



DOŚ.III.7222.46.2017.JSz

Opole, dnia 23 lutego 2018 r.

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2, ust. 2b, ust. 3, ust. 5, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 4, art. 204 ust. 1, art. 211 ust. 1, ust. 5, ust. 6, art. 224 ust. 1, 2 i art. 378 ust. 2a pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 z późniejszymi zmianami) w związku z pkt. 6.8 lit. a) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 września 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) po rozpatrzeniu wniosku z 9 czerwca 2017 r. bez numeru (data wpływu do UMWO – 9 czerwca 2017 r.) złożonego przez AGROUSŁUGI „ROESLER” Sp. z o.o. z siedzibą w Przysieczy, o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do chowu drobiu o liczbie 200 000 stanowisk, zlokalizowanej w Naroku przy ul. Karczowskiej, gmina Dąbrowa

orzekam

udzielić firmie AGROUSŁUGI „ROESLER” Sp. z o.o. w Przysieczy pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do chowu drobiu - brojlerów o liczbie 200 000 stanowisk, zlokalizowanej na terenie fermy drobiu w Naroku przy ul. Karczowskiej, gmina Dąbrowa na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

I. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Podstawową działalnością Spółki jest prowadzenie intensywnego chowu brojlerów kurzych w systemie bezklatkowym, ściółkowym, bez wybiegu, do osiągnięcia średniej wagi brojlera 2,3 kg/szt., na terenie fermy w Naroku, zlokalizowanej na działce o powierzchni 4,3668 ha, o numerze ewidencyjnym 290/4 obręb 0007 Narok, gmina Dąbrowa, województwo opolskie.

Do instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego (instalacji IPPC) zaliczono:

- kurniki dla drobiu – 8 szt. (nr 1 - nr 8), w każdym kurniku do 25 000 szt. stanowisk,
- silosy na paszę dla drobiu - 16 szt., (po dwa na każdy kurnik), o pojemności 20 m³ każdy,
- kontener chłodzony do przechowywania padłych zwierząt,
- układ wentylacji mechanicznej – każdy kurnik wyposażony w wentylatory wewnętrzne (8 szt.) oraz wspomagające wentylatory szczytowe (4 szt.),
- urządzenia do zadawania paszy i pojenia drobiu,
- nagrzewnice olejowe kurników (16 szt.) opalane olejem opałowym o łącznej mocy 960 kW (16 x 60 kW) – po dwie na każdy kurnik.

Do instalacji pozostałych zaliczono:

- kotłownie węglowe z kotłami na węgiel kamienny o łącznej mocy 1600 kW (4 kotłownie, w każdej kotłowni znajdują się 2 kotły o mocy 200 kW każdy kocioł),
- instalację awaryjnego zaopatrywania w energię elektryczną - agregaty prądotwórcze 30,7 kW – 4 szt. – spalanie oleju napędowego.

Instalacje pozostałe, nie wchodzące w zakres instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego nie są objęte niniejszym pozwoleniem.

NIP: 9910492424,
REGON: 161370203.

I.2. Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

W przedmiotowej fermie drobiu prowadzi się intensywny chów brojlerów w systemie ściółkowym. Łączna wielkość pogłowia drobiowego kształtuje się na poziomie do 200 000 stanowisk (800 DJP) na cykl o średniej wadze 2,3 kg/szt. Proces technologiczny przewiduje 5 cykli w ciągu roku (czas cyklu ok. 45 dni), czas chowu wynosi 5400 h/rok. Każdy z cykli chowu brojlerów prowadzony jest we wszystkich budynkach inwentarskich jednocześnie. Roczna zdolność produkcyjna instalacji, przy 5 cyklach w roku, wynosi do 1 000 000 sztuk brojlerów.

Chów jest prowadzony w 8 halach produkcyjnych – kurnikach o wymiarach każdego z nich 15,8 m x 100,8 m i wysokości 4,0 m, oznaczonych kolejno numerami od 1 do 8 o łącznej powierzchni 11 840 m² (1 480 m² każdy). Każdy kurnik posiada niezależny, indywidualny system wentylacji mechanicznej. Każdy kurnik (nr 1-8) wyposażony jest w 8 wentylatorów wewnętrznych z dachowym kominem wentylacyjnym i osłoną przeciwdeszczową, o wydajności 14 130 m³/h oraz po 4 wspomagające wentylatory szczytowe o wydajności każdego z nich 41 930 m³/h.

System wentylacyjny zapewnia wymaganą wymianę powietrza w budynkach inwentarskich.

Zadaszone kominy wentylatorów dachowych znajdują się na wysokości 7,5 m n.p.t., a wyloty wentylatorów szczytowych na wysokości 1,9 m n.p.t.

Do ogrzewania budynków inwentarskich wykorzystywane są cztery kotłownie. Kotłownia wyposażona jest w dwa kotły węglowe c.o., każdy o znamionowej mocy cieplnej do 200 kW i służy do ogrzewania dwóch, połączonych częścią techniczną, kurników. Dodatkowo kurniki będą dogrzewane za pomocą nagrzewnic powietrznych z palnikami olejowymi, po dwie nagrzewnice o mocy 60 kW w każdym z planowanych kurników.

Na terenie fermy znajduje się 16 silosów paszowych o pojemności 20 m³ (12 Mg) każdy, po dwa na każdy kurnik. Do kurników pasza transportowana jest bezpośrednio paszociągami spiralnymi, skąd automatycznie dozowana jest do karmników. Uzupelnianie silosów odbywa się na bieżąco, pasza dostarczana jest transportem samochodowym, załadunek odbywa się pneumatycznie.

Chów brojlerów jest prowadzony w systemie podłogowym, bez wybiegu, od przyjęcia piskląt jednodniowych dostarczanych transportem samochodowym z wylęgarni do osiągnięcia przez brojlery masy 2,3 kg/szt. Drób jest trzymany systemem halowym na ściółce ze słomy lub trocin, żywiony gotowymi paszami zbożowymi, pełnoporcjowymi. Załadunek brojlerów na środek transportu realizowany jest ręcznie.

Kolejnym etapem jest mechaniczne usuwanie obornika z obiektów inwentarskich, który jest ładowany na przyczepy zakrywane plandekami i transportowany na płytę obornikową w miejscowości Przysiecz należącą do prowadzącego instalację, oddaloną o 26 km od farmy. Obornik jest w całości wykorzystywany do nawożenia użytków rolnych należących do prowadzącego instalację, zgodnie z ustawą z dnia 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2017 r. poz. 668 z późn. zm.) i zatwierdzonym planem nawożenia.

W okresie zimowym oraz w okresach wegetacji uniemożliwiających nawożenie, obornik magazynowany jest do czasu wywozu na użytki rolne.

Po zakończeniu każdego cyklu chowu następuje przerwa sanitarna trwająca około 4 tygodni. W czasie trwania przerwy sanitarnej, dokonywane są następujące czynności:

- mechaniczne usunięcie obornika (ściółka i pomiot kurzy) z budynków inwentarskich odbywa się przy wyłączonych wentylatorach;
- załadunek zgromadzonego obornika na przyczepę ciągnika odbywa się przy wyłączonych wentylatorach;
- czyszczenie posadzki budynków inwentarskich – na sucho bez użycia wody;
- dezynfekcja kubatury budynków inwentarskich środkami dezynfekcyjnymi odbywa się przy wyłączonych wentylatorach i nie generuje powstawania ścieków;
- pozostawienie budynków inwentarskich na około 2 tygodnie do tzw. „odpoczynku”;
- malowanie posadzki i ścian budynków inwentarskich wapnem z saletrą amonową;

- wprowadzenie nowej ściółki do budynków inwentarskich odbywa się przy wyłączonych wentylatorach;
- zamgławianie ściółki (np. preparatem „ALDEKOL”) nie generuje powstawania ścieków i odbywa się przy wyłączonych wentylatorach;
- podgrzewanie budynków inwentarskich przez okres do 7 dni przed przyjęciem piskląt.

Padłe sztuki drobiu, które poniosły śmierć w inny sposób niż przez ubój, w tym zwierząt uśmierconych w celu wyeliminowania chorób epizootycznych i które są unieszkodliwiane zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1069/2009, nie są kwalifikowane jako odpad. Nie obejmuje się ich pozwoleniem odpadowym, podlegają one rygorom przepisów sanitarno-weterynaryjnym.

Zwierzęta padłe magazynowane są w chłodzonym, zamykanym kontenerze, usytuowanym w sąsiedztwie kurników, a następnie odbierane będą przez uprawnioną firmę zewnętrzną.

W przypadku wystąpienia chorób zakaźnych wśród drobiu postępowanie regulowane będzie przepisami weterynaryjnymi, a zwalczanie chorób nastąpi pod nadzorem służb weterynaryjnych. W przypadku, gdy doszłoby do masowego pomoru lub konieczności uboju stada (np. z powodu choroby), zasady postępowania ustala powiatowy lekarz weterynarii zgodnie z przepisami weterynaryjnymi.

System żywienia i pojenia drobiu

Pojenie drobiu odbywa się systemem kropelkowym. Nie praktykuje się ograniczania dostępu zwierząt do wody. System żywienia brojlerów odbywa się poprzez zadawanie paszy paszociągami spiralnymi do karmników. Żywienie drobiu opiera się na pełnowartościowych mieszankach paszowych. W żywieniu stosowane są pasze o zmiennych zawartościach składników w zależności od fazy cyklu tuczu drobiu:

- pasza typu „STARTER” – przeznaczona dla kurcząt na I okres tuczu, zawartość 20-22% białka;
- pasza typu „GROWER” – przeznaczona dla kurcząt na II okres tuczu, zawartość 19-21% białka;
- pasza typu „FINISZER” – przeznaczona dla kurcząt na III okres tuczu, zawartość 18-20% białka.

Prowadzący instalację stosuje 5 stopniowy system żywienia brojlerów z użyciem mieszanek paszowych: PRESTARTER, STARTER, GROWER 1, GROWER 2, FINISZER.

Warunki klimatyczne w kurnikach kontrolowane są automatycznie. Temperatura regulowana jest za pomocą instalacji centralnego ogrzewania oraz wentylacji. W zależności od wieku kurcząt temperatura w kurnikach utrzymywana jest w przedziale około 16 - 33°C. W halach produkcyjnych zastosowane jest sztuczne oświetlenie.

I.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Tabela nr 1

Lp.	Wyszczególnienie	Zużycie	Jednostka
1.	Pasza	4 500	Mg/rok
2.	Ściółka – siewczka słomiana lub trociny	300	Mg/rok
3.	Energia elektryczna	300	MWh/rok
5.	Olej opałowy	109	m ³ /rok
6.	Olej napędowy	15,2	m ³ /rok
7.	Środki dezynfekcyjne	0,2	m ³ /rok

I.4. Ilość wykorzystywanej wody

W instalacji woda wykorzystywana jest do pojenia drobiu w łącznej ilości 13 522,5 m³/rok. Woda na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego pobierana jest z własnego ujęcia wód podziemnych, na eksploatację którego właściciel posiada oddzielne pozwolenie

wodnoprawne. W przypadku awarii własnego ujęcia wód podziemnych, ferma jest zaopatrywana w wodę z wodociągu.

II. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji

II.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

II.1.1. Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji

Tabela nr 2

Lp.	Nazwa emitora i źródła emisji substancji do powietrza	Kod emitora	Charakterystyka emitora				
			Wysokość emitora	Średnica wew.	Prędkość wypływu gazów	Temp. wylotowa gazów	Czas trwania emisji
			[m]	[m]	[m/s]	[K]	[h/rok]
Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego							
Kurnik 1							
1.	Wentylatory dachowe o wydajności 14 130 m ³ /h każdy – 8 szt.	E5 ÷ E12	7,50	0,65	K=0	295	5400
2.	Wentylatory ściennie szczytowe o wydajności 41 930 m ³ /h każdy – 4 szt.	E1 ÷ E4	1,90	1,20	K=0	295	400
Kurnik 2							
3.	Wentylatory dachowe o wydajności 14 130 m ³ /h każdy – 8 szt.	E17 ÷ E24	7,50	0,65	K=0	295	5400
4.	Wentylatory ściennie szczytowe o wydajności 41 930 m ³ /h każdy – 4 szt.	E13 ÷ E16	1,90	1,20	K=0	295	400
Kurnik 3							
5.	Wentylatory dachowe o wydajności 14 130 m ³ /h każdy – 8 szt.	E29 ÷ E36	7,50	0,65	K=0	295	5400
6.	Wentylatory ściennie szczytowe o wydajności 41 930 m ³ /h każdy – 4 szt.	E25 ÷ E28	1,90	1,20	K=0	295	400
Kurnik 4							
7.	Wentylatory dachowe o wydajności 14 130 m ³ /h każdy – 8 szt.	E41 ÷ E48	7,50	0,65	K=0	295	5400
8.	Wentylatory ściennie szczytowe o wydajności 41 930 m ³ /h każdy – 4 szt.	E37 ÷ E40	1,90	1,20	K=0	295	400
Kurnik 5							
9.	Wentylatory dachowe o wydajności 14 130 m ³ /h każdy – 8 szt.	E53 ÷ E60	7,50	0,65	K=0	295	5400
10.	Wentylatory ściennie szczytowe o wydajności 41 930 m ³ /h każdy – 4 szt.	E49 ÷ E52	1,90	1,20	K=0	295	400
Kurnik 6							
11.	Wentylatory dachowe	E65 ÷ E72	7,50	0,65	K=0	295	5400

	o wydajności 14 130 m ³ /h każdy – 8 szt.						
12.	Wentylatory ściennie szczytowe o wydajności 41 930 m ³ /h każdy – 4 szt.	E61 ÷ E64	1,90	1,20	K=0	295	400
Kurnik 7							
13.	Wentylatory dachowe o wydajności 14 130 m ³ /h każdy – 8 szt.	E77 ÷ E84	7,50	0,65	K=0	295	5400
14.	Wentylatory ściennie szczytowe o wydajności 41 930 m ³ /h każdy – 4 szt.	E73 ÷ E76	1,90	1,20	K=0	295	400
Kurnik 8							
15.	Wentylatory dachowe o wydajności 14 130 m ³ /h każdy – 8 szt.	E89 ÷ E96	7,50	0,65	K=0	295	5400
16.	Wentylatory ściennie szczytowe o wydajności 41 930 m ³ /h każdy – 4 szt.	E85 ÷ E88	1,90	1,20	K=0	295	400
Silosy							
17.	Silosy paszowe pojemności 20,0 m ³ (12 Mg) każdy – 16 szt.	E101÷E116	1,5	0,1	K=0	293	47

II.1.2. Wielkość dopuszczalnej emisji substancji do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Wyróżnia się trzy następujące okresy pracy emitorów w ciągu roku:

I okres

Trwa 400 godzin, obejmuje sezon pozagrzewczy, w którym panują wysokie temperatury zewnętrzne i emitowane są zanieczyszczenia pochodzące z hodowli drobiu.

Emitowane zanieczyszczenia to:

- amoniak – proces hodowli drobiu;
- siarkowodór – proces hodowli drobiu;
- pył – proces hodowli drobiu.

W okresie tym pracują wentylatory dachowe oraz wentylatory ściennie (umieszczone w ścianie szczytowej kurnika) obiektów nr 1 ÷ nr 8.

II okres

Trwa 4000 godzin, obejmuje sezon pozagrzewczy, emitowane są zanieczyszczenia pochodzące z hodowli drobiu.

Emitowane zanieczyszczenia to:

- amoniak – proces hodowli drobiu;
- siarkowodór – proces hodowli drobiu;
- pył – proces hodowli drobiu.

W tym okresie pracują jedynie wentylatory dachowe obiektów nr 1 ÷ nr 8.

III okres

Trwa 1000 godzin, obejmuje sezon grzewczy, emitowane są zanieczyszczenia pochodzące z hodowli drobiu oraz procesów spalania oleju opałowego w nagrzewnicach.

Emitowane zanieczyszczenia to:

- amoniak – proces hodowli drobiu;
- siarkowodór – proces hodowli drobiu;
- pył zawieszony PM 10 – proces hodowli drobiu + proces spalania oleju opałowego;
- dwutlenek azotu – proces spalania oleju opałowego;
- dwutlenek siarki – proces spalania oleju opałowego;
- tlenek węgla – proces spalania oleju opałowego.

W tym okresie pracują wentylatory dachowe obiektów nr 1÷nr 8.

Tabela nr 3

Lp.	Nazwa emitora	Nr emitora	Substancja	Wielkość emisji maksymalnej dla każdego emitora		
				kg/h	kg/h	kg/h
				Okres I	Okres II	Okres III
Kurnik 1						
1.	Wentylatory dachowe	E5÷E12	Pył	0,00374	0,0093	0,0124
			Amoniak ¹⁾	0,007	0,0174	0,0174
			Siarkowodór	0,00023	0,00057	0,00057
			Dwutlenek siarki	-	-	0,0065
			Dwutlenek azotu	-	-	0,0085
			Tlenek węgla	-	-	0,0011
2.	Wentylatory ściennoszczytowe	E1÷E4	Pył	0,0111	-	-
			Amoniak ¹⁾	0,0207	-	-
			Siarkowodór	0,00068	-	-
3.	Wielkość emisji ze źródła (kurnika 1) ²⁾		Pył	0,074	0,074	0,099
			Amoniak ¹⁾	0,139	0,139	0,139
			Siarkowodór	0,005	0,005	0,005
			Dwutlenek siarki	-	-	0,052
			Dwutlenek azotu	-	-	0,068
			Tlenek węgla	-	-	0,009
Kurnik 2						
4.	Wentylatory dachowe	E17÷E24	Pył	0,00374	0,0093	0,0124
			Amoniak ¹⁾	0,007	0,0174	0,0174
			Siarkowodór	0,00023	0,00057	0,00057
			Dwutlenek siarki	-	-	0,0065
			Dwutlenek azotu	-	-	0,0085
			Tlenek węgla	-	-	0,0011
5.	Wentylatory ściennoszczytowe	E13÷E16	Pył	0,0111	-	-
			Amoniak ¹⁾	0,0207	-	-
			Siarkowodór	0,00068	-	-
6.	Wielkość emisji ze źródła (kurnika 2) ²⁾		Pył	0,074	0,074	0,099
			Amoniak ¹⁾	0,139	0,139	0,139
			Siarkowodór	0,005	0,005	0,005
			Dwutlenek siarki	-	-	0,052
			Dwutlenek azotu	-	-	0,068
			Tlenek węgla	-	-	0,009
Kurnik 3						
7.	Wentylatory dachowe	E29÷E36	Pył	0,00374	0,0093	0,0124
			Amoniak ¹⁾	0,007	0,0174	0,0174
			Siarkowodór	0,00023	0,00057	0,00057
			Dwutlenek siarki	-	-	0,0065
			Dwutlenek azotu	-	-	0,0085
			Tlenek węgla	-	-	0,0011
8	Wentylatory ściennoszczytowe	E25÷E28	Pył	0,0111	-	-
			Amoniak ¹⁾	0,0207	-	-
			Siarkowodór	0,00068	-	-
9	Wielkość emisji ze źródła (kurnika 3) ²⁾		Pył	0,074	0,074	0,099
			Amoniak ¹⁾	0,139	0,139	0,139
			Siarkowodór	0,005	0,005	0,005
			Dwutlenek siarki	-	-	0,052
			Dwutlenek azotu	-	-	0,068
			Tlenek węgla	-	-	0,009
Kurnik 4						

10	Wentylatory dachowe	E41÷E48	Pył	0,00374	0,0093	0,0124
			Amoniak ¹⁾	0,007	0,0174	0,0174
			Siarkowodór	0,00023	0,00057	0,00057
			Dwutlenek siarki	-	-	0,0065
			Dwutlenek azotu	-	-	0,0085
			Tlenek węgla	-	-	0,0011
11	Wentylatory ściennoszczytowe	E37÷E40	Pył	0,0111	-	-
			Amoniak ¹⁾	0,0207	-	-
			Siarkowodór	0,00068	-	-
12	Wielkość emisji ze źródła (kurnika 4) ²⁾		Pył	0,074	0,074	0,099
			Amoniak ¹⁾	0,139	0,139	0,139
			Siarkowodór	0,005	0,005	0,005
			Dwutlenek siarki	-	-	0,052
			Dwutlenek azotu	-	-	0,068
			Tlenek węgla	-	-	0,009
Kurnik 5						
13	Wentylatory dachowe	E53÷E60	Pył	0,00374	0,0093	0,0124
			Amoniak ¹⁾	0,007	0,0174	0,0174
			Siarkowodór	0,00023	0,00057	0,00057
			Dwutlenek siarki	-	-	0,0065
			Dwutlenek azotu	-	-	0,0085
			Tlenek węgla	-	-	0,0011
14	Wentylatory ściennoszczytowe	E49÷E52	Pył	0,0111	-	-
			Amoniak ¹⁾	0,0207	-	-
			Siarkowodór	0,00068	-	-
15	Wielkość emisji ze źródła (kurnika 5) ²⁾		Pył	0,074	0,074	0,099
			Amoniak ¹⁾	0,139	0,139	0,139
			Siarkowodór	0,005	0,005	0,005
			Dwutlenek siarki	-	-	0,052
			Dwutlenek azotu	-	-	0,068
			Tlenek węgla	-	-	0,009
Kurnik 6						
16	Wentylatory dachowe	E65÷E72	Pył	0,00374	0,0093	0,0124
			Amoniak ¹⁾	0,007	0,0174	0,0174
			Siarkowodór	0,00023	0,00057	0,00057
			Dwutlenek siarki	-	-	0,0065
			Dwutlenek azotu	-	-	0,0085
			Tlenek węgla	-	-	0,0011
17	Wentylatory ściennoszczytowe	E61÷E64	Pył	0,0111	-	-
			Amoniak ¹⁾	0,0207	-	-
			Siarkowodór	0,00068	-	-
18	Wielkość emisji ze źródła (kurnika 6) ²⁾		Pył	0,074	0,074	0,099
			Amoniak ¹⁾	0,139	0,139	0,139
			Siarkowodór	0,005	0,005	0,005
			Dwutlenek siarki	-	-	0,052
			Dwutlenek azotu	-	-	0,068
			Tlenek węgla	-	-	0,009
Kurnik 7						
19	Wentylatory dachowe	E77÷E84	Pył	0,00374	0,0093	0,0124
			Amoniak ¹⁾	0,007	0,0174	0,0174
			Siarkowodór	0,00023	0,00057	0,00057
			Dwutlenek siarki	-	-	0,0065
			Dwutlenek azotu	-	-	0,0085
			Tlenek węgla	-	-	0,0011
20	Wentylatory ściennoszczytowe	E73÷E76	Pył	0,0111	-	-
			Amoniak ¹⁾	0,0207	-	-

			Siarkowodór	0,00068	-	-
21	Wielkość emisji ze źródła (kurnika 7) ²⁾		Pył	0,074	0,074	0,099
			Amoniak ¹⁾	0,139	0,139	0,139
			Siarkowodór	0,005	0,005	0,005
			Dwutlenek siarki	-	-	0,052
			Dwutlenek azotu	-	-	0,068
			Tlenek węgla	-	-	0,009
Kurnik 8						
22	Wentylatory dachowe	E89÷E96	Pył	0,00374	0,0093	0,0124
			Amoniak ¹⁾	0,007	0,0174	0,0174
			Siarkowodór	0,00023	0,00057	0,00057
			Dwutlenek siarki	-	-	0,0065
			Dwutlenek azotu	-	-	0,0085
23	Wentylatory ściennoszczytowe	E85÷E88	Pył	0,0111	-	-
			Amoniak ¹⁾	0,0207	-	-
			Siarkowodór	0,00068	-	-
			Dwutlenek siarki	-	-	-
			Dwutlenek azotu	-	-	-
24	Wielkość emisji ze źródła (kurnika 8) ²⁾		Pył	0,074	0,074	0,099
			Amoniak ¹⁾	0,139	0,139	0,139
			Siarkowodór	0,005	0,005	0,005
			Dwutlenek siarki	-	-	0,052
			Dwutlenek azotu	-	-	0,068
			Tlenek węgla	-	-	0,009
Silosy						
25	Silosy paszowe ²⁾	E101÷E116	Pył	0,0252		
Emisja roczna z instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego Mg/rok				Pył		3,55
				Amoniak¹⁾		6,01
				Siarkowodór		0,20
				Dwutlenek siarki		0,42
				Dwutlenek azotu		0,54
				Tlenek węgla		0,07

Objaśnienia:

¹⁾ emisja amoniaku wyrażona jako NH₃ wynosi 0,03 kg NH₃/stanowisko dla zwierzęcia/rok

²⁾ emisja ze źródła jest równa sumie emisji z wentylatorów dachowych i szczytowych znajdujących się na poszczególnych kurnikach

II.2. Emisja odpadów

II.2.1. Rodzaj i ilość przewidywanych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsca i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób gospodarowania tymi odpadami

Tabela nr 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób przetwarzania odpadów
Odpady wytworzone w instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego					
Odpady niebezpieczne					
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,080	Odpad magazynowany selektywnie w szczelnym pojemniku lub beczce, na palecie, na szczelnej posadzce w pomieszczeniu technicznymi w łączniku	odzysk / unieszkodliwienie
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,050		
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości	0,020	Odpad magazynowany selektywnie w szczelnym pojemniku na drobne opakowania	odzysk / unieszkodliwienie

		substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone		lub luzem na szczelnej posadzce – w pomieszczeniu technicznym, w łączniku	
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,020	Odpad magazynowany selektywnie w szczelnym pojemniku, worku foliowym, kartonie – w pomieszczeniu technicznym w łączniku	odzysk / unieszkodliwianie
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	0,015	Odpad magazynowany w szczelnym pojemniku, worku foliowym, kartonie – w pomieszczeniu technicznym, w łączniku	odzysk
Odpady inne niż niebezpieczne					
6.	02 01 10	Odpady metalowe	1,0	Odpad magazynowany selektywnie, w kontenerze przy kotłowni lub luzem w boksie na odpady	odzysk
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,9	Odpad magazynowany selektywnie w kontenerze na papier, w wyznaczonym miejscu przy łączniku	odzysk / unieszkodliwianie
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,0	Odpad magazynowany selektywnie w kontenerze na tworzywa sztuczne, w wyznaczonym miejscu przy łączniku	odzysk / unieszkodliwianie
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	0,8	Odpady magazynowane selektywnie, luzem w szpuli, na placu	odzysk / unieszkodliwianie
10.	15 01 04	Opakowania z metali	1,0	Odpad magazynowany selektywnie w kontenerze lub luzem w boksie na odpady, w wyznaczonym miejscu przy łączniku	Odzysk
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,5	Odpad magazynowany selektywnie w kontenerze na opakowania różne, w wyznaczonym miejscu przy łączniku	odzysk / unieszkodliwianie
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne	1,5	Odpad magazynowany selektywnie w pojemniku, worku foliowym, kartonie – w pomieszczeniu technicznym, w łączniku	odzysk / unieszkodliwianie
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia	1,5	Odpad magazynowany selektywnie w pojemniku, worku foliowym, kartonie – w pomieszczeniu technicznym, w łączniku	odzysk
14.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń	0,4		

II.2.2. Źródła powstawania odpadów, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Tabela nr 5

Lp.	Kod odpadu	Charakterystyka odpadów (źródło powstawania, właściwości ¹⁾ i skład chemiczny odpadów)
Odpady niebezpieczne		
1.	13 02 05*	Oleje przepracowane stanowiące mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz różnych zanieczyszczeń.
2.	13 02 08*	Destylaty pochodne ropy naftowej i mieszanina WWA z dodatkami, substancje organiczne, zanieczyszczenia mechaniczne, laki, żywice, WWA. W jego składzie pojawiają się produkty spalania paliw, a także cząstki metali pochodzące z zużytych części silnika. Odpad palny, toksyczny, wydzielający nieprzyjemny zapach podczas spalania, drażniący [HP4], toksyczny [HP5], uczulający [HP13], ekotoksyczny [HP14].
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości smarów i olejów. Materiały, których podstawowym składnikiem są syntetyczne, naturalne lub modyfikowane polimery (np. PP, PE – węglowodory termoplastyczne z grupy poliolefin, odporne na działanie większości kwasów, zasad i soli oraz niektórych rozpuszczalników organicznych), zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi (olejami), mineralnymi i smarami. Odpad stały, palny, ekotoksyczny [HP14], drażniący [HP4], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT), stwarzający zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], ostro toksyczny [HP6].
4.	15 02 02*	Sorbenty zanieczyszczone olejami powstające podczas napełniania zbiornika oleju opałowego do nagrzewnic oraz podczas stosowania oleju napędowego do agregatu prądotwórczego; rękawice, ubrania robocze, tkaniny z tworzyw naturalnych zanieczyszczone produktami ropopochodnymi (olejami) i smarami powstałe podczas bieżących napraw i konserwacji urządzeń, operacji czyszczenia przekładni linii itp. Odpad stanowi celuloza oraz poliestry, zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi – węglowodorami alifatycznymi i aromatycznymi oraz ich pochodnymi, używane w szerokim zakresie jako oleje i smary. Odpad stały, łatwopalny [HP3], drażniący [HP4], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT), stwarzający zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], łatwopalny [HP13], ekotoksyczny [HP14].
5.	16 02 13*	Źródła światła (żarówki, lampy fluorescencyjne) oraz inne zużyte urządzenia lub ich elementy zawierające niebezpieczne elementy. Odpad stanowi zespół elementów stanowiących urządzenia lub elementy urządzeń zawierające niebezpieczne substancje lub ich mieszaniny, np. elementy smarujące, powlekane, żarówki z żarnikiem wolframowym, halogenowe, gazowe z żarnikiem wolframowym wypełnione gazem szlachetnym, świetlówki – lampy fluorescencyjne wypełnione argonem lub rtęcią. Odpad działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], ekotoksyczny [HP14].
Odpady inne niż niebezpieczne		
6.	02 01 10	Odpady wyposażenia z metalu – złom stalowy i żeliwny (zużyte części instalacji, np. do pojenia, dozowania paszy itp.). Odpad stanowią stop żelaza z węglem, metal. Odpad obojętny, podatny na korozję, nie posiadający właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
7.	15 01 01	Odpadem są opakowania pasz i materiałów niezbędnych do konserwacji i napraw urządzeń instalacji zapakowanych w opakowania papierowe i kartonowe. Odpad stanowią włókno pochodzenia roślinnego oraz celuloza. Odpad nie posiadający właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych. Odpad stanowią polimery, plastyfikatory (zmiękczacze), wypełniacze (zmieniające właściwości mechaniczne) oraz substancje barwiące. Odpad nie posiadający właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
9.	15 01 03	Odpakowania z drewna. Odpad stanowi substancja organiczna, tkanka roślinna, celuloza (błonnik), lignina (drzewnik), chemiceluloza, woda, sole mineralne. Odpad nie posiadający właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
10.	15 01 04	Odpad powstaje w trakcie odpakowywania materiałów niezbędnych do konserwacji i napraw urządzeń instalacji. Odpad stanowi żelazo i jego stopy (np. stal – stop żelaza z węglem). Odpad niepalny, stały, nie posiadający właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
11.	15 01 06	Odpad powstaje w trakcie odpakowywania pasz, materiałów niezbędnych do konserwacji i

		napraw urządzeń instalacji (opakowania z papieru lub tektury powleczone foliami). Odpad stanowią pochodzenia roślinnego włókna, masa celulozowa, np. papier, papier pakowy, worki, kartony i tektura pokryta tworzywami stanowiącymi polimery, plastyfikatory (zmiękczacze), wypełniacze (zmieniające właściwości mechaniczne) oraz substancje barwiące. Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
12.	15 02 03	Odpad to substancje pochłaniające, czysciwo, ręczniki papierowe, ścierki, ubrania ochronne, rękawice, filtry, siatki i worki filtracyjne z papieru, tkanin, metalu i tworzyw sztucznych. Odpad stanowi metal, tworzywo sztuczne, papierowe wkłady filtracyjne zanieczyszczone pyłami, włókna pochodzenia organicznego (np. celuloza), wypełniacze organiczne (np. skrobia ziemniaczana), wypełniacze nieorganiczne (np. kaolin, talk, gips, kreda), środki zaklejające, zabrudzone tekstylia naturalne i sztuczne (mieszanina włókien celulozowych, lnianych, bawełnianych, wełnianych i wiskozowych), poliester oraz skóra. Odpad stały, łatwopalny, nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi.
13.	16 02 14	Odpad powstaje podczas napraw bieżących i zabiegów konserwacyjnych. Odpad stanowią zużyte urządzenia elektryczne i inne elementy z tworzyw sztucznych, metali lub szkła. Odpad nie posiadający właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
14.	16 02 16	Odpad powstaje podczas napraw bieżących i zabiegów konserwacyjnych. Odpad stanowią zużyte urządzenia elektryczne i inne elementy z tworzyw sztucznych, metali lub szkła. Odpad nie posiadający właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.

¹⁾ właściwości odpadów niebezpiecznych, określone zostały zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy.

II.2.3. Wszystkie odpady powstające w wyniku działalności instalacji magazynowane są selektywnie w wyznaczonych do tego celu miejscach, odpowiednio opisanych (kod, nazwa odpadu) i zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, a następnie przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym wymagane prawem zezwolenia.

II.3. Emisja hałasu do środowiska

II.3.1. Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby

Tabela nr 6

Lp.	Oznaczenie obiektów	Źródła hałasu	Ilość [szt.]	Czas pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia ¹⁾ [h]	
				Pora dnia	Pora nocy
Źródła wchodzące w skład instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego					
Źródła punktowe/wszechkierunkowe					
1.	Kurnik K1	Wentylatory dachowe – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 61$ dB(A)	8	8	1
		Wentylatory szczytowe – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 87$ dB(A)	4	8	0,5
2.	Kurnik K2	Wentylatory dachowe – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 61$ dB(A)	8	8	1
		Wentylatory szczytowe – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 87$ dB(A)	4	8	0,5
3.	Kurnik K3	Wentylatory dachowe – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 61$ dB(A)	8	8	1
		Wentylatory szczytowe – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 87$ dB(A)	4	8	0,5
4.	Kurnik K4	Wentylatory dachowe – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 61$ dB(A)	8	8	1
		Wentylatory szczytowe – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 87$ dB(A)	4	8	0,5
5.	Kurnik K5	Wentylatory dachowe – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 61$ dB(A)	8	8	1
		Wentylatory szczytowe – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 87$ dB(A)	4	8	0,5

		akustycznej urządzenia $L_{WA} = 87$ dB(A)			
6.	Kurnik K6	Wentylatory dachowe – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 61$ dB(A)	8	8	1
		Wentylatory szczytowe – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 87$ dB(A)	4	8	0,5
7.	Kurnik K7	Wentylatory dachowe – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 61$ dB(A)	8	8	1
		Wentylatory szczytowe – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 87$ dB(A)	4	8	0,5
8.	Kurnik K8	Wentylatory dachowe – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 61$ dB(A)	8	8	1
		Wentylatory szczytowe – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 87$ dB(A)	4	8	0,5
9.	Silosy paszowe	Przeładunek paszy z paszowozu do silosów (napełnianie maksymalnie dwóch silosów w porze dnia) – poziom mocy akustycznej $L_{WA} = 96$ dB(A)	-	0,5	Nie pracuje
10.	Chłodnia kontenerowa	Agregat chłodni – poziom mocy akustycznej urządzenia $L_{WA} = 80$ dB(A)	1	8	1
Źródła typu budynek					
11.	Kurnik K1	Budynek inwentarski - kurnik K1	1	8	1
12.	Kurnik K2	Budynek inwentarski - kurnik K2	1	8	1
13.	Kurnik K3	Budynek inwentarski - kurnik K3	1	8	1
14.	Kurnik K4	Budynek inwentarski - kurnik K4	1	8	1
15.	Kurnik K5	Budynek inwentarski - kurnik K5	1	8	1
16.	Kurnik K6	Budynek inwentarski - kurnik K6	1	8	1
17.	Kurnik K7	Budynek inwentarski - kurnik K7	1	8	1
18.	Kurnik K8	Budynek inwentarski - kurnik K8	1	8	1

¹⁾ - przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00).

II.3.2. Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem zakładu w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych

Tabela nr 7

Lp.	Oznaczenie terenów podlegających ochronie akustycznej zlokalizowanych w sąsiedztwie instalacji ¹⁾	Opis terenu wg tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. (Dz. U. z 2014 r., poz. 112)	Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku w [dB] wyrażony równoważnym poziomem dźwięku $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$	
			pora dnia	pora nocy
1.	7.7MU – zabudowa mieszkaniowo-usługowa na działkach nr 295 do 305 oraz nr 292 - 293	Lp. 3d Tereny mieszkaniowo-usługowe	55	45
2.	7.2US – tereny sportu i rekreacji na działkach nr 262 oraz nr 288/2	Lp. 3c Tereny rekreacyjno-wypoczynkowe	55	45
3.	7.2RL – zabudowa w gospodarstwach leśnych na działkach nr 45/7 oraz nr 45/6	Lp. 3b Tereny zabudowy zagrodowej	55	45

¹⁾ w związku z brakiem miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego klasyfikacji terenów podlegających ochronie przed hałasem dokonano na podstawie kwalifikacji dokonanej przez Wójta Gminy Dąbrowa przesłanej w piśmie

nr GKMOS.6724.1.2015 z dnia 17 maja 2015 r. Oznaczenie terenów podlegających ochronie akustycznej jest zgodne ze studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania przestrzennego gminy Dąbrowa przyjętym Uchwałą nr V/21/11 Rady Gminy Dąbrowa z dnia 10 lutego 2011 r.

II.4. Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji

W wyniku funkcjonowania instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego nie powstają ścieki przemysłowe. Kurniki są czyszczone metodą na sucho.

II.5. Dopuszczalne warianty pracy instalacji

Nie przewiduje się wariantowości w funkcjonowaniu instalacji i urządzeń podstawowych, rozumianej jako wykorzystywania ich do celów innych niż zostały zaprojektowane. Możliwy jest obecnie jeden wariant instalacji – chów brojlerów kurzych metodą ściółkową.

III. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instancji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach

Nie przewiduje się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacji odbiegających od normalnych.

Moment zakończenia rozruchu związany jest z fazą przygotowania instalacji do przyjęcia kurcząt, w tym m.in.: ścielenie siewki słomianej, dezynfekcji.

Moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji związany jest z fazą zakończenia cyklu chowu brojlerów, w tym czasie następuje m.in.: usunięcie drobiu z kurnika, usuwanie obornika oraz dezynfekcja hal chowu.

IV. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych

Z uwagi na wielkość i parametry emisji eksploatacja instalacji nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Do działań i środków organizacyjnych i technicznych mających na celu ograniczenie emisji substancji i energii, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości należą:

1. wdrożony system zarządzania środowiskowego (BAT 1) oparty o normę ISO 14001, który zawiera deklarację stosowania polityki środowiskowej przez najwyższe kierownictwo Spółki oraz Księgę Zarządzania oraz procedury nadzoru i dokumentowania działania systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1),
2. dobre gospodarowanie (BAT 2) w celu zapobiegania wywieraniu wpływu na środowisko lub ograniczanie tego wpływu, poprzez:
 - prawidłowe usytuowanie zespołu urządzeń/gospodarstwa i prawidłowa aranżacja przestrzeni,
 - kształcenie i szkolenie personelu jest prowadzone zgodnie z „Procedurą zarządzania zasobami” stanowiącą składową systemu zarządzania środowiskowego,
 - wdrożenie planu awaryjnego dotyczącego reagowania na nieprzewidziane emisje i zdarzenia jest gwarantowane poprzez stosowanie „Procedury nadzorowania działań operacyjnych i awarii” systemu zarządzania środowiskowego oraz dokumentów powiązanych stanowiących procedury postępowania na wypadek pożaru, wycieku substancji chemicznej lub oleju, awarii zasilania w energię oraz innych instrukcji,

- regularne kontrole, naprawy i utrzymanie obiektów i urządzeń stanowiących instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego,
 - przechowywanie martwych zwierząt w chłodni sztuk padłych,
3. system żywienia ograniczający całkowitą emisję azotu i w konsekwencji amoniaku wydalanego przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt poprzez stosowanie techniki żywienia wieloetapowego, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji (BAT 3),
4. system żywienia ograniczający całkowitą emisję wydalanego fosforu przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt poprzez stosowanie żywienia wieloetapowego, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji (BAT 4),
-
5. stosowanie rozwiązań zapewniających ochronę środowiska wodnego, tj.:
- a. efektywne wykorzystanie wody poprzez (BAT 5):
 - prowadzenie rejestru zużycia wody; Każdy z obiektów inwentarzowych jest wyposażony w wodomierz, z którego dokonywane są cyklicznie odczyty i rejestracja ilości zużywanej wody; Prowadzony jest dobowy rejestr zużycia wody z każdego kurnika,
 - bieżąca codzienna kontrola stanu poidel i urządzeń poboru wody,
 - optymalizacja zużycia wody poprzez zastosowanie w kurnikach wysokowydajnych systemów pojenia - poidelek miseczkowo-smoczkowych oraz elektronicznego sterowania dopływu wody,
 - stosowanie sprzętu do pojenia dostosowanego dla rodzaju drobiu,
 - b. wyposażenie kurników w szczelną betonową posadzkę, zabezpieczającą grunt i wody gruntowe przed ewentualnym zanieczyszczeniem,
 - c. załadunek obornika z kurników na środki transportu w miejscach o utwardzonym podłożu,
6. ograniczenie powstania ścieków poprzez (BAT 6):
- ograniczenie zużycia wody - sprzątanie kurników na sucho (mechaniczne usuwanie obornika, bez stosowania wody),
 - utrzymywanie możliwie najmniejszych obszarów zanieczyszczonych – chów drobiu prowadzony jest w halach zamkniętych, na szczelnych posadzkach, co minimalizuje powierzchnie obszarów zanieczyszczonych,
7. zapewnienie efektywnego zużycia energii w gospodarstwie (BAT 8) – opis stosowanych technik w pkt. VI niniejszej decyzji,
8. stosowanie rozwiązań ograniczających emisję hałasu (BAT 10), tj.:
- zapewnienie odpowiedniej odległości między zespołem urządzeń/gospodarstwem a obiektem wrażliwym (lokalizacja fermy w odległości ok. 600 m w stosunku do terenów chronionych),
 - umiejscowienie urządzeń (lokalizację stacjonarnych źródeł hałasu oraz wewnętrznych dróg technologicznych w sposób ograniczający oddziaływanie akustyczne,
 - środki operacyjne (unikanie przeprowadzania hałaśliwych czynności w nocy, zamknięcie drzwi i otworów budynków, zapewnienie kontroli hałasu podczas czynności konserwacyjnych, zastosowanie automatyki do optymalizacji warunków pracy wentylacji),
 - urządzenia o niskim poziomie emisji hałasu (wentylatory o obniżonym poziomie emisji hałasu),
9. stosowanie rozwiązań zapewniających ochronę powietrza atmosferycznego, tj.:
- a. ograniczenie emisji pyłów z każdego budynku dla zwierząt poprzez (BAT 11):
 - wykorzystanie na ściółkę materiału o grubszej strukturze,
 - wyposażenie napełnianych pneumatycznie silosów z paszą suchą w filtry workowe,
 - b. zapobiegania emisjom zapachów i ich skutkom (BAT 13) poprzez:
 - zapewnienie odpowiedniej odległości między gospodarstwem/zespołem urządzeń a obiektem wrażliwym,

- stosowanie pomieszczeń, w których realizuje się:
 - utrzymywanie zwierząt i powierzchni w stanie czystym i suchym,
 - zmniejszenie przepływu powietrza nad powierzchnią obornika i jego prędkości,
 - utrzymywanie ściółki w stanie suchym i w warunkach aerobowych,
 - c. zredukowanie emisji amoniaku z całego procesu chowu drobiu z wykorzystaniem Najlepszych Dostępnych Technik (BAT 23);
 - d. system wymuszonego osuszania ściółki z wykorzystaniem powietrza wewnętrznego (BAT 32),
 - e. utrzymywanie odpowiednich parametrów mikroklimatu (temperatury, wilgotności) w obiektach inwentarskich, w celu ograniczenia m. in. uciążliwości zapachowej,
 - f. zastosowanie sterowanej automatycznej mechanicznej wentylacji pomieszczeń,
 - g. dobór odpowiedniej paszy do fazy tuczu drobiu,
 - h. regularne czyszczenie kurników – po każdym cyklu produkcyjnym,
 - i. pneumatyczny załadunek paszy do silosów oraz magazynowanie paszy w szczelnych zbiornikach, co ogranicza emisję pyłu,
 - j. umieszczenie wylotów wyciągów wentylacyjnych jak najwyżej,
 - k. regularny wywóz obornika z terenu fermy, bezpośrednio po zakończeniu cyklu,
10. sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, tj:
- selektywne magazynowanie wszystkich wytwarzanych odpadów, w miejscach przeznaczonych do tego celu, odpowiednio oznakowanych i opisanych,
 - zabezpieczenie odpadów niebezpiecznych przed dostępem osób nieupoważnionych,
 - przekazywanie odpadów odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami,
 - w miarę możliwości stosowanie opakowań zwrotnych,
 - wykorzystywanie przy prowadzeniu działalności sprawnego sprzętu i innych urządzeń i poddawanie ich regularnym przeglądom,
 - utrzymywanie porządku na terenie fermy,
 - optymalizacja programu opieki weterynaryjnej,
 - zakup paszy „luzem”, w celu ograniczenia ilości odpadów w postaci opakowań,
 - przestrzeganie reżimu prowadzonego procesu produkcyjnego,
 - racjonalna gospodarka paszami i materiałami,
 - poprawne zarządzanie,
 - uruchamianie nowoczesnych technologii.
11. stosowanie rozwiązań zapewniających efektywną gospodarkę materiałowo-surowcową, tj.:
- dostosowanie zużycia surowców i materiałów, w tym rodzaju stosowanej paszy oraz dodatków do jej wzbogacenia, do poszczególnych faz produkcji,
 - stały nadzór nad urządzeniami do zadawania paszy i pojenia drobiu minimalizujący straty.

V. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

Sposoby zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:

- a. magazynowanie i rozładunek substancji mogących powodować zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na szczelnej powierzchni,
- b. magazynowanie odpadów w sposób selektywny, w wyznaczonych, oznakowanych miejscach, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz uniemożliwiający dostęp do nich

- osobom nieupoważnionym. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów będą posiadały utwardzoną, szczelną powierzchnię. Nie będą przekraczane pojemności kontenerów i beczek,
- c. przechowywanie padłych ptaków w urządzeniu chłodzącym, w szczelnym kontenerze, bez dostępu osób postronnych,
 - d. utrzymywanie w porządku i czystości budynków chowu, dróg i placów oraz terenów pozostałych,
 - e. wyposażenie kurników w szczelną betonową posadzkę, zabezpieczającą grunt i wody gruntowe przed ewentualnym zanieczyszczeniem,
 - f. odpowiednia częstotliwość usuwania obornika z hal oraz ich czyszczenia,
 - g. załadunek obornika z kurników na środki transportu w miejscach o utwardzonym podłożu,
 - h. wywóz obornika bezpośrednio z kurników, bez magazynowania, po zakończeniu każdego cyklu produkcyjnego,
 - i. stosowanie obornika na własnych użytkach rolnych zgodnie z planami nawożenia, zaopiniowanymi pozytywnie przez Okręgową Stację Chemiczno-Rolniczą.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do systematycznej kontroli i nadzoru stanu technicznego budynków chowu oraz innych urządzeń znajdujących się w instalacji, w celu wykrycia ewentualnych nieszczelności oraz przypadków wystąpienia niekontrolowanych wycieków. Prowadzić rejestr kontroli przeglądów i oceny stanu technicznego instalacji.

VI. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Efektywna gospodarka energetyczna zakładu prowadzona jest poprzez:

- a. wysokosprawne systemy ogrzewania/chłodzenia oraz wentylacyjne (wysokosprawny system ogrzewania, tj. w sezonie zimowym stosowane będzie ogrzewanie kurników za pomocą nagrzewnic wodnych wykorzystujących ciepło z kotłowni węglowych oraz dodatkowe wspomaganie z wykorzystaniem nagrzewnic olejowych 2 x 60 kW w każdym kurniku. Systemy wentylacji, silniki, systemy ogrzewania i oświetlenia zaprojektowane i wykonane w technice zgodnej z rodzajem utrzymania zwierząt.);
- b. optymalizacja systemów wentylacji i ogrzewania/chłodzenia oraz zarządzanie nimi, zwłaszcza gdy stosowane są systemy oczyszczania powietrza.
- c. optymalizacja parametrów procesowych w poszczególnych kurnikach odbywa się przy wykorzystaniu systemów sterowania komputerowego:
 - system kontroli środowiska wewnątrz kurnika i sterowania wentylacją do optymalizacji warunków środowiskowych w kurniku (np. konieczność chłodzenia, odpowiednia wilgotność, temperatura, włączanie poszczególnych sekcji wentylacji w zależności od zoptymalizowanych warunków wewnętrznych i zewnętrznych kurnika),
 - system alarmowy, reagujący na zanik napięcia, temperaturę minimalną i maksymalną, brak wody w poidłkach, złe funkcjonowanie systemu karmienia,
 - system sterowania oświetleniem z możliwością ustawienia cyklu świetlnego,
- d. izolacja termiczna ścian budynków inwentarskich,
- e. wykorzystanie energooszczędnego oświetlenia,
- f. opomiarowanie poboru wszystkich mediów i regularną kontrolę zużycia energii,
- g. systematyczny nadzór i konserwację maszyn i urządzeń.

VII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania ustawowe

VII.1. Monitoring procesów technologicznych

Proces chowu monitorowany jest w sposób ciągły w zakresie niezbędnym do prawidłowego utrzymania kondycji drobiu i stanu sanitarnego obiektów. W ramach monitoringu procesów technologicznych, istotnego z punktu widzenia ochrony środowiska, konieczne jest monitorowanie:

- ilości drobiu wprowadzanego do odchowu,
- ilości drobiu odstawionego do uboju,
- ilości padłych sztuk,
- ilości wykorzystywanej energii elektrycznej,
- ilości zużytego oleju w nagrzewnicach w kurnikach,
- ilości wykorzystywanej paszy,
- ilości zużywanej ściółki (sieczeni słomianej lub trocin),
- ilości zużytych środków dezynfekujących,
- czasu eksploatacji kurników w układzie: dzień wprowadzenia drobiu do kurnika/dzień odstawienia do uboju,
- czasu trwania przerw między cyklami chowu,
- ilości wytwarzanego obornika, tj.:

lp.	Mierzona wielkość	Jednostka miary	Sposób pomiaru lub określenia	Częstotliwość pomiaru	Sposób ewidencji wyników pomiaru
1.	Ilość wytworzonego obornika	Mg/rok	Ważenie lub oszacowanie	Bilans roczny	Rejestr
2.	Ilość wytworzonego obornika na jedno wyprodukowane zwierzę	Mg/szt./rok	Obliczenia	Bilans roczny	Rejestr

Ww. dane są zapisywane w rejestrze.

Efektywność wykorzystania energii jest kontrolowana poprzez obliczanie jednostkowych wskaźników jej zużycia odniesionych do jednostki produkcji.

Dane z ww. monitoringu są przechowywane przez okres minimum 5 lat w celu udostępnienia, na żądanie organu kontrolnego lub organu ochrony środowiska.

VII.2. Monitoring emisji do powietrza

a) Usytuowanie stanowisk pomiarowych

Określa się stanowisko pomiarowe, jako reprezentatywne do pomiaru wielkości emisji, na emitorze E9, E21, E33, E45, E57, E69, E81, E93 na prostym, wolnym od zaburzeń odcinku – spełniające wymagania Polskiej Normy PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” dla pomiarów dokładnych lub technicznych.

b) Zobowiązuje się do monitoringu poziomu emisji zanieczyszczeń do powietrza:

Lp.	Mierzony parametr	Technika	Źródła objęte pomiarem	Częstotliwość pomiaru	Jednostka	Metodyka pomiaru
1.	Amoniak	Oszacowanie z zastosowaniem bilansu masowego w oparciu o wydalanie i całkowitą zawartość azotu (lub całkowitego azotu amonowego) na każdym etapie stosowania obornika (BAT 25).	Kurniki: K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8	Raz w roku	kg NH ₃ /stanowisko dla zwierzęcia/rok	-
		-	Emitor E21	Raz na dwa lata	W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja	Dowolną metodą pomiarową której zakres oznaczania odpowiada

					dopuszczalna, tj. kg/h z emitora	poziomowi emitowanych substancji
2.	Pył	Oszacowanie za pomocą pomiaru stężenia pyłu i współczynnika wentylacji (BAT 27).	Kurniki: K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8	Raz w roku	W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja dopuszczalna, tj. kg/h z kurnika	Metoda zawarta w normach EN lub innych standardowych metod (ISO, krajowych lub międzynarodowych) zapewniająca dane o równoważnej jakości naukowej
			Emitor E21	Raz na dwa lata	W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja dopuszczalna, tj. kg/h z emitora	Dowolna technika wzorcowana metodą grawimetryczną
3.	Siarko-wodór	-	Emitor E21	Raz na dwa lata	W jednostce, w jakiej wyrażona jest emisja dopuszczalna, tj. kg/h z emitora	Dowolną metodą pomiarową której zakres oznaczania odpowiada poziomowi emitowanych substancji

Zapewnić wykonywanie pomiarów wielkości emisji przez laboratoria posiadające akredytację w zakresie metodyk zastosowanych do ww. pomiarów.

Pomiary emisji prowadzić począwszy od roku 2018. Wyniki wszystkich pomiarów emisji należy przechowywać przez okres co najmniej 5 lat od daty ich wykonania.

VII.3. Monitoring ilości wykorzystanej wody na potrzeby instalacji

Ilość wykorzystanej wody określać za pomocą wskazań wodomierzy zainstalowanych w każdym z kurników w ujęciu dobowym.

VII.4. Monitoring gospodarki odpadami

Ilość powstających odpadów będzie określana wagowo przez odbierających odpady.

VII.5. Monitoring ilości azotu i fosforu wydalanego w oborniku

- a) Zobowiązuje się prowadzącego instalację do monitoringu ilości azotu i fosforu wydalanego w oborniku przy wykorzystaniu techniki oszacowania w oparciu o analizę obornika z oznaczeniem całkowitej zawartości azotu i fosforu z częstotliwością raz w roku (BAT 24).

VIII. Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Podmiot prowadzący instalację obowiązany jest przekazywać Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu w terminie do 31 marca każdego roku kalendarzowego, coroczną informację, za ubiegły rok kalendarzowy, w zakresie przedstawionym w punkcie VII.1., VII.3. i VII.5. niniejszego pozwolenia.

Prowadzący instalację obowiązany jest przekazywać Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu w terminie do 30 dni od dnia wykonania pomiarów lub oszacowania wielkości emisji substancji do powietrza w zakresie przedstawionym w punkcie VII.2. niniejszego pozwolenia.

IX. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii przemysłowych

Przedmiotowa instalacja do chowu drobiu w rozumieniu art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 z późn. zm.) oraz rozporządzenia *Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, a zatem nie jest źródłem emisji związanych z poważną awarią przemysłową.

Eksploatacja instalacji może spowodować zdarzenia, które swoim zasięgiem mogą objąć teren fermy lub tereny z nią sąsiadujące.

W przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnej związanej z:

- zagrożeniem epidemiologicznym - na fermie stosowane są główne zalecenia Inspekcji Weterynaryjnej – zgodnie z Wytycznymi Głównego Lekarza Weterynarii (co dotyczy np. przypadku zagrożenia epidemią ptasiej grypy),
- masowym pomorem stada - zasady postępowania ustala powiatowy lekarz weterynarii,
- przerwą w dostawie prądu, co skutkowałoby np. wyłączeniem wentylatorów oraz oświetlenia w obiektach chowu - zostają uruchomione agregaty prądotwórcze, zasilające fermę do czasu usunięcia awarii,
- przerwą w dostawie wody na potrzeby pojenia zwierząt - przewiduje się dostawę wody poprzez jej dowóz beczkowozami,
- awarią systemu ogrzewania, która może skutkować wymarznieniami zwierząt i zwiększeniem ilości padłych sztuk – należy podjąć natychmiastowe działania naprawcze,
- pojawieniem się pożaru - instalacja wyposażona jest w podstawowy sprzęt gaśniczy, instalację wodociągową. Personel obsługujący instalację postępuje zgodnie z posiadaną instrukcją postępowania na wypadek powstania pożaru.

W celu zapobiegania awariom prowadzone są okresowe kontrole stanu technicznego urządzeń oraz monitorowane na bieżąco stan techniczny urządzeń, jak i proces chowu.

O fakcie wystąpienia sytuacji awaryjnej w instalacji, mogącej powodować zagrożenie dla środowiska i ludzi, należy powiadomić niezwłocznie Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Marszałka Województwa Opolskiego.

X. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane

Prowadzący instalację nie przewiduje likwidacji instalacji.

W przypadku likwidacji instalacji należy:

- poinformować właściwe organy ochrony środowiska o zamiarze likwidacji instalacji w celu ustalenia warunków bezpiecznej jej likwidacji,
- zaplanować termin zaprzestania eksploatacji z uwzględnieniem zakończenia cyklu chowu,
- odpady z demontażu instalacji zagospodarować zgodnie z wymaganiami prawa obowiązującymi w dniu likwidacji,
- odpady przekazać odpowiednim, posiadającym stosowne zezwolenie, odbiorcom odpadów w celu ich prawidłowego unieszkodliwienia,
- maszyny i urządzenia przekazać do dalszego wykorzystania zgodnie z ich przeznaczeniem,
- likwidację obiektów i urządzeń należy prowadzić przy zastosowaniu specjalistycznego sprzętu gwarantującego bezpieczny dla ludzi i środowiska demontaż zgodnie z obowiązującymi (w czasie likwidacji) przepisami prawa budowlanego oraz wymogami ochrony środowiska.

XI. Termin obowiązywania pozwolenia

Pozwolenie jest wydane na czas **nieoznaczony**.

Uzasadnienie

Agrouslugi „Roesler” Sp. z o.o w Przysieczy, pismem z 9 czerwca 2017 r., bez numeru (data wpływu do UMWO – 9 czerwca 2017 r.) zwróciła się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do chowu drobiu o liczbie stanowisk 200 000, zlokalizowanej w Naroku, w gminie Dąbrowa.

Przedmiotowa instalacja kwalifikowana jako instalacja wymieniona w punkcie 6 ppkt 8 lit. a) - instalacja do chowu lub hodowli drobiu o więcej niż 40 000 stanowisk, załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), zgodnie z art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 z późn. zm.) - zwaną dalej ustawą *Poś*, podlega obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organem ochrony środowiska właściwym do wydania niniejszego pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a ustawy *Poś*, w związku z § 2 ust. 1 pkt. 51 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz z uwagi na właściwość miejscową, jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Do ww. wniosku zostały dołączone:

- 2 egzemplarze opracowania pn. „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do chowu brojlerów o liczbie powyżej 40 000 stanowisk projektowanej fermy brojlerów w Naroku, przy ul. Karczowskiej dz. nr ewid. 290/4 obręb Narok k.m. 2 gmina Dąbrowa”, opracowanego w czerwcu 2017 r. przez Zakład Projektowo-Usługowy HI-EKO s.c., z załącznikami i wersją elektroniczną,
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej od wydania decyzji,
- potwierdzenie dokonania opłaty rejestracyjnej.

Organ ustalił, że wnioskodawca wypełnił formalny warunek rozpatrzenia wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, wynikający z art. 210 ustawy *Poś*, poprzez wniesienie na wyznaczone konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie - opłaty rejestracyjnej. Opłatę w wysokości 5 520,00 zł wniesiono w dniu 3 czerwca 2017 r.

Biorąc pod uwagę zapisy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r. poz. 1183) należna opłata rejestracyjna dla ww. instalacji powinna wynosić 4 800,00 zł. W związku z powyższym Wnioskujący został poinformowany, że może zwrócić się do Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie, o zwrot nadpłaconej kwoty.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy *Poś* zapis wniosku w wersji elektronicznej został przekazany Ministrowi Środowiska w dniu 23 czerwca 2017 r. przy piśmie numer DOŚ-III.7222.46.2017.JSz za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

W związku z tym, że wniosek nie spełniał wszystkich wymogów formalnych określonych w ustawie *Poś*, organ prowadzący postępowanie, pismem z 5 lipca 2017 r. nr DOŚ-III.7222.46.2017.JSz, wezwał o jego uzupełnienie. Wniosek uzupełniono w zakresie wymogów formalnych przy piśmie z 24 lipca 2017 r. (data wpływu do UMWO – 24 lipca 2017 r.).

Z przedłożonego wniosku wynika, że prowadzący instalację – Agrouslugi „Roesler” Sp. z o.o reprezentowana przez Pana Jacka Roeslera jest właścicielem działki o numerze 290/4, obręb 0007 Narok, na której położona jest instalacja do chowu drobiu o liczbie stanowisk 200 000.

Zgodnie z wynikającym z art. 218 ustawy *Poś* obowiązkiem zapewnienia, przez organ wydający pozwolenie zintegrowane, możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem jest wydanie takiego pozwolenia, podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu

postępowania w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do chowu drobiu o liczbie 200 000 stanowisk i o możliwości składania w przedmiotowej sprawie uwag i wniosków, w terminie 30 dni od daty ukazania się ogłoszenia. Informację powyższą zamieszczono na tablicy ogłoszeń w siedzibie UMWO (28 lipca 2017 r.), w Nowej Trybunie Opolskiej (5 sierpnia 2017 r.), na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy w Dąbrowie (28 lipca 2017 r.) oraz na stronie internetowej w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego (28 lipca 2017 r.).

W ustawowym okresie 30 dni od daty podania ww. informacji do publicznej wiadomości, do organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski dotyczące postępowania w sprawie o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Wypełniając obowiązek wynikający z art. 208 ust. 2 pkt. 4a ustawy *Poś* prowadzący instalację dołączył do wniosku dokument o nazwie „Raport początkowy ustalający stan zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód podziemnych dla projektowanej fermy brojlerów 49-120 Narok, ul. Karczowska dz. nr 290/4”. W dokumentacji zidentyfikowano substancje wykorzystywane w procesie eksploatacji instalacji, przedstawiono także sposoby i miejsca ich magazynowania, stosowania i przemieszczania. W raporcie ustalono zakres działań mogących powodować zanieczyszczenie środowiska gruntowo-wodnego, potencjalne źródła emisji zanieczyszczeń oraz substancje powodujące ryzyko zanieczyszczenia, a także przedstawiono charakterystykę potencjalnych zagrożeń dla środowiska gruntowo-wodnego. Przeprowadzone badania wykazały, że w próbkach wód podziemnych pobranych na terenie fermy dnia 9 lutego 2017 r. wystąpiły przekroczenia w zakresie indeksu fenolowego, niklu i azotanów. Firma Progeo s.c. Zakład Usług Technicznych, która opracowała raport uznała, że zanieczyszczenie wód podziemnych azotanami nastąpiło w wyniku prowadzonej na tym obszarze wieloletniej intensywnej produkcji roślinnej oraz nieuporządkowanej gospodarki wodno-ściekowej.

W związku z tym organ działając na podstawie art. 217 d ust. 1 ustawy *Poś* przesłał kopię raportu początkowego wraz z wynikami z badań gleby i wód podziemnych dla projektowanej fermy brojlerów w Naroku Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Opolu.

Zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz. U. z 2016 r. poz. 1395), na podstawie wyników badań dołączonych do raportu stwierdzono brak zanieczyszczenia gleby substancjami powodującymi ryzyko, na terenie fermy.

Po wnikliwej analizie złożonej dokumentacji, biorąc pod uwagę ilości stosowanych substancji powodujących potencjalne ryzyko zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego, związane z nimi zabezpieczenia oraz nałożone na uprawnionego obowiązki wynikające ze sposobów zapewnienia ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych, nie występuje istotne ryzyko zanieczyszczenia na terenie fermy, a zatem zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 raport początkowy oraz prowadzenie systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych nie jest wymagane.

W trakcie prowadzonego postępowania, korzystając z możliwości jakie wskazuje ustawa z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2017 r., poz. 1257 z późn. zm.) zwanej dalej ustawą *Kpa*, przy udziale przedstawicieli organu w dniu 12 grudnia 2017 r., dokonano oględzin nowo wybudowanej instalacji, z których został sporządzony protokół.

Po analizie merytorycznej wniosku stwierdzono, że niektóre zawarte w nim dane i informacje wymagają dodatkowych wyjaśnień oraz informacji, dlatego Marszałek Województwa Opolskiego pismami z 27 października 2017 r., 1 grudnia 2017 r., 17 stycznia 2018 r., 13 lutego 2018 r. wzywał wnioskodawcę do ich uzupełnienia.

W odpowiedzi na ww. wezwania prowadzący uzupełnił wniosek o brakujące informacje przy pismach z 14 listopada 2017 r. (data wpływu do UMWO – 15 listopada 2017 r.), 27 grudnia 2017 r. (data wpływu do UMWO – 27 grudnia 2017 r.), 25 stycznia 2018 r. (data wpływu do UMWO – 29 stycznia 2018 r.), 22 lutego 2018 r. (data wpływu do UMWO – 22 lutego 2018 r.).

Analiza całości zgromadzonego materiału pozwoliła uznać, że wniosek jest kompletny, spełniający wymagania przepisów, a zawarte w nim dane pozwalają stwierdzić, że eksploatacja instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości środowiska i spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Niniejsze pozwolenie wydano w terminie przewidzianym w art. 209 ust. 2 ustawy *Poś*, tj. w terminie 6 miesięcy od dnia złożenia wniosku, odliczając od tego terminu okresy opóźnień w załatwieniu sprawy, spowodowane uzupełnieniami wniosku.

Wobec powyższego niniejszą decyzją, na podstawie art. 181 ust. 1 pkt. 1, 183 ust. 1 oraz art. 201 ust. 1 ustawy *Poś*, udzielono pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do chowu drobiu (brojlerów) o liczbie stanowisk 200 000, zlokalizowanej w Naroku, gmina Dąbrowa.

Warunki pozwolenia zostały określone zgodnie z wymaganiami wskazanymi w art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3, 5, art. 202 ust. 1, 2, 4, art. 211 ust. 1, 5, 6 i art. 224 ust. 1, 2 ustawy *Poś*.

Podstawą do udzielenia niniejszego pozwolenia zintegrowanego dla wymienionej wyżej instalacji jest wykazanie, że:

- eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska poza terenem do którego prowadzący tę instalację ma tytuł prawny,
- sposób gospodarowania odpadami nie powoduje zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i dla środowiska,
- instalacja nie stanowi źródeł pól elektromagnetycznych i nie powoduje transgranicznego oddziaływania na tereny państw sąsiadujących z Polską,
- instalacja nie powoduje przekroczeń standardów emisji hałasu na terenach normowanych w tym zakresie położonych w rejonie oddziaływania zakładu.

W przedmiotowym wniosku wykazano także, że instalacja objęta wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik, co wymagane jest przepisami art. 204 ust. 1 oraz art. 207 ust. 1 i ust. 1a ustawy *Poś*.

Zgodnie z zawartymi we wniosku informacjami, Wnioskodawca wykazał, że instalacja spełnia wymagania, o których mowa w art. 207 ust. 1 i ust. 1a ustawy *Poś*, tj. wymagania zawarte w dokumentach referencyjnych, a w szczególności konkluzjach BAT opublikowanych 21 lutego 2017 r. w Dzienniku Urzędowym Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE*.

Spełnianie wymagań wynikających z konkluzji BAT:

Działania techniczne i organizacyjne spełniające najlepsze dostępne techniki (BAT)	
System zarządzania środowiskiem	
BAT 1	<p>W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej prowadzący instalację posiada wdrożony system zarządzania środowiskowego zatwierdzony w dniu 18.12.2017 r. przez Pana Jacka Roeslera Prezesa Zarządu Agrouслуги Sp. o.o.</p> <p>System jest oparty o normę ISO 14001 i zawiera:</p> <ul style="list-style-type: none"> - deklarację stosowania polityki środowiskowej przez najwyższe kierownictwo Spółki; - Księgę Zarządzania oraz procedury nadzoru i dokumentowania działania systemu zarządzania środowiskowego. <p>W ramach wdrożonego systemu zarządzania środowiskowego Spółka deklaruje:</p> <ul style="list-style-type: none"> - postępowanie zgodne z wymaganiami prawnymi i innymi uregulowaniami, które dotyczą środowiska i działalności firmy; - doskonalenie systemu zarządzania środowiskowego oraz poprawy środowiskowych efektów działalności; - doskonalenie procesów hodowlanych z uwzględnieniem ochrony środowiska; - zmniejszenie prawdopodobieństwa wystąpienia środowiskowych sytuacji awaryjnych.
Dobre gospodarowanie	
BAT 2	<p>W instalacji stosowane są techniki ograniczające wpływ na środowisko:</p> <ul style="list-style-type: none"> - prawidłowe usytuowanie zespołu urządzeń/gospodarstwa i prawidłowa aranżacja przestrzeni. Spółka uzyskała decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia nr GKMOS 6220.6.2015 z dnia 25 stycznia 2015 r. wydaną przez Wójta Gminy Dąbrowa; - kształcenie i szkolenie personelu jest prowadzone zgodnie z „Procedurą zarządzania zasobami” stanowiącą składową systemu zarządzania; - przygotowanie planu awaryjnego dotyczącego reagowania na nieprzewidziane emisje i zdarzenia jest gwarantowane poprzez stosowanie „Procedury nadzorowania działań operacyjnych i awarii” systemu zarządzania oraz dokumentów powiązanych stanowiących procedury postępowania na wypadek pożaru, wycieku substancji chemicznej lub oleju, awarii zasilania w energię innych instrukcji; - regularne kontrole, naprawy i utrzymanie obiektów i urządzeń stanowiących instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego;

	- przechowywanie martwych zwierząt odbywa się w chłodni sztuk padłych.
System żywienia	
BAT 3	<p>W celu ograniczenia całkowitych emisji azotu i w konsekwencji amoniaku wydalanego przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt w ramach BAT prowadzący instalację stosuje technikę żywienia wieloetapowego, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji.</p> <p>Żywienie drobiu oparte jest na pełnowartościowych mieszankach paszowych. W żywieniu stosowane są pasze o zmiennych zawartościach składników w zależności od fazy cyklu tuczu drobiu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • pasza typu „STARTER” – podawana do 10. dnia tuczu, zawartość 20-22% białka; • pasza typu „GROWER” – podawana od 10. do 30. dnia tuczu, zawartość 19-21% białka; • pasza typu „FINISZER” – podawana powyżej 30. dnia tuczu, zawartość 18-20% białka. <p>Inwestor przedsięwzięcia stosuje 5 stopniowy system żywienia brojlerów z użyciem mieszanek paszowych PRESTARTER, STARTER, GROWER 1, GROWER 2, FINISZER.</p>
Powiązany z BAT całkowity wydalony fosfor (P)	
BAT 4	W celu ograniczenia całkowitych emisji wydalanego fosforu przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt na fermie stosowane jest żywienie wieloetapowe, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji.
Efektywne zużycie wody	
BAT 5	<p>Aby zapewnić efektywne zużycie wody na fermie stosuje się kombinację technik:</p> <ul style="list-style-type: none"> - każdy z obiektów inwentarzowych jest wyposażony w wodomierz, z którego dokonywane są cyklicznie odczyty i rejestracja ilości zużywanej wody. Prowadzony jest dobowy rejestr zużycia wody z każdego kurnika; - optymalizacja zużycia wody poprzez zastosowanie w kurnikach wysokowydajnych systemów pojenia-poidetek mieszczących smoczki oraz elektronicznego sterowania dopływu wody; - bieżąca codzienna kontrola stanu poidel i urządzeń poboru wody w celu niedopuszczenia do wycieku wody. Stosowanie sprzętu do pojenia dostosowanego dla rodzaju drobiu.
Emisje ze ścieków	
BAT 6 BAT 7	<p>Eksploatacja instalacji nie jest źródłem powstawania ścieków.</p> <p>BAT 6 i BAT 7 nie mają zastosowania.</p>
Efektywne wykorzystanie energii	
BAT 8	<p>Aby zapewnić efektywne zużycie energii w gospodarstwie, w ramach BAT na fermie stosuje się kombinację technik:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wysokosprawne systemy ogrzewania/chłodzenia oraz wentylacyjne (wysokosprawny system ogrzewania, tj. w sezonie zimowym stosowane będzie ogrzewanie kurników za pomocą nagrzewnic wodnych wykorzystujących ciepło z kotłowni węglowych oraz dodatkowe wspomaganie z wykorzystaniem nagrzewnic olejowych 2 x 60 kW w każdym kurniku. Systemy wentylacji, silniki, systemy ogrzewania i oświetlenia zaprojektowane i wykonane w technice zgodnej z rodzajem utrzymania zwierząt); - optymalizacja systemów wentylacji i ogrzewania/ chłodzenia oraz zarządzanie nimi, zwłaszcza gdy stosowane są systemy oczyszczania powietrza. <p>Optymalizacja parametrów procesowych w poszczególnych kurnikach odbywa się przy wykorzystaniu systemów sterowania komputerowego:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. system kontroli środowiska wewnątrz kurnika i sterowania wentylacją do optymalizacji warunków środowiskowych w kurniku (np. konieczność chłodzenia, odpowiednia wilgotność, temperatura, włączanie poszczególnych sekcji wentylacji w zależności od zoptymalizowanych warunków wewnętrznych i zewnętrznych kurnika), b. system alarmowy, reagujący na zanik napięcia, temperaturę minimalną i maksymalną, brak wody w poidelkach, złe funkcjonowanie systemu karmienia, c. system sterowania oświetleniem z możliwością ustawienia cyklu świetlnego, d. izolacja termiczna ścian budynków inwentarskich; <ul style="list-style-type: none"> - wykorzystanie energooszczędnego oświetlenia.
Emisja hałasu	
BAT 9	<p>Prowadzący instalację dokonał oceny uciążliwości akustycznej instalacji poprzez obliczenia propagacji hałasu od wszystkich źródeł zakładu. Analiza wykazała, że eksploatacja instalacji nie będzie powodowała przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach objętych ochroną. Prowadzący instalację jest objęty obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomu hałasu w środowisku z częstotliwością raz na dwa lata.</p> <p>BAT 9 ma zastosowanie jedynie w przypadkach, w których oczekuje się, że obiekty wrażliwe odczują dokuczliwość hałasu lub gdy jego występowanie zostało udowodnione. W przypadku stwierdzenia występowania uciążliwości akustycznych – prowadzący instalację zobowiązany będzie do opracowania, wdrożenia planu zarządzenia hałasem jako część systemu zarządzania środowiskowego.</p>
BAT 10	<p>W celu zapobiegania emisjom hałasu lub ich ograniczenia w ramach BAT na fermie stosuje się następujące techniki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zapewnienie odpowiedniej odległości między zespołem urządzeń/gospodarstwem a obiektem wrażliwym

	(lokalizacja fermy w odległości ok. 600 m w stosunku do terenów chronionych); - umiejscowienie urządzeń (lokalizację stacjonarnych źródeł hałasu oraz wewnętrznych dróg technologicznych w znacznej odległości od terenów podlegających ochronie akustycznej, wykorzystanie naturalnych ekranów terenu); - środki operacyjne (unikanie przeprowadzania hałaśliwych czynności w nocy, zamknięcie drzwi, zapewnienie kontroli hałasu podczas czynności konserwacyjnych, zastosowanie automatyki do optymalizacji warunków pracy wentylacji); - urządzenia o niskim poziomie emisji hałasu (wentylatory o obniżonym poziomie emisji hałasu).
Emisje pyłów	
BAT 11	Aby ograniczyć emisje pyłów z każdego budynku dla zwierząt, w ramach BAT na fermie stosuje się technikę ograniczenia wytwarzania pyłów wewnątrz budynków dla zwierząt gospodarskich. W tym celu stosuje się kombinację następujących technik: - wykorzystanie na ściółkę materiału o grubszej strukturze, - wyposażenie napełnianych pneumatycznie magazynów (silosów) z paszą suchą w separatory pyłu.
Emisje zapachów	
BAT 12	BAT 12 ma zastosowanie jedynie w przypadkach, w których oczekuje się, że obiekty wrażliwe odczują dokuczliwość zapachu lub gdy jego występowanie zostało stwierdzone. Obliczenia rozprzestrzeniania amoniaku w powietrzu, emitowanego z budynków inwentarskich wykazały, że eksploatacja instalacji nie spowoduje, przekroczeń poziomów dopuszczalnych poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. W przypadku stwierdzenia występowania uciążliwości zapachowych (tj. jeśli obiekty wrażliwe odczują dokuczliwość zapachu) – prowadzący instalację zobowiązany będzie do opracowania, wdrożenia i regularnego przeglądu planu zarządzania zapachami (BAT 12) oraz monitorowania emisji zapachu do powietrza (BAT 26). Aktualnie BAT 12 nie ma zastosowania.
BAT 13	W celu zapobiegania emisjom zapachów i ich skutkom lub ich ograniczenia w ramach BAT na fermie stosuje się techniki: - zapewnienie odpowiedniej odległości między gospodarstwem/zespołem urządzeń a obiektem wrażliwym - stosowanie pomieszczeń, w których realizuje się: a. utrzymywanie zwierząt i powierzchni w stanie czystym i suchym, b. zmniejszenie przepływu powietrza nad powierzchnią obornika i jego prędkości, c. utrzymywanie ściółki w stanie suchym i w warunkach aerobowych.
Emisje z przechowywania obornika stałego	
BAT 14 BAT 15	Obornik kurzy nie jest przechowywany na terenie fermy, ale przewożony ciągnikami z przyczepami wyposażonymi w plandeki na płytę obornikową w gospodarstwie, w Przysieczy należącym do prowadzącego instalację. BAT 14 i BAT 15 nie ma zastosowania.
Przetwarzanie obornika w gospodarstwie	
BAT 19	Obornik kurzy nie jest przetwarzany na terenie fermy. BAT 19 nie ma zastosowania.
Aplikacja obornika	
BAT 20	W celu uniknięcia lub w celu zmniejszenia emisji azotu i fosforu oraz drobnoustrojów chorobotwórczych do gleby i wody z aplikacji obornika w ramach BAT na fermie stosuje się wszystkie techniki BAT 20. Prowadzący instalację posiada plan nawożenia własnych użytków rolnych pozytywnie zaopiniowany przez Okręgową Stację Chemiczno-Rolniczą w Opolu. Plan nawożenia określa właściwy wskaźnik aplikacji składników, ocenę gruntów oraz warunki wymagane dla rodzaju upraw. Zastosowane techniki aplikacji obornika są zgodne z dobrą praktyką rolniczą.
BAT 22	Aby zredukować emisje amoniaku do powietrza z procesu aplikacji obornika prowadzący instalację stosuje następujące techniki: - wprowadzenie obornika do gleby tak szybko, jak to możliwe poprzez zaoranie lub przy użyciu innych maszyn rolniczych, takich jak brony zębowe lub brony talerzowe, w zależności od rodzaju gleby i warunków, - rozrzucanie obornika stałego przeprowadzać się będzie przy pomocy odpowiedniego rozrzutnika (np. rozrzutnik odśrodkowy, rozrzutnik obornika z wyrzutem tylnym, rozrzutnik o podwójnym przeznaczeniu). Wprowadzenie obornika do gleby następuje natychmiast po jego rozrzuceniu. W uzasadnionych przypadkach, np. gdy zasoby ludzkie i sprzętowe nie są dostępne na ekonomicznie korzystnych warunkach opóźnienie pomiędzy rozrzuceniem obornika, a jego wprowadzeniem do gleby wynosi maksymalnie 12 godzin.
Emisje z całego procesu produkcji	
BAT 23	Aby zredukować emisje amoniaku z całego procesu chowu drobiu, w ramach BAT prowadzący instalację prowadzi monitorowanie: - całkowitej ilości azotu wydalanego w oborniku, - emisji amoniaku do powietrza,

	- parametrów procesu technologicznego. Na podstawie uzyskanych wyników monitorowania uprawniony, raz w roku, dokonuje oceny emisji amoniaku z całego procesu produkcji z wykorzystaniem BAT stosowanych w gospodarstwie.
Monitorowanie emisji i parametrów procesu	
BAT 24	W ramach BAT, przed przekazaniem obornika do nawożenia i wykorzystania, reprezentatywna próbka obornika jest poddawana analizie celem określenia masy wydalonego azotu i masy wydalonego fosforu z częstotliwością raz w roku.
BAT 25	Prowadzący instalację monitoruje emisje amoniaku do powietrza za pomocą szacowania z zastosowaniem bilansu masowego w oparciu o wydalanie i całkowitą zawartość azotu (lub całkowitego azotu amonowego) na każdym etapie stosowania obornika.
BAT 26	W przypadku, gdy obiekty wrażliwe odczują dokuczliwość zapachu od instalacji lub gdy jego występowanie zostało stwierdzone, należy regularnie monitorować emisje zapachu do powietrza stosując: - normy EN (np. z wykorzystaniem olfaktometrii dynamicznej zgodnie z normą EN 13725 w celu określenia stężenia zapachu), - metody alternatywne, dla których nie są dostępne normy EN (np. pomiar/oszacowanie narażenia na zapach, oszacowanie skutków takiego narażenia), można wykorzystać normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskiwanie danych o równorzędnej jakości naukowej. Prowadzący instalację we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wykonał obliczenia rozprzestrzeniania amoniaku w powietrzu od przedmiotowej instalacji, z których wynikało, że nie zostaną przekroczone poziomy dopuszczalne.
BAT 27	Prowadzący instalację monitoruje emisje pyłu do powietrza z każdego budynku za pomocą pomiaru stężenia pyłu i współczynnika wentylacji przy zastosowaniu metod zawartych w normach EN lub innych standardowych metod (ISO, krajowych lub międzynarodowych) zapewniających dane o równoważnej jakości naukowej. Pomiaru są wykonywane z częstotliwością raz na rok.
BAT28	Instalacja nie posiada systemu oczyszczania powietrza. BAT 28 nie ma zastosowania.
BAT 29	Prowadzący instalację monitoruje następujące parametry procesu co najmniej raz w roku: - zużycie wody rejestr prowadzony na podstawie wskazań wodomierza, - zużycie energii elektrycznej na podstawie dokumentów zakupu energii elektrycznej, - zużycie paliwa na podstawie dokumentów zakupu oleju opałowego stosowanego w nagrzewnicach w kurnikach, - ilości drobiu wprowadzanego do odchovu, drobiu odstawionego do uboju, padłych sztuk, - ilości wykorzystywanej paszy na podstawie dokumentów zakupu pasz i prowadzonej ewidencji, - ilości wytwarzanego obornika na podstawie dokumentów wywozu na płytę obornikową do Przysięczy, Instalacja spełnia wymagania BAT 29.
BAT-AEL dla emisji amoniaku do powietrza z każdego budynku dla brojlerów o końcowej masie do 2,5 kg	
BAT 32	Aby ograniczyć emisje do powietrza z każdego pomieszczenia dla brojlerów, prowadzący instalację stosuje system wymuszonego osuszania ściółki z wykorzystaniem powietrza wewnętrznego. Instalacja posiada sprawny system wentylacji wymuszonej. Zbieranie obornika za pomocą ładowarki teleskopowej, załadunek obornika na przyczepy wyposażone w plandeki na czas transportu.

Stosowana technologia w ramach instalacji do chowu brojlerów o 200 000 stanowiskach, zlokalizowanej na terenie fermy drobiu w Naroku, przy ul. Karczowskiej, spełnia wymagania określone w art. 143 ustawy *Poś*, do których należy:

Wymagania	Sposób spełniania przez instalację
Stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń	Do substancji wykorzystywanych w instalacji chowu drobiu - brojlerów należą środki dezynfekcyjne. Stosowanie ich w niewielkich ilościach nie będzie niekorzystnie wpływać na zdrowie i życie zwierząt. Na terenie fermy nie wykorzystuje się żadnych substancji, które można zakwalifikować do substancji toksycznych.
Efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii	Efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii będzie realizowane m.in. poprzez: - wysokosprawne systemy ogrzewania/chłodzenia oraz wentylacyjne; - optymalizacja systemów wentylacji i ogrzewania/chłodzenia oraz zarządzanie nimi. Optymalizacja parametrów procesowych w poszczególnych kurnikach odbywa się przy wykorzystaniu systemów sterowania komputerowego: a. system kontroli środowiska wewnątrz kurnika i sterowania wentylacją do optymalizacji warunków środowiskowych w kurniku (np. konieczność chłodzenia, odpowiednia wilgotność, temperatura, włączanie poszczególnych sekcji wentylacji w zależności od

	zoptymalizowanych warunków wewnętrznych i zewnętrznych kurnika), b. system alarmowy, reagujący na zanik napięcia, temperaturę minimalną i maksymalną, brak wody w poidłkach, złe funkcjonowanie systemu karmienia, c. system sterowania oświetleniem z możliwością ustawienia cyklu świetlnego, d. izolacja termiczna ścian budynków inwentarskich.
Zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw	Zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw, będzie realizowane m.in. przez: - dostosowanie zużycia surowców i materiałów, w tym rodzaju stosowanej paszy i dodatków ją wzbogacających, do poszczególnych faz rozwojowych zwierząt, - stały nadzór nad urządzeniami do zadawania paszy i pojenia drobiu, w celu zmniejszenia strat.
Stosowanie technologii bezodpadowych i małodopadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów	Stosowanie technologii bezodpadowych i małodopadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów, realizowane będzie m.in. poprzez: - optymalizację programu szczepień i leczenia, - prowadzenia stałego monitoringu stada, dzięki czemu ograniczona jest liczba sztuk padłych, - zakup paszy „luzem”, dzięki czemu ograniczona zostanie ilość odpadów w postaci opakowań, - przekazywanie powstających odpadów firmom specjalistycznym, o uregulowanym stanie formalno-prawnym. Obornik jako nawóz naturalny będzie wykorzystywany do nawożenia pól prowadzącego instalację.
Rodzaj, zasięg oraz wielkość emisji	Wielkość emisji nie spowoduje przekroczeń standardów w środowisku.
Wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej	Stosowana technologia produkcji brojlerów na terenie przedmiotowej fermy jest tożsama z ogólnie stosowaną w skali przemysłowej.
Postęp naukowo-techniczny	Ferma drobiu uwzględnia i dostosowuje proces technologiczny do postępu naukowo-technicznego.

W niniejszej decyzji scharakteryzowano rodzaj i parametry instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz pozostałych instalacji, istotnych z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

Korzystając z przepisu art. 188 ust. 3 pkt 4 ustawy *Poś*, w decyzji określono dla instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

W pozwoleniu zintegrowanym, określono dla przedmiotowej instalacji warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.

Na terenie fermy oprócz instalacji objętych niniejszą decyzją znajdują się instalacje, które zgodnie z treścią rozporządzenia z dnia 2 lipca 2010 r. w *sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia* (Dz. U. z 2010 r. nr 130, poz. 880) wymagają uzyskania zgłoszenia. Do instalacji tych zalicza się: 8 zbiorników na olej opałowy (każdy o pojemności 1 m³), 4 zbiorniki na olej napędowy przy agregatach prądotwórczych (każdy o pojemności 100 dm³), 4 kotłownie, w tym każda wyposażona w 2 kotły węglowe, o mocy 200 kW każdy, opalane węglem oraz 4 agregaty prądotwórcze (o mocy 30,7 kW). Dla wyżej wymienionych instalacji Marszałek Województwa Opolskiego przyjął bez zastrzeżeń złożone przy piśmie z 9 czerwca 2017 r. bez numeru, przez Pana Jacka Roesler zgłoszenie, o którym mowa w art. 152 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 z późn. zm.).

Dla potrzeb wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego przeprowadzone zostały obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu. W ocenie wpływu instalacji na stan zanieczyszczeń powietrza uwzględnione zostały wszystkie zorganizowane źródła emisji eksploatowane na terenie fermy, tj. źródła emisji związane z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego oraz źródła emisji związane z eksploatacją pozostałych instalacji. Obliczenia wykazały, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji będącej

przedmiotem wniosku i instalacji pozostałych nie spowoduje, poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych określonych w ww. rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. *w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031), ani przekroczeń wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. *w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. nr 16 z 2010 r., poz. 87). Analizą objęto substancje takie jak pył ogółem, PM10 i PM2,5, amoniak, siarkowodór oraz dwutlenek siarki, dwutlenek azotu, tlenek węgla, węglowodory alifatyczne i węglowodory aromatyczne.

W niniejszej decyzji scharakteryzowano źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz ustalono wielkość emisji dopuszczalnej zgodnie z przepisem art. 224 ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Dla instalacji objętych obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, ustalono emisję dopuszczalną dla wszystkich substancji odprowadzanych do powietrza w sposób zorganizowany, na poziomie emisji nie powodującej, poza granicami terenu, do którego prowadzący posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych w powietrzu ani przekroczeń wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu *w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu*. W pozwoleniu, mając na względzie brzmienie art. 204 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* dla amoniaku określono dopuszczalną wielkość emisji, zapewniającą w normalnych warunkach eksploatacji nieprzekroczenie granicznych wielkości emisyjnych określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń*. W pozwoleniu nie ustalono warunków wprowadzania gazów i pyłów z instalacji pozostałych, których eksploatacja nie wymaga uzyskania pozwolenia (instalacja energetycznego spalania paliw, agregatów prądotwórczych oraz zbiorników magazynujących paliwa płynne).

Organ w niniejszym pozwoleniu określił czas pracy instalacji w ciągu roku na poziomie podanym we wniosku i przyjętym do obliczeń rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu tj. 5400 h, ponadto wielkość emisji dopuszczalnej dla pojedynczego emitora w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji została ustalona zgodnie z wnioskiem strony zaś dopuszczalna emisja roczna została ustalona na podstawie danych określonych przez wnioskodawcę.

Ponadto organ w niniejszej decyzji nie odniósł się do emisji do powietrza z przechowywania obornika, jak również aplikacji obornika, gdyż zgodnie z zapisami dokumentu pn. „Wytyczne dotyczące praktycznego zastosowania Konkluzji BAT w zakresie intensywnego chowu drobiu i świń – część 1 oraz część 2” cyt. „...konkluzje BAT mają zastosowanie wyłącznie do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Instalacje inne niż wymagające pozwolenia zintegrowanego nie są zobligowane do wykazania zgodności z konkluzjami BAT...”. Prowadzący instalację, magazynuje obornik oraz aplikuje go poza instalacją wymagającą pozwolenia zintegrowanego, dlatego organ w niniejszej decyzji nie dokonał oceny spełniania wymagań konkluzji BAT 14, BAT 15, BAT 20 i BAT 22.

W kurnikach prowadzona jest automatyczna kontrola wszystkich parametrów mikroklimatu, która umożliwia uruchamianie oraz wyłączanie poszczególnych wentylatorów w celu osiągnięcia wymaganych parametrów niezbędnych w trakcie intensywnego okresu chowu. W związku z tym, wielkość emisji dopuszczalnej w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, została określona dla każdego źródła i każdego emitora uwzględniając jego pracę w poszczególnych okresach (okres I - obejmuje sezon pozagrzewczy, w którym panują wysokie temperatury zewnętrzne, okres II - sezon pozagrzewczy, a okres III - sezon grzewczy, w którym emitowane są zanieczyszczenia pochodzące z hodowli drobiu oraz procesów spalania oleju opałowego w nagrzewnicach). Źródłem emisji w przypadku przedmiotowej instalacji jest kurnik, a wielkość emisji ze źródła będzie równa sumie emisji z wentylatorów znajdujących się i pracujących w poszczególnych kurnikach w rozbiciu na ww. okresy.

W niniejszej decyzji scharakteryzowano źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z wnioskiem strony, zaś w tabeli nr 3 ustalono emisję dopuszczalną dla amoniaku, siarkowodoru i pyłu ogółem pochodzącą z procesu chowu, jak również emisję tlenku węgla, dwutlenku azotu, dwutlenku siarki i pyłu ogółem z procesu spalania w nagrzewnicach oraz pyłu ogółem z silosów paszowych, na poziomie emisji nie powodującej przekroczeń w powietrzu atmosferycznym wartości odniesienia określonych

w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). Wielkość emisji dopuszczalnej dla emitatorów została określona, zgodnie z wnioskiem strony, na podstawie dokumentacji dołączonej do wniosku.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Poś w pozwoleniu zintegrowanym określono warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami powstającymi w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, na zasadach określonych w przepisach ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r. poz. 21, ze zm. w Dz. U. z 2017 r. poz. 2224).

Rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

Mając na względzie art. 188 ust. 2b ustawy Poś, w pozwoleniu scharakteryzowano powstające odpady, podając ich podstawowy skład chemiczny, właściwości oraz określono ich ilość możliwą do wytworzenia w ciągu roku, a także wskazano sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, określono dopuszczalne sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami (z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów) oraz wyznaczono bezpieczne dla środowiska miejsca i sposoby ich magazynowania. Określono również numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer regon posiadacza odpadów.

Właściwości odpadów niebezpiecznych określone zostały zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy.

W niniejszej decyzji wykazano również sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Ponadto organ nie określił warunków wytwarzania i sposobu postępowania z odpadami wytwarzanymi w instalacji pozostałej, tj. instalacji spalania energetycznego paliw stałych, bowiem instalacja ta nie wymaga uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, zgodnie z art. 180a ustawy Poś.

Organ nie określił również warunków wytwarzania i sposobu postępowania z odpadem o kodzie 20 03 04 (szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości), powstającym w wyniku eksploatacji urządzeń do gromadzenia ścieków, bowiem zgodnie z wnioskiem Strony, wytwórcą tego odpadu będzie podmiot świadczący usługi w zakresie remontu, konserwacji i napraw urządzeń oraz czyszczenia zbiorników, na rzecz właściciela instalacji.

Monitoring rodzaju i ilości odpadów powstających podczas eksploatacji instalacji, polegać będzie na prowadzeniu ewidencji rodzaju i ilości tych odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Ilość odpadów będzie określana wagowo.

W przedłożonej dokumentacji wnioskodawca dokonał inwentaryzacji wszystkich źródeł hałasu, określił ich moce akustyczne oraz czas pracy w czasie odniesienia w porze dnia i nocy.

Na potrzeby przedmiotowego wniosku zostały wykonane obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku. Z przedłożonych obliczeń wynikało, że oddziaływanie instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych terenach chronionych położonych w sąsiedztwie fermy.

W związku z brakiem obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, mając na względzie art. 115 ustawy Poś, na podstawie kwalifikacji dokonanej przez Wójta Gminy Dąbrowa przesłanej w piśmie nr GKMOS.6724.1.2015 z dnia 17.05.2015 r., a dokonanej w oparciu o studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania przestrzennego gminy Dąbrowa, przyjętego Uchwałą nr V/21/11 Rady Gminy Dąbrowa z dnia 10 lutego 2011 r., organ określił najbliższe tereny objęte ochroną przed hałasem, na które może oddziaływać instalacja.

W niniejszym pozwoleniu określono rozkład czasu pracy źródeł hałasu z wyszczególnieniem pory dnia i nocy oraz zgodnie z przepisami art. 211 ust. 6 ustawy Poś ustalono wartości dopuszczalnych poziomów hałasu poza terenem instalacji, wyrażone wskaźnikami L_{AeqD} i L_{AeqN} w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 punkt 1 ustawy Poś.

W tabeli nr 6 niniejszego pozwolenia przedstawiono czas pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00).

Zakład objęty jest, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań z zakresu prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542), obowiązkiem prowadzenia pomiarów poziomu hałasu, które winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. Prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów hałasu w środowisku na najbliższych położonych terenach objętych ochroną, zgodnie z metodyką referencyjną ustaloną w ww. rozporządzeniu. Wyniki pomiarów hałasu w środowisku prowadzący instalację przedstawia organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska zgodnie z art. 149 ustawy *Poś*.

Z przedłożonej dokumentacji oraz po złożeniu wyjaśnień wynika, że woda na potrzeby instalacji jest pobierana z własnego ujęcia wód podziemnych. Zakład posiada własne ujęcie wód podziemnych, z którego pobór wody jest uregulowany odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym. W przypadku awarii instalacja ma możliwość wykorzystania wody z wodociągu zewnętrznego.

W związku z tym, że woda z własnego ujęcia będzie wykorzystywana również na cele inne niż związane z instalacją wymagającą pozwolenia zintegrowanego, w niniejszej decyzji nie określono warunków poboru wód, a jedynie zawarto informację o ilości wody wykorzystywanej na potrzeby przedmiotowej instalacji.

Na uprawnionego nałożono również obowiązek prowadzenia rejestru ilości wykorzystywanej wody w ujęciu dobowym na podstawie wskazań wodomierzy zainstalowanych w każdym z kurników.

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że czyszczenie hal produkcyjnych będzie odbywało się na sucho, bez wykorzystania wody. W związku z tym instalacja nie jest źródłem powstawania ścieków i emisji do środowiska.

Prowadzący, który posiada instalację do chowu drobiu powyżej 40 000 stanowisk, zobowiązany jest do posiadania planu nawożenia opracowanego zgodnie z zasadami dobrej praktyki rolniczej, na podstawie składu chemicznego nawozów oraz potrzeb pokarmowych roślin i zasobności gleb, uwzględniając stosowane odpady i środki wspomagające uprawę roślin, zgodnie z ustawą z 10 lipca 2007 r. *o nawozach i nawożeniu* (Dz. U. z 2017 r., poz. 668 z późn. zm.).

Na podstawie art. 188 ust. 2 pkt 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w niniejszej decyzji określono warunki charakteryzujące pracę instalacji, określając moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji.

Stosowane w trakcie eksploatacji działania i środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości i ograniczeniu oddziaływań transgranicznych, scharakteryzowano w pozwoleniu.

Mając na uwadze powyższe, organ zgodnie z wnioskiem Strony, w punkcie IV.1. niniejszego pozwolenia, ustalił warunki eksploatacji instalacji spełniające wymagania konkluzji BAT dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu opublikowanych 21 lutego 2017 r. w Dzienniku Urzędowym Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r.

W niniejszej decyzji wskazano sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii oraz zakres i sposób monitorowania procesu technologicznego, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie w jakim wykraczają one poza wymagania ustawowe.

W niniejszym pozwoleniu zgodnie z art. 211 ust. 6 ust. 3 ustawy *Poś* określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Organ zgodnie z przepisem art. 224 ust. 1 pkt 1 ustawy *Poś* w niniejszej decyzji określił usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów do powietrza. Określając usytuowanie stanowisk organ wziął pod uwagę fakt, iż w każdym z obiektów prowadzony będzie ten sam rodzaj produkcji i ograniczył się do wskazania reprezentatywnych emitorów - po jednym stanowisku do pomiarów emisji na każdym z kurników.

Zgodnie z obecnie obowiązującym stanem prawnym, tj. rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 listopada 2014 r. *w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji*

oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542), prowadzący instalację nie jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów wielkości emisji substancji do powietrza.

Na podstawie art. 188 ust. 3, pkt. 5 ustawy *Poś* celem kontroli, czy ustalone w pozwoleniu zintegrowanym wielkości dopuszczalne będą dotrzymywane na poziomie zgodnym z wnioskiem strony, organ zobowiązał do prowadzenia okresowych pomiarów emisji pyłu, amoniaku oraz siarkowodoru z emitora E21, ustalając jednocześnie ich częstotliwość i sposób monitorowania.

Ponadto mając na względzie brzmienie art. 211 ust. 5 ustawy *Poś* w pozwoleniu zintegrowanym określono również zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT dla takich substancji jak: amoniak oraz pył.

Organ niniejszą decyzją nie zobowiązał prowadzącego do monitorowania emisji zapachów, gdyż zgodnie z zapisami BAT 26 monitorowanie zapachu dotyczy wyłącznie instalacji, dla których złożono uzasadnione pisemne skargi na instalację, zaś w przypadku przedmiotowej instalacji nie zaistniała taka sytuacja.

Zgodnie z przepisami art. 147 ust. 4 i ust. 5 ustawy *Poś* prowadzący instalację nowo zbudowaną, z której emisja wymaga pozwolenia, jest zobowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji najpóźniej w terminie 14 dni od dnia zakończenia rozruchu instalacji lub uruchomienia urządzenia.

Mając na względzie art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy *Poś* organ zobowiązał prowadzącego instalację do przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu sprawozdania w zakresie ilości drobiu wprowadzanego do odchowu i odstawionego do uboju, ilości padłych sztuk, ilości wykorzystywanej energii elektrycznej, ilości zużytego oleju w nagrzewnicach w kurnikach, ilości wykorzystywanej paszy, ilości zużytej siewki słomianej lub trocin, ilości wywiezionego obornika, ilości zużytych środków dezynfekujących, ilości azotu i fosforu wydalanego w oborniku, ilości powstałych poszczególnych odpadów w instalacji objętej wymogiem pozwolenia zintegrowanego, czasu eksploatacji kurników w układzie: dzień wprowadzenia drobiu do kurnika/dzień odstawienia do uboju, czasu trwania przerw między cyklami chowu, ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego w terminie do 31 marca każdego roku za rok poprzedni, jako corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym.

Prowadzący instalację jest zobowiązany przechowywać na terenie Zakładu, przez okres 5 lat wyniki monitoringu procesu technologicznego, wyniki pomiarów emisji substancji i energii oraz ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego i udostępniać je na żądanie organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu.

Przedmiotowa instalacja do chowu drobiu, w rozumieniu art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. ustawy *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 z późn. zm.) oraz rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), nie zalicza się do zakładów o zwiększonym, ani dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, a zatem zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy *Poś* w niniejszej decyzji nie określono sposobów zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii.

Z informacji przedłożonych przez prowadzącego instalację wynika, że nie planuje się zakończenia eksploatacji instalacji w najbliższej przyszłości, jednak w przypadku zaistnienia takich okoliczności organ w punkcie X. ustalił zasady bezpiecznej dla środowiska likwidacji fermy.

Biorąc pod uwagę powyższe uznano, że w aktualnym stanie prawnym, instalacja do chowu drobiu w Naroku przy ul. Karczowskiej, gmina Dąbrowa, spełnia wymagania niezbędne do udzielenia niniejszego pozwolenia.

Termin obowiązywania pozwolenia ustalono, zgodnie z brzmieniem art. 188 ust.1 *Poś*, na czas nieoznaczony.

Zgodnie z treścią art. 214 ustawy *Poś* – przed dokonaniem zmian w instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie funkcjonowania instalacji prowadzący

instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach Marszałka Województwa Opolskiego lub złożyć wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z brzmieniem art. 216 ustawy *Poś*, analiza niniejszego pozwolenia będzie wykonywana z częstotliwością raz na 5 lat lub jeżeli oddziaływanie instalacji na środowisko zmieni się w stopniu wskazującym na konieczność zmiany pozwolenia w części dotyczącej warunków lub wielkości emisji z danej instalacji lub jeżeli nastąpi zmiana w najlepszych dostępnych technikach, pozwalająca na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub będzie to wynikać z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową, zgodnie z pozycją III.40 punkt 2 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o *opłacie skarbowej* (Dz. U. z 2016 r., poz. 1827), dnia 8 czerwca 2017 r. w wysokości 506 zł. Wpłaty dokonano przelewem pocztowym na konto Urzędu Miasta Opola nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ustawy *Kpa* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Opolskiego, który wydał niniejszą decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. Marszałka Województwa

Manfred Grabelus
DYREKTOR
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Agroustugi „Roesler” Sp. z o.o
46-060 Przysiecz, ul. Opolska 24

2. aa.

Inspektor
Jarosław Szczepny

Z-ca Dyrektora Departamentu
Ochrony Środowiska
Kierownik Referatu Pozwoleń Środowiskowych
Małgorzata Juszczyńska-Pieczonka

