

DOŚ.7222.71.2015.JZ



Opole, dnia 7 lipca 2016 r.

Na podstawie art. 188 i art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2016 r., poz. 672) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2016 r., poz. 23), po rozpatrzeniu wniosku „STALKOR” Sp. z o. o. z 15.12.2015 r., bez numeru (data wpływu do UMWO 15.12.2016 r.) o zmianę decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.31.2013.JZ z 20.03.2014 r. wraz ze zmianą w decyzji nr DOŚ.7222.61.2014.MSu z 2.02.2015 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych (cynkowania wyrobów metalowych), gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 63,55 m³, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Oświęcimskiej 98K

orzekam

I. zmienić decyzję Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.31.2013.JZ z 20.03.2014 r. wraz ze zmianą w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.61.2014.MSu z 2.02.2015 r., udzielającą „STALKOR” Sp. z o. o. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych (cynkowania wyrobów metalowych), gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 63,55 m³, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Oświęcimskiej 98K, w następujący sposób:

1. W punkcie I.3. pn. „Rodzaje i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom”, na stronie 3 decyzji, treść o brzmieniu:

„Rozformowanie

Polega na zdejmowaniu elementów ocynkowanych z trawers. Drobne niedoskonałości są poprawiane za pomocą farby cynkowej w ilości do 80 l/rok i preparatów zawierających cynk w ilości do 1 000 l/rok. Uchwyty do których były podczepione wyroby są usuwane, a wyroby przygotowywane są do wysyłki.”

otrzymuje nowe brzmienie:

„Rozformowanie

Polega na zdejmowaniu elementów ocynkowanych z trawers. Drobne niedoskonałości są poprawiane za pomocą farby cynkowej w ilości do 120 l/rok i preparatów zawierających cynk w ilości do 1 500 l/rok. Uchwyty do których były podczepione wyroby są usuwane, a wyroby przygotowywane są do wysyłki.”

2. Punkt I.2. pn. „Lokalizacja instalacji” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„I.2. Lokalizacja instalacji

Zakład na którego terenie zlokalizowana jest instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym położona jest w Opolu na działkach o numerach: 17 i 18, obręb Groszowice, których użytkownikiem wieczystym jest „STALKOR” Sp. z o. o. z siedzibą w Opolu.”

3. W punkcie I.4.1. pn. „Jednostkowe zużycie energii, surowców i materiałów” tabela nr 2 otrzymuje w całości nowe brzmienie:

”

Tabela nr 2.

Lp.	Energia, materiały, surowce	Zużycie	Jednostka miary
1.	Energia elektryczna	3 150	MWh/rok
2.	Cynk lub stop cynkowy	375	Mg/rok
3.	Drut stalowy żarzony miękki	90	Mg/rok
4.	Kwas solny techniczny	120	Mg/rok
5.	Topnik – gotowa mieszanka chlorku cynku i chlorku amonu	9	Mg/rok
6.	Zamienniki: chlorek amonu	3	Mg/rok
	chlerek cynku	6	Mg/rok
7.	Woda amoniakalna	1 800	l/rok
8.	Środki do odtłuszczania kwaśnego – preparaty na bazie HCl	3	Mg/rok
	lub kwaśny środek na bazie wody	6	Mg/rok
9.	Inhibitory korozji	0,45	Mg/rok
10.	Tlenek cynku (biel cynkowa)	0,75	Mg/rok
11.	Farba cynkowa	120	l/rok
12.	Cynk-Spray (różne rodzaje)	1 500	l/rok

”

4. Punkt I.4.3. pn. „Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

”

I.4.3. Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji

Zakład do celów związanych z funkcjonowaniem instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego wykorzystuje wodę z sieci wodociągowej. Ilość wykorzystywanej wody na poszczególne procesy technologiczne wynosi:

- odtłuszczanie 67,5 m³/rok,
- trawienie 27 m³/rok,
- usuwanie powłok 15 m³/rok,
- nakładanie topnika 67,5 m³/rok,
- płukanie 90 m³/rok,
- chłodzenie 108 m³/rok,
- mycie w technologii (obejmujące mycie wanien podczas wymiany kąpeli) 45 m³/rok.

Łączna ilość wody wykorzystywanej na potrzeby technologiczne wynosi 420 m³/rok.”

”

5. W punkcie II.1.1. pn. „Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji” tabela nr 3 otrzymuje nowe brzmienie:

”

Tabela nr 3

Lp.	Kod emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródła					Czas trwania emisji [h/rok]
			Wysokość emitora	Średnica wew.	Prędkość wypływu gazów	Przepływ gazów	Temp. wylotowa gazów	
			[m]	[m]	[m/s]	[m ³ /h]	[K]	
Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego								
1.	E1	Odciąg miejscowy z pieca cynkowniczego - eksploatacja bez pokryw	18,0	1,2	6,9	28 160	300	4050
		Odciąg miejscowy z pieca cynkowniczego - eksploatacja z pokrywami						1350
2.	E2	Odciąg miejscowy znad wanny do odtłuszczenia	8,2	0,14	K=0	5 150	300	5400
3.	E3	Odciąg miejscowy znad wanny do odcynkowania	8,2	0,14	K=0	5 150	313	5400
4.	E4	Odciąg miejscowy znad wanny do trawienia	8,2	0,14	K=0	5 150	313	5400
5.	E5	Odciąg miejscowy znad wanny do trawienia	8,2	0,14	K=0	5 150	313	5400
6.	E6	Odciąg miejscowy znad wanny do topnikowania	8,2	0,14	K=0	5 150	313	5400

”

6. W punkcie II.1.1. pn. „Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji” pod tabelą nr 3 wykreśla się treść o brzmieniu:

„Objaśnienie:

⁽¹⁾ – w tym czas nanoszenia poprawek farbami, który odbywa się przez 256 h/rok.”

7. W punkcie II.1.2. pn. „Wielkość dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” tabela nr 4 otrzymuje nowe brzmienie:

”

Tabela nr 4

Lp.	Kod emitora	Nazwa źródła emisji substancji	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna	
				ze źródła [kg/h]	z emitora [kg/h]
1.	E1	Odciąg miejscowy z pieca cynkowniczego - eksploatacja bez pokryw	Pył ogółem	0,3225	0,3225
			Chlorowodór	0,1123	0,1123
			Amoniak	0,0627	0,0627
			Cynk w pyłe	0,0884	0,0884
			Ołów w pyłe	0,00014	0,00014
			Żelazo w pyłe	0,0063	0,0063
		Odciąg miejscowy z pieca cynkowniczego - eksploatacja z pokrywami	Pył ogółem	0,0806	0,0806
			Chlorowodór	0,0281	0,0281
			Amoniak	0,0157	0,0157

			Cynk w pyłe	0,0221	0,0221
			Ołów w pyłe	0,000035	0,000035
			Żelazo w pyłe	0,0015	0,0015
2.	E2	Odciąg miejscowy znad wanny do odtłuszczania	Chlorowodór	0,02016	0,02016
3.	E3	Odciąg miejscowy znad wanny do odcynkowania	Chlorowodór	0,02052	0,02052
4.	E4	Odciąg miejscowy znad wanny do trawienia	Chlorowodór	0,02052	0,02052
5.	E5	Odciąg miejscowy znad wanny do trawienia	Chlorowodór	0,02052	0,02052
6.	E6	Odciąg miejscowy znad wanny do topnikowania	Pył ogółem	0,0207	0,0207
			Amoniak	0,0108	0,0108
12.	Emisja z instalacji w Mg/rok		Pył ogółem	1,52672	
			Chlorowodór	0,93405	
			Amoniak	0,33346	
			Cynk w pyłe	0,38786	
			Ołów w pyłe	0,00062	
			Żelazo w pyłe	0,02755	

”

8. W punkcie II.2.1. pn. „Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby” tabela nr 5 otrzymuje w całości nowe brzmienie:

”

Tabela nr 5.

Lp.	Źródło hałasu	Rozkład czasu pracy dla doby
Źródła punktowe		
1.	Wentylator pieca do cynkowania	24h
2.	Wentylator dwc40 znad wanny odtłuszczania	24h
3.	Wentylator dwc40 znad wanny trawienia 1	24h
4.	Wentylator dwc40 znad wanny trawienia 2	24h
5.	Wentylator dwc40 znad wanny odcynkowania	24h
6.	Wentylator dwc40 znad wanny topnikowania	24h
7.	Komin kotłowni olejowej	24h
8.	Komin pieca do cynkowania	24h
Źródła typu budynek		
9.	Hala produkcyjna	24h

”

9. Punkt II.4. pn. „Emisja odpadów” otrzymuje w całości nowe brzmienie:

„II.4. Emisja odpadów

II.4.1. Rodzaje i ilości przewidywanych do wytworzenia odpadów wraz z określeniem miejsca ich magazynowania i sposobu ich zagospodarowania

Tabela nr 7.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania odpadu
Odpady niebezpieczne					
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	135,00	Odpad jest bezpośrednio z wanien przepompowywany do autocystern lub jest magazynowany w paletopojemnikach o pojemności 1000 l. Paletopojemnik usytuowany jest w wyznaczonym miejscu na wybetonowanym placu.	odzysk
2.	11 01 13*	Odpady z odtuszczania zawierające substancje niebezpieczne	3,00	Odpad nie jest magazynowany na terenie Zakładu, bezpośrednio z wanien przepompowywany jest do autocystern lub paletopojemników o pojemności 1000 l.	Unieszkodliwienie
3.	11 05 04*	Zużyty topnik	22,50	Odpad nie jest magazynowany na terenie Zakładu, bezpośrednio z wanien przepompowywany jest do autocystern lub paletopojemników o pojemności 1000 l.	odzysk
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych (np. po farbie cynkowej i olejach, smarach i sprayach)	0,75	W oznakowanych pojemnikach w magazynie	odzysk / unieszkodliwienie
5.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,75	W oznakowanych pojemnikach w magazynie	odzysk
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,135	W oznakowanych pojemnikach w magazynie	Unieszkodliwienie
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	11 05 01	Cynk twardy	60,0	W stalowych pojemnikach w wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej	odzysk
2.	11 05 02	Popiół cynkowy	105,0	W big-bagach, w wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej	odzysk
3.	17 04 05 ¹⁾	Żelazo i stal	120,0	W stalowym kontenerze na placu	odzysk

1) odpady, które mogą być przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. 2016 r., poz. 93)

II.4.2. Źródła powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Tabela nr 8.

Lp.	Kod odpadu	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące z wanien technologicznych (kwaśne odtłuszczanie i trawienie). W skład odpadu należy zaliczyć: - wodny roztwór kwasu chlorowodorowego ok. 100 g/l; - ZnCl ₂ – maks. 40 g/l, - Fe – ok. 120 g/l. Substancja żrąca, powoduje korozję metali. Zagrożenie dla środowiska: produkt niebezpieczny dla środowiska, działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Stan odpadu ciekły, drażniący [HP4], ekotoksyczny [HP14].
2.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne. Wodny roztwór kąpeli technologicznych, zawierający kąpiel odtłuszczającą i przereagowane oleje usunięte z powierzchni oczyszczanych wyrobów lub osad z dna wanny odtłuszczającej. Stan odpadu ciekły z osadem, drażniący [HP4], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], ostro toksyczny [HP6], ekotoksyczny [HP14]. Zagrożenie dla środowiska: produkt niebezpieczny dla środowiska, działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym.
3.	11 05 04*	Zużyty topnik z wanny technologicznej (topnikowanie). Odpad stanowi wodny roztwór soli dwuskładnikowej chlorku cynku (20-30%) oraz chlorku amonu (30-50%) i tlenku cynku (20-30%) o stężeniu 400 g/l kąpeli technologicznych. Stan odpadu ciekły, drażniący [HP4], działający toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją [HP5], ostro toksyczny [HP6], ekotoksyczny [HP14].
4.	15 01 10*	Odpad stanowią różnego typu opakowania (np. metalowe, plastikowe), zabrudzone np. farbami, smarami, olejami i chemikaliami. W skład odpadu wchodzi m.in. – cynk sproszkowany – pył cynkowy 60-70 % (stabilizowany), – ksylen (mieszanina izomerów) 1- <12,5 %. Odpad stały, ekotoksyczny [HP14].
5.	15 01 11*	Opakowania po farbie cynkowej i cynku w sprayu, zawierające cynk sproszkowany i resztki węglowodorów alifatycznych i aromatycznych. Odpad ekotoksyczny [HP14].
6.	15 02 02*	Najczęściej są to: ubrania, rękawice, czyściwo - tkaniny z tworzyw naturalnych, sorbenty - wykonane są najczęściej na bazie hydrofobowych materiałów mineralnych lub organicznych adsorbującymi zanieczyszczenia organiczne; mają postać stałą, sypką; zaolejony sorbent będzie powstawał jedynie w sytuacjach likwidacji ewentualnych wycieków, sorbent może być wykorzystywany wielokrotnie, aż do całkowitego nasycenia go substancjami organicznymi. Stan odpadu stały. Odpad ekotoksyczny [HP14].
7.	11 05 01	Twardy cynk z wanny cynkowania zanurzeniowego. Odpad (kamień galwaniczny) jest to rodzaj stopu cynku z żelazem o zawartości ok. 95-97% cynku i 2-4% żelaza. Stan odpadu stały.
8.	11 05 02	Popiół cynkowy z pieca cynkowniczego. Powstaje podczas zanurzania konstrukcji metalowych w ciekłym cynku. Odpad składa się głównie z cynku ok. 60-90% i 0,3-0,5% żelaza. Odpad ma bardzo dobre właściwości mechaniczne i chemiczne. Stan odpadu stały.
9.	17 04 05	Drut z podwieszania elementów do cynkowania do trawers, haki, zawieszki oraz inne elementy oprzyrządowania technologicznego a także zużyte elementy żelaza i stali. Skład powstających odpadów: mieszanka żelaza z węglem, oraz z domieszką miedzi lub brązu. Wytrzymałe i twarde. Odpad stały podatny na utlenianie i korozję, nietoksyczny.

II.4.3. Wszystkie odpady powstające w wyniku działalności zakładu magazynowane są selektywnie w wyznaczonych do tego celu miejscach, odpowiednio opisanych (kod, nazwa odpadu) i zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, a następnie przekazywane firmom specjalistycznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia. Dopuszcza się, zgodnie z przepisami,

przekazywanie odpadów osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, obecnie zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. 2016 r., poz. 93).

II.4.4. Transport odpadów będzie realizowany środkami transportu podmiotów zewnętrznych posiadających stosowne zezwolenia."

10. Po punkcie IVa pn. „Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania” dodaje się punkt IVb o brzmieniu:

„IVb. Sposób prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji

- a) na terenie zakładu prowadzona jest ścisła ewidencja i nadzór nad wykorzystywanymi substancjami powodującymi ryzyko,
- b) prowadzone są przeglądy szczelności instalacji i miejsc magazynowania substancji powodującymi ryzyko wraz z oceną stanu technicznego instalacji na podstawie oględzin obiektów i urządzeń,
- c) prowadzony jest rejestr przeglądów i ocena stanu technicznego instalacji."

11. W punkcie VI.2.2. pn. „Usytuowanie stanowisk pomiarowych” wykreśla się treść o brzmieniu:

„Na emitorach nr E7, E8, E9, E10 i E11 brak technicznej możliwości zainstalowania króćców pomiarowych emisji spełniających wymogi normy PN-Z-04030-7."

II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

STALKOR Sp. z o.o. z siedzibą w Opolu zwróciła się z wnioskiem z 15 grudnia 2015 r., bez numeru (data wpływu do UMWO 15.12.2015 r.) o zmianę decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.31.2013.JZ z 20.03.2014 r. udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych (cynkowania wyrobów metalowych), gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 63,55 m³, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Oświęcimskiej 98K wraz ze zmianą w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.61.2014.MSu z 2.02.2015 r.

Do wniosku dołączono:

- dokumentację pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego” opracowaną przez Pana Witolda Piekarsza w grudniu 2015 r. wraz z załącznikami (2 egz.),
- zapis wniosku w wersji elektronicznej,
- streszczenie wniosku w języku niespecjalistycznym,
- wydruk ze strony internetowej Ministerstwa Sprawiedliwości aktualnego odpisu z rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego nr 0000138214 sporządzonego na dzień 15.12.2015 r.,
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego w kwocie 253,00 zł.

Organem ochrony środowiska właściwym miejscowo do zmiany przedmiotowego pozwolenia, w myśl art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71) jest Marszałek Województwa Opolskiego.

Na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret pierwsze ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 353) dane dotyczące wniosku o zmianę przedmiotowej decyzji zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie, tj. na stronach internetowych Ekoportalu (karta nr 467/2016) 23 grudnia 2015 r.

Mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 209 ustawy *Poś*, organ przy piśmie z 28 grudnia 2015 r. nr DOŚ.7222.71.2015.JZ przekazał Ministrowi Środowiska wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w postaci elektronicznej.

W toku prowadzonego postępowania, z powodu braków formalnych, organ wezwał Zakład pismem nr DOŚ.7222.71.2015.JZ z 11.01.2016 r. do uzupełnienia wniosku o: dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, informację o spełnianiu przez instalację wymogów art. 143 ustawy *Poś*, numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON oraz informację czy Zakład kwalifikuje się do małego, średniego czy dużego przedsiębiorstwa. Spółka uzupełniła braki formalne przy piśmie z 18.01.2016 r., bez numeru (wpływ do UMWO 21.01.2016 r.), dołączając do niego potwierdzenie uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wpłaconej na wyodrębniony rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w wysokości 600,00 zł (słownie złotych: sześćset złotych), przez co wypełniła formalny warunek konieczny do rozpatrzenia wniosku o istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego, określony w art. 210 ust. 3a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2016 r., poz. 672).

Zgodnie z wynikającym z art. 218 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, obowiązkiem zapewnienia przez organ możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu którego przedmiotem jest zmiana pozwolenia zintegrowanego dotycząca istotnej zmiany funkcjonowania instalacji, do publicznej wiadomości podano informację o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych (cynkowania wyrobów metalowych), gdzie całkowita objętość wanień procesowych wynosi 63,55 m³, zlokalizowanej w Opolu przy ul. Oświęcimskiej 98K, tym samym umożliwiono zapoznanie się z dokumentacją złożoną w powyższej sprawie oraz umożliwiono składanie uwag i wniosków w siedzibie organu w terminie 21 dni od daty ukazania się zawiadomienia. Informację powyższą zamieszczono na tablicy ogłoszeń w siedzibie UMWO (19 lutego 2016 r.), w Biuletynie Informacji Publicznej UMWO (19 lutego 2016 r.), w Gazecie Wyborczej (23 lutego 2016 r.) oraz na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Opola (24 lutego 2016 r.).

W ustawowym okresie 21 dni od daty podania ww. informacji do publicznej wiadomości do Departamentu Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Opolskiego nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski dotyczące prowadzonego postępowania w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Niniejsze pozwolenie wydano w terminie przewidzianym w art. 209 ust. 2 ustawy *Poś*, tj. w terminie 6 miesięcy od dnia złożenia wniosku, odliczając od tego terminu okresy opóźnień w załatwieniu sprawy, spowodowane uzupełnieniami wniosku.

Wniosek o zmianę pozwolenia wpłynął po zakończeniu postępowania administracyjnego, wszczętego przez Marszałka Województwa Opolskiego z urzędu, o zmianę pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z przepisem art. 28 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101) i wobec tego, zgodnie z art. 29 przywołanej wyżej ustawy, przy pierwszym postępowaniu w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego, prowadzący instalację winien opracować i przedłożyć organowi, w przypadku gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzających ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, raport początkowy, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4a ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

W przedłożonym wniosku prowadzący zawarł analizę możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu w związku z faktem, że instalacja obejmuje wykorzystywanie oraz uwalnianie substancji powodujących ryzyko. Analiza ta została przygotowana zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (rozporządzenia CLP). W analizie tej zidentyfikowano substancje powodujące potencjalne ryzyko zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych, wykorzystywane w instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, na terenie Spółki „STALKOR”, przedstawiając kody surowców, nazwę substancji, numer CAS oraz kody zwrotu wskazujące rodzaj zagrożenia oraz opisano:

- sposób i miejsce magazynowania substancji powodujących ryzyko,
- wyposażenie miejsc magazynowania substancji powodujących ryzyko,
- wielkość zużycia substancji powodujących ryzyko,
- sposób transportu substancji powodujących ryzyko,
- drogi i place manewrowe po których przemieszczane są substancje powodujące ryzyko.

Określono również stosowane środki techniczne zapewniające zabezpieczenie środowiska gruntowo-wodnego, a także stosowane procedury bezpieczeństwa.

W ww. analizie wykorzystano posiadane przez Zakład wyniki badań gleby przeprowadzone w grudniu 2012 r. w oparciu o jedną próbkę. Próbkę została pobrana z punktu zlokalizowanego w pobliskiej odległości od hali produkcyjnej, na głębokości 0-0,2 m ppt. Wyniki analiz próbek ziemi wykazały, że żadna z badanych substancji nie przekracza dopuszczalnych wartości określonych w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 września 2002 r. w sprawie standardów jakości gleby oraz standardów jakości ziemi (Dz. U. nr 165, poz. 1359).

Analizując wszystkie ww. zagadnienia stwierdzono, iż żadna z substancji wskazanych jako mogących stanowić potencjalne ryzyko nie osiąga istotnego poziomu ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-glebowego. Na podstawie tych informacji organ uznał, że brak jest podstaw do sporządzenia raportu początkowego, o którym mowa w cytowanych wyżej przepisach prawa, a tym samym zobowiązania prowadzącego instalację do prowadzenia badań zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie, na którym jest położona i eksploatowana instalacja.

Korzystając z możliwości, jakie wskazuje ustawa z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r., poz. 23) przy udziale przedstawicieli organu w dniu 17 czerwca 2016 r., dokonano oględzin przedmiotowej instalacji, z których został sporządzony protokół.

Po merytorycznej analizie wniosku organ pismami nr DOŚ.7222.71.2015.JZ: z dnia 25 kwietnia 2016 r. i z dnia 6 czerwca 2016 r. wezwał Spółkę do jego uzupełnienia. W odpowiedzi Spółka pismami: z 5 maja 2016 r., bez numeru (wpływ do UMWO 6.05.2016 r.) oraz z 15 czerwca 2016 r., bez numeru (wpływ do UMWO 20.06.2016 r.) uzupełniła wniosek o brakujące informacje.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.31.2013.JZ z 20.03.2014 r. (wraz ze zmianą), zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku wynika z:

- 1) konieczności dokonania korekty niektórych zapisów pozwolenia zintegrowanego, w tym:
 - zmiany wielkości emisji dopuszczalnej wyrażonej w kg/h, z emitorów E1-E6 (weryfikacji poziomów emisji w oparciu o wyniki pomiarów),
 - weryfikacji danych dotyczących emitorów (wykreślenie emitorów E7-E11),
- 2) planowanego wprowadzenia zmiany w sposobie funkcjonowania instalacji, o których mowa art. 214 ustawy Poś, tj. zwiększenia czasu pracy instalacji – wprowadzenie trzeciej zmiany, czego skutkiem będzie:
 - wzrost pracy źródeł i emitorów (E1-E6),
 - wzrost poziomu emisji rocznej wyrażonej w Mg/rok,
 - zwiększenie ilości zużywanych materiałów,
 - zwiększenie ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji,
 - zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów w związku z funkcjonowaniem instalacji.

Planowane zmiany wynikające z wydłużenia czasu pracy instalacji spowodują zwiększenie emisji do powietrza, emisji wytwarzanych odpadów i ilości wykorzystywanej wody.

Wnioskowane zmiany nie powodują zmian w stosowanej technologii cynkowania - instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik, zawarte w dokumencie pn. „Zintegrowane Zapobieganie i Ograniczenie Zanieczyszczeń (IPPC) Dokument Referencyjny BAT dla najlepszych dostępnych technik w przetwórstwie żelaza i stali” wydanym przez Ministerstwo Środowiska w grudniu 2001 r.

Stosowana technologia w instalacji objętej niniejszą decyzją spełnia wymagania określone w art. 143 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, które przedstawiono poniżej:

- ✓ stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń

W procesie technologicznym nie przewiduje się stosowania substancji o dużym potencjale zagrożeń dla środowiska. Stosowane są typowe, dla tego rodzaju działalności materiały, w ilościach i w sposób nie stanowiący zagrożenia dla środowiska (umieszczenie wanien technologicznych w kwasoodpornej misie ociekowej, mogącej pomieścić całą objętość wanny w przypadku uszkodzenia),
- ✓ efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii

Racjonalne planowanie wykonywanych usług, przekłada się na efektywne wykorzystanie energii elektrycznej w zakresie niezbędnym do pracy instalacji i urządzeń charakteryzujących się niskim zapotrzebowaniem na energię.
- ✓ zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw

Zapewnienie racjonalnego zużycia wody, głównie oparte jest na kilkukrotnym zawracaniu wody technologicznej wykorzystywanej w procesie technologicznym, a racjonalne planowanie wykonywanych usług przekład się na efektywne wykorzystanie stosowanych surowców, materiałów i paliw.
- ✓ stosowanie technologii bezodpadowych i małodopadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów

Stosowana technologia będzie technologią o niewielkiej ilości powstających odpadów przypadających na jednostkę produkcji.
- ✓ rodzaj, zasięg oraz wielkość emisji

Rodzaj, zasięg oraz wielkość emisji nie powodują ponadnormatywnych oddziaływań na środowisko, a przyjęta technologia w zakresie emisji substancji do powietrza nie będzie powodować przekroczeń standardów jakości powietrza.
- ✓ wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej

Przewidywana technologia jest powszechnie stosowaną technologią w praktyce krajowej i zagranicznej.
- ✓ postęp naukowo-techniczny

Przyjęta technologia zawiera rozwiązania ogólne uznane jako prawidłowe, wykorzystujące postęp naukowo-techniczny, w maksymalnym możliwym stopniu, uwzględniającym nowe rodzaje technologii i rozwiązań technicznych stosowanych w tej dziedzinie przemysłu.

Po przeanalizowaniu treści wniosku i dołączonych do niego dokumentów, na podstawie art. 192 w związku z art. 214 ust. 5 ustawy *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232, z późn. zm.) w niniejszej decyzji, zmieniono warunki pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.31.2013.JZ z 20.03.2014 r. wraz ze zmianą w decyzji nr DOŚ.7222.61.2014.MSu z 2.02.2015 r.

W niniejszej decyzji uaktualniono zapisy dotyczące ilości zużywanej farby cynkowej i preparatów zawierających cynk w procesie rozformowania, zawarte w punkcie I.3. pozwolenia zintegrowanego.

Organ, zgodnie z wnioskiem Strony, uaktualnił również zapisy dotyczące lokalizacji instalacji oraz zużycia energii, surowców i materiałów.

W pozwoleniu uaktualniono dla przedmiotowej instalacji warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.

W związku z wydłużeniem czasu pracy instalacji o trzecią zmianę, zwiększeniu ulegnie również ilość wody pobieranej na potrzeby prowadzenia poszczególnych procesów w instalacji. W związku z tym zmianie uległa treść punktu I.4.3 niniejszej decyzji, w którym zwiększono ilość wody pobieranej z sieci wodociągowej na potrzeby instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Przedstawione w przedłożonej dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do przetworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

W części dotyczącej wytwarzania odpadów organ, biorąc pod uwagę wniosek Strony, zwiększył ilość możliwych do wytworzenia odpadów o kodach: 11 01 05* z 90 Mg/rok na 135 Mg/rok, 11 01 13* z 2 Mg/rok na 3 Mg/rok, 11 05 04* z 15 Mg/rok na 22,5 Mg/rok, 15 01 10* z 0,50 Mg/rok na 0,75 Mg/rok, 15 01 11* z 0,50 Mg/rok na 0,75 Mg/rok, 15 02 02* z 0,09 Mg/rok na 0,135 Mg/rok, 11 05 01 z 40 Mg/rok na 60 Mg/rok, 11 05 02 z 70 Mg/rok na 105 Mg/rok, 17 04 05 z 80 Mg/rok na 120 Mg/rok.

Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska.

W niniejszej decyzji zwiększono dopuszczalny czas pracy źródeł i emitorów oznaczonych jako E1÷E6, zmianę wielkości emisji dopuszczalnej wyrażonej w kg/h z emitorów (E1÷E6) w oparciu o przeprowadzone przez prowadzącego pomiary, wykreślono emitory oznaczone jako E7÷E11 będące wywiewnikami dachowymi bez wentylacji mechanicznej, zmieniono wielkość emisji rocznej z instalacji.

W skład instalacji do cynkowania elementów metalowych wchodzi następujące elementy: piec cynkowniczy (E1), wanna do odtłuszczania (E2), wanna do odcynkowania (E3), wanna do trawienia (E4), wanna do trawienia (E5), wanna do topnikowania (E6). Wanny procesowe oraz piec cynkowniczy wyposażone są w odciągi miejscowe podłączone do wentylatorów wywiewnych mechanicznych. Natomiast emitory oznaczone jako: E7 (wentylacja ogólna hali nad wanną do odtłuszczania, odcynkowania, płukania i trawienia), E8 (wentylacja ogólna hali nad wanną do topnikowania oraz suszenia), E9 (wentylacja ogólna hali nad wanną cynkowniczą), E10 (wentylacja ogólna hali), E11 (wentylacja ogólna hali), są wywiewnikami dachowymi bez wentylacji mechanicznej i stanowią wentylację grawitacyjną.

Zgodnie z zapisami art. 202 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony Środowiska* w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany lub za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej z instalacji, dla których poziom tej emisji nie został określony w przepisach w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, oraz jeżeli nie został on określony w konkluzjach BAT. Dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych (cynkowania wyrobów metalowych), gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 63,55 m³ do dnia wydania niniejszej decyzji nie opublikowano konkluzji BAT.

Na potrzeby przedmiotowego wniosku wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu. Obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu z instalacji eksploatowanych na terenie Spółki, wykazały, że dotrzymane będą dopuszczalne stężenia substancji w powietrzu.

Mając na względzie wnioski Strony, z decyzji usunięto emitory hałasu: E7 (wentylacja ogólna hali nad wanną do odtłuszczania, odcynkowania, płukania i trawienia), E8 (wentylacja ogólna hali nad wanną do topnikowania oraz suszenia), E9 (wentylacja ogólna hali nad wanną cynkowniczą), E10 (wentylacja ogólna hali), E11 (wentylacja ogólna hali), będące wywiewnikami dachowymi, bowiem nie stanowią one źródeł hałasu - nie są wyposażone w wentylację mechaniczną.

Mając na względzie art. 29 ust. 2 ustawy z 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101) w decyzji wskazano sposób

prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu, w związku z eksploatacją instalacji.

Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego określone w decyzji Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.31.2013.JZ z 20.03.2014 r. (wraz ze zmianą) pozostawiono bez zmian.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową zgodnie z pozycją III. punkt 46 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2015 r., poz. 783) w wysokości 50% stawki określonej od zezwolenia (pozwolenia, koncesji), tj. 253,00 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote 00/100). Wpłaty dokonano w dniu 15 grudnia 2015 r. przelewem na konto Urzędu Miasta Opola, Bank Millennium S.A. nr 03 1160 2202 0000 0002 1515 3249.

Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Opolskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Z up. Marszałka Województwa
Monfred Grabelus
D Y R E K T O R
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymuje:

/za zwrotnym potwierdzeniem odbioru/:

1. „STALKOR” Sp. z o. o.
ul. Oświęcimska 98K
45-641 Opole
2. a.a.

7.07.2016r.
Starszy Specjalista
Zydzia Poproch
Joanna Zarzycka-Poproch

Z-ca Dyrektora Departamentu
Ochrony Środowiska
Kierownik Referatu Pozwoleń Środowiskowych
Małgorzata Juszczyżyn-Pieczonka