

Marszałek  
Województwa Opolskiego  
ul. Piastowska 14  
45-082 Opole  
DOŚ.III.7222.24.2016.MSu



Decyzja niniejsza stała się  
z dniem 26.01.2017r. 21 | 2017  
ostateczna i podlega wykonaniu.

Opole, dnia 9 stycznia 2017 r.

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2, ust. 2b, ust. 3, ust. 5, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 4, art. 204 ust. 1, ust. 4, art. 211 ust. 1, ust. 5, ust. 6 i art. 378 ust. 2a pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2016 r., 672 z późniejszymi zmianami) w związku z pkt. 6.8 lit. a) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 września 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) po rozpatrzeniu wniosku z 20 kwietnia 2016 r. bez numeru (data wpływu do UMWO – 5 maja 2016 r.) Pana Piotra Poremby, prowadzącego fermę drobiu w Ciesznowie, o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do chowu drobiu o liczbie stanowisk 55 000 szt., zlokalizowanej w Ciesznowie, gmina Głogówek

orzekam

**udzielić Panu Piotrowi Porembe pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do chowu drobiu - brojlerów o liczbie 55 000 stanowisk, zlokalizowanej na terenie fermy drobiu w Ciesznowie, gmina Głogówek na warunkach określonych w niniejszej decyzji.**

**I. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

**I.1. Rodzaj prowadzonej działalności**

Podstawową działalnością prowadzoną przez Pana Piotra Porembę na terenie fermy w Ciesznowie jest przemysłowy chów kur mięsnych – brojlerów. W instalacji tej chów brojlerów prowadzony jest w systemie intensywnym bezklatkowym, metodą ściółkową. Chów brojlerów prowadzony będzie w 3 halach produkcyjnych o łącznej liczbie stanowisk – 55 000 sztuk (220 DJP), zlokalizowanej na terenie działki o numerze 172/2 w obrębie ewidencyjnym Ciesznow, gmina Głogówek.

Do instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego (instalacji IPPC ) zaliczono:

- 1 halę produkcyjną (kurnik nr 1) - 12 000 stanowisk w budynku,
- 1 halę produkcyjną (kurnik nr 2) - 14 000 stanowisk w budynku,
- 1 halę produkcyjną (kurnik nr 3) - 29 000 stanowisk w budynku,
- układ wentylacji mechanicznej – wentylatory podstawowe o wydajności 6000 m<sup>3</sup>/h, 8000 m<sup>3</sup>/h oraz wentylatory pomocnicze o wydajności 19200 m<sup>3</sup>/h,
- 3 silosy na paszę (dwa o pojemności 10 Mg każdy i jeden o pojemności 9 Mg),
- urządzenia do zadawania paszy i pojenia drobiu,
- 3 nagrzewnice opalane olejem opałowym o łącznej mocy 300 kW (3 x 100 kW) – po jednej na każdy kurnik.

Do instalacji pozostałych zaliczono:

- kotłownię węglową opalaną węglem kamiennym o łącznej mocy 300 kW do ogrzewania kurników (kocioł o mocy 100 kW służy do ogrzewania kurnika nr 1, kocioł o mocy 200 kW służy do ogrzewania kurnika nr 2 i nr 3),
- instalację awaryjnego zaopatrywania w energię elektryczną (agregat prądotwórczy o nominalnej mocy 15 kW).

Instalacje pozostałe, nie wchodzące w zakres instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego nie są objęte niniejszym pozwoleniem.

## I.2. Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

W przedmiotowej fermie drobiu prowadzi się działalność ukierunkowaną na chów brojlerów w systemie intensywnym ściółkowym. Łączna wielkość pogłównia drobiowego kształtuje się na poziomie 55 000 sztuk na cykl. Roczna zdolność produkcyjna instalacji, przy 6 cyklach w roku, wynosi do 330 000 sztuk brojlerów.

Chów prowadzony będzie w 3 halach produkcyjnych – kurnikach, oznaczonych kolejno numerami: 1 o powierzchni 12000 m<sup>2</sup>, nr 2 o powierzchni 14000 m<sup>2</sup> i nr 3 o powierzchni 29000 m<sup>2</sup>. Każdy kurnik posiada niezależny, indywidualny system wentylacji mechanicznej. Kurnik nr 1 wyposażony jest w 7 wentylatorów podstawowych umieszczonych w ścianach bocznych budynku o wydajności 6000 m<sup>3</sup>/h i 1 wentylator wysokowydajny o wydajności 19 200 m<sup>3</sup>/h umieszczony w ścianie bocznej szczytowej. Kurnik nr 2 wyposażony jest w 10 wentylatorów podstawowych o wydajności 6000 m<sup>3</sup>/h umieszczonych w dachu budynku i 2 wentylatory wysokowydajne o wydajności 19 200 m<sup>3</sup>/h umieszczone w ścianie bocznej szczytowej. Kurnik nr 3 wyposażony jest w 16 wentylatorów podstawowych o wydajności 8000 m<sup>3</sup>/h umieszczonych w dachu budynku i 4 wentylatory wysokowydajne o wydajności 19 200 m<sup>3</sup>/h umieszczone w ścianie bocznej szczytowej.

Hala nr 1 ogrzewana jest z wykorzystaniem kotła opalanego węglem kamiennym o mocy 100 kW, natomiast hala nr 2 i nr 3 ogrzewana jest z wykorzystaniem kotła opalanego węglem kamiennym o mocy 200 kW. Dodatkowo każdy z kurników może być ogrzewany jedną nagrzewnicą olejową o mocy 100 kW.

Na terenie fermy znajdują się 3 silosy paszowe. Przy kurniku nr 2 znajduje się jeden silos paszowy o pojemności 9 Mg. Przy kurniku nr 3 znajdują się 2 silosy paszowe o pojemności 10 Mg każdy. Do kurnika nr 1 pasza transportowana jest bezpośrednio paszociągami skąd automatycznie dozowana jest do karmideł. Pasza podawana jest za pomocą przenośników ślimakowych i mis pokarmowych. Uzupełnianie silosów odbywa się na bieżąco, pasza dostarczana jest transportem samochodowym, załadunek odbywa się pneumatycznie.

Proces produkcyjny rozpoczyna się ręcznym zasiedleniem kurników jednodniowymi ptakami. Zasiedlanie poszczególnych kurników odbywa się zazwyczaj w niewielkich odstępach czasowych. Ptaki umieszcza się na odpowiednio przygotowanym podłożu, zapewniającym dobrostan zwierząt. Ściółka przygotowywana jest z siewki słomianej równomiernie rozprowadzonej na posadzce. Zadaniem ściółki jest zapewnienie ciepła poprzez odizolowanie ptaków od posadzki, pochłanianie wilgoci i wiązanie amoniaku. Chów brojlerów trwa średnio 6 tygodni. Po osiągnięciu przez ptaki odpowiednich parametrów wagowych zwierzęta kierowane są do uboju. Załadunek brojlerów na zewnętrzny środek transportu realizowany jest ręcznie. Po likwidacji stada przewidziany jest około dwutygodniowy okres, w czasie którego usuwany jest obornik, przeprowadzane jest mycie i dezynfekcja obiektów oraz zabiegi mające na celu optymalizację warunków chowu w kolejnym cyklu produkcyjnym.

Proces czyszczenia kurników i przygotowania do kolejnego cyklu produkcyjnego odbywa się w kilku etapach:

- zgarnianie zgromadzonego w kurniku obornika, proces trwa ok. 1 godziny i odbywa się przy wyłączonych wentylatorach;
- załadunek zgromadzonego obornika na przyczepę ciągnika, proces trwa ok. 1 - 1,5 godziny i odbywa się przy wyłączonych wentylatorach;
- mycie kurnika czystą wodą, bez użycia środków dezynfekcyjnych (odpływ do 3 zbiorników wybieralnych: dwa zbiorniki o pojemności 100 m<sup>3</sup> każdy, jeden zbiornik o pojemności 90 m<sup>3</sup>), proces trwa około 6-7 h, odbywa się przy wyłączonych wentylatorach;
- dezynfekcja kurnika (zwilżanie posadzki oraz ścian i pozostawienie do wyschnięcia) - proces nie generuje ścieków, trwa około 1 h, odbywa się przy wyłączonych wentylatorach;
- rozłożenie ściółki na suchej posadzce, proces ten trwa do 2 godzin i odbywa się przy wyłączonych wentylatorach;
- dezynfekcja poprzez zamgławianie, proces nie generuje ścieków, trwa około 0,5 h, odbywa się przy wyłączonych wentylatorach.

Rozwodniony pomiot z procesu mycia kurników nr 1 ÷ 3 czystą wodą gromadzony jest w zbiornikach wybieralnych i wykorzystywany na polach jako nawóz naturalny, zgodnie z ustawą z 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2015 r., poz. 625 z późn. zm.).

Po likwidacji stada obornik usuwany jest z kurników, tj. zostaje bezpośrednio ładowany na pojazdy wywożące go poza teren fermy. Obornik wykorzystywany jest rolniczo na gruntach rolnych należących do prowadzącego instalację, zgodnie z zatwierdzonym Planem nawożenia. W okresie zimowym, obornik magazynowany jest na nieprzepuszczalnej płycie obornikowej, zlokalizowanej poza terenem fermy, na działce o numerze ewidencyjnym 127/2. Obornik wykorzystywany jest rolniczo na mocy obowiązującej w dacie wydania ustawy z 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2015 r., poz. 625 z późn. zm.).

Padłe sztuki drobiu, które poniosły śmierć w inny sposób niż przez ubój, w tym zwierząt uśmierconych w celu wyeliminowania chorób epizootycznych i które są unieszkodliwiane zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1069/2009, nie są kwalifikowane jako odpad. Nie obejmuje się ich pozwoleniem odpadowym, podlegają one rygorom przepisów sanitarno-weterynaryjnych.

Zwierzęta padłe magazynowane są w specjalnie przygotowanym do tego celu urządzeniu chłodzącym. Okresowo odbierane są przez uprawnioną firmę zewnętrzną.

W przypadku wystąpienia chorób zakaźnych wśród drobiu postępowanie regulowane będzie przepisami weterynaryjnymi, a zwalczanie chorób nastąpi pod nadzorem służb weterynaryjnych. W przypadku, gdy doszłoby do masowego pomoru lub konieczności uboju stada (np. z powodu choroby), zasady postępowania ustala powiatowy lekarz weterynarii zgodnie z przepisami weterynaryjnymi.

Przy ustalaniu zapotrzebowania drobiu na białko i składniki mineralne uwzględnia się konieczność ograniczenia emisji niewykorzystanych metabolitów do środowiska, szczególnie substancji pochodzących z przemian azotu i fosforu.

Żywienie ptaków odbywa się fazowo z zastosowaniem następujących mieszanek pełnoporcjowych:

- mieszanka pełnoporcjowa przeznaczona dla kurcząt na I okres tuczu o zawartości białka około 22%,
- mieszanka pełnoporcjowa przeznaczona dla kurcząt na II okres tuczu o zawartości białka około 20%,
- mieszanka pełnoporcjowa przeznaczona dla kurcząt na III okres tuczu o zawartości białka około 18%.

Pojenie ptaków odbywa się systemem smoczkowym, co zapobiega rozlewaniu wody i minimalizuje jej odparowanie. Nie praktykuje się ograniczania dostępu zwierząt do wody.

Warunki klimatyczne w kurnikach kontrolowane są automatycznie. Temperatura regulowana jest za pomocą instalacji centralnego ogrzewania oraz wentylacji. W zależności od wieku kurcząt temperatura w kurnikach utrzymywana jest w przedziale około 18 - 32°C. W halach produkcyjnych stosuje się sztuczne oświetlenie.

### I.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Tabela nr 1

Lp.	Wyszczególnienie	Zużycie	Jednostka
1.	Pasza	1300	Mg/rok
2.	Ściółka – sieczka słomiana	120	Mg/rok
3.	Energia elektryczna	150	kWh/rok
4.	Olej opałowy	5	m <sup>3</sup> /rok
5.	Środki dezynfekcyjne	0,4	m <sup>3</sup> /rok

#### I.4. Ilość wykorzystywanej wody

Na potrzeby instalacji wykorzystywana jest woda z wodociągu w ilości:

- do pojenia zwierząt – 3 850 m<sup>3</sup>/rok,
- do mycia kurników - 54 m<sup>3</sup>/rok.

## II. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji

### II.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

#### II.1.1. Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji

Tabela nr 2

Lp.	Nazwa emitora i źródła emisji substancji do powietrza	Kod emitora	Charakterystyka emitora				
			Wysokość emitora	Średnica wew.	Prędkość wypływu gazów	Temp. wylotowa gazów	Czas trwania emisji
			[m]	[m]	[m/s]	[K]	[h/rok]
<b>Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego</b>							
<b>Kurnik 1</b>							
1.	Wentylatory podstawowe boczne o wydajności 6 000 m <sup>3</sup> /h każdy – 7 szt.	E1 ÷ E7	2,0	0,2	K=0	293	6744 1000*
2.	Wentylator wysokowydajny ściennie - szczytowy o wydajności 19 200 m <sup>3</sup> /h każdy – 1 szt.	E8	1,0	1,3	K=0	293	500
<b>Kurnik 2</b>							
3.	Wentylatory podstawowe dachowe o wydajności 6 000 m <sup>3</sup> /h każdy – 10 szt.	E9 ÷ E18	5,5	0,6	K=0	293	6744 1000*
4.	Wentylatory wysokowydajne ściennie - szczytowe o wydajności 19 200 m <sup>3</sup> /h każdy – 2 szt.	E19 ÷ E20	1,0	1,3	K=0	293	500
<b>Kurnik 3</b>							
5.	Wentylatory podstawowe dachowe o wydajności 8 000 m <sup>3</sup> /h każdy – 16 szt.	E21 ÷ E36	5,5	0,6	K=0	293	6744 1000*
6.	Wentylatory wysokowydajne ściennie - szczytowe o wydajności 19 200 m <sup>3</sup> /h każdy – 4 szt.	E37 ÷ E40	1,0	1,3	K=0	293	500
<b>Silosy</b>							
7.	Silosy paszowe o pojemności 10 Mg każdy – 2 szt.	E41 ÷ E42	6,0	0,3	K=0	293	19
8.	Silos paszowy o pojemności 9 Mg każdy – 1 szt.	E43	6,0	0,3	K=0	293	38

Objaśnienia:

[\*] - czas pracy nagrzewnic

### II.1.2. Wielkość dopuszczalnej emisji substancji do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Wyróżnia się trzy następujące okresy pracy emitorów w ciągu roku:

#### I okres

Trwa 5244 godzin, obejmuje sezon pozagrzewczy, emitowane są substancje pochodzące z chowu drobiu.

Emitowane zanieczyszczenia to:

- amoniak – proces chowu drobiu;
- siarkowodór – proces chowu drobiu;
- pył – proces chowu drobiu.

W tym okresie pracują tylko wentylatory podstawowe kurnika nr 1, 2 i 3.

#### II okres

Trwa 500 godzin, obejmuje sezon pozagrzewczy, w którym panują wysokie temperatury zewnętrzne i emitowane są zanieczyszczenia pochodzące z chowu drobiu.

Emitowane zanieczyszczenia to:

- amoniak – proces chowu drobiu;
- siarkowodór – proces chowu drobiu;
- pył – proces chowu drobiu.

W okresie tym pracują wentylatory podstawowe oraz wentylatory wysokowydajne kurnika nr 1, 2 i 3.

#### III okres

Trwa 1000 godzin, obejmuje sezon grzewczy, emitowane są substancje pochodzące z chowu drobiu oraz procesów spalania oleju opałowego w nagrzewnicach.

Emitowane zanieczyszczenia to:

- amoniak – proces chowu drobiu;
- siarkowodór – proces chowu drobiu;
- pył – proces chowu drobiu + proces spalania oleju opałowego;
- dwutlenek azotu – proces spalania oleju opałowego;
- dwutlenek siarki – proces spalania oleju opałowego;
- tlenek węgla – proces spalania oleju opałowego.

W tym okresie pracują wentylatory podstawowe kurnika nr 1, 2 i 3.

Tabela nr 3

Lp.	Nazwa emitora	Nr emitora	Substancja	Wielkość emisji maksymalnej dla każdego emitora			Wielkość emisji ze źródła*		
				kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h	kg/h
				Okres I	Okres II	Okres III	Okres I	Okres II	Okres III
<b>Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego</b>									
<b>Kurnik 1</b>									
1.	Wentylatory podstawowe boczne	E1 ÷ E7	Pył ogółem	0,009457	0,006490	0,009991	0,066197	0,066197	0,069937
			Amoniak	0,005860	0,004022	0,005860	0,041020	0,041020	0,041020
			Siarkowodór	0,000064	0,000044	0,000064	0,000445	0,000445	0,000445
			Dwutlenek siarki	-	-	0,005343	-	-	0,037402
			Dwutlenek azotu**	-	-	0,003143	-	-	0,022001
			Tlenek węgla	-	-	0,000896	-	-	0,006270
2.	Wentylator wysokowydajny ściennie - szczytowy	E8	Pył ogółem	-	0,020768	-			
			Amoniak	-	0,012869	-			
			Siarkowodór	-	0,000140	-			
<b>Kurnik 2</b>									

3.	Wentylatory podstawowe dachowe	E9 ÷ E18	Pył ogółem	0,007723	0,004036	0,008097	0,077230	0,077230	0,080970
			Amoniak	0,004786	0,002501	0,004786	0,047856	0,047856	0,047856
			Siarkowodór	0,000052	0,000027	0,000052	0,000519	0,000519	0,000519
			Dwutlenek siarki	-	-	0,003740	-	-	0,037402
			Dwutlenek azotu**	-	-	0,002200	-	-	0,022001
			Tlenek węgla	-	-	0,000627	-	-	0,006270
4.	Wentylatory wysokowydajne ściennie - szczytowe	E19÷ E20	Pył ogółem	-	0,015069	-			
			Amoniak	-	0,009338	-			
			Siarkowodór	-	0,000101	-			
<b>Kurnik 3</b>									
5.	Wentylatory podstawowe dachowe	E21 ÷ E36	Pył ogółem	0,009999	0,006249	0,010232	0,159976	0,159976	0,163717
			Amoniak	0,006196	0,003872	0,006196	0,099131	0,099131	0,099131
			Siarkowodór	0,000067	0,000042	0,000067	0,001075	0,001075	0,001075
			Dwutlenek siarki	-	-	0,002338	-	-	0,037402
			Dwutlenek azotu**	-	-	0,001375	-	-	0,022001
			Tlenek węgla	-	-	0,000392	-	-	0,006270
6.	Wentylatory wysokowydajne ściennie - szczytowe	E37÷ E40	Pył ogółem	-	0,014998	-			
			Amoniak	-	0,009294	-			
			Siarkowodór	-	0,000101	-			
<b>Silosy</b>									
7.	Silosy paszowe o pojemności 10 Mg każdy	E41 ÷ E42	Pył ogółem	0,0150			0,0150		
8.	Silos paszowy o pojemności 9 Mg	E43	Pył ogółem	0,0142			0,0142		
<b>Emisja roczna z instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego w Mg/rok</b>			<b>Substancja</b>	<b>Wielkość</b>					
			Pył ogółem	2,0551					
			Amoniak	1,2658					
			Siarkowodór	0,0137					
			Dwutlenek siarki	0,1122					
			Dwutlenek azotu**	0,0660					
			Tlenek węgla	0,0188					

Objaśnienia:

[\*]- emisja ze źródła jest równa sumie emisji z poszczególnych wentylatorów znajdujących się i pracujących w danym kurniku,

[\*\*] - suma dwutlenku azotu i tlenku azotu wyrażona jako dwutlenek azotu.

## II.2. Emisja odpadów

### II.2.1. NIP i Regon Zakładu (posiadacza odpadów)

Numer Identyfikacji Podatkowej (NIP): 755-176-49-03

Numer REGON: 531687164

II.2.2. Miejsca powstawania odpadów, rodzaj i ilość przewidywanych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsca i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób dalszego gospodarowania odpadami

Tabela nr 4

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów Mg/rok		Miejsce magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania odpadów
			Instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego	Instalacje pozostałe		
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>						
1.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	0,015	0,005	Odpady magazynowane będą w pojemniku ustawionym w budynku zlokalizowanym w południowej części fermy	odzysk
2.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 01 12 (np. świetlówki)	16 02 13*	0,025	0,005		odzysk
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>						
1.	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	10 01 01	10	0,5	Odpady magazynowane będą w pojemniku ustawionym w budynku magazynowym, zlokalizowanym w południowej części fermy	odzysk
2.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (świetlówki)	16 02 14	0,015	0,005	Odpady magazynowane będą w pojemniku ustawionym w budynku magazynowym, zlokalizowanym w południowej części fermy	odzysk
3.	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	02 01 04	0,04	0,01	Odpady magazynowane będą w pojemniku ustawionym w budynku magazynowym, zlokalizowanym w południowej części fermy	odzysk
4.	Odpady metalowe	02 01 10	0,3	0,2	Odpady magazynowane będą w pojemniku ustawionym w budynku magazynowym, zlokalizowanym w	odzysk

					południowej części fermy	
5.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	0,4	0,1	Odpady magazynowane będą w pojemniku ustawionym w budynku magazynowym, zlokalizowanym w południowej części fermy	odzysk
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	0,25	0,05	Odpady magazynowane będą w pojemniku ustawionym w budynku magazynowym, zlokalizowanym w południowej części fermy	odzysk
7.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	0,3	0,1	Odpady magazynowane będą w pojemniku ustawionym w budynku magazynowym, zlokalizowanym w południowej części fermy	odzysk

Objaśnienia do zapisów zawartych powyżej w tabeli:

\* - odpady niebezpieczne

### II.2.3. Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości powstających odpadów

Tabela nr 5

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadów	Źródła powstawania odpadu i charakterystyka odpadów (właściwości i skład chemiczny) <sup>1</sup>
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>			
1.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpad stały. Stanowią opakowania po niektórych lekach lub antybiotykach, opakowania po przepracowanych olejach, smarach i środkach dezynfekcyjnych oraz po farbach. Opakowania - skład: celuloza, polimery, plastyfikatory, wypełniacze, substancje barwiące, żelazo, ołów, cynk, miedź, węgiel, szkło. Właściwości odpadu: ekotoksyczny (HP14), żrący (HP8), drażniący (HP4)



2.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 01 12 (np. świetlówki)	16 02 13*	Odpad stały. Stanowią: Świetlówki wykorzystywane do oświetlenia kurników, zawierające szkło, agron, rtęć. Właściwości odpadu: ekotoksyczny (HP14)
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>			
1.	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	10 01 01	Odpad stały. Skład: dwutlenek krzemu ( $\text{SiO}_2$ ), dwutlenek glinu ( $\text{AlO}_2$ ) i trójtlenek żelaza ( $\text{Fe}_2\text{O}_3$ ). Odpady nie posiadające cech mogących zakwalifikować ich do odpadów niebezpiecznych
2.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (świetlówki)	16 02 14	Odpad stały. Lampa żarowa. Skład: Odpady nie posiadające cech mogących zakwalifikować ich do odpadów niebezpiecznych
3.	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	02 01 04	Odpad stały. Odpad stanowią polimery, plastyfikatory (zmiękczacze), wypełniacze (zmieniające właściwości mechaniczne) oraz substancje barwiące; Odpady podatne na korozję, nie posiadające cech mogących zakwalifikować ich do odpadów niebezpiecznych
4.	Odpady metalowe	02 01 10	Odpad stały. Skład: żelazo, ołów, cynk, węgiel. Odpady nie posiadające cech mogących zakwalifikować ich do odpadów niebezpiecznych
5.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpad stały. Skład: celuloza, polisacharyd. Odpady nie posiadające cech mogących zakwalifikować ich do odpadów niebezpiecznych
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpad stały. Polimery, plastyfikatory (zmiękczacze), wypełniacze (zmieniające właściwości mechaniczne) oraz substancje barwiące. Odpady nie posiadające cech mogących zakwalifikować ich do odpadów niebezpiecznych
7.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Odpad stały. Skład: celuloza, polimery, plastyfikatory, wypełniacze. Wydzielają nieprzyjemny zapach podczas spalania. Odpady nie posiadające cech mogących zakwalifikować ich do odpadów niebezpiecznych

<sup>1</sup> – właściwości odpadów niebezpiecznych, określone zostały zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy.

II.2.4. Odpady do czasu przekazania upoważnionym odbiorcom, należy magazynować selektywnie w miejscu ich powstawania, w sposób zabezpieczający przed dostępem osób postronnych i nie powodujący zagrożenia dla środowiska, zdrowia i życia ludzi na terenie fermy drobiu w Ciesznowie; odpady magazynowane będą w wydzielonych i opisanych miejscach na terenie zakładu, następnie będą przekazywane firmom specjalistycznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami.

II.2.5. Wszystkie wytworzone odpady powstające w wyniku eksploatacji instalacji będą magazynowane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub beczkach wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów; na każdym opakowaniu/pojemniku umieszczona jest etykieta, na której znajduje się: kod i nazwa odpadu, ilość i data przekazania odpadu do miejsca magazynowania.

II.2.6. Transport odpadów, do kolejnego posiadacza odpadów odbywał się będzie poprzez firmy zewnętrzne, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować odpady. Transport odpadów niebezpiecznych odbywał się będzie z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie towarów niebezpiecznych.

### II.3. Emisja hałasu do środowiska

#### II.3.1. Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby

Tabela nr 6

Lp.	Oznaczenie obiektów	Źródła hałasu	Ilość [szt.]	Czas pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia <sup>1)</sup> [h]	
				Pora dnia	Pora nocy
<b>Źródła wchodzące w skład instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego</b>					
1.	Kurnik nr 1	Wentylatory podstawowe – ściana wschodnia, poziom mocy akustycznej urządzenia – 76 dB(A)	7	8	1
		Wentylator wysokowydajny – ściana wschodnia, poziom mocy akustycznej urządzenia – 83 dB(A)	1	8	Nie pracuje
2.	Kurnik nr 2	Wentylatory podstawowe, dachowe poziom mocy akustycznej urządzenia – 76 dB(A)	10	8	1
		Wentylatory wysokowydajne – południowa ściana szczytowa, poziom mocy akustycznej urządzenia – 83 dB(A)	2	8	Nie pracuje
3.	Kurnik nr 3	Wentylatory podstawowe, dachowe poziom mocy akustycznej urządzenia – 67 dB(A)	16	8	1
		Wentylatory wysokowydajne – południowa ściana szczytowa, poziom mocy akustycznej urządzenia – 83 dB(A)	4	8	Nie pracuje
4.	Silosy paszowe przy kurnikach nr 2 i 3	Przeladunek paszy z paszowozu do silosów (jednoczesne napełnianie max. 3 silosów)	2	0,5	Nie pracuje

<sup>1)</sup> - przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia (6:00-22:00) kolejno po sobie następującym lub 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (22:00-6:00).

### II.3.2. Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu emitowanego poza terenem zakładu w odniesieniu do rodzajów terenów normowanych

Tabela nr 7

Lp.	Oznaczenie terenów podlegających ochronie akustycznej zlokalizowanych w sąsiedztwie instalacji	Opis terenu wg tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. (Dz. U. z 2014 r., poz. 112)	Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku w [dB] wyrażony równoważnym poziomem dźwięku $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$	
			pora dnia	pora nocy
1.	Tereny zabudowy zagrodowej, działki nr 119 i 105 w miejscowości Ciesznów <sup>1)</sup>	<i>Lp. 3b</i> Tereny zabudowy zagrodowej	55	45
2.	Tereny zabudowy wielorodzinnej, działka nr 170/1 w miejscowości Ciesznów <sup>1)</sup>	<i>Lp. 3a</i> Tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego	55	45

<sup>1)</sup> w związku z brakiem miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego klasyfikacji terenów podlegających ochronie przed hałasem dokonano na podstawie pisma Burmistrza Głogówka nr NLR05.6220.Op.1.2016 z dnia 10 listopada 2016 r.

### II.4. Ilość, stan i skład ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji

Instalacja nie jest źródłem emisji ścieków do środowiska. Rozwodniony pomiot z procesu mycia kurników czystą wodą gromadzony jest w trzech zbiornikach wybieralnych i wykorzystywany na polach jako nawóz naturalny.

### II.5. Dopuszczalne warianty pracy instalacji

Nie przewiduje się wariantowości w funkcjonowaniu instalacji i urządzeń podstawowych, rozumianej jako wykorzystywania ich do celów innych niż zostały zaprojektowane. Możliwy jest obecnie jeden wariant instalacji – chów brojlerów kurzych metodą ściółkową.

### III. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach

Nie przewiduje się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacji odbiegających od normalnych.

Moment zakończenia rozruchu związany jest z fazą przygotowania instalacji do przyjęcia kurcząt, w tym m.in.: ścielenie siewki słomianej, dezynfekcja.

Moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji związany jest z fazą zakończenia cyklu chowu brojlerów, w tym czasie następuje m.in.: usunięcie drobiu z kurnika, usuwanie obornika oraz mycie i dezynfekcja hal chowu.

#### IV. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych

Z uwagi na wielkość i parametry emisji eksploatacja instalacji nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Do działań i środków technicznych mających na celu ograniczenie emisji substancji i energii, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości należą:

1. stosowanie rozwiązań zapewniających ochronę powietrza atmosferycznego, tj.:
  - utrzymywanie odpowiednich parametrów mikroklimatu w obiektach inwentarskich, w celu ograniczenia m. in. uciążliwości zapachowej,
  - utrzymanie podłoża ściółkowego w optymalnej wilgotności,
  - zastosowanie sterowanej automatycznej mechanicznej wentylacji pomieszczeń,
  - dobór odpowiedniej paszy dla ptaków,
  - regularne czyszczenie kurników – po każdym cyklu produkcyjnym,
  - pneumatyczny załadunek paszy do silosów oraz magazynowanie paszy w szczelnych zbiornikach, co ogranicza emisję pyłu,
  - prowadzenie ewidencji ilości drobiu.
2. sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, tj.:
  - optymalizacja programu szczepień i leczenia,
  - prowadzenie ciągłego monitoringu stada, dzięki czemu ograniczana jest liczba sztuk padłych ptaków,
  - zakup paszy „luzem”, dzięki czemu ograniczana zostaje ilość odpadów w postaci opakowań,
  - gromadzenie wszystkich odpadów, powstających w wyniku funkcjonowania fermy w sposób selektywny, w przeznaczonych na ten cel pojemnikach,
  - wyeliminowanie dostępu do magazynowanych odpadów osób postronnych.
3. stosowanie rozwiązań zapewniających ochronę środowiska wodnego, tj.:
  - zastosowanie w kurnikach nieprzepuszczalnych posadzek,
  - zastosowanie szczelnych, bezodpływowych zbiorników na rozwodniony pomiot kurzy powstający w procesie mycia kurników,
  - prowadzenie na bieżąco przeglądów instalacji wodociągowej pozwalających na szybkie wykrycie ewentualnych nieszczelności,
  - opomiarowanie i rejestrowanie ilości wykorzystywanej wody,
  - zastosowanie systemu poidel smoczkowych umożliwiającego pobór wody w zależności od potrzeb.
4. stosowanie rozwiązań ograniczających emisję hałasu, tj.:
  - umieszczenie najistotniejszych źródeł hałasu, jakimi są wentylatory wysokowydajne, w południowych ścianach szczytowych kurników nr 2 i 3, z uwzględnieniem położenia fermy względem najbliższych terenów chronionych,
  - dobór wentylatorów o niskiej emisji hałasu do środowiska,
  - wykonanie nadbudowy urządzeń wentylacyjnych usytuowanych na wschodniej elewacji kurnika nr 1 (siedmiu wentylatorów ściennych podstawowych, zlokalizowanych na elewacji wschodniej budynku w celu redukcji emisji hałasu w kierunku wschodnim, tj. działki nr 119.
5. stosowanie rozwiązań zapewniających efektywną gospodarkę materiałowo-surowcową, tj.:
  - dostosowanie zużycia surowców i materiałów, w tym rodzaju stosowanej paszy oraz dodatków do jej wzbogacenia, do poszczególnych faz produkcji,
  - stały nadzór nad urządzeniami do zadawania paszy i pojenia drobiu minimalizujący straty.

## **V. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania**

Sposoby zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:

- magazynowanie i rozładunek substancji mogących powodować zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na szczelnej powierzchni,
- magazynowanie odpadów w sposób selektywny, w wyznaczonych, oznakowanych miejscach, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz uniemożliwiający dostęp do nich osobom nieupoważnionym. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów będą posiadały utwardzoną, szczelną powierzchnię. Nie będą przekraczane pojemności kontenerów i beczek,
- przechowywanie padłych ptaków w urządzeniu chłodzącym w odrębnym, zadaszonym pomieszczeniu o szczelnej posadzce, zamykanym bez dostępu osób postronnych,
- utrzymywanie w porządku i czystości budynków chowu, dróg i placów oraz terenów pozostałych,
- wyposażenie kurników w szczelną betonową posadzkę, zabezpieczającą grunt i wody gruntowe przed ewentualnym zanieczyszczeniem,
- odpowiednia częstotliwość usuwania obornika z hal oraz ich czyszczenia, a także opróżnianie zbiorników przeznaczonych do gromadzenia rozwodnionego pomiotu,
- załadunek obornika z kurników na środki transportu w miejscach o utwardzonym podłożu,
- stosowanie szczelnych bezodpływowych zbiorników na rozwodniony pomiot pochodzący z procesów mycia kurników,
- do kanalizacji deszczowej nie będą wprowadzane inne płyny, substancje oraz ścieki lub ciała stałe, niż wody opadowe i roztopowe.

Prowadzić systematyczną kontrolę i nadzór stanu technicznego budynków chowu oraz innych urządzeń znajdujących się w instalacji, szczególnie uwzględniając zbiorniki wybieralne przeznaczone do gromadzenia rozwodnionego pomiotu powstającego w procesie mycia kurników, mającą na celu wykrycie ewentualnych nieszczelności oraz przypadków wystąpienia niekontrolowanych wycieków. Prowadzić rejestr kontroli przeglądów i oceny stanu technicznego instalacji.

## **VI. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii**

Efektywna gospodarka energetyczna zakładu prowadzona jest poprzez:

- opomiarowanie poboru wszystkich mediów i regularną kontrolę zużycia energii,
- wyposażenie każdego pomieszczenia produkcyjnego w system do monitoringu temperatury i niezależne ogrzewanie w celach optymalizacji warunków chowu,
- systematyczny nadzór i konserwację maszyn i urządzeń.

## **VII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania ustawowe**

### **VII.1. Monitoring procesów technologicznych**

Proces chowu monitorowany jest w sposób ciągły w zakresie niezbędnym do prawidłowego utrzymania kondycji drobiu i stanu sanitarnego obiektów. W ramach monitoringu procesów technologicznych, istotnego z punktu widzenia ochrony środowiska, konieczne jest monitorowanie:

- ilości drobiu wprowadzanego do odchowu,
- ilości drobiu odstawionego do uboju,

- ilości padłych sztuk,
- ilości wykorzystywanej energii elektrycznej,
- ilości zużytego oleju w nagrzewnicach w kurnikach,
- ilości wykorzystywanej paszy,
- ilości wywiezionego obornika i rozwodnionego pomiotu,
- czasu eksploatacji kurników w układzie: dzień wprowadzenia drobiu do kurnika/dzień odstawienia do uboju,
- czasu trwania przerw między cyklami chowu.

Ww. dane zapisywać w rejestrze.

Efektywność wykorzystania energii kontrolować poprzez obliczanie jednostkowych wskaźników jej zużycia odniesionych do jednostki produkcji.

Dane z ww. monitoringu przechowywać przez okres minimum 5 lat w celu udostępnienia, na żądanie organu kontrolnego lub organu ochrony środowiska.

## **VII.2. Monitoring emisji do powietrza**

### **VII.2.1. Usytuowanie stanowisk pomiarowych**

Określa się stanowiska pomiarowe, jako reprezentatywne do pomiaru wielkości emisji, na emitatorach oznaczonych jako E1, E11 oraz E22.

Stanowiska pomiarowe należy zainstalować na prostym, wolnym od zaburzeń odcinku – spełniającym wymagania Polskiej Normy PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” dla pomiarów dokładnych lub technicznych.

W przypadku wentylatora ściennego oznaczonego jako E1, z uwagi na to, że odcinek pomiędzy wentylatorem a wylotem kanału nie zapewnia możliwości usytuowania króćców pomiarowych, zgodnego z wymaganiami Polskiej Normy PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” (dla wykonania pomiarów na poziomie technicznym), należy określić stanowisko do pomiarów emisji usytuowane na „przedłużce” nakładanej na wylot ze ściany bocznej budynku – kurnika, stanowiącej przedłużenie kanałów wylotowych, montowanych – na czas wykonania pomiarów - na wylocie emitora.

### **VII.3. Monitoring ilości wykorzystanej wody na potrzeby instalacji**

Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji do pojenia drobiu i na potrzeby mycia kurników, monitorować na podstawie wskazań wodomierzy zainstalowanych w każdym kurniku. Ilość wody wykorzystywanej do mycia kurników należy określać na podstawie różnicy odczytów wodomierzy przed rozpoczęciem mycia i po jego zakończeniu.

Rejestr ilości wykorzystywanej wody prowadzić dla każdego kurnika oddzielnie w rozliczeniu miesięcznym.

### **VII.4. Monitoring ilości i jakości wytwarzanych odpadów w instalacji IPPC**

Monitoring ilości wytwarzanych odpadów, prowadzony będzie przez zakład, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami (tj. art. 66 ustawy o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz.1243 z późn. zm.)).

Ilość wytworzonych odpadów określana będzie na podstawie ich masy określonej przez odbiorców tych odpadów, lub też przez samego wnioskodawcę – zakład wyposażony jest w wagę.

**VIII. Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska**

Podmiot prowadzący instalację obowiązany jest przekazywać Marszałkowi Województwa Opolskiego oraz Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu w terminie do 31 marca każdego roku kalendarzowego, coroczną informację, za ubiegły rok kalendarzowy, w następującym zakresie:

- ilości drobiu wprowadzanego do odchowu,
- ilości drobiu odstawionego do uboju,
- ilości padłych sztuk,
- ilości wykorzystywanej energii elektrycznej,
- ilości zużytego oleju w nagrzewnicach w kurnikach,
- ilości wykorzystywanej paszy,
- ilości wywiezionego obornika i rozwodnionego pomiotu,
- czasu eksploatacji kurników w układzie: dzień wprowadzenia drobiu do kurnika/dzień odstawienia do uboju,
- czasu trwania przerw między cyklami chowu.

**IX. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii przemysłowych**

Przedmiotowa instalacja do chowu drobiu w rozumieniu art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 z późn. zm.) oraz rozporządzenia *Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, a zatem nie jest źródłem emisji związanych z poważną awarią przemysłową.

Eksploatacja instalacji może spowodować zdarzenia, które swoim zasięgiem mogą objąć teren fermy lub tereny z nią sąsiadujące.

W przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnej związanej z:

- zagrożeniem epidemiologicznym - na fermie stosowane są główne zalecenia Inspekcji Weterynaryjnej – zgodnie z Wytycznymi Głównego Lekarza Weterynarii (co dotyczy np. przypadku zagrożenia epidemią ptasiej grypy),
- masowym pomorem stada - zasady postępowania ustala powiatowy lekarz weterynarii,
- przerwą w dostawie prądu, co skutkowałoby np. wyłączeniem wentylatorów oraz oświetlenia w obiektach chowu - zostaje uruchomiony agregat prądotwórczy, zasilający fermę do czasu usunięcia awarii,
- przerwą w dostawie wody na potrzeby pojenia zwierząt oraz czyszczenia hal produkcyjnych - przewiduje się dostawę wody poprzez jej dowóz beczkowozami,
- awarią systemu ogrzewania, która może skutkować wymarznieniami zwierząt i zwiększeniem ilości padłych sztuk – należy podjąć natychmiastowe działania remontowe,
- pojawieniem się pożaru - instalacja wyposażona jest w podstawowy sprzęt gaśniczy, instalację odgromową i wodociągową.

W celu zapobiegania awariom prowadzone są okresowe kontrole stanu technicznego urządzeń oraz monitorowane na bieżąco stan techniczny urządzeń, jak i proces chowu.

O fakcie wystąpienia sytuacji awaryjnej w instalacji, mogącej powodować zagrożenie dla środowiska i ludzi, należy powiadomić niezwłocznie Opolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Marszałka Województwa Opolskiego.

**X. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane**

1) Prowadzący instalację nie przewiduje likwidacji instalacji.

W przypadku likwidacji instalacji należy:

- poinformować właściwe organy ochrony środowiska o zamiarze likwidacji instalacji w celu ustalenia warunków bezpiecznej jej likwidacji,
- zaplanować termin zaprzestania eksploatacji z uwzględnieniem zakończenia cyklu chowu,
- odpady z demontażu instalacji zagospodarować zgodnie z wymaganiami prawa obowiązującymi w dniu likwidacji,
- odpady przekazać odpowiednim, posiadającym stosowne zezwolenie, odbiorcom odpadów w celu ich prawidłowego unieszkodliwienia,
- nie nadające się do dalszego wykorzystania maszyny i urządzenia przekazać do punktów skupu surowców wtórnych,
- pozostałe maszyny i urządzenia przekazać do dalszego wykorzystania zgodnie z ich przeznaczeniem.

Likwidację obiektów i urządzeń należy prowadzić przy zastosowaniu specjalistycznego sprzętu gwarantującego bezpieczny dla ludzi i środowiska demontaż. Likwidację obiektów prowadzić zgodnie z obowiązującymi (w czasie likwidacji) przepisami prawa budowlanego oraz wymogami ochrony środowiska.

**XI. Termin obowiązywania pozwolenia**

Pozwolenie jest wydane na czas **nieoznaczony**.

**Uzasadnienie**

Pan Piotr Poremba, prowadzący działalność pod firmą Gospodarstwo Rolne Piotr Poremba, pismem z 20 kwietnia 2016 r., bez numeru (data wpływu do UMWO – 5 maja 2016 r.) zwrócił się do Marszałka Województwa Opolskiego z wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do chowu drobiu o liczbie stanowisk 55 000 szt., zlokalizowanej w Ciesznowie w gminie Głogówek.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z punktem 6 pkt. 8 lit. a) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), w związku z art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 z późn. zm.) - zwaną dalej ustawą *Poś*, podlega obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organem ochrony środowiska właściwym do wydania niniejszego pozwolenia zintegrowanego, w myśl przepisu art. 378 ust. 2a ustawy *Poś*, w związku z § 2 ust. 1 pkt. 51 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz z uwagi na właściwość miejscową, jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Do ww. wniosku zostały dołączone:

- 2 egzemplarze opracowania pn. „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do chowu drobiu powyżej 40 000 stanowisk”, opracowanego w kwietniu 2016 r. przez firmę Ecoplan-Ryszard Kowalczyk, z załącznikami i wersją elektroniczną,
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej od wydania decyzji,



- potwierdzenie dokonania opłaty rejestracyjnej.

Organ ustalił, że wnioskodawca wypełnił formalny warunek rozpatrzenia wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, wynikający z art. 210 ustawy *Poś*, poprzez wniesienie na wyznaczone konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie - opłaty rejestracyjnej. Opłatę w wysokości 1320 zł wniesiono w dniu 4 maja 2016 r.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy *Poś* zapis wniosku w wersji elektronicznej został przekazany Ministrowi Środowiska w dniu 23 maja 2016 r. przy piśmie numer DOŚ-III.7222.44.2016.LW.

W związku z tym, że wniosek nie spełniał wymogów formalnych określonych w ustawie *Poś*, organ prowadzący postępowanie, pismem z 16 maja 2016 r. nr DOŚ-III.7222.44.2016.LW, wezwał o jego uzupełnienie. Wniosek uzupełniono w zakresie wymogów formalnych przy piśmie z 24 maja 2016 r. (data wpływu do UMWO – 27 maja 2016 r.).

Z przedłożonego wniosku wynika, że prowadzący instalację - Pan Piotr Poremba jest właścicielem działki o numerze 172/2 w obrębie ewidencyjnym Ciesznów na której położona jest instalacja do chowu drobiu o liczbie stanowisk 55 000 szt.

Zgodnie z wynikającym z art. 218 ustawy *Poś* obowiązkiem zapewnienia, przez organ wydający pozwolenie zintegrowane, możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem jest wydanie takiego pozwolenia, podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do chowu drobiu o liczbie 55 000 stanowisk i o możliwości składania w przedmiotowej sprawie uwag i wniosków, w terminie 21 dni od daty ukazania się ogłoszenia. Informację powyższą zamieszczono na tablicy ogłoszeń w siedzibie UMWO (28 czerwca 2016 r.), w Gazecie Wyborczej (26 sierpnia 2016 r.), na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Głogówku (11 lipca 2016 r.) oraz na stronie internetowej w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego (28 czerwca 2016 r.).

W ustawowym okresie 21 dni od daty podania ww. informacji do publicznej wiadomości, do organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski dotyczące postępowania w sprawie o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Wypełniając obowiązek wynikający z art. 208 ust. 2 pkt. 4a ustawy *Poś* prowadzący instalację zawarł we wniosku analizę potwierdzającą brak konieczności sporządzania raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. W analizie zidentyfikowano substancje wykorzystywane lub uwalniane w procesie eksploatacji instalacji, przedstawiono także sposoby i miejsca magazynowania, stosowania i przemieszczania. Analiza wykazała, że na terenie fermy nie występuje istotne ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, a stosowane środki zapobiegawcze zapewniają zabezpieczenie gleby, ziemi i wód gruntowych przed zanieczyszczeniem.

Korzystając z możliwości, jakie wskazuje ustawa z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2016 r., poz. 23) przy udziale przedstawicieli organu w dniu 14 października 2016 r., dokonano oględzin przedmiotowej instalacji, z których został sporządzony protokół.

Po analizie merytorycznej wniosku stwierdzono, że niektóre zawarte w nim dane i informacje wymagają dodatkowych wyjaśnień oraz informacji i dlatego Marszałek Województwa Opolskiego pismami z 2 czerwca 2016 r., 8 lipca 2016 r., 20 października 2016 r., 21 listopada 2016 r., wzywał wnioskodawcę do ich uzupełnienia.

W odpowiedzi na ww. wezwania prowadzący uzupełnił wniosek o brakujące informacje przy pismach z 17 czerwca 2016 r. (data wpływu do UMWO – 17 czerwca 2016 r.), 15 lipca 2016 r. (data wpływu do UMWO – 20 lipca 2016 r.), 9 listopada 2016 r. (data wpływu do UMWO – 14 listopada 2016 r.), 25 listopada 2016 r. (data wpływu do UMWO – 1 grudnia 2016 r.).

Analiza całości zgromadzonego materiału pozwoliła uznać, że wniosek jest kompletny, spełniający wymagania przepisów, a zawarte w nim dane pozwalają stwierdzić, że eksploatacja instalacji nie będzie powodowała przekroczeń standardów jakości środowiska i spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Niniejsze pozwolenie wydano w terminie przewidzianym w art. 209 ust. 2 ustawy *Poś*, tj. w terminie 6 miesięcy od dnia złożenia wniosku, odliczając od tego terminu okresy opóźnień w załatwieniu sprawy, spowodowane uzupełnieniami wniosku.

Wobec powyższego niniejszą decyzją, na podstawie art. 181 ust. 1 pkt. 1, 183 ust. 1 oraz art. 201 ust. 1 ustawy *Poś*, udzielono pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do chowu drobiu (brojlerów) o liczbie stanowisk 55 000 szt., zlokalizowanej w Ciesznowie, gmina Głogówek.

Warunki pozwolenia zostały określone zgodnie z wymaganiami wskazanymi w art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3, 5, art. 202 ust. 1, 2, 4, art. 211 ust. 1, 5, 6 i art. 224 ust. 1, 2 ustawy *Poś*.

Podstawą do udzielenia niniejszego pozwolenia zintegrowanego dla wymienionej wyżej instalacji jest wykazanie, że:

- eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska poza terenem do którego prowadzący tę instalację ma tytuł prawny,
- sposób gospodarowania odpadami nie powoduje zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i dla środowiska,
- instalacja nie stanowi źródeł pól elektromagnetycznych i nie powoduje transgranicznego oddziaływania na tereny państw sąsiadujących z Polską,
- instalacja nie powoduje przekroczeń standardów emisji hałasu na terenach normowanych w tym zakresie, istniejących w rejonie oddziaływania zakładu.

W przedmiotowym wniosku wykazano także, że instalacja objęta wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik, co wymagane jest przepisami art. 204 ust. 1 oraz art. 207 ust. 1 i 1a ustawy *Poś*.

Zgodnie z zawartymi we wniosku informacjami, analizę spełnienia najlepszych dostępnych technik dokonano w oparciu o dokument pn.: „Zintegrowane Zapobieganie i Ograniczanie Zanieczyszczeń. Dokument Referencyjny – Najlepsze Dostępne Techniki Intensywnej Hodowli Drobiu i Trzody Chlewnej, Lipiec 2003 r.”

We wniosku zidentyfikowano wymagania najlepszych dostępnych technik, które instalacja powinna spełniać i dokonano analizy zgodności z tymi wymaganiami. Poniżej przedstawiono zidentyfikowane wymagania oraz sposób ich spełniania.

Wymóg BAT	Sposób realizacji
Opracowanie oraz wdrożenie programów edukacyjnych i szkoleniowych dla pracowników gospodarstw	Wszystkie osoby pracujące przy obsłudze fermy posiadają odpowiednie kwalifikacje.
Przechowywanie zapisów zużycia wody i energii, ilości paszy, odpadów i aplikacji do gleby nawozów organicznych i nieorganicznych	Na fermie prowadzona jest ewidencja ilości powstających odpadów, a także ilości wykorzystywanej wody, energii i paszy. Rozwodniony pomiot z procesu mycia kurników nr 1 ÷ 3 czystą wodą gromadzony jest w 3 zbiornikach wybieralnych (dwa zbiorniki o pojemności 100 m <sup>3</sup> każdy, jeden zbiornik o pojemności 90 m <sup>3</sup> ) i wykorzystywany na polach jako nawóz naturalny. Obornik wykorzystywany jest rolniczo na gruntach rolnych należących do prowadzącego instalację, zgodnie z zatwierdzonym Planem nawożenia. W okresie zimowym (od grudnia do lutego), obornik magazynowany jest okresowo na nieprzepuszczalnej płycie gnojnnej, zlokalizowanej poza terenem fermy, w pobliżu pól uprawnych prowadzącego instalację.
Posiadanie procedury awaryjnej stosowanej przy nieplanowanej emisji i innych zdarzeniach	W zakresie emisji hałasu do środowiska – w przypadku awarii jakiegokolwiek części instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, nie stwierdza się możliwości wystąpienia oddziaływania akustycznego powodującego zagrożenie życia lub zdrowia ludzi. Stan braku dostaw energii elektrycznej skutkuje koniecznością podtrzymania zasilania przez agregat

	<p>prądotwórczy. Moc akustyczna tego urządzenia jest na tyle niska, że nie powoduje zasadniczej zmiany rozkładu poziomu hałasu w środowisku, a tym bardziej nie powoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach objętych prawną ochroną.</p> <p>W zakresie emisji do powietrza – z punktu widzenia potencjalnych emisji gazów do powietrza atmosferycznego w przypadku awarii jakiegokolwiek części instalacji, nie stwierdza się możliwości wystąpienia takich zjawisk. Na terenie fermy nie są przechowywane nie wykorzystywane w instalacji substancje niebezpieczne, które mogłyby w sposób niekontrolowany zostać uwolnione w krótkim okresie i w znacznych ilościach do atmosfery powodując natychmiastowe powstanie zagrożenia życia lub zdrowia ludzi, lub zaistnienie takiego zagrożenia z opóźnieniem.</p> <p>W przypadku ewentualnych sytuacji, w których mogłoby dojść do masowego pomoru, czy uboju stada zasady postępowania ustala powiatowy lekarz weterynarii.</p>
<p>Wprowadzenie programu napraw i utrzymania zapewniającego, że struktury i wyposażenie są w dobrym stanie, a pomieszczenia utrzymane są w czystości</p>	<p>Część urządzeń i sprzętu objęta jest serwisem. Zapewnienie odpowiedniej sprawności działania pozostałych urządzeń jest osiąganym w wyniku częstych przeglądów wykonywanych przez pracownika fermy. Ponadto w okresie przerwy między kolejnymi cyklami produkcyjnymi przeprowadzany jest przegląd główny. Drobne naprawy wykonywane są na bieżąco. Utrzymanie hal specjalistycznych w czystości jest zapewnione poprzez wielofazowe czyszczenie kurników po zakończeniu cyklu produkcyjnego. Takie rozwiązanie pozwala na zapewnienie dobrostanu zwierząt i optymalizację warunków chowu.</p>
<p>Planowanie we właściwy sposób czynności takich jak dostarczanie materiałów i zagospodarowanie produktów i odpadów</p>	<p>Dostawa surowców i materiałów oraz usuwanie produktów i odpadów jest ściśle związana ze specyfiką chowu drobiu. Dostawa mieszanek paszowych odbywa się transportem samochodowym. Częstotliwość z jaką dostarczane są pasze uzależniona jest od aktualnej obsady oraz fazy rozwoju ptaków. Drób po osiągnięciu odpowiednich parametrów wagowych kierowany jest do uboju. Załadunek odbywa się ręcznie na środki transportu zewnętrznego.</p> <p>Usuwanie obornika następuje po zakończeniu każdego cyklu produkcyjnego i usunięciu stada. Obornik wykorzystywany jest rolniczo na gruntach rolnych należących do prowadzącego instalację.</p>
<p><b>Techniki żywieniowe</b> Zasadą BAT jest żywienie zwierząt następującymi po sobie fazami z niższą zawartością białka surowego oraz całkowitą zawartością fosforu. Te diety wymagają uzupełnienia przez:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- dostarczanie aminokwasów z odpowiednich dodatków żywieniowych i/lub aminokwasów przemysłowych;</li> <li>- dostarczenie wysokosprawnego fosforu nieorganicznego i/lub fitazy w celu dostarczenia</li> </ul>	<p>Żywienie zwierząt na przedmiotowej fermie prowadzone jest fazowo z zastosowaniem mieszanek pełnoporcjowych.</p> <p>Zawartość białka w mieszankach pełnoporcjowych na poszczególne okresy tuczu sukcesywnie maleje osiągając wartość najniższą w paszy finisher. Stosowane pasze charakteryzują się odpowiednio 22%, 20% i 18% zawartością białka spełniając tym samym wymogi Najlepszej Dostępnej Techniki w tym zakresie. Ponadto stosuje się odpowiednio</p>

<p>odpowiedniej ilości strawnego fosforu.</p> <p>Stosowanie właściwych metod żywieniowych – „odpowiednie żywienie” pozwala zredukować ilość wydalanych substancji odżywczych (N, P) w pomocie odrębnie dla poszczególnych cykli wzrostu.</p>	<p>zrównoważony i optymalnie zbilansowany suplement aminokwasów.</p> <p>Fosfor w paszy występuje w postaci łatwo przyswajalnego fosforanu nieorganicznego.</p> <p>Taka strategia żywieniowa dzięki uwzględnieniu stadium rozwoju ptaków ma na celu dostarczenie im odpowiedniej dawki energii i składników pokarmowych, a tym samym zminimalizowanie zawartości N i P w odchodach ptasich. Każda z podawanych ptakom mieszanek wzbogacona jest w prefiks (w ilości zalecanej przez producenta) zbilansowany pod względem odpowiednich poziomów witamin, mikro i makroelementów (wapnia, fosforu i sodu) oraz zawartości aminokwasów (metioniny i lizyny). Dzięki zastosowanym komponentom zwiększa się wykorzystanie pozostałych składników pokarmowych.</p>
<p><b>Emisje do powietrza z budynków dla drobiu</b></p> <p>Zasadą BAT jest:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- naturalnie wentylowany budynek wyposażony w niewyciekowe systemy pojenia,</li> <li>- dobrze izolowany budynek z wentylacją mechaniczną,</li> <li>- w systemie klatkowym z usuwaniem pomiotu przynajmniej 2 razy w tygodniu przy użyciu przenośników.</li> </ul>	<p>Na fermie zastosowany jest system utrzymania brojlerów w dobrze izolowanych budynkach, wyposażonych w wentylatory zapewniające prawidłową cyrkulację powietrza, z posadzką całkowicie pokrytą ściółką oraz wyposażonych w szczelne systemy pojenia (poidła smoczkowe zapobiegające rozlewaniu wody).</p> <p>Z uwagi na system bezklatkowy ściółkowy obornik usuwany jest po zakończonym cyklu.</p> <p>Budynki wyposażone są w system alarmowy sygnalizujący awarię systemu wentylacyjnego oraz awaryjne zasilanie fermy w energię elektryczną (za pomocą agregatów prądotwórczych).</p>
<p><b>Techniki efektywnego zużycia wody</b></p> <p>Zasadą BAT jest:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- czyszczenie pomieszczeń i wyposażenia dla zwierząt przy użyciu wysokociśnieniowych myjek po każdym cyklu produkcyjnym (ważne jest aby znaleźć równowagę między czystością i możliwie niskim zużyciem wody);</li> <li>- przeprowadzanie regularnych kalibracji instalacji wody pitnej, przeciwdziałając jej rozlewaniu;</li> <li>- zachowywanie rejestrów zużycia wody oraz wykrywanie i naprawa przecieków.</li> </ul>	<p>Konstrukcja hal specjalistycznych pozwala na przeprowadzenie procesu mycia z udziałem minimalnych ilości wody.</p> <p>Pojenie zwierząt odbywa się systemem smoczkowym dzięki czemu zminimalizowano rozlewanie i odparowanie wody.</p> <p>Prowadzi się regularne przeglądy stanu poideł, co pozwala na dozowanie wody w zależności od potrzeb ptaków i wczesne wykrywanie usterek i przecieków.</p> <p>Po każdym cyklu produkcyjnym czyszczenie pomieszczeń odbywa się przy użyciu wysokociśnieniowych myjek.</p> <p>Prowadzony będzie monitoring zużycia wody wraz z zapisami jego wyników.</p> <p>Prowadzona będzie okresowa kontrola sieci wodociągowej oraz naprawa przecieków.</p>
<p><b>Techniki efektywnego zużycia energii</b></p> <p>Zasadą BAT jest:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- izolacja budynków w regionach z niskimi temperaturami (wartość <math>U = 0,4 \text{ W/m}^2/\text{°K}</math> lub więcej);</li> <li>- optymalizacja projektu systemu wentylacji w każdym budynku dla zapewnienia właściwej kontroli temperatury i osiągnięcia minimalnej wymiany powietrza w ziemie;</li> <li>- unikanie oporów w systemach wentylacyjnych przez częste kontrolowanie i czyszczenie kanałów i wentylatorów;</li> </ul>	<p>Przegrody zewnętrzne hal chowu zapewniają wystarczającą izolacyjność cieplną, aby uniknąć nadmiernych strat energii spowodowanych jej wypromieniowaniem przez ściany zewnętrzne. Mikroklimat wewnątrz pomieszczeń produkcyjno-hodowlanych znajduje się pod stałą kontrolą automatycznego systemu sterowania. Pozwala to na znaczne obniżenie zużycia energii i zapewnia optymalne warunki pracy systemu wentylacyjnego i grzewczego. Zarówno temperatura jak i wilgotność utrzymywane są w halach produkcyjno-hodowlanych na poziomie zapewniającym optymalną gospodarkę</p>

<ul style="list-style-type: none"> <li>- stosowanie oświetlenia niskoenergetycznego.</li> </ul>	<p>stadem. Stosowanie przez zarządzającego fermą automatycznych systemów kontroli wymusza utrzymanie wszystkich urządzeń, w tym systemu wentylacyjnego, w należyłym stanie technicznym. Brak drożności kanałów wentylacyjnych będzie natychmiast sygnalizowany przez prowadzącego instalacje do serwisu, w celu usunięcia usterki. Na terenie fermy zastosowano oświetlenie energooszczędne.</p>
<p><b>Magazynowanie odchodów, przetwarzanie odchodów w gospodarstwie.</b> Zasadą BAT jest:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przechowywanie wysuszonego nawozu w budynkach z nienasiąkającą podłogą i dostateczną wentylacją (w przypadku konieczności przechowywania pomiotu na fermie);</li> <li>- umiejscowienie przyzmy z dala od wrażliwych odbiorców tj. sąsiedzi, cieki wodne do których odcieki mogą się przedostać (dla tymczasowego przechowywania pomiotu na polu);</li> <li>- projektowanie urządzeń magazynujących nawóz od drobiu z wystarczającą pojemnością, aby mogły przechować nawóz aż do momentu obróbki czy aplikacji na polu.</li> </ul>	<p>Obornik przez cały okres chowu jest utrzymywany w kurnikach, które posiadają nieprzepuszczalną posadzkę i wyposażone są w system wentylacyjny. Po zakończeniu cyklu produkcyjnego (likwidacji stada) obornik usuwany jest z kurników, tj. zostaje bezpośrednio ładowany na pojazdy wywożące go poza teren fermy. Obornik wykorzystywany jest rolniczo na gruntach rolnych należących do prowadzącego instalację, zgodnie z zatwierdzonym Planem nawożenia. Istnieje możliwość okresowego magazynowania obornika w okresie zimowym (od grudnia do lutego) na nieprzepuszczalnej płycie obornikowej, zlokalizowanej poza terenem fermy, na działce nr 127/2. Obornik wykorzystywany jest rolniczo na mocy obowiązującej w dacie wydania ustawy z 10 lipca 2007 r. o <i>nawozach i nawożeniu</i> (Dz. U. z 2015 r., poz. 625 z późn. zm.). Rozwodniony pomiot z procesu mycia kurników nr 1 ÷ 3 czystą wodą gromadzony jest w 3 zbiornikach wybieralnych (dwa zbiorniki o pojemności 100 m<sup>3</sup> każdy, jeden zbiornik o pojemności 90 m<sup>3</sup>) i wykorzystywany na polach jako nawóz naturalny. Pojemność zbiorników wybieralnych zapewnia możliwość przechowywania rozwodnionego pomiotu przez okres co najmniej 6 miesięcy.</p>
<p><b>Techniki redukcji emisji z budynków dla drobiu</b> Emisje te można zmniejszyć poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zmniejszanie ilości odchodów;</li> <li>- zmianę ich składu;</li> <li>- usuwanie ich z pomieszczeń i gromadzenie ich gdzie indziej;</li> <li>- natychmiastowe użycie do nawożenia pól;</li> <li>- redukcja emisji NH<sub>3</sub> przez wysuszenie zapobiega ucieczce azotu.</li> </ul>	<p>Unikanie zawilgocenia ściółki w odchowie ściółkowym drobiu, pozwala zminimalizować emisję amoniaku. W celu minimalizowania zamakania ściółki wszystkie budynki inwentarskie, wyposażono w szczelne systemy pojenia. Obornik usuwany jest z kurników po każdym cyklu technologicznym.</p>
<p><b>Techniki redukcji odoru</b> Dane sugerują, że niskobiałkowe diety zmniejszają emisje, zarówno amoniaku, jak i odorów. Stężenie odoru można zmniejszyć na kilka różnych sposobów, włączając w to:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- dobre gospodarowanie;</li> <li>- magazynowanie nawozu na zewnątrz pod przykryciem;</li> <li>- unikanie opływania powietrza nad przyzmyką nawozu.</li> </ul> <p>Stosuje się także dodatkowe techniki, by zmniejszyć odory w pobliżu fermy, gdzie zastosowany jest system utrzymania z wentylacją mechaniczną.</p>	<p>Stosownie niskobiałkowych diet zmniejsza emisję amoniaku oraz odorów. W żywieniu zwierząt stosuje się mieszanki paszowe pochodzące z zakupu oraz mieszanki wyprodukowane na terenie fermy. Przy ustalaniu zapotrzebowania drobiu na białko i składniki mineralne uwzględnia się problem konieczności ograniczenia emisji niewykorzystanych metabolitów do środowiska szczególnie substancji pochodzących z przemian azotu i fosforu. W skład pasz wchodziły komponenty (enzymy, zrównoważony suplement aminokwasów, dodatek witaminowo-mineralny) umożliwiające zwiększenie efektywności przyswajania składników pokarmowych przez drób. W celu utrzymania w budynku kurnika warunków klimatycznych i wymagań ptaków, system utrzymania</p>

	<p>będzie wyposażony w wentylację mechaniczną. Po zakończeniu cyklu produkcyjnego (likwidacji stada) obornik usuwany jest z kurników, tj. zostaje bezpośrednio ładowany na pojazdy wywożące go poza teren fermy.</p> <p>Prowadzący instalację posiada Plan nawożenia.</p>
<p><b>Magazynowanie paszy</b> Magazynowanie suchych substancji może powodować emisję pyłu, jednak:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- regularna kontrola i konserwacja silosów oraz urządzeń transportujących takich jak zawory czy rury może temu zapobiec;</li> <li>- wdmuchiwanie suchej paszy do zamkniętych silosów minimalizuje problemy z pyłem.</li> </ul> <p>Całkowite opróżnianie silosów co kilka miesięcy pozwala przeprowadzić kontrolę i zapobiec jakiegokolwiek biologicznej aktywności w paszy (jest to szczególnie ważne w lecie, aby zapobiegać pogorszeniu jakości paszy i rozwijaniu się związków odorowych).</p>	<p>Przeładunek paszy z paszowozu do szczelnych silosów magazynowych odbywa się pneumatycznie. Pokarm z silosów dostarczany jest za pomocą przenośników ślimakowych do kurników. Obiekt wyposażony został w automatyczny system zadawania paszy. Obiekty objęte są okresowymi przeglądami. Ocenie podlegają wszystkie obiekty oraz instalacje bezpośrednio i pośrednio dotyczące chowu zwierząt i ich utrzymania.</p>
<p><b>Techniki redukcji emisji hałasu obejmują:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- nieuciążliwą akustycznie lokalizację obiektu w stosunku do terenów normowanych akustycznie;</li> <li>- lokalizację stacjonarnych źródeł hałasu oraz wewnętrznych dróg technologicznych w znacznej odległości od terenów podlegających ochronie akustycznej;</li> <li>- wykorzystanie naturalnych ekranów terenu;</li> <li>- stosowanie niskoemisyjnych urządzeń;</li> <li>- regularne wykonywanie pomiarów akustycznych.</li> </ul> <p>Ze względu na to, że jednym z istotnych źródeł hałasu jest wentylacja mechaniczna, dokument BAT zaleca:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- stosowanie zespołów wentylatorów pracujących w układzie automatyki z regulowaną prędkością obrotową;</li> <li>- wyposażenie wentylatorów w elementy biernej ochrony akustycznej (tłumiki, osłony);</li> <li>- zastąpienie jej wentylacją naturalną, tak aby w porze letniej występowało wymiana od 5 do 12 m<sup>3</sup>, a zimą od 0,5 do 0,6 m<sup>3</sup> (dla ptaka).</li> </ul>	<p>Umieszczenie najistotniejszych źródeł hałasu (wentylatorów wysokowydajnych) na południowych ścianach szczytowych kurników nr 2 i 3, które są najbardziej oddalone od najbliższych terenów podlegających ochronie przed hałasem. Dobór wentylatorów z uwzględnieniem minimalnej emisji hałasu. Wykonanie osłon wentylatorów ściennych zlokalizowanych na wschodniej ścianie kurnika nr 1 w celu redukcji emisji hałasu na obszarze działki nr 119 w Ciesznowie do poziomów dopuszczalnych.</p>
<p><b>Obróbka pozostałości płynnych (zagospodarowywanie zużytej wody)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zużycie wody i akumulację wody odpadowej może być znacząco zredukowane poprzez szerokie stosowanie metod czyszczenia na sucho z późniejszym użyciem myjek ciśnieniowych;</li> <li>- tylko dopuszczenie do stosowania atestowanych środków czyszczących i środków dezynfekcyjnych może ograniczyć szkodliwość wody odpadowej;</li> <li>- zużyta woda z domostw i sanitacji może być odprowadzana poprzez lokalny system kanalizacyjny lub gromadzona i następnie wywożona lub też obrabiana inaczej (np. w oczyszczalni opartej na specjalnych roślinach) i następnie odprowadzana do wód powierzchniowych;</li> </ul>	<p>Instalacja nie jest źródłem emisji ścieków do środowiska. Wody użyte w procesie mycia i kurników nr 1 ÷ 3 odprowadzane będą do 3 zbiorników wybieralnych (dwa o pojemności 100 m<sup>3</sup> każdy, jeden o pojemności 90 m<sup>3</sup>), a następnie wykorzystywane na polach jako nawóz naturalny.</p>

<ul style="list-style-type: none"> <li>- niezanieczyszczonej wodzie opadowej z dachów i dróg można, jako regułę, umożliwić lokalnie przenikanie do systemu drenażu bądź kanałów melioracyjnych;</li> <li>- należy rozważyć wszelkie możliwości dla powtórnego użycia wody (takie jak mycie), włączając gromadzenie i wydzielone przechowywanie.</li> </ul>	
<p><b>Techniki obróbki pozostałości stałych</b> W tej kwestii przeanalizowano następujące opcje dotyczące fermy:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- powtórne użycie pozostałości (dotyczy opakowań wielokrotnego użycia bądź napełniania);</li> <li>- kompostowanie pozostałości (możliwość kompostowania na farmie pozostałości innych niż odchody wydają się bardzo ograniczone); najwięcej możliwości dotyczy wtórnych opakowań kartonowych);</li> <li>- odzysk energii (dotyczy nowo zainstalowanych palników olejowych, ale inne materiały mogą być wykorzystane wraz z nowo rozwijanymi technologiami odzysku energii).</li> </ul>	<p>Prawidłowe postępowanie z odpadami gwarantuje zmniejszenie emisji do środowiska. Odpady na terenie fermy będą poddawane segregacji. Wszystkie odpady będą zbierane i czasowo magazynowane w miejscach do tego przeznaczonych, a następnie przekazywane specjalistycznym firmom, posiadającym stosowne zezwolenia.</p>
<p><b>Przechowywanie i pozbywanie się padliny</b> Zasadą BAT jest:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- padlina może być zbierana i przetwarzana poza fermą;</li> <li>- padlina może być kompostowana;</li> <li>- padlina powinna być magazynowana w zamkniętych pojemnikach i transportowana do zakładów unieszkodliwiających odpady pochodzenia zwierzęcego w szczelnych zbiornikach, możliwie jak najszybciej, tj. przynajmniej raz w tygodniu.</li> </ul>	<p>Padłe ptaki magazynowane są w specjalnie przygotowanym do tego celu urządzeniu chłodzącym. Okresowo odbierane są przez uprawnioną firmę zewnętrzną.</p>
<p><b>Kontrola temperatury w budynkach dla drobiu to wypadkowa następujących technik:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- izolacji termicznej ścian;</li> <li>- lokalnego ogrzewania (system na głębokiej ściółce) lub ogrzewania całej przestrzeni;</li> <li>- ogrzewania bezpośredniego (podczerwień, ogrzewanie gazowe, konwektory gazowe, nadmuchiwanie ciepłego powietrza);</li> <li>- ogrzewania pośredniego (centralne ogrzewanie, centralne ogrzewanie podłogowe);</li> </ul> <p>chłodzenia poprzez spryskiwanie powierzchni dachu (praktykowane w gorętszych klimatach lub w okresie lata).</p>	<p>Warunki klimatyczne w kurnikach kontrolowane są automatycznie. Temperatura regulowana jest za pomocą instalacji ogrzewania (kurnik nr 1 ogrzewany jest z wykorzystaniem kotła opalanego węglem kamiennym o mocy 100 kW natomiast kurnik nr 2 i nr 3 ogrzewany jest z wykorzystaniem kotła opalanego węglem kamiennym o mocy 200 kW). Dodatkowo każdy z kurników może być dodatkowo ogrzewany jedną nagrzewnicą olejową o mocy 100 kW, oraz wentylacji.</p>
<p><b>Kontrola wentylacji w budynkach dla drobiu</b> Wentylacja jest ważna dla zdrowia ptaków i dlatego będzie wywierała wpływ na poziom produkcji. Jest ona stosowana celem schładzania oraz dla utrzymania jakości powietrza wewnątrz budynku, i tak:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- system utrzymania może posiadać wentylację naturalną i/lub wymuszoną, w zależności od warunków klimatycznych i wymagań ptaków ;</li> <li>- budynki mogą być zaprojektowane z wymuszoną wentylacją w poprzek lub wzdłuż budynku;</li> <li>- przewidywany kierunek wiatru ma wpływ na</li> </ul>	<p>Każdy kurnik posiada niezależny, indywidualny system wentylacji mechanicznej. Posiadają również wentylację naturalną.</p>

<p>usytuowanie budynku, tak więc poprawa wymagań kontroli przepływu wentylowanego, a także redukcja emisji w obszarach wrażliwych musi uwzględnić sąsiedztwo innych obiektów;</p> <p>w okresie występowania niskich temperatur, urządzenia grzewcze mogą być zainstalowane w celu zapewnienia wymaganej temperatury wewnątrz budynku.</p>	
<p><b>Oświetlenie w budynkach inwentarskich</b></p> <p>W systemach utrzymania drobiu można używać tylko sztucznego oświetlenia, ale oświetlenie naturalne (czasami nazywane dziennym) może wpadać do budynku.</p> <p>Stosowane są różne programy świetlne ze zmiennymi okresami dnia i nocy.</p>	<p>Chów prowadzony jest przy zastosowaniu sztucznego systemu oświetlenia z wykorzystaniem programu regulującego natężenie światła, dostosowanego do wieku ptaków oraz warunków zewnętrznych.</p>

Stosowana technologia w ramach instalacji do chowu brojlerów na 55 000 stanowisk, zlokalizowanych na terenie fermy drobiu w Ciesznowie, spełnia wymagania określone w art. 143 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, do których należy:

Wymagania	Sposób spełniania przez instalację
Stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń	Do substancji wykorzystywanych w instalacji chowu drobiu - brojlerów należą środki dezynfekcyjne. Stosowanie ich w niewielkich ilościach nie będzie niekorzystnie wpływać na zdrowie i życie zwierząt. Na terenie fermy nie wykorzystuje się żadnych substancji, które można zakwalifikować do substancji toksycznych.
Efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii	Efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii będzie realizowane m.in. poprzez: <ul style="list-style-type: none"> <li>- opomiarowanie poboru mediów i regularną kontrolę zużycia energii,</li> <li>- wyposażenie poszczególnych obiektów chowu w system monitoringu temperatury, niezależne ogrzewanie oraz system sterowania wydajnością wentylacji mechanicznej – w celu optymalizacji warunków chowu i zmniejszenia strat ciepła,</li> <li>- regulację urządzeń grzewczych pozwalającą optymalizować zużycie paliw,</li> <li>- systematyczny nadzór, kontrolę i remonty urządzeń.</li> </ul>
Zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw	Zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw, będzie realizowane m.in. przez: <ul style="list-style-type: none"> <li>- dostosowanie zużycia surowców i materiałów, w tym rodzaju stosowanej paszy i dodatków ją wzbogacających, do poszczególnych faz rozwojowych zwierząt,</li> <li>- stały nadzór nad urządzeniami do zadawania paszy i pojenia drobiu, w celu zmniejszenia strat.</li> </ul>
Stosowanie technologii bezodpadowych i małoodpadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów	Stosowanie technologii bezodpadowych i małoodpadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów, realizowane będzie m.in. poprzez: <ul style="list-style-type: none"> <li>- optymalizację programu szczepień i leczenia,</li> </ul>



	<ul style="list-style-type: none"> <li>- prowadzenia stałego monitoringu stada, dzięki czemu ograniczona jest liczba sztuk padłych,</li> <li>- zakup paszy „luzem”, dzięki czemu ograniczona zostanie ilość odpadów w postaci opakowań,</li> <li>- przekazywanie powstających odpadów firmom specjalistycznym, o uregulowanym stanie formalno-prawnym.</li> </ul> <p>Obornik na status nawozu naturalnego, będzie wykorzystywany jako nawóz do nawożenia pól.</p>
Rodzaj, zasięg oraz wielkość emisji	Wielkość emisji nie spowoduje przekroczeń standardów w środowisku.
Wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej	Stosowana technologia produkcji brojlerów na terenie przedmiotowej fermy jest tożsama z ogólnie stosowaną w skali przemysłowej.
Postęp naukowo-techniczny	Ferma drobiu uwzględnia i dostosowuje proces technologiczny do postępu naukowo-technicznego.

W niniejszej decyzji scharakteryzowano rodzaj i parametry instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz pozostałych instalacji, istotnych z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

Korzystając z przepisu art. 188 ust. 3 pkt 4 ustawy *Poś*, w decyzji określono dla instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

W pozwoleniu zintegrowanym, określono dla przedmiotowej instalacji warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.

Na terenie fermy oprócz instalacji objętych niniejszą decyzją znajdują się instalacje, tj.: kotłownie wyposażone w kotły węglowe o mocy 100 i 200 kW opalane węglem, kocioł o mocy 10 kW do ogrzewania pomieszczeń socjalnych opalany drewnem oraz agregat prądotwórczy o mocy 15 kW oraz suszarnia zboża.

Zgodnie z treścią rozporządzenia z dnia 2 lipca 2010 r. w *sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia* (Dz. U. nr 130, poz. 880), kotłownia oraz agregat prądotwórczy, to instalacje energetyczne o nominalnej mocy cieplnej do 1 MW, które nie wymagają uzyskania pozwolenia i zgłoszenia.

Suszarnia zboża o wydajności ok. 2,1 Mg/h wyposażona w kocioł o mocy 750 kW opalany słomą jako instalacja do suszenia owoców, warzyw, zboża, innych płodów rolnych lub leśnych – w ilości do 30 Mg na godzinę zgodnie z ww. rozporządzeniem nie wymaga uzyskania pozwolenia i zgłoszenia.

W kurnikach prowadzona jest automatyczna kontrola wszystkich parametrów mikroklimatu, która umożliwia uruchamianie oraz wyłączenie poszczególnych wentylatorów w celu osiągnięcia wymaganych parametrów niezbędnych w trakcie intensywnego okresu chowu. W związku z tym wielkość emisji dopuszczalnej w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, została określona dla każdego źródła i każdego emitora uwzględniając jego pracę w poszczególnych okresach (okres I - obejmuje sezon pozagrzewczy, okres II - sezon pozagrzewczy, w którym panują wysokie temperatury zewnętrzne a okres III - sezon grzewczy). Źródłem emisji w przypadku przedmiotowej instalacji jest kurnik a wielkość emisji ze źródła będzie równa sumie emisji z wentylatorów znajdujących się i pracujących w poszczególnych kurnikach w rozbiu na ww. okresy.

W niniejszej decyzji scharakteryzowano źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji objętej wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z wnioskiem strony, zaś w tabeli nr 3 ustalono emisję dopuszczalną dla amoniaku, siarkowodoru i pyłu ogółem pochodzącą z procesu chowu, jak również emisję tlenku węgla, dwutlenku azotu, dwutlenku siarki i pyłu ogółem z procesu spalania w nagrzewnicach oraz pyłu ogółem z silosów paszowych, na poziomie emisji nie powodującej przekroczeń w powietrzu atmosferycznym wartości odniesienia określonych

w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87). Wielkość emisji dopuszczalnej dla emitatorów została określona, zgodnie z wnioskiem strony, na podstawie dokumentacji dołączonej do wniosku.

Na potrzeby przedmiotowego wniosku wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu. W ocenie wpływu instalacji na stan zanieczyszczeń powietrza uwzględnione zostały wszystkie źródła emisji eksploatowane na terenie fermy, tj. źródła emisji związane z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego oraz źródła emisji związane z eksploatacją instalacji pozostałych. Obliczenia wykazały, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji będącej przedmiotem wniosku i instalacji pozostałych nie spowodują, poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych obowiązujących standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. nr 16, poz. 87).

Analizą objęto substancje takie jak pył (PM10 i PM2,5), amoniak, siarkowodór oraz dwutlenek siarki, dwutlenek azotu, tlenek węgla, węglowodory aromatyczne i węglowodory alifatyczne.

Mając na względzie obecnie obowiązujące przepisy ustawy *Poś* oraz ustawy o odpadach, w niniejszej decyzji wpisano numer NIP i Regon prowadzącego instalację.

W decyzji organ określił warunki wytwarzania i sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami w związku z eksploatacją instalacji objętych pozwoleniem, tj. instalacji do chowu drobiu o liczbie 55 000 stanowisk zlokalizowanej na terenie fermy drobiu w Ciesznowie. Przedstawione w przedłożonej organowi dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia, zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w pozwoleniu zintegrowanym określone zostały rodzaje i ilości odpadów przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego wraz z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, opisano sposób dalszego gospodarowania odpadami oraz określono miejsca i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów. Właściwości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych, zostały określone zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającym niektóre dyrektywy (Dz. U. WE L.365/89).

Monitoring rodzaju i ilości powstających odpadów podczas eksploatacji instalacji, polegać będzie głównie na prowadzeniu ewidencji rodzaju i ilości tych odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Ilość odpadów będzie określana wagowo przez prowadzącego instalację lub przez odbiorców odpadów.

W dokumentacji stanowiącej podstawę do udzielenia przedmiotowego pozwolenia wnioskodawca dokonał inwentaryzacji wszystkich źródeł hałasu, określił ich moce akustyczne oraz czas pracy w czasie odniesienia w porze dnia i nocy. Na potrzeby przedmiotowego wniosku zostały wykonane obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku. Z przedłożonych obliczeń wynikało, że na obszarze działki nr 119 położonej w kierunku wschodnim od kurnika nr 1 nie zostały dotrzymane standardy akustyczne. W piśmie nr NLROŚ.6220.Op.1.2016 z dnia 10 listopada 2016 r. Burmistrz Głogówka, określił na podstawie faktycznego zagospodarowania i wykorzystania terenu dz. nr 119 jako teren zabudowy zagrodowej, na której obowiązują dopuszczalne poziomy hałasu określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Prowadzący instalację wezwany został pismem nr DOŚ-III.7222.24.2016.MSu z 21 listopada 2016 r. do złożenia wyjaśnień, a w piśmie z dnia 25 listopada 2016 r. będącym odpowiedzią na wezwanie zaproponował działania ograniczające emisję hałasu tj. wykonanie nadbudowy urządzeń wentylacyjnych usytuowanych na wschodniej elewacji kurnika nr 1 (siedmiu wentylatorów ściennych podstawowych). Działania te, zgodnie z deklaracją wnioskodawcy oraz przedstawioną analizą obliczeń propagacji hałasu, zagwarantują redukcję emisji hałasu do poziomu, który nie powoduje przekroczenia wartości dopuszczalnych na

najbliższych sąsiadujących z zakładem terenach normowanych, w tym również na obszarze całej działki nr 119.

W niniejszym pozwoleniu określono rozkład czasu pracy źródeł hałasu w czasie odniesienia w porze dnia i porze nocy. Zgodnie z przepisami art. 211 ust. 6 ustawy *Poś* określono wielkości emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu emitowanego z instalacji poza teren fermy, wyrażone wskaźnikami hałasu  $L_{AeqD}$  i  $L_{AeqN}$  w odniesieniu do terenów zabudowy zagrodowej i zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej znajdującej się w sąsiedztwie fermy.

W związku z brakiem miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego tereny chronione akustycznie wyznaczono w oparciu o faktyczne zagospodarowanie terenu określone przez Burmistrza Głogówka w piśmie nr NLROŚ.6220.Op.1.2016 z 10.11.2016 r.

Prowadzący instalację objęty jest obowiązkiem, wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w *sprawie wymagań z zakresu prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542), prowadzenia pomiarów poziomów hałasu, które prowadzący instalację winien wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata. W pozwoleniu wyznaczone zostały tereny objęte ochroną przed hałasem, w obrębie, których pomiary te należy prowadzić.

Z uwagi na fakt, że ani woda powierzchniowa, ani woda podziemna nie jest pobierana z własnych ujęć wyłącznie na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy *Poś* organ, w niniejszej decyzji, określił ilość wykorzystywanej wody, z podziałem na cel, do jakiego jest pobierana, tj. do pojenia drobiu oraz do mycia kurników.

Z informacji uzyskanych od wnioskodawcy wynika, że eksploatacja instalacji objętych wymogiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego nie jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych. Powstający po likwidacji stada obornik oraz powstający w procesie mycia kurników rozwodniony pomiot wykorzystywany będzie rolniczo jako nawóz zgodnie z ustawą z 10 lipca 2007 r. *o nawozach i nawożeniu* (Dz. U. z 2015 r., poz. 625 z późn. zm.).

Prowadzący, który posiadania instalację do chowu drobiu powyżej 40 000 stanowisk, zobowiązany jest do posiadania planu nawożenia opracowanego zgodnie z zasadami dobrej praktyki rolniczej, na podstawie składu chemicznego nawozów oraz potrzeb pokarmowych roślin i zasobności gleb, uwzględniając stosowane odpady, środki wspomagające uprawę roślin i dodatki do wzbogacenia gleby, zgodnie z ustawą z 10 lipca 2007 r. *o nawozach i nawożeniu* (Dz. U. z 2015 r., poz. 625 z późn. zm.).

W niniejszej decyzji nałożono na uprawnionego obowiązek prowadzenia rejestru ilości wykorzystywanej wody oddzielnie dla każdego kurnika wraz z określaniem, na podstawie różnicy odczytów wodomierza, ilości pobieranej wody do mycia kurników.

Na podstawie art. 188 ust. 2 pkt 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w niniejszej decyzji określono warunki charakteryzujące pracę instalacji, określając moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji.

Stosowane w trakcie eksploatacji działania i środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości i ograniczeniu oddziaływań transgranicznych, scharakteryzowano w pozwoleniu.

W niniejszej decyzji wskazano sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii oraz zakres i sposób monitorowania procesu technologicznego, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie w jakim wykraczają one poza wymagania ustawowe.

W niniejszym pozwoleniu zgodnie z art. 211 ust. 6 ust. 3 ustawy *Poś* określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Zgodnie z obecnie obowiązującym stanem prawnym, tj. rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 listopada 2014 r. w *sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542), prowadzący instalację nie jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów wielkości emisji substancji do powietrza.

Organ zgodnie z przepisem art. 224 ust. 1 pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w niniejszej decyzji określił usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów do powietrza. Określając usytuowanie stanowisk organ wziął pod uwagę fakt, iż w każdym

z obiektów prowadzony będzie ten sam rodzaj produkcji i ograniczył się do wskazania reprezentatywnych emitorów - po jednym stanowisku do pomiarów emisji na każdym z kurników.

Mając na względzie art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy *Poś* organ zobowiązał prowadzącego instalację do przekazywania Marszałkowi Województwa Opolskiego i Opolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Opolu sprawozdania w zakresie ilości drobiu wprowadzanego do odchowu i odstawionego do uboju, ilości padłych sztuk, ilości wykorzystywanej energii elektrycznej, ilości zużytego oleju w nagrzewnicach w kurnikach, ilości wykorzystywanej paszy, ilości wywiezionego obornika i rozwodnionego pomiotu, ilości powstałych poszczególnych odpadów w instalacji objętej wymogiem pozwolenia zintegrowanego, czasu eksploatacji kurników w układzie: dzień wprowadzenia drobiu do kurnika/dzień odstawienia do uboju, czasu trwania przerw między cyklami chowu, w terminie do 31 marca każdego roku za rok poprzedni, jako corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym.

Wyniki monitoringu procesu technologicznego prowadzący jest również instalację obowiązany przechowywać na terenie Zakładu przez okres 5 lat i udostępniać je na żądanie organowi ochrony środowiska i organowi kontrolnemu.

Przedmiotowa instalacja do chowu drobiu w rozumieniu art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2016 r., poz. 672) oraz *rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), nie zalicza się do zakładów o zwiększonym (ZZR) ani dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZDR), a zatem zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy *Poś* w niniejszej decyzji określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

Z informacji przedłożonych przez prowadzącego instalację wynika, że nie planuje się zakończenia eksploatacji instalacji w okresie na jaki ma być wydane pozwolenie zintegrowane, dlatego organ nie określił sposobów postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposobów usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji.

Biorąc pod uwagę powyższe uznano, że w aktualnym stanie prawnym, instalacja do chowu drobiu w Ciesznowie, gm. Głogówek, spełnia wymagania niezbędne do udzielenia niniejszego pozwolenia.

Termin obowiązywania pozwolenia ustalono, zgodnie z brzmieniem art. 188 ust.1 *Poś*, na czas nieoznaczony.

Zgodnie z przepisami art. 147 ust. 4 i 5 *ustawy Prawo ochrony środowiska* prowadzący instalację nową, z której emisja wymaga pozwolenia, jest zobowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji najpóźniej w terminie 14 dni od dnia zakończenia rozruchu instalacji lub uruchomienia urządzenia.

W przypadku prowadzenia pomiarów wstępnych emisji do powietrza z instalacji istotnie zmienionej, obowiązek prowadzenia pomiarów wynika z przepisu art. 147 ust. 4 *ustawy Poś*, natomiast obowiązek przekazywania wyników pomiarów, o których mowa, organowi ochrony środowiska i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska wynika z przepisu art. 149 ust. 1 *Poś*.

Zgodnie z treścią art. 214 *ustawy Poś* – przed dokonaniem zmian w instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie funkcjonowania instalacji prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach Marszałka Województwa Opolskiego lub złożyć wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 215 ust. 1 *ustawy Poś*, analiza warunków niniejszego pozwolenia zintegrowanego wykonana zostanie niezwłocznie po publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT odnoszących się do intensywnego chowu drobiu powyżej 40 000 stanowisk.

Zgodnie z brzmieniem art. 216 *ustawy Poś*, analiza niniejszego pozwolenia będzie wykonywana z częstotliwością raz na 5 lat lub jeżeli oddziaływanie instalacji na środowisko zmieniło się w stopniu wskazującym na konieczność zmiany pozwolenia w części dotyczącej w nim warunków lub wielkości

emisji z danej instalacji lub jeżeli nastąpiła zmiana w najlepszych dostępnych technikach, pozwalająca na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową, zgodnie z pozycją III.40 punkt 2 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 1827), dnia 17 lutego 2016 r. w wysokości 506 zł (słownie złotych: pięćset sześć złotych). Wpłaty dokonano przelewem bankowym 4 maja 2016 r. na konto Urzędu Miasta Opola nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Z up. Marszałka Województwa  
Małgorzata Kuszyńska-Pleszanka  
Z-ca Dyrektora Departamentu  
Ochrony Środowiska

Otrzymują:

(za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Pan Piotr Poremba

2. aa.

Inspektor  
Magdalena Słonak

9. 01. 2017r.

