

Opole, dnia 15 grudnia 2014 r.

DOŚ.7222.41.2014.MK

Decyzja

Na podstawie art. 188 i art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.) oraz art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej „EKOM” Sp. z o. o. w Nysie z 4 września 2014 r., nr ZS/1934/14 (data wpływu do UMWO 5.09.2014 r.) o zmianę decyzji Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-HS-6610-1-64/06 z 15 października 2007 r. (ze zmianami) udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania 265 Mg/dobę i o pojemności ok. 522 000 Mg zlokalizowanych na terenie Regionalnego Centrum Gospodarki Odpadami w Domaszkowicach

orzekam

I. Zmienić na wniosek decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-HS-6610-1-64/06 z 15 października 2007 r., zmienionej następnie decyzjami Marszałka Województwa Opolskiego: nr DOŚ.IV.AKu.7636-13/08 z 20 czerwca 2008 r., nr DOŚ.AKu.7636-19/10 z 2 czerwca 2010 r., nr DOŚ.MS.7636-78/10 z 28 marca 2011 r. oraz nr DOŚ.7222.32.2012.MK z 21 stycznia 2013 r. udzielającej pozwolenia zintegrowanego Przedsiębiorstwu Gospodarki Komunalnej „EKOM” Sp. z o. o. w Nysie dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania 265 Mg/dobę i o pojemności 522 000 Mg, zlokalizowanych na terenie Regionalnego Centrum Gospodarki Odpadami w Domaszkowicach, w sposób następujący:

1. Punkt 1.1. pn. „Rodzaj prowadzonej działalności”, otrzymuje nowe brzmienie:

„1.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne zlokalizowane jest na gruntach wsi Domaszkowice, na działce nr 266/6 o powierzchni 26,24 ha. Instalację objętą obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania 265 Mg/dobę i pojemności 522 000 Mg, stanowi obecnie funkcjonująca kwatera nr 1 i nr 2a oraz nowa kwatera nr 2b.

Podstawową działalnością przedsiębiorstwa na ww. składowisku odpadów jest prowadzenie gospodarki odpadami innymi niż niebezpieczne i obojętne, polegające przede wszystkim na:

- a) prowadzeniu na terenie przedmiotowego składowiska: procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (proces odzysku R12 i proces unieszkodliwiania - D8) o zdolności przerobowej nie większej niż 72 tys. Mg/rok na instalacji mechanicznej, na instalacji biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych opartej na dwustopniowej stabilizacji tlenowej o zdolności przerobowej 16 tys. Mg/rok, tj. ok. 43,8 Mg/dobę,
- b) unieszkodliwianiu odpadów poprzez składowanie (proces unieszkodliwiania - D5) o maksymalnej zdolności przyjmowania odpadów na składowisko 60 000 Mg/rok,
- c) prowadzeniu odzysku poprzez produkcję paliwa alternatywnego RDF (proces odzysku R12),
- d) przetwarzaniu selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów poprzez proces kompostowania (proces odzysku R3),

- e) odzysku wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne w ramach eksploatacji kwater składowiska odpadów (wykorzystywanie odpadów jako warstw izolacyjnych, do budowy tymczasowych dróg dojazdowych, budowy skarp, w tym: obwałowań, kształtowania korony składowiska odpadów oraz okrywy rekultywacyjnej – biologicznej) (procesy odzysku R5 i R3),
- f) prowadzeniu odzysku (proces R12) poprzez proces frakcjonowania i belowania oraz odzysku odpadów wielkogabarytowych
- g) zbieraniu odpadów.

Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 753-10-08-558

Numer REGON: 531 020968."

2. W punkcie I.2. pn. „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”, tabela nr 1, otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 1. Rodzaj i parametry instalacji

Rodzaj instalacji	Charakterystyka techniczna
Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego	
I. Obiekty główne - RIPOK	
Kwaterna składowania nr 1 wraz z wyposażeniem	<p>Istniejąca kwaterna składowania odpadów nr 1 o pojemności 260 000 m³ (234 000 Mg) i powierzchni 42 550 m² wybudowana w 2000 roku.</p> <p>Kwaterna posiada:</p> <p>A) uszczelnienie wykonane wymieniając od dołu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zagęszczony grunt rodzimy (głina piaszczysta lub pylista) do uzyskania wskaźnika zagęszczenia minimum $l_{sw} = 0,95$, - dwie warstwy grubości 20 cm gliny zagęszczonej do ww. parametrów o współczynniku filtracji $k=1,0 \times 10^{-9}$ m/s – $1,0 \times 10^{-10}$ m/s, przy zachowaniu odpowiedniej wilgotności, - geomembrana PEHD grubości 2,0 mm, łączona termicznie, z zastosowaniem w dnie folii gładkiej, a na skarpach strukturalnej, - geowłóknina o gramaturze 800 g/m², - warstwa zagęszczonego piasku grubości 30 cm, - biowłóknina, <p>B) drenaż odcieków - system ciągów drenażowych ujmujący i odprowadzający odcieki z kwatery, składający się ze zbieraczy z rur PEHU Dz 200 mm o Dz 160 mm rozmieszczonych w odstępach 20 m. Przebiega on w najniższych partiach „wielodachowego” kształtu dna uszczelnienia kwatery i odprowadza odciek za pomocą rurociągów szczelnych poza kwatery do głównego zbiornika odcieku, dalej poprzez przepompownię do górnego zbiornika odcieku, skąd po podczyszczeniu odciek spływa do dolnego zbiornika odcieków, z którego odciek recyrkulowany jest na kwatere składowania lub z powrotem do głównego zbiornika odcieków,</p> <p>C) studnie odgazowania - na kwaterze wykonano 13 nowych studni odgazowania zlokalizowanych tuż obok istniejących wcześniej studni. Pojedyncza studnia została wykonana jako odwiert o średnicy 500 mm i głębokości 10-15 m, w którym ułożono osiowo rurę PE dn 125 mm w obsypce żwirowej o granulacji 16/32 mm. Rura jest perforowana do wysokości 1,5 m nad obecnym poziomem odpadów, a dalej jako rura pełna sięga do wysokości 4,0 m nad odpadami. Studnie odgazowania podłączone do rurociągu przesyłowego. Obudowę studni stanowi rura stalowa dn 800 mm o długości 3,5 m ustawiona pionowo we wspólnej osi z rurą PE dn 125 mm. Rura stalowa od zewnątrz została umocniona gliną w celu doszczelnienia układu, wewnątrz natomiast do wysokości perforacji wypełniono żwirem o granulacji 16/32mm, a następnie przykryto folią grubości 1 mm i dalej, aż do górnej krawędzi uszczelniono warstwą gliny grubości 2,0 m. Zastosowane rozwiązanie konstrukcji studni umożliwia jej późniejsze przedłużenie. Przedłużenie będzie polegało na podniesieniu stalowej obudowy i tym samym zwiększeniu powierzchni perforowanej (aktywnej) rury dn 125 mm.</p> <p>Rurę perforowaną zakończono zaślepką z PE, na której zamontowano zawór z końcówką do poboru prób. Istniejące studnie odgazowania zlikwidowano poprzez zaślepienie ich korkiem z gliny.</p> <p>D) instalację odgazowania - studnie odgazowania podłączone są do kolektora zbiorczego, który prowadzi do stacji pomiarowo-regulacyjnej SPR, a następnie do instalacji kogeneracji - w celu pozyskiwania i przetwarzania gazu składowiskowego. Wyprodukowana energia elektryczna i ciepła jest wykorzystywana na potrzeby własne zakładu.</p> <p>Z każdej studni odgazowania, znajdującej się na kwaterze nr 1, biogaz prowadzony jest</p>

	<p>rurociągami przesyłowymi do kolektora zbiorczego dz 125 mm zlokalizowanego na kwaterze. Rurociąg zbiorczy usytuowany jest centralnie na kwaterze, a następnie biegnie wzdłuż kwatery. W północno-wschodniej części kwatery nr 1 kolektory wszystkich kwater zostały połączone w jeden w stacji pomiarowo-regulacyjnej SPR. Ze stacji poprowadzony jest jeden wspólny kolektor dz 125 m do kontenera kogeneracyjnego UK.</p> <p>Stację pomiarowo-regulacyjną SPR wykonano jako studzienkę PE dn 1500 mm. Studzienka ta jest jednocześnie studzienką połączeniową rurociągu zbiorczego z kwatery 2a z rurociągiem zbiorczym z kwatery nr 1. Przy trójniku połączeniowym zamocowano armaturę umożliwiającą odcięcie dopływu biogazu z kwatery.</p> <p>Na rurociągu zbiorczym zlokalizowane jest miejsce umożliwiające pomiar składu i ilości gazu.</p>
<p>Kwatera składowania nr 2a wraz z wyposażeniem</p>	<p>Nowa, oddana do użytku w 2010 r. kwatera składowania odpadów nr 2a o pojemności 197 628 m³ (177 865 Mg) i powierzchni 19 176 m². Kwatera 2a wyposażona jest w:</p> <ul style="list-style-type: none"> - uszczelnienie wykonane wymieniając od dołu: <ul style="list-style-type: none"> ▪ zagęszczony grunt rodzimy (głina piaszczysta i pylasta) do uzyskania wskaźnika zagęszczenia minimum lsw = 0,95; ▪ warstwa grubości 50 cm gliny zagęszczonej do ww. parametrów o współczynniku filtracji $k = 1,0 \times 10^{-9} \text{ m/s} - 1,0 \times 10^{-10} \text{ m/s}$ przy zachowaniu odpowiedniej wilgotności; ▪ geomembrana PEHD grubości 2,0 mm; ▪ geowłóknina o gramaturze 800 g/m²; ▪ warstwa zagęszczonego piasku grubości 50 cm; - drenaż odcieków – system ciągów drenażowych ujmujący i odprowadzający odcieki z kwatery, składający się ze zbieraczy z rur PEHU Dz 200 mm o Dz 160 mm rozmieszczonych w odstępach 20 m. Przebiega on w najniższych partiach „wielodachowego” kształtu dna uszczelnienia kwatery i odprowadza odciek za pomocą rurociągów szczelnych do kolektora głównego kwatery nr 1. Dalej poprzez kwaterę nr 1 do głównego zbiornika odcieku, dalej poprzez przepompownię do górnego zbiornika. Następnie poprzez podczyszczalnię hydrobiologiczną odciek sphywa do dolnego zbiornika odcieków, z którego jest recyrkulowany, bądź na kwaterę składowania, lub z powrotem do głównego zbiornika odcieków; - studnie odgazowujące w ilości 8 sztuk zostały zmodernizowane w analogiczny sposób jak na kwaterze nr 1. Pojedyncza studnia została wykonana jako odwiert o średnicy 500 mm i głębokości 10-15 m, w którym ułożono osiowo rurę PE dn 125 mm w obsypce żwirowej o granulacji 16/32 mm; - instalacja odgazowania - z każdej studni odgazowania, znajdującej się na kwaterze 2a, biogaz jest prowadzony rurociągami przesyłowymi do kolektora zbiorczego dz 125 mm, zlokalizowanego na kwaterze. Rurociąg zbiorczy usytuowany jest centralnie na kwaterze, a następnie biegnie wzdłuż kwatery. Na granicy kwatery 2a i 2b zamontowano trójnik dz 125 mm celem umożliwienia dalszej rozbudowy instalacji odgazowania; <p>Kolektor zbiorczy z kwatery 2a połączony jest z pozostałymi kolektorami z kwatery 1 i 2b w jeden - w stacji pomiarowo-regulacyjnej SPR, w północno-wschodniej części kwatery nr 1. Ze stacji poprowadzony jest jeden wspólny kolektor dz 125 m do kontenera kogeneracyjnego UK.</p> <p>Stację pomiarowo-regulacyjną SPR wykonano jako studzienkę PE dn 1500 mm. Studzienka ta jest jednocześnie studzienką połączeniową, rurociąg zbiorczy z kwatery 2a z rurociągiem zbiorczym z kwatery nr 1 i 2b. Przy trójniku połączeniowym zamocowano armaturę umożliwiającą odcięcie dopływu biogazu z kwatery. Na rurociągu zbiorczym zlokalizowane jest miejsce umożliwiające pomiar składu i ilości gazu.</p>
<p>Kwatera składowania nr 2b wraz z wyposażeniem</p>	<p>Nowa, przewidywana do oddania w I połowie 2015 roku kwatera składowania odpadów nr 2b o pojemności 122 372 m³ (110 135 Mg) i powierzchni 11 874 m². Kwatera 2b wyposażona będzie w:</p> <ul style="list-style-type: none"> - uszczelnienie wykonane wymieniając od dołu: <ul style="list-style-type: none"> ▪ zagęszczony grunt rodzimy (głina piaszczysta i pylasta) do uzyskania wskaźnika zagęszczenia minimum lsw = 0,95; ▪ warstwa grubości 50 cm gliny zagęszczonej do ww parametrów o współczynniku filtracji $k = 1,0 \times 10^{-9} \text{ m/s} - 1,0 \times 10^{-10} \text{ m/s}$ przy zachowaniu odpowiedniej wilgotności; ▪ geomembrana PEHD grubości 2,0 mm; ▪ geowłóknina o gramaturze 800 g/m²; ▪ warstwa zagęszczonego piasku grubości 50 cm; - drenaż odcieków – system ciągów drenażowych ujmujący i odprowadzający odcieki z kwatery, składający się ze zbieraczy z rur PEHU Dz 200 mm o Dz 160 mm rozmieszczonych w odstępach 20 m. Przebiega on w najniższych partiach „wielodachowego” kształtu dna uszczelnienia kwatery i odprowadza odciek za pomocą rurociągów szczelnych do kolektora głównego kwatery nr 1 poprzez kolektor kwatery nr 2a. Dalej poprzez kwaterę nr 1 do głównego zbiornika odcieku, dalej poprzez przepompownię do górnego zbiornika. Następnie poprzez podczyszczalnię hydrobiologiczną odciek sphywa do dolnego zbiornika odcieków, z którego jest recyrkulowany bądź na kwaterę składowania lub z powrotem do głównego zbiornika odcieków,

	<p>- studnie odgazowujące w ilości 6 sztuk zostaną wykonane jako odwiert o średnicy 500 mm i głębokości 10-15 m, w którym ułożono osiowo rurę PE dn 125 mm w obrysie żwirowej o granulacji 16/32 mm. Rura jest perforowana do wysokości 1,5 m nad obecnym poziomem odpadów, a dalej jako rura pełna sięga do wysokości 4,0 m nad odpadami,</p> <p>- instalacja odgazowania - z każdej studni odgazowania, znajdującej się na kwaterze 2b, biogaz będzie prowadzony rurociągami przesyłowymi do kolektora zbiorczego dz. 125 mm zlokalizowanego na kwaterze. Rurociąg zbiorczy usytuowany jest centralnie na kwaterze, a następnie biegnie wzdłuż kwatery. Na granicy kwatery 2a i 2b zamontowano trójnik dz. 125 mm celem umożliwienia dalszej rozbudowy instalacji odgazowania.</p> <p>Kolektor zbiorczy z kwatery 2b będzie łączył z pozostałymi kolektorami z kwatery 1 i 2a w jeden w stacji pomiarowo-regulacyjnej SPR, w północno-wschodniej części kwatery nr 1. Ze stacji poprowadzony jest jeden wspólny kolektor dz. 125 mm do kontenera kogeneracyjnego UK.</p> <p>Stację pomiarowo-regulacyjną SPR wykonano jako studzienkę PE dn 1500 mm. Studzienka ta jest jednocześnie studzienką połączeniową, rurociąg zbiorczy z kwatery 2b z rurociągiem zbiorczym z kwatery nr 1 i 2a. Przy trójniku połączeniowym zamocowano armaturę umożliwiającą odcięcie dopływu biogazu z kwatery. Na rurociągu zbiorczym zlokalizowane jest miejsce umożliwiające pomiar składu i ilości gazu.</p> <p>Termin planowanego oddania do użytkowania I połowa 2015 r.</p>
<p>Instalacja kogeneracji (instalacja powiązana technologicznie z instalacją wymagającą pozwolenia zintegrowanego)</p>	<p>Pozyskany gaz składowiskowy, złożony w ok. 50% z metanu, spalany jest w jednostce kogeneracyjnej do skojarzonego wytwarzania energii elektrycznej i ciepła. Wyprodukowana energia elektryczna i ciepła jest wykorzystywana na potrzeby własne zakładu.</p> <p>Maksymalna moc instalacji wynosi 34 kW, przy czym 9 kW stanowi moc elektryczna, natomiast 25 kW moc cieplna.</p> <p>Instalacja kogeneracji umieszczona jest w kontenerze. Gabaryty kontenera: 6,06 x 2,44 x 2,8 m (wewnątrz 2,5 m) wysokość z pochodnią i kominem: 7 m.</p> <p>Głównymi urządzeniami składowymi jednostki są :</p> <ul style="list-style-type: none"> • palnik zasilany paliwem gazowym, • silnik Stirlinga, • elektryczny generator synchroniczny, • rama wsporcza, • system odzysku ciepła, • system sterowania, zabezpieczeń i monitorowania, • obudowa dźwiękoszczelna. <p>Główne parametry techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - typ: agregat prądotwórczy z silnikiem Stirlinga (pojemność robocza silnika 160 cm³) - rodzaj paliwa: biogaz - gaz roboczy: hel - moc elektryczna (ciągła): 2 - 9 kW_e - moc cieplna (ciepło użyteczne dla 80°C) 8 - 25 kW_t - moc palnika: 18 - 40 kW_t - ciśnienie paliwa gazowego 50-200 mbar (z sondą lambda) - temperatura wody na wyjściu: maksymalnie +65°C - pojemność układu chłodzenia: 4,12 l - chłodziwo: wodny roztwór 50% płynu niezamarzającego - płyn niezamarzający: glikol polietylenowy - sprawność całkowita układu > 90% - moc nominalna generatora: 11 kW - sprawność generatora 92,5% <p>Proces pozyskiwania biogazu rozpoczyna się w perforowanych, żwirowych, studniach gazowych. Biogaz trafia do kolektora zbiorczego, gdzie za pomocą ssawy jest on zasysany, filtrowany w kontenerze kogeneracji i sprężony do odpowiedniego ciśnienia. Tak przygotowany biogaz bezpośrednio wykorzystywany jest jako paliwo dla pracy agregatu, a w przypadku jego nadmiaru zostanie unieszkodliwiony w pochodni.</p> <p>Parametry gazu zasilającego silnik:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zawartość metanu > 20% - zawartość tlenu < 6% <p>Dla umożliwienia odprowadzenia skroplin z rurociągu gazu składowiskowego w najniższych punktach sieci są zabudowane dwa odwadniacze pośrednie przed stacją pomiarowo-regulacyjną oraz jeden odwadniacz końcowy w rejonie kontenera kogeneracji. Nadmiar kondensatu jest odprowadzany na składowisko, a stamtąd do głównego zbiornika.</p>
Instalacje pozostałe	
II. Pozostałe budowle, obiekty i urządzenia	
Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów	Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych polega na przetwarzaniu

<p>komunalnych (MBP) - RIPOK</p>	<p>zmieszanych odpadów komunalnych, w celu wydzielenia z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagających dalszego biologicznego przetwarzania.</p> <p>Linia sortownicza o przepustowości 16,3 Mg/h.</p> <p>Urządzenia wchodzące w skład linii:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przenośnik kanałowy, - przenośnik wznoszący, - trybuna sortownicza wstępna z kabiną sortowania wstępnego, - sito bębnowe, - przenośnik wznoszący frakcji organicznej, - konstrukcja wsporcza automatycznej stacji załadowniczej, - przenośnik rewersyjny, - przenośnik rewersyjny przejezdny, - przenośnik sortowniczy frakcji grubej, - trybuna sortownicza główna z kabiną sortowniczą, - separator elektromagnetyczny z konstrukcją wsporczą, - przenośnik przesyłowy balastu, - prasa belująca balast, - przenośnik rewersyjny. <p>Zmieszane (niesegregowane) odpady komunalne 20 03 01, kierowane są do zasobni odpadów komunalnych sortowni.</p> <p>Po wstępnej segregacji polegającej na usunięciu odpadów wielkogabarytowych, nienadających się do sortowania lub mogących spowodować uszkodzenie linii, odpady przekazywane są ładowarką do kanału załadowniczego, gdzie transporter kanałowy i wznoszący przemieszcza je do sita bębnowego.</p> <p>Na transporterze wznoszącym, po obu jego stronach, zlokalizowane są dwa stanowiska do usuwania ze strumienia, odpadów uciążliwych jak: akumulatory, świetlówki, pojemniki z chemikaliami, itp. Na stanowiskach tych rozcinane są ręcznie worki z odpadami.</p> <p>W procesie mechanicznego przetwarzania odpadów w sicie bębnowym o otworach \varnothing 80 mm następuje wydzielenie frakcji ulegającej biodegradacji o wielkości 0 - 80 mm, oznaczonej kodem 19 12 12 wymagającej zastosowania procesów biologicznego przetwarzania oraz frakcji >80 mm, która podlegać będzie segregacji.</p> <p>Odpady podsitowe transporterem przekazywane są do pojemnika kontenerowego, w którym zostaną przetransportowane do instalacji biologicznego przetwarzania.</p> <p>Po zakończeniu stabilizacji tlenowej powstały stabilizat o kodzie 19 05 99, poddawany będzie waloryzacji na sicie o średnicy oczek 20 mm.</p> <p>Pozostała na sicie frakcja gruba > 80 mm, to w przeważającej ilości surowce wtórne. Odpady te transporterem podawczym dostarczone zostaną do kabiny sortowniczej, gdzie ręcznie na stanowiskach sortowniczych wysortowane zostaną takie surowce jak: tworzywa sztuczne z podziałem na rodzaje, gatunki, kolory itp.</p> <p>Pod kabiną sortowniczą ustawione są wymienne pojemniki na poszczególne rodzaje surowców wtórnych.</p> <p>Z pozostałego balastu za pomocą separatora zostanie usunięty złom stalowy, a reszta skierowana zostanie do prasy kanałowej.</p> <p>W prasie kanałowej balast pozostały po segregacji prasowany będzie w regularne kostki. Balast ten charakteryzować się będzie wysoką wartością opałową i może posłużyć jako źródło paliwa alternatywnego. Balast to w większości tworzywa sztuczne, które są bardzo trudne do zagęszczenia w stanie luźnym.</p> <p>Surowce wtórne wysegregowane w sortowni, w zależności od rodzaju poddane zostaną prasowaniu w prasie pionowej (tworzywa sztuczne, makulatura) lub przewiezione do boksów magazynowych (szkło, złom stalowy).</p> <p>Prasowane surowce wtórne magazynowane będą pod otwartymi wiatami, przylegającymi do budynku sortowni. Powierzchnia wiat podzielona zostanie na boksy do składowania jednego rodzaju surowca.</p>
<p>Biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych (MBP) - RIPOK</p>	<p>Wydajność przedmiotowej instalacji wynosi około 16 000 Mg/rok (43,8 Mg/dobę).</p> <p>Powierzchnia całkowita zabudowy dla kompostowni (plac stabilizacji tlenowej) wynosi $28,4 \text{ m} \times 22,0 \text{ m} = 625 \text{ m}^2$.</p> <p>Obiekt stanowi system trzech naziemnych modułów – tuneli napowietrzających, żelbetowych, wyposażonych w elementy technologiczne. Część żelbetowa kompostowni to 3 żelbetowe boksy, o wymiarach: szer. 9,2 m x długość 19,8 m x wys. 3,18+3,5 m każdy wraz otokiem dookoła tuneli, powstałym po wykonaniu wylewanej betonowej płyty. Za tylną ścianą szeregu boksów znajdują się wentylatory.</p> <p><u>Parametry technologiczne instalacji:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - liczba tuneli 3 szt., - szerokość wewnętrzna tuneli 8,7 - 9,2 m, - długość tuneli 20,0 - 25,0 m, - wysokość deponowania w tunelu ok. 2,3 m, - kubatura odpadów do stabilizacji w 1 tunelu ok. 400 m^3, - przewidywana ilość kanałów napowietrzających w tunelu 6 szt.,

	<ul style="list-style-type: none"> - ilość wentylatorów (napowietrzających) 3 szt., - biofiltr pionowy o średnicy ok. 4,0 m i wysokości ok. 10,0 m z płuczką wodną (zraszaniem), - moc przyłączeniowa (wentylatory do napowietrzania i odciągania powietrza do biofiltra) ok. 40-50 kW; - ilość odpadów na placu dojrzwania stabilizatu jednorazowo: 3000-4000 m³ (od 6 do 8 tygodni), - wielkość przyzmu na placu ok. 6,25 m², szerokość ok. 5,0 m, - powierzchnia kompostowni tunelowej ok. 525 m², - powierzchnia placu pod biofiltry ok. 96 m², - powierzchnia placu doczyszczania ok. 390 m², - powierzchnia placu rozładunku ok. 390 m², - powierzchnia placu dojrzwania stabilizatu/kompostu ok. 3993 m², - place i drogi wjazdowe ok. 480 m². <p>Wykonano zadane i zamknięte żelbetowe boksy wraz z systemem napowietrzania, który gwarantuje równomierne napowietrzanie wsadu i znacznie skraca proces dojrzwania na przyzmach. Powietrze wtłaczane jest za pomocą wentylatorów. System jednocześnie stanowi odprowadzenie odcieków w boksie. Powietrze poprocesowe jest ujmowane i oczyszczane w biofiltrze.</p> <p>W instalacji biologicznego przetwarzania frakcją o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającą biodegradacji, o kodzie 19 12 12, należy przetwarzać w warunkach tlenowych z udziałem mikroorganizmów, poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przrzucanie odpadów przez okres od 8 do 12 tygodni łącznie, - co najmniej pierwszych 2 tygodni w zamkniętym reaktorze lub w hali, z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery, do czasu osiągnięcia wartości AT4 (rozumianej jako aktywność oddychania - parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni) poniżej 20 mg O₂/g suchej masy. <p>Instalację oddano do użytkowania w lipcu 2013 r.</p>
Kompostownia odpadów zielonych - RIPOK	<p>Wydajność przedmiotowej instalacji 1000 Mg/rok. Celem instalacji jest wytwarzanie z odpadów zielonych produktu o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin.</p> <p>Selektywnie zebrane odpady zielone o kodach: 20 01 08; 20 02 01; 20 03 02 zostają rozdrobnione i skierowane na plac kompostowy na wydzielonej części placu dojrzwania stabilizatu/kompostu. Kompostowanie odpadów zielonych lub ogrodowych odbywa się jednostopniowo w otwartych przyzmach, bez wymuszonego napowietrzania, ale z mechanicznym przrzucaniem materiału. Czas trwania tego procesu zależy wyłącznie od spełnienia przez kompost wymagań sanitarnych oraz fizyko-chemicznych, a także osiągnięcia wymaganego stopnia dojrzałości. Przybliżony czas trwania procesu ok. 8 tygodni. Następnie materiał trafia na sito, nadziarno zawracane jest na plac, natomiast podfrakcja, powinna stanowić kompost spełniający kryteria jakościowe dla nawozów organicznych lub środków wspomagających uprawę roślin, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Po zakończeniu procesu kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów selektywnie zbieranych powstały kompost jest waloryzowany na sicie o oczkach 20 mm. Po spełnieniu wymagań jakościowych i uzyskaniu atestu, może być jako produkt przekazany do sprzedaży. W przypadku nie spełnienia wymogów dot. wytworzenia kompostu będzie powstawał kompost nieodpowiadający wymaganiom o kodzie 19 05 03 oraz nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych do komunalnych o kodzie 19 05 01 (tzw. zanieczyszczenia).</p> <p>Instalację oddano do użytkowania w lipcu 2013 r.</p>
Linia do produkcji paliwa alternatywnego RDF	<p>Maksymalna wydajność instalacji wyniesie ok. 12,5 Mg/h. Praca instalacji odbywać się będzie w systemie jednozmianowym i w takim systemie pracy wydajność instalacji wyniesie 22 000 Mg/rok.</p> <p>Węzeł produkcji paliwa alternatywnego zlokalizowany będzie w południowej części istniejącej hali sortowni odpadów za węzłem do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów zebranych selektywnie.</p> <p>Linia składa się z następujących urządzeń:</p> <ul style="list-style-type: none"> · tańcuchowy przenośnik podawczy, · rozdrabniacz wstępny, · separator metali żelaznych, · separator powietrzny, · separator optyczny, · 2 rozdrabniacze końcowe. <p>Pozostałe elementy to leje zasypowe, przenośniki taśmowe, osprzęt dla poszczególnych elementów instalacji, sterowanie elektryczne. Strefy wzmoczonego zapylenia wyposażone są w instalację odciągową z filtrem tkaninowym. 30% powietrza krążącego w obiegu separatora powietrznego, służącego do rozdzielenia odpadów na frakcję lekką i ciężką, odprowadzane jest do środowiska po odpyleniu w filtrze tkaninowym.</p> <p>Na linię do produkcji paliwa alternatywnego kierowana będzie głównie frakcja odpadów z</p>

	<p>istniejącej sortowni, wydzielona na sicie obrotowym, jako frakcja gruba > 80 mm, tj. kod odpadu: 19 12 12 „Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11”. Dopuszcza się kierowanie również innych odpadów charakteryzujących się wysoką wartością opałową. W zależności od potrzeb i wymagań stawianym gotowemu paliwu RDF oraz jakości i ilości posiadanych odpadów można w dowolnych proporcjach mieszać je ze sobą w celu uzyskania paliwa alternatywnego o pożądanych właściwościach.</p> <p>Paliwo alternatywne RDF stanowi odpad o kodzie 19 12 10 /odpady palne (paliwo alternatywne)/.</p> <p>Termin planowanego oddania do użytkowania IV kwartał 2015 r.</p>
Magazyn paliwa alternatywnego	<p>Powierzchnia zabudowy budynku magazynowego wynosi ok. 580 m². Budynek przylega do krawędzi istniejącej wiaty hali sortowni. Obiekt wyposażony jest w 2 bramy wjazdowe dla ładowarek spalinyowych. Paliwo do magazynu dostarczane będzie za pomocą przenośników taśmowych z budynku sortowni, gdzie zlokalizowana jest linia do produkcji RDF. Paliwo będzie magazynowane w formie naturalnie usypanych pryzm. Dzięki przewidzianej ścianie działowej w środku magazynu będzie możliwość segregacji paliwa według jego właściwości (jakości). Paliwo zmagazynowane w pryzmach będzie transportowane za pomocą ładowarki spalinyowej na przenośnik poziomy zagłębiony w posadzce służący do załadunku pojazdów. Ten układ przenośników będzie mógł bezpośrednio transportować gotowe paliwo na samochód ciężarowy znajdujący się poza budynkiem magazynowym. Pojemność obliczeniowa magazynu to około 650 m³ paliwa, jednak w razie awarii lub przerw w odbiorze paliwa będzie możliwość zasypania niemalże całej powierzchni magazynu.</p>
Główny zbiornik odcieków	<p>O pojemności roboczej 4600 m³ i pojemności całkowitej 5600 m³ przyjmuje odcieki z kwater składowania odpadów.</p> <p>Z głównego zbiornika odcieków poprzez przepompownię, ścieki kierowane są do górnego zbiornika odcieku, do którego są również kierowane odcieki z pozostałych instalacji. Ścieki z górnego zbiornika odcieku kierowane są na podczyszczalnię (poletko 1 oraz poletko 2) i następnie do dolnego zbiornika odcieku, skąd ścieki są kierowane na kwaterę (recyrkulacja ścieków), a nadmiar przewożony jest cysternami do oczyszczalni ścieków.</p> <p>Parametry technologiczne głównego zbiornika odcieków:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pojemność robocza 4600 m³, - pojemność całkowita 5600 m³, - warstwy zbiornika: płyty chodnikowe, pasek średnioziarnisty do 20 cm, geowłóknina, geomembrana PEHD o grubości 2 mm, geowłóknina (ochrona przed przebiciem), podłoże gruntowe niespoiste. <p>Instalację oddaną została do użytkowania w lutym 2013 r.</p>
Zbiornik górny odcieku	<p>Terenowy, odkryty o pojemności użytkowej 800 m³ i głębokości użytkowej 1,0 m służy retencjonowaniu odcieków dopływających z kwater, spełnia też rolę zbiornika wyrównawczego umożliwiającego dawkowanie odcieku na podczyszczalnię.</p>
Zbiornik dolny odcieku	<p>Terenowy, odkryty zbiornik o pojemności użytkowej 160 m³, w tym 62 m³ pojemności pożarowej i głębokości użytkowej 1,2 m, który:</p> <ul style="list-style-type: none"> · gromadzi wody opadowe spływające z terenu utwardzonego zaplecza; · gromadzi i rozcieńcza odciek z podczyszczalni; · zapewnia recyrkulację jako zbiornik wyrównawczy pompowni odcieku; · stanowi rezerwuuar wody pożarowej.
Pompownia odcieku	<p>Podstawowym elementem wyposażenia pompowni odcieku jest pompa zatapialna MS 2-92 o parametrach pracy Q=5-6,2 l/s, H=44,2 - 42,1 m.</p>
Zapora kierująca pojazdy	<p>Zapora stanowi konstrukcję stalową ciężką, automatycznie blokującą ruch pojazdów opuszczających składowisko na pasie wjazdowym w celu wymuszenia ich przejazdu przez brodzik dezynfekcyjny.</p>
Stanowisko tankowania paliw	<p>Szczelna, utwardzona betonowa powierzchnia zaplecza, z której zmyte ewentualne wycieki paliw kierowane są do odolejacza połączonego z dolnym zbiornikiem składowiska; tankowanie odbywa się z wozu cysterny podstawionej na stanowisko; Stanowisko tankowania paliw do sprzętu o napędzie spalinowym stanowi wydzieloną i odpowiednio wyprofilowaną część, szczelnej, utwardzonej betonowej powierzchni zaplecza, z której zmyte ewentualne wycieki paliw kierowane są do odolejacza połączonego z dolnym zbiornikiem składowiska.</p> <p>Tankowanie odbywa się z wozu cysterny podstawionej na stanowisko tankowania.</p>
Podczyszczalnia hydrobotaniczna wraz z urządzeniami do recyrkulacji ścieków	<p>Składa się z dwóch szeregowo (jedna za drugą) pracujących kwater (poletek) hydrobotanicznego podczyszczania, o wymiarach powierzchni roboczej 16 m x 24 m i grubości złoża 0,5 m - 0,7 m w systemie podpowierzchniowego przepływu, na bazie porostu trzciny pospolitej (<i>Phragmites communis</i>). Przy regulowanym dopływie odcieku ze zbiornika górnego odcieku przepływ przez podczyszczalnię odbywa się samoczynnie. Układ rurociągów zasilających pozwala wyłączyć z pracy, za pomocą zasuw, dowolne poletko.</p>

Brodzik dezynfekcyjny	Brodzik wykonano w postaci niecki żelbetowej o wymiarach 15,0 m x 4,0 m i powierzchni zabudowy 60 m ² . Powierzchnie zewnętrzne zaizolowane są trwałą powłoką chemoodporną i odporną na działanie mechaniczne kół pojazdów, na bazie żywic epoksydowych. Niecka brodzika zaopatrzona jest w zasuwę kanałową i połączona z dolnym zbiornikiem składowiska. Brodzik wypełniany jest środkiem dezynfekcyjnym (typu septym lub lizol o stężeniu 5%).
Waga samochodowa	Na terenie RCGO zainstalowana jest elektroniczna waga samochodowa o wymiarach 9 m x 3 m i nośności 30 Mg.
Stanowisko mycia sprzętu	Obiekt służy do mycia sprzętu pracującego na składowisku oraz kontenerów opróżnionych z odpadów. Wykonany jest jako wydzielona część utwardzonej powierzchni betonowej zaplecza, z ukształtowaniem dna zapewniającym spływ nieczystości do studzienki - odstojnika osadów - szczelnie połączonej z konstrukcją płyty stanowiska. Odływ ze studzienki do zbiornika dolnego składowiska odbywa się poprzez odolejąc przechwytyjący zawieszinę, a przede wszystkim ropopochodne pochodzące z mycia, Mycie sprzętu odbywa się przy użyciu wody czerpanej z hydrantu zlokalizowanego w bezpośrednim sąsiedztwie myjni. Wyposażenie obiektu stanowi urządzenie do mycia typ HDS 555Ci umożliwiające mycie sprzętu również w okresie zimowym (możliwość podgrzania wody).
Budynek administracyjno-socjalny obsługi	Jest to budynek murowany o powierzchni zabudowy 127,9 m ² powierzchni użytkowej 95,7 m ² . Znajdują się w nim: pokój kierownika, pokój biurowy, pokój wagowego, jadalnia, szatnia brudna i czysta, umywalnia, suszarnia i korytarz.
Stanowisko kontenerów na surowce wtórne	Zostało wydzielone w ramach utwardzonego placu zaplecza dla ustawienia wstępnie 6 szt. kontenerów służących do magazynowania i przewożenia materiałów pochodzących z sortowania, a także udostępnionych potencjalnym kontrahentom do przewożenia materiałów inertnych, pochodzących z rozbiórek itp, Kontenery umożliwiają składowanie materiałów pochodzących z selektywnej zbiórki w okresie jej wdrażania oraz w dalszej perspektywie umożliwiać będą składowanie materiałów przesortowanych w podziale na: metale i niemetale, szkło, tworzywa sztuczne, itp.
Drogi i place	Sieć komunikacji wewnętrznej stanowią drogi, które posiadają zmienne szerokości i rodzaje nawierzchni. Drogi posiadają nawierzchnię asfaltową, żwirową oraz z płyt betonowych.
Wiata garażowa	Jest to budynek wolnostojący o konstrukcji stalowej o powierzchni zabudowy 209,5 m ² i powierzchni użytkowej 197,1 m ² . Wiata przeznaczona jest do garażowania w wydzielonej części samochodów dostawczych, a w drugiej części samochodu ciężarowego, kompaktora i ładowarki. Podłoże wiaty jest wybetonowane z odprowadzeniem wód odciekowych do kanalizacji, która prowadzi do zbiornika odcieków. Wiata jest wyposażona w separator ropopochodnych.
Zieleń izolacyjna	Pas zieleni o szerokości 30 m, obejmuje teren wokół całego składowiska, za wyjątkiem rejonu bezpośredniego sąsiedztwa z istniejącymi lasami.
Ogrodzenie	Ogrodzenie wykonane jest z siatki stalowej ocynkowanej o wysokości 2,0 m, z zastosowaniem przedłużenia słupków odgiętych ku kwaterze, zaopatrzonych w chwytacze odpadów unoszonych, w postaci dwóch rzędów drutu kolczastego. Na drodze wjazdowej do składowiska znajduje się jednoskrzydłowa brama przesuwna o szerokości 9,5 m.
Budynek magazynowo - warsztatowy	Jest to budynek murowany o powierzchni zabudowy 80,09 m ² i powierzchni użytkowej 66,9 m ² . Przeznaczony jest na pomieszczenia służące jako warsztat, przechowywaniu drobnego sprzętu i narzędzi potrzebnych do obsługi składowiska odpadów oraz magazynowaniu środków dezynfekcyjnych. W pomieszczeniu warsztatowym naprawiany jest sprzęt i narzędzia, np.: pompy, kosiarki, zawory, itp, W budynkach znajdują się: magazyn części i narzędzi, magazyn środków dezynfekcyjnych, w.c., warsztat podręczny, magazyn sprzętu i korytarz. Posadzka betonowa, z odprowadzeniem wód odciekowych do kanalizacji, która prowadzi do zbiornika odcieków.
Hala technologiczna	Jest to hala o wymiarach 30 m x 92 m i powierzchni 2 700 m ² z zadaszonymi wiatami o powierzchni ok. 1 800 m ² . W hali znajdują się następujące linie technologiczne: linia sortowania odpadów zmieszanych z linią sortowania odpadów pochodzących ze zbiórki selektywnej. Pod zadaszonymi wiatami znajdują się: stanowisko demontażu odpadów wielkogabarytowych, boksy na odpady użytkowe, magazyn odpadów niebezpiecznych, stanowisko balastu prasowego.
Węzeł odzysku odpadów budowlanych	Zlokalizowany na utwardzonym placu w pobliżu kwatery składowania, o wymiarach 10 m x 20 m.
Stanowisko demontażu odpadów wielkogabarytowych	Zlokalizowane na utwardzonym i wybetonowanym placu przyległym do sortowni o wymiarach 10 m x 15, wyposażone w zestaw elektronarzędzi służących do demontażu odpadów wielkogabarytowych.
Magazyn odpadów niebezpiecznych	Zlokalizowany w zamkniętej i zadaszonej wiacie na terenie przyległym do hali

	technologicznej o wymiarach 5 m x 7 m zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych. Służy do tymczasowego magazynowania odpadów niebezpiecznych. Podłoże jest wybetonowane z odprowadzeniem wód odciekowych do kanalizacji, która prowadzi do zbiornika odcieków.
Budynek socjalno-sanitarny	Obiekt modułowy o konstrukcji stalowej, ze ścianami z płyt warstwowych, składający się z siedmiu niezależnych połączonych ze sobą kontenerów, będzie spełniał funkcje: szatni brudnej 2 szt., sanitariatu 2 szt., szatni czystej 2 szt. - oddzielnie dla kobiet i oddzielnie dla mężczyzn oraz wspólnej jadalni 1 szt. Ruch z szatni brudnej do czystej odbywać się będzie poprzez kontenery sanitarne, oddzielnie dla kobiet i mężczyzn. Kontenery będą tworzyć połączony z sobą obiekt modułowy, służący jako zaplecze socjalno-sanitarne przy sortowni odpadów komunalnych o wymiarach 6 m x 17 m.
Boks na odpady użytkowe – 5 szt.	Umieszczone pod zadaszanymi wiatami przylegającymi do ścian hali technologicznej, każdy o wymiarach 5 m x 10 m. Wyselekcjonowane odpady w postaci zbelowanej lub w specjalistycznych kontenerach będą gromadzone do czasu uzyskania ilości handlowych.
Stanowisko balastu prasowego	Umieszczone pod wiatami na wybetonowanym placu przyległym do hali technologicznej o wymiarach 10 m x 30 m.
Linia sortowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki	Odpady z selektywnej zbiórki będą kierowane do hali sortowni na osobne stanowisko na linię sortowania odpadów, następnie poprzez przenośnik kanałowy i przenośnik wznoszący 2, z pominięciem sita. Następnie odpady te transportowane będą do kabiny sortowniczej, gdzie następować będzie dalsza ich segregacja na rodzaje, gatunki, kolory itp.
Linia prasowania odpadów surowcowych	Linia prasowania o sile zgniotu 50 Mg. Urządzenia wchodzące w skład linii: - przenośnik kanałowo-wznoszący, - przenośnik przesyłowy. Linia prasowania zlokalizowana jest w hali sortowni, z wybetonowanym podłożem, odprowadzeniem wód odciekowych do kanalizacji, która prowadzi do zbiornika odcieków.

3. W punkcie II.1.1., pn. „Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania na składowisku odpadów”, tabela nr 2 wraz z objaśnieniami, otrzymuje następujące brzmienie:

„Tabela 2. Rodzaje oraz ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia (unieszkodliwienia) na kwaterze nr 1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu®*	Ilość odpadów [Mg/rok]
SEKTOR SKŁADOWANIA A			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów podobne do komunalnych	10 000,0
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000,0
3.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 150,0
SEKTOR SKŁADOWANIA B			
4.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, odwirowania i oddzielenia surowców	2 000,0
5.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	200,0
6.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,0
7.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	3 000,0
8.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	1 000,0
9.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips	50,0
10.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu	2 500,0
11.	19 08 01	Skratki	500,0
12.	19 08 02	Zawartość piaskowników	200,0
13.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 500,0
14.	20 03 03	Odpady z oczyszczania ulic i placów	1 000,0
15.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	200,0
16.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000,0

17.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (popioły, żużle oraz pozostałe odpady z gospodarstw domowych pozbawione surowców wtórnych i odpadów biodegradowalnych)	1 000,0
SEKTOR SKŁADOWANIA F			
18.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	100,0
19.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	100,0

Uwaga:

Dopuszcza się zmianę ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania pod warunkiem, że łączna ich ilość nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnej rocznej ilości odpadów możliwych do składowania na wszystkich trzech kwaterach wynoszącej 60 000 Mg/rok.

Objaśnienia:

ex przy kodzie odpadów oznacza, że dany kod odpadów jest ograniczony do określonej frakcji

© - kryteria dopuszczenia odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, które nie stanowią odpadów komunalnych do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne, zostały określone w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku danego typu (Dz. U. z 2013 r. poz. 38)

* - kryteria dopuszczenia odpadów o kodach 19 08 05, 19 08 12, 19 08 14, 19 12 12 oraz z grupy 20 do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zgodnie z załącznikiem nr 4 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku danego typu (Dz. U. z 2013 r. poz. 38) wchodzi w życie od 1 stycznia 2016 r.

4. W punkcie II.1.1., pn. „Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania na składowisku odpadów”, tabela nr 2a wraz z objaśnieniami, otrzymuje następujące brzmienie:

„Tabela 2a. Rodzaje oraz ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia (unieszkodliwienia) na kwaterze nr 2a

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu*	Ilość odpadów [Mg/rok]
SEKTOR SKŁADOWANIA A			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów podobne do komunalnych	10 000,0
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000,0
3.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 150,0
SEKTOR SKŁADOWANIA B			
4.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, odwirowania i oddzielenia surowców	2 000,0
5.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	200,0
6.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,0
7.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	3 000,0
8.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	1 000,0
9.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips	50,0
10.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu	2 500,0
11.	19 08 01	Skratki	500,0
12.	19 08 02	Zawartość piaskowników	200,0
13.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 500,0
14.	20 03 03	Odpady z oczyszczania ulic i placów	1 000,0
15.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	200,0
16.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000,0

17.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (popioły, żużle oraz pozostałe odpady z gospodarstw domowych pozbawione surowców wtórnych i odpadów biodegradowalnych)	1 000,0
SEKTOR SKŁADOWANIA F			
18.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	100,0
19.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	100,0

Uwaga:

Dopuszcza się zmianę ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania pod warunkiem, że łączna ich ilość nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnej rocznej ilości odpadów możliwych do składowania na wszystkich trzech kwaterach wynoszącej 60 000 Mg/rok.

Objaśnienia:

ex przy kodzie odpadów oznacza, że dany kod odpadów jest ograniczony do określonej frakcji

© - kryteria dopuszczenia odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, które nie stanowią odpadów komunalnych do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne, zostały określone w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku danego typu (Dz. U. z 2013 r. poz. 38)

* - kryteria dopuszczenia odpadów o kodach 19 08 05, 19 08 12, 19 08 14, 19 12 12 oraz z grupy 20 do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zgodnie z załącznikiem nr 4 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku danego typu (Dz. U. z 2013 r. poz. 38) wchodzi w życie od 1 stycznia 2016 r.

5. W punkcie II.1.1., pn. „Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania na składowisku odpadów”, dopisuje się kolejną tabelę nr 2b wraz z objaśnieniem o następującym brzmieniu:

„Tabela 2b. Rodzaje oraz ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia (unieszkodliwienia) na kwaterze nr 2b

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu@*	Ilość odpadów [Mg/rok]
SEKTOR SKŁADOWANIA A			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów podobne do komunalnych	10 000,0
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000,0
3.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 150,0
SEKTOR SKŁADOWANIA B			
4.	02 03 01	Szłamy z mycia, oczyszczania, odwirowania i oddzielenia surowców	2 000,0
5.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	200,0
6.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,0
7.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	3 000,0
8.	03 03 10	Odpady z włókna, szłamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	1 000,0
9.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips	50,0
10.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu	2 500,0
11.	19 08 01	Skratki	500,0
12.	19 08 02	Zawartość piaskowników	200,0
13.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 500,0
14.	20 03 03	Odpady z oczyszczania ulic i placów	1 000,0
15.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	200,0
16.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000,0
17.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (popioły, żużle oraz pozostałe odpady z gospodarstw domowych pozbawione surowców wtórnych i odpadów	1 000,0

		biodegradowalnych)	
SEKTOR SKŁADOWANIA F			
18.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	100,0
19.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	100,0

Uwaga:

Dopuszcza się zmianę ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania pod warunkiem, że łączna ich ilość nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnej rocznej ilości odpadów możliwych do składowania na wszystkich 3 kwaterach wynoszącej 60 000 Mg/rok.

Objaśnienia:

ex przy kodzie odpadów oznacza, że dany kod odpadów jest ograniczony do określonej frakcji

© - kryteria dopuszczenia odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, które nie stanowią odpadów komunalnych do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne, zostały określone w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku danego typu (Dz. U. z 2013 r. poz. 38)

* - kryteria dopuszczenia odpadów o kodach 19 08 05, 19 08 12, 19 08 14, 19 12 12 oraz z grupy 20 do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zgodnie z załącznikiem nr 4 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku danego typu (Dz. U. z 2013 r. poz. 38) wchodzi w życie od 1 stycznia 2016 r.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami obowiązuje zakaz składowania odpadów palnych selektywnie zebranych oraz odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych."

6. W punkcie II.2.1 pn. „Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku, miejsca ich magazynowania oraz miejsce i dopuszczone metody odzysku”, tabela nr 3 wraz z objaśnieniami, otrzymuje nowe brzmienie :

„Tabela nr 3

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Magazynowanie	Miejsce i dopuszczone metody odzysku
Procesy odzysku R5 (recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych)					
Odpady na warstwy przekładkowe (izolacyjne) i do budowy tymczasowych dróg technologicznych – R5 (odzysk na instalacji)					
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3500,0	Luzem w przyrmach na wydzielonym placu przyległym do kwater składowiska	Wykorzystywane na kwaterze składowania w procesach technologicznych eksploatacji składowiska, tj. jako materiał na warstwy przekładkowe (izolacyjne) składowanych na kwaterze odpadów oraz do utwardzania drogi technologicznej dla kompaktora. Proces odzysku R5, R13
2.	17 01 02	Gruz ceglany	2500,0		
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	50,0		
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	200,0		
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	1500,0		
6.	20 02 02 (1)	Gleba i ziemia, w tym kamienie	500,0		
Odpady do budowy skarp – R5 (odzysk na instalacji)					
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalni innych niż rudy metali	50,0	Luzem w przyrmach na wydzielonym placu przyległym do kwater składowiska	Wykorzystywane na kwaterze składowania w procesach technologicznych eksploatacji składowiska, tj. jako materiał do budowy skarp, obwałowań, kształtowania korony składowiska. Proces odzysku R5, R13
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 17 05 03	50,0		

3.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	50,0		
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	50,0		
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	20,0		
6.	10 09 03	Żużle odlewnicze	1 100,0		
7.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	20,0		
8.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	20,0		
9.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	20,0		
10.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	20,0		
11.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	20,0		
12.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	20,0		
13.	16 01 03	Zużyte opony	20,0		
14.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,0		
15.	17 01 02	Gruz ceglany	500,0		
16.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,0		
17.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych	500,0		
18.	17 07 80	Tynki	50,0		
19.	17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	20,0		
20.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	20,0		
21.	19 09 02	Osady z klarowania wody	10,0		
22.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	20,0		
Odpady na okrywą rekultywacyjną – R5 (odzysk na instalacji)					
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	20,0	Luzem w pryzmach na wydzielonym placu przyległym do kwater składowiska	Wykorzystywanie w kwaterze składowania w procesach technologicznych eksploatacji składowiska, tj. jako materiał okrywy rekultywacyjnej. Proces odzysku R5, R13
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	20,0	Luzem w pryzmach na wydzielonym placu przyległym do kwater składowiska	Wykorzystywane na kwaterze składowania w procesach technologicznych eksploatacji składowiska, tj. jako materiał okrywy rekultywacyjnej. Proces odzysku R5, R13
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	20,0		
4.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów	20,0		

		paleniskowych			
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	500,0		
6.	17 05 06	Urobek z pogłębienia inny niż wymieniony w 17 05 05	500,0		
7.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	500,0		
Odpady na okrywę rekultywacyjną – R3 (odzysk na instalacji)					
8.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	30,0	Luzem w przyrmach na wydzielonym placu przyległym do kwatery składowiska	Wykorzystywane na kwaterze składowania w procesach technologicznych eksploatacji składowiska, tj. jako materiał okrywy rekultywacyjnej. Przy czym grubość warstwy stosowanych odpadów powinna być uzależniona od planowanych obsiewów lub nasadzeń. Grubość ta nie może przekraczać 1 m w przypadku nasadzeń niskich lub 2 m w przypadku nasadzeń drzewiastych. Proces odzysku R3 , R13
9.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	30,0		
10.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	13 500,0		
11.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1500,0		
Proces odzysku R12 - wymiana odpadów, w celu podania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (odzysk na instalacji)					
1.	20 01 01	Papier i tektura	2 000,0	Odpady bezpośrednio po przywiezieniu na instalację będą przetwarzane bez magazynowania	Linia sortownicza odpadów selektywnie zbieranych. Odpady po zważeniu, zaewidencjonowaniu i doczyszczeniu na linii sortowniczej zostaną zbelowane w prasie. Proces odzysku R12
2.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 000,0	Odpady bezpośrednio po przywiezieniu na instalację będą przetwarzane bez magazynowania	Linia sortownicza odpadów selektywnie zbieranych. Odpady po zważeniu, zaewidencjonowaniu zostaną skierowane na stanowisko magazynowo-załadunkowe, z którego, z pominięciem sita bębnowego, transportowane będą do kabiny sortowniczej, gdzie nastąpi ich dalsza segregacja na: rodzaje, gatunki, kolory itp., a następnie zostaną zbelowane w prasie. Proces odzysku R12
3.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3000,0	Odpady bezpośrednio po przywiezieniu na instalację będą przetwarzane bez magazynowania	Linia sortownicza odpadów selektywnie zbieranych. Odpady po zważeniu, zaewidencjonowaniu zostaną skierowane na stanowisko magazynowo-załadunkowe, z którego, z pominięciem sita bębnowego, transportowane będą do kabiny sortowniczej, gdzie nastąpi ich dalsza segregacja na: rodzaje, gatunki, kolory itp., a następnie zostaną zbelowane w prasie. Proces odzysku R12
4.	20 01 02	Szkło	5 000,0	Wydzielone boksy na placu przy hali technologicznej	Ręcznie segregowane na kolory Proces odzysku R12, R13
5.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu	3 600,0	Na utwardzonym placu w pobliżu kwatery nr 1	Węzeł odzysku odpadów budowlanych. Odpady po zważeniu, zaewidencjonowaniu zostaną wstępnie poddane ręcznej obróbce w wyniku której zostaną wydzielone poszczególne odpady budowlane. Po wyselekcjonowaniu większej ilości, odpady będą poddawane mechanicznemu rozdrobieniu. Proces R12, R13
Proces odzysku R12 - mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP) (odzysk na instalacji)					
1.	20 03 01	Nieselegrowane odpady komunalne	72 000,0	Bezpośrednio przekazywane do zasobni linii sortowania odpadów komunalnych, bez magazynowania	Linia sortownicza zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady po zważeniu, zaewidencjonowaniu zostaną skierowane na stanowisko rozładunkowe w sortowni

					(zasobni), skąd ładowarką zostaną dostarczone do kanału załadowniczego, gdzie transportem kanałowym i wznoszącym zostaną przemieszczone do sita bębnowego. Na transporterze wznoszącym, po obu jego stronach, zainstalowano dwa stanowiska do usuwania ze strumienia, odpadów uciążliwych. W sicie bębnowym o otworach ϕ 80 mm następować będzie oddzielenie frakcji drobnej < 80 mm, zawierającej odpady organiczne i drobny balast, transporterem przekazane zostaną do pojemnika kontenerowego. Pozostała na sicie frakcja gruba > 80 mm, transporterem podawczym dostarczona zostanie do kabiny sortowniczej, gdzie ręcznie wysortowane zostaną takie odpady jak: tworzywa sztuczne z podziałem na rodzaje, kolory, gatunki, itp. makulatura, szkło itp. Z powstałego balastu za pomocą separatora zostanie usunięty złom stalowy, a pozostałości zostaną skierowane do prasy kanałowej. W prasie kanałowej o sile zgniotu 50 Mg, balast pozostały po segregacji prasowany będzie w regularne kostki. Proces odzysku R12
Proces odzysku R12 - odzysk odpadów wielkogabarytowych (odzysk na instalacji)					
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	600,0	Luzem pod zadaszeniem przyległym do hali technologicznej	Stanowisko demontażu odpadów wielogabarytowych. Odpady po zważeniu i zaewidencjonowaniu zostaną poddane demontażowi, przy użyciu elektronarzędzi w wyniku, którego powstaną odpady takie jak: metale żelazne, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, szkło, drewno itp. Po wyselekcjonowaniu większej ilości, odpady będą poddawane mechanicznemu rozdrabnianiu. Proces odzysku R12, R13
Proces odzysku R3 – instalacja kompostowni odpadów zielonych i odpadów bioodpadów selektywnie zebranych (odzysk na instalacji)					
1.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1000	Luzem na placu kompostowni	Selektywnie zebrane odpady zielone będą najpierw podawane ładowarką do rozdrobnienia i zmieszania w rozdrabniarko-mieszarce. Następnie odpady skierowane będą na plac kompostowy wydzielony na plac dojrzewania stabilizatu/kompostu. W przypadku kompostowania wyłącznie odpadów zielonych lub ogrodowych dopuszcza się kompostowanie jednostopniowe w otwartych przyzmacach, bez wymuszonego napowietrzania, ale z mechanicznym przerzucaniem materiału. Czas trwania tego procesu zależy wyłącznie od spełnienia przez kompost wymagań sanitarnych oraz fizyko-chemicznych, a także osiągnięcia wymaganego stopnia dojrzałości, zgodnie z obowiązującymi, w tym zakresie przepisami. Przybliżony czas trwania procesu ok. 8-10 tygodni. Po zakończeniu procesu kompostowania wytworzony produkt będzie waloryzowany na sicie o oczkach 20 mm: - ok. 40% masy to odsiane, nieprzekompostowane frakcje, które nie uległy rozkładowi, z czego ok. 10% zostanie
2.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1000	Luzem na placu kompostowni	
6.	20 03 02	Odpady z targowisk	1000	Luzem na placu kompostowni	

					zawrócona na pryzmy dojrzewające, a ok. 90% przeznaczone do odzysku przez rekultywację biologiczną składowisk odpadów (odpad o kodzie 19 05 01 nieprzekompostowanie frakcje odpadów komunalnych i podobnych) - ok. 60% masy to wytworzony kompost stanowiący produkt spełniający kryteria jakościowe dla nawozów organicznych lub środków wspomagających uprawę roślin, w przypadku spełnienia wymogów określonych w obowiązujących przepisach. Proces odzysku R3, R13
Łączna ilość odpadów poddanych odzyskowi w instalacji kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów selektywnie zbieranych, nie może przekroczyć 1 000 Mg/rok.					
Proces odzysku R12 – produkcja paliwa alternatywnego (odzysk na instalacji)					
1.	16 01 03	Zużyte opony	2 000	W formie pryzmy przy ścianie działowej dzielącej strefę sortowni od strefy linii do redukcji paliwa alternatywnego	Produkcja paliwa alternatywnego R12, R13
2.	19 12 01	Papier i tektura	2 000		Produkcja paliwa alternatywnego R12, R13
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000		Produkcja paliwa alternatywnego R12, R13
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11)	20 000		Produkcja paliwa alternatywnego R12, R13
5.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000	Na zadaszonym placu obok hali technologicznej lub w formie pryzmy przy ścianie działowej dzielącej strefę sortowni od strefy linii do redukcji paliwa alternatywnego	Produkcja paliwa alternatywnego R12, R13
Łączna ilość odpadów poddanych odzyskowi w instalacji produkcji paliw alternatywnych, nie może przekroczyć 26 000 Mg/rok.					

Miejsce i dopuszczone metody odzysku

Przetwarzanie odpadów metodą odzysku będzie odbywało się poprzez wykorzystanie odpadów na kwaterach do składowania na etapie eksploatacji składowiska, w procesach R5 i R3, jak również metodą odzysku w procesie R12.

- 1) Zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.), proces odzysku R5 dotyczy recyklingu lub odzysku innych materiałów nieorganicznych i wykorzystuje się go do:

a) wykonywania warstw izolacyjnych

W ramach bieżącej eksploatacji składowiska prowadzony jest odzysk wybranych rodzajów odpadów, wykorzystywanych do tworzenia warstw izolacyjnych na kwaterze składowania odpadów.

Warstwy izolacyjne na składowisku mają zabezpieczać przed rozwiewaniem lekkich frakcji odpadów, zapobiegać rozprzestrzenianiu się odorów, utrudniać żerowanie ptactwa i gryzoni, minimalizować zagrożenie pożarowe. Najczęściej stosowanymi materiałami na warstwy są materiały w postaci piasku, żwiru, pospółki oraz odpady o charakterze obojętnym. Odpady przed zastosowaniem poddaje się kruszeniu, o ile jest to konieczne, w celu dostosowania ich jako warstwy izolacyjnej. Grubość warstw izolujących powinna wynosić 0,1 - 0,3 m i jest nakładana na zagęszczoną warstwę odpadów o grubości 1,5 - 2,0 m. Warstwy izolacyjne należy po usypaniu zagęścić kompaktorem. Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej wynosi 0,3 m, przy czym udział warstwy

izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15%. Warstwy izolacyjne wykonywane są za pomocą ładowarki lub kompaktora.

Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do wykonania warstw izolacyjnych na kwaterze składowania odpadów nie przekracza 3 000 Mg/rok.

b) do budowy tymczasowych dróg technologicznych na kwaterze składowania odpadów wykorzystywane są ww. odpady obojętne. Za pomocą sprzętu mechanicznego (kompaktora, ładowarki) formowana jest tymczasowa droga dojazdowa o szerokości nie większej niż 4 m. Grubość warstwy użytych odpadów do budowy tymczasowych dróg dojazdowych nie może przekroczyć 0,30 m. Droga utwardzana jest poprzez kilkukrotny przejazd kompaktora.

Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do wykonania tymczasowych dróg dojazdowych na kwaterze składowania odpadów nie przekracza 400 Mg/rok.

c) zewnętrzne obwałowania formowane będą wyprzedzająco w stosunku do przyrostu złoża odpadów. Odpady usypywane są warstwowo po ok. 0,5 m i zagęszczane, następnie od strony wewnętrznej kwatery następuje wypełnienie wolnej przestrzeni odpadami.

Kształtowanie korony kwatery składowania odpadów następuje po uzyskaniu docelowych rzędnych składowania odpadów. Powierzchnia kwatery jest wyrównywana do docelowej rzędnej odpadami. Maksymalna warstwa odpadów wykorzystywanych do kształtowania korony złoża odpadów nie przekracza 0,25 m.

Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do wykonania zewnętrznych obwałowań oraz kształtowania korony składowiska nie przekracza 1 500 Mg/rok.

2) Zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.), proces odzysku R3 dotyczy recyklingu lub odzysku substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki, w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania i wykorzystuje się go do:

a) wykonywania okrywy rekultywacyjnej:

Odpady przeznaczone do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologiczne) rozplantowywane będą na skarpach, obwałowaniach i na tymczasowo nieeksploatowanych koronach kwater składowiska za pomocą ładowarki. Warstwa rozplantowywana będzie miała grubość uzależnioną od planowanych nasadzeń i obsiewów. Grubość ta nie może przekraczać 1 m w przypadku nasadzeń niskich i 2 m w przypadku nasadzeń drzewiastych. Dodatkowo na rozplantowywanej warstwie rekultywacyjnej (biologicznej) zostanie wykonany wysiew traw w celu stabilizacji i zabezpieczenia przed rozmywaniem skarp.

Odpady o kodach: 10 01 01, 10 01 02, 10 01 15, 10 01 80 przed wykorzystaniem do wykonywania okrywy rekultywacyjnej będą wymieszane w proporcji 1:1 z odwodnionymi osadami ściekowymi (kod 19 08 05).

Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do wykonania bieżącej rekultywacji skarp i zboczy składowiska nie przekracza 15000 Mg/rok (łączna ilość odpadów wykorzystywanych do bieżącej rekultywacji skarp i zboczy i korony w procesie R3 i R5).

b) kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów:

Selektywnie zebrane odpady zielone i bioodpady są dowożone transportem samochodowym do Regionalnego Centrum Gospodarki Odpadami w Domaszowicach, gdzie są ważone, rejestrowane i gromadzone na wydzielonym stanowisku wstępnego gromadzenia odpadów w obrębie placu kompostowania. Przed poddaniem odpadów procesowi kompostowania następuje rozdrabnianie odpadów za pomocą mobilnej rozdrabniarko-mieszarki (w ramach potrzeb) oraz ich oczyszczanie polegające na ręcznym i mechanicznym (sito bębnowe) usuwaniu zanieczyszczeń. Następnie odpady

przeznaczone do kompostowania podlegają procesowi mieszania i ujednorodniania. Tak przygotowaną mieszkankę odpadów kieruje się na plac kompostowy (wydzielony na placu dojrzewania stabilizatu) i formuje się za pomocą ładowarki w pryzmy. Wysokość formowanej pryzmy wynosi od 2 do 4,5 m. W celu stworzenia naturalnej osłony zapobiegającej wysuszeniu kompostowanej biomasy oraz emisji odorów, pryzma jest przykrywana ok. 15 cm warstwą torfu lub dojrzałego kompostu. Od momentu uformowania pryzmy, nie jest ona zraszana. Kompostowanie uznaje się za zakończone po około 8 – 12 tygodniach od uformowania pryzmy, gdy uzyskany zostanie 30 - 40% spadek masy odpadów poddanych kompostowaniu lub temperatura we wnętrzu pryzmy osiągnie temperaturę torfu, bądź kompostu przykrywającego pryzmę. Po zakończeniu procesu kompostowania, powstały kompost poddany zostaje przesianiu na sicie bębnowym 20 mm, celem uzyskania frakcji drobnej i odsiania elementów nadsitowych. Elementy nadsitowe stanowią około 40% masy i są to nieprzekompostowane frakcje, które nie uległy pełnemu rozkładowi, z czego 10% zostaje zawrócone na pryzmy dojrzewające, a 90% przeznaczone jest do unieszkodliwienia - jako odpad o kodzie 19 05 01 – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Frakcja 0-20 mm stanowi około 60% wytworzonego kompostu. Część tej frakcji służy jako warstwa okrywowa pryzm kompostowych, a część po spełnieniu kryteriów jakościowych dla środków poprawiających właściwości gleby i uzyskaniu niezbędnych dopuszczeń będzie skierowana do obrotu handlowego.

Zapotrzebowanie wydzielonej części placu do kompostowania odpadów wynosi ok. 650 m², dla wydajności 1000 Mg/rok, w przypadku kompostowania odpadów wyłącznie na placu.

Wydzielona część placu posadowiona jest w ten sposób, aby spływające ścieki z odpadów stabilizowanych nie powodowały ewentualnego zanieczyszczenia kompostowanego materiału.

Przedmiotowa instalacja (tunele stabilizacji tlenowej/kompostowania) pozwala na równoczesną działalność w kilku ciągach technologicznych. Każdy bioreaktor może funkcjonować niezależnie. Instalacja przeznaczona jest przede wszystkim do stabilizacji tlenowej frakcji ulegającej biodegradacji, wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych. Natomiast dla procesów kompostowania odpadów przewiduje się wykorzystanie wydzielonej części placu dojrzewania. W przypadku mniejszej ilości frakcji 0-80 mm, każdy z 3 bioreaktorów może być wykorzystany do procesu kompostowania odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych.

Odpady przed załadunkiem do bioreaktora są rozdrabniane, a następnie za pomocą ładowarki załadowane do wolnego tunelu (bioreaktora). Maszyna usypuje złożę w tunelu do wysokości ok. 2-3 m (w zależności od rodzaju odpadów i ich porowatości). Czas załadunku jednego tunelu to ok. 3-4 godziny.

Kompostowane odpady poddane są procesowi intensywnego kompostowania w tunelu przez okres około 2 tygodni. Cały proces jest na bieżąco kontrolowany przez układ sterowniczy instalacji. Prowadzony jest ciągły pomiar wilgotności, zawartości tlenu i temperatury kompostowanych odpadów. W przypadku zbyt małej zawartości tlenu system automatycznie włącza napowietrzanie kompostowanych odpadów.

Kompostowanie intensywne w tunelach pozwala osiągnąć równomierność procesu dla całego kompostowanego złoża oraz dostarczenie optymalnej ilości tlenu do procesu. Dzięki temu proces przebiega znacznie szybciej, niezależnie od warunków atmosferycznych.

Po okresie stabilizacji intensywnej następuje wyładunek odpadów z tunelu za pomocą ładowarki i usypanie w pryzmy na placu dojrzewania, gdzie przez okres 6-8 tygodni prowadzony jest proces dojrzewania kompostu do czasu uzyskania pożądaných parametrów.

Proces dojrzewania kompostu na placu i jego kontrola prowadzony jest analogicznie jak kompostowanie wyłącznie na placu.

- 3) Zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.), proces odzysku **R12** dotyczy wymiany odpadów, w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 i wykorzystuje się je do:

- a) do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych,
- b) rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych za pomocą rozdrabniacza,
- c) odzysku odpadów selektywnie zebranych na linii sortowniczej
- d) sortowanie i rozdrabnianie zmieszanych odpadów z budowy, remontów i demontażu.

Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów

Maksymalna wydajność części mechanicznej przetwarzania odpadów wynosi 72 000 Mg/rok. Czas trwania procesu mechanicznego przetwarzania odpadów w roku to ok. 260 dni.

Praca wykonywana jest ok. 6,5 h/zmianę roboczą, w porze dnia.

Czas pracy ładowarki w obrębie sita stacjonarnego - ok. 6,5 h/zmianę roboczą, w porze dnia.

Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych polega na przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych, w celu wydzielenia z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagających dalszego biologicznego przetwarzania.

Linia sortownicza o zdolności przerobowej instalacji ok. 16,3 Mg/h.

Urządzenia wchodzące w skład linii:

- przenośnik kanałowy,
- przenośnik wznoszący,
- trybuna sortownicza wstępna z kabiną sortowania wstępnego,
- sito bębnowe,
- przenośnik wznoszący frakcji organicznej,
- konstrukcja wsporcza automatycznej stacji załadowniczej,
- przenośnik rewersyjny,
- przenośnik rewersyjny przejezdny,
- przenośnik sortowniczy frakcji grubej,
- trybuna sortownicza główna z kabiną sortowniczą,
- separator elektromagnetyczny z konstrukcją wsporczą,
- przenośnik przesyłowy balastu,
- prasa belująca balast,
- przenośnik rewersyjny.

Zmieszane (niesegregowane) odpady komunalne 20 03 01, kierowane są do zasobni odpadów komunalnych sortowni.

Po wstępnej segregacji polegającej na usunięciu odpadów wielkogabarytowych, nienadających się do sortowania lub mogących spowodować uszkodzenie linii, odpady przekazywane są ładowarką do kanału załadowniczego, gdzie transportery kanałowy i wznoszący przemieszczają je do sita bębnowego.

Na transporterze wznoszącym, po obu jego stronach, zlokalizowane są dwa stanowiska do usuwania ze strumienia, odpadów uciążliwych jak akumulatory, świetlówki, pojemniki z chemikaliami, itp. Na stanowiskach tych rozcinane są ręcznie worki z odpadami.

W procesie mechanicznego przetwarzania odpadów w sicie bębnowym o otworach \varnothing 80 mm następuje wydzielenie frakcji ulegającej biodegradacji o wielkości 0 - 80 mm, oznaczonej kodem 19 12 12 wymagającej zastosowania procesów biologicznego przetwarzania oraz frakcji >80 mm, która podlegać będzie segregacji.

Odpady podsitowe transporterem przekazywane są do pojemnika kontenerowego, w którym zostaną przetransportowane do instalacji biologicznego przetwarzania.

Po zakończeniu stabilizacji tlenowej powstały stabilizat o kodzie 19 05 99, poddawany będzie waloryzacji na sicie o średnicy oczek 20 mm.

Pozostała na sicie frakcja gruba > 80 mm, to w przeważającej ilości surowce wtórne. Odpady te transporterem podawczym dostarczone zostaną do kabiny sortowniczej, gdzie ręcznie na

stanowiskach sortowniczych wysortowane zostaną takie surowce jak: tworzywa sztuczne z podziałem na rodzaje, gatunki, kolory itp.

Pod kabiną sortowniczą ustawione są wymienne pojemniki na poszczególne rodzaje surowców wtórnych. Z pozostałego balastu za pomocą separatora zostanie usunięty złom stalowy, a reszta skierowana zostanie do prasy kanałowej. W prasie kanałowej balast pozostały po segregacji prasowany będzie w regularne kostki. Balast ten charakteryzować się będzie wysoką wartością opałową i może posłużyć jako źródło paliwa alternatywnego. Balast to w większości tworzywa sztuczne, które są bardzo trudne do zagęszczenia w stanie luźnym.

Surowce wtórne wysegregowane w sortowni, w zależności od rodzaju poddane zostaną prasowaniu w prasie pionowej (tworzywa sztuczne, makulatura) lub przewiezione do boksów magazynowych (szkło, złom stalowy).

Prasowane surowce wtórne magazynowane będą pod otwartymi wiatami, przylegającymi do budynku sortowni. Powierzchnia wiat podzielona zostanie na boksy do składowania jednego rodzaju surowca.

Odzysk odpadów wielkogabarytowych

Czas pracy zależny jest od ilości zgromadzonych odpadów.

Wyselekcjonowane odpady wielkogabarytowe skierowane do instalacji odzysku, umiejscowionej pod zadaszoną wiatą hali technologicznej, są tam demontowane przy użyciu elektronarzędzi i narzędzi ręcznych. Uzyskane w tym procesie odpady są kierowane do instalacji produkcji paliwa alternatywnego celem rozdrobnienia (odpady palne), przekazywane uprawnionym do odzysku (metal, tworzywa sztuczne) bądź składowane.

Odzysk odpadów selektywnie zebranych na linii sortowniczej

Czas pracy linii uzależniony od ilości zgromadzonych odpadów, odpady segregowane na bieżąco.

Selektywnie zbierane odpady papieru i tektury, metali i tworzyw sztucznych trafiają do zasobni linii sortowniczej odpadów selektywnie zbieranych. Następnie kierowane są bezpośrednio do kabiny sortowniczej, gdzie są doczyszczane, dzielone na rodzaje, gatunki, kolory i transportowane do boksów i zasobników.

Surowce wtórne wysegregowane w sortowni, w zależności od rodzaju, poddane zostaną prasowaniu w prasie pionowej (tworzywa sztuczne, makulatura) lub przewiezione do boksów magazynowych (szkło, złom stalowy).

Prasowane surowce wtórne magazynowane są pod otwartymi wiatami, przylegającymi do budynku sortowni.

Odzysk zmieszanych odpadów z budowy remontów i demontaży

Odpady po zważeniu, zaewidencjonowaniu zostaną wstępnie poddane ręcznej obróbce, w wyniku której zostaną wydzielone poszczególne odpady budowlane. Po wyselekcjonowaniu większej ilości, odpady będą poddawane mechanicznemu rozdrobnieniu.

Fracja palna zostanie przekazana do produkcji paliwa alternatywnego, metale i tworzywa sztuczne uprawnionym do odzysku.

Produkcja paliw alternatywnych RDF

Nowo projektowana linia do produkcji paliwa alternatywnego RDF będzie posiadała maksymalną wydajność na poziomie ok. 12,5 Mg/h. Praca instalacji odbywać się będzie w systemie jednozmianowym i w takim systemie pracy wydajność instalacji wyniesie 26 000 Mg/rok.

Węzeł produkcji paliwa alternatywnego zlokalizowany będzie w południowej części istniejącej hali sortowni odpadów za węzłem do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów zebranych selektywnie.

Linia składa się z następujących urządzeń:

- łańcuchowego przenośnika podawczego,
- rozdrabniacza wstępnego,
- separatora metali żelaznych,
- separatora powietrznego,
- separatora optycznego,
- 2 rozdrabniaczy końcowych.

Pozostałe elementy to leje zasypowe, przenośniki taśmowe, osprzęt dla poszczególnych elementów instalacji, sterowanie są elektryczne.

Na linię do produkcji paliwa alternatywnego kierowana będzie głównie frakcja 0÷80 mm odpadów z istniejącej sortowni, wydzielona na sicie obrotowym, jako frakcja gruba > 80 mm, tj. kod odpadu: 19 12 12 - inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Charakterystyka paliwa alternatywnego zależna będzie od wymagań poszczególnych odbiorców.

Dopuszcza się kierowanie również innych odpadów charakteryzujących się wysoką wartością opałową (np. 19 12 01 - papier i tektura; 19 12 04 - tworzywa sztuczne i guma; 19 12 12 - inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*, odpady wielkogabarytowe o kodzie 20 03 07, zużyte opony o kodzie 16 01 03). W zależności od potrzeb i wymagań stawianym gotowemu paliwu RDF oraz jakości i ilości posiadanych odpadów można w dowolnych proporcjach mieszać je ze sobą w celu uzyskania paliwa alternatywnego o pożądanych właściwościach.

Paliwo alternatywne RDF stanowi odpad o kodzie 19 12 10, tj. odpady palne (paliwo alternatywne).

Paliwo do magazynu dostarczane będzie za pomocą przenośników taśmowych z budynku sortowni, gdzie zlokalizowana jest linia do produkcji RDF. Paliwo będzie magazynowane w formie naturalnie usypanych pryzm. Paliwo zmagazynowane w pryzmach będzie transportowane za pomocą ładowarki na przenośnik poziomy, zagłębiony w posadzce, służący do załadunku pojazdów. Ten układ przenośników będzie mógł bezpośrednio transportować gotowe paliwo na samochód ciężarowy znajdujący się poza budynkiem magazynowym.

Gotowe paliwo alternatywne powstałe na linii do jego produkcji będzie kierowane systemem przenośników do nowego budynku magazynowego. Przenośniki będą znajdowały się wyłącznie pod zadaszeniem istniejącej wiaty w celu uniknięcia wpływu warunków atmosferycznych na gotowe paliwo a zwłaszcza ograniczenia jego rozwiewania. Budynek przylega do krawędzi istniejącej wiaty hali sortowni.

Pojemność obliczeniowa magazynu to około 650 m³ paliwa, jednak w razie awarii lub przerw w odbiorze paliwa będzie możliwość zasypania niemalże całej powierzchni magazynu.

Powierzchnia zabudowy budynku magazynowego wynosi ok. 580 m². Obiekt wyposażony jest w 2 bramy wjazdowe dla ładowarek spalinowych. Paliwo do magazynu dostarczane będzie za pomocą przenośników taśmowych z budynku sortowni, gdzie zlokalizowana jest linia do produkcji RDF. Paliwo będzie magazynowane w formie naturalnie usypanych pryzm. Dzięki przewidzianej ścianie działowej w środku magazynu będzie możliwość segregacji paliwa według jego właściwości (jakości). Paliwo zmagazynowane w pryzmach będzie transportowane za pomocą ładowarki spalinowej na przenośnik poziomy zagłębiony w posadzce służący do załadunku pojazdów. Ten układ przenośników będzie mógł bezpośrednio transportować gotowe paliwo na samochód ciężarowy znajdujący się poza budynkiem magazynowym.

Transport odpadów prowadzony jest przez firmy zewnętrzne, posiadające stosowne zezwolenia.”

7. W punkcie III.1.1. pn. "Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji, tabela nr 4 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela nr 4

Lp.	Kod emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Prędkość wylotowa gazów	Temperatura wylotowa gazów	Rodzaj urządzenia redukującego emisję	Czas emisji
			[m]	[m]	[m/s]	[K]		[h]
INSTALACJA WYMAGAJĄCA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO (powiązanie technologiczne z instalacją składowania odpadów)								
1.	E8	Instalacja odzysku gazu składowiskowego z kwatery nr 1, 2a i 2b -spalanie gazu składowiskowego w silniku spalinowym agregatu prądotwórczego jednostki kogeneracyjnej -spalanie gazu składowiskowego w pochodni	7	0,16	K=0	363 1123		8360 400
INSTALACJE POZOSTAŁE								
1.	E1	Instalacja do intensywnej stabilizacji tlenowej w tunelach	10	4	0,01-0,1	338	blofiltr	8760
2.	E2 – E7	Wentylacja hali technologicznej sortowni - wywiewniki o wydajności 3600 m ³ /h każdy	12	0,63	K=0	293	-	8760
3.	E9	Linia do produkcji paliwa alternatywnego – separator powietrzny	8	0,8	3,1	293	filtr tkaninowy	2080
4.	E10	Linia do produkcji paliwa alternatywnego – odciąg z nad rozdabniaczy	8	0,8	22	293	filtr tkaninowy	2080

8. W punkcie III.1.2. pn. „Dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza w normalnych warunkach pracy instalacji”, tabela nr 4a wraz z objaśnieniami, otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela 4a

Lp.	Kod emitora	Nazwa źródła emisji substancji/emitora	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna	
				z emitora [kg/h]	ze źródła [kg/h]
INSTALACJA WYMAGAJĄCA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO (powiązanie technologiczne z instalacją składowania odpadów)					
1.	E8	Instalacja odzysku gazu składowiskowego z kwatery nr 1, 2a i 2b – spalanie gazu składowiskowego w silniku spalinowym agregatu prądotwórczego jednostki kogeneracyjnej	Pył ogółem (= pył PM10)	0,0005	0,0005
			Dwutlenek azotu	0,0036	0,0036
			Dwutlenek siarki	0,0025	0,0025
			Tlenek węgla	0,0023	0,0023
		Instalacja odzysku gazu składowiskowego z kwatery nr 1, 2a i 2b – spalanie gazu składowiskowego w pochodni	Pył ogółem (= pył PM10)	0,0005	0,0005
			Dwutlenek azotu	0,0040	0,0040
		Dwutlenek siarki	0,0028	0,0028	
INSTALACJE POZOSTAŁE					
1.	E1	Instalacja do intensywnej	Aceton	0,114	0,114

		stabilizacji tlenowej w tunelach – wylot z biofiltru	Amoniak	0,139	0,139
			Octan etylu	0,032	0,032
2.	E2 – E7	Wentylacja hali technologicznej sortowni - wentylzaki o wydajności 3600 m ³ /h każdy	Amoniak	0,0900	0,54
			Siarkowodór	*	*
			Pył ogółem (= pył PM10)	*	*
3.	E9	Linia do produkcji paliwa alternatywnego – separator powietrzny	Pył ogółem (= pył PM10)	*	*
4.	E10	Linia do produkcji paliwa alternatywnego – odciąg znak rozdrabniaczy	Pył ogółem (= pył PM10)	*	*
Emisja roczna z instalacji					
Nazwa substancji			Wielkość emisji rocznej w Mg/rok		
			Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego		Instalacje pozostałe
Aceton			-	1,0	
Octan etylu			-	0,280	
Amoniak			-	5,948	
Siarkowodór			-	*	
Pył ogółem			0,0042	*	
Dwutlenek azotu			0,0317	-	
Dwutlenek siarki			0,0222	-	
Tlenek węgla			0,0188	-	

Objaśnienia:

* zgodnie z przepisem art. 224 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu nie określa się wielkości emisji dla tych rodzajów gazów i pyłów, które wprowadzone do powietrza nie powodują przekroczenia 10% wartości odniesienia

9. W punkcie III.1.3. pn. „Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów do powietrza” dopisuje się treść o brzmieniu:

„Określa się stanowiska pomiarowe na prostych, wolnych od zaburzeń przepływu, odcinkach:

- E8 instalacja odzysku (spalania) gazu składowiskowego – na odcinku pionowym emitora;
- E9 linia do produkcji paliwa alternatywnego – separator powietrzny - na odcinku prostym kanału, za odpylaczem tkaninowym;
- E10 linia do produkcji paliwa alternatywnego – odciąg znak rozdrabniaczy - na odcinku prostym kanału, za odpylaczem tkaninowym.”

10. W punkcie III.2.1. pn. „Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby” tabela nr 5, otrzymuje brzmienie:

„Tabela nr 5

Lp.	Nazwa źródeł i urządzeń	Rozkład czasu pracy źródeł dla doby [h]	
		Pora dzienna/pora nocna	
Źródła wszechkierunkowe			
1	Kompaktor	2/0	
2	Spycharka	2/0	
3	Ładowarka	16/0	
4	Przesiewacz	8/0	
5	Rozdrabniarko-mieszarka	8/0	
6	Wentylator filtra	16/8	
7	6 wentylatorów hali technologicznej (sortownia)	16/8	
8	3 dmuchawy do kompostowania przyzmoego	8/4	
9	Zespół filtracyjny separatora	8/0	
10	Odpylacz	8/0	
11	Układ klimatyzacyjny szafy sterowniczej	16/8	

Źródła typu budynek		
12	Hala technologiczna - sortownia	16/8
13	Magazyn paliwa RDF	8/0
14	Jednostka kogeneracyjna (kontener)	16/8

11. W punkcie III.2.2. pn. „Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem, w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych” tabela nr 6, otrzymuje brzmienie:

„Tabela nr 6

Lp.	Oznaczenie terenów chronionych akustycznie*	Opis terenu wg tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z 14 czerwca 2007r. (Dz.U. z 2014 r. poz. 112)	Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A [dB] Pozostałe objekty i grupy źródeł hałasu	
			L _{AeqD}	L _{AeqN}
1.	Zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna wsi Domaszkowice	Lp. 2a Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40
2.	Zabudowa mieszkaniowo-usługowa wsi Domaszkowice	Lp. 3d Tereny zabudowy mieszkaniowo-usługowej	55	45
3.	Zabudowa zagrodowa wsi Domaszkowice	Lp.3b Tereny zabudowy zagrodowej	55	45

* zgodnie z informacją odnośnie faktycznego zagospodarowanie przedmiotowego terenu, przekazaną w piśmie Burmistrza Nysy nr AU.670.1.1211.2014 z 23 lipca 2014 r.”

12. W punkcie III.3.1. pn. „Rodzaje i ilości przewidywanych do wytworzenia odpadów, miejsce i sposób ich magazynowania oraz sposób ich zagospodarowania”, tabela nr 7, otrzymuje następujące brzmienie:

„Tabela nr 7

Odpady powstałe w wyniku mechaniczno-ręcznej segregacji odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, o kodzie 20 01 39 – tworzywa sztuczne (odzysk R12)						
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Magazynowanie		Sposób gospodarowania
				miejsce	sposób	
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 500,0	Wydzielony boks	Zbelowane	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,0	Wydzielony boks	Zbelowane	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
3.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	400,0	Wydzielony boks	Kontener	Po rozdrobnieniu przekazanie do odzysku
4.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, w wyniku frakcjonowania na sicie (zanieczyszczenia)	100,0	-	Kontener	Odzysk i/lub unieszkodliwienie
Odpady powstałe w wyniku mechaniczno-ręcznej segregacji odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, o kodzie 15 01 06 – zmieszane odpady opakowaniowe (odzysk R12)						
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1000,0	Wydzielony boks	Zbelowane	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1000,0	Wydzielony boks	Zbelowane	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
3.	15 01 04	Opakowania z metali	500,0	Wydzielony boks	Kontener	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku

4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0	Wydzielony boks	Zbelowane	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
5.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	500,0	Wydzielony boks	Kontener	Po rozdrobnieniu przekazane do odzysku
6.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów- w wyniku frakcjonowania na sicie (zanieczyszczenia)	500,0	-	Kontener	Odzysk i/lub unieszkodliwianie
Odpady powstałe w wyniku ręcznej segregacji odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, o kodzie 20 01 02 – szkło (odzysk R12)						
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4500,0	Wydzielony boks	Kontener	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
2.	15 12 05	Szkło	1500,0	Wydzielony boks	Kontener	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
3.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów (zanieczyszczenia po przesianiu na sicie)	500,0	-	Kontener	Odzysk i/lub unieszkodliwianie
Odpady powstałe w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 (odzysk R12)						
Odpady niebezpieczne						
1.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne, w tym: - lampy fluorescencyjne - oleje i tłuszcze - farby, tłuszcze - leki cytostaticzne - baterie i akumulatory - zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	do 1,0	Magazyn odpadów niebezpiecznych	Odpowiednie pojemniki	Selektywna zbiórka, przekazanie do unieszkodliwienia lub do odzysku
Odpady inne niż niebezpieczne						
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000,0	Wydzielony boks	Zbelowane	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 500,0	Wydzielony boks	Zbelowane	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	100,0	Wydzielony boks	Kontener	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
5.	15 01 04	Opakowania z metali	600,0	Wydzielony boks	Kontener	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100,0	Wydzielony boks	Zbelowane	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 500,0	Wydzielony boks	Kontener	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
8.	19 12 01	Papier i tektura	1 000,0	Wydzielony boks	Zbelowane	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
9.	19 12 02	Metale żelazne	400,0	Wydzielony boks	Luzem	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	100,0	Wydzielony boks	W big-bagach	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0	Wydzielony boks	Luzem	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
12.	19 12 05	Szkło	1 000,0	Wydzielony boks	W kontenerach	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,0	Wydzielony boks	Luzem	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
14.	19 12 08	Tekstylija	500,0	Wydzielony boks	Zbelowane	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku

15.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne - po obróbce)	26 500,0	Wydzielony boks	Kontener	Po rozdrobieniu przekazane do odzysku
16.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, w wyniku frakcjonowania na sicie Frakcja <80 mm (frakcja podsitowa)	23 200,0	Wydzielony boks	Kontener	Stabilizacja tlenowa (D8)
17.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów - w wyniku frakcjonowania na sicie Frakcja >80 mm /zanieczyszczenia po przesianiu na sicie/	11 300,0	Wydzielony boks	Kontener	Odzysk i/lub unieszkodliwianie
18.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	100,0	Wydzielony boks	Pojemniki siatkowe	Przekazanie do odzysku
Odpady powstałe w wyniku mechaniczno-ręcznej segregacji odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, o kodzie 20 01 01 – opakowania z papieru i tektury (odzysk R12)						
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 700,0	Wydzielony boks	Zbelowane	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
2.	19 12 01	Papier i tektura	700,0	Wydzielony boks	Zbelowane	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
3.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	200,0	Wydzielony boks	Kontener	Po rozdrobieniu przekazanie do odzysku
4.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 /zanieczyszczenia po sicie/	100,00	-	Kontener	Odzysk i/lub unieszkodliwianie
Odpady powstałe w wyniku ręcznej obróbki odpadów o kodzie 17 09 04 – zmieszane odpady z budowy (odzysk R12)						
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	900,0	Plac przy kwaterze nr 1	Pryzma	Przekazanie do odzysku
2.	17 01 02	Gruz ceglany	900,0	Plac przy kwaterze nr 1	Pryzma	Przekazanie do odzysku
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	150,0	Plac przy kwaterze nr 1	Pryzma	Przekazanie do odzysku
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych	1 500,0	Plac przy kwaterze nr 1	Pryzma	Przekazanie do odzysku
5.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety	15,0	Plac przy kwaterze nr 1	Luzem	Przekazanie do odzysku
6.	17 02 01	Drewno	150,0	Boks przy sortowni	Luzem	Przekazanie do odzysku
7.	17 02 02	Szkło	15,0	Boks przy sortowni	Kontener	Przekazanie do odzysku
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	15,0	Boks przy sortowni	Kontener	Przekazanie do odzysku
9.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	3,0	Boks przy	Kontener	Przekazanie do odzysku

				sortowni		
10.	17 04 02	Aluminium	3,0	Boks przy sortowni	Kontener	Przekazanie do odzysku
11.	17 04 05	Żelazo i stal	84,0	Boks przy sortowni	Kontener	Przekazanie do odzysku
Odpady powstałe w wyniku rozbiórki (mechaniczno-ręcznej) odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07 (odzysk R12)						
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	19 12 02	Metale żelazne	750,0	Wydzielony boks	Luzem	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	250,0	Wydzielony boks	Luzem	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,0	Wydzielony boks	Luzem	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
4.	19 12 05	Szkło	250,0	Wydzielony boks	Kontener	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	250,0	Wydzielony boks	Luzem	Selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
6.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	750,0	Wydzielony boks	Kontener	Po rozdrobnieniu przekazanie do odzysku
7.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – w wyniku frakcjonowania na sicie /zanieczyszczenia po sicie/	250,0	-	Kontener	Przekazanie do odzysku lub/i do unieszkodliwienia
Odpady powstałe w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji biodegradowalnej odpadów komunalnych (19 12 12) (unieszkodliwianie D8)						
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (pozostałości zanieczyszczeń po oczyszczeniu stabilizatu)	13600	Stanowisko doczyszczania stabilizatu	Pryzmy	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej D5
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) /stabilizat po oczyszczeniu/	13600	Stanowisko magazynowania kompostu	Pryzmy	Odpady po przesianiu na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm Procesy odzysku R10, R3
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady „stabilizat”	13 600	Płyta dojrzwania „surowego” stabilizatu	Pryzmy	Po uzyskaniu odpowiednich parametrów odpady mogą być: składowane D5 lub ponownie poddane waloryzacji na sicie o oczkach 20 mm (proces R12)
Odpady powstałe w wyniku kompostowania odpadów zielonych i odpadów biodegradowalnych (odzysk R3)						
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (zanieczyszczenia po oczyszczeniu)	1 000,0	Stanowisko doczyszczania stabilizatu	Pryzmy	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej D5
2.	ex 19 05 03		1 000,0	Stanowisko	Pryzmy	W przypadku nie

		Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)		doczyszczania stabilizatu		uzyskania atestu na produkt (nawóz organiczny lub środek wspomagający uprawę roślin) - kompost nieodpowiadający wymaganiom zostanie zakwalifikowany jako odpad i kierowany do odzysku R10,R3
Odpady powstałe w wyniku produkcji paliwa alternatywnego (odzysk R12)						
Odpady inne niż niebezpieczne						
1.	19 12 02	Metale żelazne	700,000	Na hali obok separatora magnetyczne -go	Kontener	selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	300,000	Poza halą pod zadaszaniem	Kontener	selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku lub unieszkodliwienia
3.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	22000,000	Budynek magazynowy	Paliwo będzie magazynowane w formie naturalnie usypanych pryzm	selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3000,000	Wiata	Kontener	selektywna zbiórka, składowanie
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	130,000	Poza halą	Worek typu big-bag	selektywna zbiórka, unieszkodliwienie
6.	19 12 02	Metale żelazne	700,000	Na hali obok separatora magnetyczne -go	Kontener	selektywna zbiórka, przekazanie do odzysku

Oznaczenie ex przy kodzie odpadów oznacza, że dany kod odpadów jest ograniczony do określonej frakcji.

13. W punkcie III.3.1. pn. „Rodzaje i ilości przewidywanych do wytworzenia odpadów, miejsce i sposób ich magazynowania oraz sposób ich zagospodarowania”, po tabeli nr 7, dodaje się nową tabelę o brzmieniu:

„Tabela 7a. Określenie podstawowego składu chemicznego oraz właściwości wytwarzanych odpadów

Odpady powstałe w wyniku mechaniczno-ręcznej segregacji odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, o kodzie 20 01 39 - tworzywa sztuczne			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania z tworzyw sztucznych np: uszkodzone worki, skrzynki z tworzyw sztucznych, folia opakowaniowa i itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego zostały wykonane. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady stanowiąc będą elementy tworzy sztucznych. Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących, takich jak np.: wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Odpady te charakteryzują się długim rozkładem podczas składowania na składowisku, natomiast stanowią doskonale materiały wtórne do ponownego przetworzenia. Odpady nie zawierają substancji niebezpiecznych.

3.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady stanowiąc będą elementy tworzy sztucznych, które ze względu na zanieczyszczenie lub postać nie mogą być wykorzystane. Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np.: napełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Odpady te charakteryzują się długim rozkładem podczas składowania na składowisku, natomiast stanowią doskonale materiały wtórne do ponownego przetworzenia. Odpady nie zawierają substancji niebezpiecznych.
4.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, w wyniku frakcjonowania na sicie (zanieczyszczenia)	Odpady stanowiąc będą zanieczyszczenia jak: mokry papier, odpady mineralne, itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego zostały wykonane. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
Odpady powstałe w wyniku mechaniczno-ręcznej segregacji odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, o kodzie 15 01 06			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania z papieru i tektury np. w postaci: kartonów, worków papierowych opakowaniowych zbiorczych, itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego zostały wykonane. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania z tworzyw sztucznych np: uszkodzone worki, skrzynki z tworzyw sztucznych, folia opakowaniowa i itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego zostały wykonane. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania z metali tj. puszki, zakrętki itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego zostały wykonane. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania wielomateriałowe tj. kartony itp. Ich skład jest tożsamy z surowcem z jakiego zostały wykonane np. papier, folia, aluminium. Mają postać stałą. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
5.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady stanowiąc będą elementy tworzyw sztucznych, papieru i tektury, folii które ze względu na zanieczyszczenie lub postać nie mogą być wykorzystane. Skład odpadów jest tożsamy z rodzajem materiału z którego jest wykonany. Odpady nie zawierają substancji niebezpiecznych.
6.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, w wyniku frakcjonowania na sicie (zanieczyszczenia)	Odpady stanowiąc będą zanieczyszczenia jak: mokry papier, odpady mineralne, itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego zostały wykonane. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
Odpady powstałe w wyniku ręcznej segregacji odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, o kodzie 20 01 02			
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania szklane np. słoiki, butelki, itp. Surowcem do produkcji szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węgiel sodu (Na_2CO_3) i węgiel wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
2.	15 12 05	Szkło	Odpady stanowiąc będą elementy szklane. Surowcem do produkcji szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węgiel sodu (Na_2CO_3) i węgiel wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
3.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, w wyniku frakcjonowania na sicie (zanieczyszczenia)	Odpady stanowiąc będą zanieczyszczenia jak: mokry papier, odpady mineralne, itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego zostały wykonane. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
Odpady powstałe w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01			
Odpady niebezpieczne			

1.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne, w tym; - lampy fluorescencyjne, - oleje i tłuszcze, - farby, tłuszcze, - leki cytostatyczne, - baterie i akumulatory, - zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	Odpady stanowiąc będą odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne, w tym: lampy fluorescencyjne, oleje i tłuszcze, farby, tłuszcze, leki cytostatyczne, baterie i akumulatory, zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne. Odpady mogą mieć właściwości: H4 - drażniące, H5 – szkodliwe, H7 - rakotwórcze, H13 - uczulające, H14 - ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne			
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania z papieru i tektury np. w postaci: kartonów, worków papierowych opakowaniowych zbiorczych, itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego został wykonany. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania z tworzyw sztucznych np: uszkodzone worki, skrzynki z tworzyw sztucznych, folia opakowaniowa, itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego został wykonany. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania z drewna tj. uszkodzone skrzynki itp. Ich skład jest tożsamy z surowcem z jakiego zostały wykonane. Mają postać stałą. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
5.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania z metali tj. puszki, zakrętki itp. Ich skład jest tożsamy z surowcem z jakiego zostały wykonane. Mają postać stałą. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania wielomateriałowe tj. kartony itp. Ich skład jest tożsamy z surowcem z jakiego zostały wykonane np. papier, folia, aluminium. Mają postać stałą. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania szklane np. słoiki, butelki, itp. Surowcem do produkcji szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na ₂ CO ₃) i węglan wapnia (CaCO ₃), topniki: tlenek boru (B ₂ O ₃) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
8.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady stanowiąc będą papier i tektura. Papier wytworzony jest głównie z włókien organicznych - głównie celulozowych. Oprócz włókien organicznych w skład papieru wchodzi substancje niewłókniste takie jak: wypełniacze organiczne np.: skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne - mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Wypełniacze poprawiają właściwości papieru (gładkość, samozerwalność, nieprzezroczystość, białość, odcień). Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
9.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady stanowiąc będą elementy metalowe. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych. Żelazo to najbardziej pospolity pierwiastek skorupy ziemskiej. Występuje on w licznych rudach, najczęściej w postaci tlenków (np. magnetyt, hematyt) oraz w niewielkich ilościach w stanie rodzimym. Jest miękkim, srebrzystobiałym, kowalnym i ciągliwym metalem. Stal stanowi stop żelaza z węglem (do 2,06% C) i in. pierwiastkami wprowadzonymi w celu uzyskania żądanych własności, obrabiany plastycznie, otrzymywany w procesach stalowniczych.
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady stanowiąc będą elementy metalowe. W skład odpadów wchodzić będzie: aluminium, miedź, cynk, ołów. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.

11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady stanowiąc będą elementy tworzy sztucznych. Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie przez człowieka i niewystępujących w naturze) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalnacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Odpady te charakteryzują się długim rozkładem podczas składowania na składowisku natomiast stanowią doskonałe materiały wtórne do ponownego przetworzenia. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
12.	19 12 05	Szkoło	Odpady stanowiąc będą elementy szklane. Surowcem do produkcji szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na ₂ CO ₃) i węglan wapnia (CaCO ₃), topniki: tlenek boru (B ₂ O ₃) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady stanowiąc będą elementy drewniane. Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza, hemiceluloza i lignina. Ponadto w drewnie występują także: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spaleniu dają popiół. Wyroby z drewna o ile nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi i zaimpregnowane łatwo ulegają biodegradacji. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
14.	19 12 08	Tekstylia	Odpady stanowiąc będą elementy tkanin i dzianin otrzymanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
15.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne – po obróbce)	Odpady stanowiąc będą palne pozostałości w postaci kawałków papieru, tekstyliów, drewna, tworzyw sztucznych itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego zostały wykonane. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
16.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, w tym frakcjonowania na sicie Frakcja <80 mm (frakcja podsitowa)	Odpady stanowiąc będą zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów, w tym frakcjonowania na sicie Frakcja <80 mm (frakcja podsitowa). Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
17.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów - w wyniku frakcjonowania na sicie Frakcja >80 mm /zanieczyszczenia po przesianiu na sicie/	Odpady stanowiąc będą zanieczyszczenia w procesie produkcji paliwa alternatywnego jak: mokry papier, odpady mineralne, itp. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
18.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 0 1 23 i 20 01 35	Odpady stanowiąc będą zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne nie zawierające substancji i składników niebezpiecznych. W skład odpadów mogą wchodzić: tworzywa sztuczne, metale, szkło. Skład chemiczny jest tożsamy z materiałem z jakiego wykonany został dany element odpadu.
Odpady powstałe w wyniku mechaniczno-ręcznej segregacji odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, o kodzie 20 01 01 – opakowania z papieru i tektury			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady stanowiąc będą zużyte opakowania z papieru i tektury np. w postaci: kartonów, worków papierowych opakowaniowych zbiorczych, itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego został wykonany. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne, mają postać stałą.
2.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady stanowiąc będą papier i tekturę. Papier wytworzony jest głównie z włókien organicznych - głównie celulozowych. Oprócz włókien organicznych w skład papieru wchodzi substancje niewłókniste takie jak: wypełniacze organiczne np.: skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne - mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Wypełniacze poprawiają właściwości papieru (gładkość, samozerwalność, nieprzezroczystość, białość, odcień). Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
3.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne – po obróbce)	Odpady stanowiąc będą palne pozostałości w postaci kawałków papieru, tektury, tworzyw sztucznych itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego został wykonany. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.

4.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, w wyniku frakcjonowania na sicie /zanieczyszczenia po sicie/	Odpady stanowiąc będą zanieczyszczenia jak: mokry papier, odpady mineralne, itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego zostały wykonane. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
Odpady powstałe w wyniku ręcznej obróbki odpadów 17 09 04 – zmieszane odpady z budowy			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady stanowiąc będą kawałki betonu, gruzu betonowego. Beton składa się z spoiwa (cement), kruszywa (piasek lub żwir) oraz wody. Odpady te nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.
2	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady stanowiąc będą kawałki np. cegieł. W skład odpadów wchodzi: glina, wapno, piasek, cement oraz inne surowce mineralne. Odpady te nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady stanowiąc będą kawałki np. dachówek, elementów wyposażenia. W skład odpadów wchodzi: glina, wapno, piasek, cement oraz inne surowce mineralne. W produkcji wykorzystywane są: kwarc, skałki, kaolinit, tlenki aluminium, tytanu, cyrkonu i innych pierwiastków, węgliki, borki, azotki i siarczki. Odpady te nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady stanowiąc będą zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego oraz elementów ceramicznych. Charakterystykę poszczególnych odpadów przedstawiono powyżej.
5.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Odpady stanowiąc będą tynki, tapety, okleiny. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego zostały wykonane. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
6.	17 02 01	Drewno	Odpady stanowiąc będą elementy drewniane. Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza, hemiceluloza i lignina. Ponadto w drewnie występują także: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spaleniu dają popiół. Wyroby z drewna o ile nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi i zaimpregnowane łatwo ulegają biodegradacji. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
7.	17 02 02	Szkło	Odpady stanowiąc będą elementy szklane. Surowcem do produkcji szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węgiel sodu (Na_2CO_3) i węgiel wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady stanowiąc będą elementy tworzy sztucznych. Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie przez człowieka i niewystępujących w naturze) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Odpady te charakteryzują się długim rozkładem podczas składowania na składowisku natomiast stanowią doskonałe materiały wtórne do ponownego przetworzenia. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
9.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady stanowiąc będą elementy wykonane z miedzi, mosiądzu, brązu. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego zostały wykonane. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.
10.	17 04 02	Aluminium	Odpady stanowiąc będą elementy wykonane z aluminium. Aluminium w czystej postaci jest bardzo miękkim materiałem, dlatego wprowadza się odpowiednie składniki stopowe jak np. miedź, krzem, magnez, mangan, czy cynk. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.

11.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady stanowiąc będą zużyte elementy instalacji i urządzeń technicznych (złom). Odpady nie zawierają substancji niebezpiecznych. Żelazo to najbardziej pospolity pierwiastek skorupy ziemskiej. Występuje on w licznych rudach, najczęściej w postaci tlenków (np. magnetyt, hematyt) oraz w niewielkich ilościach w stanie rodzimym. Jest miękkim, srebrzystobiałym, kowalnym i ciągliwym metalem. Stal stanowi stop żelaza z węglem (do 2,06% C) i in. pierwiastkami wprowadzonymi w celu uzyskania żądanych własności, obrabiany plastycznie, otrzymywany w procesach stalowniczych. Odpady mają postać stałą.
Odpady powstałe w wyniku rozbiórki (mechaniczno-ręcznej) odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady stanowiąc będą elementy metalowe. Odpady nie zawierają substancji niebezpiecznych. Żelazo to najbardziej pospolity pierwiastek skorupy ziemskiej. Występuje on w licznych rudach, najczęściej w postaci tlenków (np. magnetyt, hematyt) oraz w niewielkich ilościach w stanie rodzimym. Jest miękkim, srebrzystobiałym, kowalnym i ciągliwym metalem. Stal stanowi stop żelaza z węglem (do 2,06% C) i in. pierwiastkami wprowadzonymi w celu uzyskania żądanych własności, obrabiany plastycznie, otrzymywany w procesach stalowniczych. Odpady mają postać stałą.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady stanowiąc będą elementy metalowe. W skład odpadów wchodzić będzie: aluminium, miedź, cynk, ołów. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady stanowiąc będą elementy tworzyw sztucznych. Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych wytworzonych sztucznie lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelnicze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Odpady te charakteryzują się długim rozkładem podczas składowania na składowisku natomiast stanowią doskonałe materiały wtórne do ponownego przetworzenia. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
4.	19 12 05	Szkło	Odpady stanowiąc będą elementy szklane. Surowcem do produkcji szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady stanowiąc będą elementy drewniane. Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza, hemiceluloza i lignina. Ponadto w drewnie występują także: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spaleniu dają popiół. Wyroby z drewna o ile nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi i zaimpregnowane łatwo ulegają biodegradacji. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
6.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady stanowiąc będą zanieczyszczone elementy z tworzywa sztucznego, drewna, tekstyliów itp. Elementy te mają właściwości palne a nie nadają się do wykorzystania ze względu na zanieczyszczenie. Skład poszczególnych rodzajów odpadów jest tożsamy z surowcem z jakiego jest wykonany. Odpady mają postać stałą, nie zawierają substancji niebezpiecznych.
7.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - w wyniku frakcjonowania na sicie (zanieczyszczenia po sicie)	Odpady stanowiąc będą zanieczyszczenia jak: mokry papier, odpady mineralne, itp. Odpady mają postać stałą, skład jest tożsamy z surowcem z którego został wykonany. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne.

Odpady powstałe w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji biodegradowalnej odpadów komunalnych (19 12 12)			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (pozostałości zanieczyszczeń po oczyszczeniu stabilizatu)	Odpady stanowiąc będą frakcją nadsitową (> 30 mm), wytwarzaną na sitach w ostatnim procesie w instalacji stabilizacji tlenowej frakcji biodegradowalnej odpadów zmieszanych. Będą to nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej – zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. - wydzielane ze stabilizatów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń w procesie przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii i innych). Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)/stabilizat po oczyszczeniu/	Odpady stanowiąc będą frakcją podsitową (< 30 mm), wytwarzaną na sitach w ostatnim procesie w instalacji stabilizacji tlenowej frakcji biodegradowalnej odpadów zmieszanych. Będzie to mieszanina substancji organicznej i związków azotu, fosforu, potasu, ponadto mogąca zawierać zanieczyszczenia tj.: chrom, kadm, nikiel, ołów, rtęć w ilościach wyższych niż dopuszczalne wartości określone dla nawozów organicznych i organicznych środków uprawy roślin. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady „stabilizat”	Odpady stanowiąc będą stabilizat po stabilizacji tlenowej frakcji biodegradowalnej odpadów zmieszanych nierozłożone składniki masy kompostowej mogącej zawierać zanieczyszczenia w postaci szkła, metali, drewna, kamieni, ponadto zbyt wysokie stężenia metali ciężkich, azotu, fosforu, potasu, wapnia, przez co nie spełnia wymagań dla kompostu. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.
Odpady powstałe w wyniku kompostowania odpadów zielonych i odpadów biodegradowalnych			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (pozostałości zanieczyszczeń po oczyszczeniu stabilizatu)	Odpady stanowiąc będą frakcją nadsitową (> 30 mm), wytwarzaną na sitach w procesie w instalacji kompostowania odpadów zielonych (...) Będą to nierozłożone składniki masy kompostowej zawierające zanieczyszczenia w postaci drewna, kamieni, trudno rozkładalnych łodyg, korzeni itp. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady stanowiąc będą frakcją podsitową (< 30 mm), wytwarzaną na sitach w ostatnim procesie w instalacji kompostowania odpadów zielonych (...). Będzie to mieszanina substancji organicznej i związków azotu, fosforu, potasu, ponadto mogąca zawierać zanieczyszczenia tj.: chrom, kadm, nikiel, ołów, rtęć w ilościach wyższych niż dopuszczalne wartości określone dla nawozów organicznych i organicznych środków uprawy roślin. Nie zawierają elementów i składników, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.
Odpady powstałe w wyniku produkcji paliwa alternatywnego			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady stanowiąc będą elementy metalowe usunięte na separatorze magnetycznym. W składzie chemicznym dominuje żelazo. Odpady te zawierają również węgiel, a także pierwiastki takie jak np. chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan. Odpady nie zawierają składników kwalifikujących je jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	Odpady stanowiąc będą elementy tworzywa sztucznego z PCV usunięte na separatorze optycznym. W składzie chemicznym odpady zawierają chlor. Odpady nie zawierają składników kwalifikujących je jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.

3.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Paliwa alternatywne to odpowiednio wysortowane i przetworzone odpady, które charakteryzują się potencjałem energetycznym. Aby rozdrobnione odpady można było uznać za paliwo alternatywne (RDF) muszą one spełnić określone warunki dotyczące ich własności fizyko-chemicznych. Najbardziej znaczące z nich to odpowiednia wartość kaloryczna oraz wilgotność, stopień rozdrobnienia (maksymalnie 30 mm) oraz maksymalna zawartość chloru na poziomie 0,7%. Skład i właściwości fizyko-chemiczne paliwa alternatywnego będzie zależna od składu odpadów zastosowanych w jego produkcji. Kaloryczność paliwa RDF może wahać się w zależności od składu odpadów od minimum 10 MJ/kg do maksymalnie 18,2 MJ/kg. Wilgotność paliwa RDF w zależności od składu odpadów oraz warunków atmosferycznych będzie wahała się od 45% – 10%. Granulacja paliwa alternatywnego RDF będzie wynosiła ok. 30-40 mm natomiast jego ciężar nasypowy luzem szacowany jest na ok. 220-230 kg/m ³ . Odpady nie zawierają składników kwalifikujących je jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady stanowiąc będą zanieczyszczenia po produkcji paliwa alternatywnego w postaci frakcji ciężkiej i lekkiej. Odpady stanowiąc mogą zanieczyszczenia mineralne, folie itp. Odpady nie zawierają składników kwalifikujących je jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady stanowiąc będą pył zatrzymany na zespole filtracyjnym z separatora optycznego oraz z odpylania stref wzmożonego pylenia podczas produkcji paliwa. Odpady nie zawierają składników kwalifikujących je jako odpady niebezpieczne. Mają postać stałą.

14. Tytuł punktu III.4 pn. „Odprowadzanie ścieków”, otrzymuje nowe brzmienie:
„Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacja.”

15. W punkcie III.4, po tirecie siódmym, dodaje się tiret ósme i dziewiąte o brzmieniu:

„ – ścieki przemysłowe (kondensat z odwadniania gazu składowiskowego), będą powstawały w ilości 18 m³/rok. Ścieki te kierowane będą na kwaterę, o stanie i składzie:

Tabela nr 12. Stan i skład ścieków przemysłowych

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość
1.	Odczyn	pH	6,5÷9,5
2.	ChZT _{Cr}	mg O ₂ /dm ³	1 700
3.	BZT ₅	mgO ₂ /dm ³	1 600
4.	Zawiesiny ogólne	mg/dm ³	500
5.	Fosfor ogólny	mg P/dm ³	5,0
6.	Azot ogólny	mg N/dm ³	30,0

– wody opadowe z dachu budynku magazynowego paliwa alternatywnego oraz z drogi dojazdowej do magazynu będą odprowadzane za pomocą instalacji rozsączającej do ziemi, na podstawie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego.”

16. Tabela nr 10 w punkcie XIII pn. „Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i paliw w ciągu roku” otrzymuje nową numerację oraz brzmienie:

„Tabela nr 13

Lp.	Wyszczególnienie	Zużycie
1.	Energia elektryczna	2 732 442 kWh/rok
2.	Olej napędowy	30 000 dm ³ /rok

II. Pozostałe punkty pozwolenia pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „EKOM” Sp. z o. o. w Nysie zwróciło się wnioskiem z 4 września 2014 r., nr ZS/1934/14 (data wpływu do UMWO 5.09.2014 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego z 15 października 2007 r. nr ŚR.III-HS-6610-1-64/06 (z późniejszymi zmianami) dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, o zdolności przyjmowania 265 Mg/dobę i o pojemności 522 000 Mg, zlokalizowanej w Domaszkowicach, gm. Nysa.

Do wniosku dołączono:

- dokumentację pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania 265 Mg/dobę i pojemności ok. 522 000 Mg – kwatery 2b, instalacji odgazowania i energetycznego wykorzystania gazu składowiskowego w jednostce kogeneracyjnej oraz instalacji do produkcji paliwa alternatywnego RDF opracowany przez mgr inż. Ewelinę Konieczko-Chorób, mgr inż. Bernadetę Sordoń-Kulibaba, mgr inż. Piotra Machnika, z INVEST-EKO w Katowicach z sierpnia 2014 r.;
- kserokopie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach Burmistrza Nysy: nr ROŚ-ŚR.6220.13.45.2012 z 18 lipca 2012 r., nr ROŚ-ŚR..6620.1.4.2011 z 14 lutego 2011 r., ROŚ.ŚR.7624.DS/17/08 z 12 czerwca 2008 r.,
- kserokopię świadectwa kwalifikacji nr 31/SO/09 z 30 września 2009 r.,
- wersję elektroniczną załączonego wniosku (płyta CD).

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Opolskiego z 15 października 2007 r. nr ŚR.III-HS-6610-1-64/06 (z późniejszymi zmianami), zgodnie z informacjami dołączonymi do wniosku wynika głównie z wprowadzenia nowych instalacji oraz z dostosowania pozwolenia zintegrowanego do wymogów ustawy z 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. poz. 21 z późn. zm.) i dotyczyły:

- oddania do użytkowania kwatery składowania nr 2b wraz z wyposażeniem,
- zamontowania instalacji do odgazowania i energetycznego wykorzystania gazu składowiskowego w jednostce kogeneracyjnej,
- wprowadzenia linii do produkcji paliwa alternatywnego RDF,
- dostosowania procesów przetwarzania odpadów do wymogów ustawy z 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. poz. 21 z późn. zm.),
- wykreślenia z pozwolenia zintegrowanego rodzajów i ilości odpadów wraz z miejscami i sposobami ich magazynowania, które powstają w związku z eksploatacją instalacji pozostałych.

Przeprowadzone inwestycje spowodowały zmiany w funkcjonowaniu instalacji i konieczność dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do rzeczywistych warunków eksploatacji oraz obowiązujących przepisów, tj.:

- uszczegółowienia opisu instalacji uwzględniającego oddanie do użytkowania kwatery nr 2b składowiska odpadów,
- zmianę rodzajów i ilości wykorzystywanych materiałów, surowców, energii i paliw,
- zmianę rodzajów i ilości poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do przetworzenia w procesie unieszkodliwiania poprzez składowanie odpadów (w procesie D5) na kwaterach nr 1, 2a i 2b,
- zmianę warunków w zakresie przetwarzania odpadów poprzez odzysk odpadów: do wykonywania warstw izolacyjnych (R5), do budowy tymczasowych dróg technologicznych (R5), do budowy skarp i obwałowań (R5), do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (R3), do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (R12), wielkogabarytowych (R12), selektywnie zebranych na linii sortowniczej (R12), dostosowania i rozdrabniania zmieszanych odpadów z budowy, remontów i demontażu (R12), produkcji paliw alternatywnych (R12), do kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów (R3),

- zmianę rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów wraz z opisami miejsc magazynowania odpadów i sposobami ich zagospodarowania i określeniem podstawowego składu chemicznego oraz właściwości wytwarzanych odpadów,
- zmianę rodzaju i parametrów instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego i instalacji pozostałych,
- zmianę źródeł powstawiania i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza,
- zmianę dopuszczalnych wielkości zanieczyszczeń do powietrza w normalnych warunkach pracy,
- zmiany usytuowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów,
- zmianę źródeł emisji hałasu oraz rozkładu czasu pracy źródeł hałasu,
- zmiany wielkości dopuszczalnego poziomu hałasu emitowanego poza terenem w odniesieniu do terenów normowanych,
- zmianę zapisów odnośnie ilości i jakości ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji.

Organem ochrony środowiska właściwym miejscowo do udzielenia zmiany przedmiotowego pozwolenia, w myśl art. 378 ust. 2a pkt 1 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w związku z § 2 ust. 1 pkt. 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. Nr 213, poz. 1397) jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 *Poś* zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej (wraz z uzupełnieniami) został przesłany drogą elektroniczną Ministrowi Środowiska przy piśmie nr DOŚ.7222.41.2014.MK z 18.09.2014 r.

W toku prowadzonego postępowania 23 października 2014 r. przeprowadzone zostały, przez pracowników Departamentu Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego, oględziny instalacji będących przedmiotem wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, zakończone podpisaniem protokołu.

Wszystkie instalacje objęte niniejszym wnioskiem znajdują się na terenie Regionalnego Centrum Gospodarki Odpadami w Domaszkowicach, gm. Nysa, na działce o numerze ewidencyjnym 266/6, do której tytuł prawny posiada Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej EKOM Sp. z o. o., ul. Piłsudskiego 32 w Nysie.

Po przeanalizowaniu treści dokumentów stwierdzono, że wniosek nie spełnia wymagań określonych w art. 184 ust. 2 i art. 208 ustawy *Poś* i dlatego, pismem nr DOŚ.7222.41.2014.MK z 3 października 2014 r., Marszałek Województwa Opolskiego wezwał prowadzącego instalację do jego uzupełnienia. W odpowiedzi na ww. wezwanie, uzupełniono wniosek pismem z 15 października 2014r., nr ZS/2304/2014.

Po przeanalizowaniu wniosku wraz z jego uzupełnieniami organ stwierdził, że przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 184 ust. 2 i ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 z późn. zm.) oraz w art. 18 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2010 r. Nr 185, poz.1243 z późn. zm.). Powyższe zmiany nie są istotnymi zmianami w funkcjonowaniu instalacji w rozumieniu przepisów ustawy *Poś*, mogącymi spowodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

Planowane do realizacji instalacje zlokalizowane będą na terenie instalacji do składowania odpadów w Domaszkowicach, wyznaczonej jako regionalna instalacja do przetwarzania odpadów (Regionalne Centrum Gospodarki Odpadami w Domaszkowicach), na działce o numerze ew. 266/6.

Analizując przedmiotowy wniosek organ mając na względzie art. 186 ustawy *Poś* przeanalizował zgodność zawnioskowanych zmian zapisami „Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Opolskiego na lata 2012-2017”.

Kwaterna składowania nr 2b - przewidziana do oddania do użytku w I połowie 2015 roku - będzie miała pojemność docelową 122 372 m³ i powierzchnię 11 874 m². Kwaterna będzie wyposażona w: uszczelnienie składające się z zagęszczonego gruntu rodzimego (gliny piaszczystej i pylastej), warstwy gliny grubości 50 cm o współczynniku filtracji $k = 1,0 \times 10^{-9} \text{ m/s} - 1,0 \times 10^{-10} \text{ m/s}$, geomembrany PEHD grubości 2,0 mm, geowłókniny o gramaturze 800 g/m² oraz warstwy zagęszczonego piasku grubości

50 cm, drenaż odcieków, instalację odgazowania.

Pozyskany gaz składowiskowy spalany będzie w jednostce kogeneracyjnej do skojarzonego wytwarzania energii elektrycznej i ciepła. Wyprodukowana energia elektryczna i ciepła zostanie wykorzystana na potrzeby własne zakładu.

W toku postępowania organ ustalił, że nowa kwatery nr 2b na składowisku w Domaszowicach, jako przewidywana do oddania do użytkowania początkowo w 2012 r., została już ujęta w zmianie decyzji Marszałka Województwa Opolskiego z 28 marca 2011 r. nr DOŚ.MS.6336-78/10, a obecnie postępowanie w sprawie zmiany spowodowane jest koniecznością uszczegółowienia danych technicznych odnośnie kwatery 2b. Organ ustalił także, że pojemność tej kwatery zawiera się w łącznej pojemności instalacji do składowania odpadów wynoszącej 580 000 m³ (522 000 Mg).

Jednocześnie w przedłożonym wniosku wykazano, że instalacja do składowania odpadów - , tj. kwatery 2b w Domaszowicach, objęta niniejszą zmianą pozwolenia, zgodnie z zapisami art. 204 ust. 1 oraz art. 207 ust. 1 i 1a ustawy *Poś* spełnia podstawowe wymagania najlepszych dostępnych technik (NDT) w zakresie stosowanych procesów technologicznych oraz metod ochrony wód, powietrza, ochrony przed hałasem i gospodarki odpadowej oraz nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska.

Mając powyższe na uwadze organ przeanalizował te wymagania w oparciu o poniższe dokumenty referencyjne:

- ustawę z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.),
- ustawę z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2012 r. poz. 21 z późn. zm.),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r., poz. 523),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie *mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych* (Dz. U. z 2012 r., poz. 1052),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie *rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny* (Dz. U. Nr 191, poz. 1595),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie *kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu* (Dz. U. z 2013 r., poz. 38),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 21 marca 2006 r. w sprawie *odzysku i unieszkodliwiania odpadów poza instalacjami i urządzeniami* (Dz. U. Nr 49, poz. 356),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie *katalogu odpadów* (Dz. U. Nr 112, poz. 1206),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie *wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów* (Dz. U. Nr 249, poz. 1673),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie *zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych o odpadach* (Dz. U. Nr 249, poz.1674),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 13 maja 2004 r. w sprawie *warunków, w których uznaje się, że odpady są niebezpieczne* (Dz. U. Nr 128, poz. 1347),
- ustawę z dnia 18 lipca 2001 r. *Prawo wodne* (Dz. z 2012 r. poz. 145, 951, 1513, z 2013 r. poz. 21, 165.).

Spełnienie wymogów Najlepszych Dostępnych Technik przedstawiono w tabeli poniżej:

Wymogi	Spełnienie przez instalacje wymogów BAT
Składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne nie mogą być lokalizowane: - na obszarach ochronnych zbiorników wód podziemnych; - na obszarach otulin parków narodowych i rezerwatów	Konstrukcja kwatery nr 2 b spełni wymagania BAT Nowa kwatery do składowania odpadów nr 2b o pojemności 122 372 m ³ (110 135 Mg) i powierzchni 11 874 m ² wyposażona

<p>przyrody;</p> <ul style="list-style-type: none"> - na obszarach lasów ochronnych; - w dolinach rzek, w pobliżu zbiorników wód śródłądowych, na terenach źródliskowych, bagiennych i podmokłych, w obszarach mis jeziornych i ich strefach krawędziowych, na obszarach narażonych na niebezpieczeństwo powodzi; - w strefach osuwisk i zapadlisk terenu, w tym powstałych w wyniku zjawisk krasowych oraz zagrożonych lawinami; - na terenach o nachyleniu powyżej 10°; - na terenach zaangażowanych glacitektonicznie lub tektonicznie, poprzecinanych uskokami, spękanymi lub uszczelinowawymi; - na terenach wychodni skał zwięzłych porowatych, skrasowiałych i skawernowanych; - na glebach klas bonitacji I i II; - na terenach, na których mogą wystąpić deformacje ich powierzchni na skutek szkód spowodowanych ruchem zakładu górniczego; - na obszarach ochrony uzdrowiskowej; - na obszarach górniczych utworzonych dla kopalni leczniczych. 	<p>będzie w uszczelnienie wykonane wymieniając od dołu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zagęszczony grunt rodzimy (głina piaszczysta i pylasta) do uzyskania wskaźnika zagęszczenia min $I_{sw} = 0,95$, - geomembraną PEHD grubości 2,0 mm, - geowłókninę o gramaturze 800 g/m² - warstwy zagęszczonego piasku grubości 50 cm.
<p>Składowisko odpadów lokalizuje się tak, aby miała naturalną barierę geologiczną, uszczelniającą podłoże i ściany boczne.</p> <p>Minimalna miąższość i wartość współczynnika filtracji k naturalnej bariery geologicznej dla składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – miąższość nie mniejsza niż 1 m, współczynnik filtracji $k > 1,0 \times 10^{-9}$ m/s.</p> <p>Bariera geologiczna powinna mieć rozciągłość poziomą przekraczającą obszar projektowanego składowiska odpadów. Przewidywany najwyższy piezometryczny poziom wód podziemnych powinien być co najmniej 1 metr poniżej poziomu projektowanego wykopu dna składowiska. W miejscach, gdzie naturalna bariera geologiczna nie spełnia warunków określonych w ust. 2-4, stosuje się sztucznie wykonaną barierę geologiczną o minimalnej miąższości 0,5 m, zapewniającą przepuszczalność nie większą niż określoną w ust. 2, którą wykonuje się w taki sposób, by procesy osiadania na składowisku odpadów nie mogły spowodować jej zniszczenia. Uzupełnieniem naturalnej lub sztucznej bariery geologicznej jest izolacja syntetyczna, zaprojektowana w sposób uwzględniający skład chemiczny odpadów i warunki geotechniczne składowania; izolacja syntetyczna nie może stanowić elementu stabilizacji zboczy składowiska.</p>	<p>Konstrukcja kwatery nr 2b spełni wymagania BAT</p> <p>Kwaterna nr 2b posiadać będzie warstwę o grubości 50 cm gliny zagęszczonej do ww parametrów o współczynniku filtracji $k = 1,0 \times 10^{-9}$ m/s – $1,0 \times 10^{-10}$ m/s przy zachowaniu odpowiedniej wilgotności.</p>

<p>Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wyposaża się w system drenażu wód odciekowych, zaprojektowany w sposób zapewniający jego niezawodne funkcjonowanie, w trakcie eksploatacji składowiska oraz przez co najmniej 30 lat od dnia jego zamknięcia.</p> <p>System drenażu wód odciekowych ze składowiska odpadów umożliwiający konserwację i kontrolę jego stanu wykonuje się powyżej izolacji syntetycznej. System ten składa się z warstwy drenażowej wykonanej z materiału żwirowo-piaszczystego lub innych materiałów o podobnych właściwościach o wartości współczynnika filtracji k większej niż 1×10^{-4} m/s i miąższości rzeczywistej nie mniejszej niż 0,5 m; w warstwie drenażowej umieszcza się system drenażu głównego odprowadzającego wody odciekowe do głównego kolektora.</p>	<p>Konstrukcja kwatery nr 2 b spełni wymagania BAT</p> <p>System drenażu odcieków na kwaterze nr 2b drenaż odcieków – wyposażony będzie w system ciągów drenażowych ujmujący i odprowadzający odcieki z kwatery. Przebiegać on będzie w najniższych partiach „wielodachowego” kształtu dna uszczelnienia kwatery i odprowadza odciek za pomocą rurociągów szczelnych do kolektora głównego kwatery nr 1 poprzez kolektor kwatery nr 2a i dalej do głównego zbiornika odcieku.</p>
<p>Składowisko odpadów, na którym przewiduje się składowanie odpadów ulegających biodegradacji, wyposaża się w instalację do odprowadzania gazu składowiskowego.</p>	<p>Kwatera nr 2b spełnia wymogi BAT</p> <p>Na kwaterze nr 2b planuje się zainstalować studnie odgazowujące w ilości 6 sztuk. Zostaną wykonane jako odwiert o średnicy 500 mm i głębokości 10-15 m, w którym ułożona zostanie osiowo rura PE dn 125 mm w obsypce żwirowej o granulacji 16/32 mm. Rura jest perforowana do wysokości 1,5 m nad poziomem odpadów, a dalej jako rura pełna sięgać będzie do wysokości 4,0 m nad odpadami.</p>
<p>Gaz składowiskowy oczyszcza się i wykorzystuje do celów energetycznych, a jeżeli jest to niemożliwe - spala w pochodni</p>	<p>Składowisko spełnia wymogi BAT</p> <p>Kwatera 2b wyposażona będzie razem z kwaterą nr 1 i 2a w system odgazowania do energetycznego wykorzystania gazu składowiskowego. Pozyskany gaz składowiskowy spalany będzie w jednostce kogeneracyjnej do skojarzonego wytwarzania energii elektrycznej i ciepła. Wyprodukowana energia elektryczna i ciepła zostanie wykorzystana na potrzeby własne zakładu.</p> <p>Z każdej studni odgazowania, znajdującej się na kwaterze 2b, biogaz będzie prowadzony rurociągami przesyłowymi do kolektora zbiorczego dz. 125 mm zlokalizowanego na kwaterze. Rurociąg zbiorczy usytuowany jest centralnie na kwaterze, a następnie biegnie wzdłuż kwatery. Na granicy kwatery 2a i 2b zamontowano trójnik dz. 125 mm celem umożliwienia dalszej rozbudowy instalacji odgazowania.</p> <p>Kolektor zbiorczy z kwatery 2b łączy się z pozostałymi kolektorami z kwatery 1 i 2a w jeden w stacji pomiarowo-regulacyjnej SPR, w północno-wschodniej części kwatery nr 1. Ze stacji poprowadzony jest jeden wspólny kolektor dz. 125 mm do kontenera kogeneracyjnego UK.</p> <p>Stację pomiarowo-regulacyjną SPR wykonano jako studzienkę PE dn 1500 mm. Studzienka ta jest jednocześnie studzienką połączeniową, rurociąg zbiorczy z kwatery 2b z rurociągiem zbiorczym z kwatery nr 1 i 2a. Przy trójniku połączeniowym zamocowano armaturę umożliwiającą odcięcie dopływu biogazu z kwatery. Na rurociągu zbiorczym zlokalizowane jest miejsce umożliwiające pomiar składu i ilości gazu.</p>

<p>Składowisko odpadów zabezpiecza się tak, aby uniemożliwić dostęp osób nieuprawnionych oraz nielegalne składowanie odpadów</p>	<p>Składowisko spełnia wymogi BAT</p> <p>Ogrodzenie wykonane jest z siatki stalowej ocynkowanej o wysokości 2,0 m, z zastosowaniem przedłużenia słupków odgiętych ku kwaterze, zaopatrzonych w chwytacze odpadów unoszonych, w postaci dwóch rzędów drutu kolczastego. Na drodze wjazdowej do składowiska znajduje się jednoskrzydłowa brama przesuwna o szerokości 9,5 m.</p>
<p>Składowisko odpadów otacza się pasem zieleni złożonym z drzew i krzewów, w celu ograniczenia do minimum niedogodności i zagrożeń powstających na składowisku odpadów w wyniku emisji odorów i pyłów, roznoszenia odpadów przez wiatr, hałasu i ruchu drogowego, oddziaływania zwierząt, tworzenia się aerozoli oraz pożarów. Minimalna szerokość pasa zieleni wynosi 10 m.</p>	<p>Składowisko spełnia wymogi BAT</p> <p>Pas zieleni o szerokości 30 m, obejmuje teren wokół całego składowiska, za wyjątkiem rejonu bezpośredniego sąsiedztwa z istniejącymi lasami.</p>
<p>Składowisko odpadów, na którym przewiduje się składowanie odpadów ulegających biodegradacji, wyposaża się w urządzenia do mycia i dezynfekcji kół pojazdów opuszczających obiekt</p>	<p>Składowisko spełnia wymogi BAT</p> <p>Brodzik wykonano w postaci niecki żelbetowej o wymiarach 15,0 m x 4,0 m i powierzchni zabudowy 60 m². Powierzchnie zewnętrzne zaizolowane są trwałą powłoką chemoodporną i odporną na działanie mechaniczne kół pojazdów, na bazie żywic epoksydowych. Niecka brodzika zaopatrzona jest w zasuwę kanałową i połączona z dolnym zbiornikiem składowiska. Brodzik wypełniany jest środkiem dezynfekcyjnym (typu septym lub lizol o stężeniu 5%).</p>
<p>Składowisko odpadów wyposaża się w system umożliwiający pomiar masy odpadów przyjmowanych na składowisko, w szczególności składowisko odpadów, na które odpady dostarczane są transportem kołowym, wyposaża się w wagę samochodową</p>	<p>Składowisko spełnia wymogi BAT</p> <p>Na terenie RCGO zainstalowana jest elektroniczna waga samochodowa o wymiarach 9 m x 3 m i nośności 30 Mg.</p>
<p>Wody odciekowe ze składowisk odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne gromadzi się w specjalnym zbiorniku lub bezpośrednio odprowadza do kanalizacji</p>	<p>Składowisko spełnia wymogi BAT</p> <p>Ocieki ze składowanych odpadów trafiają do głównego zbiornika odcieków o pojemności roboczej 4600 m³ i pojemności całkowitej 5600 m³.</p> <p>Z głównego zbiornika odcieków poprzez przepompownię, ścieki kierowane są do górnego zbiornika odcieku, do którego są również kierowane ocieki z pozostałych instalacji. Ścieki z górnego zbiornika odcieku kierowane są na podczyszczalnię (Poletko 1 oraz Poletko 2) i następnie do dolnego zbiornika odcieku, skąd ścieki są kierowane na kwatery (recyrkulacja ścieków), a nadmiar przewożony jest cysternami do oczyszczalni ścieków.</p> <p>Parametry technologiczne głównego zbiornika odcieków:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pojemność robocza 4600 m³, - pojemność całkowita 5600 m³, - warstwy zbiornika: płyty chodnikowe, pasek średnioziarnisty do 20 cm, geowłóknina, geomembrana PEHD o grubości 2 mm, geowłóknina (ochrona przed przebiciem), podłoże gruntowe niespoiste.
<p>Do wykonania warstwy izolacyjnej dopuszcza się zastosowanie następujących rodzajów odpadów, wymienionych w katalogu odpadów, oznaczonych kodami:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 17 01 01 - Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów, 2) 17 01 02 - Gruz ceglany, 3) 17 01 03 - Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, 4) 17 01 07 - Zmieszane odpady z betonu, gruzu 	<p>Składowisko spełnia wymogi BAT</p> <p>Do wykonania warstwy izolacyjnej nie stosuje się odpadów tego samego rodzaju co rodzaj odpadów składowanych na danym składowisku odpadów.</p> <p>Grubość warstwy izolacyjnej wynosi 0,1 – 0,2 m, jednak nie więcej niż 15 % w stosunku do warstwy składowanych odpadów.</p>

<p>cegłanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06, 5) 17 05 04 - Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03, 6) 20 02 02 - Gleba i ziemia, w tym kamienie. Do wykonania warstwy izolacyjnej dopuszcza się zastosowanie innych rodzajów odpadów, jeżeli na podstawie badań stwierdzono, że spełniają kryteria dopuszczenia odpadów obojętnych do składowania na składowisku odpadów obojętnych, określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu. Do wykonania warstwy izolacyjnej nie stosuje się odpadów tego samego rodzaju co rodzaj odpadów składowanych na danym składowisku odpadów. Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej wynosi 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15 %.</p>	
<p>Monitoring składowiska odpadów w fazie eksploatacji polega na: 1) badaniu wielkości opadu atmosferycznego z pomiarów prowadzonych na terenie składowiska odpadów lub poza nim, o ile w trakcie oceny stanu wyjściowego wskazano stację meteorologiczną reprezentatywną dla lokalizacji składowiska odpadów; 2) pomiarze poziomu wód podziemnych w otworach obserwacyjnych; 3) pomiarze wielkości przepływu wód powierzchniowych, 4) kontroli osiadania powierzchni składowiska odpadów w oparciu o ustalone repery; 5) badaniu substancji i parametrów wskaźnikowych w wodach powierzchniowych, odciekowych, podziemnych i gazie składowiskowym; 6) pomiarze emisji gazu składowiskowego; 7) kontroli struktury i składu masy składowiska odpadów pod kątem zgodności z pozwoleniem na budowę składowiska odpadów oraz instrukcją prowadzenia składowiska odpadów.</p>	<p>Składowisko spełnia wymogi BAT Monitoring wykonywany jest cyklicznie, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie. Wyniki monitoringu analizowane są na bieżąco, a raporty roczne przesyłane są do właściwych organów środowiska. Dodatkowo, na podstawie obowiązujących przepisów, wykonuje się monitoring hałasu.</p>

Zgodnie z przepisem art. 143 ustawy PoŚ, organ przeanalizował również nowo uruchamiane instalacje, spełniające wymogi określone w tym punkcie. Spełnienie tych warunków zawarto w tabeli poniżej.

Lp.	Wymogi zgodnie z art. 143 ustawy POŚ	Spełnienie wymogów przez instalacje i urządzenia zlokalizowane na terenie RCGO w Domaszkowicach
1	Stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń	Na terenie zakładu nie są wykorzystywane substancje niebezpieczne.
2	Efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii	Energia elektryczna na potrzeby eksploatacji instalacji i urządzeń jest dostarczana przez dostawcę zewnętrznego, zgodnie z zawartą umową. Energia elektryczna na terenie RCGO zużywana jest w związku z prowadzonymi procesami technologicznymi. Eksploatacja jednostki kogeneracyjnej opalanej gazem składowiskowym zakładająca produkcję energii w skojarzeniu (energia elektryczna i ciepła), stanowi element efektywnej gospodarki energetycznej prowadzonej przez zakład.

3	Zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw	Wszystkie elementy instalacji są nowe zapewniające racjonalne zużycie wody, energii i paliwa. Proces podczyszczania odcieków zapewnia możliwość ponownego ich zawracania do procesu stabilizacji tlenowej oraz nawilżania zeszkładowanych odpadów.
4	Stosowanie technologii bezodpadowych i małodopadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów	Stosowana w instalacjach i urządzeniach technologia spełnia wymagania w zakresie technologii bezodpadowych i małodopadowych oraz zapewnia przetwarzanie powstających odpadów w celu maksymalizacji ich zagospodarowania oraz ograniczania do koniecznego minimum składowania odpadów w środowisku
5	Rodzaj, zasięg oraz wielkość emisji	Instalacje i urządzenia eksploatowane na terenie RCGO nie powodują ponad normatywnej emisji. Wszystkie analizy przedstawione we wniosku. świadczą jednoznacznie, że oddziaływanie zakładu na środowisko zamyka się w granicach terenu do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny oraz nie przekroczy dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych akustycznie.
6	Wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej	Wykorzystywane technologie na terenie RCGO są technologiami nowoczesnymi, użytkowanymi na świecie oraz w Polsce i zapewniają prawidłowe zagospodarowanie odpadami.
7	Postęp naukowo – techniczny	Przy wyborze rozwiązań technologicznych kierowano się zarówno aspektami ekonomicznymi jak i takimi parametrami jak energooszczędność i niskoemisyjność. Stosowane technologie są nowoczesne wykorzystującą postęp naukowo – techniczny w zakresie przetwarzania odpadów oraz posiadające aprobaty techniczne.

Z analizy wniosku wynika, także, że w dokumentacji dołączonej do wniosku, w części dotyczącej emisji substancji do powietrza, uwzględniono wspólne oddziaływanie emitowanych substancji ze źródeł „nowych” i ze źródeł „istniejących”, zlokalizowanych na terenie Zakładu. Na potrzeby przedmiotowego wniosku wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu. Stwierdzono, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z ww. instalacji nie powoduje poza terenem, do którego Spółka posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031), ani wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Uwzględniając wniosek organ w tabeli nr 4a ustalił wielkość dopuszczalnej emisji substancji z emitora odprowadzającego spaliny z silnika spalinowego o mocy cieplnej 25 kW jednostki kogeneracyjnej instalacji odzysku gazu składowiskowego – na poziomie zgodnym z danymi zawartymi we wniosku, będącym podstawą do obliczeń rozprzestrzeniania się substancji i nie powodującym przekroczeń stężeń dopuszczalnych w powietrzu atmosferycznym ani przekroczeń wartości odniesienia określonych w ww. rozporządzeniach Ministra Środowiska, mając na względzie przepis art. 202 ust.2 ustawy Poś, zgodnie z którym do instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego nie stosuje się przepisów art. 224 ust.3 ww. ustawy. Jednocześnie, mając na uwadze treść zawartą w art. 224 ust.3 ustawy Poś nie określono w niniejszej decyzji wielkości dopuszczalnej emisji pyłu dla źródeł należących do instalacji nie wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego (instalacje pozostałe), tj. źródeł linii do produkcji paliwa alternatywnego (emisja z odciągów z nad rozdrabniaczy oraz emisja z separatora powietrznego), z uwagi na to, że emisja pyłu z instalacji położonych na terenie zakładu nie powoduje przekroczenia 10% wartości dopuszczalnej w powietrzu i 10% wartości odniesienia.

W aktualnie obowiązującym stanie prawnym instalacja do składowania odpadów podlega z mocy prawa obowiązkowi prowadzenia monitoringu, m.in. w zakresie składu i emisji gazu składowiskowego – co wynika z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r., poz. 523), natomiast - jak wynika z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291) - nie wymaga prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza w innym zakresie. Niniejszą decyzją nie nałożono dodatkowych obowiązków pomiarowych w zakresie emisji substancji do powietrza.

W związku z rozbudową istniejącej instalacji o jednostkę kogeneracji oraz instalacje do przetwarzania paliw alternatywnych do wniosku dołączono analizę oddziaływania akustycznego instalacji po dokonanych zmianach. W związku z tym, że przedłożone obliczenia wykazały, że przedmiotowa instalacja nie będzie powodowała przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach normowanych w tym zakresie w punkcie 10 niniejszej decyzji dokonano zmian w tabeli nr 5 zawierającej zestawienie wszystkich emitatorów hałasu związanych z funkcjonowaniem instalacji. Zaktualizowano zapisy tabeli nr 5 poprzez wyszczególnienie w niej wszystkich istniejących i nowych źródeł hałasu wraz z ich czasem pracy w ciągu doby. Dokonano również zmiany w tabeli nr 6, ustalając poziomy dopuszczalne hałasu na terenach normowanych w tym zakresie na podstawie nowej klasyfikacji tych terenów przekazanych pismem Burmistrza Nysy nr AU.670.1.1211.2014 z 23 lipca 2014 r.

Z decyzji wykreślono punkt VI.2 dotyczący monitoringu hałasu w związku z tym, że ustalone w nim obowiązki nie wykraczały poza wymagania wynikające bezpośrednio z przepisów prawa. W związku z posiadaniem pozwolenia zintegrowanego zakład zobowiązany jest wykonywać pomiary poziomu hałasu na terenach normowanych w tym zakresie określonych w niniejszej decyzji raz na 2 lata.

Mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 208 ust. 2 pkt 1 lit d ustawy Poś w niniejszym pozwoleniu zmieniono tytuł punktu III.4. pn. „Odprowadzanie ścieków” na „Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji”. Jednocześnie w związku z objęciem pozwoleniem zintegrowanym również instalacji odgazowania i energetycznego wykorzystania gazu składowiskowego w jednostce kogeneracyjnej, koniecznym było uzupełnienie zapisów punktu III.4 o dodatkowe źródła, powstawania ścieków, ich ilości oraz składu. W punkcie tym dodano ilości oraz stan i skład ścieków przemysłowych, tj. kondensatu z odwadniania gazu składowiskowego. Ponadto punkt został uzupełniony o informację dotyczącą odprowadzania wód opadowych z dachu budynku magazynowego paliwa alternatywnego oraz z drogi dojazdowej do magazynu.

Biorąc pod uwagę, że w pozwoleniu zintegrowanym zawarto oddzielny punkt dotyczący ilości wody pobieranej na poszczególne cele związane z funkcjonowaniem instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego (III.5), organ zmienił brzmienie tabeli zawartej w punkcie XIII pn. „Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i paliw w ciągu roku”, usuwając z niej informacje dotyczące ilości wykorzystywanej wody.

W niniejszej decyzji ustalono warunki gospodarowania odpadami - wytwarzania odpadów oraz ustalono warunki na przetwarzanie odpadów, zgodnie z wymogami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2013 r. poz. 21 z późn.).

W niniejszej decyzji zmieniającej dostosowano zapisy pozwolenia zintegrowanego do wymogów przepisów obecnie obowiązującej ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. w zakresie przetwarzania odpadów poprzez odzysk i unieszkodliwianie odpadów, a także wytwarzania odpadów, których warunki określone były w oparciu o przepisy nieobowiązującej ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach.

Jednocześnie zgodnie z treścią art. 45 ust. 8 ustawy o odpadach, jeśli pozwolenie zintegrowane obejmuje przetwarzanie odpadów, staje się ono odpowiednio zezwoleniem na przetwarzanie odpadów. W niniejszym pozwoleniu zmienione zostały warunki wytwarzania i sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami w związku z eksploatacją instalacji objętych pozwoleniem, tj. instalacji do składowania odpadów, instalacji do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów

zielonych i innych bioodpadów, instalacji do frakcjonowania i belowania oraz instalacji odpadów wielkogabarytowych.

Przedstawione w przedłożonej organowi dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia, a także do przetworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206), mając na względzie brzmienie art. 250 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.). W niniejszej zmianie pozwolenia zintegrowanego dostosowano procesy przetwarzania odpadów, zgodnie z załącznikiem nr 1 (procesy odzysku) oraz załącznikiem nr 2 (procesy unieszkodliwiania) do ustawy z 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 z późn. zm.).

Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym zmienione zostały rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, opisano sposób dalszego gospodarowania odpadami, opisano miejsca i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów.

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego określone w decyzji Wojewody Opolskiego z 15 października 2007 r. nr ŚR.III-HS-6610-1-64/06 wraz ze zmianami, pozostawiono bez zmian.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Na podstawie art. 1 ust. 1, w związku z punktem 53, części I załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2012 r. poz. 1282) pozwolenie podlega opłacie skarbowej w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych).

Opłatę w wymienionej wysokości wniesiono przelewem w dniu 4.09.2014 r. na konto Urzędu Miasta Opola: PKO Bank Polski I Oddział Opole nr 55 1020 3668 0000 5102 0159 6618, a dowód opłaty dołączono do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

[Handwritten signature]
Z op. Marszałka Województwa
Marszałek Województwa
Dyrektor

Otrzymuje:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „EKOM” Sp. z o.o.
ul. Piłsudskiego 32, 48-303 Nysa
2. a. a.

[Handwritten signature]
Dyrektor
Kierownik Referatu

Kierownik Referatu
Pozytywny Środowiskowych
[Handwritten signature]
Małgorzata Juszczyżyn-Pieczonka

EKOM spółka z o.o. Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej
48-303 Nysa, ul. Piłsudskiego 32
NIP: 753-10-09-558 REGON: 531020968
Zakład Unieszkodliwiania i Odzysku Odpadów
w Domaszkowicach
48-303 NYSA, tel. 692 497 556

Otrzymałem i robię
15.12.2014
[Handwritten signature]

