bioreaktorów określone zostają na podstawie ich objętości roboczej i gęstości nasypowej odpadów przyjętej na poziomie 0,6-0,8 Mg/m³. Szacunkowa utrata masy w procesie stabilizacji tlenowej – ok. 30%.</p> <p><u>Maksymalna wydajność instalacji do kompostowania w części bioreaktorów nr 7 i 8 wynosi 4500 Mg/rok (18 Mg/dobę).</u></p> <p>Odpady z bioreaktorów kierowane będą na plac dojrzewania kompostu.</p> <p>Odpady z targowisk są waloryzowane na sicie o wymiarach oczek 80 mm, przed procesem kompostowania. Podczas waloryzacji (przesiewania) powstaje frakcja podsitowa o kodzie ex 19 12 12 przekazywana do kompostowania oraz frakcja nadsitowa o kodzie 19 12 12 przekazywana odbiorcom zewnętrznym do odzysku.</p> <p>Bezpośrednio do procesu kompostowania kierowane są odpady kuchenne i zielone selektywnie zebrane.</p> <p>Kompostowanie jest metodą przeróbki odpadów bazującą na naturalnych procesach biochemicznych i polega na niskotemperaturowym tlenowym rozkładzie substancji</p>
----	---	--

	<p>organicznych z udziałem mikroorganizmów. Proces kompostowania składa się z trzech faz: fazy kwaśnej, termofilnej i ochładzania.</p> <p>Proces kompostowania prowadzony jest systemem opartym o zamknięte bioreaktory (13 zamykanych kontenerów i dwa zamykane bioreaktory betonowe).</p> <p>Proces kompostowania prowadzony jest w dwóch etapach:</p> <ul style="list-style-type: none"> - etap I odbywa się w zamkniętych bioreaktorach (nr 7 i 8), z napowietrzaniem i zraszaniem oraz odbiorem oczyszczonego powietrza poprocesowego, czas trwania procesu – minimum do 2 tygodni., - etap II – odbywa się w pryzmach otwartych na placu, okresowo przrzuconych za pomocą przenośnika teleskopowego i zraszanych. <p>Maksymalne wydajności instalacji do kompostowania wynoszą:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w 13 kontenerach: 5500 Mg/rok, to jest 16,7 Mg/dobę (przy pracy 330 dni w roku), - w 2 bioreaktorach: 4500 Mg/rok, to jest 18 Mg/dobę (przy pracy 250 dni w roku). <p>Łączna wydajność instalacji do kompostowania wynosi 10 000 Mg/rok, tj. 34,7 Mg/dobę.</p> <p>Wytworzony w procesie kompostowania kompost nieodpowiadający wymaganiom – 19 05 03 – w przypadku zanieczyszczenia frakcją z tworzyw sztucznych (worki foliowe) poddaje się frakcjonowaniu na sicie 20 mm. Tak przygotowany kompost jako ex 19 05 03 może być przekazany do odzysku R10 lub może być wykorzystany jako środek poprawiający właściwości gleby przy: uprawach polowych, sadownictwie, ogrodnictwie, rekultywacji terenów zdegradowanych oraz do zakładania i zasilania trawników.</p>
--	--

”

6. W punkcie I.1.3. pn. „Rodzaje i parametry instalacji”, w tabeli nr 1, wiersz o lp. 8 otrzymuje w całości nowe brzmienie

”

8.	<p>Instalacja przetwarzania odpadów wielkogabarytowych</p>	<p>Instalacja do przyjmowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o zdolności przetwarzania 2000 Mg/rok.</p> <p>Instalacja znajduje się w wydzielonym miejscu zwanym węzłem przetwarzania i magazynowania odpadów na placu dojrzewania, który będzie pełnił funkcje:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przyjmowania odpadów wielkogabarytowych, - tymczasowe magazynowanie ww. odpadów, - wstępne przetwarzanie (odzysk) odpadów wielkogabarytowych poprzez ich demontaż i rozdrobnienie na instalacji mobilnej dostarczanej przez uprawnioną firmę. <p>Głównym strumieniem odpadów wielkogabarytowych będą odpady dowożone do zakładu wydzielonym transportem kołowym. Do miejsca magazynowania w węźle przetwarzania i magazynowania odpadów w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania będą trafiały także odpady wielkogabarytowe dowożone bezpośrednio przez mieszkańców oraz wydzielone w ramach prowadzonych operacji jednostkowych na terenie zakładu. Zgromadzone odpady wielkogabarytowe będą systematycznie poddawane demontażowi, a frakcja o kodzie 19 12 12 z demontażu lub odpad o kodzie 20 03 07 niewymagający demontażu będą przekazywane do rozdrabniania przy użyciu czasowo wynajmowanego sprzętu.</p> <p>Wynajęty sprzęt do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych lub pozostałej frakcji po ich demontażu zostanie umieszczony na czas rozdrabniania na placu dojrzewania w węźle przetwarzania i magazynowania odpadów przy zgromadzonych odpadach przeznaczonych do rozdrabniania.</p> <p>Wydzielone surowce wtórne (m.in. złom, stłuczka szklana) zostaną przetransportowane do miejsca magazynowania nr 2/4.1 na placu przetwarzania, a następnie przekazane firmom posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami.</p> <p>Frakcje nienadające się do odzysku będą skierowane do procesu D5.</p> <p>Warunki przechowywania i prowadzenia wszelkich procesów techniczno-transportowych będą zapewniać pełne bezpieczeństwo pracownikom i środowisku.</p> <p>Węzeł przetwarzania i magazynowania odpadów na placu dojrzewania jest szczelny, o nawierzchni betonowej, ze spadkiem ukształtowanym w kierunku odwodnienia oraz wyposażony w instalację:</p> <ul style="list-style-type: none"> - kanalizacji technologicznej odprowadzającej ścieki oraz wody opadowe i roztopowe z powierzchni placu do kanalizacji zakładowej kierującej ścieki przemysłowe do zbiornika odcieków.
----	---	--

”

7. Punkt I.2.1.1. pn. „Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie unieszkodliwiania D5 na składowisku odpadów”, otrzymuje nowe brzmienie:

„I.2.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie unieszkodliwiania D5 na składowisku odpadów

„Tabela nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu ^{1), 3)}	Ilość odpadów do składowania [Mg/rok]
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	1
2.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	1
3.	02 01 07 ⁴⁾	Odpady z gospodarki leśnej	1
4.	02 01 10 ⁴⁾	Odpady metalowe	1
5.	02 01 99 ⁴⁾	Inne nie wymienione odpady	1
6.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	1
7.	02 02 03 ⁴⁾	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	1
8.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1
9.	02 02 82 ⁴⁾	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	1
10.	02 02 99 ⁴⁾	Inne niż wymienione odpady	1
11.	02 03 01 ⁴⁾	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	1
12.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	1
13.	02 03 04 ⁴⁾	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	1
14.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1
15.	02 03 99 ⁴⁾	Inne nie wymienione odpady	1
16.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	1
17.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1
18.	02 05 01 ⁴⁾	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1
19.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1
20.	02 06 01 ⁴⁾	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1
21.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1
22.	02 07 01 ⁴⁾	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	1
23.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	1
24.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	1
25.	02 07 04 ⁴⁾	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1
26.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1
27.	02 07 99 ⁴⁾	Inne nie wymienione odpady	1
28.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	1
29.	04 01 02	Odpady z wapnienia	1
30.	04 01 05	Brzeczka garbująca nie zawierająca chromu	1
31.	04 01 07	Osady nie zawierające chromu zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	1
32.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	1
33.	04 01 99 ⁴⁾	Inne nie wymienione odpady	1
34.	04 02 15 ⁴⁾	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	1
35.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	1
36.	04 02 99 ⁴⁾	Inne nie wymienione odpady	1
37.	05 07 99 ⁴⁾	Inne nie wymienione odpady	1
38.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	300
39.	06 13 99 ⁴⁾	Inne nie wymienione odpady	1
40.	07 01 80 ⁴⁾	Wapno pokarbidowe nie zawierające substancji niebezpiecznych	1
41.	07 02 99 ⁴⁾	Inne nie wymienione odpady	1
42.	07 04 81 ⁴⁾	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	1
43.	07 06 81 ⁴⁾	Zwroty kosmetyków i próbek	1
44.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	1
45.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 14	1
46.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	1
47.	09 01 07 ⁴⁾	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	1
48.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny nie zawierający srebra	1
49.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	1

50.	09 01 12 ⁴⁾	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	1
51.	09 01 99 ⁴⁾	Inne nie wymienione odpady	1
52.	10 01 01 ¹⁾	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	300
53.	10 09 12 ⁴⁾	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	1
54.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	1
55.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	1
56.	10 09 99 ⁴⁾	Inne nie wymienione odpady	1
57.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	1
58.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	1
59.	10 10 14	Odpadowe środki wiążące niż wymienione w 10 10 13	1
60.	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	1
61.	10 10 99 ⁴⁾	Inne nie wymienione odpady	1
62.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	1
63.	10 11 99 ⁴⁾	Inne nie wymienione odpady	1
64.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	1
65.	10 12 03	Cząstki i pyły	1
66.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	1
67.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	1
68.	10 12 12	Odpady ze szklwienia inne niż wymienione w 10 12 11	1
69.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	1
70.	10 12 99	Inne nie wymienione odpady	1
71.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	1
72.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	1
73.	10 80 99 ⁴⁾	Inne nie wymienione odpady	1
74.	12 01 01 ⁴⁾	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	1
75.	12 01 02 ⁴⁾	Cząstki i pyły żelaza i jego stopów	1
76.	12 01 03 ⁴⁾	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	1
77.	12 01 04 ⁴⁾	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	1
78.	12 01 05	Odpady z toczenia i wyłudzania tworzyw sztucznych	1
79.	12 01 13	Odpady spawalnicze	250
80.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione	1
81.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	1
82.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1
83.	12 01 99 ⁴⁾	Inne nie wymienione odpady	1
84.	16 01 22 ⁴⁾	Inne nie wymienione elementy	1
85.	16 01 99 ⁴⁾	Inne nie wymienione odpady	1
86.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03	1
87.	16 11 02	Węglowodórne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	1
88.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	1
89.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	1
90.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	1
91.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	150
92.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	150
93.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	50
94.	17 01 82	Inne nie wymienione odpady	30
95.	17 02 02	Szkło	100
96.	17 03 02 ⁴⁾	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	200
97.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	700
98.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	80
99.	18 01 01 ⁴⁾	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	1
100.	18 01 09 ⁴⁾	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	1
101.	18 02 01 ⁴⁾	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	1
102.	18 02 08 ⁴⁾	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	1

103.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	40 000
104.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	50 000
105.	19 08 01	Skratki	400
106.	19 08 02	Zawartość piaskowników	600
107.	19 08 14 ²⁾	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	100
108.	19 08 99 ⁴⁾	Inne nie wymienione odpady	35
109.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	100
110.	19 09 02	Osady z klarowania wody	150
111.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	100
112.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	150
113.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	300
114.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	100
115.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	35
116.	19 10 04 ⁴⁾	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	1
117.	19 10 06 ⁴⁾	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	1
118.	19 12 04 ^{4), 5)}	Tworzywa sztuczne i guma	1000
119.	19 12 07 ^{4), 5)}	Drewno inne niż wymienione 19 12 06	500
120.	19 12 08 ^{4), 5)}	Tekstylia	500
121.	19 12 09	Minerały (piasek, kamienie)	100
122.	19 12 12 ²⁾	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50 000
123.	20 01 28 ²⁾	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	10
124.	20 01 30 ²⁾⁴⁾	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 30	10
125.	20 01 32 ²⁾⁴⁾	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	5
126.	20 01 41 ²⁾⁴⁾	Odpady zmiotek wentylacyjnych	10
127.	20 01 99 ²⁾⁴⁾	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny /w tym selektywnie zebrane popioły i żużle/	1500
128.	20 02 03 ²⁾	Inne odpady nie ulegające biodegradacji	1 000
129.	20 03 03 ²⁾	Odpady z czyszczenia ulic i placów	600
130.	20 03 04 ²⁾	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	60
131.	20 03 06 ²⁾	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	300
132.	20 03 07 ²⁾	Odpady wielkogabarytowe	3 000
133.	20 03 99 ²⁾	Odpady komunalne nie wymienione w innych grupach	300
Na kwaterze nr 2 może być składowanych nie więcej niż 50 000 Mg			

¹⁾ dopuszcza się unieszkodliwianie odpadów zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2015 r., poz. 110),

²⁾ kryteria dopuszczania odpadów o kodzie 19 08 05, 19 08 12, 19 08 14, 19 12 12 oraz z grupy 20 do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zgodnie z załącznikiem nr 4 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r., poz. 1277),

³⁾ do składowania przyjmowane są wyłącznie odpady inne niż niebezpieczne i obojętne spełniające kryteria określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz.U. 2015.1277),

⁴⁾ odpady składowane selektywnie,

⁵⁾ odpady mogą być składowane pod warunkiem, że nie zawierają frakcji nadającej się do odzysku.

Uwaga: Dopuszcza się możliwość zmiany ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia pod warunkiem, że ich łączna ilość nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnej rocznej ilości odpadów możliwych do składowania wynoszącej 50 000 Mg/rok.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami obowiązuje zakaz składowania odpadów palnych selektywnie zebranych oraz odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych.,,

8. W punkcie I.2.2.1 pn. „Przetwarzanie odpadów w części biologicznej instalacji MBP metodą unieszkodliwiania poprzez stabilizację tlenową (D8) i przedprocesowego magazynowania (D15) w związku z eksploatacją instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów”, tabela nr 4 otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„Tabela nr 4. Rodzaj i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP – instalacja IPPC 2 biologicznego przetwarzania odpadów opartej na stabilizacji tlenowej (w procesach - D8 i D15)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsca magazynowania odpadów
Fracja wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych przeznaczona do przetworzenia w części biologicznej instalacji MBP odpadów - procesy unieszkodliwiania D8 i D15				
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	31 000,0	Odpad magazynowany na placu dojrzewania
2	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja ciężka z frakcjonowania frakcji podsitowej i ciężkiej na separatorze Fe)	31 000,0	
Fracja wydzielona z odpadów selektywnie zebranych (innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych) przewidywanych do przetworzenia w części biologicznej instalacji MBP odpadów – w procesach unieszkodliwiania D8 i D15				
1.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	1,0	Odpady przejściowo magazynowane luzem lub w pojemnikach na utwardzonym placu przy bioreaktorach (plac dojrzewania)
2.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1,0	
3.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	1,0	
4.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	1,0	
5.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	1,0	
6.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	1,0	
7.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1,0	
8.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1,0	
9.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	1,0	
10.	02 03 82	Odpady tytoniowe	1,0	
11.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	1,0	
12.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1,0	
13.	02 06 01	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1,0	
14.	02 07 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1,0	
15.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	1,0	
16.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05 i 16 03 80	1,0	
17.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	150,0	
18.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1,0	
19.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	20,0	

20.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (karpina z mielenia odpadu o kodzie 19 12 07)	20,0	
21.	ex 19 05 99	Inne nie wymienione odpady (zużyta karpina)	20,0	
22.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	30,0	
23.	19 12 01	Papier i tektura	20,0	
24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0	
25.	19 12 08	Tekstylnia (<i>bawełna</i>)	10,0	
26.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (<i>frakcja < 80 mm</i>)	31 000,0	
27.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (<i>frakcja ciężka</i>)	7 893,0	
28.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (<i>frakcja > 80 mm podsitówka z frakcjonowania balastu po kabinie sortowniczej na sicie 80 mm</i>)	4095,00	
29.	20 01 01	Papier i tektura	10,000	
30.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	20,000	
<p>Uwaga: Dopuszcza się możliwość zmiany ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do przetwarzania metodą unieszkodliwiania poprzez stabilizację tlenową pod warunkiem, że ich łączna ilość nie przekroczy 31 000 Mg/rok. łączna maksymalna ilość odpadów wymienionych w sekcji I i II przeznaczonych do przetwarzania w procesie D8 nie może przekroczyć 31 000 Mg/rok</p>				

„

9. W punkcie I.3.1.1. pn. „Rodzaje i ilości odpadów możliwych do odzysku w ramach bieżącej eksploatacji kwater składowiska odpadów w Kędzierzynie-Koźlu” tabela nr 5 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Sposób i miejsca magazynowania odpadów
I. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczone do wykonywania warstw izolacyjnych, utwardzania dróg technologicznych na składowisku odpadów (odzysk na instalacji) – proces R5				
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2 000,0	Odpady nie są magazynowane
2.	17 01 02	Gruz ceglany	2 000,0	
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,0	
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	3 500,0	

5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	800,0	
6.	20 02 02	gleba i ziemia, w tym kamienie	500,0	
Łączna maksymalna ilość odpadów wykorzystywanych na warstwy izolacyjne (nie więcej niż 15% masy składowanych odpadów) oraz do utwardzania dróg technologicznych nie może przekroczyć 7 500 Mg/rok				
II. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczone do budowy skarp, w tym obwałowań, wałów wokół kwater, sektorów w kwaterach i kształtowania korony składowiska (odzysk na kwaterach składowiska) – proces R5				
7.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	300,0	Odpady nie są magazynowane
8.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	500,0	
9.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	500,0	
10.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	500,0	
11.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	500,0	
12.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	200,0	
13.	10 09 03	Żużle odlewnicze	100,0	
14.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	100,0	
15.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	100,0	
16.	10 09 10	Pyły z gazów odlewniczych inne niż wymienione w 10 09 09	100,0	
17.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	100,0	
18.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	100,0	
19.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	100,0	
20.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione 10 10 09	100,0	
21.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	1 000,0	
22.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	500,0	
23.	16 01 03	Zużyte opony	400,0	
24.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	500,0	
25.	17 01 01	odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	10 000,0	
26.	17 01 02	gruz ceglany	10 000,0	
27.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000,0	
28.	17 01 07	zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	10 000,0	
29.	ex 17 01 80	tynki	300,0	

30.	ex 17 01 81	elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	1 500,0	
31.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	2 000,0	
32.	19 09 02	osady z klarowania wody	2 000,0	
33.	19 12 09	minerały (np. piasek, kamienie)	2 000,0	
Łączna maksymalna ilość odpadów wykorzystywanych do budowy skarp, w tym obwałowań, wałów wokół kwater, sektorów na kwaterach i kształtowania korony składowiska nie może przekroczyć 30 000 Mg/rok				
III. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczone do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (odzysk na instalacji) – proces R5				
34.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	500,0	Odpad nie magazynowany
35.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	500,0	
36.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	100,0	
37.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	200,0	
38.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	100,0	
39.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	5 000,0	Odpad magazynowany na placu dojrzwania
40.	17 05 06	Urobek z pogłębienia inny niż wymieniony w 17 05 05	1 000,0	Odpad magazynowany na placu dojrzwania
41.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2 000,0	Odpad magazynowany na placu dojrzwania
IV. Rodzaj i ilości odpadów dopuszczone do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (odzysk na instalacji) – proces R3				
42.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	2 000,0	Odpad nie magazynowany
43.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	2 000,0	
44.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	40 000,0	Odpad magazynowany na placu dojrzwania
45.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	900,0	Odpad nie magazynowany

”

10. Punkt I.3.2.1 pn. „Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do przetwarzania odpadów metodą odzysku – R3, poprzez kompostowanie odpadów selektywnie zebranych, magazynowanie i transport odpadów”, otrzymuje nowe brzmienie:

„I.3.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do przetwarzania odpadów metodą odzysku – R3 - poprzez kompostowanie odpadów biodegradowalnych, w tym zielonych zebranych selektywnie oraz w procesie R13 - przedprocesowe magazynowanie odpadów

Tabela nr 6. Przetwarzanie odpadów zielonych i innych bioodpadów w procesie kompostowania (R3)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsca magazynowania odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	ex 19 05 99	Inne nie wymienione odpady (zużyta karpina)	Luzem lub w kontenerach lub w innych pojemnikach na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym obok instalacji MBP	2 000,0
2.	ex 19 05 99	Inne nie wymienione odpady (karpina wytworzona z mielenia odpadu 19 12 07)		2 000,0

3.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	przy linii stabilizacji i kompostowania (plac dojrzewania)	10 000,0
4.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji		10 000,0
5.	20 03 02	Odpady z targowisk		1 000,0
Uwaga: Dopuszcza się możliwość zmiany ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do przetwarzania metodą odzysku – R3 poprzez kompostowanie odpadów biodegradowalnych, w tym zielonych zebranych selektywnie, pod warunkiem, że ich łączna ilość nie przekroczy 10 000 Mg/rok.				

Główną frakcją przeznaczoną do kompostowania będą odpady zielone o kodzie 20 02 01 oraz o kodzie 20 03 02. Pozostałe frakcje będą poddawane kompostowaniu wyłącznie w przypadku, gdy ich przetworzenie nie będzie miało negatywnego wpływu na osiągnięcie parametrów kompostu. Ocena taka będzie należała do technologa nadzorującego proces kompostowania w Zakładzie.

Odzysk odpadów w procesie R3 - kompostowanie odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, w tym odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Proces kompostowania prowadzony jest systemem opartym o zamknięte bioreaktory (13 zamykanych kontenerów i dwa zamykane bioreaktory betonowe o numerach 7-8). W systemie tym proces kompostowania prowadzony jest w dwóch etapach:

- etap I odbywa się w zamkniętych bioreaktorach i kontenerach, z napowietrzaniem i zraszaniem oraz odbiorem oczyszczonego powietrza poprocesowego, czas trwania procesu – minimum do 2 tygodni,
- etap II – odbywa się w przyzmach otwartych na placu, okresowo przierzucanych za pomocą przenośnika teleskopowego i zraszanych.

Maksymalna wydajność instalacji do kompostowania wynosi:

- w 13 kontenerach: 5500 Mg/rok, to jest 16,7 Mg/dobę (przy pracy 330 dni w roku),
- w 2 betonowych bioreaktorach – 4500 Mg/rok, to jest 18 Mg/dobę (przy pracy 250 dni w roku).

Łączna wydajność instalacji do kompostowania wynosi 10 000 Mg/rok (34,7 Mg/dobę).

Etap I

Do przetwarzania w procesie kompostowania kierowane będą odpady biodegradowalne, w tym zielone zebrane selektywnie. Odpady te zostaną poddane procesowi odzysku R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 z późn. zm.).

Przed procesem kompostowania odpady z targowisk są waloryzowane na sicie o wymiarach oczek 80 mm. Podczas waloryzacji (przesiewania) powstaje frakcja podsitowa o kodzie ex 19 12 12 przekazywana do kompostowania oraz frakcja nadsitowa o kodzie 19 12 12, przekazywana odbiorcom zewnętrznym do odzysku.

Bezpośrednio do procesu kompostowania kierowane są odpady kuchenne i zielone selektywnie zebrane.

Odpady z targowisk są waloryzowane na sicie o wymiarach oczek 80 mm, przed procesem kompostowania. Podczas waloryzacji (przesiewania) powstaje frakcja podsitowa o kodzie ex 19 12 12 przekazywana do kompostowania oraz frakcja nadsitowa o kodzie 19 12 12, przekazywana odbiorcom zewnętrznym do odzysku.

W skład linii do kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów o wydajności maksymalnej do 10 000 Mg/rok wchodzi:

- 1) Część kontenerowa - 13 zamykanych kontenerów-bioreaktorów (2 dotychczasowe + 11 z instalacji stabilizacji tlenowej) do kompostowania odpadów zielonych o wymiarach 12032 mm x 2350 mm x

2680 mm. Wewnętrzna objętość całkowita jednego kontenera wynosi 75,78 m³, z której do 30 m³ (od 22,5 do 29,5 m³ każdy) stanowi wewnętrzną objętość roboczą. Bioreaktory do kompostowania odpadów zielonych zebranych selektywnie wyposażone są w dwa wentylatory nadmuchowe i jeden wentylator wyciągowy, kondensator, filtr powietrza poprocesowego, biofiltr, system zraszania wsadu i odbioru wód odciekowych, termometry do pomiaru temperatury wewnątrz bioreaktora.

Czas trwania jednego cyklu procesu w zamkniętych kontenerach wynosił będzie do 14 dni. Czas pracy instalacji wynosi 360 dni/rok, z czego czas przebywania wsadu w kontenerach w roku wynosi 330 dni co daje 24 cykle na rok. Pozostały czas przeznaczony jest na załadunek, rozładunek i przeglądy.

Wielkości wsadów do poszczególnych kontenerów określone zostają na podstawie objętości roboczej kontenerów i gęstości nasypowej odpadów przyjętej na poziomie 0,6-0,8 Mg/m³. Szacunkowa utrata masy w procesie stabilizacji tlenowej – ok. 30%.

Wydajność maksymalna części kontenerowej to 5500 Mg/rok (16,7 Mg/dobę).

2) Dwa bioreaktory (numer 7 i 8) murowane o wymiarach wewnętrznych 33,95 x 6,5 x 6,3/5,25 m.

Objętość robocza bioreaktora wynosi – maksymalna - 597 m³, wykorzystana – 215 m³

Czas kompostowania w bioeaktorze wynosił będzie 17 dni.

Przy czasie pracy bioreaktorów nr 7 i 8 w ciągu roku: 52 tygodnie i czasie procesu kompostowania w bioreaktorze – 250 dni ilość cykli w roku wynosi 15.

Wielkości wsadów do poszczególnych bioreaktorów określone zostają na podstawie ich objętości roboczej i gęstości nasypowej odpadów przyjętej na poziomie 0,6-0,8 Mg/m³.

Szacunkowa utrata masy w procesie stabilizacji tlenowej – ok. 30%.

Wydajność maksymalna dwóch bioreaktorów to 4500 Mg/rok (18 Mg/dobę).

Etap II

Odpady z bioreaktorów i kontenerów kierowane będą następnie na plac dojrzewania kompostu. Etap II kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz pozostałych odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, przeznaczonych do kompostowania prowadzony jest na wydzielonej części placu dojrzewania.

Kompostowanie odbywa się w przyzmach o kształcie zbliżonym do trapezu. Rozmiar formowanych przyzm uzależniony jest od ilości odpadów przeznaczonych do kompostowania w danym okresie. Przyzmy układane są za pomocą ładowarki. W celu przyspieszenia procesu, zapewnienia odpowiedniego napowietrzania, zmniejszenia ryzyka powstawania odorów przyzmy kompostowanych odpadów są okresowo przrzucane za pomocą ładowarki.

Częstotliwość przrzucania przyzm uzależniona jest od fazy procesu, wilgotności i stopnia homogenizacji materiału oraz od temperatury procesowej przyzmy. W pierwszej fazie przyzmy przrzucane są 2 razy w tygodniu. W fazie końcowej raz w tygodniu. Przyjęta technologia zakłada czas prowadzenia procesu ok. 8 - 10 tygodni, w zależności od rodzaju kompostowanych odpadów, pory roku itp. Przebieg procesu kompostowania jest monitorowany poprzez okresowy pomiar temperatury i wilgotności. W przypadku zbyt małej wilgotności kompostowany materiał jest nawilżany poprzez zraszanie.

W wyniku kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji (zwłaszcza selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów) wytwarzany jest produkt o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin spełniający wymagania przepisów odrębnych lub materiał po procesie kompostowania.

W przypadku nie spełnienia wymogów dot. wytworzenia kompostu będzie powstawał kompost nieodpowiadający wymaganiom o kodzie 19 05 03.

Wytworzony w procesie kompostowania kompost nieodpowiadający wymaganiom – 19 05 03 – w przypadku zanieczyszczenia frakcją z tworzyw sztucznych (worki foliowe) poddaje się frakcjonowaniu na sicie 20 mm. Wytworzona frakcja nadsitowa 19 12 12 przekazana zostanie do

odzysku, a frakcja podsitowa jako ex 19 05 03 może być wykorzystana w procesie odzysku R10 lub jako środek poprawiający właściwości gleby przy: uprawach polowych, sadownictwie, ogrodnictwie, rekultywacji terenów zdegradowanych oraz do zakładania i zasilania trawników, uprawa kwiatów doniczkowych i roślin ozdobnych, zgodnie z decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-862/19 z 2 sierpnia 2019 r., zezwalającej na wprowadzenie tego środka do obrotu.

Odzysk odpadów w procesie R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R 12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Odzysk odpadów w procesie R13 polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces odzysku metodą R3 – kompostowania odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, w tym odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Odpady przewidziane do odzysku poprzez kompostowanie (R3) magazynowe są luzem lub w kontenerach lub w innych pojemnikach na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym obok instalacji MBP przy linii stabilizacji i kompostowania (plac dojrzewania).

Odpady przeznaczone do odzysku w procesie R3 magazynowane będą selektywnie w sposób uporządkowany, w wyznaczonym miejscu na placu dojrzewania odpadów, w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed potencjalnym zanieczyszczeniem.

Wyznaczone miejsce magazynowania posiada utwardzoną, szczelną nawierzchnię objętą system zbierania i odprowadzania powstających ścieków.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.”

11. Punkt I.3.3. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów – proces R12 (wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R10) w związku z eksploatacją instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów”, otrzymuje nowe brzmienie o treści:

„I.3.3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów – proces R12 (wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R10) w związku z eksploatacją instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów

I.3.3.1. Przetwarzanie odpadów zmieszanych w części mechanicznej instalacji MBP metodą odzysku R12 poprzez frakcjonowanie odpadów zmieszanych w zasobni odpadów, na przesiewaczu (sito o wymiarach oczek 80 mm), separatorach powietrznych, separatorach metali Fe, kabinie sortowniczej i poprzez suszenie w bioreaktorze nr 1 oraz rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetworzeniu poprzez segregację ręczną na linii sortowniczej pochodzących z selektywnej zbiórki oraz odpadów po frakcjonowaniu na sicie o kodzie 19 12 12 o frakcji > 80 mm i o kodzie 19 05 03 o frakcji > 20 mm

Odpady inne niż niebezpieczne przewidziane do odzysku w procesie R12, tj. w procesie przetwarzania odpadów w celu ich przygotowania do odzysku, w tym recyklingu, poddawane są procesom, takim jak:

- ręczne sortowanie odpadów zmieszanych w zasobni odpadów,
- mechaniczne sortowanie odpadów zmieszanych na sicie o oczkach 80 mm,
- mechaniczne sortowanie frakcji podsitowej na separatorze metali Fe,
- mechaniczne sortowanie frakcji nadsitowej na separatorze powietrznym,
- mechaniczne sortowanie frakcji lekkiej w kabinie sortowniczej,
- fizyczne suszenie balastu w bioreaktorze nr 1,
- mechaniczne przetwarzanie balastu frakcji lekkiej z odpadów zmieszanych (prasa),

- przetwarzanie kompostu nieodpowiadającego wymaganiom 19 05 03 z procesu R3 poprzez frakcjonowanie na sicie o oczkach 20 mm.

Maksymalna moc przerobowa instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów w części mechanicznej, w postaci przesiewacza (sita) wynosi 70 000 Mg/rok, czyli 269 Mg/dobę (przy pracy od poniedziałku do piątku, tj. 260 dni w roku).

Do przetworzenia w procesie mechanicznej obróbki odpadów wykorzystywana będzie linia sortowania odpadów. Odpady dostarczane na teren zakładu, odbierane od ich wytwórców, podawane będą na linię sortowniczą w celu odzysku w procesie R12.

Proces mechanicznego przetwarzania odpadów w instalacji MBP, będzie prowadzony ze szczególnym uwzględnieniem bilansowania procesu, to jest suma ilości odpadów wytwarzanych w poszczególnych urządzeniach musi się równać ilości odpadów przekazanych do przetwarzania. Ilości odpadów wytwarzanych będą zależne od morfologii odpadów kierowanych do przetwarzania.

Tabela nr 7. Przetwarzanie odpadów zmieszanych w części mechanicznej MBP. Segregacja ręczna w zasobni odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania
1.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 000,0	Odpady magazynowane przejściowo, luzem na wydzielonej utwardzonej powierzchni w hali sortowni przed zasobnią
2.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	42 000,0	
3.	20 03 02	Odpady z targowisk	600,0	
4.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	600,0	
5.	ex 20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych grupach (odpady pochodzące z pasów przydrożnych – zbierane ręcznie)	500,0	
Uwaga: Dopuszcza się możliwość zmiany ilości rodzajów odpadów przekazanych do przetwarzania w zasobni odpadów pod warunkiem, że ich łączna ilość nie przekroczy ilości 42 000 Mg/rok				

Tabela 7a. Przetwarzanie odpadów zmieszanych w części mechanicznej MBP. Instalacja do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych poprzez frakcjonowanie na sicie o oczkach 80 mm

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania
1.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 000,0	Odpady magazynowane przejściowo, luzem na wydzielonej utwardzonej powierzchni w hali sortowni przed sitem
2.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	41 862,0	
3.	20 03 02	Odpady z targowisk	600,0	
4.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	600,0	
5.	ex 20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych grupach (odpady pochodzące z pasów przydrożnych – zbierane ręcznie)	500,0	
Uwaga: Dopuszcza się możliwość zmiany ilości rodzajów odpadów przekazanych do przetwarzania na sicie o oczkach 80 mm pod warunkiem, że ich łączna ilość nie przekroczy ilości odpadów, tj. 42 000 Mg/rok				

Tabela 7b. Przetwarzanie frakcji podsitowej pochodzącej z frakcjonowania zmieszanych odpadów komunalnych na sicie - 19 12 12 - w części mechanicznej MBP poprzez frakcjonowanie na separatorze metali Fe

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki	23 408,0	Odpad przejściowo magazynowany

		odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja 80 mm podsitówka)		luzem w boksie zlokalizowanym w sortowni
--	--	--	--	--

Tabela 7c. Przetwarzanie frakcji nadsitowej pochodzącej z frakcjonowania zmieszanych odpadów komunalnych na sicie - 19 12 12 - w części mechanicznej MBP poprzez frakcjonowanie na separatorze powietrznym

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja 80 mm podsitowa)	18 492,0	Odpad przejściowo magazynowany luzem, w boksie zlokalizowanym w sortowni

Tabela 7d. Przetwarzanie frakcji ciężkiej po separatorze powietrznym - 19 12 12 - w części mechanicznej MBP poprzez frakcjonowanie na separatorze metali Fe

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja ciężka)	8778,0	Odpad magazynowany luzem w hali sortowni lub na utwardzonym placu dojrzewania

Tabela 7e. Przetwarzanie frakcji ciężkiej pochodzącej z: frakcjonowania podsitówki ze zmieszanych odpadów komunalnych na separatorze Fe, frakcjonowania frakcji ciężkiej po separatorze powietrznym na separatorze Fe, frakcjonowania balastu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja ciężka)	31 000,0	Odpad magazynowany luzem, w boksie zlokalizowanym w sortowni

Tabela 7f. Przetwarzanie frakcji lekkiej ex 19 12 12 po separatorze powietrznym w części mechanicznej MBP poprzez frakcjonowanie w kabinie sortowniczej

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania
1.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja lekka)	9 714,0	Odpad magazynowany luzem, w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania

Tabela 7g. Przetwarzanie balastu ex 19 12 12 z kabiny sortowniczej w części mechanicznej MBP poprzez frakcjonowanie na sicie o oczkach 80 mm

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania
1.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 479,0	Odpad przejściowo magazynowany luzem w wydzielonym

				miejscu na placu dojrzewania
--	--	--	--	------------------------------

Integralną składową częścią mechanicznej linii MBP jest linia suszenia balastu z segregacji zmieszanych odpadów komunalnych i balastu z segregacji odpadów pochodzących z segregacji u źródła.

Procesowi suszenia poddaje się balast o kodzie 19 12 12 z frakcji nadsitowej zmieszanych odpadów komunalnych i balast o kodzie 19 12 12 z procesu mechanicznej obróbki odpadów pochodzących z segregacji u źródła.

Procesowi suszenia odpadów podlegają frakcje, które z uwagi na posiadanie wysokiej wartości energetycznej mogą być skierowane do wyagregowania komponentu RDF. Celem powyższego procesu jest zmniejszenie wilgotności materiału prowadzące do podniesienia jego jakości.

Proces suszenia odpadów prowadzony jest przez okres do 4 dni. Proces ten przeprowadza się przed bezpośrednim przekazaniem odpadów wysuszonych ostatecznym odbiorcom.

Prowadzenie procesu suszenia

Proces suszenia prowadzony będzie w zamkniętym bioreaktorze murowanym nr 1, wyposażonym w system intensywnego napowietrzania i układu odbioru powietrza poprocesowego z systemem oczyszczania na złożu biofiltracyjnym. Podczas prowadzenia procesu suszenia kontrolowane będą: temperatura, ilość powietrza, ciśnienie oraz wilgotność powietrza poprocesowego.

Odpady przedmuchiwane są powietrzem 24 godz./dobę. Napowietrzanie prowadzone będzie z zastosowaniem algorytmu sterowania procesem, z wykorzystaniem parametrów temperatury i wilgotności oraz pomocniczo zawartości tlenu. Strumień powietrza intensywnie dostarczany do wsadu będzie odpędzał wodę z odpadów, a wzrastająca temperatura procesu przyspieszy suszenie odpadów.

Czas pracy instalacji suszenia odpadów przyjmuje się na 250 dni w roku. Przy cyklu suszenia trwającym do 4 dni w roku przeprowadzać się będzie 63 cykle. Przewidywana wielkość wsadu do jednego bioreaktora to 127 Mg. Szacunkowa utrata masy w procesie suszenia – ok. 20%.

Parametry procesu biosuszenia:

- gęstość nasypowa frakcji – 0,6-0,8 Mg/m³,
- wymiary wewnętrzne jednego bioreaktora – 33,95 m x 6,5 m x 6,3/5,25 m,
- objętość robocza jednego bioreaktora – maksymalna - 597 m³, wykorzystana – 212 m³,
- czas suszenia w reaktorze – 4 dni,
- czas pracy instalacji w roku – 52 tygodnie (360 dni); czas pracy w reaktorze – 250 dni,
- ilość cykli w roku – 63,
- wydajność instalacji - linii suszenia balastu z odpadów komunalnych i pochodzących z segregacji u źródła wynosi 22 567 Mg/rok, tj. 90 Mg/d.

Proces suszenia powinien zakończyć się po upływie maksymalnie 4 dni. Potwierdzeniem prawidłowo przeprowadzonego procesu suszenia jest niska wilgotność odpadów w zakresie 18-25 %, lub taka, jaka wymagana będzie przez odbiorcę.

Po zakończeniu procesu suszenia bioreaktor należy szybko opróżnić z odpadów, odpady należy załadować na środki transportu, którymi dostarczone będą do uprawnionych odbiorców.

Procesy przed suszeniem

Odpady przeznaczone do suszenia poddawane są następującym procesom technologicznym:

- przygotowanie do procesu suszenia:
 - sortowanie mechaniczne zmieszanych odpadów komunalnych
 - sortowanie mechaniczne frakcji z selektywnej zbiórki

Tabela 7h. Przetwarzanie nadsitówki z przesiania ex 19 12 12 z kabiny sortowniczej poprzez suszenie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania
1.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	22 567,0	Odpad magazynowany luzem w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania

Tabela 7i. Przetwarzanie podsitówki z przesiania balastu ex 19 12 12 z kabiny sortowniczej poprzez stabilizację tlenową (D8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania
1.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja ciężka)	4095,0	Odpad magazynowany na placu dojrzwania

Pozostałość z sortowania w kabinie sortowniczej frakcji lekkiej pochodzącej z separatora powietrznego linii sortowania ze stabilizacją tlenową, jako balast - odpad o kodzie ex 19 12 12, przekazywana jest do magazynu, skąd sukcesywnie poddawana jest przesiewaniu na sicie o oczkach 80 mm. Proces przesiewania balastu odbywa się:

- bezpośrednio przed przekazaniem jego frakcji nadsitowej ex 19 12 12 >80 mm do procesu suszenia, a następnie do odbiorcy zewnętrznego przetwarzającego tę frakcję w procesach R1-R11;
- lub bezpośrednio przed przekazaniem jego frakcji nadsitowej do odbiorcy zewnętrznego przetwarzającego tę frakcję w procesach R1 – R11;
- lub do unieszkodliwiania w procesie D5, pod warunkiem spełnienia wymagań określonych dla procesu D5.

Frakcja: ex 19 12 12 <80 mm – podsitowa z przesianego balastu przekazywana jest do procesu D8.

Tabela 7j. Przetwarzanie stabilizatu 19 05 99 poprzez frakcjonowanie na sicie o oczkach 40 mm

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania
1.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (stabilizat)	20 180,0	Odpad przejściowo magazynowany, luzem w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania

Tabela 7k. Przetwarzanie frakcji podsitowej z przesiewania stabilizatu 19 05 99 na sicie o oczkach 20 mm

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania
1.	ex 19 05 99	Inne nie wymienione odpady (frakcja podsitowa z przesiania stabilizatu na sicie o oczkach 40 mm)	16 144,0	Odpad przejściowo magazynowane, luzem w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania

Tabela 7I. Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetworzeniu poprzez segregację ręczną na linii sortowania odpadów surowcowych zbieranych w sposób selektywny

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,0	Odpady przejściowo magazynowane luzem w wydzielonym boksie sortowni
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	6 000,0	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	2 000,0	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	1 666,0	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	15 000,0	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	19 000,0	
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000,0	
8.	17 02 01	Drewno	500,0	
9.	17 02 02	Szkło	1 000,0	
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	500,0	
11.	19 12 01	Papier i tektura	2 000,0	
12.	19 12 02	Metale żelazne	500,0	
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	500,0	
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000,0	
15.	19 12 05	Szkło	2 000,0	
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000,0	
17.	20 01 01	Papier i tektura	1 000,0	
18.	20 01 02	Szkło	1 000,0	
19.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 000,0	
20.	20 01 40	Metale	1 000,0	
21.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (selektywnie zebrany popiół z gospodarstw domowych)	1 000,0	
22.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	500,0	
23.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 000,0	
24.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0	
25.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1 000,0	
26.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2 000,0	
27.	ex 20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (odpady pochodzące ze sprzątnięcia placów i ulic)	2 000,0	

UWAGA: Dopuszcza się możliwość zmiany ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do przetwarzania metodą odzysku poprzez frakcjonowanie na linii sortowniczej pod warunkiem, że łączna ich ilość nie przekroczy 20 000 Mg/rok.

Linia sortowania odpadów surowcowych będzie miała za zadanie przetworzenie całego strumienia trafiającego do zakładu odpadów zbieranych w sposób selektywny, w sposób zapewniający osiągnięcie maksymalnego stopnia odzysku surowców wtórnych i frakcji wysokoenergetycznych. Linia ta będzie dostosowana do przetwarzania odpadów zbieranych w sposób selektywny. Zdolność przetwarzania linii sortowania dla odpadów z selektywnej zbiórki wyniesie 20 000 Mg/rok odpadów z selektywnej zbiórki.

Linia zlokalizowana zostanie w hali sortowni i obejmuje linie technologiczne:

- 1) Linia załadunku odpadów na linię technologiczną,

- 2) Linia rozdziału wielkościowego,
- 3) Linia sortowania frakcji materiałowych,
- 4) Suszenie balastu w bioreaktorze nr 1,
- 5) Linia prasowania,
- 6) Linia doczyszczania frakcji materiałowych.

Wyposażenie technologiczne hali sortowania umożliwia sortowanie odpadów z selektywnej zbiórki. Dostarczone na teren zakładu odpady z selektywnej zbiórki trafią do bufora odpadów, zlokalizowanego w obrębie hali sortowni. W miarę możliwości przewiduje się rozładunek odpadów z selektywnej zbiórki z podziałem na makulaturę oraz tworzywa sztuczne, aby było możliwe najefektywniejsze doczyszczanie tych frakcji na linii technologicznej.

W zasobni odpady poddane zostaną wstępnej preselekcji, podczas którego z ogólnego strumienia odpadów wydzielone zostaną frakcje tarasujące (odpady o większych gabarytach) mogące uszkodzić elementy linii technologicznej lub pogorszyć pracę układu technologicznego. Zmagazynowane w buforze odpady, po procesie preselekcji w zasobni, będą przy użyciu ładowarki kołowej załadowywane na linię technologiczną odpadów sortowania frakcji materiałowych. W miarę możliwości przewiduje się kierowanie na linię technologiczną odrębnie frakcji tworzyw sztucznych oraz makulatury.

Przewidziano możliwość dozowania odpadów dwukierunkowo:

- odpady zgromadzone w workach załadowywane będą do rozdrabniacza z opcją rozrywania worków, gdzie następować będzie rozrywanie worków i uwalnianie zgromadzonych w nich odpadów. Następnie odpady zostaną skierowane na przenośnik kanałowy łańcuchowy wznoszący;
- odpady w przypadku wystąpienia awarii rozdrabniacza lub gdy nie zachodzi konieczność rozrywania worków (mała ilość odpadów znajdować się będzie w workach) zostaną załadowane bezpośrednio na przenośnik kanałowy z pominięciem rozdrabniacza.

Odpady po załadowaniu na przenośnik kanałowy skierowane zostaną do dalszego sortowania w 10 stanowiskowej kabinie sortowniczej. W kabinie ze strumienia odpadów zostaną wysortowane ręcznie frakcje materiałowe:

- w przypadku załadunku na linię tworzyw sztucznych np. PET, PE, PP, PS, folia, itp.
- w przypadku załadunku na linię makulatury np. karton, papier gazetowy.

Wysortowane pozytywnie frakcje materiałowe trafią do boksów zlokalizowanych pod kabinami, skąd przy użyciu wózka widłowego zostaną zepchnięte na przenośnik kanałowy, który skieruje je do prasy. Zbelowane frakcje zostaną odebrane i zmagazynowane w boksach magazynowych do czasu ich zbytu. Pozostałość po sortowaniu frakcji z selektywnej zbiórki trafi jako komponent RDF lub jako balast do boksu zlokalizowanego na placu dojrzwania.

Balast przed oddaniem do odbiorców zewnętrznych może zostać poddany procesowi suszenia w bioreaktorze nr 1.

Odpad inny niż niebezpieczny przewidziany do odzysku w procesie R12 stanowi również kompost nieodpowiadający wymaganiom – 19 05 03, poddany frakcjonowaniu na sicie o oczkach 20 mm

Tabela 7f. Przetwarzanie kompostu nieodpowiadającego wymaganiom 19 05 03 z procesu R3 poprzez frakcjonowanie na sicie o oczkach 20 mm

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania
1.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom	10 000,00	Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym placu magazynowanym obok instalacji MBP przy linii stabilizacji i kompostowania (plac dojrzwania)

”

12. Punkt I.3.4. pn. „Warunki prowadzenia przetwarzania odpadów budowlanych w procesie mechanicznej obróbki odpadów w instalacji przetwarzania i magazynowania odpadów budowlanych metodą odzysku R12 i R13”, otrzymuje nowe brzmienie:

„I.3.4. Warunki prowadzenia przetwarzania odpadów budowlanych w procesie mechanicznej obróbki odpadów w instalacji przetwarzania i magazynowania odpadów budowlanych metodą odzysku R12 i R13

I.3.4.1. Rodzaje i ilości odpadów budowlanych przeznaczonych do odzysku R12 w instalacji do przetwarzania i R13 - magazynowania odpadów budowlanych

Odpady budowlane kierowane będą do przetwarzania w procesie mechanicznej obróbki odpadów w instalacji przetwarzania i magazynowania odpadów budowlanych. Odpady te zabierane będą od mieszkańców oraz wydzielone ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych i poddawane będą odzyskowi w procesach: R12 i R13.

Tabela 8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerach, w wydzielonym miejscu, na placu dojrzewania	1000,0
2.	17 01 02	Gruz ceglany		300,0
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia		300,0
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06		500,0
5.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg		300,0
6.	17 02 01	Drewno		100,0
7.	17 02 02	Szkło		100,0
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne		100,0
9.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03		100,0
10.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05		100,0
11.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07		100,0
12.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03		100,0
13.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03		2000,0
Uwaga: Dopuszcza się możliwość zmiany ilości poszczególnych rodzajów odpadów budowlanych przeznaczonych do odzysku – R12 pod warunkiem, że ich łączna ilość nie przekroczy 2 000 Mg/rok				

Ponadto Spółka prowadzić będzie zbieranie odpadów niebezpiecznych i ich magazynowanie w wiacie technologicznej oraz na placu przy wiacie oraz zbieranie i magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne, które nie będą przetwarzane na terenie zakładu. Odpady niebezpieczne przewidziane do zbierania o kodach: 09 01 11*, 09 01 80*, 13 01 01*, 13 01 10*, 13 01 11*, 13 01 12*, 13 01 13*, 13 02 04*, 13 02 05*, 13 02 06*, 13 02 07*, 13 02 08*, 15 01 10*, 15 01 11*, 15 02 02*, 16 01 07*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 02 09*, 16 02 10*, 16 02 11*, 16 02 13*, 16 02 15*, 16 05 06*, 16 05 07*, 16 05 08*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 17 01 06*, 17 02 04*, 17 06 01*, 17 06 05*, 17 09 04*, 20 01 13*, 20 01 14*, 20 01 15*, 20 01 17*, 20 01 19*, 20 01 21*, 20 01 23*, 20 01 26*, 20 01 27*, 20 01 29*, 20 01 33*, 20 01 35*, 20 01 37*. Odpady te nie będą poddawane procesom odzysku lub unieszkodliwiania na terenie zakładu. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w zamkniętych pojemnikach lub kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych, pod wiatą technologiczną (przy garażach), w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się odpadów do środowiska. Zgromadzone odpady niebezpieczne przekazywane będą innym, uprawnionym podmiotom do odpowiednich, ze względu na swoją charakterystykę, form odzysku lub unieszkodliwiania.

Odpady inne niż niebezpieczne przewidziane do zbierania to odpady o kodach: 02 01 04, 02 01 83, 02 01 99, 07 01 80, ex 10 01 01, 10 01 01, 10 01 80, 10 09 06, 10 09 08, 10 10 06, 10 10 08, 10 12 06, 10 12 08, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 09, 16 01 03, 16 06 04, 16 06 05, 16 02 14, 16 02 16, 16 80 01, 17 01 01, 17 01 02, ex 17 01 03, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 80, 17 01 81, 17 01 82, 17 02 01, 17 02 02, 17 02 03, 17 03 80, 17 05 04, 17 05 06, 17 05 08, 17 06 04, 17 08 02, 17 09 04, 19 03 05, 19 03 07, 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 09, 19 12 12, ex 19 12 12, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 08, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 30, 20 01 32, 20 01 34, 20 01 36, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 40, 20 01 99, ex 20 01 99, 20 02 01, 20 02 03, 20 03 07, 20 03 99, ex 20 03 99. Odpady te nie będą poddawane procesom odzysku lub unieszkodliwiania na terenie zakładu. Odpady magazynowane będą luzem, zbelowane lub w pojemnikach lub kontenerach, selektywnie na placu dojrzwania, w wiacie technologicznej łącznie z placem przy tej wiacie oraz na hali sortowni wraz z boksami magazynowymi i przekazywane innym, uprawnionym podmiotom do odpowiednich, ze względu na swoją charakterystykę, form odzysku lub unieszkodliwiania.”

13. Punkt I.3.5. pn. „Warunki prowadzenia przetwarzania odpadów metodą odzysku poprzez demontaż i rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych – proces R12 (wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R10)”, otrzymuje nowe brzmienie:

„I.3.5. Mechaniczne przetwarzanie i magazynowanie odpadów wielkogabarytowych poprzez demontaż i rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych oraz rozdrabnianie pozostałości z demontażu odpadów wielkogabarytowych w procesie odzysku R12 i R13

Tabela nr 9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	ex 20 03 07	Odpady wielkogabarytowe /przeszkadzające z zasobni /	Odpady magazynowane przejściowo luzem, w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania	100,0
2.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe		2000,0
Uwaga: Dopuszcza się możliwość zmiany ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do przetwarzania metodą odzysku – R12 poprzez demontaż i rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych oraz rozdrabnianie pozostałości po demontażu, pod warunkiem, że ich łączna ilość nie przekroczy 2 000 Mg/rok				

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 z późn. zm.), proces R12 – to wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek

z procesów wymienionych w pozycji R1-R11. Odzysk odpadów w procesie R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów). Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.

Demontaż odpadów wielkogabarytowych prowadzony jest przez odpowiednio przeszkolonych pracowników w sposób ręczny lub przy pomocy elektronarzędzi. W zależności od części składowych odpadów wydzielone zostają: metale żelazne (19 12 02), tworzywa sztuczne i guma (19 12 04), drewno (19 12 07), tekstylia (19 12 08). Natomiast pozostałość o kodzie 19 12 12, kierowana jest do rozdrabniania (w procesie R12).

Do przetwarzania w procesie mechanicznej obróbki odpadów w instalacji przetwarzania i magazynowania odpadów kierowane będą odpady wielkogabarytowe zebrane od mieszkańców oraz wydzielone ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady wielkogabarytowe dostarczane na teren zakładu, odbierane od ich wytwórców oraz wydzielone na linii sortowniczej poddawane będą odzyskowi w procesach R12 i R13.

Odpady o kodach: ex 20 03 07 i 20 03 07 magazynowane będą luzem, w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania.”

14. Po punkcie I.3.5. dodaje się punkt I.3.6. pn. „Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] i w okresie roku [Mg/rok], a także łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] i w okresie roku [Mg/rok]” o następującym brzmieniu:

„I.3.6. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] i w okresie roku [Mg/rok], a także łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania magazynowana w tym samym czasie [Mg] i w okresie roku [Mg/rok]

Tabela nr 10

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
Hala sortowni wraz z boksami magazynowymi				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,0	200,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	8,79	500,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	2,0	5,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2,0	70,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1,0	5,0
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	6,0	4000,0
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	6,0	200,0
8.	17 02 01	Drewno	0,5	20,0
9.	17 02 02	Szkło	2,55	5,0

10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2,5	1,0
11.	19 12 01	Papier i tektura	1,45	5,0
12.	19 12 02	Metale żelazne	1,0	2,0
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	1,0	2,0
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2,0	2,0
15.	19 12 05	Szkło	2,0	2,0
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2,5	2,0
17.	19 12 08	Tekstylia (<i>bawełna</i>)	0,5	1,0
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - <i>frakcja < 80 mm i frakcja ciężka</i>	50,0	12000,0
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - <i>balast z segregacji</i>	15,0	4000,0
20.	20 01 01	Papier i tektura	2,0	200,0
21.	20 01 02	Szkło	7,0	200,0
22.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2,0	2,0
23.	20 01 40	Metale	1,0	5,0
24.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (selektywnie zebrany popiół z gospodarstw domowych)	1,0	300,0
25.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	1,0	5,0
26.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1,0	5,0
27.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	335,0	39000,0
28.	20 03 02	Odpady z targowisk	1,0	2,0
29.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1,0	100,0
30.	ex 20 03 03	Odpady komunalne nie wymienione w innych grupach (odpady pochodzące z pasów przydrożnych – zbierane ręcznie)	1,0	100,0
31.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1,0	3,0
32.	ex 20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (odpady pochodzące ze sprzątania placów i ulic)	2,0	2,0
Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów			463,79	60846,0
Plac dojrzewania 2/4.1				
33.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	0,1	0,1
34.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	0,1	0,1
35.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	0,1	0,1
36.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	0,1	0,1
37.	02 03 01	Szłamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	0,1	0,1
38.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	0,1	0,1
39.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	0,1	0,1
40.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	0,5	0,5
41.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	0,5	0,5

42.	02 03 82	Odpady tytoniowe	0,2	0,2
43.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	0,1	0,1
44.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	0,2	0,2
45.	02 06 01	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	0,2	0,2
46.	02 07 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	0,2	0,2
47.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	0,2	0,2
48.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1,0	30,0
49.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05 i 16 03 80	0,2	0,2
50.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	0,2	0,2
51.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2,0	4,0
52.	17 01 02	Gruz ceglany	2,0	4,0
53.	17 01 03 ex 17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2,0	4,0
54.	17 01 07	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2,0	4,0
55.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	5,0	20,0
56.	17 02 01	Drewno	0,5	20,0
57.	17 02 02	Szkło	0,3	5,0
58.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,1	1,0
59.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	20,1	2,0
60.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	0,1	2,0
61.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	0,3	1,0
62.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	0,1	50,0
63.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	0,2	3,0
64.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	0,5	1,0
65.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	0,5	1,0
66.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom	242,15	7000,0
67.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (karpina z mielenia odpadu o kodzie 19 12 07)	50,0	500,0
68.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (stabilizat)	150,0	25000,0
69.	ex 19 05 99	Inne nie wymienione odpady (frakcja podsitowa z przesiania stabilizatu na sicie o oczkach 40 mm)	50,0	12000,0
70.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (zużyta karpina)	5,0	5,0
71.	ex 19 05 99	Inne nie wymienione odpady (karpina wytworzona z odpadu o kodzie 19 12 07)	4,03	1500,0

72.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	0,1	0,5
73.	19 12 01	Papier i tektura	0,2	5,0
74.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,1	2,0
75.	19 12 08	Tekstylia (<i>bawełna</i>)	0,1	1,0
76.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - <i>frakcja < 80 mm i frakcja ciężka</i>	35,0	16000,0
77.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - <i>frakcja < 80 mm i frakcja lekka</i>	20,0	8000,0
78.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5,0	2000,0
79.	20 01 01	Papier i tektura	0,5	50,0
80.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	0,2	1,0
81.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	0,1	1,0
82.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	28,0	10000,0
83.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	0,36	5,0
84.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	0,5	5,0
85.	20 03 02	Odpady z targowisk	0,48	2,0
86.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	490,0	2000,0
87.	ex 20 03 07	Odpady wielkogabarytowe /przeszkadzające z zasobni /	2,0	2000,0
Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów			1123,72	86232,7
Plac dojrzwania 2/4.2				
88.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - <i>frakcja < 80 mm nadsitówka i frakcja lekka</i>	490,0	2000,0
Plac dojrzwania 2/10				
89.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - <i>frakcja < 80 mm nadsitówka i frakcja lekka</i>	449,0	1042,0
Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania			Magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Magazynowana w okresie roku [Mg]
			2526,51	150120,7

„

15. Punkt I.4. pn. „Warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne na terenie Regionalnego Centrum Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów „Czysty Region” Sp. z o. o. w Kędzierzynie-Koźlu”, otrzymuje brzmienie o treści:

„I.4. Warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne na terenie Czystego Regionu Sp. z o. o. w Kędzierzynie-Koźlu

I.4.1. Rodzaje i ilości zbieranych odpadów, sposób i miejsce ich magazynowania wraz ze sposobem ich zagospodarowania oraz maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku, a także łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania w tym samym czasie i w okresie roku

Zbieranie odpadów na terenie Czystego Regionu Sp. z o. o. w Kędzierzynie-Koźlu polega na tymczasowym magazynowaniu przed ich przetwarzaniem lub przed ich transportem do miejsc przetwarzania. Transport odpadów prowadzony jest z użyciem własnego taboru: samochód ciężarowy – hakowiec lub przez formy zewnętrzne, posiadające stosowne zezwolenia.

Tabela nr 11.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
WIATA TECHNOLOGICZNA ŁĄCZNIE Z PLACEM PRZY WIACIE				
1.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	0,1	0,2
2.	09 01 80*	Przeterminowane odczynniki fotograficzne	0,1	0,2
3.	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB	0,1	0,2
4.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,1	0,2
5.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,1	0,2
6.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	0,1	0,2
7.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,1	0,2
8.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,1	0,2
9.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,1	0,2
10.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,1	0,2
11.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0,1	0,2
12.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,1	0,2
13.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,1	0,2
14.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,1	0,2
15.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,1	0,2
16.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,1	0,2
17.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,1	0,2
18.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,1	0,2
19.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,1	0,2
20.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	0,1	0,2
21.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,1	0,2
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,1	0,2
23.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,1	0,2
24.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,1	0,2

25.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,1	0,2
26.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,1	0,2
27.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,1	0,2
28.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,1	0,2
29.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,1	0,2
30.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	0,1	0,2
31.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	0,1	0,2
32.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	0,1	0,2
33.	17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest	0,1	0,2
34.	17 09 04*	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	0,2	0,4
35.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	0,05	0,1
36.	20 01 14*	Kwasy	0,05	0,1
37.	20 01 15*	Alkalia	0,05	0,1
38.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	0,002	0,004
39.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	0,05	0,1
40.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,1	0,2
41.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	0,02	0,04
42.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	0,1	0,2
43.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne	0,1	0,2
44.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	0,05	0,1
45.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	0,1	0,2
46.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	0,1	0,2
47.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,1	0,2
48.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,5	1,0
49.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2,108	4,216
50.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,02	0,04
51.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	7,0	14,0
Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów			14,0	28,0
PLAC DOJRZEWANIA 2/4.1				
52.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	0,1	0,2
53.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	0,02	0,04
54.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	0,02	0,04
55.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	0,2	0,4
56.	ex 10 01 01 10 01 01	Żużle Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	0,5	1,0
57.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	0,1	0,2
58.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	0,1	0,2

59.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	0,1	0,2
60.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	0,1	0,2
61.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	0,1	0,2
62.	10 12 06	Zużyte formy	0,1	0,2
63.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	0,1	0,2
64.	16 01 03	Zużyte opony	0,1	0,2
65.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,1	0,2
66.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,02	0,04
67.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	0,5	1,0
68.	17 01 02	Gruz ceglany	0,5	1,0
69.	ex 17 01 03 17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia (wykonane z ceramiki)	0,2	0,4
70.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	0,5	1,0
71.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	0,2	0,4
72.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	0,2	0,4
73.	17 01 82	Inne nie wymienione odpady	0,1	0,2
74.	17 02 01	Drewno	0,05	0,1
75.	17 02 02	Szkło	0,25	0,5
76.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,02	0,04
77.	17 03 80	Odpadowa papa	0,5	1,0
78.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	0,2	0,4
79.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	0,1	0,2
80.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	0,2	0,4
81.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	0,5	1,0
82.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	0,1	0,2
83.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	0,2	0,4
84.	20 01 08 ¹⁾	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	0,2	0,4
85.	20 02 01 ¹⁾	Odpady ulegające biodegradacji	10,0	20,0
86.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	350,0	700,0
łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów			366,28	732,56
PLAC DOJRZEWANIA 2/10				
87.	19 12 12 ²⁾ ex 19 12 12 ²⁾	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,0	2,0
HALA SORTOWNI WRAZ Z BOKSAMI MAGAZYNOWYMI				
88.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,05	0,1
89.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,1	0,2
90.	15 01 03	Opakowania z drewna	0,02	0,04
91.	15 01 04	Opakowania z metali	0,2	0,4
92.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,2	0,4
93.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1,0	2,0
94.	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,5	1,0
95.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,02	0,04
96.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż w 19 03 04	0,5	1,0
97.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż w 19 03 06	0,2	0,4
98.	19 12 01	Papier i tektura	0,1	0,2
99.	19 12 02	Metale żelazne	0,1	0,2

100.	19 12 03	Metale nieżelazne	0,1	0,2
101.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,1	0,2
102.	19 12 05	Szkło	0,1	0,2
103.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,1	0,2
104.	19 12 09	Minerały, np. piasek, kamienie	0,1	0,2
105.	20 01 01	Papier i tektura	0,1	0,2
106.	20 01 02	Szkło	0,5	1,0
107.	20 01 10	Odzież	0,05	0,1
108.	20 01 11	Tektura	0,05	0,1
109.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	0,05	0,1
110.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	0,02	0,04
111.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	0,1	0,2
112.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	0,2	0,4
113.	20 01 38	Drewno	0,05	0,1
114.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	0,05	0,1
115.	20 01 40	Metale	0,05	0,1
116.	20 01 99 ex 20 01 99	Inne niż wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	0,5	1,0
117.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	0,5	1,0
118.	20 03 99 ex 20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	0,5	1,0
Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów			6,21	12,42
Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania:			Magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Magazynowana w okresie roku [Mg]
			387,49	774,98

¹⁾ odpady zbierane w ramach stacji przetwórczej

²⁾ odpady nie pochodzą z przetwarzania odpadów komunalnych

I.4.2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Czysty Region Sp. z o. o. ul. Naftowa 7, 47-230 Kędzierzyn-Koźle. Działki nr ew. 39/6, 39/7.

I.4.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Zbierane odpady będą magazynowane:

- odpady niebezpieczne o kodach: 09 01 11*, 09 01 80*, 13 01 01*, 13 01 10*, 13 01 11*, 13 01 12*, 13 01 13*, 13 02 04*, 13 02 05*, 13 02 06*, 13 02 07*, 13 02 08*, 15 01 10*, 15 01 11*, 15 02 02*, 16 01 07*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 02 09*, 16 02 10*, 16 02 11*, 16 02 13*, 16 02 15*, 16 05 06*, 16 05 07*, 16 05 08*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 17 01 06*, 17 02 04*, 17 06 01*, 17 06 05*, 17 09 04*, 20 01 13*, 20 01 14*, 20 01 15*, 20 01 17*, 20 01 19*, 20 01 21*, 20 01 23*, 20 01 26*, 20 01 27*, 20 01 29*, 20 01 33*, 20 01 35*, 20 01 37* oraz odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 16 06 04, 16 06 05, 16 80 01 – selektywnie w zamkniętych pojemnikach lub kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych, pod wiatą technologiczną (przy garażach),
- odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 02 01 04, 02 01 83, 02 01 99, 07 01 80, 10 01 01, ex 10 01 01, 10 01 80, 10 09 06, 10 09 08, 10 10 06, 10 10 08, 10 12 06, 10 12 08, 16 01 03 – w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania,
- odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 09, 19 03 05, 19 03 07, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 09, 20 01 02, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 40, 20 01 99, ex 20 01 99, 20 02 03, 20 03 99, ex 20 03 99 – zbelowane lub luzem, lub w kontenerach, w boksach sortowni,
- odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 16 02 14, 16 02 16 – selektywnie w zamkniętych pojemnikach, w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania,

- odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, ex 17 01 03, 17 01 07, 17 01 80, 17 01 81, 17 01 82, 17 02 01, 17 02 02, 17 02 03, 17 03 80, 17 05 04, 17 05 06, 17 05 08, 17 06 04, 17 08 02, 17 09 04 – luzem, selektywnie, na placu dojrzwania,
- odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 19 02 01, 20 01 01 – zbelowane, selektywnie w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania,
- odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 19 12 12, ex 19 12 12 – zbelowane lub luzem, w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania,
- odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 20 01 30, 20 01 32, 20 01 34 – w pojemnikach/kontenerach, w boksach sortowni,
- odpad inny niż niebezpieczny o kodzie 20 01 36 - w pojemnikach/kontenerach, w boksach sortowni lub przy wiacie technologicznej,
- odpady inne niż niebezpieczne o kodach: 20 01 08, 20 02 01 – luzem lub w kontenerach, na placu dojrzwania, obok kontenerów lub bioreaktorów kompostowania,
- odpad inny niż niebezpieczny o kodzie 20 03 07 – luzem w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania.

I.4.4. Dodatkowe warunki dla zbierania odpadów, jeżeli wymaga tego specyfika odpadów, w szczególności odpadów niebezpiecznych lub potrzeba zachowania wymagań ochrony środowiska lub zdrowia ludzi i środowiska

- a) prawidłowo prowadzić sposób gospodarowania zbieranych odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- b) prowadzić selektywne zbieranie odpadów, stosownie do ilości, gabarytów, właściwości fizykochemicznych, z uwzględnieniem posiadanych powierzchni magazynowych,
- c) prowadzić magazynowanie w wyznaczonych i oznaczonych miejscach,
- d) prowadzić jakościową i ilościową ewidencję zbieranych odpadów,
- e) zebrane odpady należy przekazywać wyłącznie podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami, chyba że taka działalność nie wymaga uzyskania zezwolenia,
- f) wszystkie prace związane ze zbieraniem odpadów prowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska,
- g) w ramach zbierania odpadów maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane, nie może przekroczyć połowy maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku, określonej w pozwoleniu."

16. Po punkcie I.4. dodaje się punkt I.4a pn. „Warunki magazynowania odpadów w ramach prowadzonej działalności zbierania i przetwarzania odpadów - miejsca magazynowania odpadów wraz z największymi masami odpadów, jakie mogą być w nich magazynowane w tym samym czasie oraz całkowite ich pojemności” o brzmieniu:

„I.4a. Warunki magazynowania odpadów w ramach prowadzonej działalności zbierania i przetwarzania odpadów - miejsca magazynowania odpadów wraz z największymi masami odpadów, jakie mogą być w nich magazynowane w tym samym czasie oraz całkowite ich pojemności

I.4a.1. Miejsca magazynowania odpadów wraz z największymi masami odpadów, jakie mogą być w nich magazynowane w tym samym czasie oraz całkowite ich pojemności

Tabela nr 12

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w danym obiekcie magazynowania [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) w danym obiekcie magazynowania
1.	Hala sortowni wraz z boksami magazynowymi	470	13 600
2.	Plac dojrzewania 2/4.1	1 490	31 450
3.	Plac dojrzewania 2/4.2	490	16 575
4.	Plac dojrzewania 2/10	450	2 762,5
5.	Wiata technologiczna wraz z placem przy wiacie 3/6	14	3 400

I.4a.2. Maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Tabela nr 12a

Lp.	Kod odpadu	łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów przeznaczonych do przetworzenia i zbierania	
		Magazynowana w tym samym czasie	Magazynowana w okresie roku
Hala sortowni wraz z boksami magazynowymi			
1.	15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 09, 17 02 01, 17 02 02, 17 02 03, 19 03 05, 19 03 07, 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 09, 19 12 12, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 30, 20 01 32, 20 01 34, 20 01 36, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 40, 20 01 99, ex 20 01 99, 20 02 02, 20 02 03, 20 03 01, 20 03 02, 20 03 03, ex 20 03 03, 20 03 07, ex 20 03 07, 20 03 99, ex 20 03 99	470	60 858,42
Plac dojrzewania 2/4.1			
2.	02 01 04, 02 01 83, 02 01 99, 02 02 03, 02 02 82, 02 02 99, 02 03 01, 02 03 03, 02 03 04, 02 03 80, 02 03 81, 02 03 82, 02 03 99, 02 05 01, 02 06 01, 02 07 04, 04 02 10, 07 01 80, 10 01 01, ex 10 01 01, 10 01 80, 10 09 06, 10 09 08, 10 10 06, 10 10 08, 10 12 06, 10 12 08, 15 01 07, 16 01 03, 16 02 14, 16 02 16, 16 03 06, 16 03 80, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, ex 17 01 03, 17 01 07, 17 01 80, 17 01 81, 17 01 82, 17 02 01, 17 02 02, 17 02 03, 17 03 80, 17 05 04, 17 05 06, 17 05 08, 17 06 04, 17 08 02, 17 09 04, 19 05 01, 19 05 02, 19 05 03, 19 05 99, ex 19 05 99, 19 08 09, 19 12 01, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 12, ex 19 12 12, 20 01 01, 20 01 08, 20 01 25, 20 02 01, 20 02 02, 20 02 03, 20 03 02, 20 03 07, ex 20 03 07	1 490	86 965,26

Plac dojrzwania 2/4.2			
3.	19 12 12	490	2 000
Plac dojrzwania 2/10			
4.	19 12 12, ex 19 12 12	450	1 044
Wiata technologiczna wraz z placem przy wiacie 3/6			
5.	09 01 11*, 09 01 80*, 13 01 01*, 13 01 10*, 13 01 11*, 13 01 12*, 13 01 13*, 13 02 04*, 13 02 05*, 13 02 06*, 13 02 07*, 13 02 08*, 15 01 10*, 15 01 11*, 15 02 02*, 16 01 07*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 02 09*, 16 02 10*, 16 02 11*, 16 02 13*, 16 02 15*, 16 05 06*, 16 05 07*, 16 05 08*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 17 01 06*, 17 02 04*, 17 06 01*, 17 06 05*, 17 09 04*, 20 01 13*, 20 01 14*, 20 01 15*, 20 01 17*, 20 01 19*, 20 01 21*, 20 01 23*, 20 01 26*, 20 01 27*, 20 01 29*, 20 01 33*, 20 01 35*, 20 01 37*, 16 06 04, 16 06 05, 16 80 01, 20 01 36	14	28

”

17. Punkt I.5.4.1. pn. „Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do wytwarzania wraz z określeniem miejsca ich powstania, magazynowania i sposobu zagospodarowania oraz środki zapobiegania lub ograniczenia powstawania odpadów”, **otrzymuje nowe brzmienie:**

„I.5.4.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do wytwarzania wraz z określeniem miejsca ich powstania, magazynowania i sposobu zagospodarowania oraz środki zapobiegania lub ograniczenia powstawania odpadów

Tabela nr 16a

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Przewidywana do wytwarzania w ciągu roku ilość odpadu [Mg/rok]
I. Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji IPPC 2 do biologicznego przetwarzania odpadów (część biologiczna instalacji MBP)			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1,0
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,0
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0
6.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	1,0
7.	ex 19 05 99	Inne nie wymienione odpady (zużyta karpina)	5 000,0
8.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	3,0
II. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów zmieszanych w sortowni zmieszanych odpadów komunalnych ze stabilizacją tlenową			
II.a. Odpady wytwarzane w wyniku segregacji ręcznej z odpadów przekazanych do przetwarzania w zasobni instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (część biologiczna instalacji MBP)			
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	41 900,0

2.	ex 20 03 07	Odpady wielkogabarytowe (odpady przeszkadzające z zasobni)	100,0
<p>Uwaga: Dopuszcza się możliwość zmiany ilości ww. rodzajów odpadów przewidywanych do wytworzenia w wyniku rozdziału wielkościowego w zasobni z odpadów przekazanych do przetwarzania na instalację MBP do linii stabilizacji pod warunkiem, że ich łączna ilość nie przekroczy ilości odpadów przekazanych do rozdziału, tj. 42 000 Mg/rok;</p> <p>Uwaga: Odpad 20 03 01 powstaje w wyniku mieszania się odpadów (20 02 03, 20 03 01, 20 03 02, 20 03 03, ex 20 03 99), trafiających do zasobni w celu ich przetwarzania w instalacji MBP.</p>			
II.b. Odpady wytwarzane w części mechanicznej MBP w wyniku frakcjonowania na sicie o oczkach 80 mm odpadów zmieszanych			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja >80 mm podsitowa)	23 408,0
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja <80 mm nadsitowa)	18 492,0
<p>Uwaga: dopuszcza się możliwość zmiany ilości ww. rodzajów odpadów przewidywanych do wytworzenia w wyniku rozdziału wielkościowego i frakcjonowania na sicie o oczkach 80 mm z odpadów przekazanych do przetwarzania na instalację MBP do linii stabilizacji pod warunkiem, że ich łączna ilość nie przekroczy ilości odpadów przekazanych do frakcjonowania, tj. 42 000 Mg/rok.</p>			
II.c. Odpady wytwarzane w wyniku frakcjonowania w separatorze Fe frakcji podsitowej 19 12 12 wytworzonej na sicie o oczkach 80 mm			
1.	19 12 02	Metale żelazne	301,0
2.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja ciężka)	23 107,0
<p>Uwaga: dopuszcza się możliwość zmiany ilości ww. rodzajów odpadów przewidywanych do wytworzenia w wyniku frakcjonowania w separatorach z frakcji podsitowej 19 12 12 wytworzonej na sicie o oczkach 80 mm pod warunkiem, że ich łączna ilość nie przekroczy ilości odpadów przekazanych do frakcjonowania.</p>			
II.d. Odpady wytwarzane w wyniku frakcjonowania na separatorze powietrznym frakcji nadsitowej 19 12 12 wytworzonej na sicie o oczkach 80 mm /frakcja nadsitowa/			
1.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja >80 mm frakcja ciężka)	8 778,0
2.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja <80 mm frakcja lekka)	9 714,0
<p>Uwaga: dopuszcza się możliwość zmiany ilości ww. rodzajów odpadów przewidywanych do wytworzenia w wyniku frakcjonowania w separatorze powietrznym frakcji nadsitowej 19 12 12 wytworzonej na sicie o oczkach 80 mm pod warunkiem, że ich łączna ilość nie przekroczy ilości odpadów przekazanych do frakcjonowania.</p>			
II.e. Odpady wytwarzane w wyniku frakcjonowania w kabinie sortowniczej frakcji lekkiej <80 mm ex 19 12 12 wytworzonej w separatorze powietrznym oraz frakcji materiałowych			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,0
3.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000,0
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 500,0
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000,0
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	200,0
7.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne, porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	200,0
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	200,0
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	50,0
10.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	50,0

11.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	50,0
12.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	50,0
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	100,0
14.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	100,0
15.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,0
16.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	20,0
17.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,0
18.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1,0
19.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1,0
20.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,0
21.	19 12 01	Papier i tektura	3 000,0
22.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,0
23.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0
24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
25.	19 12 05	Szkło	2 000,0
26.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	100,0
27.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,0
28.	19 12 08	Tekstylia	100,0
29.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1 000,0
30.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast frakcji lekkiej)	8 154,0
Uwaga: dopuszcza się możliwość zmiany ilości ww. rodzajów odpadów przewidywanych do wytworzenia w kabinie sortowniczej w wyniku frakcjonowania frakcji lekkiej ex 19 12 12 wytworzonej w separatorze powietrznym pod warunkiem, że ich łączna ilość nie przekroczy ilości odpadów przekazanych do frakcjonowania z separatora powietrznego.			
II.f. Odpady wytwarzane w wyniku frakcjonowania na sicie 80 mm balastu frakcji lekkiej >80 mm ex 19 12 12 wytworzonego w kabinie sortowniczej			
1.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja <80 mm podsitowa)	20 479,0
2.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja >80 mm nadsitowa)	20 479,0
Uwaga: dopuszcza się możliwość zmiany ilości rodzajów odpadów przewidywanych do wytworzenia w wyniku frakcjonowania na sicie frakcji lekkiej ex 19 12 12 wytworzonej w kabinie sortowniczej pod warunkiem, że ich łączna ilość nie przekroczy ilości odpadów przekazanych do frakcjonowania z kabiny sortowniczej			
II.g. Odpady wytwarzane w wyniku frakcjonowania w separatorze Fe frakcji ciężkiej ex 19 12 12 wytworzonej w separatorze powietrznym			
1.	19 12 02	Metale żelazne	885,0
2.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – balast frakcji ciężkiej	7 893,0
Uwaga: dopuszcza się możliwość zmiany ilości ww. rodzajów odpadów przewidywanych do wytworzenia w wyniku frakcjonowania w separatorze Fe frakcji ciężkiej ex 19 12 12 wytworzonej w separatorze powietrznym pod warunkiem, że ich łączna ilość nie przekroczy ilości odpadów przekazanych do frakcjonowania			
II.h. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania frakcji ciężkiej pochodzącej z: frakcjonowania podsitówki ze zmieszanych odpadów komunalnych na separatorze Fe, frakcjonowania frakcji ciężkiej po separatorze powietrznym na separatorze Fe, frakcjonowania balastu po segregacji ręcznej w kabinie sortowniczej na sicie 80 mm - ex 19 12 12 - w części biologicznej MBP poprzez stabilizację tlenową (D8) – Instalacji IPPC 2			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	31 000,0

II.i. Odpady wytwarzane w wyniku frakcjonowania na sicie o oczkach 40 mm stabilizatu 19 05 99 wytworzonego w wyniku stabilizacji tlenowej - Instalacja IPPC 2			
1.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat) (frakcja podsitowa <40 mm kierowana na składowisko lub na sito 20 mm)	16 144,0
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja >40 mm preRDF)	4 036,0
Uwaga: dopuszcza się możliwość zmiany ilości ww. rodzajów odpadów przewidywanych do wytworzenia w wyniku frakcjonowania na sicie o oczkach 40 mm stabilizatu 19 05 99 wytworzonego w wyniku stabilizacji tlenowej pod warunkiem, że ich łączna ilość nie przekroczy ilości odpadów przekazanych do frakcjonowania			
II.j. Odpady wytwarzane w wyniku frakcjonowania na sicie o oczkach 20 mm stabilizatu ex 19 05 99 wytworzonego w wyniku frakcjonowania stabilizatu 19 05 99 na sicie o oczkach 40 mm			
1.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat) (frakcja podsitowa <20 mm kierowana na składowisko)	13 722,0
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja >20 mm komponent RDF)	2 422,0
Uwaga: dopuszcza się możliwość zmiany ilości ww. rodzajów odpadów przewidywanych do wytworzenia w wyniku frakcjonowania na sicie o oczkach 20 mm stabilizatu ex 19 05 99 wytworzonego w wyniku frakcjonowania stabilizatu 19 05 99 na sicie o oczkach 40 mm pod warunkiem, że ich łączna ilość nie przekroczy ilości odpadów przekazanych do frakcjonowania			
III. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania metodą odzysku poprzez demontaż odpadów wielkogabarytowych			
1.	19 12 02	Metale żelazne	2 000,0
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000,0
3.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
4.	19 12 08	Tekstyli	1 000,0
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000,0
Uwaga: dopuszcza się możliwość zmiany ilości ww. rodzajów odpadów przewidywanych do wytworzenia w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych pod warunkiem, że ich łączna ilość nie przekroczy ilości odpadów wielkogabarytowych przekazanych do demontażu, tj. 2000 Mg/rok			
IV. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania metodą odzysku poprzez rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych oraz rozdrabnianie pozostałości z demontażu odpadów wielkogabarytowych			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000,0
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (karpina z mielenia odpadu o kodzie 19 12 07)	2 000,0
Uwaga: dopuszcza się możliwość zmiany ilości ww. rodzajów odpadów przewidywanych do wytworzenia w wyniku rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych oraz rozdrabnianie pozostałości z demontażu odpadów wielkogabarytowych pod warunkiem, że ich łączna ilość nie przekroczy ilości odpadów przekazanych do rozdrabniania, tj. 2000 Mg/rok			
V. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych w instalacji przetwarzania i magazynowania odpadów budowlanych			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000,0
2.	17 01 02	Gruz ceglany	300,0
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	300,0
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
5.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	300,0
6.	17 02 01	Drewno	100,0
7.	17 02 02	Szkło	100,0
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,0
9.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	100,0

10.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	100,0
11.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	100,0
12.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	100,0
13.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	2000,0
14.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	100,0
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100,0
Uwaga: dopuszcza się możliwość zmiany ww. ilości poszczególnych rodzajów odpadów budowlanych wytwarzanych w procesie odzysku R12 pod warunkiem, że ich łączna ilość nie przekroczy 2000 Mg/rok			
VI. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania w linii sortowania odpadów surowcowych zbieranych w sposób selektywny			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,0
3.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000,0
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 500,0
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000,0
6.	19 12 01	Papier i tektura	3 000,0
7.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,0
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
10.	19 12 05	Szkło	2 000,0
11.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	100,0
12.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,0
13.	19 12 08	Tekstylia	100,0
14.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1 000,0
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast z segregacji)	20 000,0
Uwaga: dopuszcza się możliwość zmiany ilości rodzajów odpadów przewidywanych do wytworzenia w wyniku przetwarzania w linii sortowania odpadów surowcowych zbieranych w sposób selektywny pod warunkiem, że ich łączna ilość nie przekroczy ilości odpadów przekazanych na linię sortowania, tj. 20 000 Mg/rok			
VII. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów metodą odzysku R3 poprzez kompostowanie odpadów biodegradowalnych, w tym zielonych zebranych selektywnie¹⁾			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	10 000,0
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (zużyta karpina)	200,0
VIII. Odpady wytwarzane w linii suszenia balastu ze zmieszanych odpadów komunalnych i balastu z odpadów surowcowych zbieranych w sposób selektywny			
1.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	16 384,0
IX. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania poprzez frakcjonowanie na sicie o oczkach 20 mm kompostu nieodpowiadającego wymaganiom – środka wspomagającego uprawę roślin (19 05 03)			
1.	ex 19 05 03 ²⁾	Środek wspomagający uprawę roślin	9 000,0
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast z kompostu)	1 000,0
Uwaga: dopuszcza się możliwość zmiany ilości rodzajów odpadów przewidywanych do wytworzenia w wyniku frakcjonowania na sicie o oczkach 20 mm kompostu nieodpowiadającego wymaganiom wytworzonego w procesie kompostowania R3 odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych, w tym zielonych, pod warunkiem, że ich łączna ilość nie przekroczy ilości odpadów 19 05 03 przekazanych do frakcjonowania.			

Objaśnienia:

*- odpady niebezpieczne

- oznaczenie ex przy kodzie odpadów oznacza, że dany kod odpadów jest ograniczony do określonej frakcji.

- ¹⁾ zgodnie z zapisami „Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Opolskiego na lata 2016-2022 z uwzględnieniem lat 2023-2028”, przyjętego uchwałą Sejmiku Województwa Opolskiego nr XXVII/306/2017 z dnia 28 marca 2017 r., Zarządzający instalacją komunalną może wytwarzać odpad o kodzie 19 05 03, tj. kompost nieodpowiadający wymaganiom (w ramach przetwarzania odpadów w procesie kompostowania R3) wyłącznie do 31 grudnia 2019 r.
- ²⁾ może być stosowany jako środek poprawiający właściwości gleby, o nazwie handlowej „KOMPOST Koziołek”, zgodnie z decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G – 862/19 z 2 sierpnia 2019 r.

Tabela nr 16b. Sposób gospodarowania przewidzianymi do wytworzenia odpadami

Lp.	Kod i nazwa odpadu	Miejsce magazynowania na terenie Czystego Regionu Sp. z o. o.	Sposób zagospodarowania odpadów
I. Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji IPPC 2 do biologicznego przetwarzania odpadów (część biologiczna instalacji MBP)			
1.	13 01 10* - Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane w wyznaczonym, zadaszonym miejscu, w zamkniętym, szczelnym i opisanym pojemniku, w sposób zabezpieczający przed rozlaniem i przedostaniem się do wód i gleby (utwardzone podłoże), np. różnej wielkości pojemniki metalowe lub z tworzyw sztucznych – beczki, mauzery, kanistry. Odpady magazynowane obok wiaty technologicznej przy garażach zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Dodatkowo miejsce magazynowania odpadów w postaci olejów odpadowych jest wyposażone w środki do zbierania wycieków.	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz – uprawniona firma zewnętrzna.
2.	13 01 11* - Syntetyczne oleje hydrauliczne		
3.	13 02 05* - Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
4.	13 02 06* - Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
5.	13 02 08* - Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
6.	16 10 02 - Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	Odpad nie magazynowany.	Odbierane z komory płuczki. Przekazanie uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania
7.	19 05 99 - Inne nie wymienione odpady (zużyta karpina)	Odpad nie magazynowany.	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku.
8.	19 08 14 - Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż w 19 08 13	Odpad nie magazynowany.	Odbierane z komory myjni kół i podwozi oraz osadników. Przekazanie uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania
II. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów zmieszanych w sortowni zmieszanych odpadów komunalnych ze stabilizacją tlenową			
II.a. Odpady wytwarzane w wyniku segregacji ręcznej z odpadów przekazanych do przetwarzania w zasobni instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (część biologiczna instalacji MBP) w oparciu o stabilizację tlenową			
1.	20 03 01 - Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpad magazynowany przejściowo luzem, na wydzielonej utwardzonej powierzchni w hali sortowni	Przewidywane przetwarzanie odpadu poprzez rozdrabnianie (R12) w sortowni
2.	ex 20 03 07 - Odpady wielkogabarytowe /odpady przeszkadzające z zasobni/	Odpad magazynowany luzem, w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania.	Przewidywane przetwarzanie odpadu poprzez rozdrabnianie (R12) w węźle przetwarzania i magazynowania odpadów
II.b. Odpady wytwarzane w części mechanicznej MBP w wyniku frakcjonowania odpadów zmieszanych na sicie o oczkach 80 mm odpadów zmieszanych			
1.	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad przejściowo magazynowany luzem na utwardzonej powierzchni przy bioreaktorach do stabilizacji (plac dojrzewania)	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku R12 lub/i unieszkodliwiania poprzez stabilizację tlenową

	(frakcja >80 mm podsitowa)		
2.	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja <80 mm nadsitowa)	Odpad przejściowo magazynowany luzem w boksie zlokalizowanym w sortowni lub nie magazynowany i na bieżąco przekazywany do odzysku lub unieszkodliwiania	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub/i unieszkodliwiania
II.c. Odpady wytwarzane w wyniku frakcjonowania w separatorze Fe frakcji podsitowej 19 12 12 wytworzonej na sicie o oczkach 80 mm			
1.	19 12 02 Metale żelazne	Odpad przejściowo magazynowany luzem w boksach magazynowych	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz własnym transportem lub przez uprawnioną firmę zewnętrzną
2.	ex 19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja ciężka)	Odpad nie magazynowany lub przejściowo magazynowany luzem na utwardzonym placu przy bioreaktorach (plac dojrzewania)	Przewidywane przetwarzanie poprzez stabilizację tlenową (D8) na placu dojrzewania
II.d. Odpady wytwarzane w wyniku frakcjonowania na separatorze powietrznym frakcji nadsitowej 19 12 12 wytworzonej na sicie o oczkach 80 mm			
1.	ex 19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja >80 mm frakcja ciężka)	Odpad nie magazynowany, na bieżąco przekazywany do przetwarzania lub przejściowo magazynowany luzem w hali sortowni przy separatorze lub na utwardzonym placu przy bioreaktorach (plac dojrzewania)	Przewidywane przetwarzanie poprzez frakcjonowanie na separatorze Fe(R12) lub stabilizację tlenową (D8) na placu dojrzewania
2.	ex 19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja <80 mm frakcja lekka)	Odpad przejściowo magazynowany luzem w hali sortowni przy kabinie sortowniczej lub w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania	Przewidywane przetwarzanie odpadu poprzez frakcjonowanie na kabinie sortowniczej lub odzysk lub unieszkodliwianie
II.e. Odpady wytwarzane w wyniku frakcjonowania w kabinie sortowniczej frakcji lekkiej ex 19 12 12 wytworzonej w separatorze powietrznym oraz frakcji materiałowych			
1.	15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany luzem lub zbelowany w wydzielonym boksie w sortowni	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz własny lub przez uprawnioną firmę zewnętrzną
2.	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany luzem lub zbelowany w wydzielonym boksie w sortowni	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz własny lub przez uprawnioną firmę zewnętrzną
3.	15 01 04 Opakowania z metali	Odpad magazynowany luzem lub zbelowany w wydzielonym boksie w sortowni	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz własny lub przez uprawnioną firmę zewnętrzną
4.	15 01 05 Opakowania wielomateriałowe	Odpad magazynowany luzem lub zbelowany w wydzielonym boksie w sortowni	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz własny lub przez uprawnioną firmę zewnętrzną

5.	15 01 07 Opakowania ze szkła	Odpad magazynowany luzem lub w pojemnikach w wydzielonym boksie w sortowni	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz własny lub przez uprawnioną firmę zewnętrzną		
6.	15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady gromadzone selektywnie w specjalistycznych zamkniętych pojemnikach lub luzem (w przypadku zużytych urządzeń), w wydzielonym, zadaszonym miejscu obok wiaty technologicznej (przy garażach)	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub/i unieszkodliwiania. Transport na zewnątrz własny lub przez uprawnioną firmę zewnętrzną		
7.	15 01 11* Opakowania z metali zawierające niebezpieczne, porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi				
8.	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)				
9.	16 01 07* Filtry olejowe				
10.	16 02 10* Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09				
11.	16 02 11* Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC				
12.	16 02 12* Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest				
13.	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12				
14.	16 02 15* Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń				
15.	16 02 16* Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15				
16.	16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe				
17.	16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe				
18.	16 06 03* Baterie zawierające rtęć				
19.	16 06 04 Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)			Odpady gromadzone selektywnie w specjalistycznych zamkniętych pojemnikach w wydzielonym miejscu obok wiaty technologicznej (przy garażach)	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub/i unieszkodliwiania. Transport na zewnątrz własny lub przez uprawnioną firmę zewnętrzną
20.	16 06 05 Inne baterie i akumulatory				

21.	19 12 01 Papier i tektura	Odpady magazynowane zbelowane lub luzem w wydzielonym boksie sortowni	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz własny lub przez uprawnioną firmę zewnętrzną
22.	19 12 02 Metale żelazne	Odpady magazynowane luzem w wydzielonym boksie w sortowni	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz własny lub przez uprawnioną firmę zewnętrzną
23.	19 12 03 Metale nieżelazne	Odpady magazynowane luzem w wydzielonym boksie w sortowni	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz własny lub przez uprawnioną firmę zewnętrzną
24.	19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane luzem w wydzielonym boksie w sortowni	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz własny lub przez uprawnioną firmę zewnętrzną
25.	19 12 05 Szkło	Odpady magazynowane luzem lub w pojemnikach w wydzielonym boksie w sortowni	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz własny lub przez uprawnioną firmę zewnętrzną
26.	19 12 06* Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady gromadzone selektywne w specjalistycznych zamkniętych pojemnikach w wydzielonym, zadaszonym miejscu obok wiaty technologicznej (przy garażach)	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub unieszkodliwiania. Transport na zewnątrz własny lub przez uprawnioną firmę zewnętrzną
27.	19 12 07 Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane luzem lub w pojemnikach w wydzielonym boksie w sortowni	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub unieszkodliwiania. Transport na zewnątrz własny lub przez uprawnioną firmę zewnętrzną
28.	19 12 08 Tekstyli		
29.	19 12 09 Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpad nie magazynowany, na bieżąco przekazywany do odzysku	Transport na zewnątrz własny lub przez uprawnioną firmę zewnętrzną
30.	ex 19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast frakcji lekkiej)	Odpady magazynowane zbelowane lub luzem na wydzielonym miejscu na placu dojrzewania	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub unieszkodliwiania. Transport na zewnątrz własny lub przez uprawnioną firmę zewnętrzną
II.f. Odpady wytwarzane w wyniku frakcjonowania na sicie o oczkach 80 mm balastu frakcji lekkiej ex 19 12 12 wytworzonej w wyniku frakcjonowania w kabinie sortowniczej			
1.	ex 19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja <80 mm podsitowa)	Odpad magazynowany luzem na utwardzonym placu przy bioreaktorach (plac dojrzewania)	Przewidywane przetwarzanie metodą unieszkodliwiania (D8)

2.	ex 19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja >80 mm nadsitowa)	Odpad nie magazynowany	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub/i unieszkodliwiania. Odpad bezpośrednio po przesianiu na bieżąco umieszczany na środki transportu celem skierowania do odzysku lub unieszkodliwiania. Transport na zewnątrz własny lub przez uprawnioną firmę zewnętrzną
II.g. Odpady wytwarzane w wyniku frakcjonowania w separatorze Fe frakcji ciężkiej ex 19 12 12 wytworzonej w separatorze powietrznym			
1.	19 12 02 Metale żelazne	Odpady magazynowane luzem lub w pojemnikach w wydzielonym boksie w sortowni	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz własny lub przez uprawnioną firmę zewnętrzną
2.	ex 19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>balast frakcji ciężkiej</i>	Odpady magazynowane zbelowane lub luzem na wydzielonym miejscu na placu dojrzewania	Przewidywane przetwarzanie poprzez stabilizację tlenową (D8) na placu dojrzewania
II.h. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania frakcji ciężkiej pochodzącej z: frakcjonowania podsitówki ze zmieszanych odpadów komunalnych na separatorze Fe, frakcjonowania frakcji ciężkiej po separatorze powietrznym na separatorze Fe, frakcjonowania balastu po segregacji ręcznej w kabynie sortowniczej na sicie 80 mm - ex 19 12 12 - w części biologicznej MBP poprzez stabilizację tlenową (D8) – Instalacja IPPC 2			
1.	19 05 99 Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpad przeznaczony do odzysku przejściowo magazynowany na placu dojrzewania Odpad przeznaczony do unieszkodliwiania (D5) nie magazynowany, sukcesywnie przekazywany na składowisko	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku poprzez frakcjonowanie na sicie 40 mm i 20 mm lub przekazanie do unieszkodliwiania poprzez składowanie (D5)
II.i. Odpady wytwarzane w wyniku frakcjonowania na sicie o oczkach 40 mm stabilizatu 19 05 99 wytworzonego w wyniku stabilizacji tlenowej - Instalacja IPPC 2			
1.	ex 19 05 99 Inne niewymienione odpady (stabilizat) (frakcja nadsitowa > 40 mm kierowana na składowisko)	Odpad nie magazynowany, sukcesywnie przekazywany na składowisko	Przewidywane przetwarzanie metodą unieszkodliwiania (D5).
2.	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja >40 mm komponent RDF – frakcja kaloryczna)	Odpady magazynowane zbelowane lub luzem w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub unieszkodliwiania. Transport na zewnątrz własny lub przez uprawnioną firmę zewnętrzną
II.j. Odpady wytwarzane w wyniku frakcjonowania na sicie o oczkach 20 mm stabilizatu ex 19 05 99 wytworzonego w wyniku wcześniejszego frakcjonowania stabilizatu 19 05 99 na sicie o oczkach 40 mm			
1.	ex 19 05 99 Inne niewymienione odpady (stabilizat) (frakcja podsitowa <20 mm kierowana na składowisko)	Odpad nie magazynowany, sukcesywnie przekazywany na składowisko	Przewidywane przetwarzanie metodą unieszkodliwiania (D5).
2.	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja	Odpady magazynowane zbelowane lub luzem w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub unieszkodliwiania. Transport na zewnątrz własny lub

	>20 mm komponent RDF – frakcja kaloryczna)		przez uprawnioną firmę zewnętrzną
III. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania metodą odzysku poprzez demontaż odpadów wielkogabarytowych			
1.	19 12 02 Metale żelazne	Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach w wydzielonym miejscu w węźle przetwarzania i magazynowania odpadów na placu dojrzewania	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub unieszkodliwiania . Transport na zewnątrz własny lub uprawnionej firmy zewnętrznej. Odpad o kodzie 19 12 07 może być przekazany osobom fizycznym oraz jednostkom niebędącymi przedsiębiorcami do odzysku metodą R1 lub R11, o ile nie jest zanieczyszczony impregnantami i powłokami ochronnymi (np. płyty drewnopochodne)
2.	19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma		
3.	19 12 07 ¹⁾ Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		
4.	19 12 08 Tekstyli		
5.	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad z przeznaczeniem do składowania nie jest magazynowany. Odpad z przeznaczeniem do odzysku magazynowany w wyznaczonym miejscu na placu dojrzewania	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub/i unieszkodliwiania. Transport na zewnątrz własny lub przez uprawnioną firmę zewnętrzną
IV. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania metodą odzysku poprzez rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych oraz rozdrabnianie pozostałości z demontażu odpadów wielkogabarytowych			
1.	19 05 99 Inne nie wymienione odpadu (karpina z mielenia odpadu o kodzie 19 12 07)	Odpad nie jest magazynowany	Odpad z przeznaczeniem do odzysku lub unieszkodliwiania , sukcesywnie przekazywany do kompostowania lub stabilizacji tlenowej
2.	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad z przeznaczeniem do składowania nie jest magazynowany. Odpad z przeznaczeniem do odzysku magazynowany w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub/i unieszkodliwiania. Transport na zewnątrz własny lub uprawnioną firmę zewnętrzną
V. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych w instalacji przetwarzania i magazynowania odpadów budowlanych			
1.	17 01 01 Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerach w wyznaczonym miejscu w węźle przetwarzania i magazynowania odpadów lub w wydzielonym miejscu na placu przetwarzania	Przewidywany sposób przetwarzania poprzez odzysk na kwaterach składowiska (proces R5 – 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 81, 17 05 04, 17 05 06) lub unieszkodliwienie (17 02 01, 17 02 02, 17 02 03, 17 05 08, 17 06 04)
2.	17 01 02 Gruz ceglany		
3.	17 01 03 Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia		
4.	17 01 07 Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów		
			Transport na zewnątrz własny lub uprawnionej firmy zewnętrznej

	wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06		
5.	17 01 81 Odpady z remontów i przebudowy dróg		
6.	17 02 01 Drewno		
7.	17 02 02 Szkło		
8.	17 02 03 Tworzywa sztuczne		
9.	17 05 04 Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03		
10.	17 05 06 Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05		
11.	17 05 08 Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07		
12.	17 06 04 Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03		
13.	19 12 09 Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpad z przeznaczeniem do odzysku jest magazynowany luzem w węźle przetwarzania i magazynowania odpadów, w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz własny lub uprawnionej firmy zewnętrznej.
14.	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad przeznaczony do unieszkodliwiania nie jest magazynowany. Odpad przeznaczony do odzysku magazynowany w węźle przetwarzania i magazynowania odpadów, w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub/i unieszkodliwiania. Transport na zewnątrz własny lub uprawnionej firmy zewnętrznej.
VI. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania w linii sortowania odpadów surowcowych zbieranych w sposób selektywny			
1.	15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane zbelowane lub w kontenerach i innych pojemnikach w wydzielonym boksie w sortowni	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz własny lub uprawnionej firmy zewnętrznej
2.	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane zbelowane lub w kontenerach i innych pojemnikach w wydzielonym boksie w sortowni	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz własny lub uprawnionej firmy zewnętrznej
3.	15 01 04 Opakowania z metali	Odpady magazynowane zbelowane, luzem lub w kontenerach i innych pojemnikach w wydzielonym boksie w sortowni	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz własny lub uprawnionej firmy zewnętrznej
4.	15 01 05 Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane zbelowane, luzem lub w kontenerach i innych pojemnikach w wydzielonym boksie w sortowni	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz własny lub

			uprawnionej firmy zewnętrznej
5.	15 01 07 Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerach i innych pojemnikach w wydzielonym boksie w sortowni	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz własny lub uprawnionej firmy zewnętrznej
6.	19 12 01 Papier i tektura	Odpady magazynowane zbelowane, luzem lub w kontenerach i innych pojemnikach w wydzielonym boksie w sortowni	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz własny lub uprawnionej firmy zewnętrznej
7.	19 12 02 Metale żelazne	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerach i innych pojemnikach w wydzielonym boksie w sortowni	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz własny lub uprawnionej firmy zewnętrznej
8.	19 12 03 Metale nieżelazne		
9.	19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma		
10.	19 12 05 Szkło		
11.	19 12 06* Drewno zawierające substancje niebezpieczne *	Odpady magazynowane w zamkniętych kontenerach lub innych pojemnikach w wydzielonym, zadaszonym miejscu przy wiacie technologicznej (przy garażach)	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz własny lub uprawnionej firmy zewnętrznej
12.	19 12 07 Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerach i innych pojemnikach w wydzielonym boksie w sortowni	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub unieszkodliwiania. Transport na zewnątrz własny lub uprawnionej firmy zewnętrznej
13.	19 12 08 Tekstylia	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerach i innych pojemnikach w wydzielonym boksie w sortowni	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku. Transport na zewnątrz własny lub uprawnionej firmy zewnętrznej
14.	19 12 09 Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpad nie magazynowany, sukcesywnie przekazywany na składowisko	Przewidywane przetwarzanie metodą unieszkodliwiania (D5). Transport na zewnątrz własny lub uprawnionej firmy zewnętrznej
15.	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 1912 11 (balast z segregacji)	Odpad z przeznaczeniem do składowania nie jest magazynowany. Odpad z przeznaczeniem do odzysku zbelowany lub luzem w wydzielonym boksie na placu przetwarzania	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub unieszkodliwiania. Transport na zewnątrz własny lub uprawnionej firmy zewnętrznej
VII. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów metodą odzysku R3 poprzez kompostowanie odpadów biodegradowalnych, w tym zielonych zebranych selektywnie			
1.	19 05 03 Kompost nie odpowiadający wymaganiom	Odpad magazynowany na placu dojrzenia stabilizacji	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku (R5).
2.	ex 19 05 99 Inne nie wymienione odpady (zużyta karpina)	Odpad przejściowo magazynowany przed przekazaniem do procesu D8 na placu dojrzenia stabilizatu	Odpad z przeznaczeniem do odzysku lub unieszkodliwiania, sukcesywnie przekazywany

			do kompostowania lub stabilizacji tlenowej
VIII. Odpady wytwarzane w linii suszenia balastu ze zmieszanych odpadów komunalnych i balastu z odpadów surowcowych zbieranych w sposób selektywny			
1.	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	Odpad nie jest magazynowany	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku lub unieszkodliwiania. Transport na zewnątrz własny lub uprawnionej firmy zewnętrznej
IX. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania poprzez frakcjonowanie na sicie o oczkach 20 mm kompostu nie odpowiadającego wymaganiom, środka wspomagającego uprawę roślin (19 05 03)			
1.	Ex 19 05 03 ²⁾ Kompost nie odpowiadający wymaganiom	Odpad magazynowany luzem na placu dojrzewania stabilizatu	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku R5 lub przekazywanie do obrotu jako środek poprawiający właściwości gleby przy: uprawach polowych, sadownictwie, ogrodnictwie, rekultywacji terenów zdegradowanych oraz do zakładania i zasilania trawników, po otrzymaniu stosownej decyzji
2.	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast z kompostu)	Odpad z przeznaczeniem do odzysku zbelowany lub luzem w wydzielonym miejscu na placu przetwarzania	Przewidywane przetwarzanie metodą odzysku i/lub unieszkodliwiania

Objaśnienia:

* odpady niebezpieczne

- 1) odpad może być przekazywany osobom fizycznym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. z 2016 r., poz. 93),
- 2) może być stosowany jako środek poprawiający właściwości gleby, o nazwie handlowej „KOMPOST Koziołek”, zgodnie z decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G – 862/19 z 2 sierpnia 2019 r.

18. W punkcie I.5.4.2 pn „Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów” w tabeli nr 16c, dopisuje się kolejne wiersze o treści:

40. Kompost nieodpowiadający wymaganiom	ex 19 05 03
Źródło powstawania: Kompost nieodpowiadający wymaganiom powstający w wyniku frakcjonowania odpadu 19 05 03 powstałego w wyniku kompostowania odpadów zielonych zebranych selektywnie, na sicie o oczkach 20 mm.	
Skład chemiczny: pH – 6,5-7,0; Zawartość w %: N _{org} – co najmniej 0,4 P ₂ O ₅ – co najmniej 0,2 K ₂ O – co najmniej 0,5 Metali ciężkich – brak Żywe jaja pasożytów jelitowych – brak, Substancja organiczna – co najmniej 15. Zastosowanie: w uprawach polowych, sadownictwie, ogrodnictwie, rekultywacji terenów zdegradowanych oraz do zakładania i zasilania trawników. Ze względu na skład i właściwości odpad może poprawić właściwości gleby i może być kierowany do odzysku R10.	
41. Minerality (np. piasek, kamienie)	19 12 09

Źródło powstawania: Przetwarzanie odpadów budowlanych	
Skład chemiczny: Frakcja mineralna, pylista. Materiał sypki o dużym ciężarze właściwym. Są to wszelkiego rodzaju kamienie, kawałki betonu, cegieł, gruzu itp. Pod względem chemicznym jest to kwarc SiO ₂ , kalcyt, AlO ₃ , CaO – mieszanki gliny z wapnem i cementem.	
42. Inne odpady z ręcznej obróbki odpadów budowlanych (tworzywa, folie, gumy, papier, tektura)	19 12 12
Źródło powstawania: Przetwarzanie odpadów budowlanych	
Skład chemiczny: materiał z demontażu odpadów budowlanych (tworzywa, folie, gumy, papier, tektura), posiadający kaloryczność, nadający się do odzysku.	
43. Inne odpady z frakcjonowania kompostu na sicie o oczkach 20 mm (folie)	19 12 12
Źródło powstawania: Frakcja nadsitowa z frakcjonowania kompostu na sicie o oczkach 20 mm.	
Skład chemiczny: Polietylen – polimer etenu, polipropylen [CH ₂ CH(CH ₃)]. Materiał wysokokaloryczny, przeznaczony do odzysku R1.	
44. Inne niewymienione odpady (karpina z mielenia odpadu o kodzie 19 12 07)	19 05 99
Źródło powstawania: Odpad powstaje z mielenia drewna wyselekcjonowanego w czasie demontażu odpadów wielkogabarytowych nie zawierającego odpadów niebezpiecznych.	
Skład chemiczny: Zrębki drewniane, materiał filtracyjny składający się głównie z celulozy. Odpad w postaci sypkiej, obojętny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla środowiska. Zastosowany jako dodatek do procesu stabilizacji tlenowej (D8) poprawia strukturę wsadu i ułatwia napowietrzanie poprzez zwiększenie porowatości.	
45. Inne niewymienione odpady (zużyta karpina)	ex 19 05 99
Źródło powstawania: Odpad powstaje w związku z utrzymaniem w sprawności instalacji do kompostowania odpadów biodegradowalnych (złoże biologiczne filtrujące), w tym zielonych selektywnie zebranych.	
Skład chemiczny: Kora, zrębki drewniane. Materiał filtrujący, składający się głównie z celulozy. Odpad stały, obojętny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla środowiska, nie posiada właściwości niebezpiecznych. Zastosowany jako dodatek do procesu stabilizacji tlenowej (D8) poprawia strukturę wsadu i ułatwia napowietrzanie poprzez zwiększenie porowatości.	

”

19. Po punkcie I.5.4.2 pn. „Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów” dopisuje się punkt I.5.4.3. o brzmieniu:

„I.5.4.3. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Na terenie Spółki wydzielono następujące strefy pożarowe:

Tabela nr 17

Lp.	Nazwa strefy	Warunki przeciwpożarowe	Gęstość obciążenia ogniowego
1.	Strefa pożarowa nr 1 – hala sortowni odpadów wraz z boksami magazynowymi	<ul style="list-style-type: none"> – kategoria PM, – powierzchnia strefy ok. 3200 m², – odporność pożarowa klasy „E”, – budynek hali sortowni wyposażony jest w kłapy dymowe, samoczynne urządzenie oddymiające, awaryjne oświetlenie ewakuacyjne, instalację hydrantową i w przeciwpożarowe wyłączniki prądu, – wydzielenie pożarowe dokonane za pomocą przestrzeni o szerokości min. 16 m od S-3, S-6, S-7. 	2500 MJ/m ²
2.	Strefa pożarowa nr 2 – budynek zaplecza socjalnego	<ul style="list-style-type: none"> – kategoria ZL III, – odporność pożarowa przewidziana dla klasy „E”, – powierzchnia ok. 260,0 m², 	-

		<ul style="list-style-type: none"> – wyposażenie w awaryjne oświetlenia ewakuacyjne oraz przeciwpożarowe wyłączniki prądu, – wydzielenie przeciwpożarowe dokonane za pomocą ściany o klasie REI 120 (od S-1). 	
3.	Strefa pożarowa nr 4.1 – plac gotowego kompostu wraz z tymczasowym placem magazynowania odpadów gabarytowych	<ul style="list-style-type: none"> – kategoria PM, – powierzchnia strefy ok. 7400 m², gdzie magazynowane są odpady palne, – wydzielenie przeciwpożarowe od strefy S-8 dokonane za pomocą ściany o odporności ogniowej REI 120. 	do 2000 MJ/m ²
4.	Strefa pożarowa nr 4.2 – bioreaktory, maszynownia, biofiltr, plac magazynowy odpadów z grupy 19 (tj. odpady z mechanicznej obróbki odpadów, tzw. nadsitówka)	<ul style="list-style-type: none"> – kategoria PM, – powierzchnia strefy ok. 3900 m², w której magazynowane są odpady palne, – wydzielenie przeciwpożarowe (od sąsiednich obiektów) od strefy S-1 do strefy S-4.1 dokonane za pomocą pasów wolnego terenu o szerokości co najmniej 20 m, – instalacja biologicznego przetwarzania wraz z maszynownią oraz biofiltrem wyposażona jest w awaryjne oświetlenia ewakuacyjne przeciwpożarowe wyłączniki prądu. 	do 2000 MJ/m ²
5.	Strefa pożarowa nr 5 – budynek stacji trafo	<ul style="list-style-type: none"> – powierzchnia ok. 6,0 m², – wydzielenie pożarowe dokonane za pomocą wolnej przestrzeni o szerokości min. 8,0 m. 	do 500 MJ/m ²
6.	Strefa pożarowa nr 6 – węzeł przetwarzania i magazynowania odpadów	<ul style="list-style-type: none"> – kategoria PM, – powierzchnia ok. 800 m², – ilość do 14 Mg, – wydzielenie przeciwpożarowe do S-1 dokonane za pomocą przestrzeni o szerokości min. 16,0 m, – wydzielenie przeciwpożarowe od S-5, S-4 dokonane za pomocą przestrzeni o szerokości min. 8,0 m, 	do 500 MJ/m ²
7.	Strefa pożarowa nr 7 to wiata garażowa	<ul style="list-style-type: none"> – powierzchnia ok. 320 m², – kategoria PM, – wydzielenie przeciwpożarowe od S-1 dokonane za pomocą przestrzeni o szerokości min. 16,0 m liczone w kierunku ścian osłonowych. 	do 500 MJ/m ²
8.	Strefa pożarowa nr 8 – zbiornik wód deszczowych z funkcją ppoż.	<ul style="list-style-type: none"> – kategoria PM, – powierzchnia ok. 88 m², – wydzielenie przeciwpożarowe od S-4 i S-10 dokonane za pomocą ściany (o odporności ogniowej REI 120) osłonowej na przedłużeniu ścian zbiornika, – wydzielenie przeciwpożarowe od S-1 dokonane za pomocą przestrzeni o szerokości min. 16,0 m. 	-
9.	Strefa pożarowa nr 9 – składowisko odpadów – kwatery nr 2	<ul style="list-style-type: none"> – kategoria PM, – powierzchnia strefy pożarowej 1000 m². 	9600 MJ/m ²
10.	Strefa pożarowa nr 10 – plac tymczasowego magazynowania odpadów opakowaniowych oraz odpadów z mechanicznej obróbki odpadów	<ul style="list-style-type: none"> – kategoria PM, – powierzchnia 650 m², – wydzielenie przeciwpożarowe od sąsiednich obiektów dokonane za pomocą przestrzeni o szerokości min. 20,0 m. 	powyżej 4000 MJ/m ²

Na polach składowych (kwaterach składowiska) znajdują się studnie odgazowujące, gdzie występuje atmosfera wybuchowa zawierająca mieszaninę gazu palnego, tj. metanu z powietrzem. Studnie stanowią strefę „1”, tj. wewnątrz studni odgazowującej i do metra od wylotu studni oraz strefę „2”, tj. do 3 metrów od strefy „1” (przebieg przy studni).

Na terenie Spółki obiekty: instalacja biologicznego przetwarzania wraz z maszynownią oraz biofiltrem oraz hala sortowni wraz z zapleczem socjalnym wyposażone są w instalację piorunochronną. Teren na którym zlokalizowane są instalacje oraz magazyny odpadów wyposażony jest w drogi pożarowe, a źródłem wody do gaszenia pożarów jest zbiornik wód deszczowych oraz dwa hydranty zewnętrzne Dn 80.”

20. Po punkcie I.14 dodaje się punkt I.15 o brzmieniu:

„I.15. Ustanowić Czystemu Regionowi Sp. z o. o. z siedzibą w Kędzierzynie-Koźlu zabezpieczenie roszczeń w kwocie 616 350 zł, w formie polisy ubezpieczeniowej, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego w wypadku wydania i konieczności przymusowego wyegzekwowania:

1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 z późn. zm.), lub

2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 z późn. zm.)

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości po akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu i zbieraniu odpadów.”

II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Czysty Region Sp. z o. o. z Kędzierzyna-Koźla zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem nr RCZiUO.7021.179.2018 z 9 października 2018 r. (wpływ do UMWO 10.10.2018 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.39.2013.MK z 21 marca 2014 r. dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, o zdolności przyjmowania maksymalnie 50 000 Mg/rok, tj. 200 Mg/dobę oraz instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w części biologicznej o zdolności 31 000 Mg/rok (średnio ok. 124 Mg/d), zlokalizowanych na terenie Czystego Regionu Sp. z o. o. w Kędzierzynie-Koźlu przy ul. Naftowej 7.

Do wniosku dołączono:

- streszczenie wniosku w języku niespecjalistycznym,
- zapis wniosku na elektronicznym nośniku danych (płyta CD);
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego w kwocie 10,00 zł,
- kopię uproszczonego wypisu z rejestru gruntów,
- wydruk ze strony internetowej Ministerstwa Sprawiedliwości aktualnego odpisu z rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego nr 0000443968 sporządzonego na dzień 9.10.2018 r.

Organem ochrony środowiska właściwym do zmiany niniejszego pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących*

znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) oraz z uwagi na właściwość miejscową jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 209 ustawy *Poś*, organ przy piśmie z dnia 24 października 2018 r. nr DOŚ-III.7222.71.2018.JZ przekazał Ministrowi Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej (ePUAP) wniosek w postaci elektronicznej o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwszy ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2018 r., poz. 2081 z późn. zm.) dane dotyczące wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono 24 października 2018 r. w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta nr 418/2018).

Marszałek Województwa Opolskiego po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku uznał, że wnioskowana zmiana nie jest istotną zmianą w funkcjonowaniu instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, w rozumieniu przepisów art. 214 ust. 3 ustawy *Prawa ochrony środowiska*, mogącą spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, gdyż nie następuje zwiększenie skali działalności. Planowana zmiana nie mieści się również w definicji zawartej w art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, ponieważ przez istotną zmianę instalacji w rozumieniu tego przepisu uważa się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która powodowałaby znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, a planowane zmiany nie powodują emisji, która uległaby znacznemu zwiększeniu.

Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy *Poś* i jest jednocześnie zezwoleniem na przetwarzanie i zbieranie odpadów. Zgodnie bowiem z treścią art. 45 ust. 8 ustawy z 14 grudnia 2013 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r., poz. 701 z późn. zm.), jeśli pozwolenie zintegrowane obejmuje przetwarzanie i zbieranie odpadów staje się ono odpowiednio zezwoleniem na przetwarzanie odpadów i zezwoleniem na zbieranie odpadów.

Ponieważ przedłożony wniosek był niekompletny i nie spełniał wymogów formalnych, określonych w ustawie *Poś*, Marszałek Województwa Opolskiego pismem nr DOŚ-III.7222.71.2018.JZ z 31 października 2018 r., wezwał prowadzącego instalację do jego uzupełnienia o: dowód uiszczenia opłaty skarbowej, drugi egzemplarz wniosku, proponowane procedury monitorowania procesów technologicznych istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, w szczególności pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz wymagań przeciwpożarowych, operat przeciwpożarowy, postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej, zaświadczenia o niekaralności i oświadczenia prowadzącego instalację, współników, prokurentów, członków rady nadzorczej i członków zarządu, proponowaną formę zabezpieczenia roszczeń oraz informacji odnośnie magazynowania odpadów przed przetwarzaniem i zbieraniem odpadów.

Mając na względzie art. 9 ust. 2 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592) organ postanowieniem z dnia 31 października 2018 r. nr DOŚ-III.7222.71.2018.JZ zawiesił ww. postępowanie o zmianę pozwolenia zintegrowanego do czasu uzupełnienia przedmiotowego wniosku, nie dłużej niż na okres 6 miesięcy od dnia otrzymania postanowienia o zawieszeniu postępowania.

Czysty Region Sp. z o. o. pismem nr RCZiUO.7021.201.2018 z 8 listopada 2018 r. złożyła zażalenie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego na ww. postanowienie z dnia 31 października 2018 r. nr DOŚ-III.7222.71.2018.JZ argumentując to m.in. błędną wykładnią literalną art. 9 ust. 2, bowiem przywołany artykuł dotyczy tylko i wyłącznie postępowań wszczętych i niezakończonych przed 5 września 2018 r., a zatem nie może być przesłanką zawieszenia postępowania wszczętego po tej dacie.

Organ przy piśmie nr DOŚ-III.7222.71.2018.JZ z 16 listopada 2018 r. przesłał ww. zażalenie Ministrowi Środowiska z informacją, że zażalenie to zasługuje w całości na uwzględnienie, bowiem wniosek Czystego Regionu Sp. z o. o. wpłynął do organu 10 października 2018 r., czyli już po wejściu w życie cyt. ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw.

Minister Środowiska postanowieniem nr DZŚ-III.285.148.2018.MT z 6 grudnia 2018 r. (wpływ do UMWO 10.12.2018 r.) uchylił zaskarżone postanowienie z dnia 31 października 2018 r. nr DOŚ-III.7222.71.2018.JZ wraz z wezwaniem nr DOŚ-III.7222.71.2018.JZ z 31 października 2018 r.

Mając na względzie powyższe organ pismem nr DOŚ-III.7222.71.2018.JZ z 11 grudnia 2018 r. ponownie wezwał Spółkę o uzupełnienie braków formalnych wymienionych w wezwaniu z 31 października 2018 r. Spółka uzupełniła wniosek o brakujące informacje i dokumenty przy piśmie z 25 marca 2019 r. nr RCZiUO.7021.179.1.2018/2019.

Wobec faktu, że wniosek spełnił wymogi formalne oraz mając na uwadze art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ pismem z 29 marca 2019 r. nr DOŚ-III.7222.71.2018.JZ zawiadomił stronę o wszczęciu postępowania, jednocześnie informując ją o jej uprawnieniach wynikających z przepisów ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*.

Po analizie merytorycznej wniosku stwierdzono, że wymaga on dalszych wyjaśnień dlatego organ pismami nr DOŚ-III.7222.71.2018.JZ z 9 kwietnia 2019 r., z 21 maja 2019 r., z 27 czerwca 2019 r. oraz z 3 października 2019 r. wezwał Spółkę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień. W odpowiedzi Spółka pismami: nr RCZiUO.7021.179.1.2018/2019 z 29 kwietnia 2019 r. (wpływ do UMWO 30.04.2019 r.), nr RCZiUO.7021.179.2.2018/2019 z 28 maja 2019 r. (wpływ do UMWO 29.05.2019 r.), nr CR.7021.179.3.2018/2019 z 8 lipca 2019 r. (wpływ do UMWO 10.07.2019 r.), nr RC.7021.179.4.2018/2019 z 29 lipca 2019 r. (wpływ do UMWO 29.07.2019 r.), bez daty i numeru (wpływ do UMWO 2.08.2019 r.), nr CR.7021.179.5.2018/2018 z 5 sierpnia 2019 (wpływ do UMWO 9.08.2019 r.), nr CR.7021.179.7.2018/2019 z 9 października 2019 r. (wpływ do UMWO 14.10.2019 r.) oraz nr CR.7021.179.8.2018/2019 z 17 października 2019 r. (wpływ do UMWO 18.10.2019 r.) uzupełniła wniosek o brakujące informacje. W związku ze zmianą miejsc magazynowania odpadów Spółka dnia 23 lipca 2019 r. przedłożyła organowi nowy operat przeciwpożarowy sporządzony w lipcu 2019 r. wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu nr PZ.5585.16.2019 z 23 lipca 2019 r. uzgadniające warunki ochrony przeciwpożarowej zawarte w ww. operacie przeciwpożarowym.

Biorąc pod uwagę art. 8 ustawy z 19 lipca 2019 r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2019 r., poz. 1579) Spółka przy piśmie nr CR.7021.179.6.2018/2019 z 24 września 2019 r. (wpływ do UMWO 27.09.2019 r.) uzupełniła wniosek o wymagane oświadczenia, zgodnie z art. 14 ust. 2 pkt 4 i pkt 5 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 z późn. zm.).

W związku z koniecznością przeanalizowania złożonego wniosku z dokumentacją stanowiącą podstawę wydania pozwolenia zintegrowanego oraz koniecznością uzupełnienia braków we wniosku, a także koniecznością przeprowadzenia kontroli przez Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Opolu oraz Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu organ przedłużył termin załatwienia sprawy ostatecznie do 31.10.2019 r.

W toku prowadzonego postępowania, mając na względzie art. 183c ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, organ zwrócił się pismem z 30 maja 2019 r. nr DOŚ-III.7222.71.2019.JZ do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w dołączonym do wniosku operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu nr PZ.5585.2.2019 z 14 marca 2019 r., przesyłając równocześnie wszystkie wymagane dokumenty zgodnie z art. 183c ust. 2 ww. ustawy *Poś.* Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu postanowieniem nr PZ.5585.2.2019 z 8 lipca 2019 r. stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej przez instalacje zlokalizowane na terenie Spółki.

W związku z przedłożonym organowi dnia 23 lipca 2019 r. nowym operacie przeciwpożarowym sporządzonym w lipcu 2019 r. wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży

Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu nr PZ.5585.16.2019 z 23 lipca 2019 r. uzgadniającym warunki ochrony przeciwpożarowej zawarte w ww. operacie przeciwpożarowym organ pismem 24 lipca 2019 r. nr DOŚ-III.7222.71.2019.JZ ponownie zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej ustalonymi w dołączonym do wniosku operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu nr PZ.5585.16.2019 z 23 lipca 2019 r.

Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu postanowieniem nr PZ.5585.16.2019 z 26 lipca 2019 r. stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej przez instalacje zlokalizowane na terenie Spółki.

Biorąc pod uwagę dyspozycję zawartą w przepisie art. 41 ust. 1 i 2 ustawy o odpadach organ zwrócił się pismem nr DOŚ-III.7222.71.2018.JZ z 30 maja 2019 r. do Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Do ww. pisma dołączono wniosek wraz z uzupełnieniami, operat przeciwpożarowy oraz postanowienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu. Pismem nr WI.703.10.29.2019.UW z 30 lipca 2019 r. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Opolu poinformował o braku możliwości załatwienia sprawy w ustawowym terminie i wyznaczył nowy termin do dnia 16 sierpnia 2019 r.

Kontrola składowiska odpadów w Kędzierzynie-Koźlu z udziałem przedstawiciela Departamentu Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego odbyła się w dniach 17.07 – 12.08.2019 r. Wizja lokalna wykazała, że na placu magazynowym odpadów znajduje się urządzenie do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (urządzenie nie było eksploatowane), na terenie Zakładu zorganizowane są następujące miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania i przetwarzania (nr 1/1, nr 2/4.1, nr 2/4.2, nr 2/10, nr 3/6), na placu dojrzewania zmagazynowane są w przyzmaczki odpady o kodzie 20 03 07, miejsca magazynowania odpadów wyposażone są w monitoring wizyjny i kanalizację odciekową.

Z kontroli został sporządzony i podpisany protokół nr WIOS-OPOLE 232/2019, którego jeden egzemplarz został przekazany organowi.

Pismem nr DOŚ-III.7222.71.2018.JZ z 31 maja 2019 r., mając na uwadze art. 41 ust. 6 ustawy o odpadach, organ zwrócił się do Prezydenta Kędzierzyna-Koźla z prośbą o opinię w przedmiotowej sprawie. Na wskazane pismo nie uzyskano odpowiedzi, jednakże zgodnie z art. 41 ust. 6b w przypadku niewydania opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 Kodeksu postępowania administracyjnego przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

Z uwagi na fakt, że eksploatowana instalacja wiąże się z przetwarzaniem i zbieraniem odpadów, które są uwzględnione we wniosku i które mają zostać uwzględnione w pozwoleniu zintegrowanym, biorąc pod uwagę przepisy art. 48a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Opolskiego postanowieniem nr DOŚ-III.7222.71.2018.JZ z 31 lipca 2019 r. określił Czystemu Regionowi Sp. z o.o. z Kędzierzyna-Koźla zabezpieczenie roszczeń w kwocie 616 350 zł w formie polisy ubezpieczeniowej. Postanowienie zostało doręczone stronie dnia 2 sierpnia 2019 r. W okresie przewidywanym przepisami ustawy o odpadach, tj. 14 dni od dnia doręczenia ostatecznego postanowienia, Spółka przy piśmie z 5 sierpnia 2019 r. (data wpływu do UMWO – 9.08.2019 r.) przedłożyła oryginał polisy ubezpieczeniowej nr 4303800302 na kwotę określoną ww. postanowieniem.

Opolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem nr WI.703.10.29.2019.UW z 16 sierpnia 2019 r. (data wpływu do UMWO – 19.08.2019 r.) pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla instalacji i miejsc magazynowania znajdujących się za terenie Czystego Regionu Sp. z o. o. w Kędzierzynie-Koźlu.

Po przeanalizowaniu wszystkich przekazanych przez Zakład uzupełnień i uzyskanych informacji, organ uznał, że wniosek jest kompletny i może stanowić podstawę do zmiany pozwolenia

zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego DOŚ.7222.39.2013.MK z 21 marca 2014 r. (wraz z późn. zm.).

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* organ zapewniając stronie czynny udział w każdym stadium postępowania oraz dając możliwość do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów, pismem z 18 października 2019 r. nr DOŚ-III.7222.71.2019.JZ zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania i możliwości zapoznania się ze zgromadzoną dokumentacją. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w sprawie.

Biorąc pod uwagę wniosek strony oraz dokumenty do niego dołączone, a także stanowiska organów wyrażone w toku prowadzonego postępowania Marszałek Województwa Opolskiego uznał wniosek za zasadny i zmienił odpowiednio warunki pozwolenia zintegrowanego.

Po przeanalizowaniu wniosku organ stwierdził, że przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 184 ust. 2 i ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396) oraz w art. 42 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2019 r., poz. 701 z późn. zm.).

Przedstawione w przedłożonej dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do przetworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 9 grudnia 2014 r. *w sprawie katalogu odpadów* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.39.2013.MK z 21 marca 2014 r. (wraz ze zmianami), zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku dotyczy:

- zmiany nazwy prowadzącego instalację z Regionalnego Centrum Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów „Czysty Region” Sp. z o. o. w Kędzierzynie-Koźlu na Czysty Region Sp. z o. o. w Kędzierzynie-Koźlu. NIP, REGON i nr KRS pozostał bez zmian,
- zmiany numeracji działek na których położone są instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym,
- weryfikacji miejsc magazynowania odpadów, bowiem boksy na placu dojrzewania nie zostały wybudowane,
- weryfikacji sposobu składowania odpadów, dostosowując do zapisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 22 stycznia 2015 r. *w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny* (Dz. U. z 2015 r., poz. 110),
- dodania możliwości frakcjonowania odpadu o kodzie 19 05 03 na sicie o średnicy oczek 20 mm, celem wytworzenia kompostu o nazwie handlowej „Kompost Koziotek”,
- weryfikacji opisu instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych,
- rozszerzenia listy odpadów możliwych do przetwarzania w procesie D5 o odpady o kodach: 19 12 04, 19 12 07 i 19 12 08,
- rozszerzenia listy odpadów możliwych do przetwarzania w procesie D8 o odpady o kodach: ex 19 12 12 (frakcja ciężka z frakcjonowania frakcji podsitowej i ciężkiej na separatorze Fe), 19 05 99 (karpina z mielenia odpadu o kodzie 19 12 07), ex 19 05 99 (zużyta karpina) oraz ex 19 12 12 (frakcja > 80 mm podsitówka z frakcjonowania balastu po kabinie sortowniczej na sicie 80 mm),
- weryfikacji miejsc magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie R5 i R3, na kwaterze składowiska,
- rozszerzenia listy odpadów możliwych do przetworzenia poprzez segregację ręczną na linii sortowania odpadów surowcowych zbieranych w sposób selektywny,
- weryfikacji miejsc magazynowania odpadów możliwych do zbierania i przetwarzania,
- rozszerzenia listy odpadów możliwych do zbierania na terenie Spółki,
- określenia maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- określenia największej masy odpadów, które mogą być magazynowane w wyznaczonych miejscach magazynowania,

- określenia całkowitej pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

Organ rozpatrując przedmiotowy wniosek uznał go za zasadny i zmienił odpowiednio zapisy pozwolenia zintegrowanego.

Regionalne Centrum Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów „Czysty Region” Sp. z o. o. w Kędzierzynie-Koźlu z dniem 1 czerwca 2019 r. zmieniła nazwę na Czysty Region Sp. z o. o., przy czym zmianie nie uległy REGON i NIP, stąd na podstawie art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ zmienił nazwę Spółki na aktualną, wynikającą z KRS.

W pozwoleniu uaktualniono zapisy odnośnie lokalizacji instalacji, bowiem działka nr 39/5 została podzielona na działki o numerach: 39/8, 39/9, 39/10, 39/11, 39/12, a następnie działki nr 39/9 i 39/11 zostały przekazane pod budowę gazociągu. W związku z tym podziałem, obecnie instalacje eksploatowana przez Czysty Region Sp. z o. o. znajdują się na terenie działek o numerach: 39/6, 39/7, 39/8, 39/10, 39/12.

Ponadto, organ uaktualnił zapisy dotyczące procesu unieszkodliwiania odpadów na składowisku w Kędzierzynie-Koźlu, biorąc pod uwagę zapisy rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 22 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2015 r., poz. 110). W tabeli nr 3 pozwolenia zintegrowanego rozszerzono listę odpadów możliwą do składowania i zezwolono na składowanie odpadów o kodach: 19 12 04, 19 12 07 i 19 12 08, pod warunkiem, że nie będą one zawierały frakcji nadającej się do odzysku, a także zmniejszono możliwą do składowania ilość odpadów o kodach: 19 05 99 i 19 12 12, z 60 000 Mg/rok na 50 000 Mg/rok.

Organ uwzględnił także wniosek Spółki o rozszerzenie katalogu odpadów możliwych do unieszkodliwiania w procesie D8 o odpady o kodach: 19 12 12 - Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11:

- frakcja ciężka z frakcjonowania frakcji podsitowej i ciężkiej na separatorze Fe,
- frakcja > 80 mm podsitówka z frakcjonowania balastu po kabinie sortowniczej na sicie o oczkach 80 mm

oraz odpady o kodach 19 05 99 - Inne nie wymienione odpady:

- karpina z mielenia odpadu o kodzie 19 12 07,
- zużyta karpina.

Wydając przedmiotową decyzję organ, zgodnie z wnioskiem strony, dopuścił możliwość frakcjonowania odpadu o kodzie 19 05 03 na sicie o oczkach 20 mm, co pozwoli Spółce na wytwarzanie środka, który będzie mógł być wykorzystany jako środek poprawiający właściwości gleby przy: uprawach polowych, sadownictwie, ogrodnictwie, rekultywacji terenów zdegradowanych oraz do zakładania i zasilania trawników, a także uprawy kwiatów doniczkowych i roślin ozdobnych, o nazwie handlowej „Kompost Koziółek”, zgodnie z decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G – 862/19 z 2 sierpnia 2019 r. Decyzja ta jest bezterminowa.

Zaznaczyć należy, że nawozy wyprodukowane z substancji organicznej lub z mieszanin substancji organicznych, w tym komposty, a także komposty wyprodukowane z wykorzystaniem dżdżownic, stanowią nawozy organiczne w rozumieniu art. 2 ust. 1 pkt 5 ustawy z 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2018 r., poz. 1259 z późn. zm.), a zatem jeżeli materiał powstały w wyniku prowadzonego procesu odzysku (np. kompostowania), spełnia wymagania przewidziane dla tego rodzaju nawozów, jak również pozostałe wymagania, które określono w art. 14 ustawy o odpadach, nie będzie stanowił odpadu, a tym samym jego wykorzystanie nie wymaga uzyskania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Zgodnie bowiem z art. 3 ust. 2 ustawy o nawozach i nawożeniu, nawozy organiczne, mogą być wprowadzone do obrotu na zasadach określonych w art. 4 tej ustawy, a zatem na podstawie uzyskanego pozwolenia.

Spółka do uzupełnienia do wniosku z 24 września 2019 r. dołączyła decyzję Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G – 862/19 z 2 sierpnia 2019 r. pozwalającej na wprowadzenie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn. KOMPOST „Koziółek” produkowanego przez Czysty Region Sp. z o. o. w Kędzierzynie-Koźlu, której postawą prawną jest art. 4 ust. 2 ustawy z

dnia 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2018 r. poz. 1259 z późn. zm.), więc cytowany wyżej warunek został spełniony.

Biorąc pod uwagę wniosek Strony ujęto w decyzji nowe odpady, które mogą być przetwarzane w procesie R12 – poprzez segregację ręczną na linii sortowania odpadów surowcowych zbieranych w sposób selektywny.

Ponadto zmieniono warunki w zakresie zbierania odpadów, poprzez rozszerzenie listy odpadów możliwych do zbierania, a także dookreślając miejsca magazynowania odpadów.

W przedmiotowej decyzji organ uaktualnił miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do wytwarzania, przetwarzania i zbierania, a także mając na względzie nowe wymogi wprowadzone ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592) w niniejszej decyzji uwzględniono i określono zgodnie z wnioskiem Strony:

- a) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- b) największe masy odpadów, które mogą być magazynowane w wyznaczonych miejscach magazynowania,
- c) całkowite pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów w związku z prowadzonymi procesami zbierania i przetwarzania odpadów na terenie Czystego Regionu Sp. z o. o. w Kędzierzynie-Koźlu.

Zgodnie z wnioskiem Spółki określone miejsca magazynowania opatrzone są tablicami informującymi, natomiast odpady wytwarzane, zbierane oraz przetwarzane gromadzone w określonych miejscach magazynowych są usypywane w oddzielne przyzmy, z zachowaniem bezpiecznych odległości, pozwalających na uniknięcie mieszania się magazynowanych odpadów lub magazynowane w kontenerach, bądź pojemnikach. Każda przyzma odpadów, kontener lub pojemnik opatrzone są tablicą informacyjną o kodzie odpadu, informacją z jakiego procesu pochodzi odpad lub do jakiego procesu będzie kierowany.

W części dotyczącej emisji odpadów organ rozszerzył listę odpadów możliwych do wytwarzania o odpady o kodach: 19 05 99, 19 12 09, 19 12 12, ex 19 05 03, a także dookreślił ich skład chemiczny, właściwości, miejsca magazynowania oraz sposób postępowania z nimi.

Ponadto, zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy *Poś* w pozwoleniu zintegrowanym dodano punkt I.5.4.3. pn. „Warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego”, w którym określono warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego sporządzonego w lipcu 2019 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Piotra Świercza i uzgodnionego przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu nr PZ.5585.16.2019 z 23 lipca 2019 r.

Niniejszą decyzją organ uporządkował również numerację tabel w pozwoleniu zintegrowanym.

Mając na uwadze art. 187 ust. 4a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, zgodnie z art. 48a ustawy o odpadach w punkcie III niniejszego pozwolenia, ustanowiono Czystemu Regionowi Sp. z o. o. z siedzibą w Kędzierzynie-Koźlu zabezpieczenie roszczeń w kwocie 616 350 zł, w formie polisy ubezpieczeniowej.

Biorąc pod uwagę przepisy art. 186 ust. 8-10 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ stwierdził, że nie zaszła żadna z wymienionych przesłanek do odmowy wydania przedmiotowej decyzji, bowiem prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono zaświadczenia o niekaralności), nie orzeczono wobec niego administracyjnej kary pieniężnej za przestępstwa przeciwko środowisku (dołączono oświadczenia), ani nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa wskazane w art. 163, art. 164 lub art. 168 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. *Kodeks karny* (Dz. U. z 2018 r., poz. 1600 z późn. zm.).

Instalacje zlokalizowane na terenie Spółki Czysty Region w Kędzierzynie-Koźlu, tj. instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne, są instalacjami komunalnymi, umieszczonymi na liście Marszałka Województwa Opolskiego, opublikowanej w Biuletynie Informacji Publicznej, , bowiem dotychczasowe regionalne instalacje do przetwarzania odpadów komunalnych (tzw. RIPOK), funkcjonujące na terenie

województwa opolskiego, zapewniające mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych i wydzielenie ze zmieszanych odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku lub składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych – stają się instalacjami komunalnymi, o których mowa w art. 35 ust. 6 pkt 1 i 3 ustawy o odpadach zgodnie z art. 17 ustawy z dnia 19 lipca 2019 r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2019 r. poz. 1579).

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego określone w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.39.2013.MK z 21 marca 2014 r. (wraz ze zmianami), pozostawiono bez zmian.

Na podstawie art. 1 ust. 1, w związku z punktem 46 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2019 r., poz. 1000 z późn. zm.) wydanie niniejszej decyzji podlega opłacie skarbowej w wysokości 253 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote). Opłatę w kwocie 10 zł uiszczono 9 października 2019 r. przelewem na konto Urzędu Miasta Opola nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249, a następnie uzupełniono o kwotę 243 zł dnia 10 stycznia 2019 r. przelewem na ten sam rachunek.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. Marszałka Województwa
Małgorzata Juszczyńska-Pięczonka
Z-ca Dyrektora Departamentu
Ochrony Środowiska

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Czysty Region Sp. z o. o.
ul. Naftowa 7
47-230 Kędzierzyn-Koźle
2. aa

23.10.2019,
Inspektor

Joanna Zarzycka-Popoch
Joanna Zarzycka-Popoch