

Opole, dnia 29 września 2014 r.

DOŚ.7222.30.2014.MK

### Decyzja

Na podstawie art. 188 i art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.) oraz art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku „NAPRZÓD” Sp. z o. o. w Rydułtowach z 15 lipca 2014 r. (bez numeru) o zmianę decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z 17 października 2013 r. nr DOŚ.7222.20.2013.MK udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, zlokalizowanych na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu, gm. Kietrz

### orzekam

**I. Zmienić decyzję Marszałka Województwa Opolskiego z 17 października 2013 r. nr DOŚ.7222.20.2013.MK udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, zlokalizowanych na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu, gm. Kietrz, w sposób następujący:**

1. Treść zawarta w punkcie II, na str. 1, otrzymuje brzmienie:

„ II. Udzielić „NAPRZÓD” Sp. z o. o. w Rydułtowach pozwolenia zintegrowanego dla instalacji:

- do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na kwaterach nr 1, 2A i 2B, o zdolności przyjmowania maksymalnie 58 000 Mg/rok odpadów, tj. 620 Mg/dobę i o całkowitej pojemności wszystkich kwater ok. 1008 tys. Mg,
- do biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania **47 tys. Mg/rok**, tj. średnio 156,6 Mg/dobę,

zlokalizowanych na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu, gm. Kietrz, woj. opolskie, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.”

2. Punkt 1.1. pn. „Rodzaj prowadzonej działalności”, otrzymuje nowe brzmienie:

„1.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Podstawową działalnością prowadzoną przez „NAPRZÓD” Sp. z o. o. w Rydułtowach w Zakładzie Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu jest prowadzenie gospodarki odpadami niebezpiecznymi i innymi niż niebezpieczne i obojętne, polegające przede wszystkim na:

- a) prowadzeniu na terenie przedmiotowego składowiska: procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (proces unieszkodliwiania - D8) o zdolności przerobowej nie większej niż 100 tys. Mg/rok na instalacji mechanicznej, na instalacji biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych opartej na dwustopniowej stabilizacji tlenowej o zdolności przerobowej nie większej niż **47 tys. Mg/rok**,
- b) unieszkodliwianiu odpadów poprzez składowanie (proces unieszkodliwiania - D5) na składowisku w Dzierżysławiu,

- c) przetwarzaniu selektywnie zbieranych frakcji surowcowych na linii sortowniczej (odpadów gruzu, popiołu, paliwa alternatywnego),
- d) przetwarzaniu selektywnie zebranych odpadów zielonych,
- e) odzysku wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne w ramach eksploatacji kwater składowiska odpadów (wykorzystywanie odpadów jako warstw izolacyjnych, do budowy tymczasowych dróg dojazdowych, budowy skarp, w tym: obwałowań, kształtowania korony składowiska odpadów oraz okrywy rekultywacyjnej – biologicznej),
- f) zbieraniu odpadów z selektywnej zbiórki.”

3.W punkcie II.1.3. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom, tabela nr 1, otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 1. Rodzaj i parametry instalacji

Lp.	Nazwa instalacji	Charakterystyka instalacji i obiektów towarzyszących
<b>I. Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego</b>		
1.	<p>Kwata nr 1 – instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wraz ze wszystkimi instalacjami i urządzeniami znajdującymi się na jej terenie</p> <p>Kwata nr 2A do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wraz ze</p>	<p>Kwata aktualnie eksploatowana, wykonana jako podziemowa. Oddana do użytkowania w 1992 roku.</p> <p>Kwata nr 1 o pojemności 239 tys. m<sup>3</sup> (334 600 Mg), przy założeniu zagęszczenia odpadów do wartości 1,4 Mg/m<sup>3</sup> (wysokie zagęszczenie spowodowane będzie mechanicznym zagęszczeniem odpadów poprzez użycie kompaktora oraz pod wpływem procesów mineralizacji i odprowadzenia odcieków).</p> <p>Powierzchnia dna kwatery - 15,8 tys. m<sup>2</sup></p> <p>Kwata otoczona została obwałowaniem ziemnym o wysokości od 1,7 do 10,0 m. Rzędne dna kwatery 1 wynoszą od 274,29 m npm w części północnej do 274,66 m npm w części południowej.</p> <p>Dno ukształtowane zostało ze spadkiem w osi głównych zbieraczy 5‰ i spadkiem w osi zbieraczy w kierunku głównych zbieraczy 10‰.</p> <p>Kwata 1 podzielona została na dwa sektory przeznaczone do składowania odpadów komunalnych (większy) i odpadów przemysłowych. Poszczególne sektory składowania odpadów zostały opisane i rozdzielone obwałowaniem oraz wyposażone w oddzielne systemy zbierania i gromadzenia odcieków.</p> <p><u>Eksploatowana kwatera posiada:</u></p> <p>- uszczelnienie i warstwa izolacyjna Dno i skarpy kwatery uszczelnione zostały geomembraną PEHD grubości 2 mm przykrytej 0,3 m warstwą pospółki.</p> <p>Drenaż odcieków W dnie kwatery wykonany został drenaż odcieków odprowadzający odcieki z kwatery przez przepompownię do zbiornika odcieków. Drenaż wykonany został z perforowanych rur ceramicznych i kamionkowych o średnicy 150 i 100 mm. Rozstaw sączków- 20 m. Górne końce głównych zbieraczy zakończone są studzienkami, do których zgodnie z projektem został włączony drenaż kwatery 2.</p> <p>Oddana do eksploatacji we wrześniu 2011 roku. Kwata 2A wykonana została jako podziemowa.</p> <p>Kwata nr 2A o pojemności 69 tys. m<sup>3</sup> (96 600 Mg)</p> <p>Obwałowania kwatery wyprowadzone zostało na wysokość 1 metra ponad teren, za wyjątkiem północnej części obwałowania, którego wysokość z uwagi na ukształtowanie terenu jest większa.</p>

	<p>wszystkimi instalacjami i urządzeniami znajdującymi się na jej terenie</p> <p><b>Kwaterna 2B (planowana) do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wraz ze wszystkimi instalacjami i urządzeniami znajdującymi się na jej terenie</b></p>	<p>Pochylenie skarp wewnętrznych 1:1,5 (z wyjątkiem północnej skarpy o pochyleniu 1:2). Pochylenie skarp zewnętrznych 1:1,5. Korona obwałowania o szerokości 2-3 m.</p> <p>Drenaż odcieków</p> <p>Dno kwater zostało wyprofilowane zgodnie z zaprojektowanym układem drenażu odcieków. Dno i skarpy wewnętrzne posiadają sztuczną barierę geologiczną w postaci warstwy zagęszczonej gliny o współczynniku filtracji nie większym niż <math>k=10^{-9}</math> m/s i miąższości 0,5 m, na której ułożona jest syntetyczna warstwa uszczelniająca w postaci geomembrany PEHD grubości 2 mm. Na geomembranie skarp ułożone zostały opony samochodowe jako element zabezpieczający przed uszkodzeniem mechanicznym. Dno kwatery wyposażone jest w drenaż odcieków w postaci perforowanych rur z tworzywa sztucznego w warstwie drenażowej z piasku. Warstwa drenażowa ma miąższość 0,5 m i współczynnik filtracji nie mniejszy niż <math>k=10^{-4}</math> m/s. Ocieki ze skarp spływają do systemu drenów ułożonych w dnie kwatery. Drenaż odcieków z kwatery 2A wyprowadzony jest do studni przepompowni.</p> <p>Uszczelnienie kwatery 2A połączone jest z uszczelnieniem kwatery nr 1.</p> <p>Maksymalna roczna ilość odpadów przyjmowanych do unieszkodliwiania przez składowanie na kwaterze nr 1 i 2A wyniesie maksymalnie 58 tys. Mg/rok.</p> <p>Warstwy składowania odpadów – 1,5 – 2,0 m (średnio 1,75 m).</p> <p>Warstwy przesypowe (inertne) – 15 - 20 cm (średnio 17,5 cm).</p> <p>Roczny czas pracy instalacji – 6 dni w tygodniu, 300 dni w roku, tj. 4 500 godzin.</p> <p><b>Kwaterna 2B</b> wybudowana zostanie przed wyczerpaniem dostępnej pojemności kwater 1 i 2A. Zlokalizowana zostanie za południową granicą kwater istniejących. Planowany termin oddania do użytkowania kwatery 2B do końca 2015 r.</p> <p><b>Planowana kwaterna 2B o powierzchni 412 tys. m<sup>3</sup> i o pojemności 576 800 Mg.</b></p> <p>Kwaterna 2B wykonana będzie jako podpoziomowa. Obwałowania kwatery wyprowadzone zostaną na wysokość 1 metra ponad teren. Pochylenie skarp wewnętrznych 1:1,5, skarp zewnętrznych 1:1,5. Korona obwałowania o szerokości 2-3 m.</p> <p>Konstrukcja kwatery 2B spełniać będzie wymogi obowiązujących przepisów w sprawie budowy składowisk. Dno kwatery zostanie wyprofilowane zgodnie z zaprojektowanym układem drenażu odcieków. Dno i skarpy wewnętrzne posiadać będą sztuczną barierę geologiczną w postaci warstwy zagęszczonej gliny o współczynniku filtracji nie większym niż <math>k=10^{-9}</math> m/s i miąższości 0,5 m, na której ułożona będzie syntetyczna warstwa uszczelniająca w postaci geomembrany PEHD grubości 2 mm, na geomembranie ułożona zostanie geowłóknina chroniąca uszczelnienie kwater przed uszkodzeniem mechanicznym. Na ukształtowanym dnie ułożony zostanie drenaż odcieków w postaci perforowanych rur PE. Uszczelnione dno i skarpy wewnętrzne przykryte zostaną mineralną warstwą filtracyjną o współczynniku filtracji nie mniejszym niż <math>k=10^{-4}</math> m/s i miąższości 0,5 m. Drenaż odcieków z kwater składowania odpadów wyprowadzony zostanie do studni przepompowni.</p> <p>Projekt przewiduje zabezpieczenie wewnętrznych skarp kwatery poprzez ułożenie na nich warstwy opon. Projekt budowlany przewiduje połączenie uszczelnienia budowanej kwatery z uszczelnieniem kwater już eksploatowanych.</p> <p><b>Technologia składowania odpadów</b></p> <p>Technologia składowania odpadów przewiduje, że w obrębie wszystkich trzech kwater złoża odpadów utworzy jedną bryłę. Składowanie odbywa się sektorami. Złoże odpadów budowane będzie do wysokości 25 m powyżej otaczającego terenu. Kubatura geometryczna tak budowanego złoża odpadów wyniesie w obrębie trzech kwater 720 tys. m<sup>3</sup>. Przy założeniu, że złoże odpadów będzie zagęszczane do około 1,4 Mg/m<sup>3</sup>, łączna ilość odpadów możliwych do składowania wyniesie około 1008 tys. Mg. Projekt nie określa kubatur poszczególnych kwater.</p> <p><b>Odgazowanie składowiska</b></p> <p>W trakcie eksploatacji kwatery 1 na bieżąco budowanych jest 6 studni odgazowujących. W kwaterze 2A są 4 studnie odgazowujące. Studnie wykonano z betonowych kręgów perforowanych o średnicy 0,5 m. Studnie wypełniane są grubym żwirem i podwyższane w miarę przyrostu miąższości złoża odpadów.</p> <p>Obecnie, studnie zostały połączone przewodami gazowymi odprowadzającymi gaz składowiskowy do pochodni zainstalowanych na dwóch studniach odgazowujących, po jednej w kwaterze 1 i 2A. Pozostałe studnie odgazowujące są zamknięte od góry, przez co nie jest możliwy swobodny odpływ gazu do atmosfery.</p> <p>Projekt rozbudowy kwater przewiduje odgazowywanie złoża odpadów w kwaterze 2B poprzez 9</p>
--	---	--

studni odgazowujących. Studnie będą podnoszone w miarę podnoszenia poziomu składowania odpadów. Docelowy sposób unieszkodliwiania gazu z kwatery 2B będzie analogiczny jak w przypadku kwater 1 i 2A.

Pochodnie spalania gazu wyposażone są w manometr określający ciśnienie gazu w przewodzie pochodni. W przypadku stwierdzenia nadciśnienia w studni otwierany będzie zawór odprowadzający gaz do komory spalania gdzie nastąpi zapalenie gazu przy użyciu iskrownika. Obsługa pochodni ręczna.

**Parametry pochodni (istniejącej i planowanej):**

- wysokość komory spalania – 460 mm
- wysokość całkowita – 3650 mm (od górnej krawędzi obudowy studni)
- średnica komory spalania – 300 mm
- przepustowość nominalna – 30 Nm<sup>3</sup>/h
- czas pracy – 8 760 h/rok
- temperatura spalania – 820-850 °C
- maksymalny dopływ gazu 100 m<sup>3</sup>/h
- nominalna przepustowość pochodni wynosi 30 Nm<sup>3</sup>/h.

**Przepompownia odcieków z kwater 1, 2A i 2B**

Odcieki ujęte drenażem w kwaterze 1, 2A (docelowo również odcieki z kwatery 2B) odprowadzane są grawitacyjnie do studni przepompowni, a następnie przewodem tłocznym do zamkniętych zbiorników odcieków. Pompownia zlokalizowana jest w rejonie północno-wschodniej krawędzi kwatery 2A, poza obrysem kwatery. Pompownia wykonana jest w postaci studni szczelnej, wyposażonej w dwie pompy sterowane automatycznie.

**Brodzik dezynfekcyjny i waga samochodowa**

Powstała instalacja MBP (w rejonie obecnego wjazdu do zakładu) wymusiła przeniesienie wjazdu z północno-wschodniego narożnika terenu składowiska, w rejon południowo-wschodniego narożnika kwatery 1. Tym samym w Zakładzie powstał nowy pas wjazdowy, w którym zlokalizowana jest waga pomostowa o nośności 60 Mg i długości 18 m, betonowy brodzik dezynfekcyjny i nowe kontenery administracyjno-socjalne.

**Zieleń izolacyjna**

Wykonana w pierwszym etapie budowy składowiska kwatery 1 posiadała wokół niemal kompletny pas zieleni izolacyjnej o szerokości 10-15 m. Jedynie od strony południowej, w miejscu planowanej kwatery 2 pozostał fragment nieobsadzony pasem zieleni.

W ramach rozbudowy zaprojektowano uzupełniający pas zieleni izolacyjnej wokół kwatery 2B o szerokości 10 m.

**Ogrodzenie**

Wykonana w pierwszym etapie budowy składowiska kwatery 1 posiada ogrodzenie o wysokości 2 m z siatki stalowej rozpiętej na słupach żelbetonowych, uzupełnione w górnej części dwoma drutami kolczastymi na wysięgnikach. Składowisko wyposażono w bramę wjazdową o szerokości 5 m i furtkę dla ruchu pieszego.

W ramach rozbudowy przewiduje się rozszerzenie ogrodzenia tak aby objęło projektowaną kwaterę 2B (kwatery 2A znajduje się w obrębie istniejącego ogrodzenia).

**Drogi wewnętrzne (technologiczne)**

Drogi technologiczne mają utwardzoną nawierzchnię.

**Mobilny sprzęt**

W trakcie normalnej eksploatacji kwater pracować będą w ich obrębie 2 kompaktory i spychacz (opcja) do plantowania i zagęszczania złoża odpadów.

Do obsługi instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wykorzystywane będą ładowarka kołowa i wózek widłowy (ewentualnie druga ładowarka z widłami do podnoszenia palet transportowych).

**Zbiorniki odcieków z kwater składowania odpadów**

Odcieki z kwatery 1 odprowadzane były grawitacyjnie do dwóch, połączonych podziemnych zbiorników odcieków wykonanych z prefabrykowanych kręgów betonowych o średnicy 4 m i łącznej pojemności 68 m<sup>3</sup> (ZO1a, ZO1b). Kręgi tworzące zbiorniki odcieków posadowiono na żelbetowej płycie dennej. Kręgi przykrywa pokrywa nastudzienna składająca się z dwóch połówek o średnicy 4,4 m. Na każdym z półkręgów posadowiono kręgi żelbetowe średnicy 0,8 m wysokości

		<p>0,6 m, które przykryto pokrywą o średnicy 1,0 m z włazem żeliwnym. Zbiornik wentylowany był żeliwną rurą wywiewną. Ponadto, dla kontroli poziomu odcieków w zbiorniku, zainstalowano rurę, w której znajduje się wyskalowany pręt.</p> <p>W pierwszym etapie budowy składowiska wykonano również trzeci zbiornik odcieków przeznaczony do gromadzenia odcieków w części kwatery 1 przeznaczonej do gromadzenia odpadów przemysłowych (ZO1c). Z uwagi na fakt, iż ta część kwatery 1 nie była eksploatowana, zbiornik ten nie był wykorzystywany do gromadzenia odcieków z kwatery. Po rozbudowie zbiornik ten służy do zbierania wód deszczowych z dróg i placów manewrowych. W trakcie rozbudowy odcieki z kwatery 1 zostały grawitacyjnie odprowadzone do studni przepompowni. Odcieki z przepompowni (z kwatery 1, 2A a docelowo również z kwatery 2B) kierowane są do zbiorników odcieków ZO1a, ZO1b.</p> <p>W ramach budowy instalacji biologicznego przetwarzania odpadów, teren w rejonie zbiorników odcieków został podwyższony o około 3 m i teren w rejonie wierzchołów zbiorników również o 3 m. Ponadto w ramach rozbudowy zakładu istniejące zbiorniki odcieków zostały nadbudowane poprzez podniesienie ścian zbiorników o około 3 m. Po przebudowie pojemność zbiorników wynosi około 130 m<sup>3</sup>.</p> <p>Odcieki gromadzone w zbiornikach będą wykorzystywane do celów technologicznych na składowisku (zwilżanie złoża składowanych odpadów) oraz w instalacji stabilizacji biologicznej (do regulacji wilgotności przetwarzanych odpadów).</p>
2.	<p>Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych</p>	<p>Maksymalną wydajność części mechanicznej instalacji MBP zmieszanych odpadów komunalnych określa się na ok. 100 tys. Mg/rok, części biologicznej MBP – 52 tys. Mg/rok. Ponadto mechanicznie przetwarzane będą również odpady zbierane selektywnie w ilości 27 tys. Mg/rok.</p> <p>Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. w instalacji do mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i polega na ich przetwarzaniu, w celu wydzielenia z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania,</li> <li>2. w instalacji do biologicznego przetwarzania frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm, ulegającej biodegradacji o kodzie 19 12 12, składającej się z tzw. części otwartej i zamkniętej.</li> </ol> <p>Procesy mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów połączone są w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w celu ich przygotowania do przetwarzania zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.</p> <p>Hala technologiczna (przesiewanie i sortowanie odpadów)</p> <p>Hala technologiczna, w której prowadzone jest mechaniczne przetwarzanie odpadów zlokalizowana została w północno-wschodnim narożniku terenu składowiska w sąsiedztwie budynków zaplecza technicznego.</p> <p>Wybudowana hala o konstrukcji stalowej ma powierzchnię około 1650 m<sup>2</sup> i wysokość około 12 m. Elementem linii mechanicznego przetwarzania odpadów w hali technologicznej będzie sortownia odpadów zmieszanych oraz odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki. Kabina sortownicza wyposażona będzie w odrębną wentylację mechaniczną odprowadzającą powietrze z wnętrza kabiny do oczyszczenia w biofiltrze, który zlokalizowany jest w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów. Odprowadzenie oczyszczonego powietrza ze złoża biofiltra odbywać się będzie za pomocą 10 otworów.</p> <p>W sortowni przewiduje się podział na następujące strefy:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– tymczasowego magazynowania i podczyszczania odpadów,</li> <li>– właściwej segregacji odpadów,</li> <li>– przygotowania paliwa alternatywnego,</li> <li>– obróbki surowców wtórnych wydzielonych z odpadów.</li> </ul> <p>W hali sortowni przewiduje się umieszczenie następujących urządzeń wchodzących w skład linii mechanicznego przetwarzania odpadów:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– stacja nadawcza do odpadów zmieszanych z rozrywarką,</li> <li>– sito o wielkości oczek 20 i 80 mm,</li> <li>– kabina segregacji z przyłączami, wentylacją i klimatyzacją,</li> <li>– separator metali żelaznych,</li> <li>– rozdrabniarka wstępna,</li> <li>– separator powietrzny,</li> <li>– rozdrabniarka wtórna,</li> <li>– prasa kanałowa surowców,</li> <li>– przenośniki taśmowe,</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- układ podawania powietrza do separatora powietrznego,</li> <li>- układ odbioru powietrza z separatora powietrznego,</li> <li>- system automatyki i sterowania,</li> <li>- stacja odbiorcza balastu,</li> <li>- stacja odbiorcza paliwa alternatywnego.</li> </ul> <p>Do obsługi części mechanicznej przewiduje się wykorzystanie ładowarki kołowej oraz wózka widłowego.</p> <p>Czas pracy części mechanicznej instalacji MBP zmieszanych odpadów komunalnych ok. 300 dni w roku.</p> <p>Część biologiczna MBP - stabilizacja tlenowa z instalacją napowietrzającą i biofiltrem do oczyszczania powietrza z przetwarzanych odpadów.</p> <p><u>Parametry technologiczne instalacji:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- liczba tuneli (bioreaktorów) 7 szt.,</li> <li>- szerokość tunelu 9,3 m każdy,</li> <li>- długość tunelu 18 m każdy,</li> <li>- wysokość deponowania w tunelu 3,6 m (wysokość usypywania odpadów 3,0÷3,2 m),</li> <li>- objętość robocza każdego z tuneli to 480÷530 m<sup>3</sup>,</li> <li>- maksymalna pojemność robocza 6 tuneli - 3180 m<sup>3</sup>, z czego 7 tunel jest boksem wykorzystywanym do załadunku i rozładunku odpadów,</li> <li>- gęstość nasypowa odpadów na poziomie 0,7 Mg/m<sup>3</sup>,</li> <li>- wielkość wsadu do tunelu wyniesie od 330-370 Mg,</li> </ul> <p><b>I etap</b> - Proces stabilizacji prowadzony jest w dwóch etapach przez minimalny okres dwóch tygodni. Oznacza to, że w ciągu roku możliwe będzie przeprowadzenie do 26 cykli w każdym tunelu. Wjazd do tunelu zamykany jest bramą.</p> <p>W trakcie przetwarzania odpadów w sześciu tunelach, siódmy jest w fazie rozładunku bądź załadunku. Każdy z tuneli (bioreaktorów) może funkcjonować niezależnie.</p> <p>Tunele wykonane z betonowych ścian oporowych, otwarte od strony jednej z węższych ścian. Odpady przeznaczone do przetwarzania biologicznego będą przy użyciu ładowarki kołowej usypywane w nim w przymę.</p> <p>Posadzka w tunelach wyposażona jest w instalację napowietrzania przetwarzanych odpadów. Wykonana została z zagęszczonego betonu z wypełniaczem odpornym na kwaśne środowisko, jak również posiada ona spadek w kierunku tylnej ściany tunelu, aby zapobiec przedostawaniu się powstających ścieków poza tunele. Każdy tunel posiada dwanaście ciągów napowietrzających umożliwiających równomierne napowietrzanie całej masy zgromadzonych odpadów.</p> <p>Tunele wyposażone są w instalację zraszającą do korygowania wilgotności przetwarzanych odpadów.</p> <p><b>II etap</b> - stabilizacja prowadzona w boksach o analogicznej konstrukcji, wymiarach i wyposażeniu, z tą różnicą że nie posiadają zadaszenia, a zużyte powietrze nie jest odciągane do biofiltra, lecz jest swobodnie odprowadzane do atmosfery.</p> <p>Tunele i boksy obu stopni stabilizacji posiadają odwodnienie liniowe odprowadzające odcieki z przetwarzanych odpadów do zbiorników odcieków.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 4 boksy otwarte o wymiarach 9,3 m x 18,0 m, z czego dwa przeznaczone są do kompostowania odpadów zielonych (w procesie R3),</li> <li>- pojemność robocza boksu - 480-530 m<sup>3</sup> każdy,</li> <li>- czas napełniania jednego boksu to ok. 2 dni robocze.</li> </ul> <p>Czas prowadzenia procesu w II etapie – do czasu osiągnięcia wartości AT<sub>4</sub> (rozumianej jako aktywność oddychania - parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni) poniżej 20 mg O<sub>2</sub>/g suchej masy. Uzyskany stabilizat należy prowadzić w taki sposób, aby spełniał następujące wymagania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- straty prażenia stabilizatu były mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego mniejsza niż 20% s.m. lub</li> <li>- ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego był większy niż 40%, lub</li> <li>- wartość AT<sub>4</sub> była mniejsza niż 10 mg O<sub>2</sub>/g s.m.</li> </ul> <p><i>W przypadku spełnienia powyższych parametrów proces można zakończyć również po I etapie stabilizacji.</i></p>
--	--	--

		<p>Do nawilżania stabilizatu będą wykorzystywane odcieki gromadzone w zbiornikach odcieków. Szacunkowa utrata masy w drugim etapie procesu stabilizacji wynosi ok. 10%.</p> <p><b>Biologiczne suszenie</b> Proces biologicznego suszenia odpadów może być prowadzony w zamkniętych tunelach kompostowni jako proces alternatywny (zastępczy lub dodatkowy) dla procesu tlenowej stabilizacji odpadów. Proces biologicznego suszenia zbliżony jest do procesu stabilizacji biologicznej, z tą różnicą, że odpady w tunelu napowietrzane są znacznie intensywniej niż w klasycznej stabilizacji tlenowej, z zabezpieczeniem tlenowym i z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się zanieczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery, przez okres co najmniej 7 dni. Na skutek intensywnego napowietrzania następuje częściowy rozkład tlenowy materii organicznej zawartej w odpadach i związany z tym wzrost temperatury. Wzrost temperatury oraz intensywny przepływ powietrza przez złożę odpadów powoduje jego osuszenie. W procesie biologicznego suszenia wilgotność odpadów zredukowana jest z około 50÷55% do około 12÷15%. Procesowi biosuszenia mogą być poddane zmieszane odpady komunalne o kodzie 20 03 01 przed mechanicznym przetwarzaniem w celu wyprodukowania dobrej jakości stałego paliwa o wysokiej wartości opałowej. Suszenie odpadów biodegradowalnych ma na celu przygotowanie odpadów do dalszego przetwarzania lub przygotowanie odpadów do odzysku surowców czy do wykorzystania energetycznego. Substancje biologicznie rozkładalne ulegają jedynie częściowemu rozkładowi.</p> <p><b>Napowietrzanie stabilizatu</b> Sprężone powietrze do napowietrzania stabilizowanych odpadów wytwarzane jest w stacji wentylatorów, składającej się z 12 wentylatorów.</p> <p><b>Pompownia wody technologicznej</b> Do nawadniania stabilizowanych odpadów jako tzw. woda technologiczna wykorzystywane są odcieki. Na potrzeby pompowni wody technologicznej zaadoptowana jest jedna ze studni zbiornika odcieków. Proces nawadniania przebiega automatycznie.</p> <p><b>Biofiltr powietrza z tuneli stabilizacji technologicznej</b> Zużyte powietrze z zamkniętych tuneli stabilizacji biologicznej odciągane jest mechanicznie. Wydajność wentylatorów wyciągowych jest o około 20% większa od nadmuchu do tuneli. Skutkiem czego zużyte powietrze z instalacji nie będzie wydostawało się poza instalację z pominięciem biofiltra. Strumień powietrza oczyszczanego na biofiltrze to około 6,5÷7,0 tys. m<sup>3</sup>/h. Złożę biofiltra o wysokości czynnej około 1,5 m i objętości 4,2 Mg węgla aktywnego umieszczone jest w zbiorniku z tworzywa sztucznego umieszczonego na ławie fundamentowej betonowej.</p> <p><b>Czas pracy instalacji – 365 dni w roku.</b></p>
<p><b>II. Pozostałe budowle, obiekty i urządzenia niewymagające pozwolenia zintegrowanego</b></p>		
3.	Kompostowania odpadów zielonych	<p>Kompostowanie odpadów zielonych przeprowadzane jest w dwóch wydzielonych i opisanych boksach otwartych o wymiarach 9,3 m x 18,0 m o pojemności roboczej - 480-530 m<sup>3</sup> każdy.</p> <p>Wydajność przedmiotowej instalacji wynosi 5000 Mg/rok (średnio 16,7 Mg/d). Celem instalacji będzie wytwarzanie z odpadów zielonych produktu o właściwościach nawozowych lub produkcja środków wspomagających uprawę roślin.</p> <p>Przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych prowadzone jest w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów w dwóch z 4 otwartych boksów dojrzewania stabilizatu/kompostu. Boksy te będą wydzielone i oznaczone, przeznaczone do przetwarzania odpadów zielonych selektywnie zebranych.</p> <p>Selektywnie zebrane odpady zielone o kodach: 20 02 01 i 20 03 02, zostaną rozdrobnione na rozdrabniarce i skierowane na instalację biologiczną do boksu. Kompostowanie odpadów odbywać się będzie jednostopniowo w otwartych przyzmacz z mechanicznym przerzucaniem materiału. Czas trwania tego procesu zależy wyłącznie od spełnienia przez kompost wymagań sanitarnych oraz fizyko-chemicznych, a także osiągnięcia wymaganego stopnia dojrzałości. Przybliżony czas trwania procesu - ok. 8 tygodni. Po zakończeniu procesu kompostowania odpadów zielonych powstały kompost będzie waloryzowany na sicie o oczkach 20 mm. Po spełnieniu wymagań jakościowych i uzyskaniu atestu, może być jako produkt przekazany do</p>

		sprzedaży. W przypadku nie spełnienia wymogów dot. wytworzenia kompostu będzie powstawał kompost nieodpowiadający wymaganiom o kodzie 19 05 03 oraz nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych do komunalnych o kodzie 19 05 01 /tzw. zanieczyszczenia/.
4.	Plac magazynowy gruzu	Odpady budowlane gromadzone są na placu magazynowym gruzu, zlokalizowanym przy południowej granicy, od strony kwatery 2B. Plac posiada nawierzchnię bitumiczną lub betonową o konstrukcji dostosowanej do przejazdu pojazdów ciężkich. Powierzchnia placu około 1500 m <sup>2</sup> . Na krawędzi placu przewiduje się budowę muru oporowego o wysokości około 3 m. Odwodnienie placu powierzchniowe, częściowo w system kanalizacji deszczowej zakładu. Wydajność przedmiotowej instalacji przetwarzania odpadów budowlanych wynosi ok. 5000 Mg/rok. Okresowo odpady poddawane są kruszeniu na kruszarce mobilnej. Po procesie odpady rozdrobnione kierowane są do odzysku na składowisku lub poza ZZO.
5.	Boksy magazynowe	Magazynowanie frakcji wysegregowanych odbywa się w boksach wybudowanych pomiędzy halą kompostowni a halą technologiczną jako łącznik. Boksy są zadane o szerokości około 3 m, długości około 12 m i wysokości około 4 m.
6.	Zbiornik na paliwo	Zbiornik oleju napędowego (o pojemności 5 tys. litrów) z dystrybutorem do tankowania sprzętu składowiskowego zlokalizowany w rejonie obecnego budynku wagowego zostanie przeniesiony na plac manewrowy w pobliżu otwartych boksów kompostowych. Zbiornik posadowiony na nawierzchni utwardzonej.
7.	Ciągi komunikacyjne	Wjazd na teren składowiska został poprowadzony wzdłuż wschodniej krawędzi kwatery 1. W ciągu komunikacyjnym zlokalizowane są brodzik dezynfekcyjny i waga pomostowa. Nawierzchnia ciągów komunikacyjnych jest utwardzona – betonowa, asfaltowa lub z prefabrykatów betonowych. Ciągi komunikacyjne odwadniane liniowo, wody opadowe odprowadzane do zbiornika ścieków opadowych.
8.	Obiekty zaplecza administracyjno-socjalno-technicznego	Energia elektryczna doprowadzana jest do składowiska linią kablową napowietrzną 15 kV przez transformator 15,0/0,4 kV zlokalizowany na terenie składowiska oraz kontenerową stacją trafo 2x630 kVA . Wzdłuż nowego ciągu komunikacyjnego w rejonie wagi i brodzika jest zlokalizowany budynek administracyjno-socjalny. Budynek wykonany jest w technologii kontenerowej. Węzeł sanitarny z zaplecza włączony jest do zbiornika bezodpływowego ścieków sanitarnych. Budynek posiada przyłącze wodociągowe i energetyczne. Przygotowanie ciepłej wody użytkowej i ogrzewanie budynku - elektryczne.

4. W punkcie 2.1.1., pn. „Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania na składowisku odpadów”, tabela nr 3, otrzymuje następujące brzmienie:

„Tabela nr 3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w procesie D5 na składowisku w Dzierżystawiu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu * ©	Ilości odpadów (w Mg/rok)	Miejsce składowania
<b>Kwaterna I</b>				
1.	02 01 01	osady z mycia i czyszczenia		kwaterna I sektor II
2.	02 02 04	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000	
3.	02 02 82	odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	5 000	
4.	02 03 01	szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	5 000	
5.	02 03 02	odpady konserwantów	5 000	
6.	02 03 03	odpady poekstrakcyjne	5 000	
7.	02 03 81	odpady z produkcji pasz roślinnych	5 000	
8.	02 04 01	osady z oczyszczania i mycia buraków	5 000	

9.	02 04 02	nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	5 000		
10.	02 04 03	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000		
11.	02 04 80	wysłodki	5 000		
12.	02 05 02	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000		
13.	02 06 01	surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	5 000		
14.	02 06 02	odpady konserwantów	5 000		
15.	02 06 03	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000		
16.	02 07 03	odpady z procesów chemicznych	5 000		
17.	02 07 05	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000		
18.	03 01 82	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000		kwatery I sektor II
19.	03 03 80	szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem	5 000		
20.	03 03 81	szlamy z innych procesów bielenia	5 000		
21.	04 01 01	odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	5 000		kwatery I sektor II
22.	04 01 02	odpady z wapnienia	5 000		
23.	04 01 05	brzezka garbująca niezawierająca chromu	5 000		
24.	04 01 07	osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000		
25.	04 01 09	odpady z polerowania i wykańczania	5 000		
26.	04 02 10	substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	5 000		
27.	06 03 14	sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	5 000	kwatery I sektor IV	
28.	06 03 16	tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	5 000		
29.	06 05 03	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	5 000		
30.	06 06 03	odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	5 000		
31.	06 09 04	poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80	5 000		
32.	06 09 81	fosfogipsy wymieszane z żużłami, popiołami paleniskowymi i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	5 000		
33.	06 11 83	odpadowy siarczan żelazowy	5 000		
34.	10 01 01	żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	20 000		kwatery I sektor III
35.	10 01 03	popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	20 000		
36.	10 01 05	stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	5 000		
37.	10 01 19	odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	5 000		
38.	10 01 21	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	5 000		
39.	10 01 23	uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	5 000		
40.	10 01 24	piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	5 000		
41.	10 01 25	odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	5 000		
42.	10 01 26	odpady z uzdatniania wody chłodzącej	5 000		
43.	10 01 81	mikrosfery z popiołów lotnych	5 000		
44.	10 01 82	mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsucho odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	5 000		
45.	10 02 01	żuźle z procesów wytopienia (wielkopiecowe, stalownicze)	5 000		
46.	10 02 02	nieprzerobione żuźle z innych procesów	5 000		
47.	10 02 08	odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	5 000		
48.	10 02 10	zgorzelina walcownicza	5 000		
49.	10 02 12	odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	5 000		

50.	10 02 14	szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	5 000
51.	10 02 15	inne szlamy i osady pofiltracyjne	5 000
52.	10 02 80	zgary z hutnictwa żelaza	5 000
53.	10 03 02	odpadowe anody	5 000
54.	10 03 05	odpady tlenku glinu	5 000
55.	10 03 16	zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	5 000
56.	10 03 18	odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17	5 000
57.	10 03 20	pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19	5 000
58.	10 03 22	inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	5 000
59.	10 03 24	odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23	5 000
60.	10 03 28	odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27	5 000
61.	10 03 30	odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żuźlowych inne niż wymienione w 10 03 29	5 000
62.	10 04 10	odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09	5 000
63.	10 05 01	żuźle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)	5 000
64.	10 05 04	inne cząstki i pyły	5 000
65.	10 05 11	zgary inne niż wymienione w 10 05 10	5 000
66.	10 05 80	żuźle granulowane z pieców szybowych oraz żuźle z pieców obrotowych	5 000
67.	10 06 01	żuźle z produkcji pierwotnej i wtórnej	5 000
68.	10 06 02	zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	5 000
69.	10 06 10	odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09	5 000
70.	10 06 80	żuźle szybowe i granulowane	5 000
71.	10 07 01	żuźle z produkcji pierwotnej i wtórnej	5 000
72.	10 07 02	zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	5 000
73.	10 07 03	odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	5 000
74.	10 07 08	odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07	5 000
75.	10 08 04	cząstki i pyły	5 000
76.	10 08 11	zgary inne niż wymienione w 10 08 10	5 000
77.	10 08 13	odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12	5 000
78.	10 08 16	pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15	5 000
79.	10 08 20	odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19	5 000
80.	10 09 03	żuźle odlewnicze	5 000
81.	10 09 06	rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	5 000
82.	10 09 08	rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	5 000
83.	10 09 10	pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	5 000
84.	10 09 14	odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	5 000
85.	10 09 16	odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	5 000
86.	10 10 03	zgary i żuźle odlewnicze	5 000
87.	10 10 08	rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	5 000
88.	10 10 10	pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	5000
89.	10 10 12	inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	5 000
90.	10 10 14	odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13	5 000
91.	10 10 16	odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	5 000

92.	10 11 03	odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	5 000		
93.	10 11 05	cząstki i pyły	5 000		
94.	10 11 10	odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	5 000		
95.	10 11 14	szlasy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	5 000		
96.	10 11 16	odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	5 000		
97.	10 11 18	szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17	5 000		
98.	10 11 20	odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19	5 000		
99.	10 11 80	szlasy fluorokrzemianowe	5 000		
100.	10 12 01	odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	5 000		
101.	10 12 03	cząstki i pyły	5 000		
102.	10 12 05	szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	5 000		
103.	10 12 06	zużyte formy	5 000		
104.	10 12 08	wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	5 000		
105.	10 12 10	odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	5 000		
106.	10 12 12	odpady ze szkliwienia inne niż wymienione w 10 12 11	5 000		
107.	10 12 13	szlasy z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000		
108.	10 12 99	inne niewymienione odpady	5 000		
109.	10 13 01	odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	5 000		
110.	10 13 04	odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	5 000		
111.	10 13 06	cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	5 000		
112.	10 13 07	szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	5 000		
113.	10 13 10	odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09	5 000		
114.	10 13 11	odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	5 000		
115.	10 13 13	odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	5 000		
116.	10 13 14	odpady betonowe i szlam betonowy	5 000		
117.	10 13 80	odpady z produkcji cementu	5 000		
118.	10 13 81	odpady z produkcji gipsu	5 000		
119.	10 13 82	wybrakowane wyroby	5 000		
120.	10 80 01	żużle z produkcji żelazokrzemu	5 000		
121.	10 80 02	pyły z produkcji żelazokrzemu	5 000		
122.	10 80 03	żużle z produkcji żelazochromu	5 000		
123.	10 80 04	pyły z produkcji żelazochromu	5 000		
124.	10 80 05	żużle z produkcji żelazomanganu	5 000		
125.	10 80 06	pyły z produkcji żelazomanganu	5 000		
126.	16 01 12	okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	5 000		kwatery I sektor II
127.	16 02 16	elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5 000		
128.	16 03 04	nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	5 000		
129.	16 03 06	organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	5 000		
130.	16 11 02	węglowodopochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	5 000		
131.	16 11 04	okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	5 000		
132.	16 11 06	okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	5 000		

133.	17 01 80	usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	5 000	kwatery I sektor II	
134.	17 01 81	odpady z remontów i przebudowy dróg	10 000		
135.	17 01 82	inne niewymienione odpady	5 000		
136.	17 02 02	szkło	5 000		
137.	17 02 03	tworzywa sztuczne	5 000		
138.	17 04 11	kable inne niż wymienione w 17 04 10	5 000		
139.	17 05 06	urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	5 000		
140.	17 05 08	tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	5 000		
141.	17 06 04	materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5 000		
142.	17 08 02	materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	5 000		
143.	17 09 04	zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	5 000		
144.	19 01 12	żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	5 000		kwatery I sektor V
145.	19 01 18	odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	5 000		
146.	19 01 19	piaski ze złóż fluidalnych	5 000		
147.	19 02 03	wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	5 000	kwatery I sektor V	
148.	19 02 06	szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	5 000		
149.	19 03 05	odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	5 000	kwatery I sektor V	
150.	19 03 07	odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	5 000		
151.	19 04 01	zeszklone odpady	5 000	kwatery I sektor V	
152.	19 05 01	nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	58 000		
153.	19 05 02	nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	20 000	kwatery I sektor I	
154.	19 05 03	kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	58 000		
155.	19 05 99	inne niewymienione odpady	58 000		
156.	19 06 04	przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	20 000	kwatery I sektor I	
157.	19 06 06	przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	5 000		
158.	19 08 02	zawartość piaskowników	2 000		
159.	19 08 12	szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	5 000		
160.	19 08 14	szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	5 000		
161.	19 09 01	odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	2 000	kwatery I sektor I	
162.	19 09 02	osady z klarowania wody	2 000		
163.	19 09 03	osady z dekarbonizacji wody	2 000		
164.	19 09 04	zużyty węgiel aktywny	2 000		
165.	19 09 05	nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	2 000		
166.	19 09 06	roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	2 000		
167.	19 09 99	inne niewymienione odpady	2 000		
168.	19 11 06	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	5 000	kwatery I sektor V	
169.	19 12 09	minerały (np. piasek, kamienie)	10 000		
170.	19 12 12	inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast z przetwarzania odpadów nie spełniający wymogów paliwa alternatywnego)	25 000	kwatery I sektor I	
171.	19 13 02	odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	5 000		
172.	19 13 04	szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	5 000	kwatery I sektor V	

173.	19 13 06	szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	5 000	kwatera I sektor I kwatera I sektor II
174.	20 02 03	inne odpady nieulegające biodegradacji	5 000	
175.	20 03 03	odpady z czyszczenia ulic i placów	5 000	
176.	20 03 04	szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	2 000	
177.	20 03 06	odpady ze studzienek kanalizacyjnych	2 000	
178.	20 03 07	odpady wielkogabarytowe	5 000	
179.	20 03 99	odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5 000	
<b>kwatera 2A</b>				
180.	12 01 13	odpady spawalnicze	5 000	kwatera 2A sektor II
181.	12 01 15	szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	5 000	
182.	12 01 17	odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	5 000	
183.	12 01 21	odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	5 000	
184.	19 05 01	nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	58 000	kwatera 2A sektor I
185.	19 05 02	nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	20 000	
186.	19 05 03	kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	58 000	
187.	19 05 99	inne niewymienione odpady	58 000	
188.	19 06 04	przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	20 000	
189.	19 06 06	przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	5 000	
190.	19 08 02	zawartość piaskowników	2 000	
191.	19 08 12	szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	5 000	
192.	19 08 14	szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	5 000	
193.	19 09 01	odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	2 000	
194.	19 09 02	osady z klarowania wody	2 000	
195.	19 09 03	osady z dekarbonizacji wody	2 000	
196.	19 09 04	zużyty węgiel aktywny	2 000	
197.	19 09 05	nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	2 000	
198.	19 09 06	roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	2 000	
199.	19 09 99	inne niewymienione odpady	2 000	
200.	19 12 09	minerały (np. piasek, kamienie)	10 000	
201.	ex 19 12 12	inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast z przetwarzania odpadów nie spełniający wymogów paliwa alternatywnego)	25 000	
202.	20 02 03	inne odpady nieulegające biodegradacji	5 000	
203.	20 03 03	odpady z czyszczenia ulic i placów	5 000	
204.	20 03 04	szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	2 000	
205.	20 03 06	odpady ze studzienek kanalizacyjnych	2 000	
206.	20 03 07	odpady wielkogabarytowe	5 000	
207.	20 03 99	odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5 000	
<b>Łącznie we wszystkich sektorach kwater 1, 2A nie więcej niż</b>			<b>58 000</b>	

**Uwaga:**

Dopuszcza się zmianę ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania pod warunkiem, że łączna ich ilość nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnej rocznej ilości odpadów możliwych do składowania wynoszącej 58 000 Mg/rok.

ex przy kodzie odpadów oznacza, że dany kod odpadów jest ograniczony do określonej frakcji.

© - kryteria dopuszczania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, które nie stanowią odpadów komunalnych do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne, zostały określone w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013 r. poz. 38).

\* - kryteria dopuszczania odpadów o kodach 190805, 190812, 190814, 191212 oraz z grupy 20 do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zgodnie z załącznikiem nr 4 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013 r. poz. 38) wchodzi w życie 1 stycznia 2016 r.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami obowiązuje zakaz składowania odpadów palnych selektywnie zebranych oraz odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych.”

5. W punkcie 2.2.1., pn. „Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania D8 w związku z eksploatacją instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu”, tabela nr 4, otrzymuje następujące brzmienie:

„Tabela nr 4. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w procesie D8

Lp.	Rodzaje odpadów do przetwarzania		Maksymalna roczna ilość odpadów przeznaczona do przetwarzania w [Mg/rok]
<b>I. Zmieszane odpady komunalne wraz z frakcjami gromadzonymi selektywnie przeznaczone do mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów w procesie D8</b>			
1.	17 09 04	zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10 000
2.	20 03 01	niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	100 000
3.	20 03 03	odpady z czyszczenia ulic i placów	5 000
4.	20 03 07	odpady wielkogabarytowe	2 000
5.	20 03 99	odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	20 000
<b>łącznie maksymalnie do przetwarzania mechanicznego</b>			<b>100 000</b>
<b>II. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania w procesie biologicznego suszenia odpadów w procesie D8</b>			
1.	02 01 07	odpady z gospodarki leśnej	3 000
2.	02 03 04	surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	3 000
3.	02 03 05	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	3 000
4.	02 03 80	wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	3 000
5.	02 03 99	inne nie wymienione odpady	3 000
6.	02 07 04	surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	3 000
7.	03 01 01	odpady kory i korka	2 000
8.	03 03 01	odpady z kory i drewna	2 000
9.	16 03 80	produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	3 000
10.	19 05 01	nie przekompostowane frakcje odpadów komunalnych	2 000
11.	19 05 02	nie przekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	2 000
12.	19 12 12	inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<b>47 000</b>

13.	19 12 12	inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa odpadów po procesie biologicznego suszenia (frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji do stabilizacji)	20 000
14.	20 03 01	zmieszane odpady komunalne - do biologicznego suszenia	47 000
15.	20 01 08	selektywnie gromadzone odpady kuchenne z gospodarstw domowych i podobne	6 000
16.	20 02 01	odpady ulegające biodegradacji z terenów zielonych i cmentarzy	6 000
17.	20 03 02	odpady z targowisk	6 000
18.	02 01 83	odpady z upraw hydroponicznych	3000
19.	02 02 03	surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	3000
20.	02 05 01	surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	3000
21.	02 05 80	odpadowa serwatka	3000
22.	02 06 80	nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	3000
23.	02 07 01	odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	3000
24.	02 07 02	odpady z destylacji spirytualiów	3000
25.	02 07 80	wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	3000
26.	19 08 01	skratki	3000
27.	03 03 05	szlamy z odbarwiania makulatury	6 000
28.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	6 000
Łącznie maksymalnie do unieszkodliwiania w procesie biologicznego suszenia odpadów			47 000
<b>Odpady przewidziane do unieszkodliwiania w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów po biologicznym suszeniu odpadów (proces D8)</b>			
1.	19 05 01	nie przekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	35 000
<b>Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania w procesie biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych (proces D8)</b>			
1.	19 12 12	inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa odpadów zmieszanych o wielkości do 80 mm ulegająca biodegradacji Odpad przewożony bezpośrednio do zamkniętych tuneli biologicznego przetwarzania	47 000
Łącznie maksymalnie do unieszkodliwiania w procesie biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych			47 000
<b>Odpady po procesach biologicznego przetwarzania podlegające dalszemu przetworzeniu mechanicznemu w procesie unieszkodliwiania D8 - przesianiu na sicie o oczkach 20 mm</b>			
1.	19 05 03	kompost nie odpowiadający wymaganiom - odpady zielone po procesie kompostowania	4 500
2.	19 05 99	inne nie wymienione odpady – stabilizat	42 000

6. W punkcie 3.2.1. pn. Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do odzysku – R3, procesy odzysku R3 – w instalacji kompostowni odpadów zielonych selektywnie zebranych, magazynowanie i transport odpadów”, tabela nr 6, otrzymuje następujące brzmienie:

„Tabela nr 6. Rodzaje i ilości odpadów zielonych przeznaczonych do kompostowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu	Miejsce magazynowania
1.	20 02 08	odpady kuchenne ulegające biodegradacji	5 000	plac kompostowni
2.	20 02 01	odpady ulegające biodegradacji	5 000	plac kompostowni
3.	20 03 02	odpady z targowisk	5 000	plac kompostowni

Łączna maksymalna ilość odpadów wykorzystywana do przetworzenia odpadów zielonych	5 000 Mg/rok
---	--------------

7.W punkcie 5.4.1. pn. „Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do wytwarzania wraz z określeniem miejsca ich powstawania, magazynowania i sposobu zagospodarowania oraz środki zapobiegania lub ograniczenia powstawania odpadów, tabela nr 16, otrzymuje następujące brzmienie:

„Tabela nr 16. Wykaz rodzajów i ilości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji i instalacji pomocniczych wraz miejscami magazynowania i sposobami dalszego zagospodarowania odpadów

Odpady wytworzone w związku z bieżącą eksploatacją składowiska						
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Magazynowanie		Sposób gospodarowania
				miejsce	sposób	
<b>Odpady niebezpieczne</b>						
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,00 – instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego 0,500 – pozostałe	Magazyn odpadów niebezpiecznych	Oleje odpadowe magazynowane będą w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem i oznakowanych, umieszczonych na szczelnej posadzce, dodatkowo pomieszczenie wyposażone będzie w pojemniki z czystym sorbentem i zanieczyszczonym	Przekazanie do odzysku
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1,00 – instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego 0,500 - pozostałe			
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,50 – instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego 0,25 - pozostałe			
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,50 – instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego 0,25 - pozostałe			
5.	13 02 08*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne	1,0 – instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego 0,50 -			

			pozostałe			
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – zaolejone czyszczywo	0,20 – instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego pozostałe – 0,20			Przekazanie do odzysku lub/i do unieszkodliwienia
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,20 – instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego 0,05 - pozostałe			Przekazanie do odzysku lub/i do unieszkodliwienia
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,02- instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego 0,01 - pozostałe			Przekazanie do odzysku lub/i do unieszkodliwienia
9.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14 – płyn chłodniczy	0,100 – instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego , 0,050 - pozostałe		Odpowiednie pojemniki	Przekazanie do odzysku lub/i do unieszkodliwienia
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – lampy fluorescencyjne	0,020 – instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego 0,01 - pozostałe		Odpowiednie pojemniki	Przekazanie do odzysku
11.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,10 – instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego		Odpowiednie pojemniki	Przekazanie do odzysku lub/i do unieszkodliwienia
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiane	0,250 – instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego 0,50 – pozostałe		Odpowiednie pojemniki	Przekazanie do odzysku

Odpady inne niż niebezpieczne						
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Magazynowanie		Sposób gospodarowania
				Miejsce	Sposób	
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż 15 02 02, w tym filtry powietrza	0,10- instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego 0,1 - pozostałe	Magazyn odpadów niebezpiecznych	Odpowiednie pojemniki	Przekazanie do odzysku lub/i do unieszkodliwienia
2.	16 01 03	Zużyte opony	1- instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego 0,5 - pozostałe	Wydzielone na placu magazynowym	Selektywnie luzem w pryzmach	Przekazanie do odzysku
3.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych	1,5 - instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego	-	Bez magazynowania	Przekazanie do unieszkodliwienia
Odpady wytworzone w wyniku mechaniczno-ręcznej segregacji odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki w procesie R12						
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Magazynowanie		Sposób gospodarowania
				Miejsce	Sposób	
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1000	Boksy magazynowe lub plac magazynowy	Selektywnie zbelowane	Przekazanie do odzysku
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1000			
3.	15 01 04	Opakowania z metali	500			
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500			
5.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	500			
6.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów- w wyniku frakcjonowania na sicie (zanieczyszczenia)	500	Bez magazynowania	-	Składowanie D5
Odpady wytworzone w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów o kodzie - 20 03 01 niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne w procesie D8						
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Magazynowanie		Sposób gospodarowania
				miejsce	sposób	
Odpady niebezpieczne						
1.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,20	Odpady magazynowane selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych	Odpowiednie pojemniki	Przekazanie do unieszkodliwienia
2.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne, w tym: - lampy fluorescencyjne	5		Odpowiednie pojemniki	Przekazanie do odzysku lub/i do unieszkodliwienia

		- oleje i tłuszcze - farby, tłuszcze - leki cytostatyczne - baterie i akumulatory - zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne					
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>							
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000	Wydzielony boks	Selektywnie luzem w pojemnikach lub w big-bagach	Przekazanie do odzysku	
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000				
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	5000				
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5000				
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2000				
6.	15 01 06	Zmieszane opakowaniowe	10 000				
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000				
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100				
9.	16 01 03	Zużyte opony	20	Wydzielone miejsce na placu magazynowym	Selektywnie luzem w przyzmach	Przekazanie do odzysku	
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1	Wydzielony boks	Selektywnie luzem w pojemnikach		
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1				
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne	0,1				
13.	16 06 05	Inne nie wymienione baterie	0,1				
14.	19 12 01	Papier i tektura	10 000	Wydzielony boks	Luzem, w big-bagach, w kontenerach		Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
15.	19 12 02	Metale żelazne	5000				
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	5000				
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000				
18.	19 12 05	Szkło	10 000				
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000				
20.	19 12 08	Tekstylia	2 000	Wydzielony boks	luzem	Przekazanie do odzysku	
21.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne - po obróbce)	40 000	Wydzielony boks	Luzem, w big-bagach, w kontenerach		
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, w wyniku frakcjonowania na sicie Fracja do 80 mm (fracja podsitowa)	47 000	Wydzielony boks	Luzem, w big-bagach, w kontenerach	Stabilizacja tlenowa (D8)	
23.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki	47 000	Wydzielony boks	Luzem, w big-bagach, w kontenerach	Składowanie (D5)	

		odpadów - w wyniku frakcjonowania na sicie Frakcja powyżej 80 mm (pozostałości po mechanicznym przetwarzaniu frakcji nadsitowej)				
<b>Odpady wytworzone w wyniku przetwarzania gruzu - proces R12</b>						
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Magazynowanie		Sposób gospodarowania
				miejsce	sposób	
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>						
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	4 500	Plac magazynowy gruzu	Selektywnie w przyzmach	Odzysk R5
2.	17 01 02	Gruz ceglany	4 500			Odzysk R5
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	150			Odzysk R5
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych	4 500			Odzysk R5
5.	17 01 81	Usunięte tynki, tapety	15			(ex tylko tynki - odzysk R5)
6.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	4 500		(ex tylko niezawierające asfaltu- odzysk R5)	
7.	17 02 01	Drewno	500		Selektywnie w stosach	Odzysk
8.	17 02 02	Szkło	15		Selektywnie luzem lub w pojemnikach	Odzysk
9.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100		Selektywnie w pojemnikach	Odzysk
10.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	100		Selektywnie luzem lub w pojemnikach	Odzysk
11.	17 04 02	Aluminium	100			Odzysk
12.	17 04 05	Żelazo i stal	84			Odzysk
13.	17 05 07	Mieszanki metali	100			Odzysk
14.	17 05 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	100			Odzysk
15.	19 12 09	Minerały	2000		Selektywnie w przyzmach	Odzysk
<b>Odpady powstałe w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów o kodzie 19 12 12 w procesie unieszkodliwiania odpadów w warunkach tlenowych - D8</b>						
	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Magazynowanie		Sposób gospodarowania
				miejsce	sposób	
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>						
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) /odpady wytwarzane w wyniku przesiania	35 000	w boksach magazynowych	Selektywnie luzem w sposób uporządkowany, zabezpieczający środowisko	Proces odzysku we własnym zakresie lub podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku

		odpadów o kodzie 19 05 99 na sicie o prześwicie oczek do 20 mm/			gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem substancjami zawartymi w odpadach, przed pyleniem lub rozwiewaniem	
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady tzw. „stabilizat”	42 000	w boksach magazynowych	Selektywnie luzem w sposób uporządkowany, zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem substancjami zawartymi w odpadach, przed pyleniem lub rozwiewaniem	Po uzyskaniu odpowiednich parametrów odpady mogą być: składowane D5 we własnym zakresie lub ponownie poddane waloryzacji na sicie o oczkach 20 mm
<b>Odpady wytwarzane w wyniku biologicznego suszenia odpadów w procesie unieszkodliwienia D8</b>						
	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Ilość odpadów [Mg/rok]</b>	<b>Magazynowanie</b>		<b>Sposób gospodarowania</b>
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	35 000,0	Stanowisko doczyszczania stabilizatu	Selektywnie w pryzmach w sposób uporządkowany, zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem substancjami zawartymi w odpadach, przed pyleniem lub rozwiewaniem	Przekazywane do mechanicznego przetwarzania odpadów
<b>Odpady wytwarzane w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów po biologicznym suszeniu odpadów w procesie unieszkodliwienia D8</b>						
1	19 12 01	Papier i tektura	2 000	Wydzielony boks	Luzem, w big-bagach, w kontenerach	Przekazane do odzysku
2	19 12 02	Metale żelazne	5 000	Wydzielony boks		
3	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000	Wydzielony boks		
4	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000	Wydzielony boks		
5	19 12 05	Szkło	10 000	Wydzielony boks		

6	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500	Wydzielony boks		
7	19 12 08	Tekstylia	500	Wydzielony boks	Luzem, w big-bagach, w kontenerach	Przekazane do odzysku
8	19 12 10	Odpady palne (paliwa alternatywne - po obróbce)	25 000	Wydzielony boks	Luzem, w big-bagach, w kontenerach	Po rozdrobieniu przekazane do odzysku – R1
10	19 12 12	Inne odpady - w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa do 80 mm)	20 000	Wydzielony boks	Luzem, w big-bagach, w kontenerach	Stabilizacja tlenowa – D8
11	19 12 12	Inne odpady - w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pozostałości po mechanicznym przetwarzaniu frakcji nadsitowej powyżej 80 mm w kabinie sortowniczej)	20 000	Wydzielony boks	Luzem, w big-bagach, w kontenerach	Składowanie - D5
<b>Odpady wytwarzane w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów po biologicznym suszeniu odpadów w procesie unieszkodliwienia D8</b>						
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) /odpady wytwarzane w wyniku przesiania odpadów o kodzie 19 05 99 na sicie o prześwicie oczek do 20 mm/	15 000	w boksach magazynowych	Selektywnie luzem w sposób uporządkowany, zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem substancjami zawartymi w odpadach, przed pyleniem lub rozwiewaniem	Proces odzysku we własnym zakresie lub podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady tzw. „stabilizat”	9 000	w boksach magazynowych	Selektywnie luzem w sposób uporządkowany, zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed zanieczysz-	Po uzyskaniu odpowiednich parametrów odpady mogą być: składowane D5 we własnym zakresie lub ponownie poddane waloryzacji na sicie o oczkach 20 mm

					zeniem substancjami zawartymi w odpadach, przed pyleniem lub rozwiewaniem	
<b>Odpady wytworzone w wyniku kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów - odzysk R3</b>						
	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Ilość odpadów [Mg/rok]</b>	<b>Magazynowanie</b>		<b>Sposób gospodarowania</b>
				<b>miejsce</b>	<b>sposób</b>	
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>						
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (zanieczyszczenia po oczyszczeniu)	2200	Stanowisko doczyszczania stabilizatu	Selektywnie w pryzmach w sposób uporządkowany, zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem substancjami zawartymi w odpadach, przed pyleniem lub rozwiewaniem	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (materiał po procesie kompostowania)	3 000	Stanowisko doczyszczania stabilizatu	Selektywnie w pryzmach w sposób uporządkowany, zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem substancjami zawartymi w odpadach, przed pyleniem lub rozwiewaniem	W przypadku nie uzyskania atestu na produkt (nawóz organiczny lub środek wspomagający uprawę roślin) - przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku w procesie R10
<b>Odpady wytworzone w wyniku przetwarzania selektywnie zbieranego popiołu - odzysk R3</b>						
<b>Lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Ilość odpadów [Mg/rok]</b>	<b>Magazynowanie</b>		<b>Sposób gospodarowania</b>
				<b>miejsce</b>	<b>sposób</b>	
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>						
1.	19 12 09	Minerały (frakcja podsitowa)	10 000	Bosy magazynowe	W pryzmach	Do odzysku z ramach bieżącej eksploatacji składowiska
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)	4 000	Boksy magazynowe	W pryzmach	Do odzysku lub unieszkodliwienia

		z mechanicznej obróbki odpadów (frakcja nadsitowa)				
--	--	--	--	--	--	--

Oznaczenie ex przy kodzie odpadów oznacza, że dany kod odpadów jest ograniczony do określonej frakcji."

## II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

### Uzasadnienie

„NAPRZÓD” Sp. z o. o. z siedzibą w Rydułtowach zwróciła się wnioskiem z 15 lipca 2014 r. (data wpływu do UMWO 16.07.2014 r.) bez numeru o zmianę decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z 17 października 2013 r. nr DOŚ.7222.20.2013.MK udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, zlokalizowanych na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu, gm. Kietrz.

Do wniosku dołączono:

- dokumentację pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Dzierżysławiu, gm. Kietrz”, opracowaną przez mgr inż. Wojciecha Górnikowskiego z lipca 2014 r.;
- kopię umowę dzierżawy z 15 września 2007 r. zawartą pomiędzy Gminą Kietrz a „Naprzód” Sp. z o. o. w Rydułtowach wraz z aneksem nr 2/2012 z 30 kwietnia 2012 r.,
- kopię decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia z 20.01.2009 r. nr WOR.7624/11/4/08/09,
- kopię wypisu z rejestru gruntów,
- aktualny odpis Krajowego Rejestru Sądowego nr 0000072289 z 2.06.2014 r.,
- wersję elektroniczną wniosku (płyta CD),
- dowód wniesienia opłaty skarbowej.

Mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 209 ustawy *Poś*, przy piśmie z 18 września 2014 r. nr DOŚ.7222.30.2014.MK organ przekazał Ministrowi Środowiska w postaci elektronicznej wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

W związku z tym, że wniosek nie był kompletny organ wezwał Spółkę do jego uzupełnienia pismem z 10 września 2014 r. nr DOŚ.7222.30.2014.MK. W odpowiedzi na powyższe wezwanie Spółka w piśmie z 16 września 2014 r. bez numeru (data wpływu do UMWO 17.09.2014 r.) uzupełniła brakujące informacje w piśmie.

Organem ochrony środowiska właściwym miejscowo do zmiany przedmiotowego pozwolenia, w myśl art. 378 ust. 2a pkt 1 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt. 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 z późn. zm.) jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego z 17 października 2013 r. nr DOŚ.7222.20.2013.MK, zgodnie z informacjami przedstawionymi w wyżej wymienionym wniosku, wynika z planowanych zmian w funkcjonowaniu instalacji i polega na:

- zmianie w zakresie wydajności biologicznego przetwarzania odpadów przez unieszkodliwienie w procesie D8 z 53 000 Mg/rok do 47 000 mg/rok,
- zwiększeniu wydajności w zakresie przetwarzania odpadów selektywnie zebranych i innych bioodpadów w procesie kompostowania R3 z 2000 do 5000 Mg/rok,
- zmianie dotyczącej podziału na sektory składowania odpadów dla kwatery nr 1 i 2A,
- zmianie wykorzystania boksów, tj. 4 boksów otwartych, z którego dwa boksy mają być przeznaczone do kompostowania odpadów zielonych (w procesie R3), a dwa kolejne boksy mają zostać wykorzystane do II etapu stabilizacji biologicznej przetwarzania odpadów,
- zmianie dotyczącej zmniejszenia ilości wytworzonych rodzajów odpadów w procesie stabilizacji biologicznej unieszkodliwiania odpadów (D8) oraz zwiększenia ilości wytworzonych rodzajów odpadów w procesie kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów (R3),

W świetle powyższego organ uznał planowane zmiany jako nieistotne w rozumieniu przepisów ustawy Poś.

Po przeanalizowaniu wniosku wraz z jego uzupełnieniami organ stwierdził, że przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 184 ust. 2 i ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.) oraz w art. 18, art. 27 oraz art. 28 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r., poz. 21, z późn. zm.).

Przedmiotową decyzją zmieniono odpowiednio zapisy pozwolenia uwzględniając wniosek „NAPRZÓD” Sp. z o. o. z siedzibą w Rydułtowach.

Zmiany dotyczą zmniejszenia zdolności przyjmowania odpadów w zakresie biologicznego przetwarzania poprzez unieszkodliwienie w procesie D8 z 53 000 Mg/rok do 47 000 Mg/rok oraz zwiększenia zdolności przyjmowania odpadów w zakresie kompostowania odpadów poprzez odzysk w procesie R3 z 2 000 Mg/rok do 5 000 Mg/rok.

Zmiana wydajności w zakresie przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów selektywnie zebranych wynika, że znacznie większego zapotrzebowania na przetwarzanie odpadów zielonych i innych bioodpadów od pierwotnie zakładanych. W związku z tym, że proces kompostowania trwa dłużej niż proces unieszkodliwiania odpadów ulegających biodegradacji poprzez stabilizację tlenową, konieczne było zmniejszenie wydajności instalacji w zakresie unieszkodliwiania odpadów w procesie D8, kosztem zwiększenia wydajności w zakresie procesu kompostowania.

Zmiana podziału kwatery nr 2A na sektory, wynika z konieczności dostosowania zapisów w pozwoleniu zintegrowanym do zapisów zawartych w Instrukcji prowadzenia składowiska odpadów.

Zmianie ulegnie jedynie ilość wytwarzanych odpadów w ramach prowadzonych procesów - wzrośnie ilość odpadów przeznaczonych do kompostowania i wytwarzanych w ramach prowadzenia procesu kompostowania odpadów, natomiast zmniejszy się ilość odpadów przeznaczonych do unieszkodliwiania w procesie D8, w związku z czym zmniejszy się również ilość wytwarzanych odpadów w ramach tego procesu. Całkowita ilość wytwarzanych odpadów w ramach biologicznego przetwarzania odpadów, tj. procesu odzysku w procesie kompostowania R3 zwiększy się z 2000 Mg/rok na 5000 Mg/rok, a także procesu unieszkodliwiania D8, ulegnie zmniejszeniu z 55 000 Mg/rok do 52 000 Mg/rok.

W związku z powyższym, iż niniejsza zmiana pozwolenia nie spowoduje znaczącego wzrostu którejkolwiek z istniejących emisji w zakresie przedmiotowych instalacji, żądanie wnioskodawcy mogło zostać uwzględnione w powyższym zakresie.

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego określone w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.20.2013.MK z 17.10.2013 r., pozostawiono bez zmian.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Opłata należna za wydanie niniejszej decyzji, zgodnie z pozycją l. 53 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2012 r., poz. 1282 z późn. zm.), wynosi 10 zł (słownie złotych: dziesięć). Wpłaty dokonano przelewem na konto Urzędu Miasta Opola Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249, w dniu 16 lipca 2014 r. w wysokości 253 zł.

Z up. Marszałka Województwa  
Manfred Sobelus  
DIREKTOR  
Departament Obsługi Środowiska

Otrzymuje:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. „NAPRZÓD” Sp. z o.o.  
ul. Raciborska 144 b  
44-280 Rydułtowy

2. a. a.

*Inspektor*  
*Kuba 28.09.2014r.*  
*Małgorzata Kuba*

Kierownik Referatu  
Pozwoleń Środowiskowych

*Małgorzata*  
Małgorzata Juszczyńska-Pieczonka

*Odebrałem osobiście w dniu 29.09.2014r.*

*Lesław Paika*

*Paika*